

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-99.85

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом V
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

20729-05
цена 2-13

				Приложение	

Изд. 07

Госстрой СССР

ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ
ЦНТИ

Типовой проект / серия,
№ 902-1.99.85 а.с.

Заказ № 1635

Цена 2 руб 13 коп

Тираж 453

Дата "11" XII 1985

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-99.85

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали
- АЛЬБОМ IV Надземная часть. Изделия
- АЛЬБОМ V Строительные решения. Подземная часть
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия
- АЛЬБОМ VII Силовое электрооборудование. Технологический контроль
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ IX Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ X Сметы. Общая часть
- АЛЬБОМ XI Сметы. Подземная часть

Примененные типовые материалы:

Тп 4073-4/75

Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кВ на один трансформатор мощностью до 400 кВА, тип К-71-400 МЗ

Распространять Свердловский филиал ЦИТИ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ

„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Г.А. БОНДАРЕНКО
В.С. ЛЯЛЮК

АЛЬБОМ V

УТВЕРЖДЕН ПОСТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № Р4-23 ОТ 21.06.1985 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О „Совхозводоканалпроект“
ПРИКАЗ № 239 ОТ 18.09.1985 г.

			Приблан	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п.п.	Наименование	№ стр.	Примечание
1	Содержание <u>Основной комплект КЖ</u>	2	
2	Общие данные	3	
3	Планы на отм.-6,640 и 3,200. Разрезы 1-1, 2-2	4	
4	Схема расположения опорных блоков и фаршажты	5	
5	Схема расположения элементов подземной части Узлы XIV, XV	6	
6	Схема расположения стеновых пане- лей. Узел I	7	
7	Схема расположения стеновых панелей. Развертка наружной стены. Узлы I, IV-VI, XIII	8	
8	Схема расположения стеновых пане- лей. Узлы II, III	9	
9	Схема расположения стеновых панелей Узлы VII-XII	10	
10	Схема расположения стеновых панелей Спецификация (начало)	11	
11	Плита днища ПДМ 1. Схема армирования (открытый способ)	12	
12	Плита днища ПДМ 1. Схема расположе- ния каркасов (открытый способ)	13	
13	Плита днища ПДМ 1. Схема армирования (опученной способ)	14	

№ п.п.	Наименование	№ стр.	Примечание
14	Плита днища ПДМ 1. Схема расположения каркасов (опученной способ)	15	
15	Плита днища ПДМ 1. Спецификация	16	
16	Перекрытие РКМ 2 на отм.-3,200. Общий вид	17	
17	Перекрытие РКМ 2 на отм.-3,200. Плита Пм1. Балки Бм1-Бм4. Общие виды и схемы армирования	18	
18	Перекрытие РКМ 2 на отм.-3,200. Лоток ЛТм1. Схема армирования	19	
19	Перекрытие РКМ 2 на отм.-3,200. Балки Бм1-Бм4. Колонна км1. Общий вид и схемы армирования	20	
20	Перекрытие РКМ 2 на отм.-3,200. Спецификация (начало)	21	
21	Перекрытие РКМ 2 на отм.-3,200. Спецификация (окончание)	22	
<u>Основной комплект КМ</u>			
22	Общие данные (начало)	23	
23	Общие данные (окончание)	24	
24	Схема расположения лестниц и переходных площадок (начало)	25	
25	Схема расположения лестниц и переходных площадок (окончание)	26	

Альбом
Туллов проект 902-1-99.85
Составлено
И. А. П. П. С. По данным данных из архива
И. А. П. П. С. По данным данных из архива

Привязки			
Итого			

копир. Пухарева

20123-05 3
формат А2

Альбом V

Типовой проект 902-1-99.85

СОГЛАСОВАНО
И.О. СПЕЦИАЛИСТА
И.О. СПЕЦИАЛИСТА
И.О. СПЕЦИАЛИСТА

Ведомость рабочей документации основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -6,640 и з.200 Разрезы 1-1, 2-2	
3	Схема расположения опорных блоков и форшахты	
4	Схема расположения элементов подземной части Узел XIV	
5	Схема расположения стеновых панелей Узел I	
6	Схема расположения стеновых панелей Развертка наружной стены Узлы I, IV-VI, XII	
7	Схема расположения стеновых панелей Узлы II, III	
8	Схема расположения стеновых панелей Узлы VII-XII	
9	Схема расположения стеновых панелей	
Спецификация (начало)		
10	Плита днища ПДм1. Схема армирования (открытый способ)	
11	Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов	
(открытый способ)		
12	Плита днища ПДм1. Схема армирования.	
(опускной способ)		
13	Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов (опускной способ)	
14	Плита днища ПДм1. Спецификация	
15	Перекрытие РКм2 на отм. -3,200. Общий вид	
16	Перекрытие РКм2 на отм. -3,200. Плита Пм1, балки Бм1-Бм4. Общие виды и схемы армирования	
17	Перекрытие РКм2 на отм. -3,200. Лоток Лм1. Схема армирования	
18	Перекрытие РКм2 на отм. -3,200. Балки Бм1-Бм4. Колонна Км1. Общие виды и схемы армирования	
19	Перекрытие РКм2 на отм. -3,200. Спецификация (начало)	
20	Перекрытие РКм2 на отм. -3,200. Спецификация (окончание)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *[Подпись]* /Алялюк/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
3.902-1-10 Вып.12	Сборные унифицированные железобетонные стеновые панели подземной части	
5.900-2	Сольники навесные ЛУ50-1400 для пропуска труб через стены	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и чертовых	
<u>Прилагаемые документы</u>		
902-1-99-85 -КЖИ	Изделия	Альбом VI
-КЖ ВМ1	Ведомость потребности в материалах монолитных конструкций	Альбом IX
-КЖ ВМ2	Ведомость потребности в материалах сборных конструкций	Альбом IX

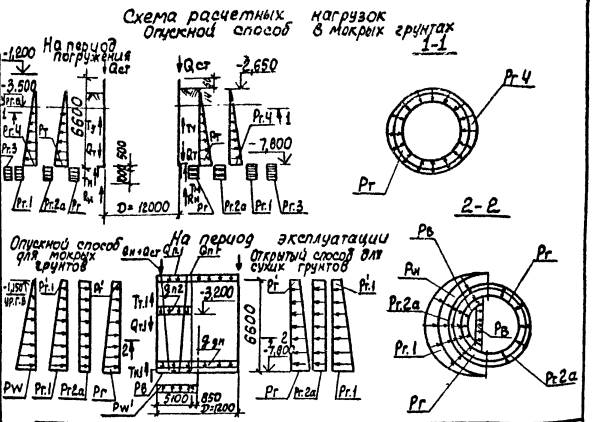
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
3	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты	
8,9	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	Код	кол. м ³	Примечание
1	Панели стеновые	583100	77,2	открытый способ
2	Панели перегородочные	583200	14,72	
3	Опорный блок	583500	5,8	открытый способ
4	Панели стеновые	583100	48,40	открытый способ

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций указаны в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.
 1. За условную отм. 0,00 принята отметка чистого пола 1^{го} этажа что соответствует абсолютной отм.
 2. Значение докового давления грунта определены для суглинков С У-2^{го} в вертикальной нагрузке на поверхность земли принята (тс/м²) (98/м²)
 3. Железобетонные стеновые и закладные изделия защищены цинковым покрытием толщиной 0,150 мм.



Итого по плану работ	Нагрузка от собственного веса										Эксплуатационная нагрузка					
	Постоянная										Постоянная					
	Итого	Дл	Сст	Г.п.1	Г.п.2	Г.п.3	Г.п.4	Г.п.5	Г.п.6	Г.п.7	Средняя	Временная	Средняя	Временная	Средняя	Временная
11,5	5,5	1,36	0,8	1,1	1,22	6,9	2,13	4,7	1,1	0,27	1,2	0,3				
(112,7)	(53,9)	(13,3)	(7,8)	(10,8)	(53,9)	(20,9)	(46,1)	(10,8)	(1,1)	(0,27)	(11,8)	(2,9)				

Нагрузки, кроме оговоренных, в тс/м² (кН/м²)

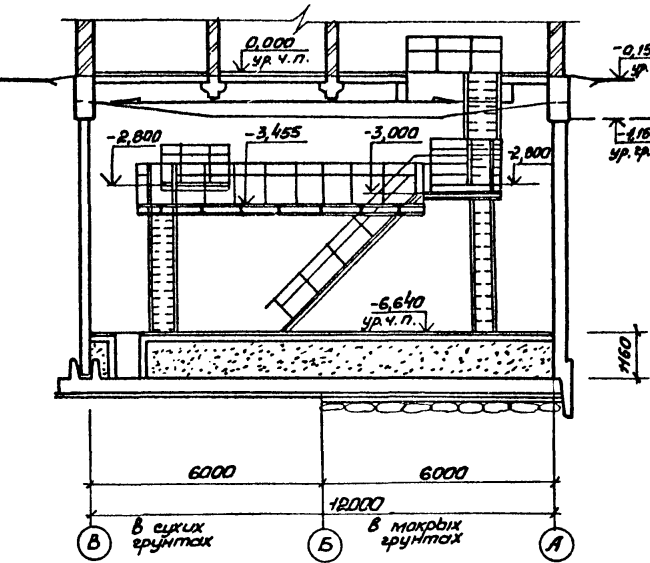
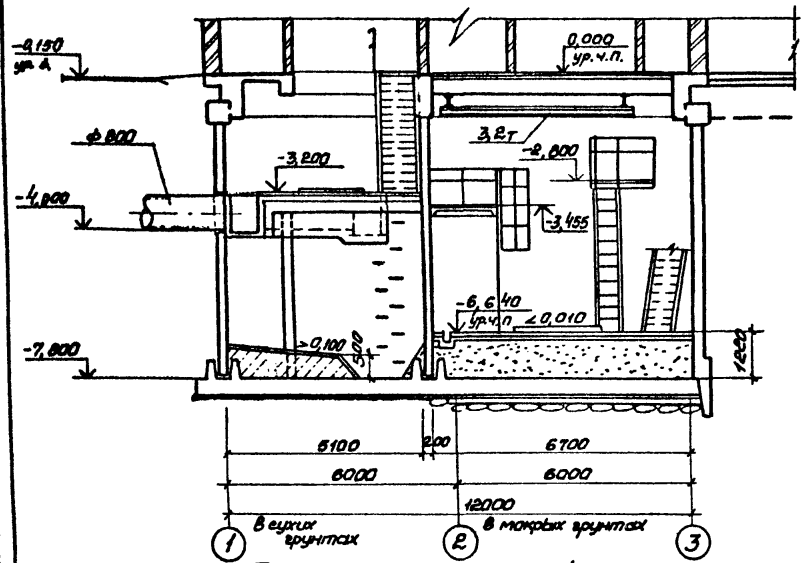
Эксплуатационная нагрузка	Погружение колодца										Волновые					
	Постоянная										Постоянная					
	Итого	Дл	Сст	Г.п.1	Г.п.2	Г.п.3	Г.п.4	Г.п.5	Г.п.6	Г.п.7	Средняя	Временная	Средняя	Временная		
7,9	4,2	1,0	—	—	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(77,4)	(11,8)	(9,8)	—	—	—	(9,8)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,9	4,2	1,0	0,76	3,0	4,15	4,0	1,15	1,1	7,1	1,44	4,12	3,72	13,2			
(77,4)	(11,8)	(9,8)	(8,0)	(30,0)	(43,5)	(9,8)	(11,3)	(10,8)	(33,6)	(4,1)	(40,4)	(36,5)	(129,4)			

Итого по плану работ	Итого	Дл	Сст	Г.п.1	Г.п.2	Г.п.3	Г.п.4	Г.п.5	Г.п.6	Г.п.7	Средняя	Временная	Средняя	Временная
11,5	5,5	1,36	0,8	1,1	1,22	6,9	2,13	4,7	1,1	0,27	1,2	0,3		
(112,7)	(53,9)	(13,3)	(7,8)	(10,8)	(53,9)	(20,9)	(46,1)	(10,8)	(1,1)	(0,27)	(11,8)	(2,9)		

Албом V
 Типовой проект 902-1-99.85
 Согласно
 Ин. спец. Т.О. Шибалова
 Отр. Вук-8
 Проект. кат. Планы 1-10
 Инв. № плана
 Лист № плана
 Подпись и дата
 Взам инв. №

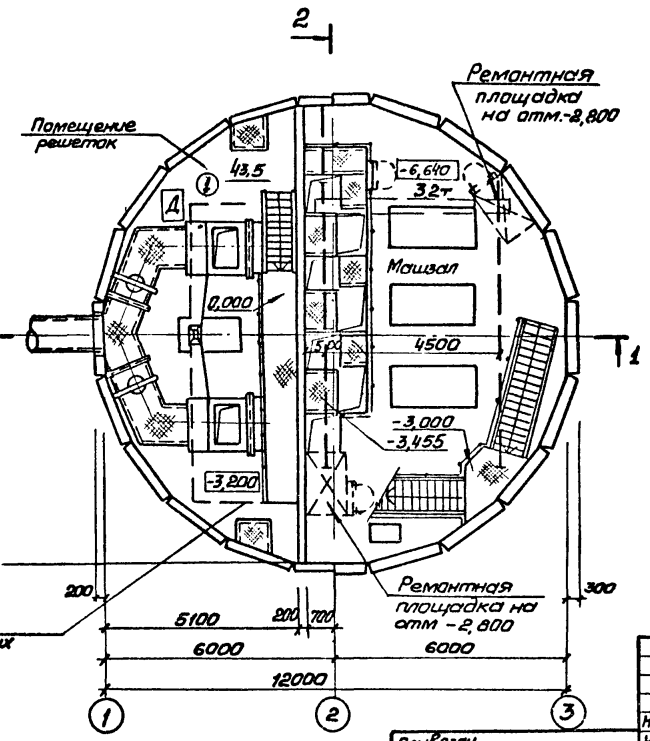
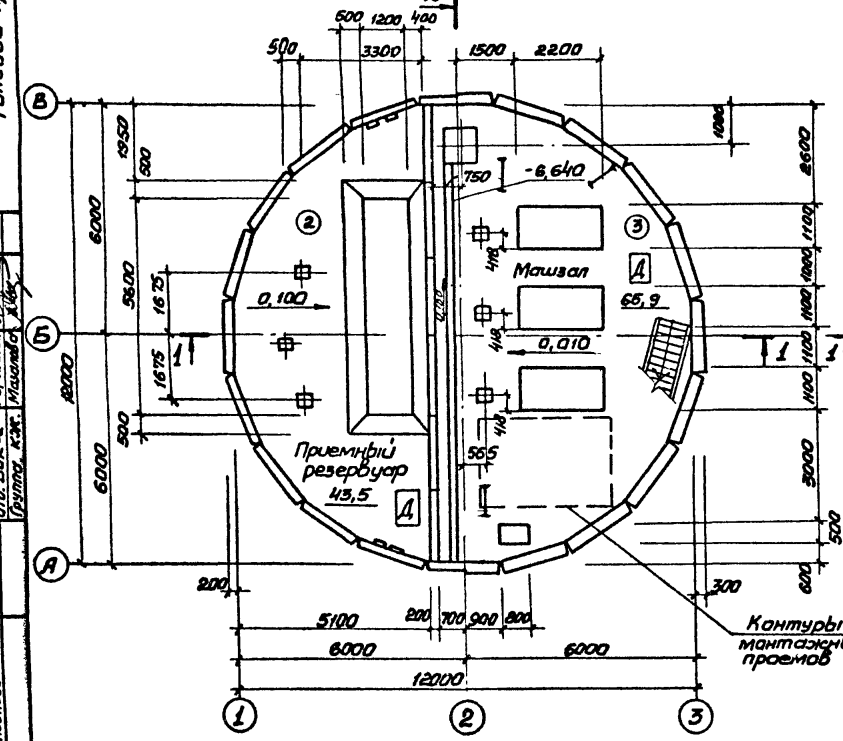
Разрез 1-1

Разрез 2-2



План на отм. - 6,640

План на отм. - 3,200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Помещение решеток ①			Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 8787-80 - 13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прострлка - цементно-песчаный Раствор марки 100 - 17мм Монолитная железобетонная плита	43,5
Приемный резервуар ②			Покрытие - цементно-песчаный Раствор марки 200 - 20мм Подготовка - бетон марки М 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машвал ③			Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прострлка - цементно-песчаный Раствор марки 100 - 17мм Стяжка Бетон марки 100 - 80мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Полная площадь	м ²	109,4	за расчетную единицу
- на расчетную единицу	м ²	0,09	
Строительный объем	м ³	9720	чу принята
- на расчетную единицу	м ³	0,81	

- В таблице „Основные строительные показатели“ цифры в числителе - для открытого способа производства, в знаменателе - для апускного
- Детали гидроизоляции стен и днища см лист 23 Албома III

ТП 902-1-99.85 - КЖ					
Науч. отд.	Швейка				
Н. контр.	Сакальская	С	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, напором 30-40 м с механизованными решетками	Студия	Лист
Тех. спец.	Власенко			Р	2
Рис. эр.	Юрьева				
Ст. арх.	Вятлева				
Ст. арх.	Хесина				
Инженер	Швейкова				
Инв. №			Планы на отм. - 6,640 и - 3,200. Разрезы 1-1; 2-2		

Типовой проект 902-1-99-85 АИ50М V

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масштаб	Примечание
РКМ1	902-1-99-85 лист 4	Перекрытие на отм. 0.000 РКМ1	1		Альбом III
РКМ2	лист 16	Перекрытие на отм. -3.200 РКМ2	1		
ОКМ1	902-1-99-85 лист 2	Кольцо обвязочное ОКМ1	1		Альбом III
ПДМ1	лист 10	Плита днища ПДМ1	1		
1	1.400-15.В.1. 810	Изделие закладное МН 801	28		

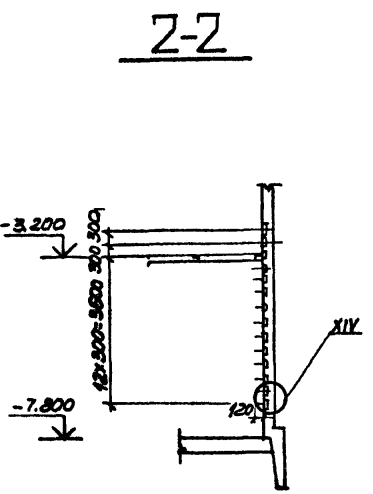
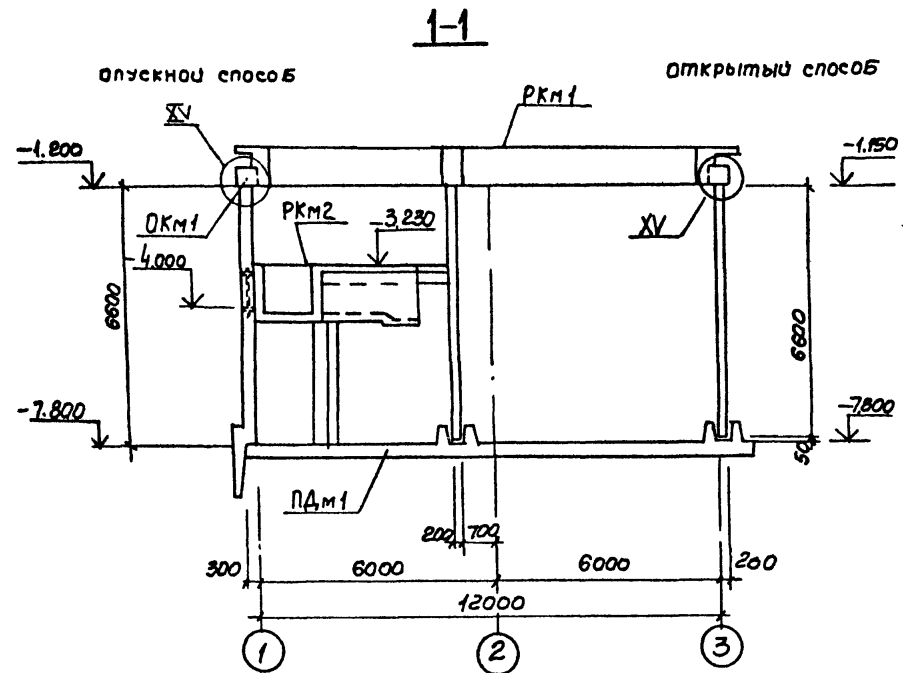
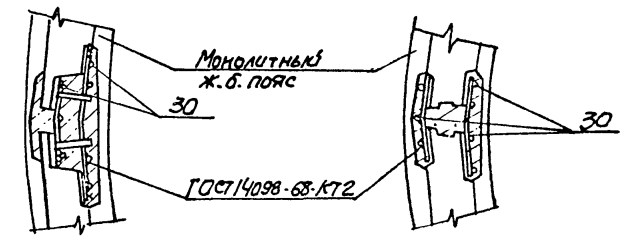
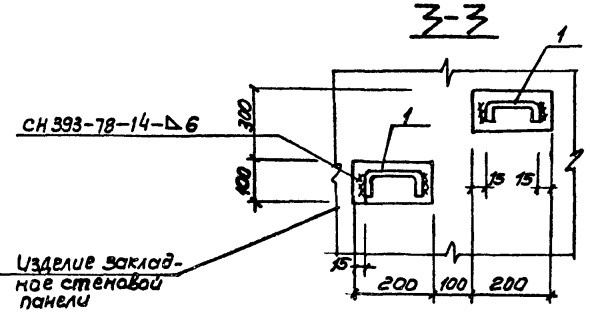
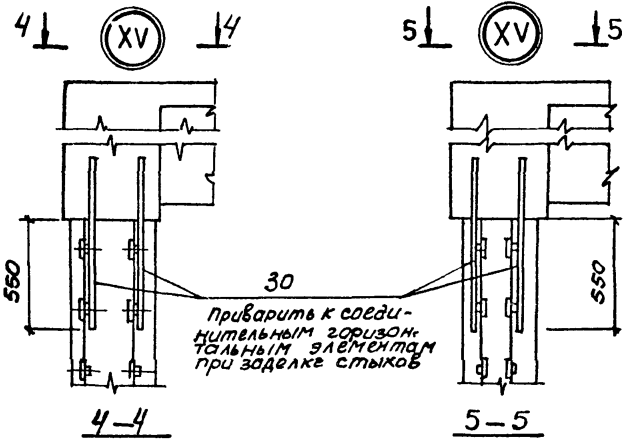
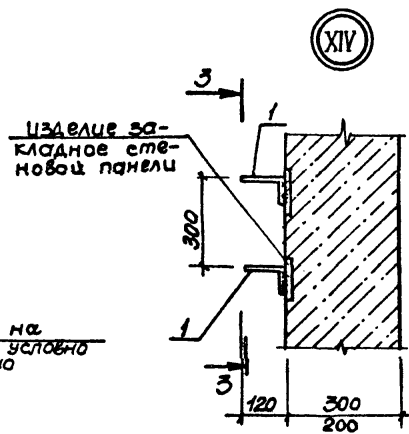
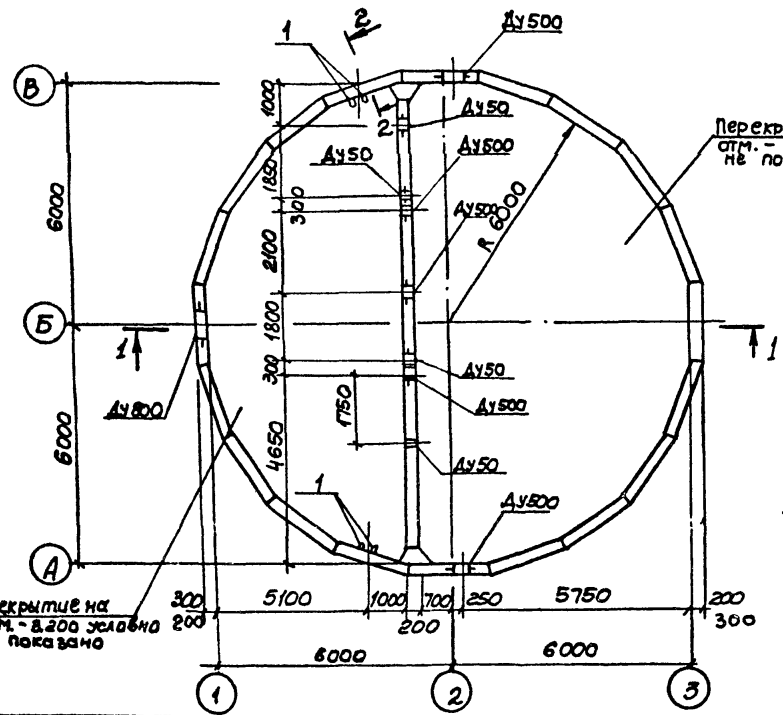


Схема расположения элементов подземной части

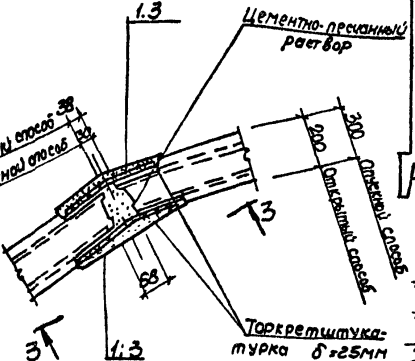
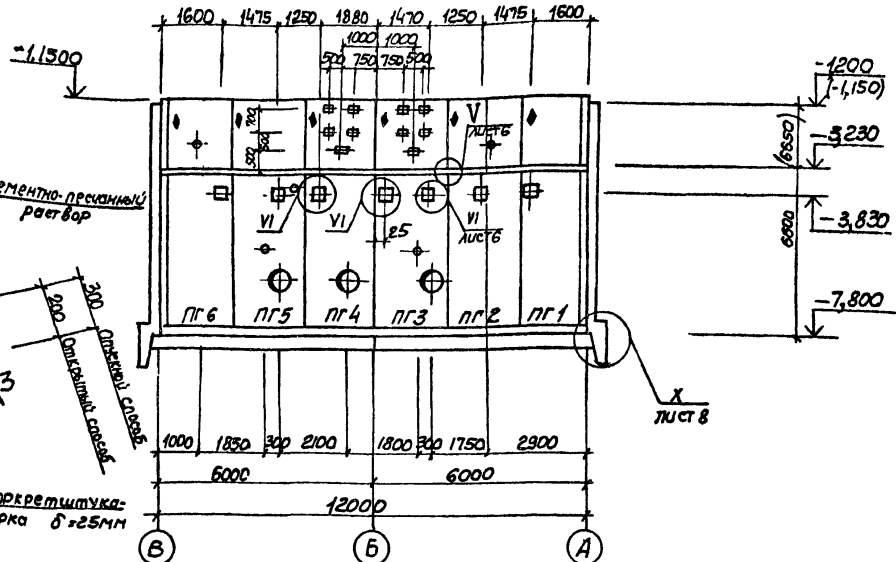
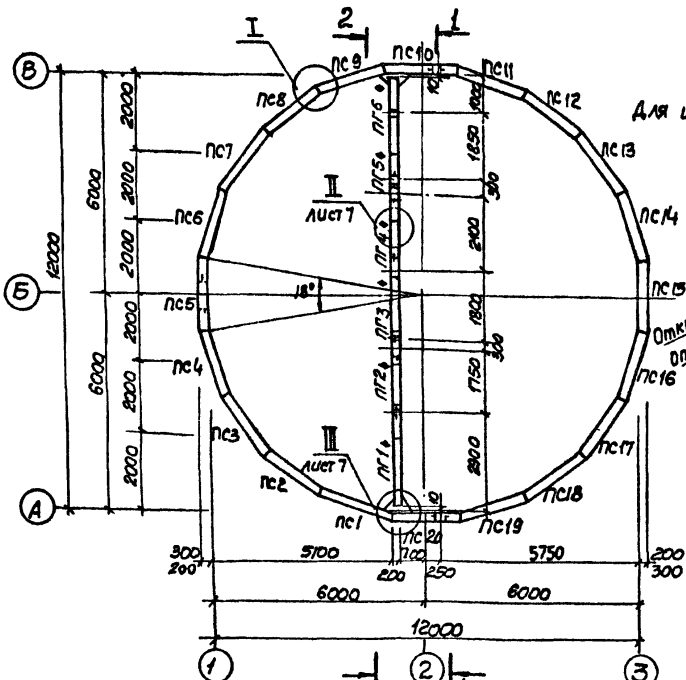


ТН 902-1-99. 85 КЖ			
Исполнитель	Проверен	Составитель	Специалист
Мач.сгд Шейко	Соболев	Соболев	Соболев
И.контр Соколов	Власенко	Власенко	Власенко
Р.к.зр. Мазалова	Возняков	Возняков	Возняков
В.д.инж. Бодякин	Бодякин	Бодякин	Бодякин
Ст.инж. Мещеряков	Мещеряков	Мещеряков	Мещеряков
Инж. Мещеряков	Мещеряков	Мещеряков	Мещеряков

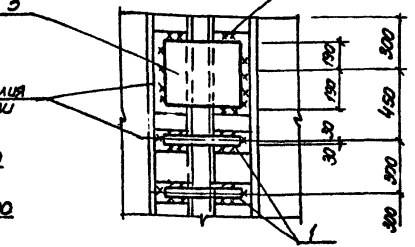
Пристав	Инж.

Схема расположения стеновых панелей

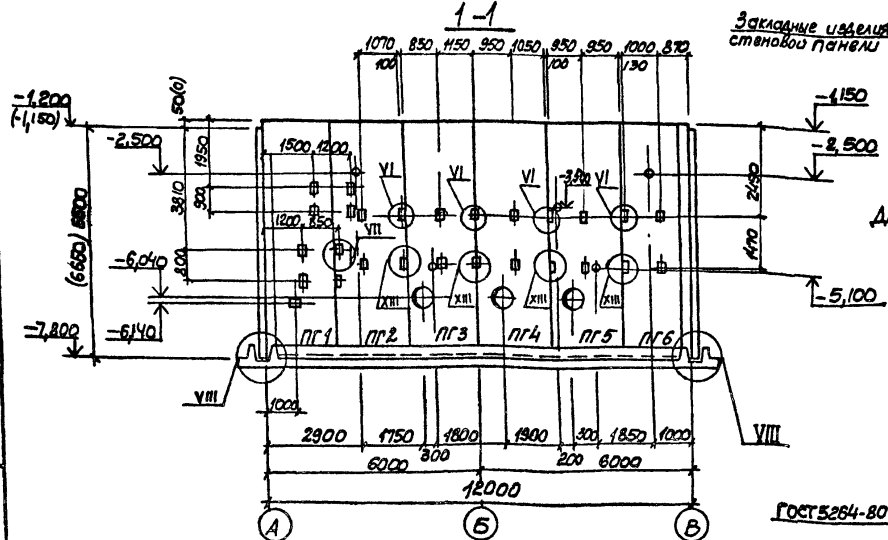
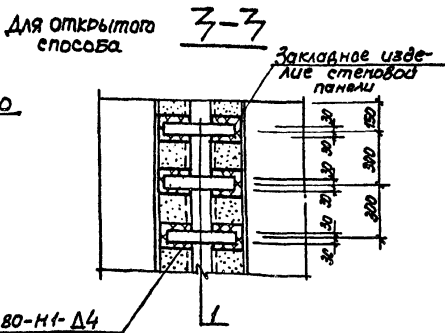
2-2



3-3 ДЛЯ ОПУСКАЮЩЕГО СПОСОБА ГОСТ 5264-80-Н1-Δ4

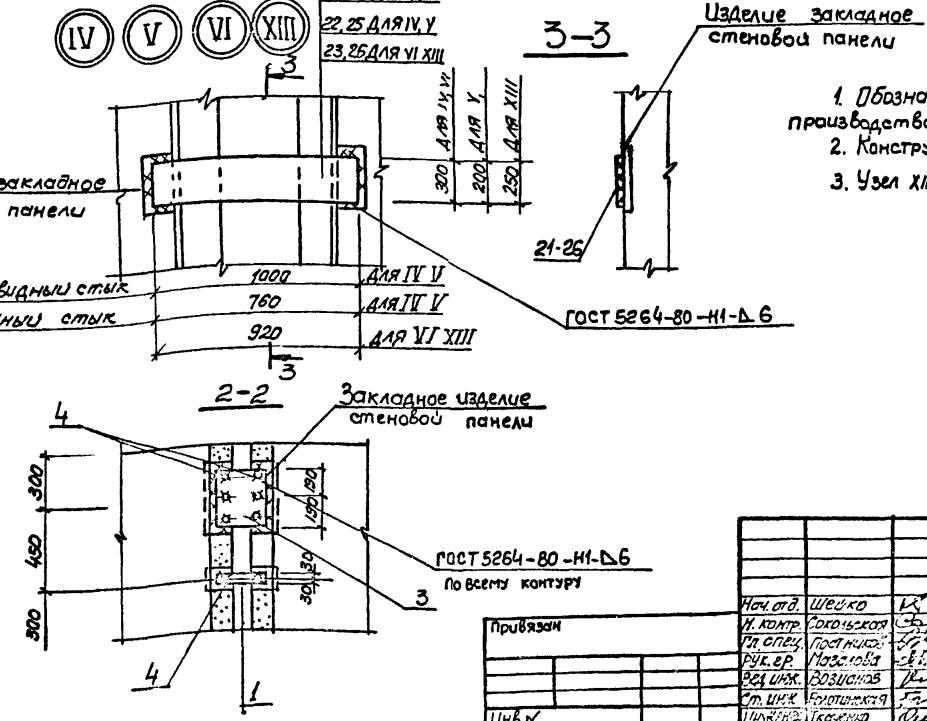
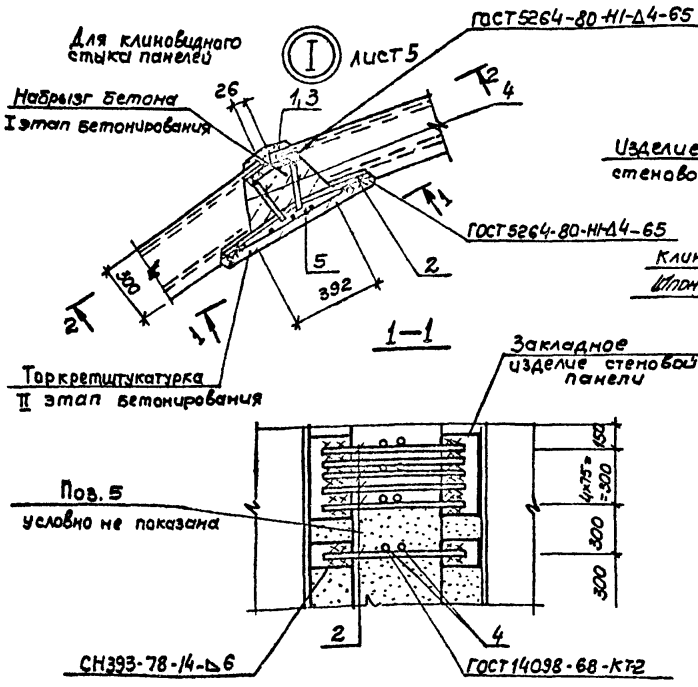
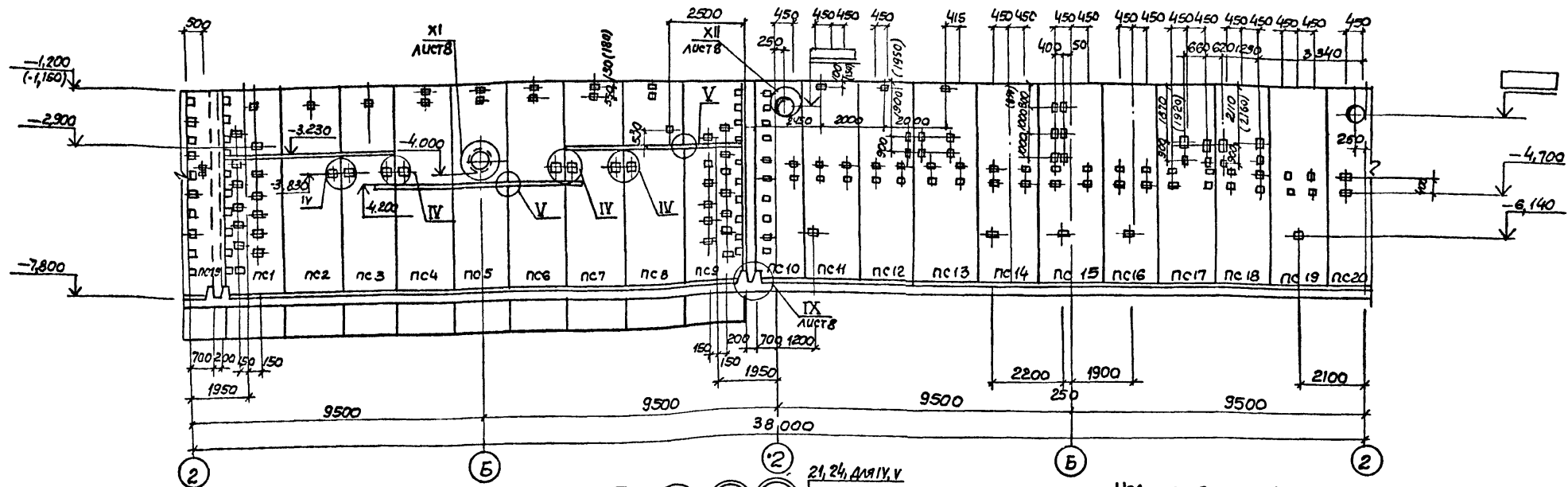


- 1 Узел I для клиновидного стыка стеновых панелей см. лист 6.
- 2 Обозначения в скобках даны для открытого способа производства работ.
- 3 Конструкция стен в зоне дна показана условно
- 4 Знак ⊕ дан для ориентации конструкции при монтаже



ТТ 902-1-99.85 - КЖ	
Исполнитель: Шубко Е.Б.	Специалист: Ставдас Лист Листов
И контр. Соколовская С.А.	Качество изготовления и соблюдение пропорции 30-40мм с механически обработанными решетками
И спец. Власенко А.В.	р б
Руководитель: Власенко А.В.	Схема расположения стеновых панелей, лист I
Безличное: Волонков В.А.	Государственный водоканал проекта
Ст. инж. Болотская Е.В.	
Инженер: Каченко С.В.	

Развертка наружной стены



1. Обозначение в скобках дано для открытого способа производства работ
2. Конструкция стен в зоне дна показана условно
3. Узел XIII замаркирован на листе 5

ТП 902-1-99.85 КЖ					
Нач. отд.	Шедко	ЛХ	Конфузионная напольная станция	Стеня	Лист
И. комп.	Скодынская	СЗ	производства для здания	р	6
Пр. спец.	Григорьев	СЗ	напором 30-40 с механизированными решетками		
Рук. вр.	Морозова	СЗ	схема расположения стеновых помещений. Развертка наружной стены, узлы I, IV-V, XIII		
Вед. инж.	Возникова	СЗ			
Ст. инж.	Колотыкина	СЗ			
Инж.пр.	Иванова	СЗ			

СОГЛАСОВАНО
 М.С.С.У.О. Утверждено
 Сельпроект
 Отдел 3-1
 Типовой проект 902-1-99.85 Альбом
 Вык. 2 Наружная стена

Альбом У

Титловый проект 902-1-99.85

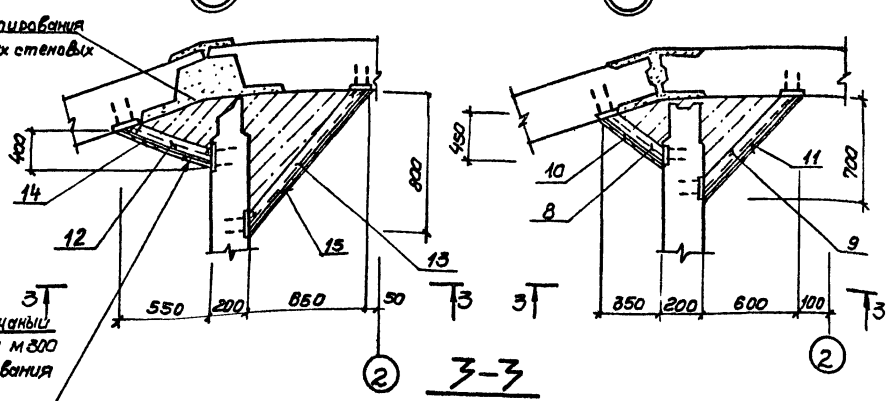
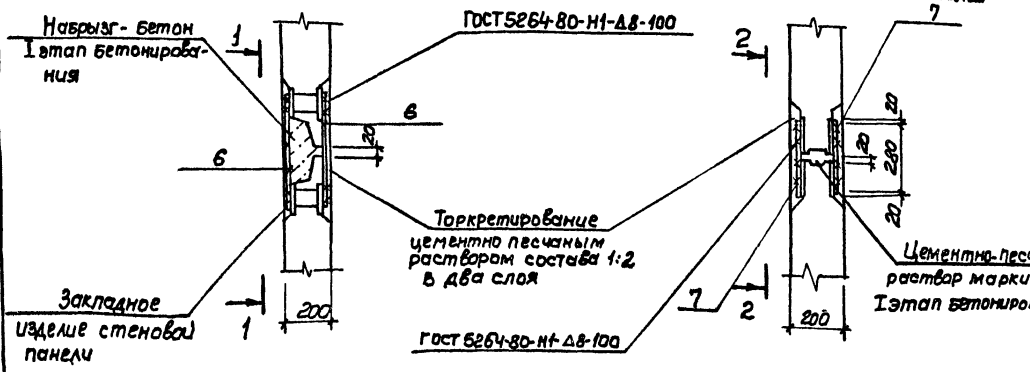
Указатель листов и дата выдачи ТЛ. Проект. Подпись

Для клиновидного стыка (II)

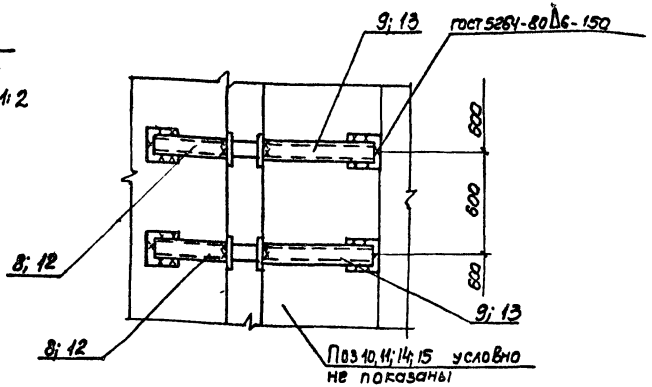
Для шпачного стыка (II)

Для клиновидного стыка (III)

Для шпачного стыка (III)



Торкретирование
цементно-песчаным
раствором состава 1:2
в 2 слоя по 10мм со
сторон резервуара



Узлы II, III замаркированы на листе 5

Закладное изделие стеновой панели

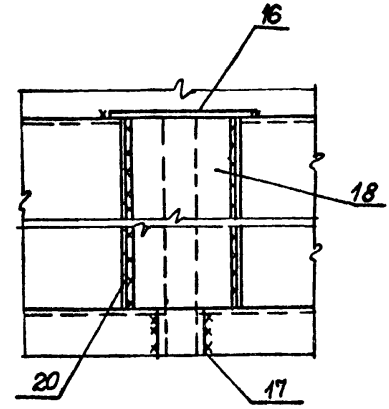
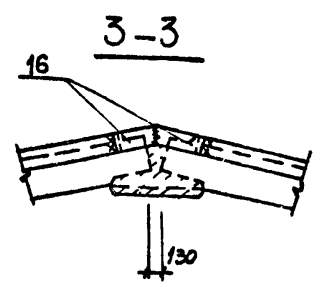
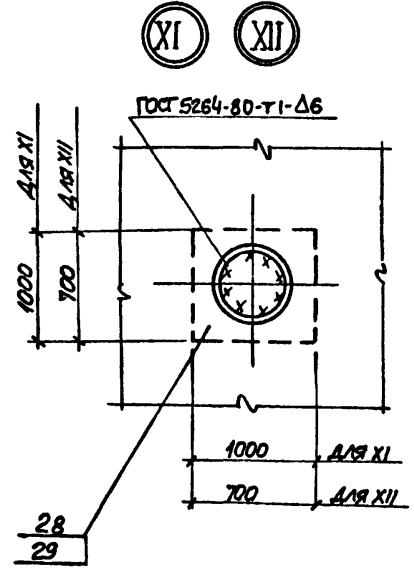
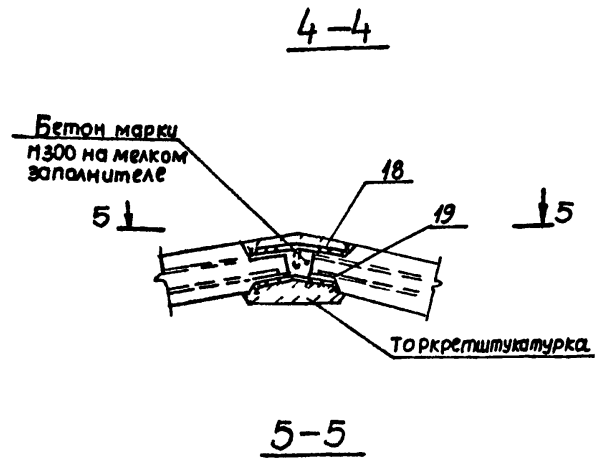
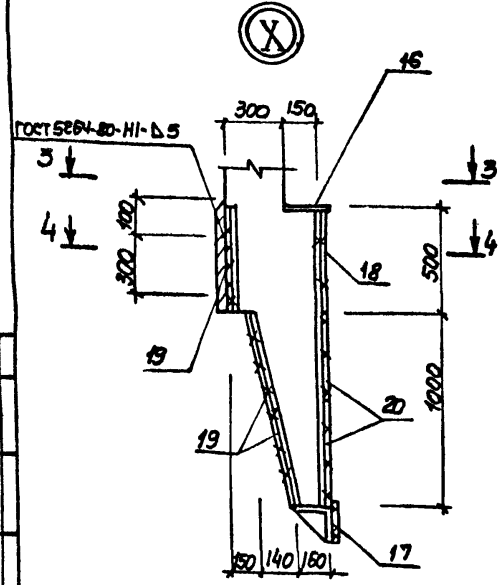
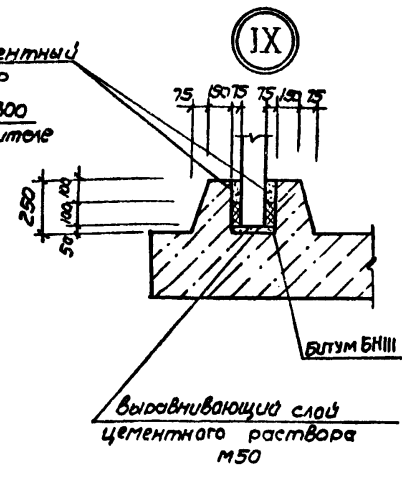
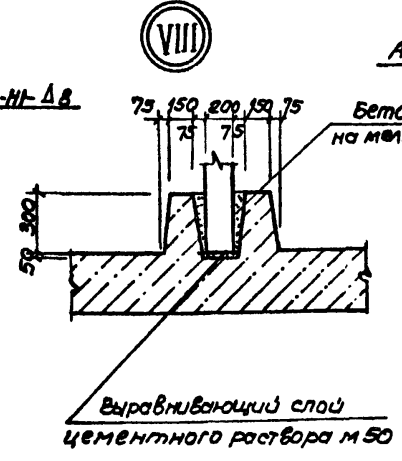
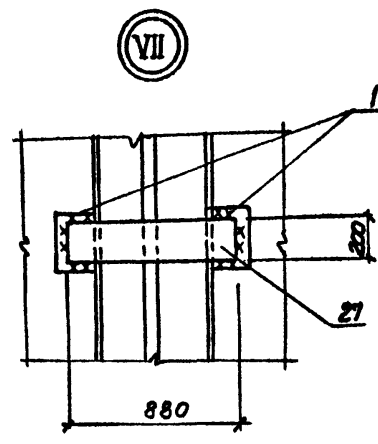
Закладные изделия стеновой панели

ТЛ 902-1-99.85 - КЖ			
И. отд.	Шейко	С	
И. контр.	Савицкая	С	
ТЛ. спец.	Портников	С	
Инж. впр.	Морозов	С	
Инж. в.к.	Волчанов	С	
Инж. в.к.	Волчанская	С	
Инженер	Жаковенко	С	
Привязан			
И. отд.			
Консультационная насосная станция производительностью на 400-2000 м ³ /сут напором 30-40 м с механик. регулирова- нием расхода воды		Стр./Лист	Листов
Схема расположения стено- вых панелей. Узлы II, III		р	7
		Госстрой СССР Саратовский филиал Взв. А. на проект	

Альбом V

Туповой проект 902-1-99-85

Согласовано
Ген. инж. Т.О. Луцко-Виноградова
Инж. Инжен. Подпись и дата: Взам. Инж. №



1 Узлы VII, VIII, X замаркированы на листе 5
Узлы IX, XI, XII - на листе 6
2 Начало спецификации см на листе 9

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ет	Примечание
ПС13	902-1-99-85ЖП-ПС12	1ПС66-1Ш-13	1	6050	
ПС14	13	1ПС66-1Ш-14	1	6050	
ПС15	14	1ПС68-1Ш-15	1	6050	
ПС16	15	1ПС66-1Ш-16	1	6050	
ПС17	16	1ПС66-1Ш-17	1	6050	
ПС18	17	1ПС66-1Ш-18	1	6050	
ПС19	18	1ПС66-1Ш-19	1	6050	
ПС20	19	1ПС66-1Ш-20	1	6050	
Соединительные изделия					
1	3.902.1-10.100.26-03	МС4	840		
7		Полоса Б2 10x60 ГОСТ 103-76 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	20	13	
8	3.902.1-10.2.00.00.19.00-05	МС5	24		
9	3.902.1-10.2.00.00.19.00-16	МС17	24		
10	ГОСТ 2715-75	Сетка 0,5 50x50 β=800; L=6200	2		
11	ГОСТ 2715-75	Сетка 0,5 50x50 β=500; L=6200	2		
22		Полоса Б2 10x30 ГОСТ 103-76 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	4	17,9	
23		Полоса Б2 10x300 ГОСТ 103-76 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	7	21,6	
25		Полоса Б2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	13	11,5	
26		Полоса Б2 10x250 ГОСТ 103-76 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	4	18,05	
27		Полоса Б2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	2	11,05	
28		Полоса Б2 10x100 ГОСТ 103-76 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	1	78,50	
29		Полоса Б2 10x700 ГОСТ 103-76 ВетЗкп2 ГОСТ 535-79	2	39,0	
30	3.902.1-10.100.28.00-01	МС51	140		

ТП 902-1-99-85 -Ж					
Мет. отд.	Шейко	М			
Н. контр.	Сокольский	В			
Гл. спец.	Власенко	В			
Рук. гр.	Мазалова	В			
Вед. инж.	Бабайлов	В			
Ст. инж.	Болотинский	В			
Инженер	Лаченко	В			
привязан			Канализационная насосная станция Производительностью 100 л/сек. 300 мм диаметром 300 мм с металлическими решетками.		
			Сталь	Лист	Лист 5
			Р	8	
			Схема расположения стеновых панелей. Спецификация узлов VII-XII		
			Т.С.С. Проект ССР Содержит проект Водоканала проект		

Альбом У
проект 902-1-99-85
Туполов

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Приме- чание
		<u>Отпечной способ</u>			
		<u>Панели перегородочные</u>			
ПГ1	902.1-99-85-кжу-ПГ1	ПГ66.20 - УЗ -А	1	6150	
ПГ2	-01	ПГ66.20 - Б1 -А	1	6150	
ПГ3	-02	ПГ66.20 - Б1 -Б	1	6150	
ПГ4	-03	ПГ66.20 - Б1 -В	1	6150	
ПГ5	-04	ПГ66.20 - Б1 -Г	1	6150	
ПГ6	-05	ПГ66.20 - УЗ -А	1	6150	
		<u>Панели стеновые</u>			
ПС1	902.1-99-85-кжу-ПС1	2ПС66-4 -1	1	10725	
ПС2	-01	2ПС66-4 -2	1	10725	
ПС3	-02	2ПС66-4 -3	1	10725	
ПС4	-03	2ПС66-4 -4	1	10725	
ПС5	-04	2ПС66-4 -5	1	10725	
ПС6	-05	2ПС66-4 -6	1	10725	
ПС7	-06	2ПС66-4 -7	1	10725	
ПС8	-07	2ПС66-4 -8	1	10725	
ПС9	-08	2ПС66-4 -9	1	10725	
ПС10	-09	2ПС66-4 -10	1	10725	
ПС11	-10	2ПС66-4 -11	1	10725	
ПС12	-11	2ПС66-4 -12	1	10725	
ПС13	-12	2ПС66-4 -13	1	10725	
ПС14	-13	2ПС66-4 -14	1	10725	
ПС15	-14	2ПС66-4 -15	1	10725	
ПС16	-15	2ПС66-4 -16	1	10725	
ПС17	-16	2ПС66-4 -17	1	10725	
ПС18	-17	2ПС66-4 -18	1	10725	
ПС19	-18	2ПС66-4 -19	1	10725	
ПС20	-19	2ПС66-4 -20	1	10725	
		<u>Изделия соединительные</u>			
		<u>Клиновидный стык</u>			
30	3.902.1-10.100.28.00-01	МС51	140		
1	3.902.1-10.100.26-03	МС4	360		
2	3.902.1-10.100.27-03	МС45	460		
3	3.902.1-10.100.28.00-05	МС7	20		
4	3.902.1-10.100.28.00-06	МС52	840		
5	ГОСТ 2715-75	Сетка 0,5 5,0x5,0 B=400 L=6600	20		
6		Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	50		
12	3.902.1-10.200.19.00-04	МС4	24		
13	3.902.1-10.200.19.00-15	МС16	24		

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Приме- чание
14	ГОСТ 2715-75	Сетка 0,5 5,0x5,0 B=500 L=6200	2		
15	ГОСТ 2715-75	Сетка 0,5 5,0x5,0 B=900 L=6200	2		
16	3.902.1-10.100.29.00-06	МС60	40		
17	3.902.1-10.100.26.00-36	МС37	20		
18	3.902.1-10.100.32.00-03	МС67	20		
19	3.902.1-10.100.26.00-28	МС29	60		
20	3.902.1-10.100.32.00-11	МС75	40		
21		Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	4	25,8	
23		Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	7	21,6	
24		Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	13	16,6	
26		Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	4	18,05	
27		Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	2	11,05	
28		Полоса Б-2 10x100 ГОСТ 19903-74 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	1	78,50	
29		Полоса Б-2 10x700 ГОСТ 19903-74 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	2	39,0	
		<u>Шпоначный стык</u>			
1	3.902.1-10.100.26-03	МС4	720		
3	3.902.1-10.100.26.00-16	МС17	40		
7	3.902.1-102.00.00.00-У2	Полоса Б-2 10x50 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	50		
8	3.902.1-10.200.00.19.00-05	МС5	24		
9	3.902.1-10.200.00.19.00-16	МС17	24		
10	ГОСТ 2715-75	Сетка 0,5 5,0x5,0 B=800 L=6200	2		
11	ГОСТ 2715-75	Сетка 0,5 5,0x5,0 B=500 L=6200	2		
30	3.902.1-10.100.28.00-01	МС51	140		
16	3.902.1-10.100.29.00-06	МС60	40		
17	3.902.1-10.100.26.00-36	МС37	20		
18	3.902.1-10.100.32.00-03	МС67	20		
19	3.902.1-10.100.26.00-28	МС29	60		
20	3.902.1-10.100.32.00-11	МС75	40		

Продолжение спецификации
ст. лист 8

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Приме- чание
22		Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	4	17,9	
23		Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	7	21,6	
25		Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	13	11,5	
26		Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	4	18,05	
27		Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	2	11,05	
28		Полоса Б-2 10x100 ГОСТ 19903-74 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	1	78,50	
29		Полоса Б-2 10x700 ГОСТ 19903-74 ВетЗкн 2 ГОСТ 535-79	2	39,0	
		<u>Открытый способ</u>			
		<u>Панели перегородочные</u>			
ПГ1	902.1-99-85-кжу-ПГ1	ПГ66.20 - УЗ Ш-А	1	6150	
ПГ2	-01	ПГ66.20 - Б1 Ш-А	1	6150	
ПГ3	-02	ПГ66.20 - Б1 Ш-Б	1	6150	
ПГ4	-03	ПГ66.20 - Б1 Ш-В	1	6150	
ПГ5	-04	ПГ66.20 - Б1 Ш-Г	1	6150	
ПГ6	-05	ПГ66.20 - УЗ Ш-А	1	6150	
		<u>Панели стеновые</u>			
ПС1	902.1-99-85-кжу-ПС1	1ПС66-1 Ш-1	1	6050	
ПС2	-01	1ПС66-1 Ш-2	1	6050	
ПС3	-02	1ПС66-1 Ш-3	1	6050	
ПС4	-03	1ПС66-1 Ш-4	1	6050	
ПС5	-04	1ПС66-1 Ш-5	1	6050	
ПС6	-05	1ПС66-1 Ш-6	1	6050	
ПС7	-06	1ПС66-1 Ш-7	1	6050	
ПС8	-07	1ПС66-1 Ш-8	1	6050	
ПС9	-08	1ПС66-1 Ш-9	1	6050	
ПС10	-09	1ПС66-1 Ш-10	1	6050	
ПС11	-10	1ПС66-1 Ш-11	1	6050	
ПС12	-11	1ПС66-1 Ш-12	1	6050	

ТП 902-1-99. 85 -КЖУ

Исполн.	Шейко	И.И.	Канализационная насосная станция проект-электромонтажные работы проектирование и монтаж электрооборудования вентилю решетки	Станция	Лист	Листов
Начальн.	Соколовская	И.И.		Р	9	
Инженер	Ткаченко	И.И.	Схема расположения стеновых панелей (начало)	Госстрой СССР Институт проектно-конструкторских работ г. Москва		

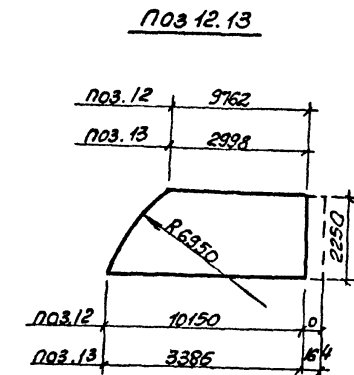
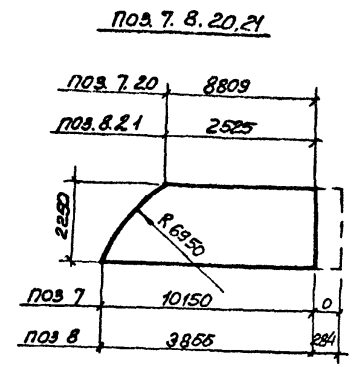
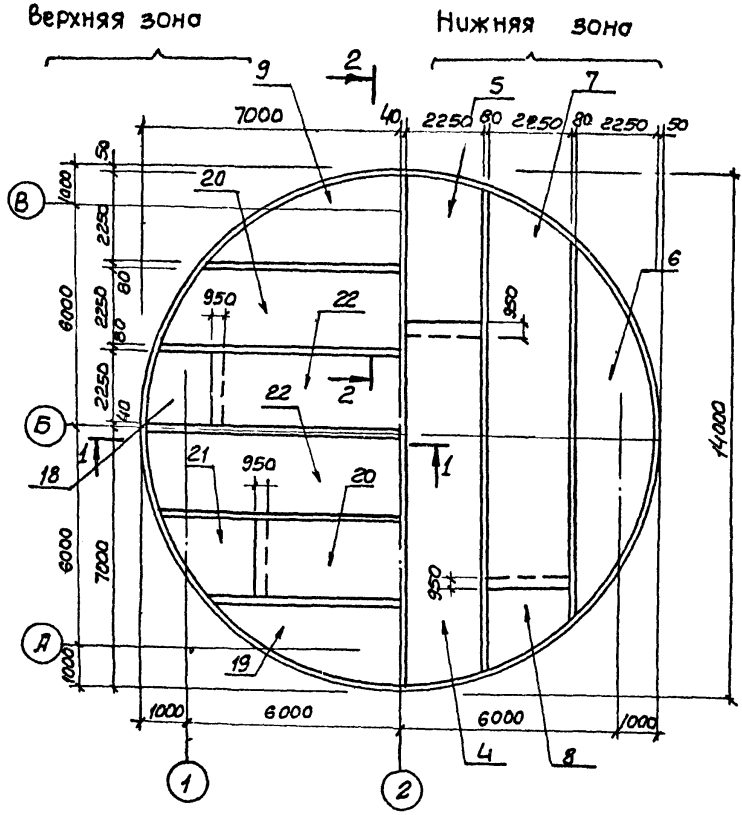
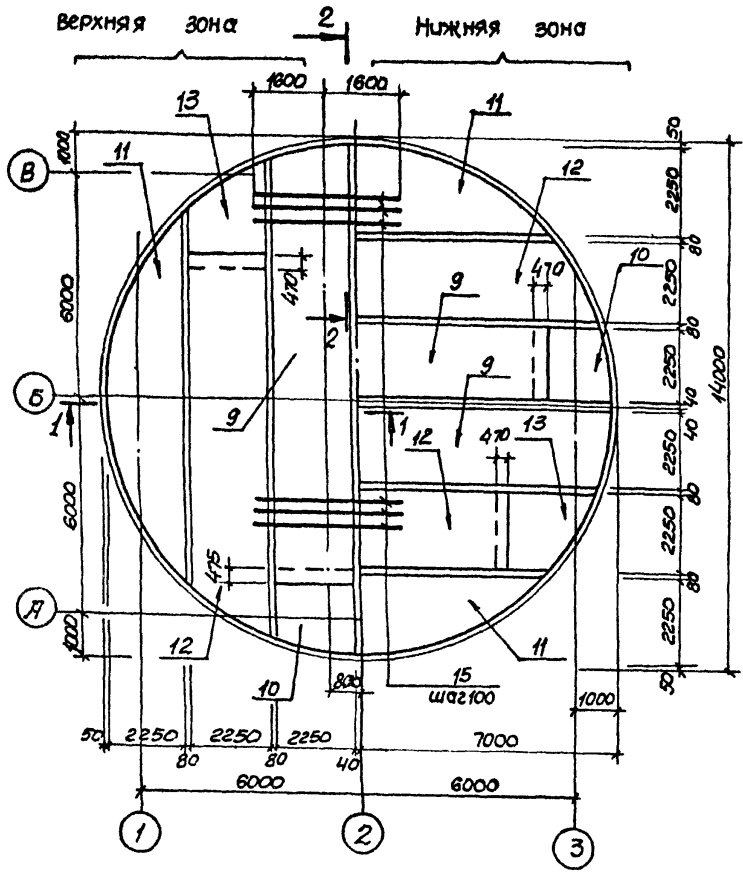
Схема расположения нижней арматуры

Схема расположения верхней арматуры

Раскрой сеток

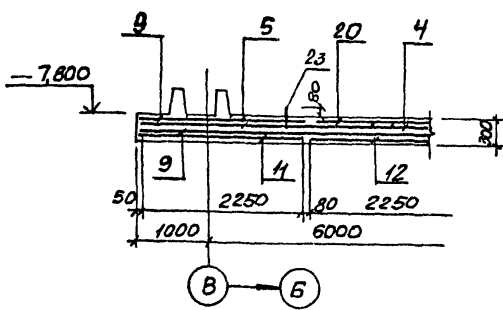
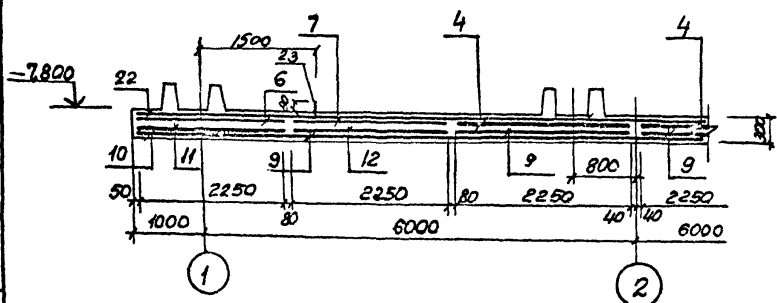
Альбом У

Тиловай проект 902-1-99.85



1-1

2-2



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят для нижней - 35мм, для верхней - 25мм
2. Армирование паза условно не показано

ГОЛОСОВАНО
М. СПЕЦ. П. МАКАРОВА

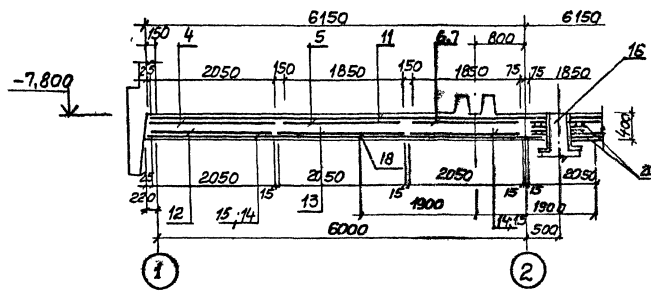
ТП 902-1-99.85-КЖ	
Исполн. Шейко	Станция Лист Листов
И. комп. Сакольская	P 10
П. спец. Власенко	Госстрой СССР
Рук. пр. Мазалова	Сам. проект
Вед. инж. Вольцова	Водохозяйств. проект
Ст. инж. Брандштейн	
Инженер Школьников	

20723-65 13

копир Лихарева

формат А2

1-1



2-2

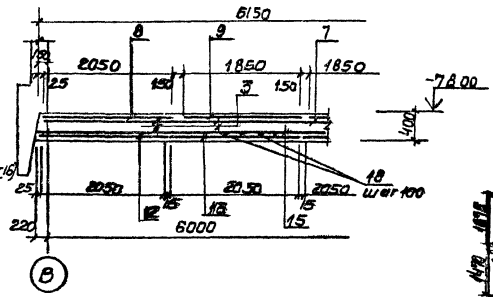


Схема расположения выпусков и пазов

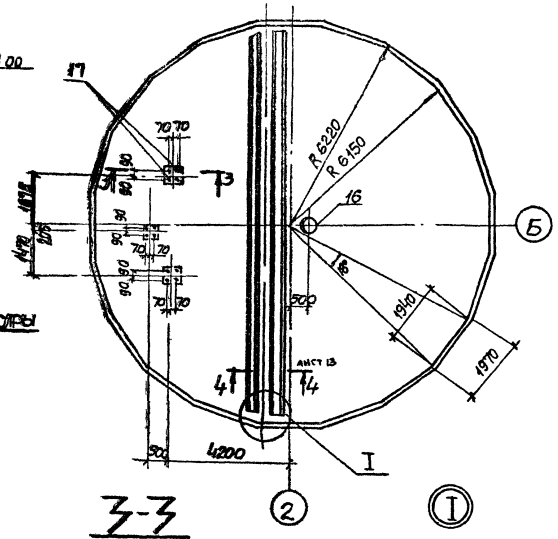
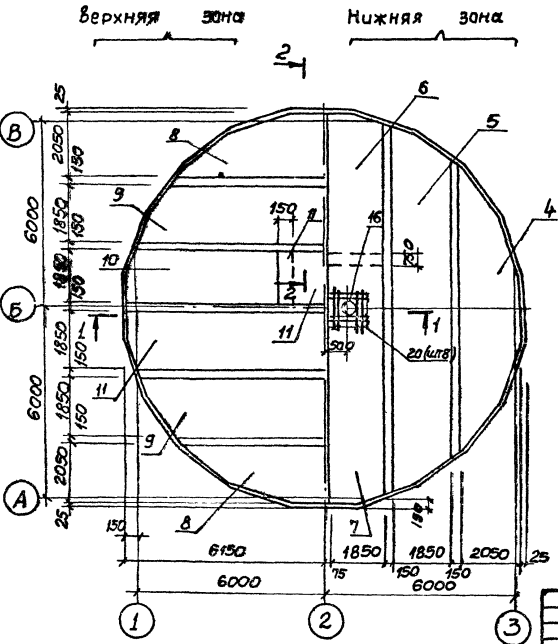
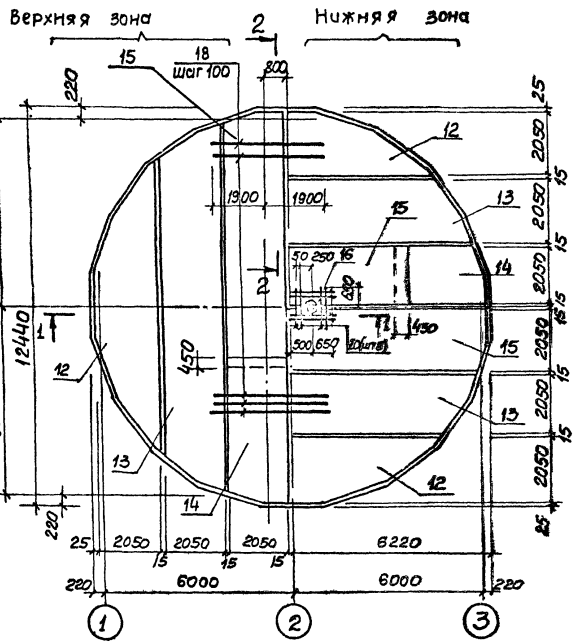
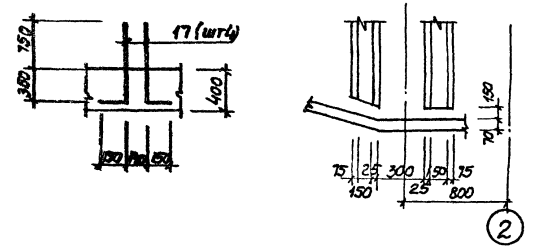


Схема расположения нижней арматуры

Схема расположения верхней арматуры



3-3



Согласовано
Тепловый проект 902-т.99.85
Альбом У

Привязка		Изм. К	Изм. Л	Изм. М	Изм. Н	Изм. О	Изм. П	Изм. Р	Изм. С	Изм. Т	Изм. У	Изм. Ф	Изм. Ц	Изм. Ч	Изм. Ш	Изм. Щ	Изм. Ъ	Изм. Ы	Изм. Ь	Изм. Э	Изм. Ю	Изм. Я
Изм. К		Изм. Л	Изм. М	Изм. Н	Изм. О	Изм. П	Изм. Р	Изм. С	Изм. Т	Изм. У	Изм. Ф	Изм. Ц	Изм. Ч	Изм. Ш	Изм. Щ	Изм. Ъ	Изм. Ы	Изм. Ь	Изм. Э	Изм. Ю	Изм. Я	
Изм. К		Изм. Л	Изм. М	Изм. Н	Изм. О	Изм. П	Изм. Р	Изм. С	Изм. Т	Изм. У	Изм. Ф	Изм. Ц	Изм. Ч	Изм. Ш	Изм. Щ	Изм. Ъ	Изм. Ы	Изм. Ь	Изм. Э	Изм. Ю	Изм. Я	

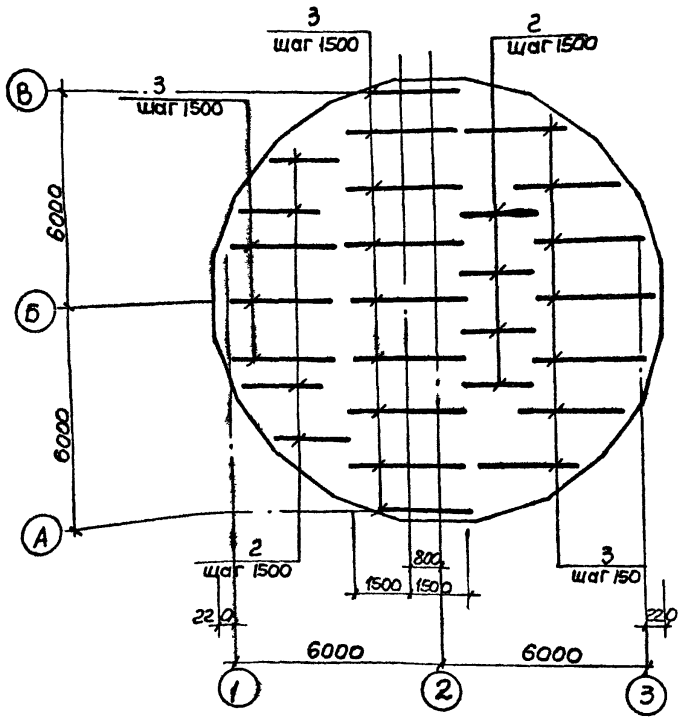
ТП 902-т.99.85-КЖ

Исполн.	Шейко	Л	Канализационная наружная сеть	Стрелка	Лист	Листов
И. контр.	Соболевская	Л	Производительность 400 кубом/ч	Р	12	
И. спец.	Власенко	Л	напором 30-40 м с механизиро-			
Рук. пр.	Мазалова	Л	ванными решетками			
Вед. инж.	Вознов	Л	Плита днища (Изм. Т -			
Ст. инж.	Белотинский	Л	Схема арочной дна			
Инженер	Ткаченко	Л	(опускной способ)			

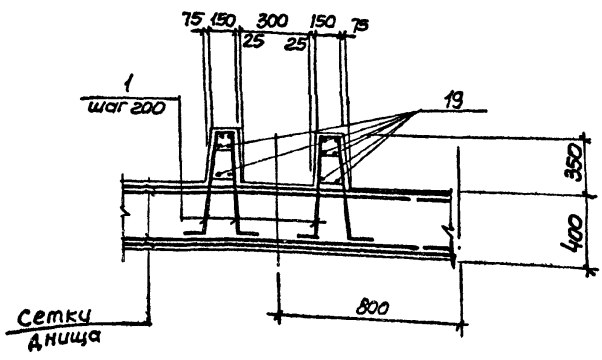
20729-05 15

Альбом У
Титлов проект 902-1-99-85

Схема расположения каркасов днища



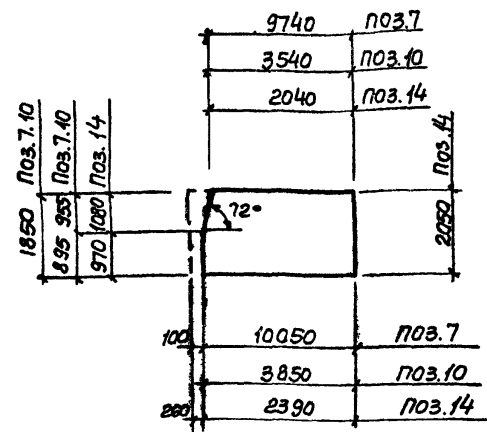
4-4
Лист 12



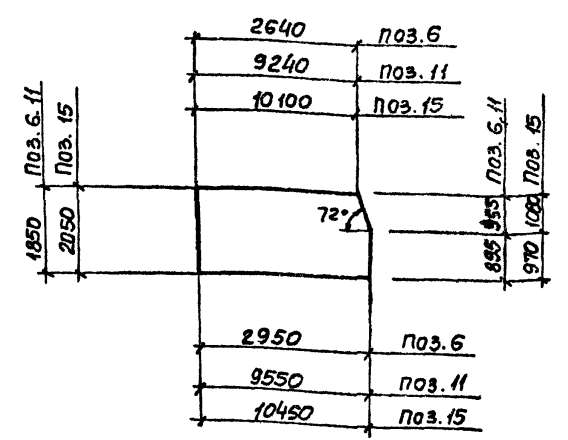
Сетки днища

Раскрой сеток

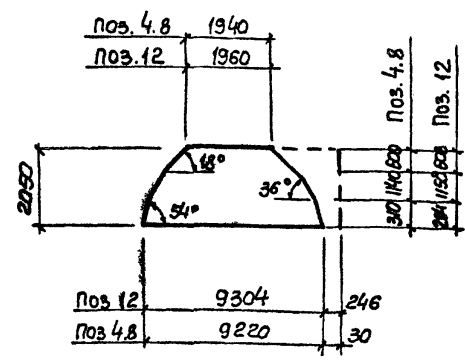
Поз. 7, 10, 14



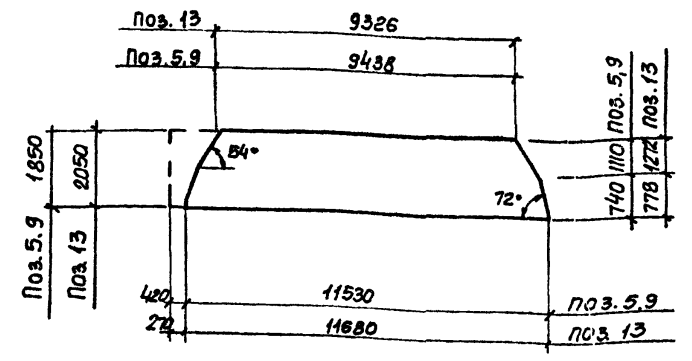
Поз. 6, 11, 15



Поз. 4, 8, 12



Поз. 5, 9, 13



Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней 35мм, для верхней 25мм

ТП 902-1-99. 85- КЖ		
Исполнитель	Инженер	М.И. Шейко
Нач. стад.	Инженер	С.А. Савельева
Н. контр.	Инженер	С.А. Савельева
Т. спец.	Инженер	С.А. Савельева
Р.К. зр.	Инженер	С.А. Савельева
Р.Д. инж.	Инженер	С.А. Савельева
Ст. инж.	Инженер	С.А. Савельева
Инженер	Инженер	С.А. Савельева
Канализационная насосная станция		С.А. Савельева
производительностью 100-150 л/сек		С.А. Савельева
напором 30 м с механическими		С.А. Савельева
вертикальными решетками.		С.А. Савельева
Плита днища ДМ 1.		С.А. Савельева
Схема расположения каркасов		С.А. Савельева
(опускной способ)		С.А. Савельева
Статус	Лист	Листов
Р	13	
Госстрой СССР		С.А. Савельева
Савельева		С.А. Савельева
Новосибирск		С.А. Савельева
Инженер		С.А. Савельева

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз	Зона	Марка
		<u>Открытый способ</u>				
		<u>Сборочные единицы</u>				
380		Каркас плоский КР1	902-1-99-85-кжи-Пдм-010	17		
118		Каркас плоский КР2	-020	1		
12		Каркас плоский КР4	-030-01	2		
19		Каркас плоский КР3	-030	3		
20		Узлы для закладных МН5	3.4.00-7	23		
2		С 14АIII-200 2250x10450 125 125	ГОСТ 23279-78	4		
2		С 14АIII-200 2250x4450 125 125	ГОСТ 23279-78	5		
2		С 14АIII-200 2250x10450 125 125	ГОСТ 23279-78	6		
2		С 14АIII-200 2250x10150 275 275	ГОСТ 23279-78	7		
2		С 14АIII-200 2250x4150 275 275	ГОСТ 23279-78	8		
2		С 18АIII-200 2250x4450 125 125	ГОСТ 23279-78	18		
2		С 18АIII-200 2250x10450 125 125	ГОСТ 23279-78	19		
2		С 18АIII-200 2250x10150 275 275	ГОСТ 23279-78	20		
2		С 18АIII-200 2250x4150 275 275	ГОСТ 23279-78	21		
2		С 18АIII-200 2250x10450 125 125	ГОСТ 23279-78	22		
4		С 10АIII-200 2250x10450 125 125	ГОСТ 23279-78	9		
4		С 10АIII-200 2250x4150 275 275	ГОСТ 23279-78	10		
4		С 10АIII-200 2250x10450 125 125	ГОСТ 23279-78	11		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз	Зона	Марка
4		С 10АIII-200 2250x10150 275 275	ГОСТ 23279-78	12		
4		С 10АIII-200 2250x3550 275 275	ГОСТ 23279-78	13		
12	2.13кг	Детали		14*		
112	6.4кг	С 10АIII-200 2250x10150 275 275		15		
820	пог.м	Материалы		16		
51.7	м³	Бетон марки М200 Мрз 50, В4				
		<u>Открытый способ</u>				
		<u>Сборочные единицы</u>				
122		Каркас плоский КР2	902-1-99-85-кжи-Пдм-020	1		
8		Каркас плоский КР6	-030-03	2		
19		Каркас плоский КР5	-02	3		
2		С 14АIII-200 2250x9250 125 125	ГОСТ 23279-78	4		
2		С 14АIII-200 1850x11950 275 275	ГОСТ 23279-78	5		
2		С 14АIII-200 1850x2950 275 275	ГОСТ 23279-78	6		
2		С 14АIII-200 1850x10150 275 275	ГОСТ 23279-78	7		
2		С 20АIII-200 2050x9250 125 125	ГОСТ 23279-78	8		
2		С 20АIII-200 1850x11950 275 275	ГОСТ 23279-78	9		
2		С 20АIII-200 1850x8850 125 125	ГОСТ 23279-78	10		
2		С 20АIII-200 1850x9550 275 275	ГОСТ 23279-78	11		
4		С 10АIII-200 2050x9550 275 275	ГОСТ 23279-78	12		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз	Зона	Марка
4		С 10АIII-200 2050x1950 275 275	ГОСТ 23279-78	13		
4		С 10АIII-200 2050x2650 275 275	ГОСТ 23279-78	14		
4		С 10АIII-200 2050x10450 125 125	ГОСТ 23279-78	15		
1		Узлы для закладных МН5	902-1-99-85-кжи-Пдм-040	16		
		<u>Детали</u>				
12	2.13кг	С 16АIII-200 2250x10150 275 275		17*		
112	11.34кг	С 16АIII-200 2250x10150 275 275		18		
144	пог.м	С 16АIII-200 2250x10150 275 275		19		
16	5.0кг	С 16АIII-200 2250x10150 275 275		20		
		<u>Материалы</u>				
49.80	м³	Бетон марки М200 Мрз 50, В4				

Пов 14, (17) см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
14(17)	100 L150

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные											Узлы закладные											Общий расход
	Арматура класса АІІ											Прокат марки ВСт 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 10104-76*											
ПАМ I (опуклый способ)	Ф6	Ф8	Ф10	У10х20	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	У10х20	Т50	Т60	У10х20	5-16	5-10	5-6	У10х20	50х12	У10х20	5419.4
ПАМ II (открытый способ)	442.2	-	44.9	584.1		223.5	116.5	200.0	25.6	26.20			60.57	70.2	50.3	120.5	88.9	39.3	19.3	147.5	2.6	2.6	6629.8

Тп 902-1-99, 85 - кж

Н. стд.	Л. Шейко	
Н. комп.	Соканько	
П. спец.	Власенко	
Рук. зр.	Мазалова	
Вед. инж.	Волынов	
Инж.	Болотинцев	
Инж.	Масвицкий	

Канализационная насосная станция производительностью 400-500м³/ч напором 50-70м с тремя низконапорными рессивами

Плита днища ПАМ I, спецификация

Гос. проект ссср сантехнический проект 902-1-99-85-кж

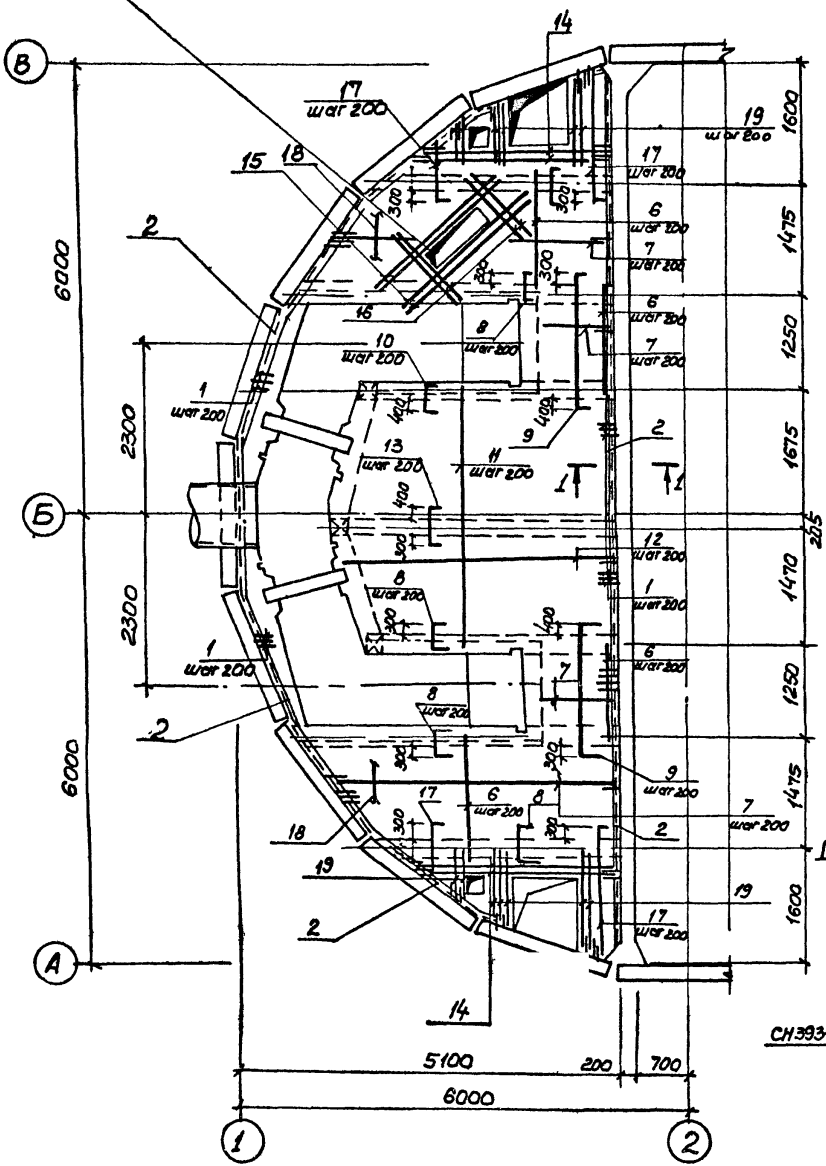
20723-05 17

Составлено Шиб Н. (222) По рисам 010-010, 010-020, 010-030, 010-040, 010-050, 010-060, 010-070, 010-080, 010-090, 010-100, 010-110, 010-120, 010-130, 010-140, 010-150, 010-160, 010-170, 010-180, 010-190, 010-200, 010-210, 010-220, 010-230, 010-240, 010-250, 010-260, 010-270, 010-280, 010-290, 010-300, 010-310, 010-320, 010-330, 010-340, 010-350, 010-360, 010-370, 010-380, 010-390, 010-400, 010-410, 010-420, 010-430, 010-440, 010-450, 010-460, 010-470, 010-480, 010-490, 010-500, 010-510, 010-520, 010-530, 010-540, 010-550, 010-560, 010-570, 010-580, 010-590, 010-600, 010-610, 010-620, 010-630, 010-640, 010-650, 010-660, 010-670, 010-680, 010-690, 010-700, 010-710, 010-720, 010-730, 010-740, 010-750, 010-760, 010-770, 010-780, 010-790, 010-800, 010-810, 010-820, 010-830, 010-840, 010-850, 010-860, 010-870, 010-880, 010-890, 010-900, 010-910, 010-920, 010-930, 010-940, 010-950, 010-960, 010-970, 010-980, 010-990, 010-1000

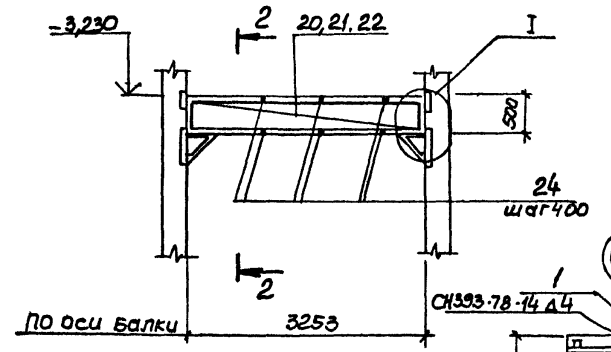
Альбом V
Типовой проект 902-1-99-85
Создано в
г. Минск
И.И. Пилипчук

Арматуру в месте отверстия
вырезать по месту

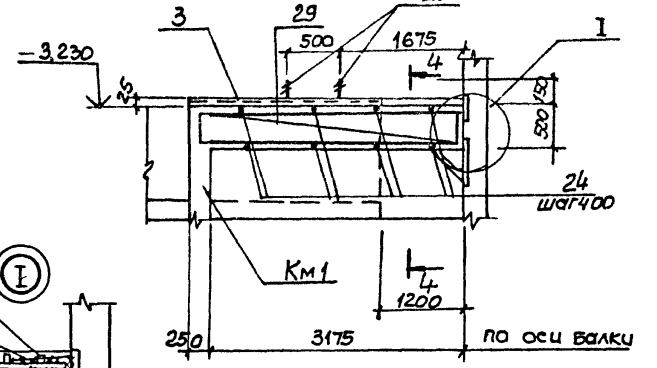
ПМ 1



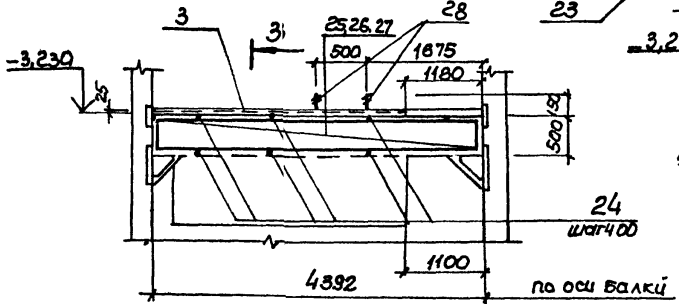
БМ 1



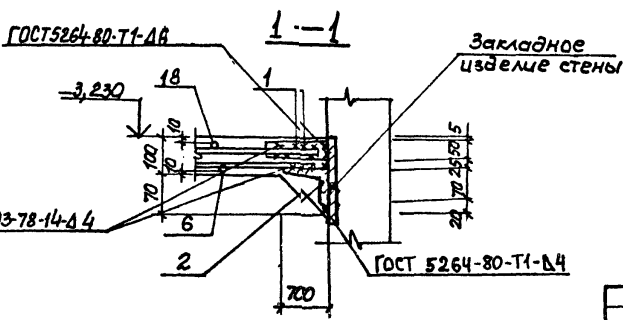
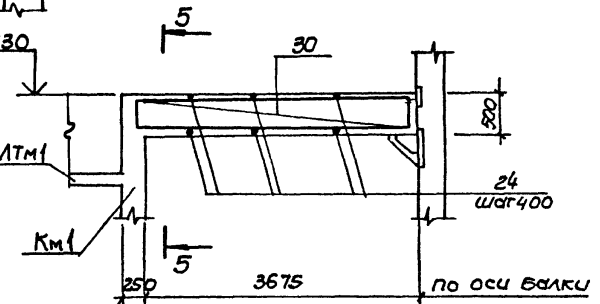
БМ 3



БМ 2



БМ 4



сечения 2-2 ÷ 5-5 см. лист 18

		ТП 902-1-99. 85 КЖ	
Исполнитель	И.И. Пилипчук	Котлоагрегатная насосная станция	Статус Лист
Нач. отд.	Шейко	производительность 400-5000 л/сек	Р 16
И.контр.	Савицкая	поларм 30-мм с теплоизоляцией	Таблица ССР
И.спец.	Власенко	канальными решетками	Спецификация
И.к.зр.	Мазюков	Перекрытие РКМ 2 на стп	3-200, Плита ПМ 1, Балка БМ 1
И.визн.	Возняков	БМ 4. Облицовка стеной	Бороздочный проект
И.инж.	Бриллиант		
И.инж.	Земляков		

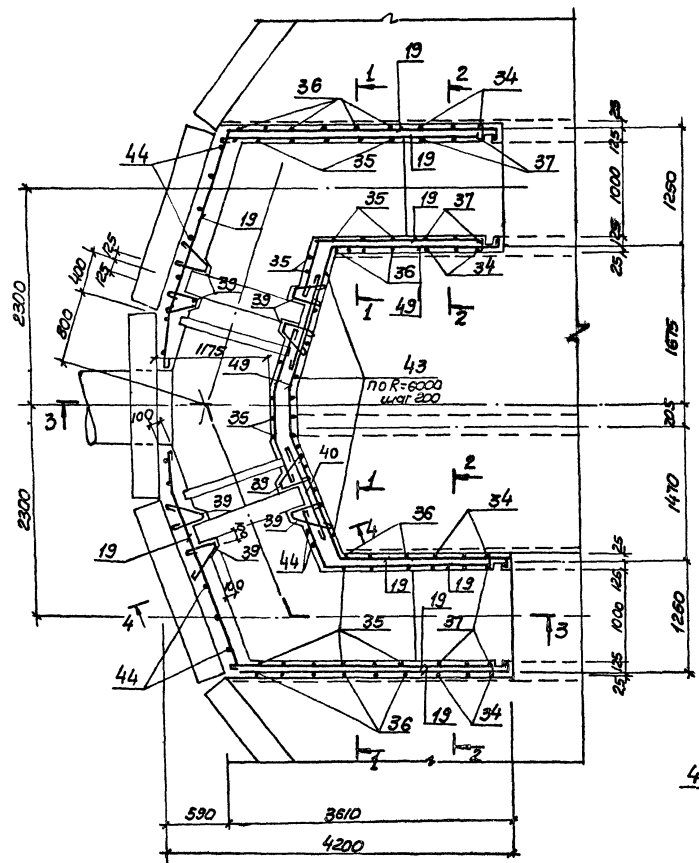
Копир. Пухарева

Формат А2

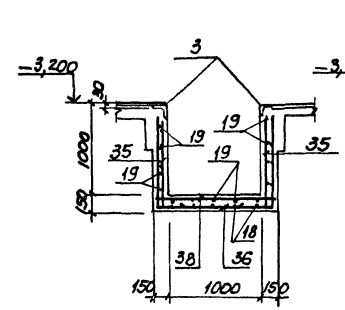
20729-05 19

Планом V
Туповод проект 302-1-99.85

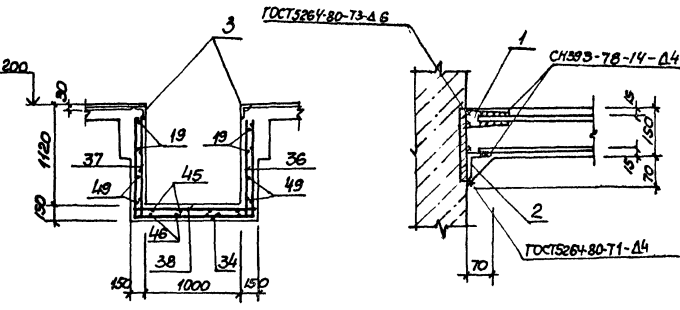
ПТм 1



1-1

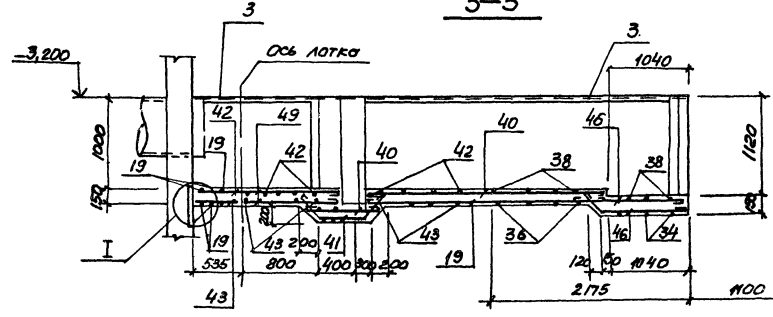


2-2

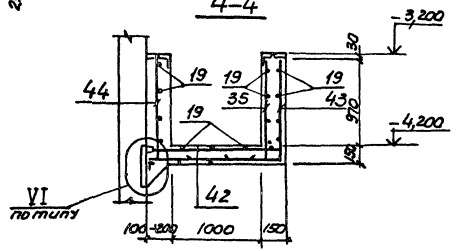


⊙

3-3

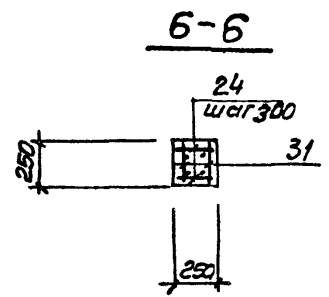
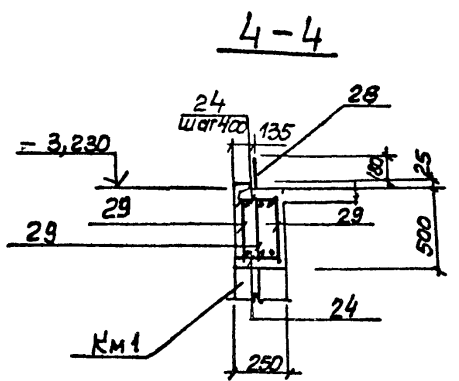
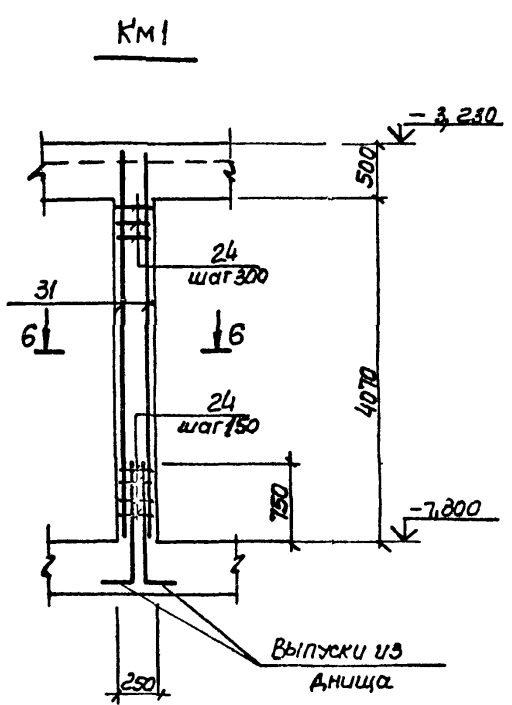
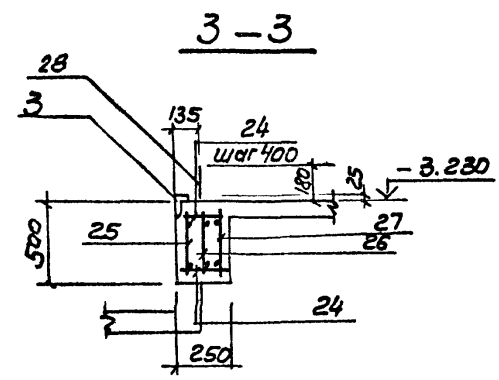
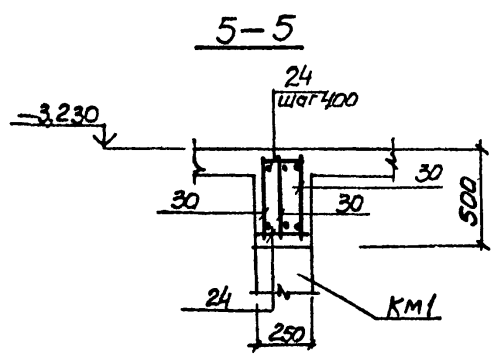
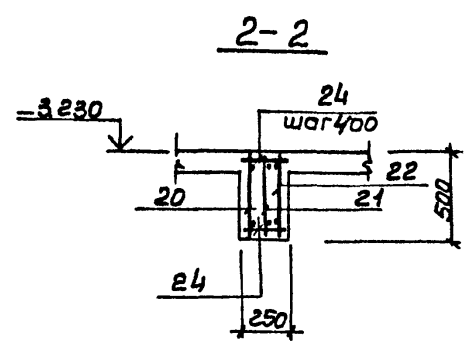


4-4

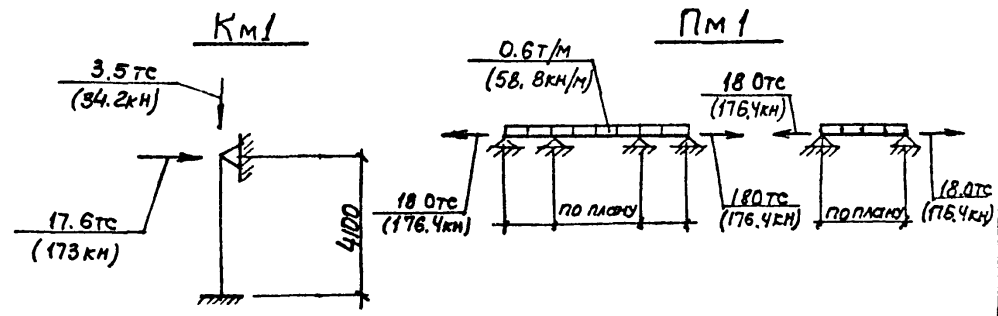
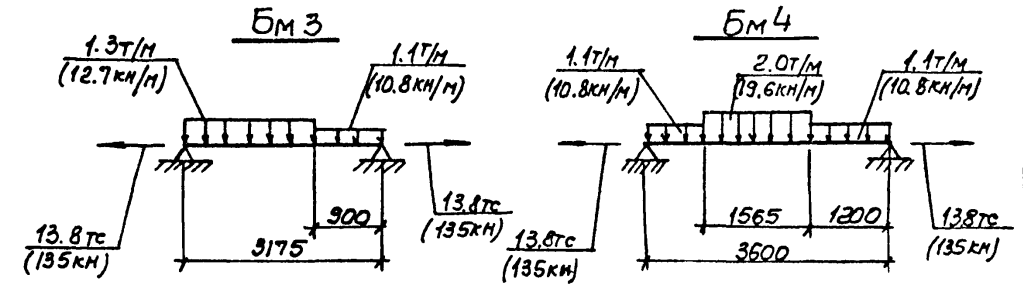
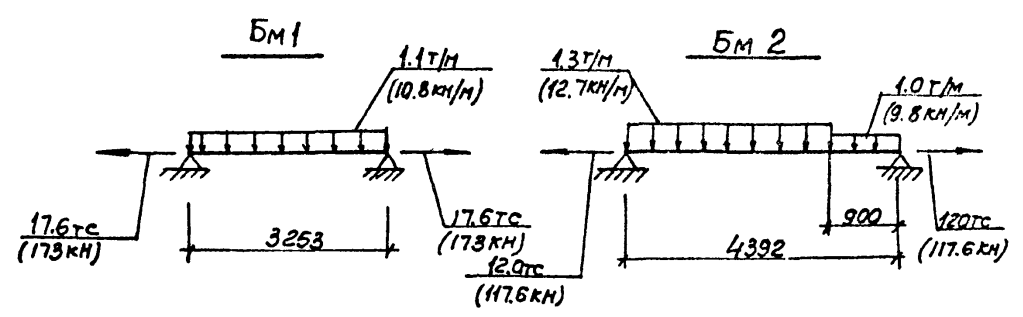


		ТТ 902-1-99, 85 -КЖ	
Пробран	Нач. отд. Шенко С.И.	Инженер	С.И.
	И.контр. Саваскина		
	Гл.спец. Власова		
	Инж.пр. Назаров		
	Инж.пр. Виноградов		
	С.инж. Боноткина		
	Инж. Зеняков		
	Инж.пр. Шенко С.И.		

Туполов проект 902-1-99-85 Альбом V



Расчётные схемы



1. Сечения 2-2 ÷ 5-5 замаркированы на листе 15
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры колонн принят 25 мм

ТП 902-1-99.85 - КЖ			
Исполн.	Шейко	Инж. Шейко	Канализационная насосная станция
Н. контр.	Соканьская	Инж. Соканьская	производительностью 400-2000 м³/ч
М. спец.	Власенко	Инж. Власенко	разростом 30-100 см с механизирован-
Рук. эк.	Маврадова	Инж. Маврадова	ными решетками
Вед. инж.	Воздианов	Инж. Воздианов	Гидрокрытые РКМ 2 на гитм. 3.200
Ст. инж.	Солганинская	Инж. Солганинская	Балки БМ1-БМ4, Колонна КМ1
Инженер	Земляков	Инж. Земляков	Общий вид и схема армирования

Прибавки	
СНБ N	

Альбом V
Туповый проект 902-1-99-85

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	
9	
10	
11	
12	
13	
17	
19	
34	
35	
36	
37	
39	
41	

Поз.	Эскиз
43	
44	
46	
45	
40	

Спецификация

РКМ2 (начало)

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Формат
		Плита Пм1-шт.1				
		Сварочные единицы				
А4	1	902-1-99-85-КЖИ-РКМ2-030	Узделце соединительное МС1	38		
А4	2	70x70x5/ГОСТ 8509-72* Вызкп ГОСТ 535-79*	Узделце соединительное МС2	28.0	п.г.м	
	3	1.400-15 В.1 540-09	Узделце закладное МН548	8.0	п.г.м	
А4	4	902-1-99-85-КЖИ-РКМ2-060.01	Узделце закладное МН4	3		
А4	5	-060	Узделце закладное МН3	2		
		<u>Детали</u>				
Б4	6	Ф8А-III ГОСТ 5781-82		75.0	п.г.м	
Б4	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82		6.70	п.г.м	
		Ф8А-III ГОСТ 5781-82				
Б4	8*	С=690		75.0	0.27	
Б4	9*	С=2360		12	0.93	
Б4	10*	С=790		15	0.31	
		Ф10А-III ГОСТ 5781-82				
Б4	11*	С=3750		19	2.31	
Б4	12*	Ср=4100		15	2.47	
Б4	13*	С=1100		19	0.68	
Б4	14	С=3100		8	1.85	
Б4	15	С=1500		8	0.93	
Б4	16	С=800		8	0.49	
Б4	17*	Ср=1455		16	0.90	
Б4	18	Ф6А-I ГОСТ 5781-82		13.5	п.г.м	
Б4	19	Ф8А-II ГОСТ 5781-82 С=1150		16	0.45	
		<u>Балка Бм1-шт.2</u>				
		Сварочные единицы				
А4	20	902-1-99-85-КЖИ-РКМ2-000	Каркас плоский КР7	2		
А4	21	-01	Каркас плоский КР8	2		
А4	22	-02	Каркас плоский КР9	2		
А4	1	-030	Узделце соединительное МС1	12		
А4	23	-040	Узделце соединительное МС2	4		
		<u>Детали</u>				
Б4	24	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 С=230		34	0.05	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Формат
		<u>Балка Бм2-шт.2</u>				
		Сварочные единицы				
А4	25	902-1-99-85-КЖИ-РКМ2-000.03	Каркас плоский КР10	2		
А4	26	-04	Каркас плоский КР11	2		
А4	27	-05	Каркас плоский КР12	2		
А4	1	-030	Узделце соединительное МС1	12		
А4	23	-040	Узделце соединительное МС2	4		
		<u>Детали</u>				
		Болт 2.1 М20x400 Выз3 пс 2		6.4	п.г.м	
Б4	24	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 С=230		44	0.05	
		<u>Балка Бм3-шт.2</u>				
		Сварочные единицы				
А4	29	902-1-99-85-КЖИ-РКМ2-010.05	Каркас плоский КР13	6		
А4	1	-030	Узделце соединительное МС1	6		
А4	23	-040	Узделце соединительное МС2	2		
		<u>Детали</u>				
		Болт 2.1 М20x400 Выз3 пс 2		4		
Б4	24	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 С=230		34	0.05	
		<u>Балка Бм4-шт.1</u>				
		Сварочные единицы				
А4	30	902-1-99-85-КЖИ-РКМ2-010.01	Каркас плоский КР14	3		
А4	1	-030	Узделце соединительное МС1	3		
А4	23	-040	Узделце соединительное МС2	1		
		<u>Детали</u>				
Б4	24	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 С=230		19	0.05	

* Поз. 8-13, 17, 19 см. ведомость деталей

СВЕТЛОСИЛОВА
И.С.СЕН, ТО
ИЗМ.ИЗДА. Проверка чертежа 13.08.85 И.С.СЕН

Привязан

ШИФ N

Исполн.	Шедко	Б
Проектант	Васильков	В
Инженер	Мазур	М
Ст. инж.	Возняков	В
Инж.	Богачев	Б
Инж.	Затяжко	З

ТП 902-1-99-85 - КЖ

Канцеляционная пас. одна страница	Ст. инж.	Лист	Листов
Производительность 40% за 2000 ч в напором 30-40 м с пьезонамизацией и выключением	Р	19	
Перекрытие РКМ2 на атм. 3 200. Спецификация (начало)	Госстрой СССР	Инж. Замочислов	Инж. Замочислов
	Инж. Замочислов	Инж. Замочислов	Инж. Замочислов

Спецификация РКм2 (окончание)

Марка	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Колонна КМ1-шг3		
				Сборочные единицы		
А4	31		902-1-99-85 - южн-РКм2-020	Коркас плоский КР15	6	
				Детали		
Б4	24			Ф6АГ ГОСТ 5781-82 r-230	126	0.05
				Лоток ЛТМ1 шт.		
				Сборочные единицы		
А4	1		902-1-99-85 - кжн-РКм2-030	Узледе соединительное МС1	29	0.31
Б4	2			Уголок 5 ГОСТ 8509-72* ВстЗкл2 ГОСТ 535-79*	5.6	пог.м
		3	1.400-15. В. / 540-09	Узледе закладное МН540	1.0	4.2
А4	32		902-1-99-85 - кжн-РКм2-050	МН1	2	
А4	33		-01	МН2	2	
				Детали		
Б4	34*			Ф8АГ ГОСТ 5781-82 r-3610	12	1.42
Б4	35*			r-1350	70	0.53
Б4	36*			r-3550	26	1.40
Б4	37*			r-1470	24	0.56
Б4	38			r-1270	26	0.5
Б4	19			Ф6АГ ГОСТ 5781-82 п.м	2320	0.222
Б4	39*			r=750	48	0.17
Б4	40*			r=880	22	0.20
Б4	41*			r=1250	12	0.28
Б4	42			Ф10А-П ГОСТ 5781-82 r-р-1750	32	1.57
Б4	43*			r-р-2550	32	1.08
Б4	44			Ф8АГ ГОСТ 5781-82 r=1350	70	0.53
Б4	45*			Ф6АГ ГОСТ 5781-82 r=1280	12	0.28
Б4	46*			r=1380	12	0.31
				Материалы на РКм2		
				Бетон марки М200	900	М3
				Мр3 50, В4		

* Пос. 34-37, 39, 41, 43, 46, 45, 40 см. Ведомость деталей лист 19

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Узледе арматурные						Узледе закладные									
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марка						
	А-I			А-II			А-III			ВстЗкл2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
РКм2	φ6	Утого	φ8	φ10	φ12	φ16	Утого	φ8	φ12	φ20	Утого	8x100	8x120	10x200	Утого	
	157.4	157.4	227.6	260.5	117.1	122.1	127.3	884.7	12.6	1.0	16.5	60.1	47.4	52.4	103.4	213.2

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Узледе закладные						Общий расход	
Прокат марки							
ВстЗкл2, ВстЗкл6							
ГОСТ 8240-72* ГОСТ 8509-72*							
	С14	Утого	50x5	70x5	78x6	Утого	
	39.6	39.6	104.1	183.3	116.8	404.2	717.1
							1601.8

Тилова проект 902-1-99-85 Альбом V

Собственн. на след. по чертежам ПС

Иван Николаевич Пухарева

ТП 902-1-99. 85 -КЖ

Нач. отд.	Шейко		
Н. контр.	Голынецкая		
Н. спец.	Власенко		
Рук. зр.	Мазалова		
Вед. инж.	Возанов		
С.т.м.м.ж.	Солгаников		
Инженер	Земляков		

Канализационная насосная станция при высоте подъема 2000 мм, высотой 30-40 см, с механизированными решетками.

Перекрытые РКМ2 на отп. 3,200 (окончание)

Спецификация

госстрой СССР

Создание и проектирование

Водоканал проект

Стр. 20

20729-05 23

Ведомость рабочей документации основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения лестницы переходных площадок (начало)	
4	Схема расположения лестниц и переходных площадок (окончание)	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 Вып. 0.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	мм п.п.	КОД			качество	Длина, м	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам т				Заполнитель
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ К12 ГОСТ-380-71*	Швеллер 14 ГОСТ 8240 72 В-СтЗ К12 ГОСТ 380-71*	1		26158				0,384		0,384						
			2					0,384		0,384							
Всего профиля			3	11240					0,384		0,384						
Сталь прокатная угловая ровнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ К15-1 ТУ 141-3023-80 Утого	Уголок 5 ГОСТ 8509 72* ВСтЗ К15 ТУ 141-3023-80	4		2113				0,015		0,015						
			5					0,015		0,015							
Всего профиля			6	11240					0,015		0,015						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ К12 ГОСТ 380-71* Утого	Лист рифл. К 40 Утого ВСтЗ К12 ГОСТ 380-71* ГОСТ 8568-77*	7		71315				0,04		0,04						
			8					0,04		0,04							
Всего профиля			9	11240					0,04		0,04						

Типовой проект 902-1-99-85-КМ в

СОЛЛАСАНО
Гл. спец. по проекту

Инженер проекта

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инженер проекта *И. Плякук*

Привязан			
Инв. №		ТТ 902-1-99-85-КМ	
И. спец.	И. спец.	И. спец.	И. спец.
Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.
Вед. инж.	Вед. инж.	Вед. инж.	Вед. инж.
С. инж.	С. инж.	С. инж.	С. инж.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Имя	Имя	Имя	Имя
Фамилия	Фамилия	Фамилия	Фамилия
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
Дата	Дата	Дата	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист
4	4	4	4
Общие данные (начало)		Общие данные (окончание)	

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	КОД			количе- ство шт.	Длина, м	Масса металла по эле- ментам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребно- сти в металле, по квалитету, т				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Площад- ки	Площад- ки	Срок- дверня		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 103-76	в ст.3 сп 5-1 ТУ 141-3023-80	лист ГОСТ В2-70* ВСТ3СП5ТМН-203		И240						0.09		0.09					
	Итого									0.09		0.09					
Всего профиля										0.09		0.09					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	в ст.3 кп2 ГОСТ 535-79*	полоса В-42 ГОСТ 103-76 в ст.3 кп2 ГОСТ 535-79*								0.05		0.05					
	Итого									0.05		0.05					
Всего профиля										0.05		0.05					
Болты ГОСТ 7798-70*	в ст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	болт М12х45,58 ГОСТ 7798-70*		И240						0.002		0.002					
	Итого									0.002		0.002					
Всего профиля										0.002		0.002					
Итого масса металла										0.581		0.581					
Лестницы площадки и ограждения	в ст.3 кп2 ГОСТ 380-71*			И240						0.523	0.835	0.295	1.153				
Всего масса металла				И240						0.523	0.916	0.295	1.734				
В том числе по маркам	в ст.3 кп2			И240						0.09			0.09				
	в ст.3 кп2			И240						0.523	0.811	0.295	1.629				
	в ст.3 кп5-1			И240						0.015			0.015				

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
 2. Соединения стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80
 3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75
 4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций, произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованиям ГОСТа 9.402-80, четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП-28-73*, защита строительных конструкций от коррозии*

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прежурганта № 04-09	Позиция по прежурганту	Код мм конструк- ций	Масса конструкции, т										Серия типовых конструк- ций		
			по видам профилей стали											Всего	количе- ство шт.
			Лестнич- ная платформа	Болты и шпильки	Крепеж- ная сталь	Свароч- ные швы	Метал- лоточная сталь	Тягово- вые шпильки	Тягово- вые стопоры	Тягово- вые шпильки	Тягово- вые шпильки	Тягово- вые шпильки			
Лестницы	1	526242			0.063			0.020	0.124	0.336	0.523	1.450.3.38м.0			
Площадки	2	526243	0.384	0.206					0.160	0.166	0.916	1.450.3.38м.0			
Ограждения	3	526244				0.072				0.223	0.295	1.450.3.38м.0			
Итого	4		0.384	0.269		0.072	0.020	0.284			1.734	1.450.3.38м.0			

Привязан

Имя, И

Исполнитель: Шейна М

И.контр. Ожарская

Л.слес. Пастухов

Вед.гр. Макалова

Э.инж. Вазанов

У.инж. Батышев

И.инж. Мясков

ТП 902-1-99. 85-КМ

Консультационная техническая станция производств. мощностью 400 кв.м., диаметром 30-40м с механизированными решетками

Лист 2

Листов 2

Общие данные (окончание)

Госстандарт СССР
Образцовый проект
Харьковский
Добролюбовский проект

20129-05 25

копия Писарева

формат А2

Альбом У
Туло воу проект 902-1-99.85

Сопликов И.И.
Гл. слес. П.О.
И.И. Писарев

Альбом V

Схема расположения лестниц и переходных площадок

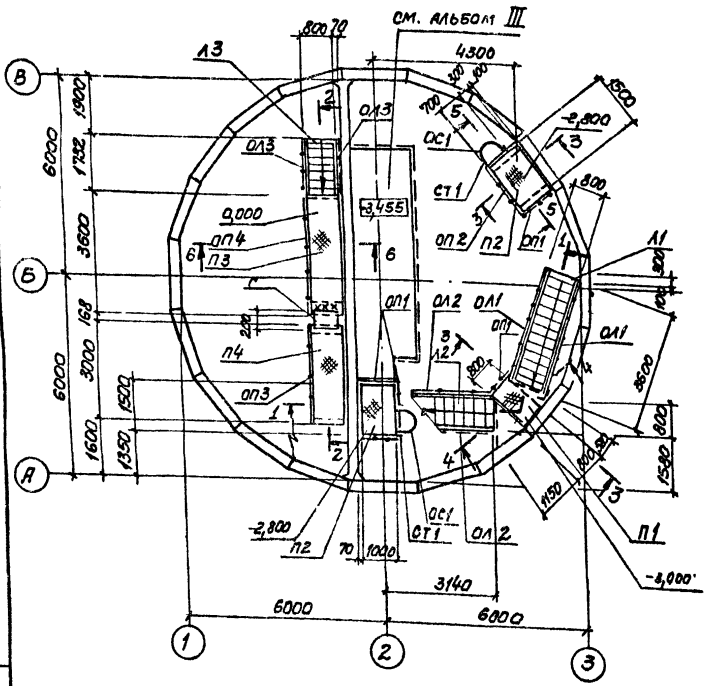


Схема расположения кронштейнов под площадки на атм. 0,000

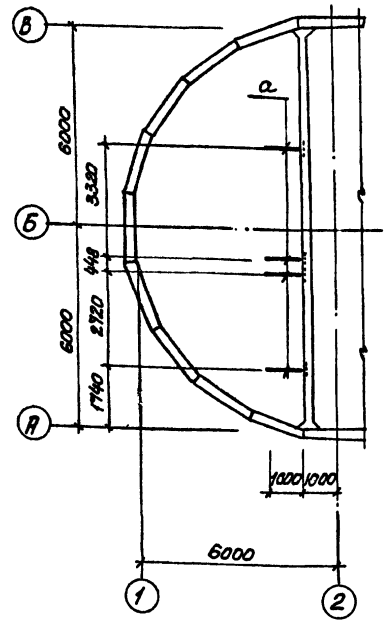
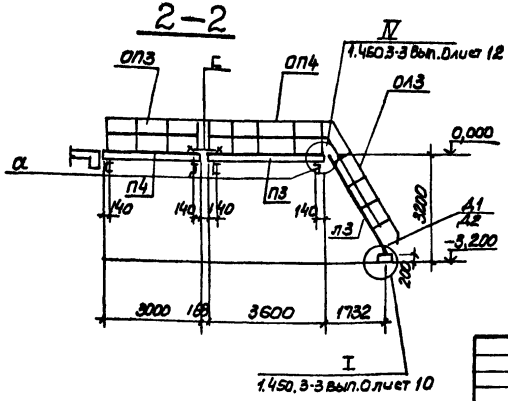
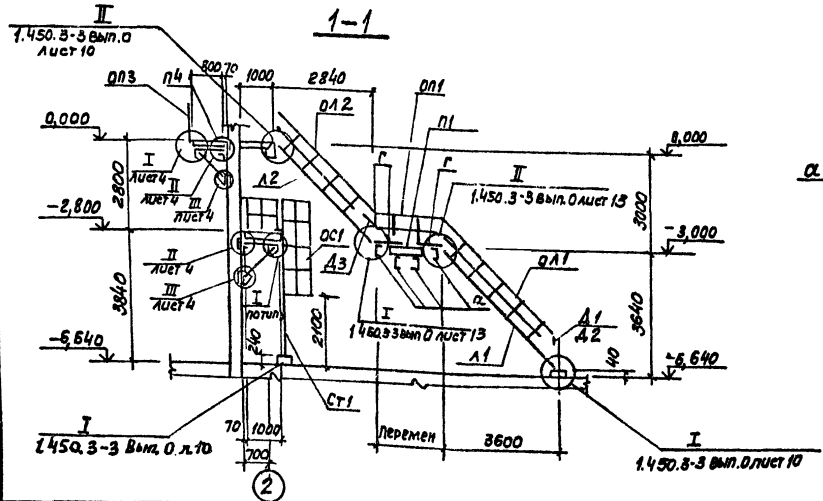
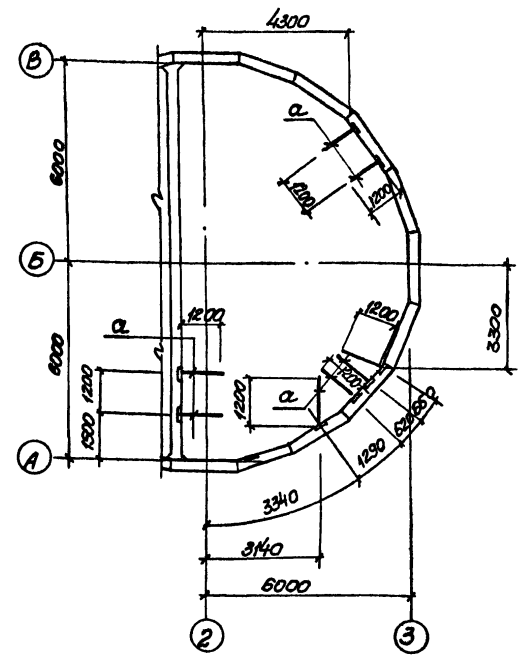


Схема расположения кронштейнов под площадки на атм. -3,000, и -2,800



Разрезы 3-3 ÷ 6-6 см. лист 4

СОГЛАСОВАНО
Ин. Директор
Подпись и печать
Инженер

		Т17 902-1-99, 85-КМ	
Исполн.	И. Директор	Канцелярия	Стедия
Упр. в.	Инж. Матвеева	Инж. Матвеева	Инж. Матвеева
Ст. Инж.	Биланова	Инж. Матвеева	Инж. Матвеева
Инж.	Матвеева	Инж. Матвеева	Инж. Матвеева

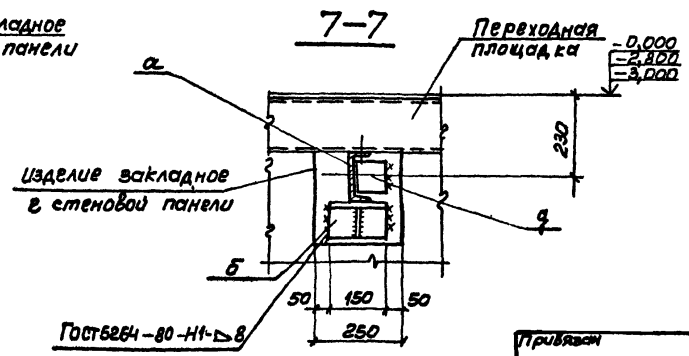
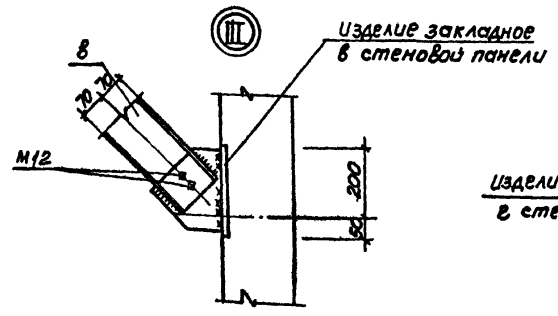
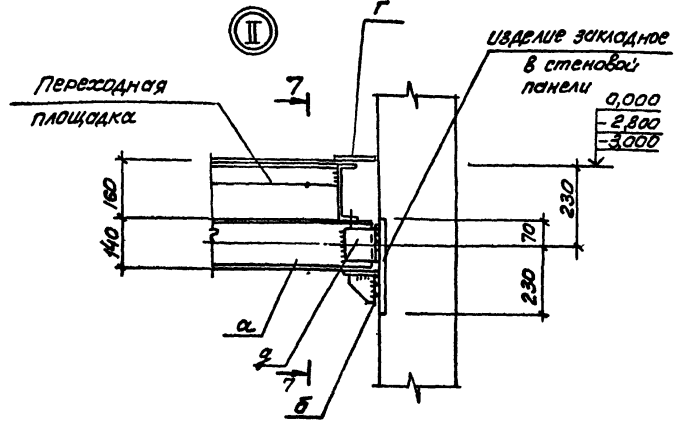
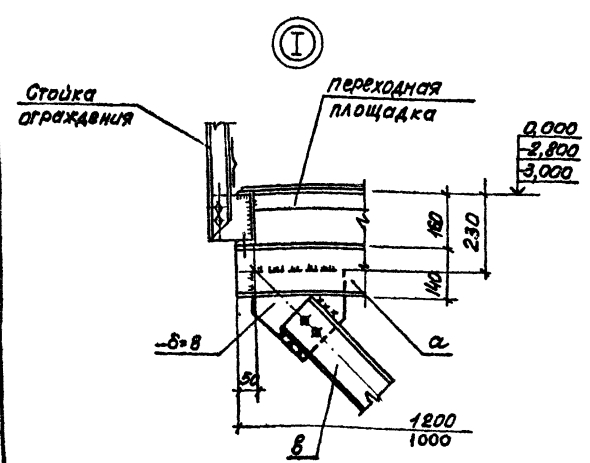
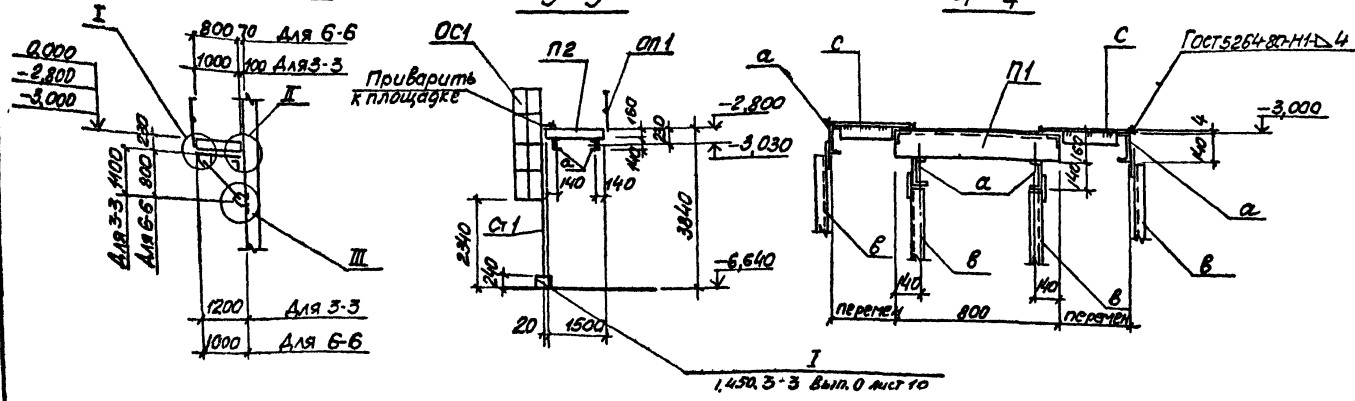
Туполов проект 902-1-99-85

СОГЛАСОВАНО
Инженер Т.В. Сидорова

3-3, 6-6

5-5

4-4



Разрезы 3-3+6-6 заматрированы на листе 3

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.с.м	Н т.с			
а		1	L14				4	Вст3кп2
		2	б=8					
		3	M12					
б		1	L100x8				4	Вст3кп51 Вст3кп2
		2	б=8					
в		1	L14				4	Вст3кп2
		2	б=8					
		3	M12					
г		1	руфил.ст				4	Вст3кп2
		2	-4x50					
д	L	L100x8				4	Вст3кп51	
Д1	1.450.3-3.0.08		Дх4			шт.2		1.18кг
Л1	1.450.3-3.1	1	1.1.0-0-16 МЛХШ	45-36	8	шт.1		151кг
Л2	1.450.3-3.1	1	1.1.0-0-13 МЛХШ	45-30	8	шт.1		126.1кг
Л3	1.450.3-3.1	1	1.1.0-0-09 МЛХШ	60-30	8	шт.1		95.3кг
ОЛ1	1.450.3-3.1	4	1.1.1-0-04 ОЛМ	Мх45	10.35	шт.1	4	24.1кг
			1.1.1-0-10 ОЛМ	Мх45	10.35	шт.1		24.1кг
ОЛ2	1.450.3-3.1	4	1.1.1-0-03 ОЛМ	Мх45	10.30	шт.1	4	19.6кг
			1.1.1-0-09 ОЛМ	Мх45	10.30	шт.1		19.6кг
ОЛ3	1.450.3-3.1	4	1.2.1-0-03 ОЛМ	Мх60	10.30	шт.1	4	14.3кг
			1.2.1-0-12 ОЛМ	Мх60	10.30	шт.1		14.3кг
ОТ1	1.450.3-3.1	3	1.0-04	Сх46		шт.2		75кг
ОС1	1.450.3-3.1	6	1.0.01-0-02	ОГС	24.4	шт.2		23.6кг
П1	1.450.3-3.1	2	1.1-0-01	ПМХШ	9.8	шт.1		35.8кг
П2	1.450.3-3.1	2	1.0-0-08	ПМХШ	15.10	шт.2		64.4кг
П3	1.450.3-3.1	2	1.1.0-0-22	ПМХШ	30.8	шт.1		126.7кг
П4	1.450.3-3.1	2	1.1-0-19	ПМХШ	30.8	шт.1		107.2кг
ОП1	1.450.3-3.1	5	1.0-1.0-01	ОПМ	10.9	шт.5		10.5кг
ОП2	1.450.3-3.1	5	1.0-03 ОПМ	Мх36	10.15	шт.1		16.7кг
ОП3	1.450.3-3.1	5	1.0-08 ОПМ	Мх36	10.30	шт.1		29.0кг
ОП4	1.450.3-3.1	5	1.0-09 ОПМ	Мх36	10.35	шт.1		33.1кг
Д2	1.450.3-3.0.08		Дх5			шт.3		1.18кг
Д3	1.450.3-3.0.08		Дх14			шт.1		0.63кг

ТТ 902-1-99-85 - КМ			
Имя	Подпись	Дата	Лист
И.И.И.		20729-05	4