



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-18

## УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=3,25 И 6,5 м<sup>3</sup>/ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×100, 2×250 (200), 2×500 (400) м<sup>3</sup>

### АЛЬБОМ Б. 4 СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1.1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ 1.2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ 1.3	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ 1.4	Мазутонасосная. Нетоповые изобелья архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 1.5	Блок тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ 2.1	Оборудования слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ 2.2	Оборудования слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Нетоповые изобелья архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 3.1	Применяемая емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
АЛЬБОМ 3.2	Применяемая емкость. Нетоповые изобелья архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.1 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.1 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Нетоповые изобелья архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.2 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.2 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м <sup>3</sup> . Нетоповые изобелья архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.3 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.3 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м <sup>3</sup> . Нетоповые изобелья архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ 4.4	Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×100 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.5	Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×200 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 4.6	Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×400 м <sup>3</sup> . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ 5.1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант автослива с железобетонными резервуарами 2×100, 2×250 м <sup>3</sup> ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант железнодорожного слива с железобетонными резервуарами 2×500 м <sup>3</sup> ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 5.3	Генеральный план. Инженерные сети (вариант автослива с металлическими резервуарами 2×100, 2×200 м <sup>3</sup> ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 5.4	Генеральный план. Инженерные сети (вариант железнодорожного слива с металлическими резервуарами 2×400 м <sup>3</sup> ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 6.1	Задание заводу-изготовителю на шиты автоматики КИП (вариант с сооружениями жидких присадок).
АЛЬБОМ 6.2	Задание заводу-изготовителю на шиты автоматики КИП (вариант без сооружений жидких присадок).
АЛЬБОМ 6.3	Задание заводу-изготовителю на шиты управления крупнообъемные (вариант сооружений жидких присадок).
АЛЬБОМ 6.4	Задание заводу-изготовителю на шиты управления крупнообъемные (вариант без сооружений жидких присадок).
АЛЬБОМ 7.1	Металлоконструкции теплового оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок.
АЛЬБОМ 7.2	Металлоконструкции теплового оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок. Расчеты и испытания тепловых и дегазирующих устройств.
АЛЬБОМ 7.3	Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
АЛЬБОМ 8.1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ 8.2 КНИГА 1	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ 8.2 КНИГА 2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ 8.3	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ 8.4	Сметы. Применяемая емкость.
АЛЬБОМ 8.5	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ 8.6	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ 8.7 КНИГИ 1, 2	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 9.1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ 9.2	Заказные спецификации. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ 9.3	Заказные спецификации. Применяемая емкость. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ 9.4	Заказные спецификации. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 10	Необходимости потребности в материалах.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект Т04-1-52 Альбом I, II	Степной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 400 м <sup>3</sup> распространяет Казахский филиал ЦИПТ г. Алма-Ата.
Типовой проект Т04-1-49 Альбом I, II	Степной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 100 м <sup>3</sup> распространяет Казахский филиал ЦИПТ г. Алма-Ата.
Типовой проект Т04-1-105 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м <sup>3</sup> распространяет Киевский филиал ЦИПТ.
Типовой проект Т04-1-107 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м <sup>3</sup> распространяет Киевский филиал ЦИПТ.
Типовой проект 4-18-81 Альбом I, II, III	Резервуар для воды емкостью 250 м <sup>3</sup> железобетонный призматический заводной из сборных элементов с обвалками канатных заборов изоготовлен распространяет Омский филиал ЦИПТ.
Типовой проект 902-2-332 Альбом I, II	Упругие сооружения замкнутого обводного сточных вод производительностью 50 сек. для установок мазутоснабжения катальных распространяет ЦИПТ г. Москва.
Типовой проект Т04-1-59 Альбом I, II	Степной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м <sup>3</sup> распространяет Казахский филиал ЦИПТ г. Алма-Ата.

Утвержден и введен в действие  
 институтом "ЛАТГИПРОПРОМ"  
 с 1 февраля 1982 г.  
 Приказ № 227 от 21 октября 1981 г.

Главный инженер института *В. Обчаров*  
 Главный инженер проекта *А. Дуван*

	Привязан

Альбом 6.4

Типовой проект 903-2-18

Лист	Наименование	Примечание
Э-1	Содержание альбома	2
Э-3	Перечень комплектных устройств	2
Э-2	Низковольтные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
Э-4-2	Щит открытый Щ. Общий вид.	2
Э-4-1	Щит открытый Щ. Технические данные аппаратов.	3
Э-4-3	Щит открытый Щ. Перечень надписей.	3
Э-4-2	Щит открытый Щ. Общий вид.	4
Э-4-4	Щит открытый Щ. Схема соединений.	5,6

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, соблюдение которых обеспечивает безопасную эксплуатацию здания (сооружения).

Главный инженер проекта *Синько* (Думан)

Привязан	
ИИВ.№	
ТП 903-2-18	Э-1
Наим. Терехов	Инж. Диктенко
Н.контр. Бикманис	Инж. Диктенко
П.завконтр. Бикманис	Инж. Диктенко
Рук. гр. Кириллова	Инж. Диктенко
Инж. Диктенко	Инж. Диктенко
Лист	Листов
Содержание альбома	ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118	

Альбом 6.4

Типовой проект 903-2-18

Наименование	Кол. НКУ	Кол. при вводе-выводе кабелей	Обозначение таблицы аппаратов	Примечание
1. Щит Щ.	1	4	Э-4-1	

Привязан	
ИИВ.№	
ТП 903-2-18	Э-3
Наим. Терехов	Инж. Диктенко
Н.контр. Бикманис	Инж. Диктенко
П.завконтр. Бикманис	Инж. Диктенко
Рук. гр. Кириллова	Инж. Диктенко
Инж. Диктенко	Инж. Диктенко
Лист	Листов
Перечень комплектных устройств.	ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118	

Альбом 6.4

Типовой проект 903-2-18

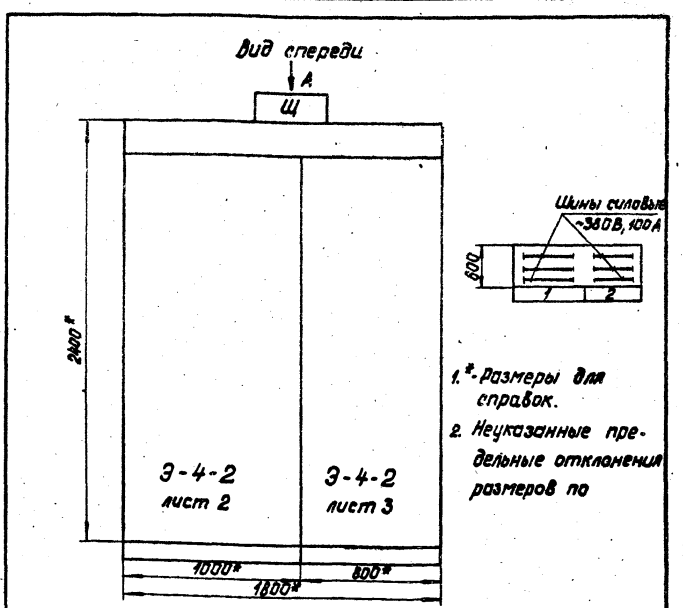
Лист	Наименование	Примечание (стр.)
Э-2	Низковольтные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
Э-3	Перечень комплектных устройств.	2
Э-4-1	Щит открытый Щ. Технические данные аппаратов.	3
Э-4-2	Щит открытый Щ. Общий вид.	2,4
Э-4-3	Щит открытый Щ. Перечень надписей.	3
Э-4-4	Щит открытый Щ. Схема соединений.	5,6

- При отправке альбома заводу-изготовителю в соответствии с ОСТ 16.0.800.485-77 скомпоновать альбом согласно таблице.
- Принципиальные схемы управления электродвигателями см. альбом 1.1.

Привязан	
ИИВ.№	
ТП 903-2-18	Э-2
Наим. Терехов	Инж. Диктенко
Н.контр. Бикманис	Инж. Диктенко
П.завконтр. Бикманис	Инж. Диктенко
Рук. гр. Кириллова	Инж. Диктенко
Инж. Диктенко	Инж. Диктенко
Лист	Листов
Низковольтные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118	

Альбом 6.4

Типовой проект 903-2-18



Строка	1 Ввод №1	2 Секционирование. Ввод №2
2	1, 7, 5, 3 - Насосы.	2, 6, 4 - Насосы.
3	11, 14 - Вентиляторы	12, 13 - Вентиляторы.
4		
Панели	1	2

Привязан	
ИИВ.№	
ТП 903-2-18	Э-4-2
Наим. Терехов	Инж. Диктенко
Н.контр. Бикманис	Инж. Диктенко
П.завконтр. Бикманис	Инж. Диктенко
Рук. гр. Кириллова	Инж. Диктенко
Инж. Диктенко	Инж. Диктенко
Лист	Листов
Щит открытый Щ. Общий вид.	ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118	

Альбом 6.4

Типовой проект 903-2-18

Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			3-4-2	Общий вид	03	
22			3-4-4	Схема соединений	02	
11			3-4-3	Перечень надписей	02	
				Сборочные единицы		
12	01			РБУ5101-03А2Р	02	
12	02			РБУ5101-03А2М	03	
12	03			РБУ5101-03А2Н	01	
12	04			РБУ5101-13А2Д	02	
7	05			РБУ5101-03А2Ц	01	
2	06			РБУ5101-03А2Д	02	
1				Н1	01	
				Выключатель АЕ2043		
				Зр 40А	01	1А
				Привязан		
				Имя. №		
ТП 903-2-18				3-4-1		
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				Станд. лист	Листов	
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				1	2	
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				Щит открытый Щ. Технические данные аппаратов		ЛАТГИПРОПРОМ
				Формат 118		

Альбом 6.4

Типовой проект 903-2-18

Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			08	Выключатель АЕ2043		
				Зр 16А	02	2А,3А
			09	Выключатель АЕ2043		
				Зр 25А	01	4А
			10	Пускатель ПМЕ-113	02	19В,20В
				U 220 В		
			11	Рубильник РМ-3132-0093	01	1Р
2				Н2	01	
			09	Выключатель АЕ2043		
				Зр 25А	02	5А,7А
			08	Выключатель АЕ2043		
				Зр 16А	02	6А,8А
			11	Рубильник РМ-3132-0093	02	2Р,3Р
				Колодка на 15 зажимов		
				на ток 16А	02	
				Блок зажимов		
				БНЗ 19 из 3 зажимов		
				на ток 200А	02	
				Привязан		
				Имя. №		
ТП 903-2-18				3-4-1		
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				Станд. лист	Листов	
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				1	2	
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				Щит открытый Щ. Технические данные аппаратов		ЛАТГИПРОПРОМ
				Формат 118		

Альбом 6.4

Типовой проект 903-2-18

Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.

Лист	Строка	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
1	1			Верхнее	Ввод №1 ~ 380 В			
	2			обращение	1, 7, 5, 3 - насосы			
	3			То же	11, 14 - вентиляторы			
2	1			"	Секционирование Ввод №2			
	2			"	2, 6, 4 - насосы			
	3			"	12, 13 - вентиляторы			
4			1Р	Табличка	Ввод №1 ~ 380 В			
			19 В	"	рег. т° маз. рециркуляции			
			20 В	"	рег. т° маз. к котлам			
		1	1А	"	1А рабочее освещение			
		2	2А	"	2А Щит КИП (питание)			
		3	3А	"	3А Резерв			
		4	4А	"	4А Камеры управления			
				"	1			
				"	7			
				"	11			
			"	5				
			"	3				
			"	14				
				Привязан				
				Имя. №				
ТП 903-2-18				3-4-3				
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				Станд. лист	Листов			
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				1	2			
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				Щит открытый Щ. Перечень надписей		ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 118				

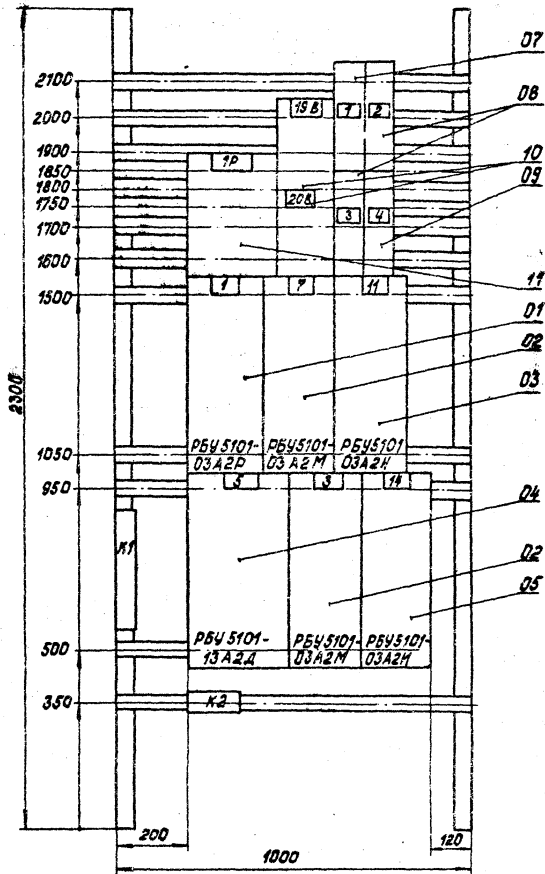
Альбом 6.4

Типовой проект 903-2-18

Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.

Лист	Строка	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
2			2Р	Табличка	Секционирование			
			3Р	"	Ввод №2 ~ 380 В			
		5	5А	"	5А Аварийное освещение			
		6	6А	"	6А Щит КИП (питание)			
		7	7А	"	7А Очистные сооружения			
		8	8А	"	8А Резерв			
				"	13			
				"	12			
			"	2				
			"	6				
			"	4				
				Привязан				
				Имя. №				
ТП 903-2-18				3-4-3				
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				Станд. лист	Листов			
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				1	2			
Имя Фамилия Имя Отчество и должность инж. А.				Щит открытый Щ. Перечень надписей		ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 118				

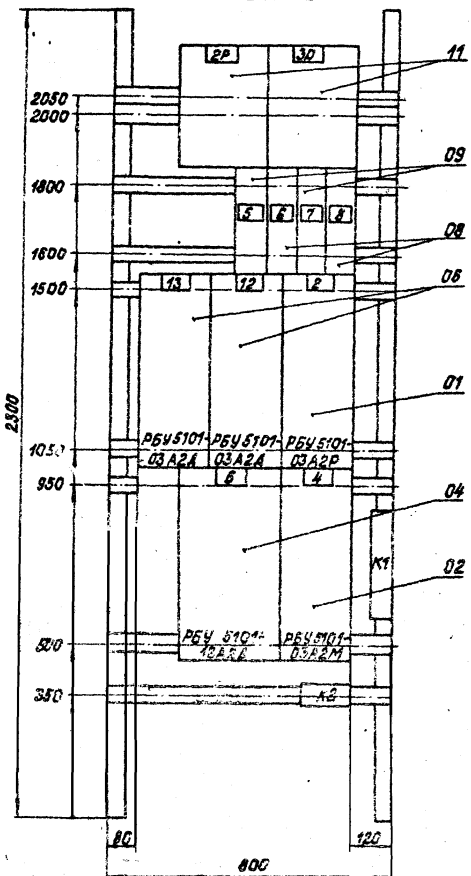
Панель 1



Приказ			
Имя №			
Панель 1 (Набор 1)			
ТП 903-2-18		3-4-2	
		Студия	Масса
		1:10	
		Лист 2 Листов	
Щит открытый Щ. Общий вид		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А2			

И.о.т. Терехов	И.контр. Викманис	И.пр.пр. Кириллова	И.инж. Диктенко	Ст. техн. Мухомов
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.

Панель 2



Приказ			
Имя №			
Панель 2 (Набор 2)			
ТП 903-2-18		3-4-2	
		Студия	Масса
		1:10	
		Лист 3 Листов	
Щит открытый Щ. Общий вид		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А2			

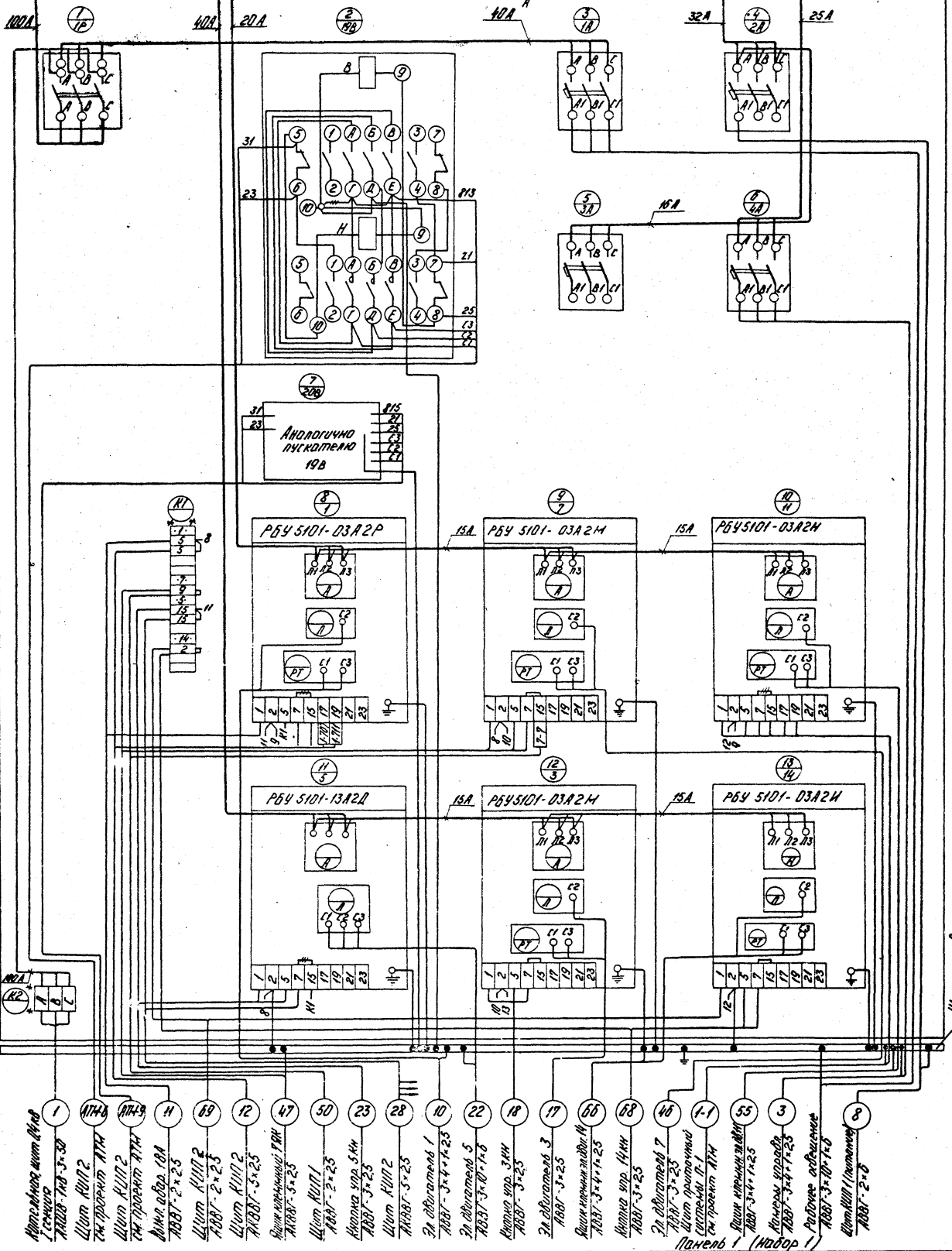
И.о.т. Терехов	И.контр. Викманис	И.пр.пр. Кириллова	И.инж. Диктенко	Ст. техн. Мухомов
С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.

Шины силовые  
- 380В 100А

ЖЕЛТАЯ  
ЗЕЛЕНАЯ  
КРАСНАЯ

Панель 1

К ПАНЕЛИ 2



- 1 Интегральная микросхемная схема
- 17АВВ-3х4х16-25
- 17АВВ-3х4х16-25
- 17АВВ-3х4х16-25
- Н
- 19 АВВ-2х25
- 12 Шит КИП-2
- 12 АВВ-3х4х16-25
- 47 АВВ-3х4х16-25
- 50 Шит КИП-1
- 23 Интегральная микросхемная схема
- 28 Шит КИП-2
- 10 2х дивертенки 1
- 22 2х дивертенки 5
- 18 АВВ-3х4х16-25
- 17 АВВ-3х4х16-25
- 60 Интегральная микросхемная схема
- 68 АВВ-3х4х16-25
- 40 Интегральная микросхемная схема
- 1-1 Шит открытого типа
- 55 Интегральная микросхемная схема
- 3 Интегральная микросхемная схема
- 8 Подогрев арматуры

Автом 64

Типовой проект 903-2-18

— Демонтировать  
\* - Дополнительные  
ножки с зажимами

ПРИВЯЗКА

ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ

ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ	ИМ

ТТ 903-2-18 3-4-4

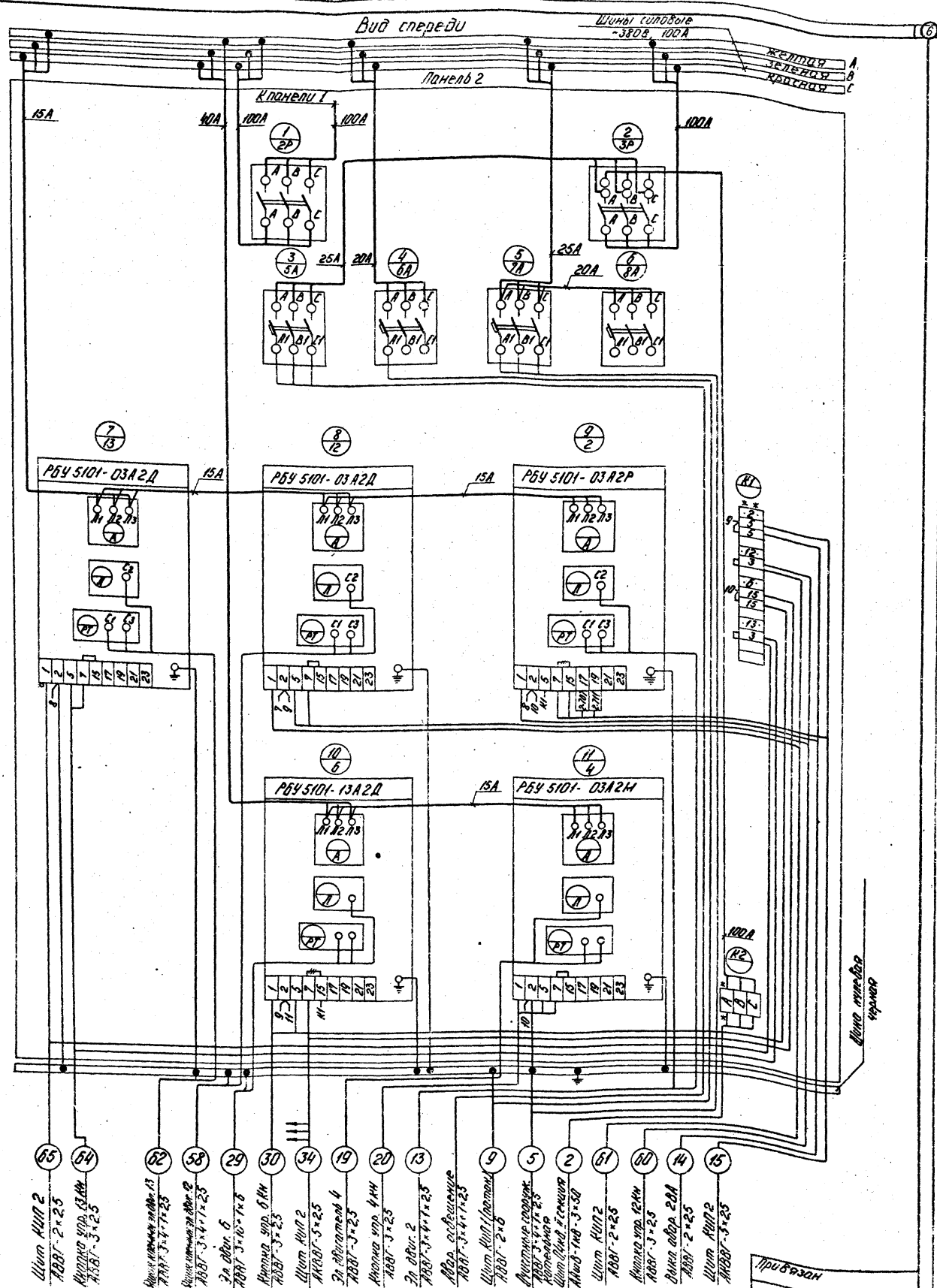
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ
ИМ	ИМ	ИМ	ИМ

Лист 1 из 2 листов 2  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат 22В

Типовой проект 903-2-18 Архив 64

Типовой проект 903-2-18

ABB - марка, типоразмер и артикул аппаратуры



- 65 Щит КИП 2 АBB7-2\*25
- 64 Кухонная штепсельная розетка АBB7-3\*4\*1\*25
- 62 Штепсельная розетка АBB7-3\*4\*1\*25
- 58 Штепсельная розетка АBB7-3\*4\*1\*25
- 29 2-х делит. б АBB7-3\*16\*1\*8
- 30 Кухонная штепсельная розетка АBB7-3\*4\*1\*25
- 34 Щит КИП 2 АBB7-5\*25
- 19 2-х делителей 4 АBB7-3\*25
- 20 Кухонная штепсельная розетка АBB7-3\*25
- 13 2-х делит. 2 АBB7-3\*4\*1\*25
- 9 Аппарат автоматический АBB7-3\*4\*1\*25
- 5 Щит КИП (раздаточный) АBB7-2\*8
- 2 Выключатель автоматический АBB7-3\*4\*1\*25
- 61 Щит КИП 2 АBB7-2\*25
- 80 Кухонная штепсельная розетка АBB7-3\*25
- 14 Выключатель автоматический АBB7-2\*25
- 15 Щит КИП 2 АBB7-3\*25

# - Демонтировать  
\* - Дополнительные колодки с жилами

Панель 2 (набор 2)		Шит 17
ТТ 903-2-18		3-4-4
		Шитовая планка
		Шит 2 Шитовая
		ЛАТИПРОФИТОМ
		Формат 226