





## СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 4.5 Резервуарный парк с металлическими резервуарами  $2 \times 200 \text{ м}^3$ . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ 4.6 Резервуарный парк с металлическими резервуарами  $2 \times 400 \text{ м}^3$ . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ 5.1 Генеральный план. Инженерные сети (вариант водослива с железобетонными резервуарами  $2 \times 100, 2 \times 250 \text{ м}^3$ ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
- АЛЬБОМ 5.2 Генеральный план. Инженерные сети (вариант железнодорожного слива с железобетонными резервуарами  $2 \times 500 \text{ м}^3$ ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
- АЛЬБОМ 5.3 Генеральный план. Инженерные сети (вариант водослива с металлическими резервуарами  $2 \times 100, 2 \times 200 \text{ м}^3$ ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
- АЛЬБОМ 5.4 Генеральный план. Инженерные сети (вариант железнодорожного слива с металлическими резервуарами  $2 \times 400 \text{ м}^3$ ). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
- АЛЬБОМ 6.1 Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП (вариант с сооружениями жидких присадок).
- АЛЬБОМ 6.2 Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП (вариант без сооружений жидких присадок).
- АЛЬБОМ 6.3 Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные (вариант с сооружениями жидких присадок).
- АЛЬБОМ 6.4 Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные (вариант без сооружений жидких присадок).
- АЛЬБОМ 7.1 Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
- АЛЬБОМ 7.2 Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
- АЛЬБОМ 7.3 Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
- АЛЬБОМ 8.1 Сметы. Обшая часть.
- АЛЬБОМ 8.2 КНИГА 1 Сметы. Мазутонасосная.
- АЛЬБОМ 8.2 КНИГА 2 Сметы. Мазутонасосная.

					Привязан:	

ИЛР.К<sup>0</sup>



Листы 32

903-2-10

Таблицы проекта

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание таблицы	4
ТЛ 903-2-10 КЖИ-ТТ	Технические требования	5
ТЛ 903-2-10 КЖИ-ПТ1-30-630, ПТ1-30-640, ПТ1-30-630, ПТ1-30-640	Панели стеновые ПТ1-30-630 ПТ1-30-640 ПТ1-30-630 ПТ1-30-640	6
ТЛ 903-2-10 КЖИ-ПТ1-30-630, ПТ1-30-640	Панели стеновые ПТ1-30-630 ПТ1-30-640	7
ТЛ 903-2-10 КЖИ-ШП5-60, ШП5-60	Плиты, покрытие ШП5-60; ШП5-60	8
ТЛ 903-2-10 КЖИ-ПК1, л.1,2	Арматурный пакет ПК1	9
КЖИ-ПК2, л.1,2	Арматурный пакет ПК2	10
ТЛ 903-2-10 КЖИ-КР1, КР3	Корпусы КР1, КР3	11
КЖИ-КР2, КР4	Корпусы КР2, КР4	
ТЛ 903-2-10 КЖИ-КР5	Корпус КР5	12
КЖИ-КР6	Корпус КР6	
ТЛ 903-2-10 КЖИ-С1, С2	Сетки арматурные С1, С2	13
КЖИ-С3	Сетка арматурная С3	
КЖИ-С4	Сетка арматурная С4	14
КЖИ-С5	Сетка арматурная С5	
КЖИ-С6, С8	Сетки арматурные С6, С8	15
КЖИ-С7, С9	Сетки арматурные С7, С9	
КЖИ-С10	Сетка арматурная С10	16
КЖИ-С11	Сетка арматурная С11	
КЖИ-С12	Сетка арматурная С12	17
КЖИ-С13	Сетка арматурная С13	
КЖИ-С14	Сетка арматурная С14	18
ТЛ 903-2-10 КЖИ-С15	Сетка арматурная С15	
КЖИ-С16, С17	Сетки арматурные С16, С17	19
КЖИ-С18	Сетка арматурная С18	
КЖИ-С19, С20	Сетки арматурные С19, С20	20

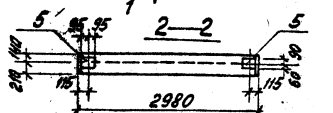
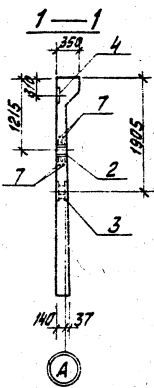
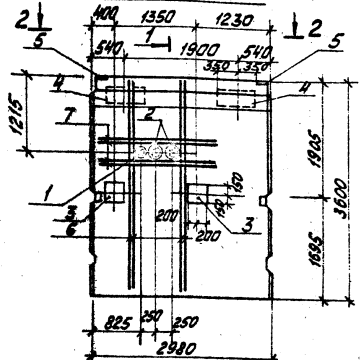
Обозначение	Наименование	Стр.
ТЛ 903-2-10 КЖИ-МН1, МН2	Защадные детали МН1, МН2	20
КЖИ-МН3	Защадная деталь МН3	21
КЖИ-МН4	Защадная деталь МН4	
КЖИ-МН5	Защадная деталь МН5	22
КЖИ-МН6	Защадная деталь МН6	
КЖИ-МН7	Защадная деталь МН7	23
КЖИ-МН8	Защадная деталь МН8	
КЖИ-МН9	Защадная деталь МН9	24
КЖИ-МН10	Защадная деталь МН10	
КЖИ-МН11, МН12	Защадные детали МН11, МН12	25
КЖИ-МН13	Защадная деталь МН13	
КЖИ-МН14	Защадная деталь МН14	26
КЖИ-МН15	Защадная деталь МН15	
ТЛ 903-2-10 КЖИ-МН16	Столик МН16	27
КЖИ-МН17	Защадная деталь МН17	
КЖИ-МН18	Столик МН18	28
КЖИ-МН19	Защадная деталь МН19	

Формат 10/1





ПС1-36-53<sup>б</sup>  
ПС1-36-54<sup>в</sup>



Ведомость дополнительных стержней на один элемент

Марка ст-га	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.
ПС1-36-53 <sup>б</sup> ПС1-36-54 <sup>в</sup>	6	3500	18A III	3500	4
	7	1600	18A III	1600	4

1. Стеновые панели ПС1-36-53<sup>б</sup> и ПС1-36-54<sup>в</sup> изготовить по чертежам панелей ПС1-36-53 и ПС1-36-54 по серии 3.900-36.4.4.1 с дополнительными закладными изобелиями и отверстиями по данному листу.
2. Стеновые панели изготовить из бетона М200 В6 по безбланочной рецептуре, на сульфатостойком портландцементе.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Дополнительные сборочные единицы и детали					
1	ТТ 903-2-18	КЖИ-МН11 МН12	МН11	1 1	
2		КЖИ-МН11 МН12	Закладной изобелии	МН11	2 2
3		КЖИ-МН13	Закладной изобелии	МН13	2 2
4		КЖИ-МН17	Закладной изобелии	МН17	2 2
5	1.400-6/76		Закладной изобелии	МН-29	2 2
6,7	ТТ 903-2-18	ПС1-36-53 <sup>б</sup> ПС1-36-54 <sup>в</sup>	Стержни стальные		

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изобелии										Итого	Всего
	Продольная сталь					Стержни арматурные ПС1 5.1459-12 <sup>а</sup>						
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
ПС1-36-53 <sup>б</sup>	40,8		3,6	102,7	0,2	0,6	0,5	6,2	19,8	154,6		
ПС1-36-54 <sup>в</sup>	40,8		3,6	102,7	0,2	0,6	0,5	6,2	19,8	154,6		

ТТ 903-2-18	КЖИ-ПС1-36-53 <sup>б</sup> ПС1-36-54 <sup>в</sup>	ρ	1,50
Панели стеновые	ПС1-36-53 <sup>б</sup> ПС1-36-54 <sup>в</sup>	Лист 1	Лист 2
		ЛАТПРОПРОМ	



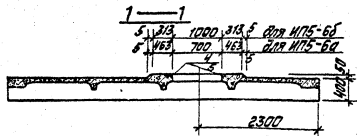
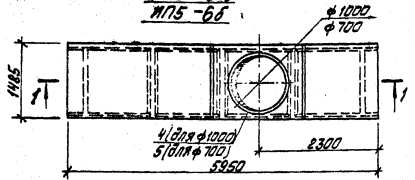
Альбом 3.2

проект 903-2-18

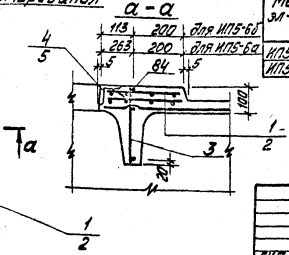
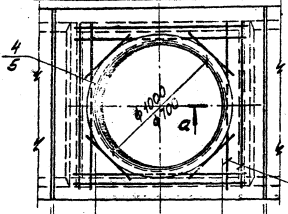
Толстов

Иванов

**ИП5-6а**  
**ИП5-6б**



**Деталь дополнительного армирования плиты с отв.  $\phi 700$  и  $\phi 1000$**



$\phi$ ИП5-6а	5	313	1000	313	5
$\phi$ ИП5-6б	5	463	700	463	5
			1626		

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Зона	Марка	Кал.	
						1	2
<b>Дополнительные сборочные единицы и детали</b>							
1		Сетка армат. С20	ИИ24-5/70				2
2		С21	ИИ24-5/70				2
3		Каркас армат. КР17	ИИ24-5/70				2
4		Закладн. бет. МН14	ТЛ903-2-18	КЖИ-МН14			1
5		" " МН15	"	КЖИ-МН15			1
84		Отдельные стержни	ИИ24-5/70	Л3			2
<b>Дополнительные материалы</b>							
		Бетон	М-400				0,08 0,1 м <sup>3</sup>

**Выборка дополнительной стали на один элемент, кг**

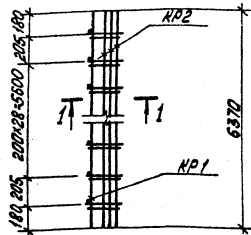
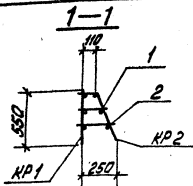
Марка	Арматурные изделия		Закладные детали				Итого	Всего
	Арматурная сталь ТЛ903-2-18	Итого	Арматурная сталь ТЛ903-2-18	Итого	Арматурная сталь ТЛ903-2-18	Итого		
ИП5-6б	2,2	23,6	25,8	0,9	18,2	1,2	19,4	46,1
ИП5-6а	2,2	30,2	32,4	0,9	12,8	1,2	14,0	47,3

Основную отсылку и армирование плиты см. серию ИИ24-2/70 для плиты ИП5-6.

ТЛ 903-2-18		КЖИ-ИП5-6а, ИП5-6б
Плиты покрытия		Сталь М300 Минимал
ИП5-6а		P
ИП5-6б		Лист 1 Листов 1
ЛТИПРОПРОМ		Формат 12Г

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-18



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $h_{ш} = 4$  мм электродами типа Э-42

ТП 903-2-18 КЖИ-ПК1

Арматурный пакет ПК1

Страна: Россия

Р

Лист 1 из 2

ЛАНГИПРОПРОМ

Формат А3

Формат 118

Проект: Шельфовый

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-18

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
ТП903-2-18 КЖИ-ПК1 Лист 1	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы деталей</u>			
ТП903-2-18 КЖИ-КР1	Каркас КР1	1	22,8 кг
ТП903-2-18 КЖИ-КР2	То же КР2	1	15,9 кг
1 ГОСТ 5781-75	Стальная арматурная проволока, $\phi = 10$	31	2,2 кг
2 ГОСТ 5781-75	То же $\phi = 8$	31	2,7 кг
Итого:			43,6 кг

Типовой проект 903-2-18

ТП 903-2-18 КЖИ-ПК1

Арматурный пакет ПК1

Страна: Россия

Р

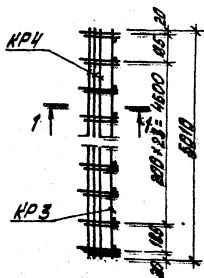
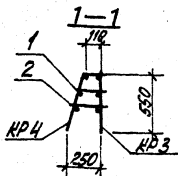
Лист 2 из 2

ЛАНГИПРОПРОМ

Формат А3

Формат 118

Проект: Шельфовый

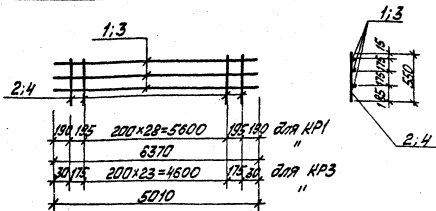


1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электросварочной сварки швами по 4мм электродами типа Э-42

ТП 903-2-18		КЖИ-ПК2	
Арматурный пакет ПК2		Сталь: Марка: Класс:	
		Р	
		лист 1 из листов 2	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		формат 118	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация			
ТП903-2-18 КЖИ-ПК2.квт	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы и детали			
ТП903-2-18 КЖИ-КР3	Каркас КР3	1	28,6 кг
ТП903-2-18 КЖИ-КР4	То же КР4	1	13,0 кг
1 ГОСТ 5781-75	Сталь Арматурная Ф8А1; R=180	26	1,9 кг
2 ГОСТ 5781-75	То же Ф8А1 R=220	26	2,3 кг
		Итого:	
		45,8 кг	

ТП 903-2-18		КЖИ-ПК2	
Арматурный пакет ПК2		Сталь: Марка: Класс:	
		Р	
		лист 2 из листов 2	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		формат 118	



Технические условия на изготовление каркасов ст. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Град.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>KP1</b>		
			1 ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8АГ; L=6370	3	7,6 кг
			2 ГОСТ 5.1459-72*	То же Ф12А III; L=5500	31	15,2 кг
				Итого:		22,8 кг
				<b>KP3</b>		
			3 ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8АГ; L=5010	3	6,0 кг
			4 ГОСТ 5.1459-72*	То же Ф16А III; L=5500	26	22,6 кг
				Итого:		28,6 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-КР1; КР3

Каркасы КР1; КР3

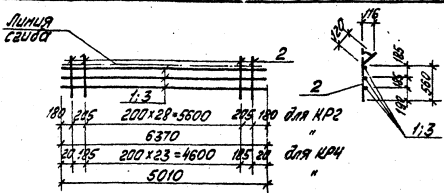
Р	22,8 кг
Р	28,6 кг

АТ в ст 3 кр 2 А III 35 ГС

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Проб. Шугалеи



Технические условия на изготовление каркасов ст. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Град.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>KP2</b>		
			1 ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8АГ; L=6370	3	7,6 кг
			2 ГОСТ 5781-75	То же Ф8АГ; L=680	31	8,3 кг
				Итого:		15,9 кг
				<b>KP4</b>		
			2 ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8АГ; L=680	25	7,0 кг
			3 ГОСТ 5781-75	То же Ф8АГ; L=5010	3	6,0 кг
				Итого:		13,0 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-КР2; КР4

Каркасы КР2; КР4

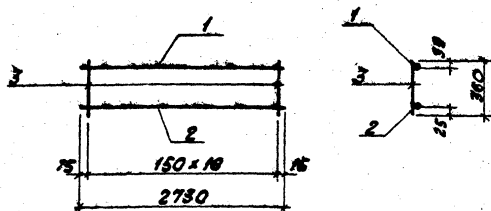
Р	15,9 кг
Р	13,0 кг

В ст 3 кр 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Проб. Шугалеи



Технические требования на изготовление каркаса см. лист КЖИ-77, раздел I

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Кр 5		
	1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурн. $\phi 10 \text{ АIII}; \ell=2730$	1	1,7 кг
	2	ГОСТ 5.1459-72*	$\phi 20 \text{ АIII}; \ell=2730$	1	6,7 кг
	3	ГОСТ 5781-75	$\phi 6 \text{ АI}; \ell=360$	19	1,5 кг
				Итого:	9,9 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-Кр 5

Каркас Кр 5

АI - В ст 3 кл 2  
АIII - 25 Г 2 С

Материал Масса Кол. Примеч.

Р 99 кг

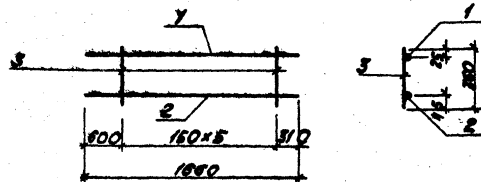
Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Инж. пр. Думан  
Инж. пр. Рыбуха  
Инж. пр. Шульгина  
Инж. пр. Андреева  
Инж. пр. Шульгина  
Инж. пр. Леонидов

Проб. Шульгина/ИИИ



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-77, раздел I

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Кр 6		
	1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурн. $\phi 10 \text{ АIII}; \ell=1660$	1	1,0 кг
	2	ГОСТ 5.1459-72*	$\phi 20 \text{ АIII}; \ell=1660$	1	4,1 кг
	3	ГОСТ 5781-75	$\phi 6 \text{ АI}; \ell=360$	6	0,5 кг
				Итого:	5,6 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-Кр 6

Каркас Кр 6

АI - В ст 3 кл 2  
АIII - 25 Г 2 С

Материал Масса Кол. Примеч.

Р 80 кг

Лист 1 Листов 1

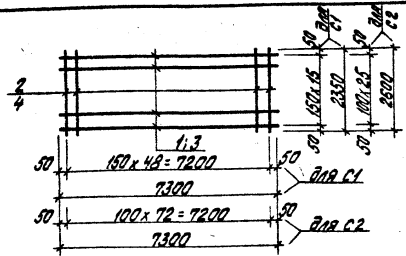
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Инж. пр. Думан  
Инж. пр. Рыбуха  
Инж. пр. Шульгина  
Инж. пр. Андреева  
Инж. пр. Шульгина  
Инж. пр. Леонидов

Проб. Шульгина/ИИИ

Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2



Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>C1</b>				
1	ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурн. φ10AII; P-7300	16	72,4 кг
2	ГОСТ 5.1459-72*	то же φ10AII; P-2350	49	71,3 кг
Итого:				143,7 кг
<b>C2</b>				
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. φ8AII; P-7300	26	75,0 кг
4	ГОСТ 5781-75	то же φ8AII; P-2500	73	75,0 кг
Итого:				150,0 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-С1, С2

Сетка арматурная С1; С2

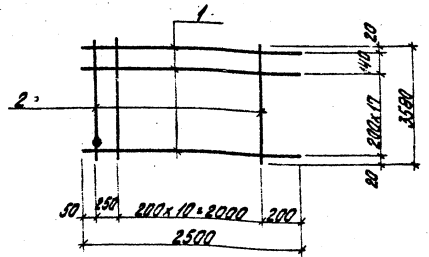
Диаметр арматуры	φ	143,7 кг
Лист 1	Листов 1	150,0 кг

AII - 35 ГС

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 1:5

Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>C3</b>				
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. φ8AII; P-2500	19	19,0 кг
2	ГОСТ 5781-75	то же φ8AII; P-3550	12	17,2 кг
Итого:				36,2 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-С3

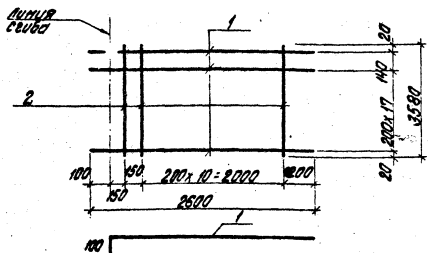
Сетка арматурная С3

Диаметр арматуры	φ	36,2 кг
Лист 1	Листов 1	

25 Г2С

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 1:5



Технические условия на изготовление изделий  
см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>C4</u>		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 8A \text{ III}$ ; $R=2600$	19	19,7 кг
	2	ГОСТ 5781-75	То же $\Phi 8A \text{ III}$ ; $R=3580$	12	17,2 кг
			Итого:		36,9 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-С4

Сетка арматурная  
C4

Состав массы

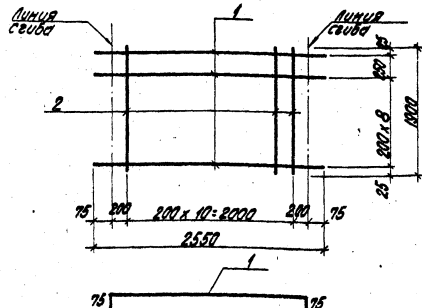
р 36,9 кг

25Г2С

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат ИБ

Проб. Шувальова КЖИ-4



Технические условия на изготовление изделия  
см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>C5</u>		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 8A \text{ III}$ ; $R=2550$	10	10,2 кг
	2	ГОСТ 5781-75	То же $\Phi 8A \text{ III}$ ; $R=1900$	11	8,3 кг
			Итого:		18,5 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-С5

Сетка арматурная  
C5

Состав массы

р 18,5 кг

25Г2С

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат ИБ

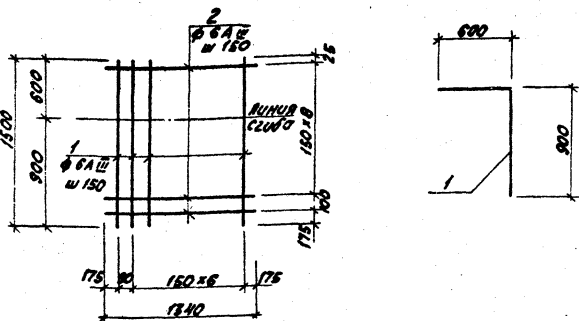
Проб. Шувальова КЖИ-4

Проб. Шувальова КЖИ-4





Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2



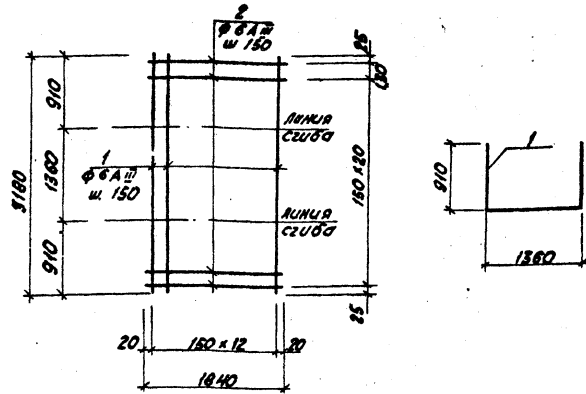
Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>С10</u>		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн φ6A II; L=1500	8	2,66 кг
	2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн φ6A II; L=1840	10	2,97 кг
			Итого:		5,63 кг

Лист № табл. 118 и 119 в формате А4

ТП 903-2-18 КЖИ-С10	
сетка арматурная С10	Старая Масса
	Новая Масса
P	5,6 кг
Лист 1	Листов 1
25 Г2С	ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118	

Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2

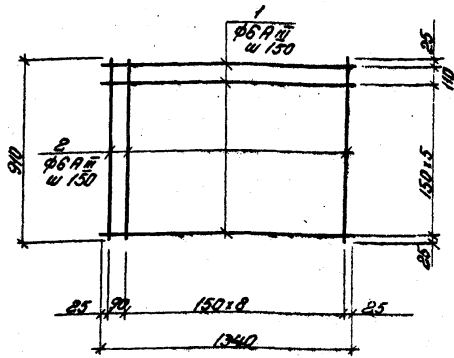


Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>С11</u>		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн φ6A II; L=3180	13	92 кг
	2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн φ6A II; L=1840	22	90 кг
			Итого:		182 кг

Лист № табл. 118 и 119 в формате А4

ТП 903-2-18 КЖИ-С11	
сетка арматурная С11	Старая Масса
	Новая Масса
P	182 кг
Лист 1	Листов 1
25 Г2С	ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118	

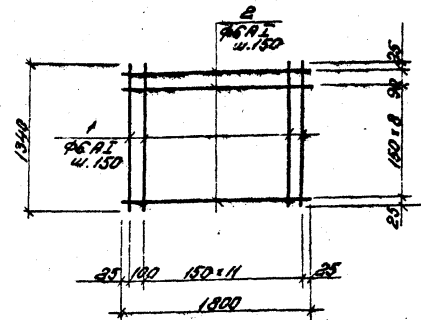


Технические условия на изготовление сетки  
от лист КЖУ-ТТ, раздел I.

Форм.	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>С12</u>		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6 А II; Р=1340	7	2,1 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6 А II; Р=910	10	2,0 кг
						Итого: 4,1 кг

Ш.Б.Н. (разрешение и штамп)

			ТТ 903-2-18 КЖУ-С12		
ТТ	Деталь	Материал	Сетка арматурная С12	Р	4,1 кг
Изм. от	Разработчик	Дата		Лист 1	Из всего 1
С. конст.	Шумягина	11.11.10	25 Г2С	ЛАТГИПРОПРОМ	
С. экз.	Шумягина	12.11.10		Формат 118	
С. экз.	Шумягина	12.11.10			
Проб. Шумягина И.И.					

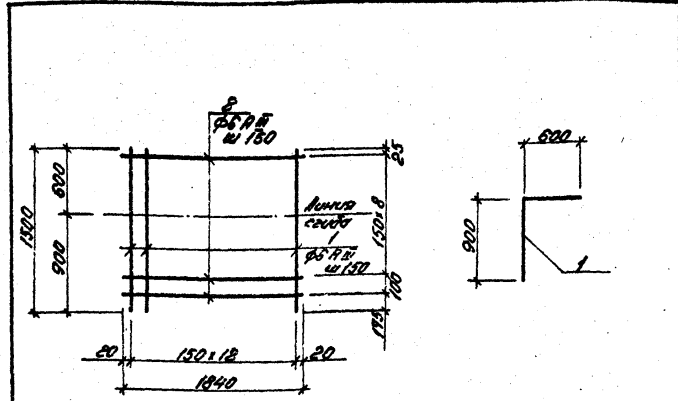


Технические условия на изготовление сетки  
от лист КЖУ-ТТ, раздел I.

Форм.	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С13</u>		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6 А II; Р=1340	13	7,85 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6 А II; Р=910	10	4,60 кг
						Итого: 9,85 кг

Ш.Б.Н. (разрешение и штамп)

			ТТ 903-2-18 КЖУ-С13		
ТТ	Деталь	Материал	Сетка арматурная С13	Р	9,85 кг
Изм. от	Разработчик	Дата		Лист 1	Из всего 1
С. конст.	Шумягина	11.11.10	25 Г2С	ЛАТГИПРОПРОМ	
С. экз.	Шумягина	12.11.10		Формат 118	
С. экз.	Шумягина	12.11.10			
Проб. Шумягина И.И.					



Технические условия на изготовление сеток ст. лист КЖУ-ТТ, раздел I.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>С14</u>		
1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф6А II; P=1500	13	4,3 кг
2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф6А II; P=1840	10	4,1 кг
Итого:					8,4 кг

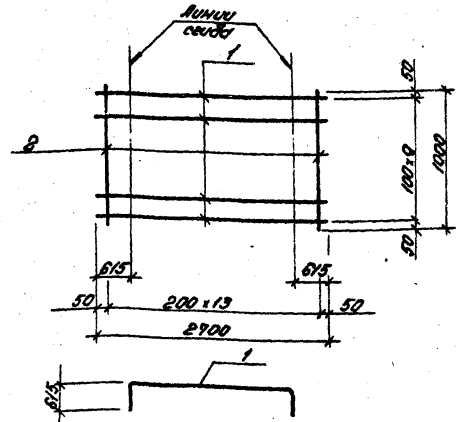
ТТ 903-2-18 КЖУ-С14

Сетка арматурная С14

25 Г2С

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



Технические условия на изготовление изделий ст. лист КЖУ-ТТ, раздел I.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>С15</u>		
1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8А II; P=2700	10	10,8 кг
2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф6А I; P=1000	14	3,1 кг
Итого:					13,9 кг

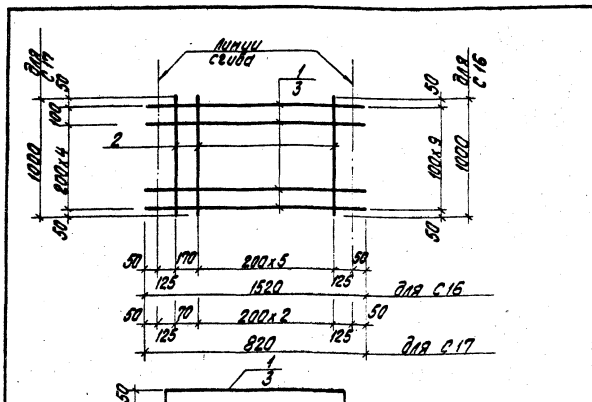
ТТ 903-2-18 КЖУ-С15

Сетка арматурная С15

AI - 60т3к2  
A II - 25Г2С

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-77, раздел I

Формы	30 кв	1023	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>C 16</u>		
1			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. φ6AIII; C=1520	10	3,4 кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. φ6AII; C=1000	7	1,5 кг
				Итого:		4,9 кг
				<u>C 17</u>		
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. φ6AII; C=1000	4	0,9 кг
3			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. φ6AIII; C=820	6	1,1 кг
				Итого:		2,0 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-С16; С17

Сетки арматурные С16, С17

Сетка арматурная

ρ 4,3 кг

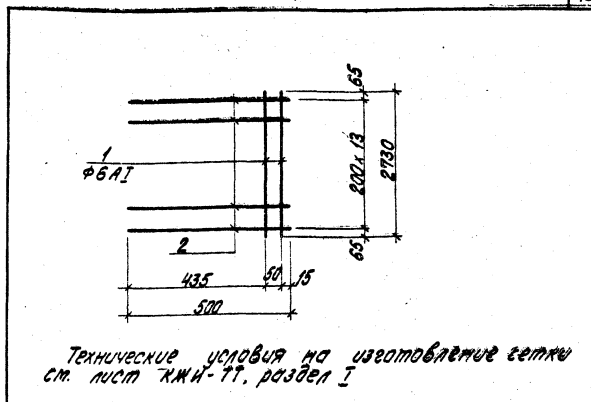
2,0 кг

лист 1

А7 - В Ст 3 кл 2  
А7 - 25 Г2С

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат ИБ



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-77, раздел I

Формы	30 кв	1023	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>C 18</u>		
1			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. φ6AII; C=2730	2	1,2 кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. φ6AII; C=500	14	1,5 кг
				Итого:		2,7 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-С18

Сетка арматурная С18

Сетка арматурная

ρ 2,7 кг

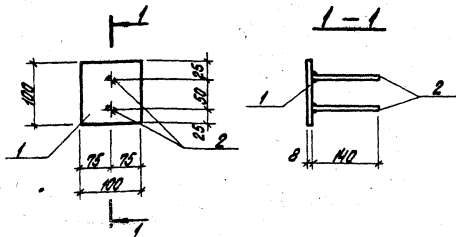
лист 1

В Ст 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат ИБ





Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН3</u>		
1		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая =100x8 100	1	0,6 кг
2		ГОСТ 5781-75	сталь прокатная ФВАШ; С=140	2	0,1 кг
Итого:					0,7 кг

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН3

Закладная деталь МН3

Сталь Масса Количество

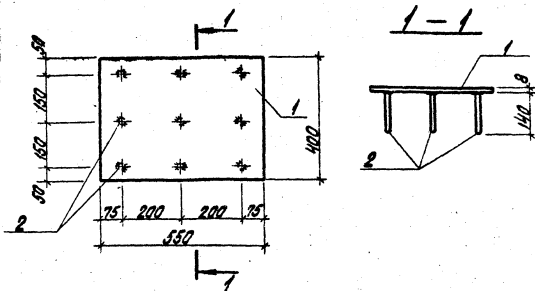
Р 0,7 кг 1:50

Лист 1 листов 1

Вст 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат И3



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН4</u>		
1		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая =400x8 350	1	13,8 кг
2		ГОСТ 5781-75	сталь прокатная ФВАШ; С=140	9	0,5 кг
Итого:					14,3 кг

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН4

Закладная деталь МН4

Сталь Масса Количество

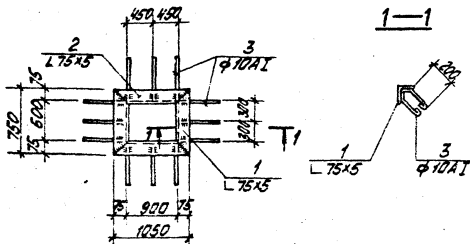
Р 14,3 кг

Лист 1 листов 1

Вст 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат И3



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздела II.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН5		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополосная L 75x5; l=750	2	8,7 кг
2	ГОСТ 8509-72*	— " — L 75x5; l=1050	2	12,1 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ10A1, l=700	12	5,2 кг
		Итого:		26,0 кг

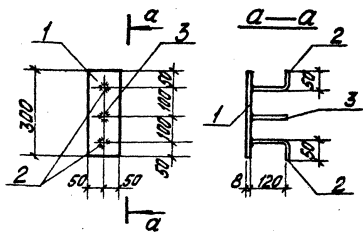
ТП 903-2-18 КЖИ-МН5

Закладная деталь МН5  
 r 26,0 1:50  
 лист 1 из листов 1

В ст 3 кл 2 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118

Проб. Щульгина И.И.



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздела II.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МН6		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 100x8 l=300	1	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ8AIII l=170	2	0,13 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ8AIII l=125	1	0,05 кг
		Итого:		2,08 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН6

Закладная деталь МН6  
 r 2,08 кг  
 лист 1 из листов 1

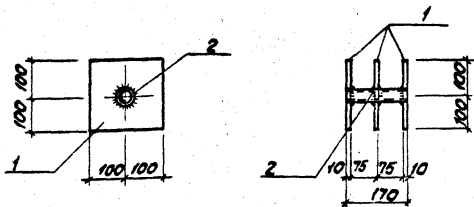
В ст 3 кл 2 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118

Проб. Щульгина И.И.







Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН9</u>		
		1	ГОСТ 19903-74*	сталь листовая 200x10x200	3	9,3 кг
		2	ГОСТ 10704-76	Труба ф.38x2; L=170	1	0,3 кг
				<b>Итого:</b>		<b>9,6 кг</b>

ТП 903-2-18 КЖИ-МН9

Закладная деталь МН9

Станд. Масса/Масштаб

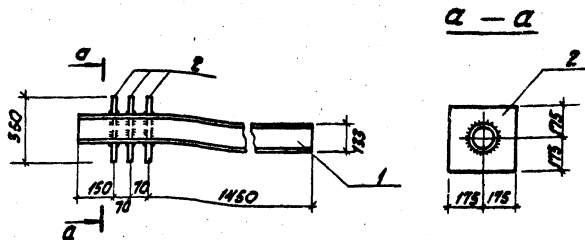
Р 96кг 1:10

Лист 1 Листов 1

В Ст 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Пров. Шульгина И.И.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>МН10</u>		
		1	ГОСТ 10704-76	Труба 133x3; L=1710	1	16,7 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	сталь листовая 250x10x560	3	28,8 кг
				<b>Итого:</b>		<b>45,5 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

ТП 903-2-18 КЖИ-МН10

Закладная деталь МН10

Станд. Масса/Масштаб

Р 45,5кг

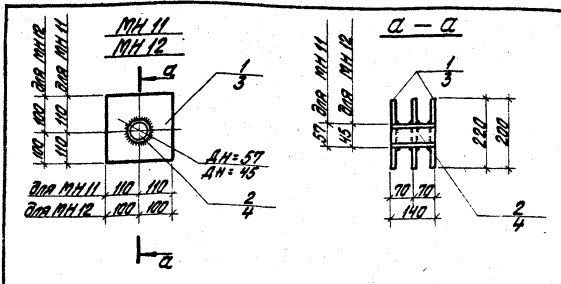
Лист 1 Листов 1

В Ст 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Пров. Шульгина И.И.

Формат ИВ



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>МН 11</u>				
1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 220x10	3	11,4 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба $\Phi 57 \times 1,6$	1	0,3 кг
		Итого:		11,7 кг
<u>МН 12</u>				
3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 220x10	3	9,3 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба $\Phi 45 \times 1,4$	1	0,2 кг
		Итого:		9,5 кг

Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖИ-ТТ, раздел II

ТП 903-2-18 КЖИ-МН11, МН12

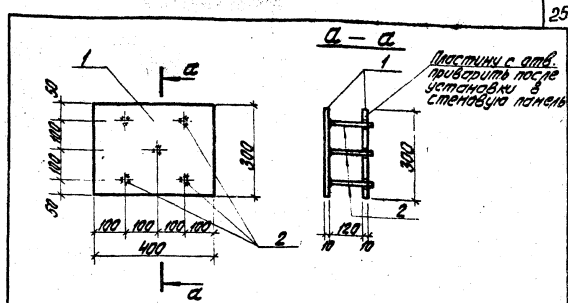
Закладная деталь МН11, МН12

В Ст 3 кл 2

Сталь	Масса	Масштаб
р	117 кг	
	9,5 кг	
Лист 1	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат ИВ



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>МН 13</u>				
1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x10	2	18,8 кг
2	ГОСТ 5.1459-72*	Сталь арматурн. $\Phi 10 A II$	5	0,25 кг
		Итого:		20,05 кг

Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖИ-ТТ, раздел II

ТП 903-2-18 КЖИ-МН13

Закладная деталь МН13

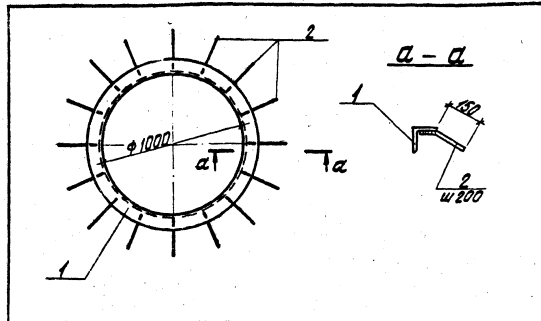
В Ст 3 кл 2 Арм. 25Г2С

Сталь	Масса	Масштаб
р	20,05 кг	
Лист 1	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат ИВ

Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2



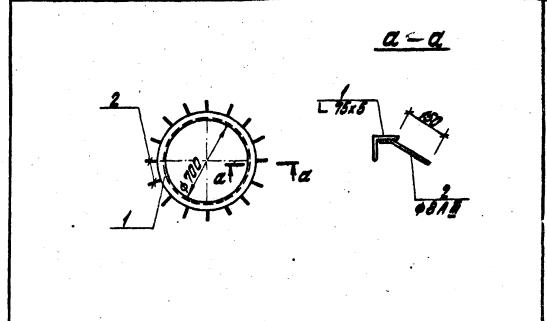
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>МН 14</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равносторонняя 175x5, С-200	1	12,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi$ 8АII, С-200	16	1,2 кг
		Итого:		13,4 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН14	
Закладная деталь МН 14 Проект В Ст 3 кл 2 арм. 25 Г 2С	Стандарт Масса Усиление р 13,4 кг 1:20 Лист 1 из листов 1
	ЛАТГИПРОПРОМ Формат ИВ

Проб. Шильвина г. Минск

Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2



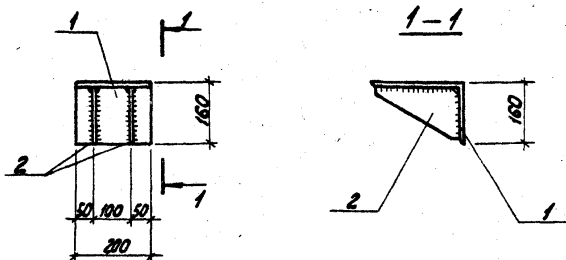
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>МН 15</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равносторонняя 175x5, С-200	1	12,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi$ 8АII, С-200	16	1,2 кг
		Итого:		14,0 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН15	
Закладная деталь МН 15 Проект В Ст 3 кл 2 арм. 25 Г 2С	Стандарт Масса Усиление р 14,0 кг 1:20 Лист 1 из листов 1
	ЛАТГИПРОПРОМ Формат ИВ

Проб. Шильвина г. Минск

Формат ИВ

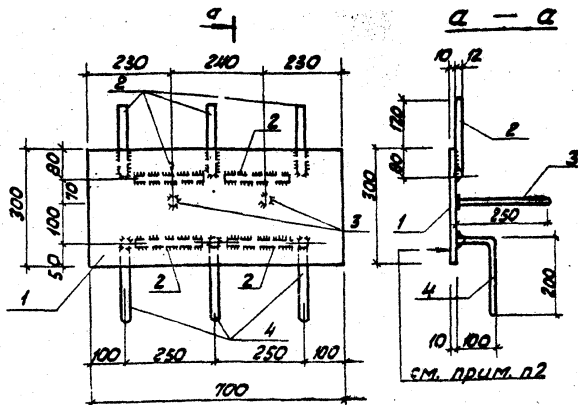


Технические условия на изготовление столика см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат листа	Зона	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>МН 16</b>		
			1 ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочн. $250 \times 160 \times 16$	1	100 кг
			2 ГОСТ 103-76	сталь поласовая - 140x8, $\ell = 230$	2	3,76 кг
				<b>Итого:</b>		<b>13,76 кг</b>

ТТ 903-2-18		КЖИ-МН 16	
Столик МН 16		Стальная Масса Наклад	
		Р	13,76 кг 1:10
		Листы	Листов 1
В Ст 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 118			

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись]

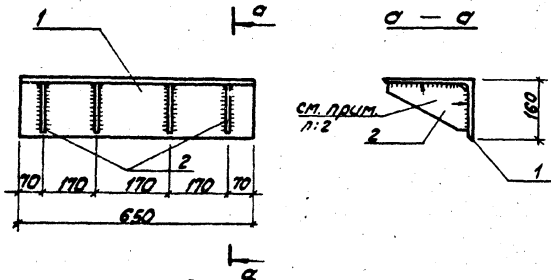


1. Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел 5.
2. Поверхности, обозначенные стрелкой, перед окраской по указаниям л. КЖИ-ТТ, раздел III.3 оцинковать способом металлизации (S=60 мкм).

Формат листа	Зона	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>МН 17</b>		
			1 ГОСТ 19903-74*	сталь листовая $-300 \times 10 / 700$	1	16,5 кг
			2 ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурная $\phi 12 \text{ А III}; \ell: 200$	7	1,25 кг
			3 ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурн. $\phi 12 \text{ А III}; \ell: 250$	2	0,45 кг
			4 ГОСТ 5.1459-72*	сталь арматурн. $\phi 12 \text{ А III}; \ell: 300$	3	0,8 кг
				<b>Итого:</b>		<b>19,0 кг</b>

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись]

ТТ 903-2-18		КЖИ-МН 17	
Закладная деталь МН 17		Стальная Масса Наклад	
		Р	19,0 кг 1:10
		Листы	Листов 1
Прокат - В Ст 3 кл 2 А III - 25 Г 2С		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 118			



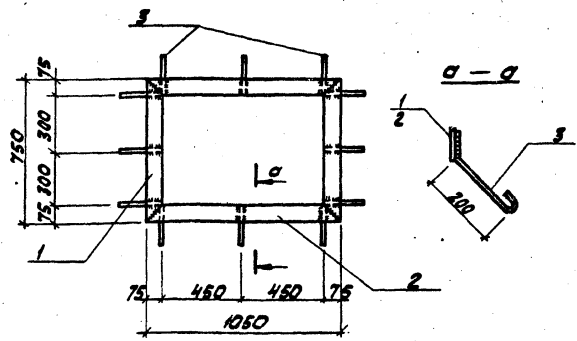
1. Технические условия на изготовление столика см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.
2. Поверхности, обозначенные стрелкой; перед окраской по указаниям л. КЖИ-ТТ, раздел II; 3 оцинковать способом металлизации (6,60 м<sup>2</sup>).

Формат	Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН 18		
	1		ГОСТ 8510-72	сталь, угловая неравнополочная L 150x160x16 L=650	4	32,4 кг
	2		ГОСТ 103-78	сталь, полосовая 230	4	8,1 кг
					Итого: 40,5 кг	

Изд. № 1023, 1982 г. Подл. и фот. отпечатаны в

		Т.Т 903-2-18	КЖИ-МН 18
И.И.К. № 10		Столик МН 18	Сталь Масса Максимум
И.И.К. № 10			Р 40,5 кг 1:10
И.И.К. № 10		Лист 1 Листов 1	
И.И.К. № 10		Вст 3 кл 2	ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 11 В			

Проект Шильгина И.И.



Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 19		
	1		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая -75x8 750	2	7,0 кг
	2		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая -75x8 1050	2	9,9 кг
	3		ГОСТ 5781-76	сталь арматурная Ф 10 А1 L=320	12	2,3 кг
					Итого: 19,2 кг	

Изд. № 1023, 1982 г. Подл. и фот. отпечатаны в

		Т.Т 903-2-18	КЖИ-МН 19
И.И.К. № 10		Закладная деталь МН 19	Сталь Масса Максимум
И.И.К. № 10			Р 19,2 кг 1:10
И.И.К. № 10		Лист 1 Листов 1	
И.И.К. № 10		Вст 3 кл 2	ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 11 В			

Проект Шильгина И.И.

BAKAS B 2814 - BPAK 400 MS. IJHA 2 FEB. 28 1901.

---

KARAYKORGA BIRMAK IJHTPAJHOTO MEKHECTA TUDOGHO  
480010 r.AHH-ATA. KP.AEAM.