

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 5 - 36.86

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА
СТОЧНЫХ ВОД С 6 ВАКУУМ-ФИЛЬТРАМИ
Б_{сх} ОУ-40-30

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 198 года

Заказ № *11136* Тираж *550* экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 5 - 36.86

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 ВАКУУМ-ФИЛЬТРАМИ Б_{сх} ОУ-40-30

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка. Показатели изменения сметной стоимости.
- Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая часть.
- Альбом III - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом IV - Строительные изделия
- Альбом V - Электротехническая часть. Автоматизация. Связь и сигнализация.
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование. Нетиповые технологические конструкции (Эскизные чертежи общих видов).
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX - Сметы. Часть 1 и 2.

Типовой проект 400-0-15 „Химически стойкие трапы для полов промышленных зданий.“
Применены типовые материалы:

АЛЬБОМ IV

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №88 ОТ 14 МАРТА 1986Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ №38 ОТ 5 ИЮНЯ 1986Г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

А. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. АЛАЕВ

				ПРИБЯЗАН	
Инв. №:					

С О Д Е Р Ж А Н И Е

А Л Ь Б О М

П Р О Е К Т 902-5-35.85

И П О В О Й

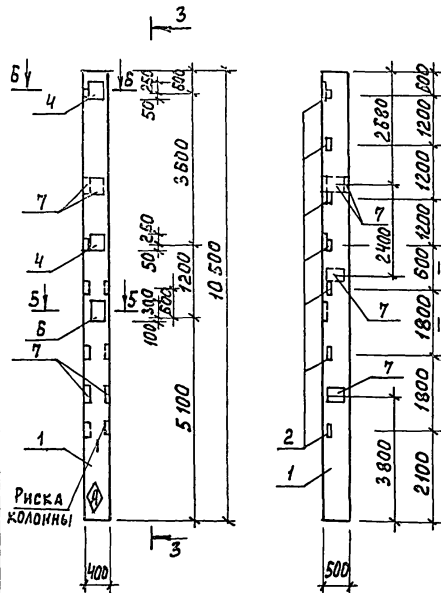
№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А-3		Содержание альбома	2	
А-3	КЖИ 01.00.00	Колонны К1-К7(см.табл.исполнений)	3	
А-3	КЖИ 02.00.00	Колонна 8 КФ 109-1а (К-8)	7	
А-3	КЖИ 03.00.00	Колонны К-9-К13(см.таблицы исполнений)	8,9,10	
А-3	КЖИ 04.00.00	Колонна 1КФ 49-1а (К-14)	11	
А-3	КЖИ 05.00.00	Колонны К15-К20(см.табл.исполнений)	12,13	
А-3	КЖИ 06.00.00	Колонны К1; К3, К9, К10, К12, К13(см.табл.исполн.)	15,16	
А-3	КЖИ 07.00.00	Колонны К4; К11, К14(см.табл.исполнений)	17	
А-3	КЖИ 08.00.00	Колонны 2К3.36-1а; 2К3.36-1б(К-5; К-6)	18	
А-3	КЖИ 09.00.00	Колонны 1К03.36-2.1а, 1К03.36-2.1б(К-7; К-8)	19	
А-3	КЖИ 10.00.00	Балка 1БДР18-2А ПУа (Б-1)	20	
А-3	КЖИ 11.00.00	Балка 1БДР18-3А ПУа (Б-2)	21	
А-3	КЖИ 12.00.00	Балка 2БСП 12-7А ПУа (Б-3)	22	
А-3	КЖИ 13.00.00	Балка 1БСП 12-5А ПУа (Б-4)	23	
А-3	КЖИ 14.00.00	Балка 1БСП 12-2А ПУа (Б-5)	24	
А-3	КЖИ 15.00.00	Плита П1, П2, П3, П6-П10(см.табл.исполн.)	25,26	
А-4	КЖИ 16.00.00	Плита ПРС56.15-6А ПУа (п-4)		
А-4	КЖИ 17.00.00	Плита ПРС56.15-6А ПУб (п-10)	28	
А-3	КЖИ 18.00.00	Диафрагма 1ДП30-38а(Д-5)	29	
А-3	КЖИ 19.00.00	Диафрагма 1Д30-36б(Д-6)	30	
А-3	КЖИ 20.00.00	Плита П19-15а(п-1)	31	
А-3	КЖИ 21.00.00	Панель стеновая ПСР-1, ПСР-1а, ПСР-1б	32	
А-3	КЖИ 22.00.00	Панель стеновая ПСР-1, ПСР-1а, ПСР-1б, ПСР-1в	33	
А-3	КЖИ 23.00.00	Панель стеновая ПС1-30-62-4; ПС1-30-62-3(ПС2-ПС4)	34	
А-3	КЖИ 24.00.00	Колонна СМ-1	35	
А-3	КЖИ 25.00.00	Балка БМ-1	36	
А-3	КЖИ 26.00.00	Стойка фахверка К-21	37	
А-3	КЖИ 27.00.00	Решетка металлическая РМ1, РМ2	38	

А Л Ь Б О М А

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А-3	КЖИ 28.00.00	Металлический щит Щ-1		39
А-3	КЖИ 29.00.00	Металлический щит Щ-2		
А-3	КЖИ 30.00.00	Металлический щит Щ-3		40
А-3	КЖИ 31.00.00	Металлический щит Щ-4		
А-3	КЖИ 32.00.00	Рама РМ-3		41
А-3	КЖИ 33.00.00	Рама РМ-4		
А-3	КЖИ 34.00.00	Решетка Р-1		42
А-3	КЖИ 35.00.00	Элемент соединения МС-1		
А-3	КЖИ 36.00.00	Элемент соединения МС-2		43
А-3	КЖИ 37.00.00	Элемент соединения МС-3		
А-3	КЖИ 38.00.00	Закладная деталь ЗД-1		44
А-3	КЖИ 39.00.00	Изделие закладное МН-1		
А-3	КЖИ 40.00.00	Закладная деталь ЗД-2		45
А-3	КЖИ 41.00.00	Закладная деталь ЗД-3		
А-3	КЖИ 42.00.00	Каркас пространственный КР1		46
А-3	КЖИ 43.00.00	Каркас плоский КР1		
А-3	КЖИ 44.00.00	Каркас КР-1		47
А-3	КЖИ 45.00.00	Каркас КР-2		
А-3	КЖИ 46.00.00	Анкер А-2		48
А-3	КЖИ 47.00.00	Анкер А-3		
А-3	КЖИ 48.00.00	Анкера А-4, А-5, А-6		49
А-3	КЖИ 49.00.00	Изделие закладное МН-2		
А-3	КЖИ 50.00.00	Анкер А-1		50
А-3	КЖИ 51.00.00	Закладная деталь ЗД-4		
А-3	КЖИ 52.00.00	Плита перекрытия 2П1-ЧПУа(п-2)		51
А-3	КЖИ 53.00.00	Изделие закладное РМ5		
А-3	КЖИ 54.00.00	Изделие закладное РМ6		52
А-3	КЖИ 55.00.00	Стойка фахверка СФ1а		
А-4	КЖИ 56.00.00	Стойка фахверка СФ1б		53
				54

Рис. 7

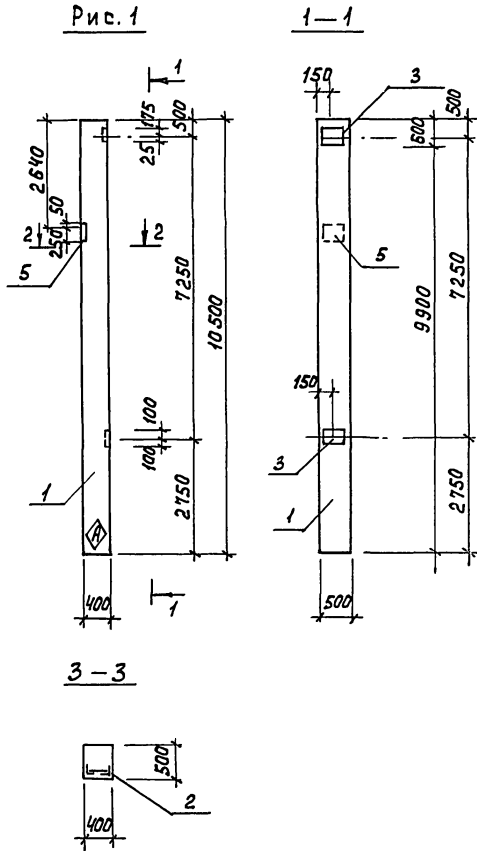
3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 01.00.00							Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	
				<u>Документация</u>								
А3			1.423-3 Вып.1	Ж-Б. колонны прямоугольного сечения одноэтажных производ- ственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.8 м.								
				<u>Сборочные единицы</u>								
А3	1		1.423-3 Вып.1 л.35	Колонна К 96-12	1	1	1	1	1	1	1	
А4	2		1.423-3 Вып.2 л.141	Изделие закладное М1-14			3	7		2	4	
А4	3		1.423-3 Вып.2 л.140	Изделие закладное М1-12-1	2	2			2	2		
А4	4		1.423-3 Вып.2 л.137	Изделие закладное М1-7							2	
А4	5		1.423-3 Вып.2 л.138	Изделие закладное М1-10	4					2		
А4	6		1.438.1-3.1 080	Изделие закладное МД-1						1	1	
А4	7		1.423-3 Вып.2 л.135	Изделие закладное М1-3			4	2			4	


Привязан		Рук. гр. Шмыков		Тп 902-5-36.86		КЖИ 01.00.00	
		Г.И.П. Письман		Колонны К-1 ÷ К-7		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Гл. конст. Шапиро		(см. таблицу исполнений)		Р 5300кг 1:50	
		Н. контр. Письман				Лист 1 Листов 4	
Инв. №		Нач. отд. Красавин				ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.



Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход	
	Арматура класса А-Т						Прокат марки Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	А-I	А-III					Итого		δ-20	δ-10			Итого
	φ6	φ10	φ25	φ22	φ14	φ12	Итого	163x5	Итого	-δ-20	-δ-10		Итого
К96-12а (К-1)						2.8	2.8	-	-		9.2	9.2	12.0
К96-12б (К-2)	0.8			5.6	7.2	2.8	16.4	-	-		46.0	46.0	62.4
К96-12в (К-3)	0.8			5.6		6.99	13.4	4.32			18.4	22.72	36.12
К96-12г (К-4)						2.31	2.31	10.08	10.08				12.39
К96-12д (К-5)	0.4			2.8		3.0	6.2				9.2	9.2	15.4
К96-12е (К-6)		0.2	8.1	2.8	5.6	3.44	20.14	2.88		33.9	27.6	64.38	84.52
К96-12ж (К-7)	0.4	0.2	8.1	2.8	7.0	1.32	19.82	5.76		33.9	13.6	53.26	73.08

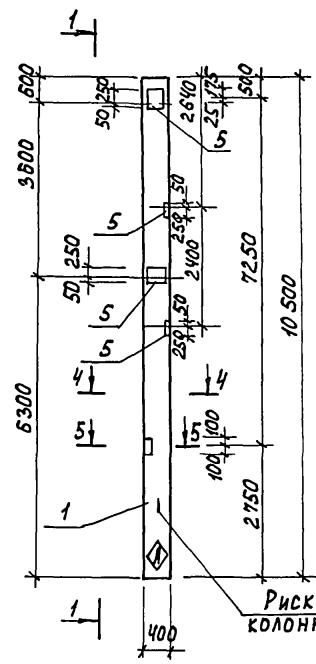
Условное обозначение	Марка	Рис.
Тп 902-5	КЖИ 01.00.00	К96-12а 1
		-01 К96-12б 2
		-02 К96-12в 3
		-03 К96-12г 4
		-04 К96-12д 5
		-05 К96-12е 6
		-06 К96-12ж 7

1. Покрытие закладных изделий:
гор. ц 50-60
2. Знак  нанести несмываемой краской.

Тп 902-5-36.86 КЖИ 01.00.00

Лист 2

Рис. 2



1-1

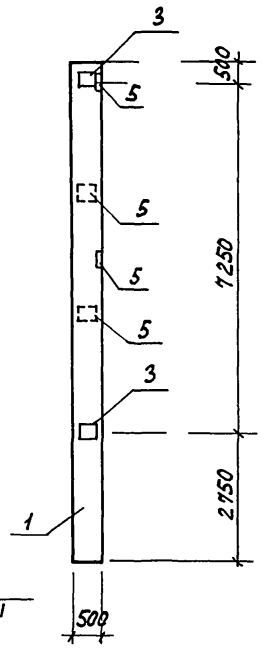
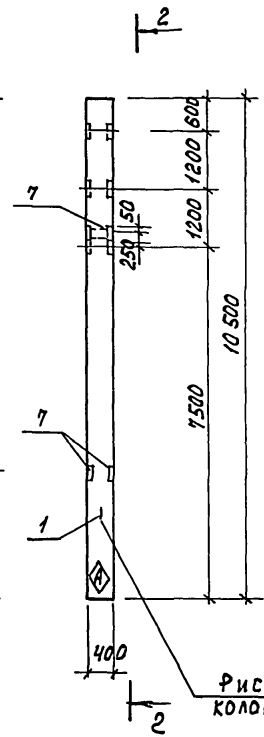


Рис. 3



2-2

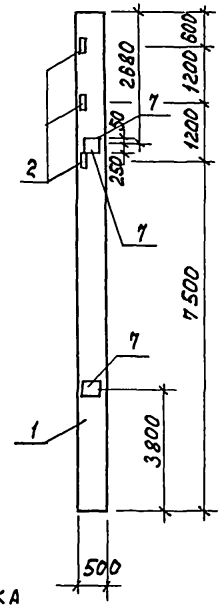
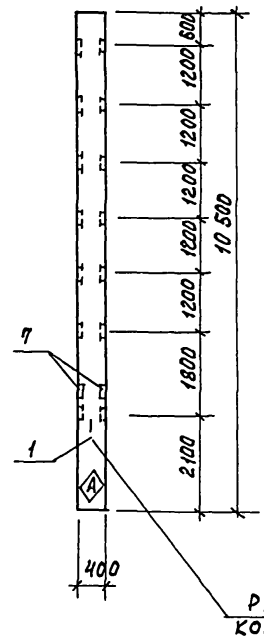
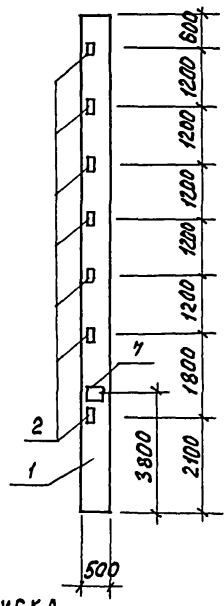


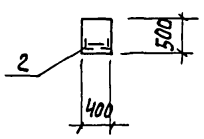
Рис. 4



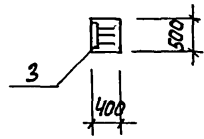
3-3



4-4



5-5

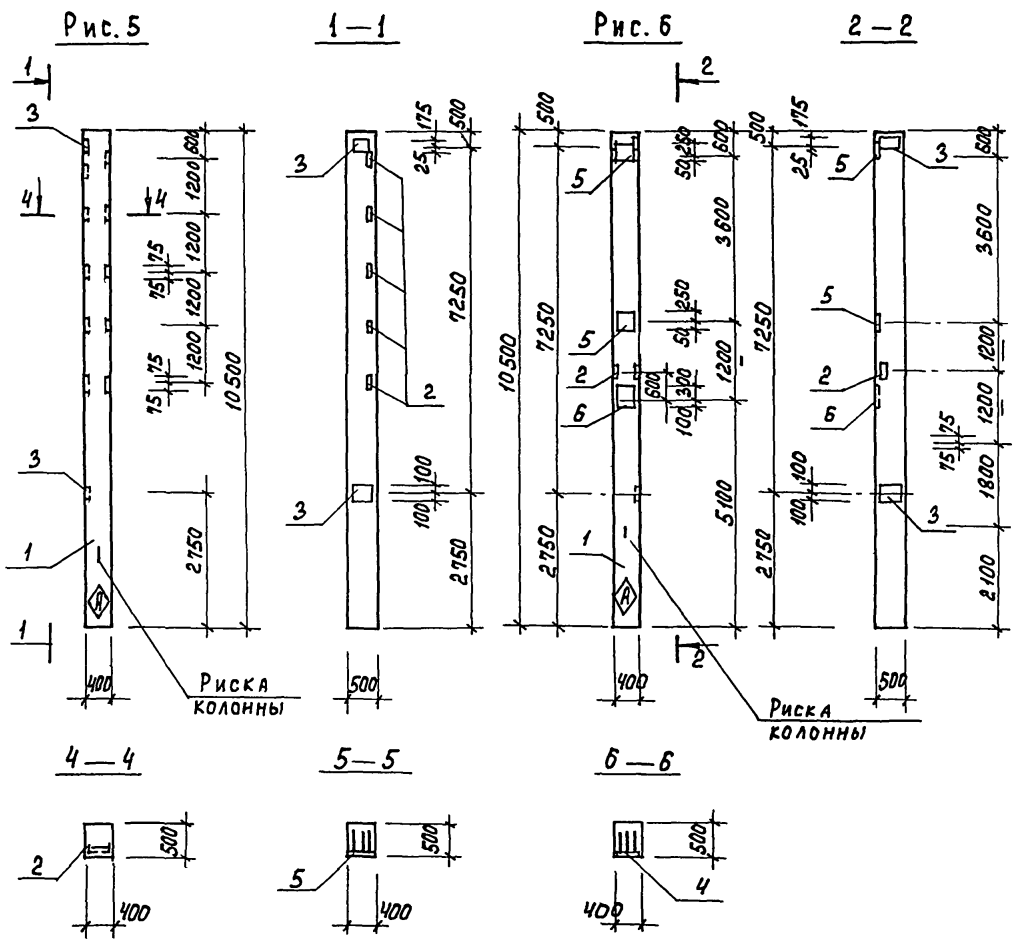


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-5-36.86

КЖИ. 01.00.00

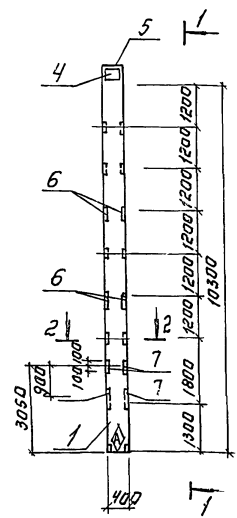
Лист
3



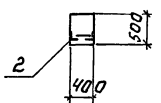
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 902-5-36.86 КЖИ 01.00.00 Лист 4

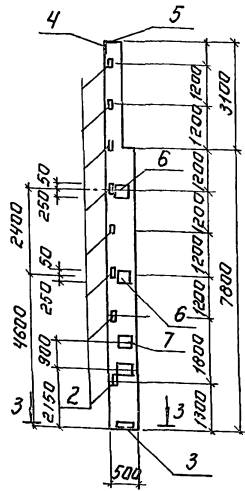
Рис. 1



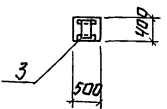
2-2



1-1



3-3



1. Покрытие закладных деталей:
Гор. 450-60 ммк
2. Зкзк \blacklozenge нанести несмываемой краской

Прокат	Закл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1	1.427.1-3.0-01	Лист	Каланна 8кф 109-1		
А4	2	1.427.1-3.2-0.20.0		Изделие закладное МН 9	8	
А4	3	1.427.1-3.2-0.12.0		Изделие закладное МН 8	1	
А4	4	1.427.1-3.2-0.06.0		Изделие закладное МН 1	1	
А4	5	1.427.1-3.2-0.07.0		Изделие закладное МН 3	1	
А4	6	1.427.1-3.2-0.19.0		Изделие закладное МН 24	4	
А4	7			Изделие закладное МН 9	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

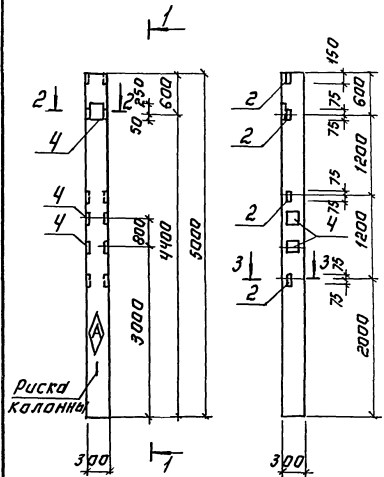
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Артикул класса		Прокат марки										
	А 0		Вст.3 кл 2										
	гост 5781-82		гост 8509-72				гост 10376						
	φ10	φ14	φ12	Углато	63x5	Углато	63x5	Углато	63x5	Углато	63x5	Углато	
Укф 109-10 (к-8)	5.9	4.62	2.0	12.52	1.4	5.0	6.4	7.9	9.4	5.7	10.4	33.4	

				ТЛ 902-5-36.86		КЖИ 02.00.00	
				Коланна 8кф 109-1α (к-8)		СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ	
						Р 4800кг 1:50	
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННЫЙ ЦЕНТР	
						г. Москва	

ПРИВЯЗАН:	ИНЖ. БАЗАНОВ	
	УЗК. ГР. ШИШКИН	
	Г. П. ПИЩЕМАЯ	
	Г. А. КОНСТ. ШАПОВА	
	И. КОНТР. ПИЩЕМАЯ	
	И. ОТД. КРАСОВИЧ	
ИНВ. №		

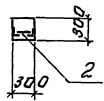
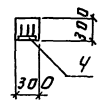
Рис. 1

1-1



2-2

3-3



Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение аз.вак					Примечан
					-	01	02	03	04	
				Документация						
АЗ			1.423-3 Вып.1	Ж-Б колонны прямоугольного сечения одноэтажных производ- ственных зданий без мостовых кранов. высотой до 9,6 м.						
				Сборочные единицы						
АЗ	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К42-4.	1	1	1	1	1	
АЧ	2		1.423-3 Вып.2 л.141	Изделие заводное М-13	4	3		2		
АЧ	3		1.423-3 Вып.2 л.140	Изделие заводное М-12			2		2	
АЧ	4		1.423-3 Вып.2 л.135	Изделие заводное М-11	4	4	4		1	

АЛЮМИН

ИНЖ. А. П. ШОПОВ И Д. А. Т. Б. А. М. И. П. Е. Р. С. В. А.

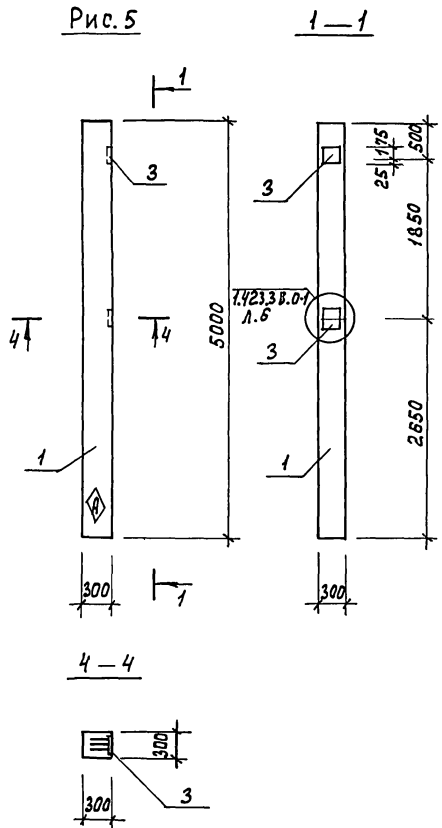
ПРИБЫЛИ:	Т.П. 902-5-36.86	КЖИ 03.00.00
ИНВ. №	Колонны К9 ÷ К13 (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ)	СТАДИЯ МАССА ТМАСШТАБ Р 1100К 1:50 ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 3 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МОСКВА

ОБЪЕКТ: БАЛ. ЛОГИНОВА

21417-04 9

Формат: А3

Рис. 5



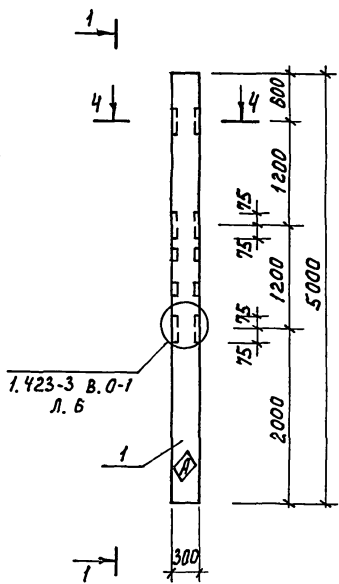
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные											Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III						Прокат марки В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
	φ12	φ14	φ22		Итого	φ8	Итого	163x8	Итого	300x10	200x8			Итого
К 42-4а (К-9)	2.8	2.0	1.4		6.2	0.2	0.2			6.8	9.2	16.0	22.4	22.40
К 42-4б (К-10)		2.0	1.4		3.4	0.2	0.2			6.8		6.8	10.4	10.4
К 42-4в (К-11)	3.52				3.52			4.32	4.32	9.2	9.2	9.2	17.04	17.04
К 42-4г (К-12)	2.8	2.0	1.4		6.2	0.2	0.2			6.8	9.2	16.0	22.40	22.40
К 42-4д (К-13)	2.8				2.8					9.2	9.2	9.2	12.0	12.0

Условное обозначение	Марка	Рис.
Тп 902-5	кжи. 03.00.00	К42-3а
		01 К42-3б
		02 К42-3в
		03 К42-3г
		04 К42-3д

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Рис. 2



1-1

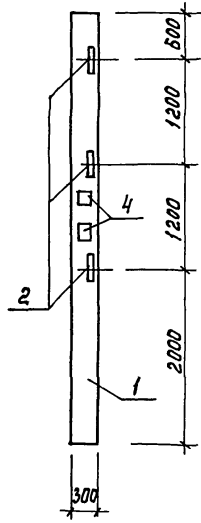
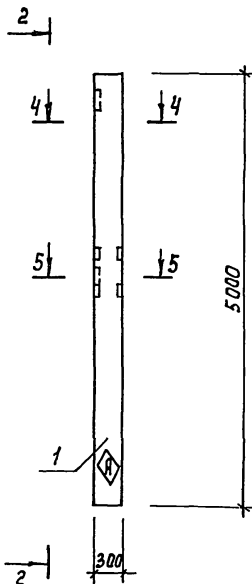


Рис. 3



2-2

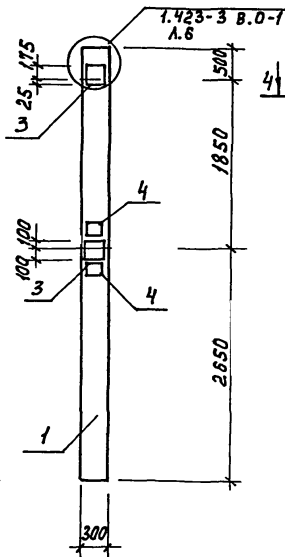
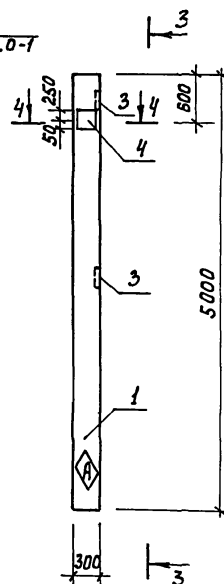
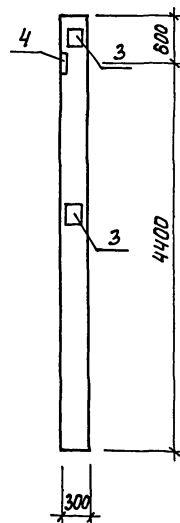


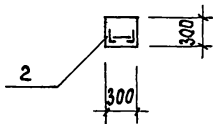
Рис. 4



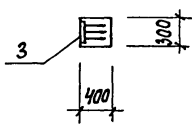
3-3



4-4



5-5



1. Покрyтие закладных изделий:
Гор. ц 50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.

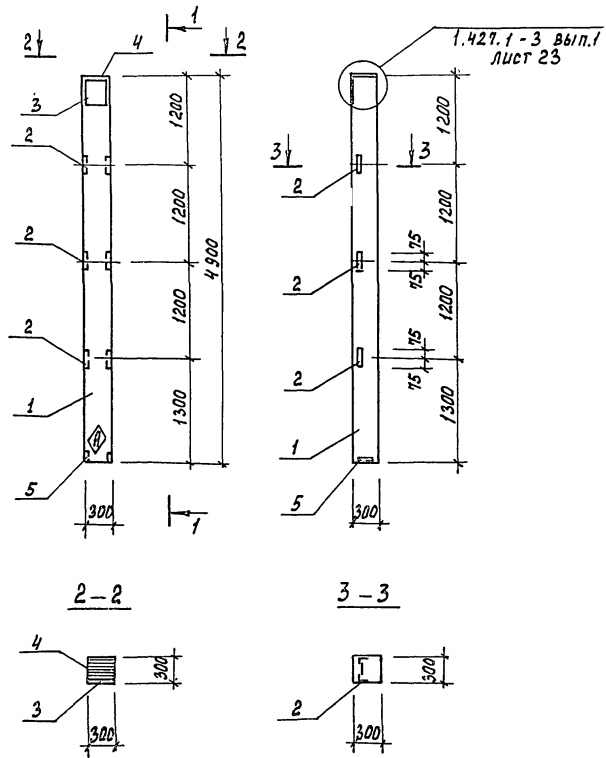
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 902-5-36.86

КЖИ 03.00.00

Лист
3

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<i>Сборочные единицы</i>						
А3	1	1	1.427.1-3.1-1.00-0.08	Колонна 1КФ 49-1	1	
А4	2	2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН2В	3	
А4	3	3	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН-1	1	
А4	4	4	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН-2	1	
А4	5	5	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН-7	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход	
	Арматура класса А III				Прокат марки В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ12	φ14	Итого	163x5	190x6	Итого	300x8	300x10		Итого
1кф 49-1а (К-14)	2.38	0.24	2.04	5.66	1.4	4.2	5.6	5.7	4.7	10.4	21.7

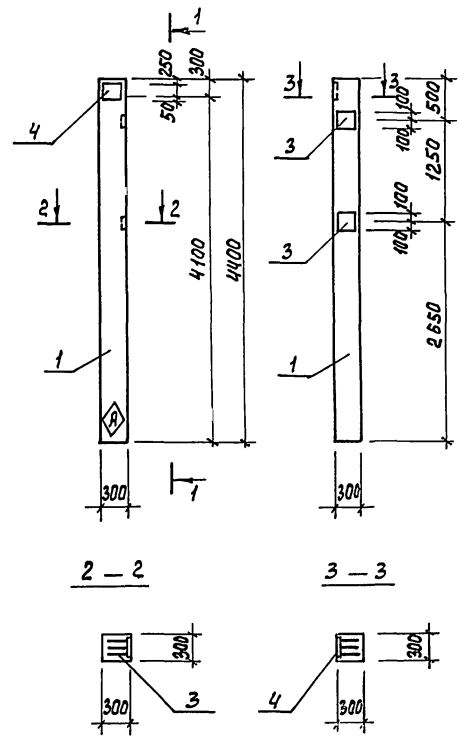
1. Покрывать закладных изделий:
Гор. ц. 50-60

2. Знак нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН	ИНЖ. БАЗАНОВ <i>Вас</i>	ТП 902-5-36.86	КЖИ. 04.00.00
	РУК. ГР. ШМЫКОВ <i>Ш</i>	Колонна 1кф 49-1а (К-14)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Г И П ПИСЬМАН <i>П</i>		Р 11.00 1:50
	ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО <i>Ш</i>		Лист 1 Листов 1
	Н. КОНТР. ПИСЬМАН <i>П</i>		ЦНИИЭП
ИНВ. №	Н. ОТД. КРАСАВИН <i>К</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ИЗДАНИЕ 1

Рис. 1



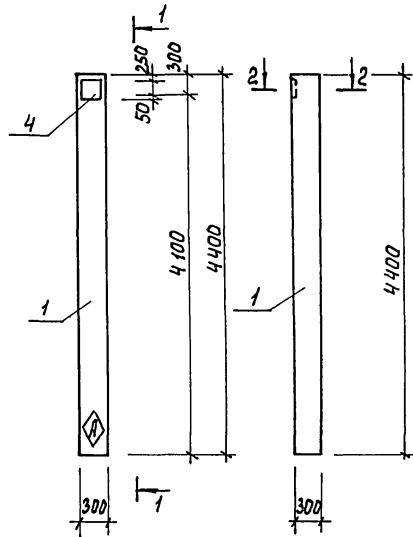
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 05.00.00						Прим.
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.423.3 вып.1	Ж-Б колонны прямо- угольного сечения одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.5 м <u>Сборочные единицы</u>							
А3	1		1.423-3 вып.1	Колонна К 36-3	1	1	1	1	1	1	
А4	2		1.423-3 вып.1 л 141	Изделие закладное М 1-13			3		3	3	
А4	3		1.423-3 вып.1 л 140	Изделие закладное М 1-12	2		2	2		2	
А4	4		1.423-3 вып.1 л 135	Изделие закладное М 1-1	1	1	2	1	2	2	

ИЗДАНИЕ 1

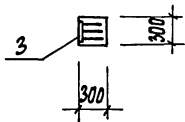
Привязка		ТЛ 902-05-36.86		КЖИ.05.00.00	
		Колонны К-15 ÷ К-20 (См. таблицу исполнений)		СТАДИЯ	МАСШТАБ
				Р	1:50
				Лист 1	Листов 3
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ИВ. №		Рис. гр. Шныков			
		Ин. л. Пирьман			
		Ин. л. Шендеров			
		Ин. л. Пирьман			
		Ин. л. Крайвин			

Рис. 2

1-1



2-2



Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки								
	А-III			А-I			Вст 3			кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			ГОСТ 103-76					
	φ12	φ14	φ22		Итого	φ6		Итого	ЛБ3x5		Итого	300x10			200x10
К36-3а (К-15)	2.8	2.0	1.4		6.2	0.2	0.2				6.8	9.2	16.00	22.40	22.40
К36-3б (К-16)		2.0	1.4		3.4	0.2	0.2				6.8		8.8	10.40	10.40
К36-3в (К-17)	3.52	4.0	2.8		10.32	0.4	0.4	4.32		4.32	13.6	9.2	22.8	37.84	37.84
К36-3г (К-18)	2.8	2.0	1.4		6.2	0.2	0.2				6.8	9.2	16.00	22.40	22.40
К36-3д (К-19)	0.72	4.0	2.8		7.52	0.4	0.4	4.32		4.32	13.6		13.6	25.84	25.84
К36-3е (К-20)	3.52	4.0	2.8		10.32	0.4	0.4	4.32		4.32	13.6	9.2	22.8	37.84	37.84

Условное обозначение	Марка	Рис.	
ТП 902-5	КЖИ.01.05-00	К36-2а	1
		-01 К36-2б	2
		-02 К36-2в	3
		-03 К36-2г	4
		-04 К36-2д	5
		-05 К36-2е	6

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 902-5-36.86

КЖИ 05.00.00

Лист

2

21417-04 14

ФОРМАТ А3

Рис. 3; Рис. 4

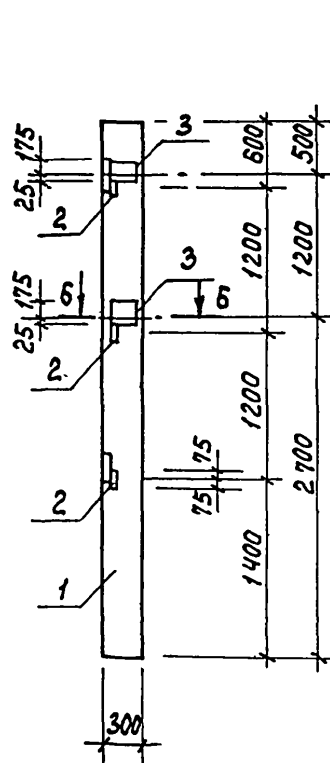
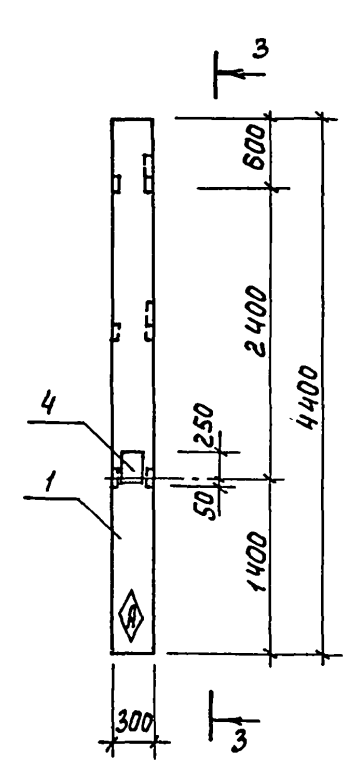
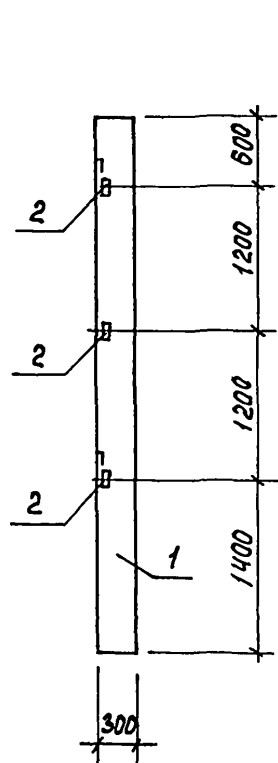
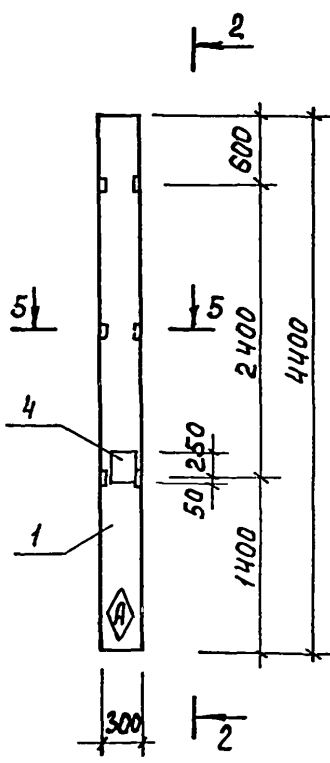
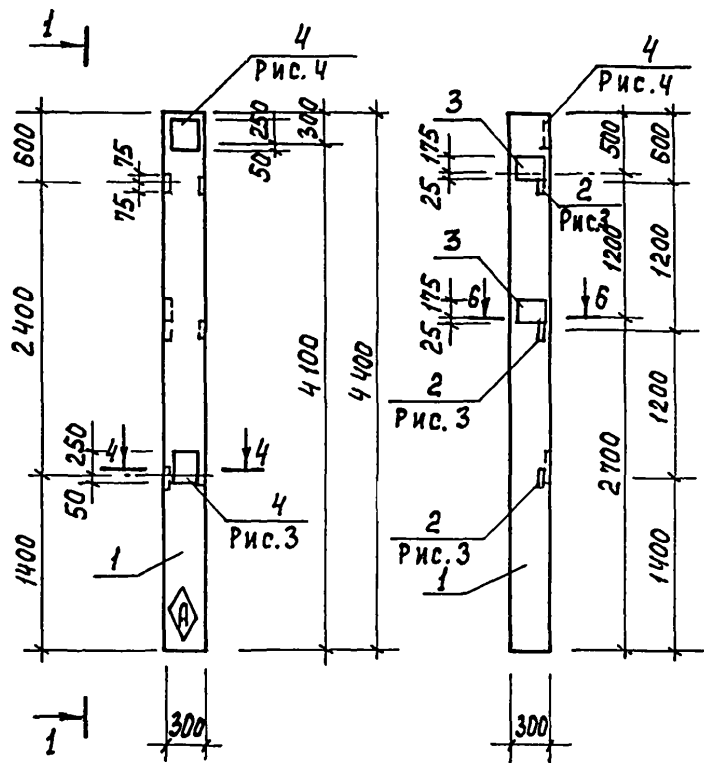
1-1

Рис. 5

2-2

Рис. 6

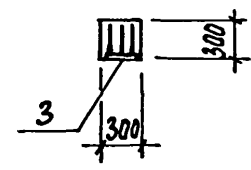
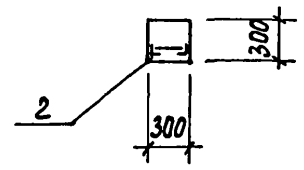
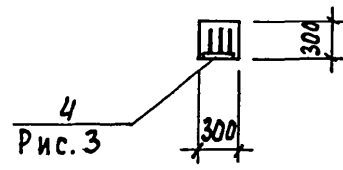
3-3



4-4

5-5

6-6



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т П 902-5-36.86

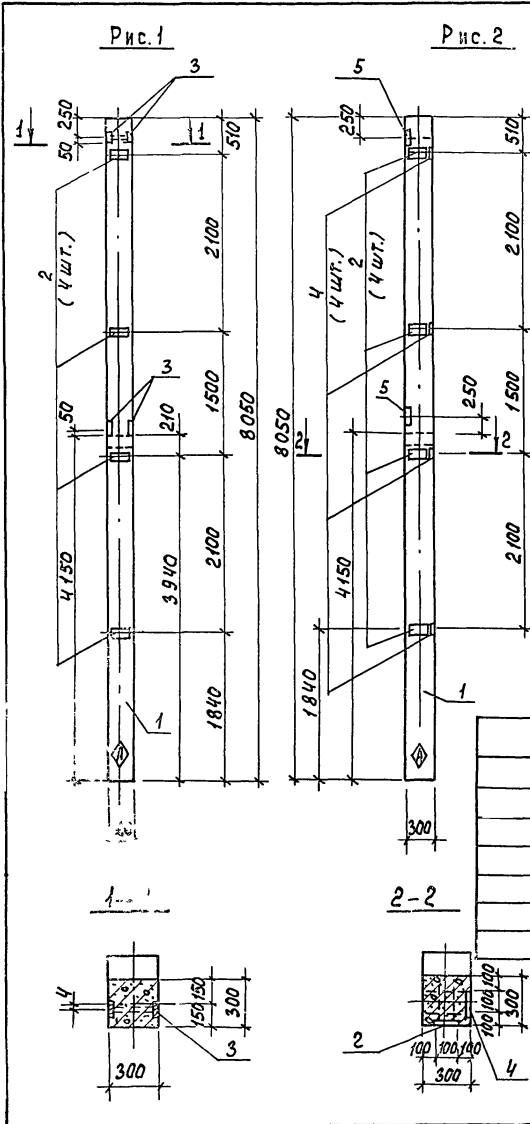
КЖИ. 01.05.00

Лист 3

21417-04 15

ФОРМАТ А3

ИЛ В Б У И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 06.00.00							Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А4	1	1.020-1/83 2-1	08-02	Колонна 2 КОЗ.36-2.1	1	1	1	1	1	1	-	
	2	1.020-1/83 2-15	24-06	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-33	4	4	4	4	4	-	-	
А4	3	1.020-1/83 2-15	24-09	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-41	2	-	-	-	-	-	-	
А4	4	1.020-1/83 2-15	24-07	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-34	-	4	4	3	3	-	-	
А4	5	1.020-1/83 2-15	24-08	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-40	-	2	2	1	1	2	-	
А4	6	1.020-1/83 2-15	26-01	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-28	-	-	-	1	1	-	-	
А4	7	1.020-1/83 2-15	26	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-27	-	-	-	-	-	1	1	
А4	8	1.020-1/83 2-15	23	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-13	-	-	-	-	-	18	9	
А4	9	1.020-1/83 2-15	24	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-19	-	-	-	-	-	2	2	
А4	10	1.020-1/83 2-15	24-01	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН-20	-	-	-	-	-	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ ГОСТ 103-76								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76								
	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14		Итого		
2 КОЗ.36-2.1а (К-1)	-	3.2	1248			15.08	-	-	33.92	-	-	33.92	49.60	
2 КОЗ.36-2.1б (К-2)	2.4	3.04	3.12			8.56	-	-	8.48	6.78	2.82	18.08	26.64	
2 КОЗ.36-2.1в (К-3)	2.8	3.04	3.12			8.96	-	-	8.48	7.94	2.82	19.21	28.17	
2 КОЗ.36-2.1г (К-9)	4.86					79.16	3.84	87.88	7.94	8.97	-	-	88.43	176.29
2 КОЗ.36-2.1д (К-10)	2.52					41.98	3.64	48.14	42.5	8.97	-	-	51.47	95.61
2 КОЗ.36-2.1е (К-12)	2.8	1.3	2.34			6.44	-	-	7.47	7.94	1.44	16.79	23.23	
2 КОЗ.36-1ж (К-13)	2.8	1.3	2.34			6.44	-	-	7.47	7.94	1.44	16.79	23.23	

Обозначение	МАРКА	Рис.
КЖИ.06.00.00	2 КОЗ.36-2.1а	1
-01	2 КОЗ.36-2.1б	2
-02	2 КОЗ.36-2.1в	3
-03	2 КОЗ.36-2.1г	4
-04	2 КОЗ.36-2.1д	1
-05	2 КОЗ.36-2.1е	4
-06	2 КОЗ.36-2.1ж	5

Т II 902-5-36.85 КЖИ.06.00.00

ПРИВЯЗАН

СТ.ИИЖ. КИСЕЛЕВА
 СТ.ИИЖ. ЗАЙЦЕВА
 Г.И.П. ПИСЬМАН
 ГЛ.КОНСТ. ШАПИРО
 И.КОНТР. ПИСЬМАН
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

КОЛОННЫ
 К1; К3; К9; К10; К12; К13
 (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
 Р 1845 кг 1:50

Лист 1 / Листов 2
 ЦНИИОП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

Рис. 3

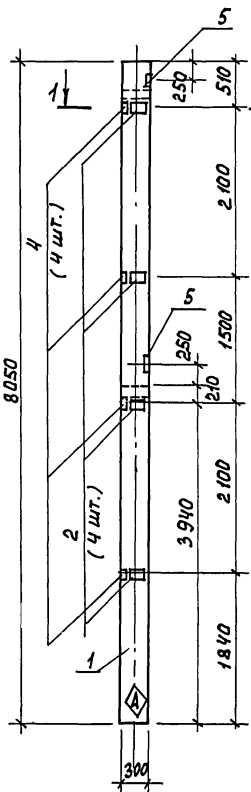


Рис. 4

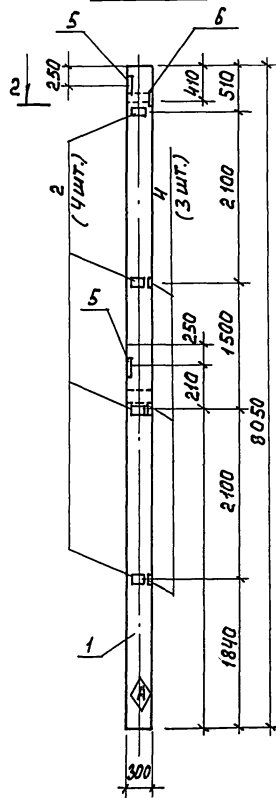


Рис. 5

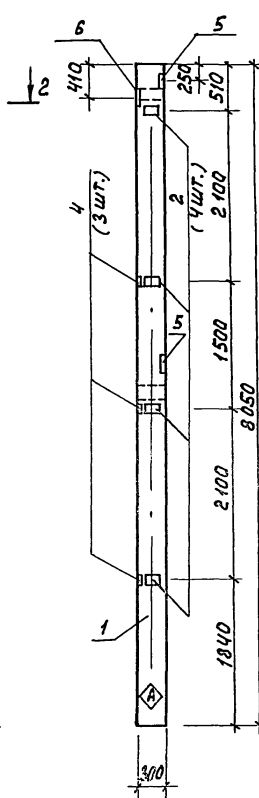


Рис. 6

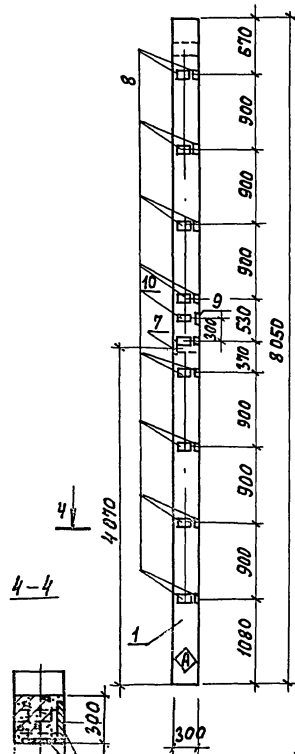
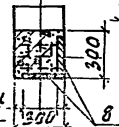
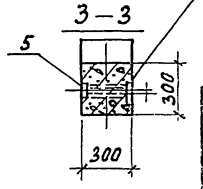
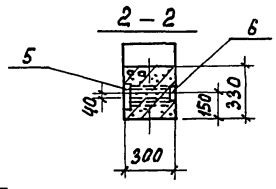
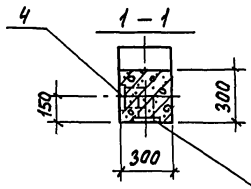
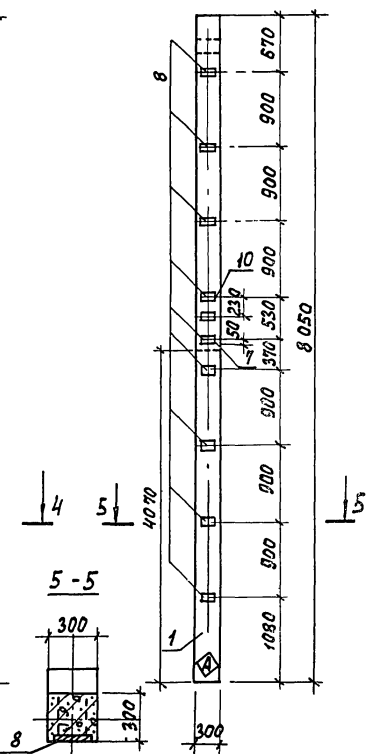



Рис. 7



1. Покрyтие закладных деталей гс 50-60.
2. Знак  нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

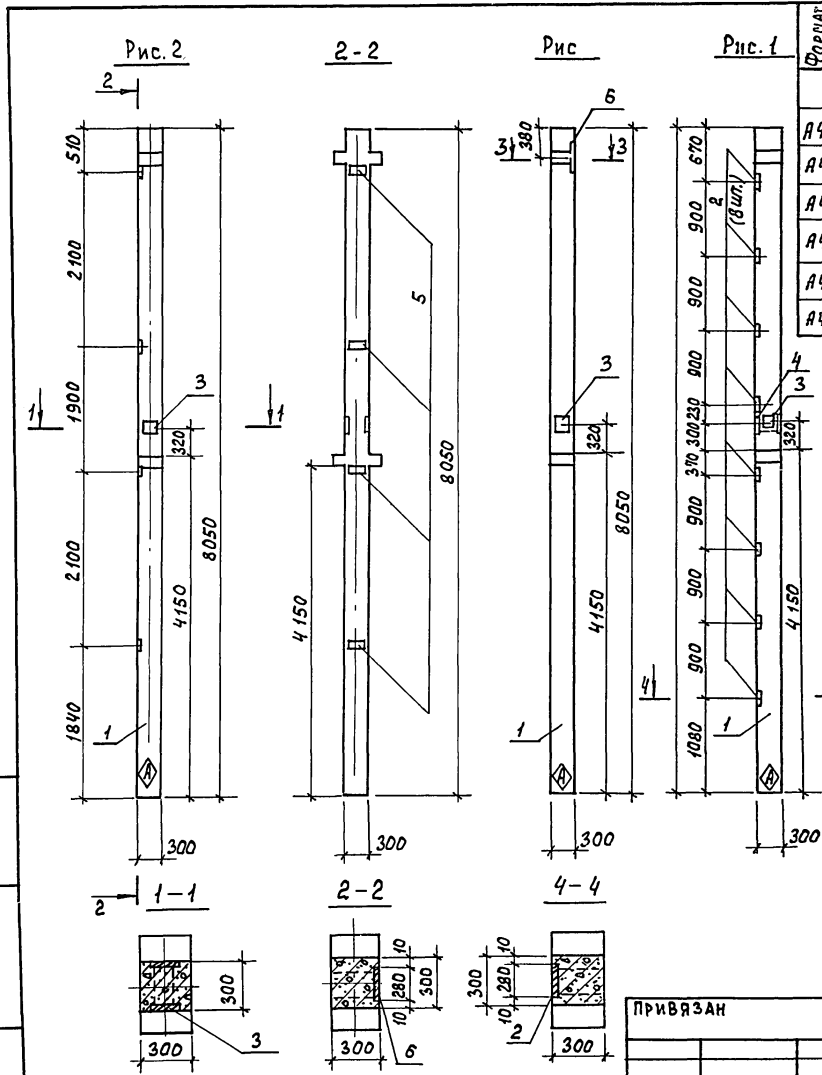
ТП 902-5-36.86

КЖИ.06.00.00

Лист
2

21417-04 17

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВО НА УСТРОИТ. 07.00.00		
				-	01	02
<u>Сборочные единицы</u>						
АЧ	1	1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 2 кд 3.36-24			
АЧ	2	1.020-1/83 2-15 23 СБ	Изделие закладное МН-14	9	—	—
АЧ	3	1.020-1/83 2-15 24 СБ	Изделие закладное МН-41	1	1	1
АЧ	4	1.020-1/83 2-15 24 СБ	Изделие закладное МН-20	1	—	—
АЧ	5	1.020-1/83 2-15 24 СБ	Изделие закладное МН-34	—	4	4
АЧ	6	1.020-1/83 2-15 26 СБ	Изделие закладное МН-27	—	—	1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

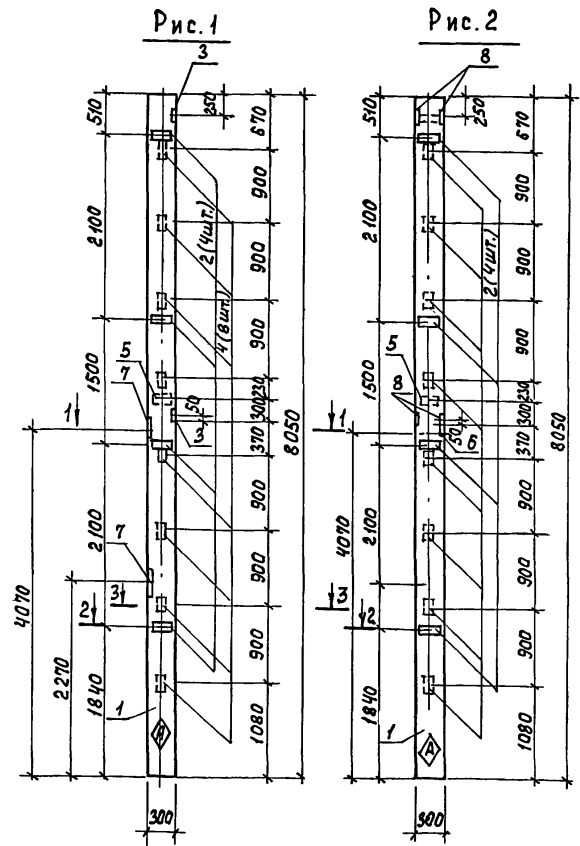
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат			
	А III						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ф12	Ф16	Ф8		Итого	Итого	Итого
2кд3.36-2.4а(к-4)	5.72	26.1			31.82	2.82 79.46	82.28 114.10
2кд3.36-2.4б(к-11)	1.04	0.4			1.44 4.52 2.82	7.34 8.78	
2кд3.36-2.4в(к-14)	1.04	2.44	0.4		3.88 4.52 2.82 3.53	10.87 14.75	

1. Покрытие закладных деталей гор. ц 50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ.07.00.00	2кд3.36-2.4а	1
-01	2кд3.36-2.4б	2
-02	2кд3.36-2.4в	3

Привязан	СТ.ИНЖ. КИСЕЛЕВА	Колонны К-4, К-11, К-14 (см. таблицу исполнений)	ТП 902-5-36.86	КЖИ 07.00.00	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	СТ.ИНЖ. ЗАЙЦЕВА				Р	1845.0	1:50
	Г.И.П. ПИСЬМАН				Лист		Листов
	Г.А.КОНСТ. ШЯПИРО				ИНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
Инв.№	Н.КОНТ. ПИСЬМАН						
	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН						

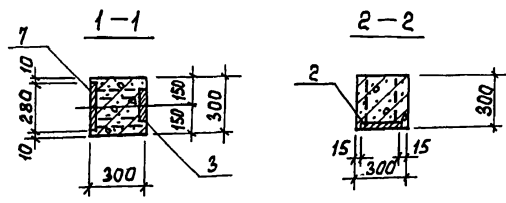
Лист 14



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВО НАКЛЕТ. ОБ. 00.00		Примечание
					-	01	
<u>Сборочные единицы</u>							
АЧ	1	1.020-1/83	2-1	Колонна 2К3.36-1	1	1	
АЧ	2	1.020-1/83	2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	4	4	
АЧ	3	1.020-1/83	2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	2	-	
АЧ	4	1.020-1/83	2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	8	
АЧ	5	1.020-1/83	2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	1	
АЧ	6	1.020-1/83	2-15 26	Изделие закладное МН-27	2	-	
АЧ	8	1.020-1/83	2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	-	2	
АЧ	6	1.020-1/83	2-15 24-01	Изделие закладное МН-20	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ8	φ12	φ16	φ18		Итого	6x100	8x150	12x150	12x200		Итого
2К3.36-1а (К-5)	6.0	4.68	26.52	7.68		44.88	4.52	2.82	6.93	17.94	22.21	67.09
2К3.36-1б (К-6)	6.0	4.32	26.52	-		37.20	4.52	2.82	6.93	-	14.27	51.47



1. Покрытие закладных деталей: ГОР. Ц. 50-60 мм.
2. Знак „А“ нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН	СТ.ИИЖ. КИСЕЛЕВА	СТ.ИИЖ. ЗАЙЦЕВА	ГИП ПИСЬМАН	ГЛ.КОНСТ. ШАПИРО	Н.КОНТР. ПИСЬМАН	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН
ИНВ.№						

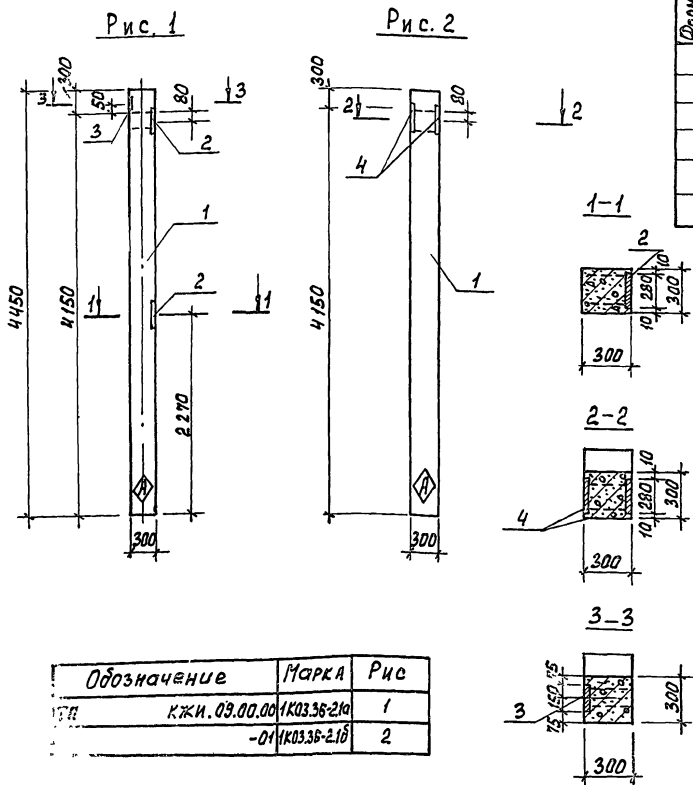
Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ. 08.00.00	2К3.36-1а	1
-01	2К3.36-1б	2

ТП 902-5-36.86 КЖИ 08.00.00

Колонны 2К3.36-1а, 2К3.36-1б (К-5; К-6)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1811 кг	1:50
Лист 1 Листов 1		

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА



Обозначение	Марка	Рис
КЖИ.09.00.00	1К03.36-2.1а	1
-01	1К03.36-2.1б	2

1. Покрытие закладных деталей: гор.ц 50-60
 2. Знак нанести несмываемой краской.

Привязан	Стинж	Киселева	Задиева	Гип	Письман	Н.контр.	Письман	нач.отд.	Красавин
ИНВ.№									

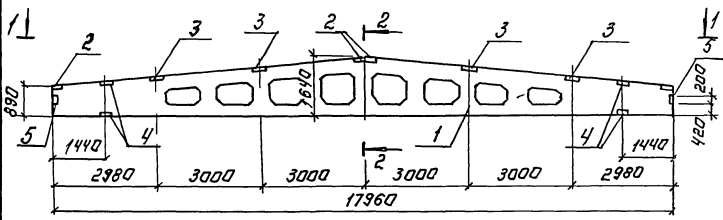
Формат	Залог	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВО НА КРЕПОЛЕНИЕ		Примечание
					-	01	
				Сборочные единицы			
		1	1.020-1/83-2-1 04-01	Колонна 1К03.36-2.1	1	1	
		2	1.020-1/83 2-15 2б	Изделие закладное МН-27	2	-	
		3	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	1	-	
		4	1.020-1/83 2-15 2б-0б	Изделие закладное МН-3б	-	1	

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78				
	φ12	φ18	Итого	- 8	- 12	Итого		
1К03.36-2.1а(К-7)	1.48	7.58	9.16	1.41	17.90	19.35	28.51	
1К03.36-2.1б(К-8)	0.72	6.96	7.68		17.94	17.94	25.62	

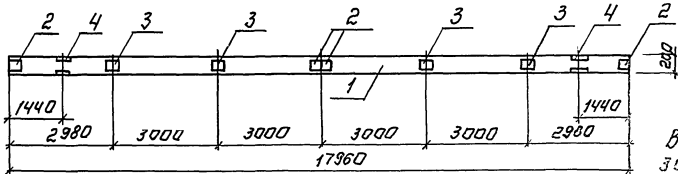
ТП 902-5-36.86 КЖИ - 09.00.00

Колонна 1К03.36-2.1а, 1К03.36-2.1б (К-7; К-8)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1018 кг	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

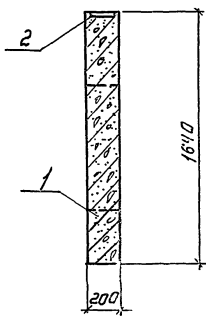
АЛВВВВВ ВУ



1-1



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-3/80	Железобетонные строительные решетчатые балки покрытия одноэтажных зданий.		
				Сборочные единицы.		
		1	1.462.1-3/80	балка 1БАР 18-2А IVт	1	
А-4		2	1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-2	4	
А-4		3	1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-3-3	4	
А-4		4	1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-2а	2	
А-4		5	1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-1а	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76	Всего			
1БАР 18-2А IVт (18-1)	φ 8	φ 10	шпиргалтаж	шпиргалтаж	шпиргалтаж-8-6	шпиргалтаж	36,54	36,54	
	2,0	1,0	3,8	10,9	10,9	6,0	6,0	15,0	15,0

Привязан.
Ив. №

ИНЖЕН. БИЗАНОВ
РК. ГР. ШИШОВИКОС
С.И.А. ИЖЕВСКАЯ
С.А. КОЗЛОВ
С.А. КОЗЛОВ
С.А. КОЗЛОВ
С.А. КОЗЛОВ

Т. П. 902-5-36.86

-КЖИ 16 00.00.

БАЛКА
1БАР 18-2А IVт;
(18-1)

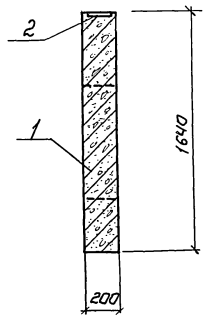
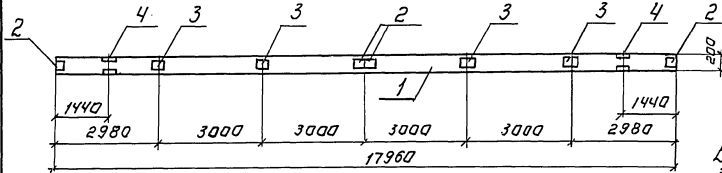
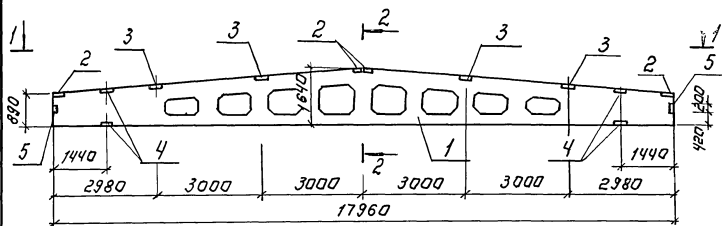
СТАДИЯ И МАСШТАБ
Р 8400 мм 1:100
Лист: 1 из 2
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА

КОРДОВАЯ БАЛКА: ЛОГИНОВА

21417-04 21

ФОРМАТ: А3

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО НА ОСНОВЕ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ

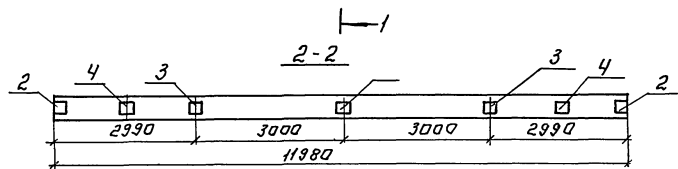
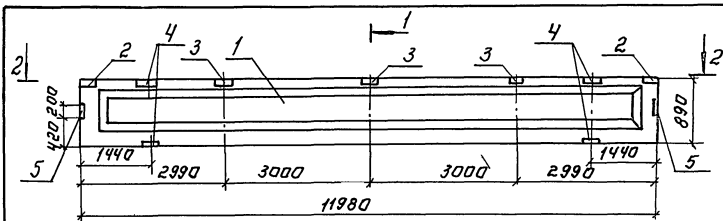


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытия одноэтажных зданий.		
				<u>Сданные единицы</u>		
	1		1.462.1-3/80	балка 1БДР 18-3А IV т	1	
	2		1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
	3		1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-3-3	4	
	4		1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-2-2	2	
	5		1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-10	2	

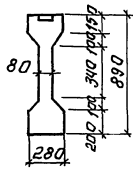
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента		Изделия закладные						Общий расход			
		Арматура класс А III		Прокат марки В Ст.3 Кп.2							
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8510-72				
φ8	φ10	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые	Всего			
1БДР18-3А IV т (Б-2)	2,0	1,0	3,8	10,9	10,9	6,8	6,8	15,04	15,04	36,54	36,54

ИНЖЕН. ВАСИЛИВ	24.11.04	22	Т. П. 902-5-36.86	-КЖН.11.00.00.
ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕН. ШИШКОВ	БАЛКА 1БДР18-3А IV т (Б-2)	СТАД.Н. МАССА
ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕН. ШИШКОВ		Р
ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕН. ШИШКОВ	Лист:	Листов: 1
ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕН. ШИШКОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ	г. Москва



1-1



покрытие закладных изделий:
Гар. 450-60.

Пролет	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-1/81	Железобетонные балки пролетом 12м для полукрытой здания с плоской кровлей.		
				<u>Сварочные единицы.</u>		
	1		1.462.1-1/81	Балка 2БСП 12-7АтУ	1	
АЧ	2		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	
АЧ	3		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	3	
АЧ	4		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-22	4	
АЧ	5		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

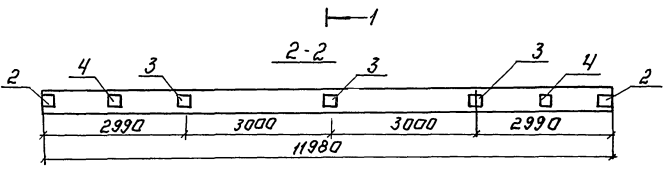
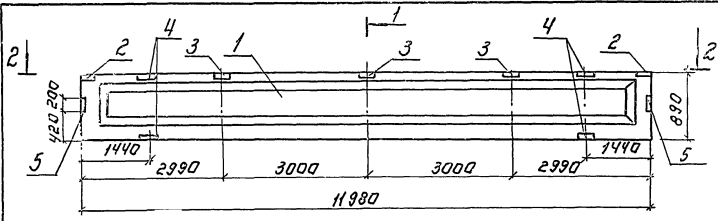
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ Кп 2				всего					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76						
2БСП 12-7АтУ (БЗ)	φ 8 3,0	φ 10 1,7	ГОСТ 8510-72 4,7	ГОСТ 8510-72 2,08	ГОСТ 103-76 2,08	ГОСТ 103-76 7,2	ГОСТ 103-76 7,2	ГОСТ 103-76 6,6	ГОСТ 103-76 2,6	9,2	37,2	41,9

ИНЖЕНЕР БАЗАНОВ		РУК. ГР. ШИШКОВ		Т.П. 902-5-36.86		КЖН 1200.00	
ИНЖ. ШИШКОВ		ИНЖ. ШИШКОВ		БАЛКА 2БСП 12-7АтУ (Б-3)		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
ИНЖ. ШИШКОВ		ИНЖ. ШИШКОВ				Р 4500 кг 1:75	
ИНЖ. ШИШКОВ		ИНЖ. ШИШКОВ				ЛИСТ: ЛИСТОВ	
ИНЖ. ШИШКОВ		ИНЖ. ШИШКОВ				ЛИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ МОСКВА	

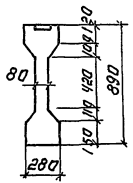
Копировал: Логниова

21417-04 23

Шолгат АЗ



1-1



Покрытие закладные изделия:
Гор. Ц 50-60.

Программа	Задание	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-1/81	Железобетонные балки		
				пролетом 12м для покрытия зданий с плоской кровлей.		
				Сборочные единицы.		
			1.462.1-1/81	Балка 16сп 12-5.Ат V	1	
АЧ			2.1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-1	2	
АЧ			3.1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-3	3	
АЧ			4.1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-2-2	4	
АЧ			5.1.400-6/176	Изделие закладное МЧ-10-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход			
	Прокат класса				Прокат марки								
	А III				В ст3 кл2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76						
16cп12-5Ат Vа	16-У	3.0	1.7	4.7	20.8	20.8	7.2	7.2	6.6	2.6	9.2	37.2	41.9

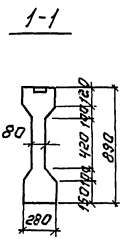
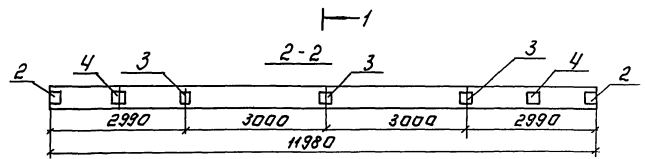
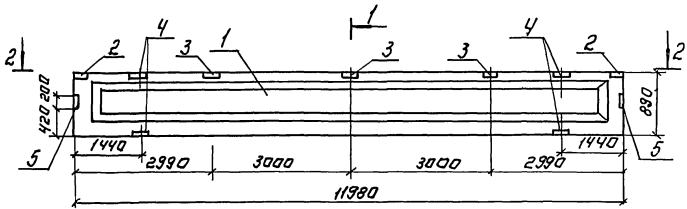
				ТП 902-5-36.86				-КЖН.13 00 00					
				БАЛКА				СТАДИЯ					
				16сп 12-5Ат Vа				P		4500		1:75	
				(6.4)				Лист		1		Листов	
ИНВ. №								ЦНИИЭП					
								ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ					
								ОБОРУДОВАНИЯ					
								С.М.С.В.А.					

Копировал: Агимова

21417-04 24

Формат: А3

АЛОБУМ 1/1



Контр-заказ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.462.1-1/81	Железобетонные балки пролетом 12м для парковой двдний с плоской кровлей.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.462.1-1/81	Балка 1БСП 12-2Ат. V	1	
ИЧ	2	1.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-2	2	
ИЧ	3	1.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-3	3	
ИЧ	4	1.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-4	4	
ИЧ	5	1.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-5	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Артикул класса		Прокат марки				Всего	Общий расход				
	АТ	ВСТЗ	Кп2									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 18509-76	ГОСТ 103-76								
	Ф8	Ф10	Угловая	Канат	Канат	Канат	Канат					
1БСП12-2АТ V а 1БС	3,0	1,7	4,7	20,8	20,8	7,2	7,2	6,6	2,6	9,2	37,2	41,9

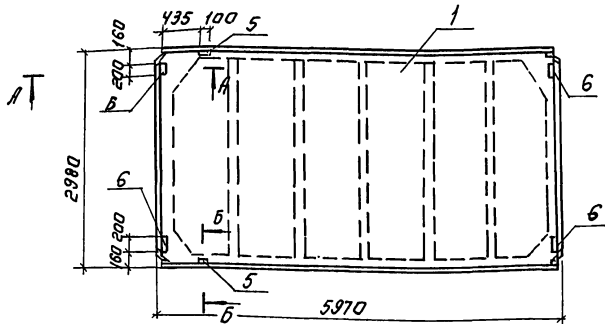
Покрытие закладных изделий:
Гор. 450-60.

ПРИБЯЗАН.	ИНЖЕР. БАЗАНОВ	21.09.85	Т.П. 902-5-35.86	-КЖИ 1400 00.
	ИНЖЕР. ШИШКОВ		БАЛКА	СТАДИЯ МАССА ТИШУЛЬ
	И.П. ШИШКОВ		1БСП 12-2 Ат V а	Р.П 4500 кг 1:75
	И.П. ШИШКОВ		(Б-5)	Лист: 1 из 1 в.
ИЧБ №4	И.П. ШИШКОВ			ЦНИЭП
	И.П. ШИШКОВ			ИНЖЕНЕРНОГО УПРАВЛЕНИЯ
	И.П. ШИШКОВ			г. Москва

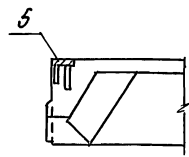
ИЧБ № 444. ПОДАТЬ НАКАТ ВЕЗДЕ ИЛИ В Ч.И.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 15.00.00								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				Сборочные единицы											
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2Ат УТ	1	1	1								
		2	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПВЧ-3Ат УТ				1							
		3	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-6Ат УТ					1	1		1			
		4	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПВЧ-6Ат УТ							1		1		
		5	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	-	2	2	2	4	2	2	2		
		6	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	4	-	-	4	-	-	-	-		

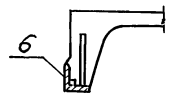
Рис. 1



Сечение А-А



Сечение Б-Б



Покрытие закладных изделий: гар. 450-60

ПРИБВАН:				Т.П 902-5-36.86				-КЖИ 15.00.00			
				ПЛИТА				СТАДАЯ МАССА МАСШТАБ			
				П1, П2, П4, П6-П10; П12				Р 2650 кг 1:50			
				(СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ)				ЛИСТ: ЛИСТОВ: 3			
								ЦНИИЭП			
								ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ			
								Г. МОСКВА			

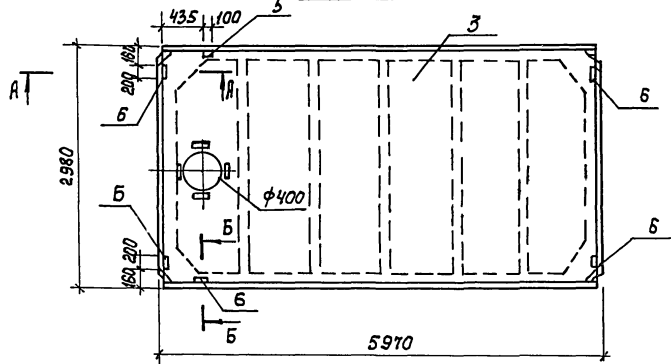
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	И
СТ. ИНЖ. ЗАИЦЕВА	И
ТИП. ИНСЪМАН	И
Л. КОНОША ПИРО	И
И. КОНОША ПИРО	И
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И
ИНВ. №	

КОПИРОВАА: АГОИНОВА

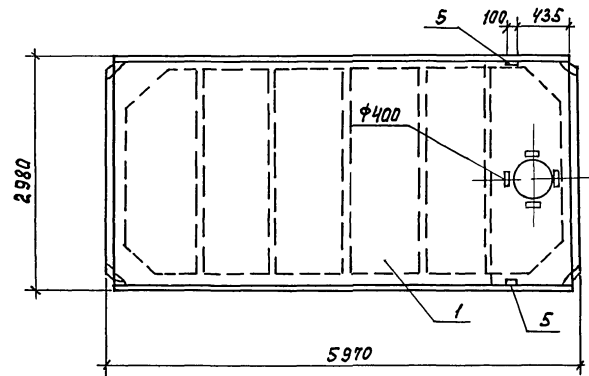
21417-04 26

ФОРМАТ: А3

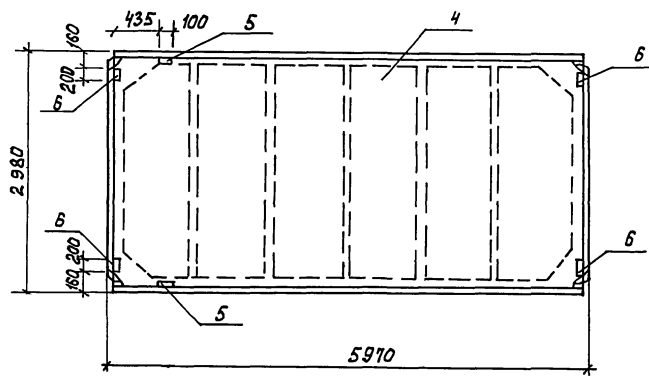
Р и с . 2



Р и с . 4



Р и с . 3



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т П 902-5-36.86 КЖИ. 15.00.00

ЛИСТ
2

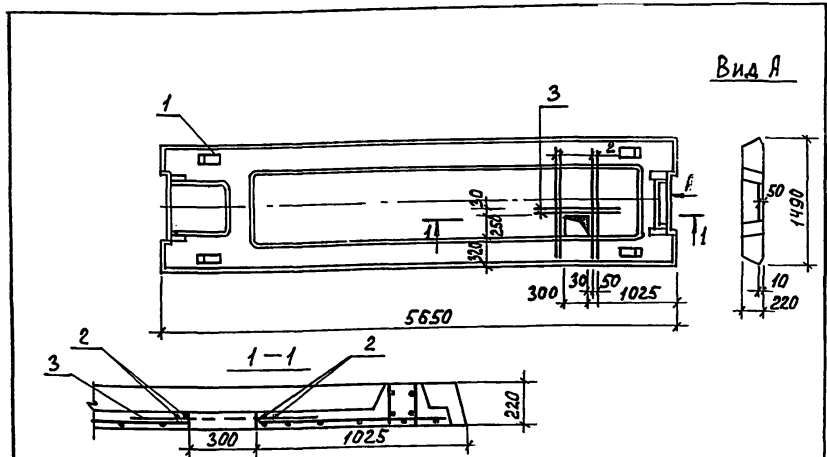
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Обозначение	Марка	Рис.
кжи 00-	ПГ2Ат \bar{Y} та	рис.1
	-01 ПГ2Ат \bar{Y} тб	рис.1
	-02 ПГ2Ат \bar{Y} тв	рис.1
	-03 ПВ4-3Ат \bar{Y} та	рис.2
	-04 ПГ-6Ат \bar{Y} та	рис.1
	-05 ПГ-6Ат \bar{Y} тб	рис.1
	-06 ПВ4-6Ат \bar{Y} та	рис.3
	-07 ПГ-6Ат \bar{Y} тв	рис.1
	-08 ПВ4-6Ат \bar{Y} тб	рис.4

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки			Всего				
	А III			Вст3 псб							
	ГОСТ 5781-72			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8508-72				
	10	14	Итого	-8			Итого	120x8	Итого		
ПГ-2Ат \bar{Y} та (П-1)	51.2	4.48	55.68	6.4			6.4	1.6	1.6	8.0	53.68
ПГ-2Ат \bar{Y} тб (П-2)	33.6		33.6	0.28			0.28			0.28	33.88
ПГ-2Ат \bar{Y} тв (П-4)	21.6		21.6	0.36			0.36			0.36	21.96
ПВ4-3Ат \bar{Y} та (П-6)	8.0	1.12	9.12	0.8			0.8			0.8	9.92
ПГ-6Ат \bar{Y} та (П-7)	25.6	2.24	27.84				0.8	0.8	0.8	0.8	28.64
ПГ-6Ат \bar{Y} тб (П-8)	24.0		24.0	2.0			2.0			2.0	26.0
ПВ4-6Ат \bar{Y} та (П-9)	2.0	0.28	2.28				0.2	0.2	0.2	0.2	2.48
ПГ-6Ат \bar{Y} тв (П-10)	6.0	0.84	6.84				0.6	0.6		0.6	7.44
ПВ4-6Ат \bar{Y} тб (П-12)	4.0	0.56	4.56				0.4	0.4	0.4	0.4	4.96

Привязан			
Инв.№			

Тп 902-5-36.86 КЖИ. 15.00.00 Лист 3



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.041-1 -2.6 2.0.00.0-04	ПРС 56.15-6 А IY T		
				<u>Детали</u>		
	2			А-III-10 ГОСТ 5781-82 P=1300	4	3.2
	3			А-III-10 ГОСТ 5781-82 P=1000	2	1.23

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг. Плита П4 отличается от серийной наличием отверстия и дополнительных деталей

Марка элемента	Дополнительные детали		Итого
	Арматура класса А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 10		
ПРС 56.15-6 А IY T	4.43		4.43

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 902-5 КЖИ 16.00.00

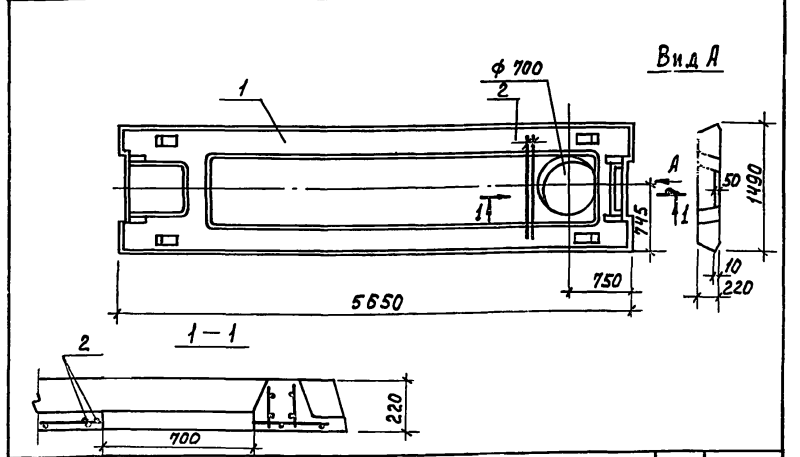
ПЛИТА ПРС 56.15 - 6 А IY T (П4)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
Р	4 430	—

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

СТ. ИЖ. КИСЕЛЕВА
СТ. ИЖ. ЗАЙЦЕВА
Г. И. П. ПИСЬМАН
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО
Н. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.041.1 -2.6 2.0.00.0-04	ПРС 56.15 -10 А IY T		
				<u>Детали</u>		
	2			А-III-10 ГОСТ 5781-82 P=1300	2	1.6

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг. Плита П10 отличается от серийной наличием отверстия и дополнительных деталей.

Марка элемента	Дополнительные детали		Итого
	Арматура класса А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 10		
ПРС 56.15-6 А IY T	3.2		3.2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 902-5-36.86 КЖИ 17.00.00

ПЛИТА ПРС 56.15 - 6 А IY T.δ (П10)

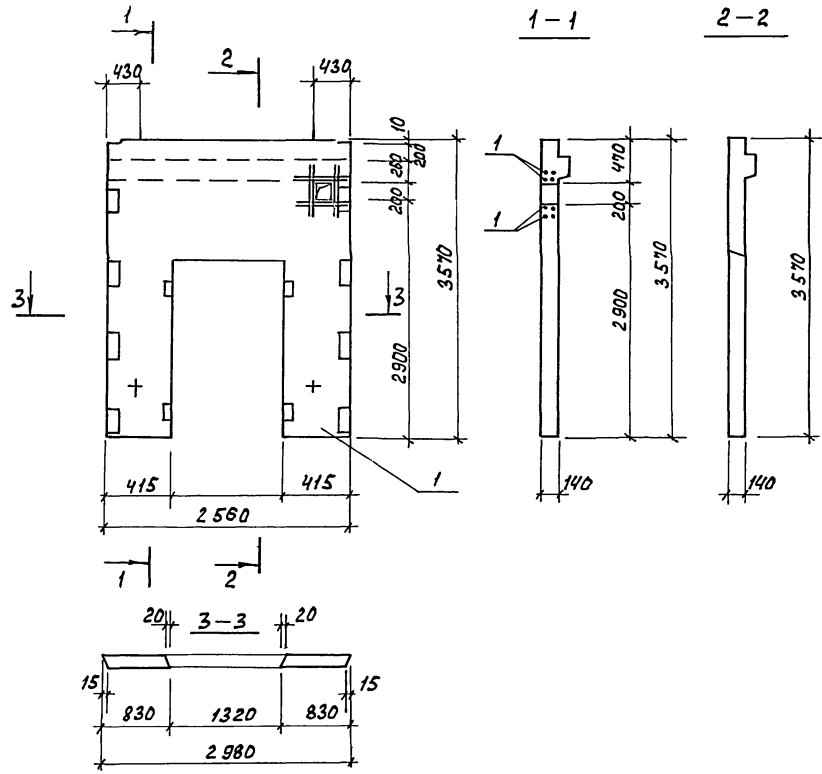
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
Р	2860	1:50

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

СТ. ИЖ. КИСЕЛЕВА
СТ. ИЖ. ЗАЙЦЕВА
Г. И. П. ПИСЬМАН
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО
Н. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИЗДАНИЕ 1988 г. АРХИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ

ИЗДАНИЕ 1988 г. АРХИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1	Вып. 0-4 Диафрагмы жесткости для зданий высотой этажей 3.6; 4.2; 4.8; 6.0		
				Опалубочные чертежи и армирование.		
				Технические условия.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1	1.020-1 Диафрагма Д 30-36	1	
				<u>Детали</u>		
			2	А-III-10 ГОСТ 5781-82 С-1050	16	

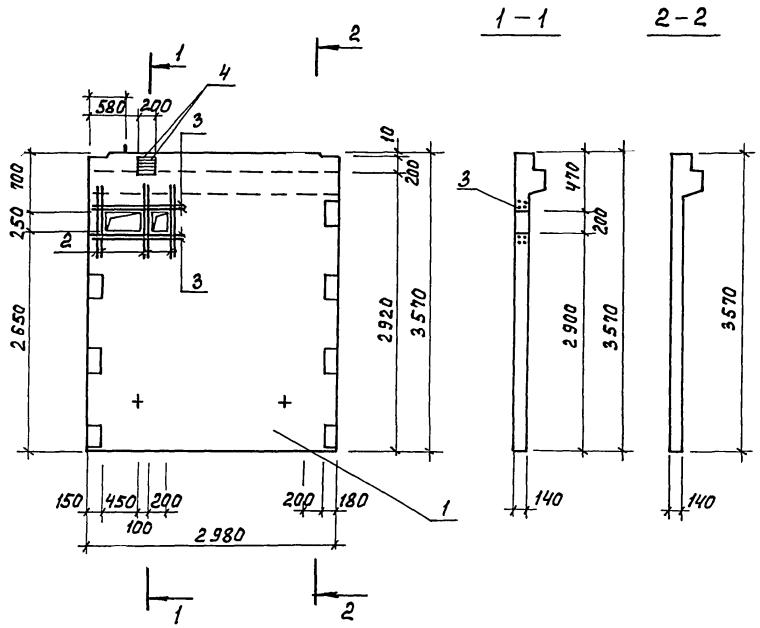
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия арматурн.			Всего
	Арматура класса			
	А - III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ 10		Итого	
1 ДП 30-36	9.6		9.6	9.6

				гп 902-5-36.86		кжи. 18.00.00	
				Диафрагма ДП 30-36 (Д5)		Стадия	Масштаб
						Р	1:50
						Лист 1	Листов 1
				ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва			

Привязан	Ст. иж.	Киселева	Кис
	Ст. иж.	Зайцева	Зай
	Г. и П.	Письман	Пис
	Гл. конст.	Шапиро	Шап
	Н. контр.	Письман	Пис
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	Кра

А л б о м IV

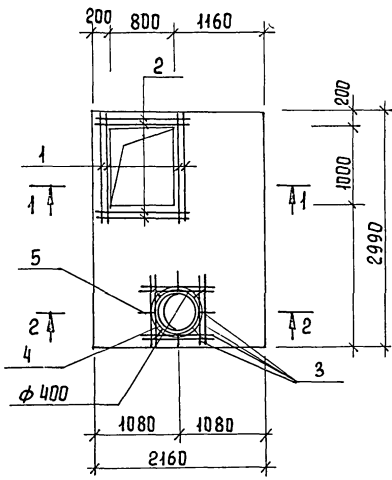


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 вып. 0-4	Диафрагмы жесткости для зданий высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0		
				Опалубочные чертежи и армирование.		
				Технические условия.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.020-1	Диафрагма 1Д 30-3Б	1	
				<u>Детали</u>		
1				А-III-10 ГОСТ 5781-82 В-1300	8	
2				А-III-10 ГОСТ 5781-82 В-1050	12	
3			Серия 1.400-Б/76 вып.1	Закладная деталь И 8-2	2	

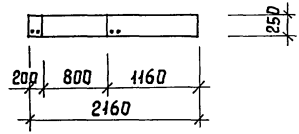
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего		
	Арматура класса	Арматура класса	Прокат	марки			
	А - III	А - I	ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76				
1Д 30-3Б а	Ф 10		Итого	Ф 10 Итого	В-8 Итого	16,06	
	13,6		13,6	0,74	0,74	2,46	2,46

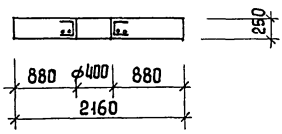
ПРИВЯЗАН	Ст. инж. ЗАЙЦЕВА	Инж. ПИЩАКОВ	ТП 902-5-36.86	КЖИ. 19.00.00
	Инж. ПИЩАКОВ	Инж. ШАПИРО	ДиАФРАГМА	СТАДИЯ
	Инж. ПИЩАКОВ	Инж. ПИЩАКОВ	1Д 30-3Б б (ДБ)	МАССА
	Инж. ПИЩАКОВ	Инж. ПИЩАКОВ		МАСШТАБ
Инв. №	Нач. отд. КРАСАВИН	Инж. ПИЩАКОВ		Р
				4230
				1:50
				Лист 1 / Листов 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				г. МОСКВА



1 — 1



2 — 2

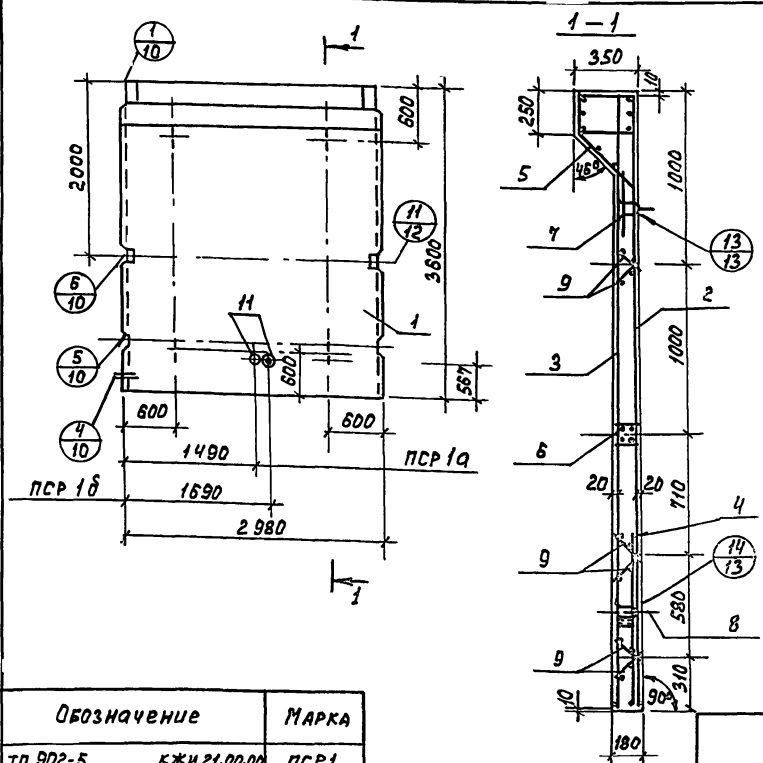


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ Ж-В. КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА П 19-15.		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				тп кжи П1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1		А-III-18 ГОСТ 5781-82 ℓ=1720	4	3,44
		2		А-III-18 ГОСТ 5781-82 ℓ=1920	4	3,84
		3		А-III-18 ГОСТ 5781-82 ℓ=1320	8	2,64
		4		А-III-18 ГОСТ 5781-82 ℓ=1460	2	2,92
		5		А-III-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=800	8	0,31

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	φ		Итого	φ18	φ8	Итого	
П-19-15а(П-1)				56,08	2,48	58,56	58,56

ПРИВЯЗАН	ИНЖ. БАЗАНОВ	5019	Т.П. 902-5-36.86	КЖИ 20.00.00		
	СТ.ИНЖ. ЗАЙЦЕВА	1010	ПЛИТА П19-15а (П-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ГИП ПИСЬМАН	1010		Р	3800	1:50
	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	1010		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Н. КОНТР. ПИСЬМАН	1010		ЦНИИЭП		
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	1010		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

ЛИСТОВ 14



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ РИКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				Сборочные единицы		
		1		Панель стеновая ПСР 1	1	
		2	3.900-3 вып. 4/82, 4.2	Сетка С-12	1	
		3		Сетка С-18	1	
		4		Сетка С-18	1	
		5		Каркас МН-6	1	
		6		Каркас МН-10	1	
		7		Петля МН-23	2	
		8		Петля МН-24	2	
		9		Каркас КР-1	6	
		10		Одиночный стержень	4	
			Переменные данные для исполнений			
				ТП КЖИ.21.00.00-01		
				ТП КЖИ.21.00.00-02		
		11	5.900-2	Сальник Ду 100 Е=200	1	

Обозначение	Марка
ТП 902-5	КЖИ.21.00.00 ПСР 1
	-01 ПСР 1а
	-02 ПСР 1б

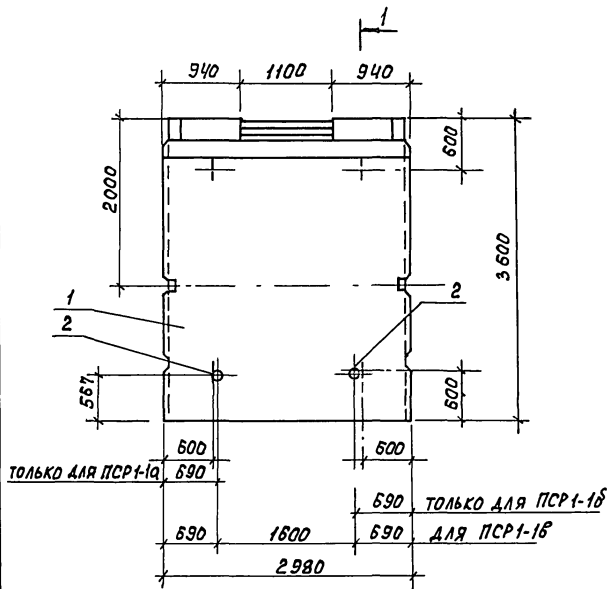
Выборка стали на один элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные								Изделия закладные				Всего								
	Арматура класса								Прокат												
	А I				А III				Сталь		Арматура класса										
ПСР-1	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82	φ5	Итого	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	φ16	Итого	Всего	ГОСТ 10104-76*	ГОСТ 19903-74	φ426x7	φ=5	φ=8	φ5	φ16	ГОСТ 5781-82	Всего
ПСР-1	24.7	24.7	8.2	8.2	2.4	21.2	64.5	24.4	125	120.7	29.0	3.3	21.2	0.2	10.0					239.1	

Стеновая панель ПСР 1 делается в опалубке ст. панели ПС1-36-62 по серии 3.900-3 вып. 4/82 и отличается армированием сеток и каркасов.

ТН 902-5-36.86		КЖИ. 21.00.00	
Панель стеновая ПСР 1 ; ПСР 1а ; ПСР 1б.		СТАДИЯ	МАССА
		Р	4830 кг
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

ПРИВЯЗАН
 СТ. ИНЖ. КИСЬЛЕВА
 РУК. ГРА. ШИЛЬКОВ
 ГИП. ПИСЬМАН
 ГЛАВ. КОНТРОЛ. Ш. ИРО
 Е. КОНТРОЛ. ПИСЬМАН
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ



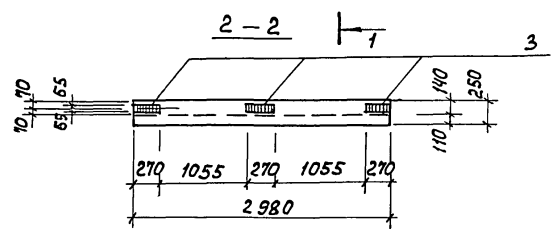
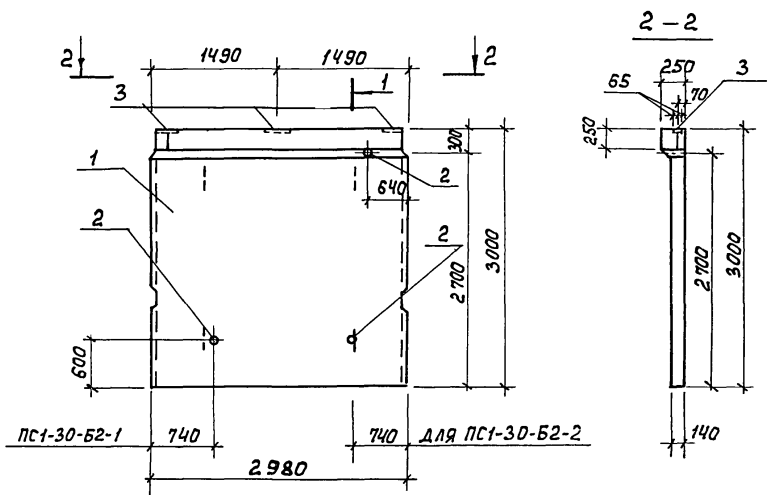
Обозначение	Марка
ТП 902-5	КЖИ. ПСЕ 2.00
	ПСР-1
	-01 ПСР-1а
	-02 ПСР-1б
	-03 ПСР-1в

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	вып. 4/82		
				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДО-СНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП	КЖИ		
				Панель стеновая ПСР-1	1	
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				ТП		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	5.900-2			
				Сальник Ду 100, е=200	1	
				<u>Различия исполнений см. на чертеже</u>		
				ТП		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	5.900-2			
				Сальник Ду 100, е=200	2	

1. Панель ПСР-1 отличается от ПСР-1 наличием бетонного вкладыша длиной 1100 в обвязочной балке, а для панели ПСР-1а ÷ ПСР-1в также наличием дополнительных закладных.

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА		ТП 902-5-36.86		КЖИ. 22.00.00	
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА		Панель стеновая		СТАЯЯ МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ. ЗАЙЦЕВА		ПСР-1; ПСР-1а; ПСР-1б;		Р	4830 1:50
РУК. ГР./ ШМЫКОВ		ПСР-1в		Лист	Листов
Г И П ПИСЬМАН				ЦНИИЭП	
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР. ПИСЬМАН				г. Москва	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
ИНВ. №					

АЛБОМ IV



1. Покрытие закладных деталей: ГОР. 4 50-60

Обозначение	Марка
ТП 902-5 кжи.23.00.00	ПС1-30-Б2-1 (ПС-2)
	-01 ПС1-30-Б2-2 (ПС-3)
	-02 ПС1-30-Б2-3 (ПС-4)

ПРИВЯЗАН

Ст. инж. Зайцева	<i>[Signature]</i>
Ст. инж. Киселева	<i>[Signature]</i>
Г.И.П. Письман	<i>[Signature]</i>
Г.А.Конст. Шапиро	<i>[Signature]</i>
Н.Контр. Письман	<i>[Signature]</i>
Нач. отд. Красавин	<i>[Signature]</i>

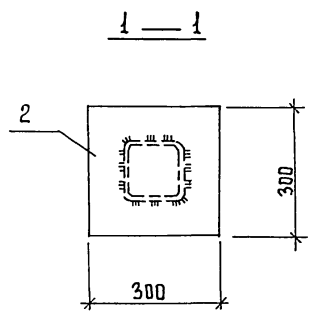
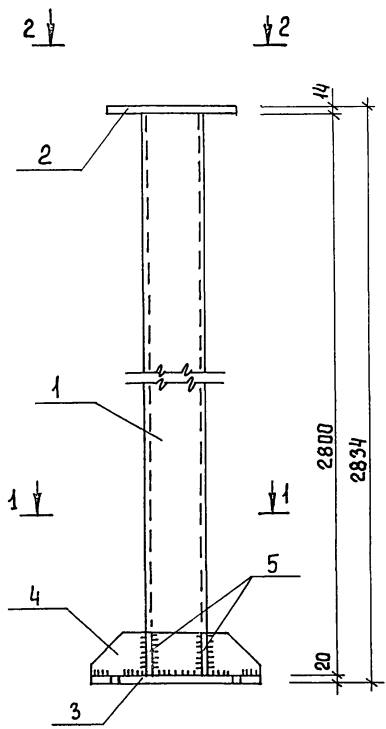
Инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3. вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-30-Б2	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ТП 902-5	КЖИ.23.00.00		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		2	ГОСТ 18599-73	Труба ПЭВП 63 с R=250	1	
			ТП 902-5	КЖИ.23.00.00-01		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		2	ГОСТ 18599-73	Труба ПЭВП 63 с R=250	2	
			ТП 902-5	КЖИ.23.00.00-02		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		3	3.900-3 вып. 2-82	Изделия закладные МН-1	3	

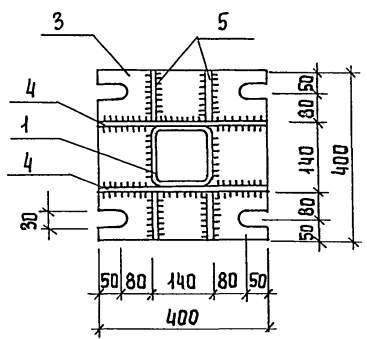
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент в кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III		В ст. 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76	ГОСТ 103-76		
φ8		Итого φ426x7	-88	Итого		
ПС1-30-Б2-1	0.44		0.44	—	2.20 16.7	17.1
ПС1-30-Б2-2						
ПС1-30-Б2-3						

				ТП 902-5-36.86	КЖИ. 23.00.00
				Панель стеновая ПС1-30-Б2-1÷ПС1-30-Б2-3 (ПС2 ÷ ПС4)	СТАНДА. МАССА МАСШТАБ
					Р 3380 1:50
					Лист Листов
					ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



2 — 2



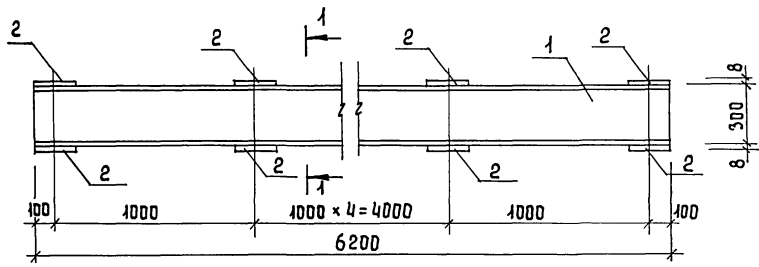
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ			
		1		ПРОФИЛЬ 14 ГОСТ 25571-83 КВАДРАТН ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	ℓ=2800	1 67,2
		2		ЛИСТ -14x300 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	ℓ=300	1 9,9
		3		ЛИСТ -20x400 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	ℓ=400	1 25,1
		4		ЛИСТ -8x400 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	ℓ=400	2 2,5
		5		ЛИСТ -8x400 ГОСТ 19903-79 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	ℓ=130	4 0,6

Т.П 902-5-36.86 КЖИ 24.00.00

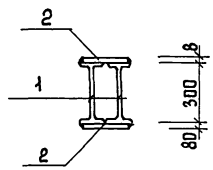
ПРИВЯЗАН	ИНЖ. БАЗАНОВ	Баз.
	СТ. ИНЖ. ЗАЙЦЕВА	Зайц
	ГИП ПИСЬМАН	Пис
	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	Шап
	Н. КОНТР. ПИСЬМАН	Пис
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Кра

КОЛОННА СМ-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	109,6	1:25
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАН. Г. МОСКВА		

Альбом IV



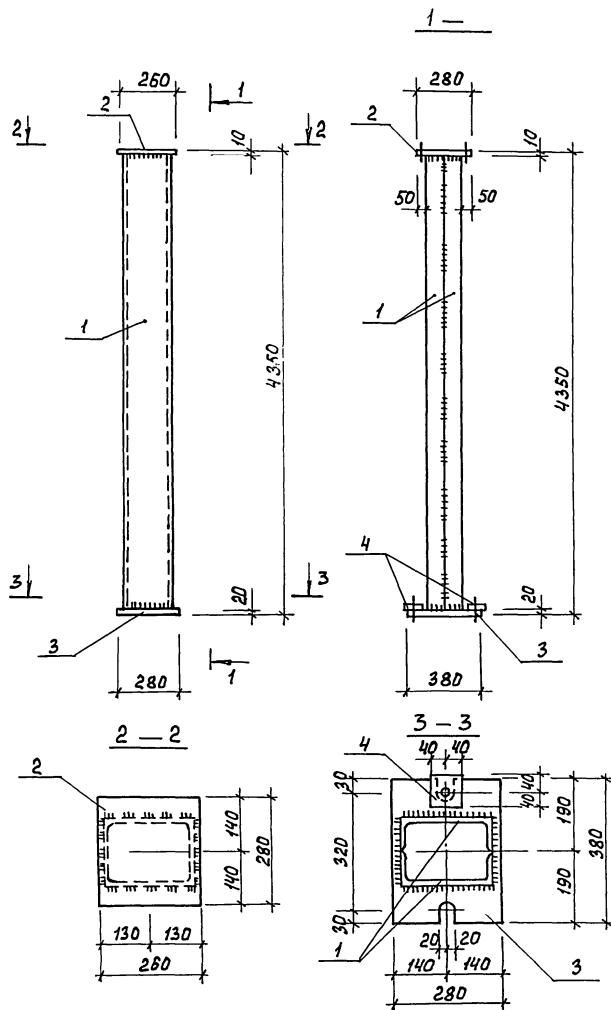
1 - 1



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Двутавр 30 ГОСТ 8239-78 ж в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 l=6200	2	266,3
		2		Лист -8х200 ГОСТ 19903-74 в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 l=250	14	3,14

ИНВ. № - ПОДЛ. ПЕЧАТНОЕ И ДИАГН. ОБЪЕМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН		ИНЖ. БАЗАНОВ	К.П. 902-5-36.86	КЖ: 25.00.00
		СТ. ИНЖ. ЗАЙЦЕВА	БАЛКА БМ-1	СТАДИЯ
		ГИП. ПУСЬМАН		МАССА
		ЛА КОНСТ. ШАПИРО		МАСШТАБ
		Н. КОНТРОЛ. ПУСЬМАН		Р
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		576,5
ИНВ. №				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				г. Москва



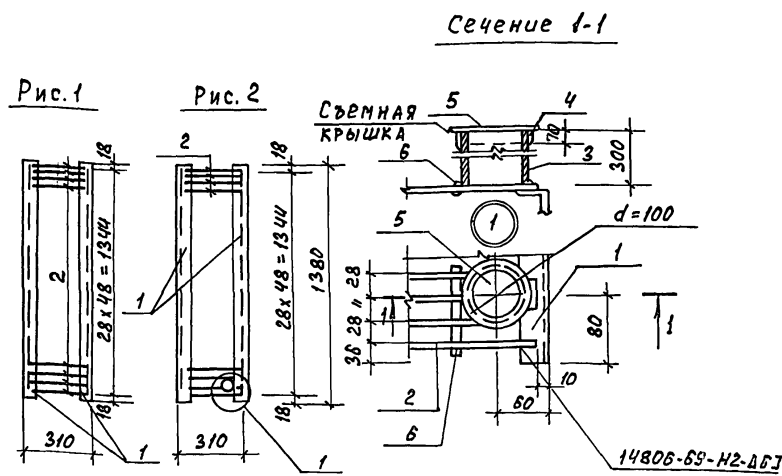
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				ШВЕЛЕР $\varnothing 240-72$ P=4320 ВСТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 535-79	2	104.4
				ПОЛОСА $5-10 \times 250$ ГОСТ 1903-79, P=280 ВСТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 535-79	1	5.7 кг
				ПОЛОСА $5-20 \times 280$ ГОСТ 1903-79, P=380 ВСТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 535-79	1	16.7 кг
				ПОЛОСА $5-20 \times 80$ ГОСТ 103-76, P=80 ВСТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 535-79	2	1.0 кг

1. Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 $r_w = 6$ мм.
2. Металлоконструкции покрасить лаком ПФ-170 (ГОСТ 5907-70) по грунтовке КФ-020 (ГОСТ 4056-83*).

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

			ТП 902-5-36.85	КЖИ 26.00.00
			КОЛОННА ФАХВЕРКА К-21	СТADIЯ МАССА МАСШТАБ Р 233.2 1:25
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>		Лист
РУК. ГР.	ШМЫКОВ	<i>Шмыков</i>		Листов
Г. И. П.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>		
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		

ИЛВВМ IV

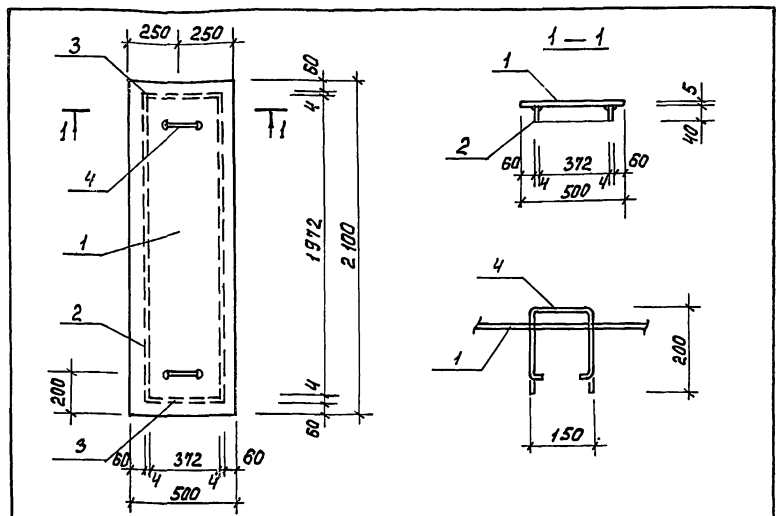


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
		1		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 ВСТЗКП2-Т ГОСТ 535-79 C=1380	2	13.0
		2		Ф8АТ ГОСТ 5781-82, C=300	50	0.1
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				КЖИ.27.00.00		
				ОТСУТСТВУЮТ		
				КЖИ.27.00.01		
				<u>Детали</u>		
		3	27.00.01-01	ТРУБА 70x3 ГОСТ 8732-78 ВСТЗКП2 ГОСТ 8731-74 C=300	1	2.8
		4	-02	ПОЛОСА 5x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2-Т ГОСТ 535-79 C=260	1	0.07
		5	-03	ПОЛОСА 5x100 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2-Т ГОСТ 535-79 C=100	1	0.04
		6	-04	Ф8АТ ГОСТ 5781-82; C=90	1	0.03

Обозначение	МАРКА	Рис.	МАССА КГ
КЖИ. 27.00.00	PM1	1	26.5
21-01	PM2	2	29.44

Покрyтие: окраска смесью лака БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80%-85%) с алюминиевой пудрой марки ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18186-79) или ГФ-020 (ТУБ-10-1642-77).

ПРИВЯЗАН		СТ.ИИЖ	КИСЕЛОВА	Кис	ТП 902-5-36.86	КЖИ. 27.00.00		
		РЖ.ГР.	ШИМЫКОВ	Ш	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (PM1 ; PM2)	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
		Г И П	ПИСЬМАН	П		Р	СМ. ТАБЛ.	1:25
		ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО	Ш		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
		И.КОНТР.	ПИСЬМАН	П		ЦИНИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИНВ.№		НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	К				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
		1		Лист ромб $K50 \times 2100 \times 500$ Вст 3 СП ГОСТ 8568-77*	1	41.2
		2		Полоса $B4 \times 40$ ГОСТ 103-76 $R=1980$ Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	2	2.5
		3		Полоса $B4 \times 40$ ГОСТ 103-76 $R=380$ Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	2	0.6
		4		А-Т-10 ГОСТ 5781-82 $R=650$	2	0.4

Металлические конструкции окрасить
насыщенной краской (ГОСТ 8292-75)
за 2 раза по грунтовке

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-5-36.86 КЖИ 28.00.00

Металлический
щит Щ-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	48.2	1:20

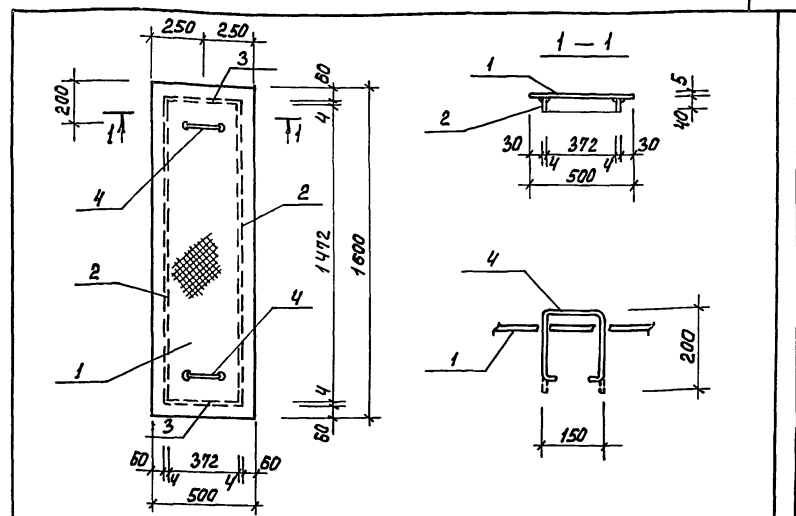
Лист | Листов

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Я4

ИНЖ. БАЗАНОВ *Базанов*
Рук. гр. ШМЫКОВ *Шмыков*
Г И П ПИСЬМАН *Письман*
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО *Шапиро*
И. КОНТР. ПИСЬМАН *Письман*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

АЛЬБОМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
		1		Лист ромб $K50 \times 1600 \times 500$ Вст 3 СП ГОСТ 8568-77*	1	33.8 кг
		2		Полоса $B4 \times 40$ ГОСТ 103-76 $R=1980$ Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	2	1.9 кг
		3		Полоса $B4 \times 40$ ГОСТ 103-76 $R=380$ Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	2	0.6 кг
		4		А-Т-10 ГОСТ 5781-82 $R=650$	2	0.4 кг

Металлические конструкции окрасить
насыщенной краской (ГОСТ 8292-75)
за 2 раза по грунтовке.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-5-36.86 КЖИ 29.00

Металлический
щит Щ-2

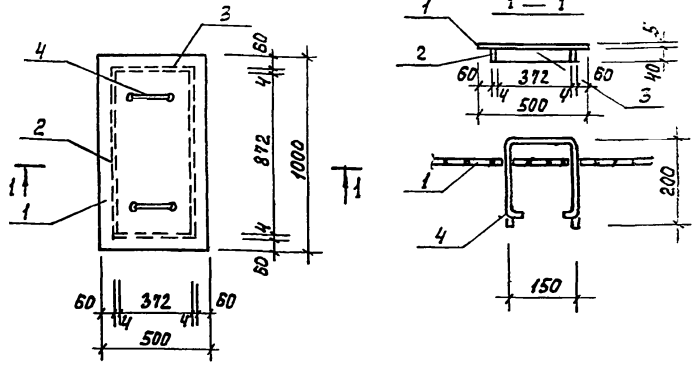
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	39.6	1:20

Лист | Листов

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНЖ. БАЗАНОВ *Базанов*
Рук. гр. ШМЫКОВ *Шмыков*
Г И П ПИСЬМАН *Письман*
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО *Шапиро*
И. КОНТР. ПИСЬМАН *Письман*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

21417-04 "0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
		1		Лист ромб К.5.0x1000x500 Вст3сп ГОСТ 8568-77*	1	19.0
		2		Полоса Б4x40 ГОСТ 103-76 Р-880 Вст3кп2-Т ГОСТ 535-79	2	1.0
		3		Полоса Б4x40 ГОСТ 103-76 Р-380 Вст3кп2-Т ГОСТ 535-79	2	0.5
		4		А-Т-10 ГОСТ 5781-82 Р-650	2	0.4

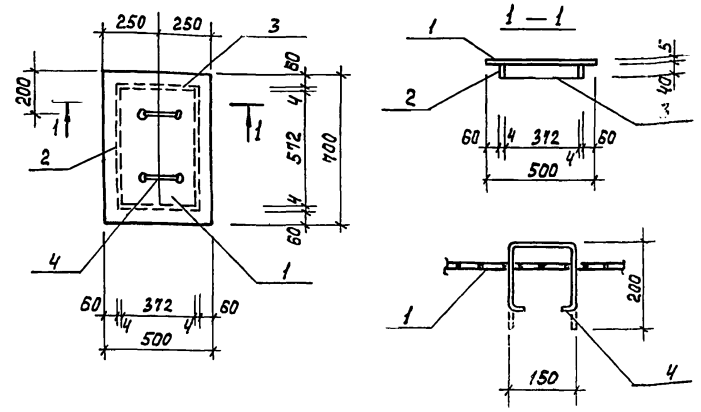
Металлические конструкции окрасить
масляной краской (ГОСТ 8292-75)
за 2 раза по грунтовке.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 902-5-36.86 КЖИ. 30.00.00

ИНЖ.	БАЗАНОВ	Баз	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР.	ШМЫКОВ	Шм		22.6	1:25
Г И П	ПИСЬМАН	Пис	Лист		Листов
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Шап	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	Пис	ФОРМАТ А4		
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Кра			

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЪЯЗАН. ИНВ. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
		1		Лист ромб К.5.0x1000x500 Вст3сп ГОСТ 8568-77*	1	14.85
		2		Полоса Б4x40 ГОСТ 103-76 Р-580 Вст3кп2-Т ГОСТ 535-79	2	0.7
		3		Полоса Б4x40 ГОСТ 103-76 Р-380 Вст3кп2-Т ГОСТ 535-79	2	0.5
		4		А-Т-10 ГОСТ 5781-82 Р-650	2	0.4

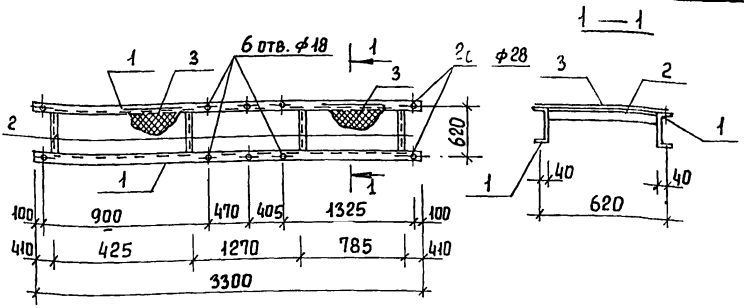
Металлические конструкции окрасить
масляной краской (ГОСТ 8292-75)
за 2 раза по грунтовке.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 902-5-36.86 КЖИ. 31.00.00

ИНЖ.	БАЗАНОВ	Баз	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР.	ШМЫКОВ	Шм		18.05	1:25
Г И П	ПИСЬМАН	Пис	Лист		Листов
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Шап	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	Пис	ФОРМАТ А4		
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Кра			

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЪЯЗАН. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 L=3300 в ст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	2	46,9
	2			УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	4	2,03
	3			Сталь рифл. δ=4; ГОСТ 8568-77	1,5 м ²	42,0

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-5-36.86 КЖИ 32.00.00

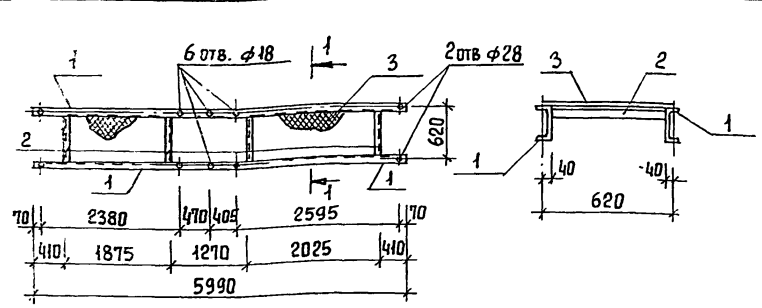
РАМА РМ-3

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	143,9	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНЖ. БАЗАНОВ *Базанов*
РУК. ГР. ШМЫКОВ *Шмыков*
ГИП ПИСЬМАН *Письман*
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО *Шапиро*
Н. КОНТР. ПИСЬМАН *Письман*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 L=5990 в ст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	2	85,2
	2			УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	4	2,03
	3			Сталь рифленая δ=4 ГОСТ 8568-77	2,6	86,1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-5-36.86 КЖИ 33.00.00

РАМА РМ-4

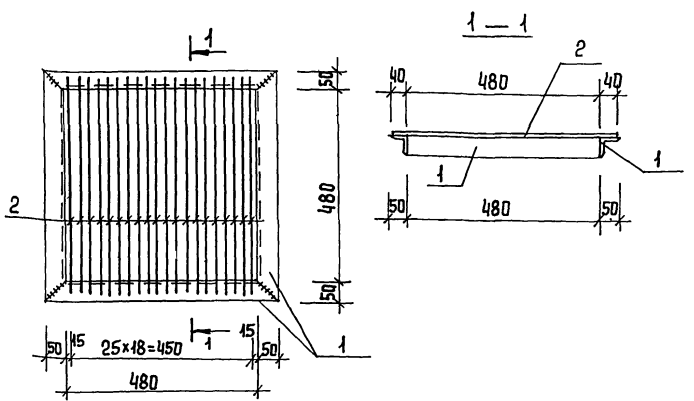
СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	264,6	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНЖ. БАЗАНОВ *Базанов*
РУК. ГР. ШМЫКОВ *Шмыков*
ГИП ПИСЬМАН *Письман*
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО *Шапиро*
Н. КОНТР. ПИСЬМАН *Письман*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО 21417-04 42 ФОРМАТ А4

Альбом IV



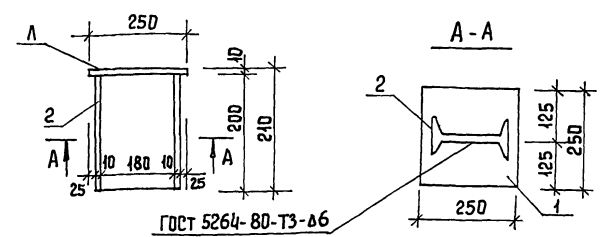
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-79	4	2,18
	2			А-Т-12 ГОСТ 5781-82	20	0,5

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-5-36.86		КЖИ 34.00.00	
ИНЖ. БАЗАНОВ	РУК. ГР. ШМЫКОВ	СТАДИЯ	МАССА
		Р	18,7
РЕШЕТКА Р-1		МАСШТАБ	1:10
ГИП ПИСЬМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО		ЦНИИЭП	
Н. КОНТР. ПИСЬМАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

Альбом IV



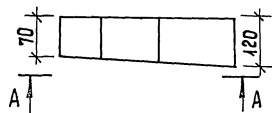
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				ПОЛОСА Б-210x250 ГОСТ 82-79	1	4,9 кг
Б4				ДУГАВР 20 ГОСТ 8259-72	1	3,9 кг

1. ПОКРЫТИЕ - ГОР. Ц 50-60
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-75

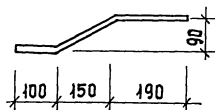
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-5-36.86		КЖИ 35.00.00	
ИНЖ. БАЗАНОВ	РУК. ГР. ШМЫКОВ	СТАДИЯ	МАССА
		Р	8,0
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНЕНИЯ		МАСШТАБ	1:10
МС-1		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП ПИСЬМАН		ЦНИИЭП	
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н. КОНТР. ПИСЬМАН		г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			

Копировал Формиелит 21417-04 43



A - A



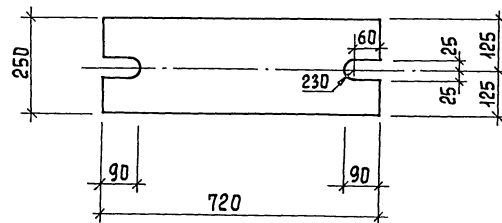
Покрyтие - гор. ц 50-60.

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

Тп 902-5-36.86		Кжи. 36.00.00	
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНЕНИЯ МС-2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	3,4
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кл 2-1 ГОСТ 14637-79		МАСШТАБ	1:10
		Лист Листов	
Инженерного Оборудования		ЦНИИЭП	
г. Москва		г. Москва	
Инж.	БАЗАНОВ	Руч. гр.	ШМЫКОВ
Гип.	ПИСЬМАН	Гл. конст.	ШАПИРО
Н. контр.	ПИСЬМАН	Нач. отд.	КРАСАВИН

ФОРМАТ А4

А Л Б О М IV

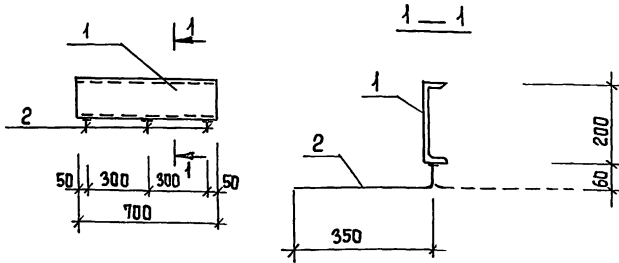


Покрyтие - гор. ц 50-60.

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

Тп. 902-5-36.86		Кжи 37.00.00	
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНЕНИЯ МС-3		СТАДИЯ	МАССА
		Р	28,26
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кл 2-1 ГОСТ 14637-79		МАСШТАБ	1:10
		Лист Листов	
Инженерного Оборудования		ЦНИИЭП	
г. Москва		г. Москва	
Инж.	БАЗАНОВ	Руч. гр.	ШМЫКОВ
Гип.	ПИСЬМАН	Гл. конст.	ШАПИРО
Н. контр.	ПИСЬМАН	Нач. отд.	КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО 21.11.04 44 ФОРМАТ А1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 L=700	1	12,8
Б4	2			А-Т-10 ГОСТ 5781-82 L=410	3	0,3

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ-
МАСЛЯНАЯ КРАСКА (ГОСТ 695-77)
ЗА 2 РАЗА ПО ОГРУНТОВКЕ ГФ-020

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-5-36.86 КЖИ 38.00.00

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
ЗД-1

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

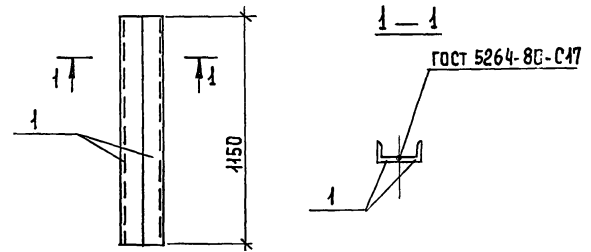
Р 13,7 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ИНЖ. БАЗАНОВ *Базанов*
СТ. ИНЖ. ЗАЙЦЕВА *Зайцева*
ГИП ПИСЬМАН *Письман*
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО *Шапиро*
Н. КОНТР. ПИСЬМАН *Письман*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			УГОЛОК 100x10 ГОСТ 8509-72 L=1150	2	17,4

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ-
МАСЛЯНАЯ КРАСКА (ГОСТ 695-77)
ЗА 2 РАЗА ПО ОГРУНТОВКЕ ГФ-020

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-5-36.86 КЖИ 39.00.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-1

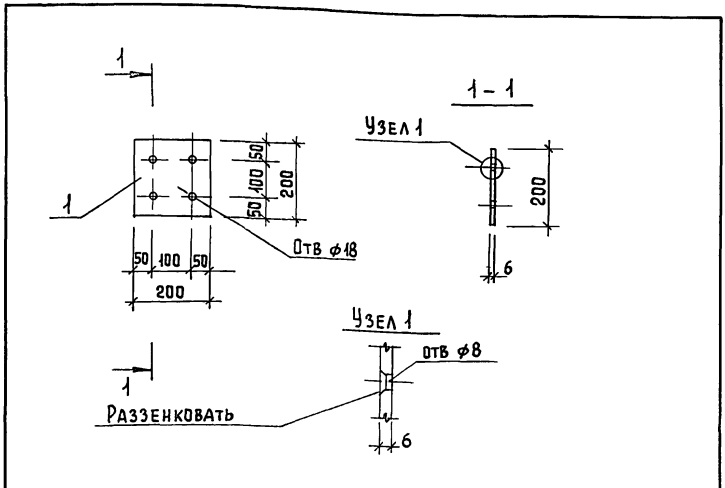
СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р 34,8 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

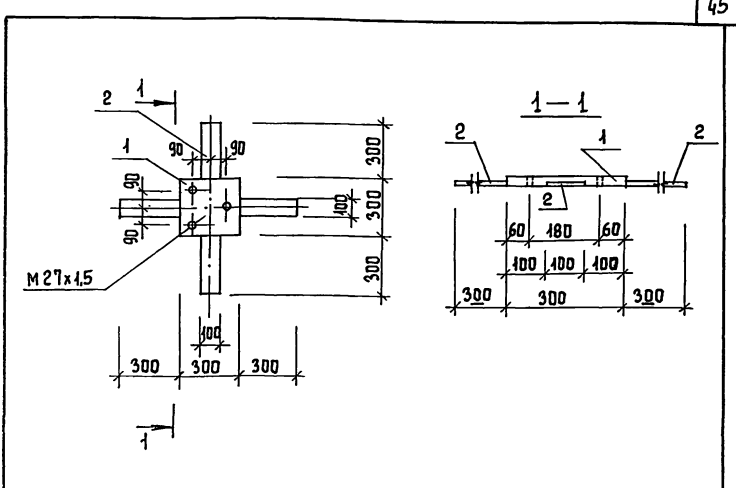


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		1		<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Лист Б-6x200 ГОСТ 19903-74*		
				Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79 l=200		

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

		Т.П. 902-5-36.86		КЖИ. 40.00.00	
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР. ШМЫКОВ			Р	1,88	-
ГИП ПИСЬМАН		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1		
ГА. КОНСТ. ШАПИРО		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Н. КОНТР. ПИСЬМАН					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					

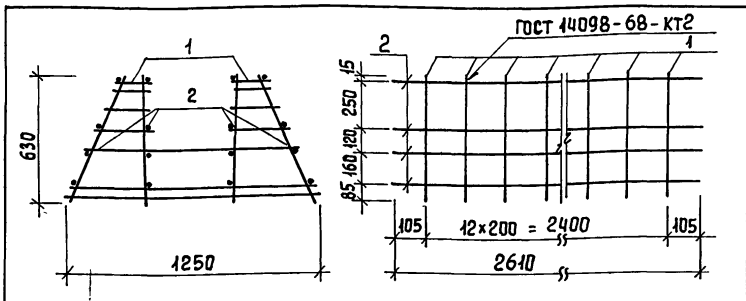
АЛЬБОМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		1		<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Лист Б-10x300 ГОСТ 19903-74*		
				Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79 l=300	1	7,07
		2		Лист Б-4x100 ГОСТ 19903-74*		
				Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79 l=300	4	3,76

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

		Т.П. 902-5-36.86		КЖИ. 41.00.00	
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР. ШМЫКОВ			Р	10,83	-
ГИП ПИСЬМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГА. КОНСТ. ШАПИРО		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Н. КОНТР. ПИСЬМАН					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ТП	кжи. КП-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	13	5.18 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	ТП	кжи. КП1.2	А-І-6 ГОСТ 5781-82 L=2610	16	0.58 кг

Стержни поз. 2 приварить к плоским каркасам КР1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-5-36.86 кжи. 42.00.00

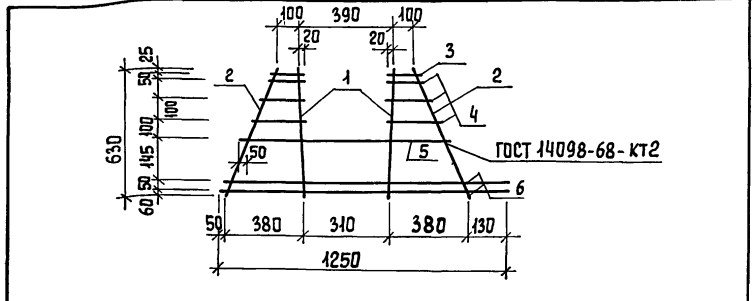
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	76.60	1:50

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА
 СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА
 ГИП. ПИСЬМАН
 ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО
 И. КОНТР. ПИСЬМАН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ЛИСТ ЛИСТОВ
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ IV



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТП	кжи. КП1-КР1.1	А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=630	2	0.761 кг
Б4	2			2 А-І-6 ГОСТ 5781-82 L=670	2	0.149 кг
Б4	3			3 А-І-6 ГОСТ 5781-82 L=140	2	0.031 кг
Б4	4			4 А-І-6 ГОСТ 5781-82 Lcp=230	6	0.051 кг
Б4	5			5 А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=880	1	1.268 кг
Б4	6			6 А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1310	2	0.81 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-5-36.86 кжи 43.00.00

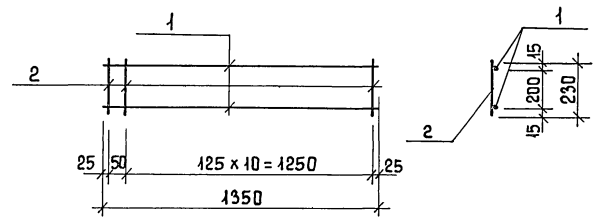
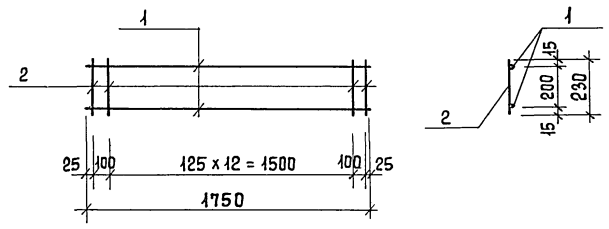
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5.10	1:50

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА
 СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА
 ГИП. ПИСЬМАН
 ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО
 И. КОНТР. ПИСЬМАН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ЛИСТ ЛИСТОВ
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

Копирован с оригинала 21417.00 ч/т

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		А-III-16 ГОСТ 5781-82, ℓ=1750	2	
		2		А-I-6 ГОСТ 5781-82, ℓ=230	15	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		А-III-12 ГОСТ 5781-82, ℓ=1350	2	
		2		А-I-6 ГОСТ 5781-82, ℓ=230	12	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-5-36.86		КЖИ 44.00.00	
КАРКАС Кр1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	6.05
		1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

Ст. инж. КИСЕЛЕВА
 Рук. гр./ШМЫКОВ
 ГИП ПИСЬМАН
 ГА. КОНСТ. ШАПИРО
 И. КОНТР. ПИСЬМАН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

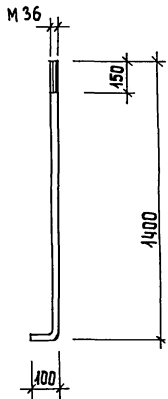
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ТП 902-5-36.86		КЖИ 45.00.00	
КАРКАС Кр2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	2,9
		1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

Ст. инж. КИСЕЛЕВА
 Рук. гр./ШМЫКОВ
 ГИП ПИСЬМАН
 ГА. КОНСТ. ШАПИРО
 И. КОНТР. ПИСЬМАН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ФОРМАТ А4

Копировал Еремченко 21.04.04 18 ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп. 902-5-36.86 КЖИ 46.00.00

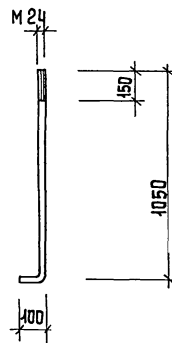
АНКЕР А-2

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12,0	

Круг В 56 ГОСТ 2590-74*
В ст 3 кл 2 II ГОСТ 535-73

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 902-5-36.86 КЖИ 47.00.00

АНКЕР А-3

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,1	

Круг В-24 ГОСТ 2590-74*
В ст 3 кл - II ГОСТ 535-79

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО 21417-04 49 ФОРМАТ А4

Рис. 1

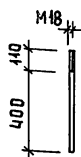
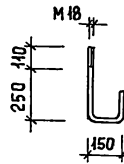
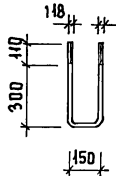


Рис. 2



с. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1		Круг В-18 ГОСТ 2590-71* В ст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79 $\ell=510$	1	1,0 кг
		2		Круг В-18 ГОСТ 2590-71* В ст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79 $\ell=510$	1	1,0 кг
		3		Круг В-18 ГОСТ 2590-71* В ст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79 $\ell=970$	1	1,94 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
	АНКЕР А4	1
	АНКЕР А5	2
	АНКЕР А6	3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-5-36.86

кжи 48.00.00

ПРОВЕР ЗАЙЦЕВА
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА
ГИП ПИСЬМАН
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО
Н. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АНКЕРА А4, А5, А6

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1:10

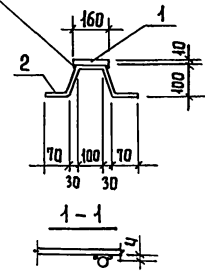
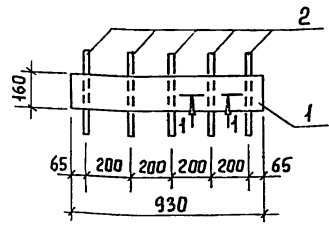
ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ IV

ГОСТ 5264-80-Т1 Б 4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1	кжи 21.00.00	1	11,7 кг
		Б4	2		5	0,18 кг

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ - МАСЛЯНАЯ КРАСКА
(ГОСТ 695-77) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ
ГФ - 020.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-5-36.86

кжи 49.00.00

ПРОВЕР ЗАЙЦЕВА
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА
ГИП ПИСЬМАН
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО
Н. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

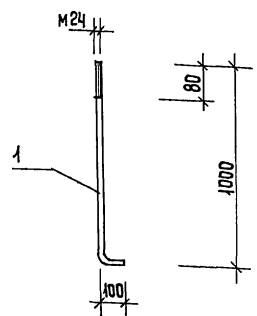
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН2)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

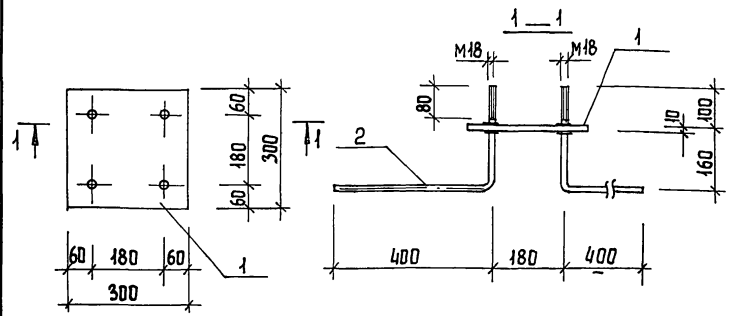


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1	Т.П. КЖИ 49.00.00	Круг В-24 ГОСТ 2590-74 II В ст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79 L=1100	1	3,8 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				Т.П. 902-5-36.86	КЖИ 50.00.00		
ИНЖ.	БАЗАНОВ	Баз		АНКЕР А-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР./	ШМЫКОВ	Ш			Р	3,8	1:10
ГИП	ПИСЬМАН	П			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Ш			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	П					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	К		ФОРМАТ А4			

АЛЬБОМ IV

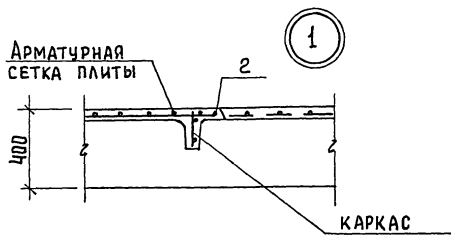
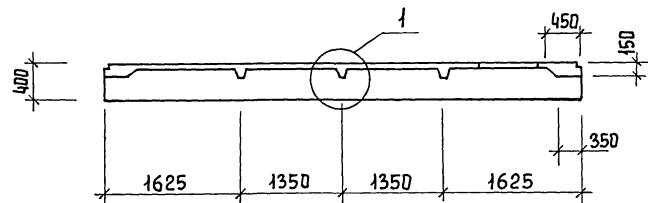
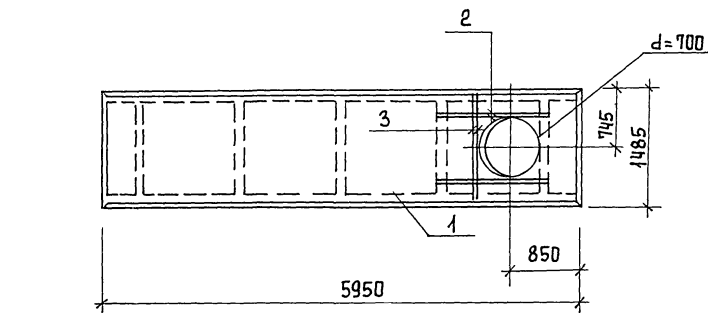


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1	Т.П. КЖИ 50.00.00	ПОЛОСА 10x300 ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=300	1	7,1 кг
		2	Т.П. -01	Круг В-18 ГОСТ 2590-74 II В ст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79 L=660	4	1,3 кг

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЦИНКОВЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 0,12±0,15 мм (п. 3.20 СНиП II-28-73). НАНОСИМЫМ СПОСОБОМ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ ИЛИ МЕТАЛЛИЗАЦИИ РАСПЫЛЕНИЕМ.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				Т.П. 902-5-36.86	КЖИ 51.00.00		
ИНЖ.	БАЗАНОВ	Баз		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР./	ШМЫКОВ	Ш			Р	12,3	1:10
ГИП	ПИСЬМАН	П			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	Ш			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	П					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	К		ФОРМАТ А4			

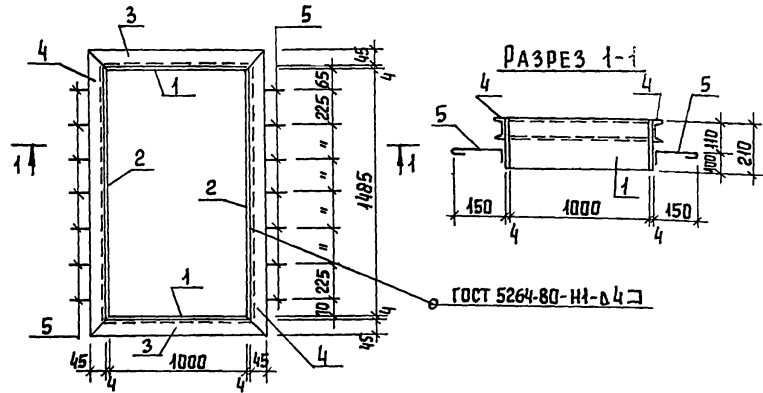


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.442.1-2.	Плита перекрытия 2пІ-4АІЎТ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	-кжи	А-ІІІ-12 ГОСТ 5781-82 l=1300	4	1,15 кг
		3	-кжи	А-ІІІ-12 ГОСТ 5781-82; l=1450	2	1,28 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А ІІІ	
	ГОСТ 5781-82	
2пІ-4АІЎТ(п-2)	φ12	
	8,1	

		ТП 902-5-36.86	КЖИ 52.00.00		
		Плита перекрытия 2пІ-4АІЎта (п-2)	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2400	-
Ст. инж.	КИСЕЛЕВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ЛИСЬМАН				
гл. конс.	ШАПИРО				
н. контр.	ЛИСЬМАН				
нач. отд.	КРАСАВИН				



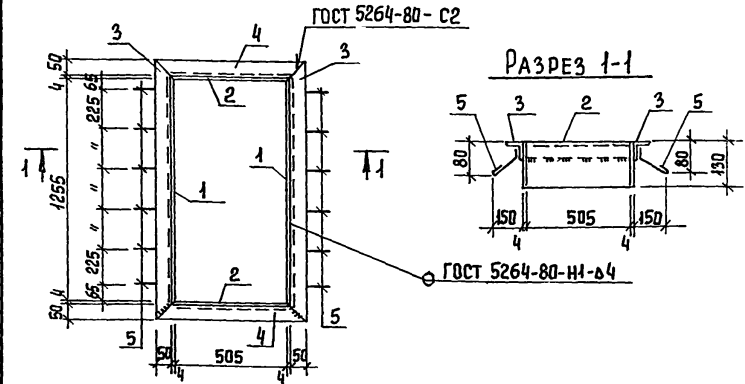
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ПОЛОСА Б-2 4x210 ГОСТ 103-76 ℓ=1008 В ст 3 кн 2-1 ГОСТ 535-79	2	6,5 кг
Б4	2			ПОЛОСА Б-2 4x210 ГОСТ 103-76 ℓ=1485 В ст 3 кн 2-1 ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
Б4	3			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ^н В ст 3 кн 2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1100	2	9,5 кг
Б4	4			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ^н В ст 3 кн 2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1575	2	13,6 кг
Б4	5			А-Г-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=240	14	0,05 кг

Закладное изделие покрасить масляной краской
за 2 раза по грунтовке (ГОСТ 695-77)

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-5-36.86 Кжи. 53.00.00

ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцев</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ 5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ананьева</i>		Р	79,5 кг	1:20
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцев</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				



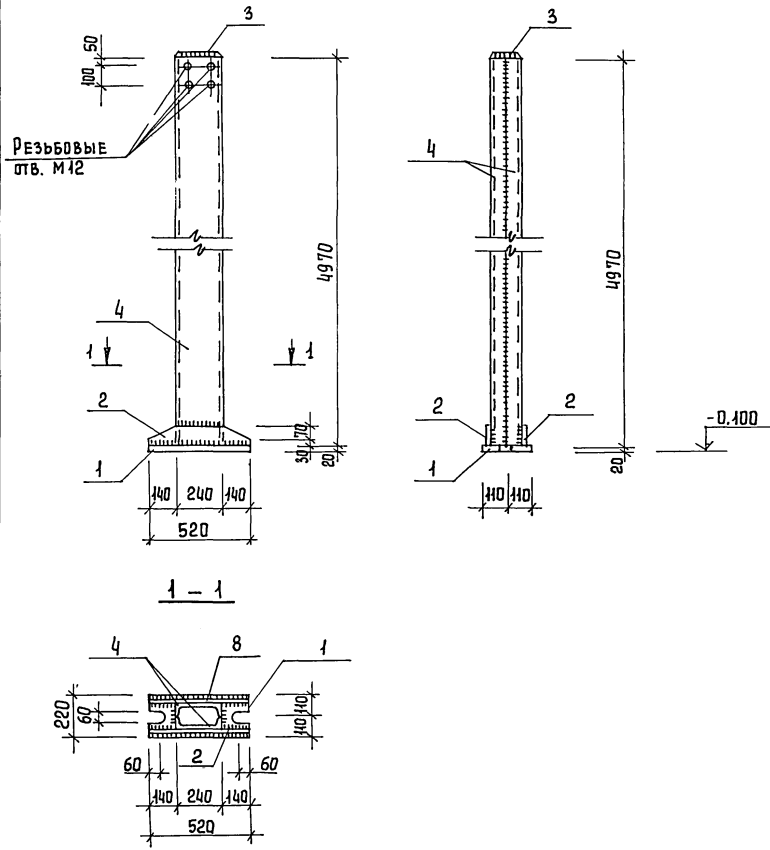
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ПОЛОСА Б-2 4x130 ГОСТ 103-76 ℓ=1255 В ст 3 кн 2-1 ГОСТ 535-79	2	5,1 кг
Б4	2			ПОЛОСА Б-2 4x130 ГОСТ 103-76 ℓ=513 В ст 3 кн 2-1 ГОСТ 535-79	2	2,1 кг
Б4	3			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8508-72 ^н ℓ=1363 В ст 3 кн 2-1 ГОСТ 535-79	2	5,1 кг
Б4	4			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ^н ℓ=613 В ст 3 кн 2-1 ГОСТ 535-79	2	2,3 кг
Б4	5			А-Г-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=240	12	0,05 кг

Закладное изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77)
за 2 раза по грунтовке ПФ-020

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-5-36.86 Кжи 54.00.00

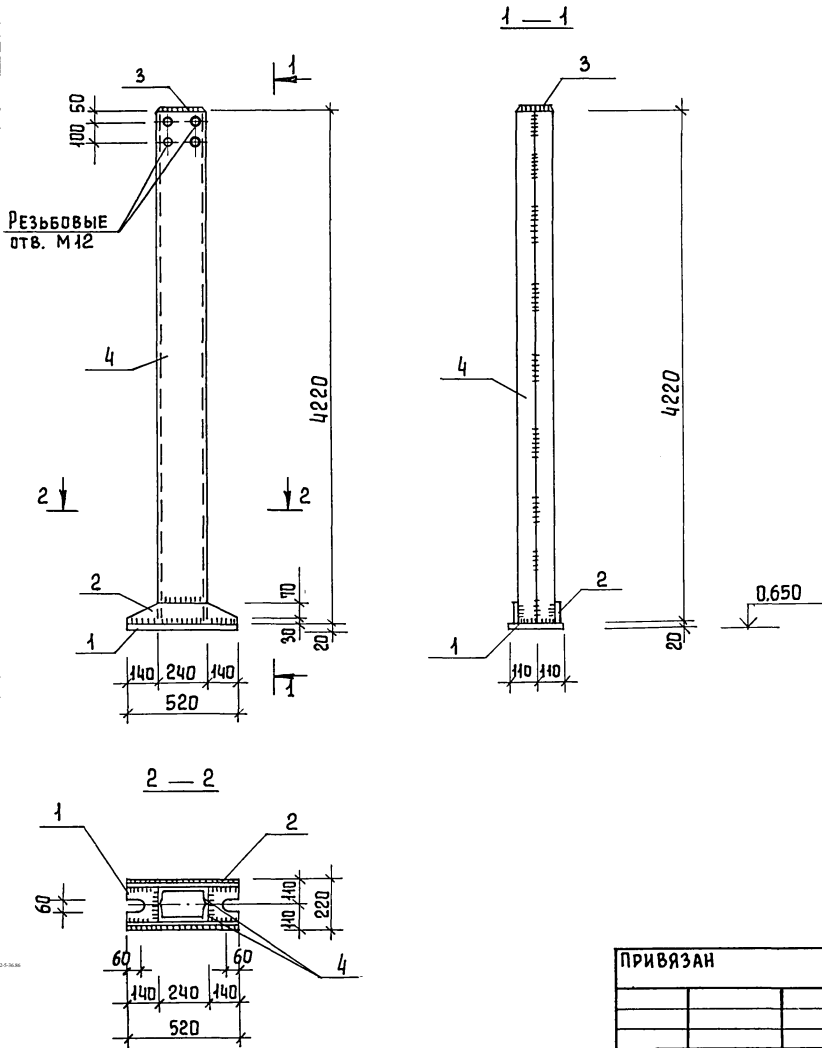
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцев</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ 6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ананьева</i>		Р	29,8	1:20
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцев</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
			ТП. КЖИ	Лист 20x220 ГОСТ 19903-74 l-520 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1	18,0
				Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 l-520 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	2	3,3
				Лист 8x170 ГОСТ 19903-74 l-230 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1	2,5
				ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 вст 3 кп 2- II ГОСТ 535-79		
				l= 4970	2	119,28

Привязан		Руч. гр. ШМЫКОВ	ТП 902-5-36.86	КЖИ 55.00.00
		ГИП ПИСЬМАН	Стойка фахверка СФ 1 ^а	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
		ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО		Р 266,3 1:20
		И. КОНТР. ПИСЬМАН		ЛИСТ ЛИСТОВ
Инв. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

К И В Б У М II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДЕТАЛИ		
		1		Лист 20x220 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ℓ=520	1 18,0
		2		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ℓ=520	2 3,3
		3		Лист 8x170 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ℓ=230	1 2,5
		4		ШВЕАЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79	ℓ=4240	2 101,76

					Т.п. 902-5-36.86	Кжи 56.00.00
					Стойка ФАХВЕРКА СФ - 1 ^Б	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
						Р 128,9 1:50
						ЛИСТ ЛИСТОВ
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАН. С. МОСКВА

ПРИВЯЗАН	ИНЖ. БАЗАНОВ	<i>Bas</i>
	РЧК. ГР. ШМЫКОВ	<i>Shmykov</i>
	ГИП ПИСЬМАН	<i>Pismann</i>
	ГЛА. КОНСТ. ШАПИРО	<i>Shapiro</i>
	Н. КОНТР. ПИСЬМАН	<i>Pismann</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Krasavina</i>