

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-17

**УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОСМОТРА
И РЕМОНТА ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ**

АЛЬБОМ I

ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.
Пояснительная записка. Чертежи технологические,
архитектурно-строительные и электротехнические.

1034/01

цена 6-00

				подпись	

Типовой проект „Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов“ выполнен на основании задания на корректировку типового проекта №503-241 №50 от 29 августа 1980 г. утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР, в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1980г, раздел IV п.140 и перечня, утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 13 апреля 1980г.

К устройствам для осмотра и ремонта относятся: линии поточные технического и ежедневного обслуживания; посты тупиковые и проездные, оборудованные канатами (в дальнейшем именуемые „посты тупиковые“ и „посты проездные“) технического обслуживания и ремонта; эстакады проездные и тупиковые обслуживания, ремонта и мойки автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ, автопоездов и автобусов МАЗ-ЛияЗ, Укарус-280.

Устройство для осмотра грузовых автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ и автопоездов выполнены с учетом следующих нормативов:

- Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий для автомобильного транспорта (ОНП-АТП-ст0-80).
- Строительные нормы и правила „Предприятия по обслуживанию автомобилей“ СНиП II-93-74.
- СБЭТ. Ремонт и техническое обслуживание автомобилей. Общие требования безопасности ГОСТ 12.3.017-79.
- Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-технические требования ГОСТ 12.1.005-76.

Материал представлен в виде технологических схем линий поточных постов тупиковых и проездных и эстакад с разработкой их рабочих чертежей.

Проект предназначен для использования специалистами проектных организаций, КЛТБ транспортных управлений, работниками АТП, осуществляющих проектирование, реконструкцию и техническое перевооружение производственной базы автотранспортных предприятий

Область применения

Рельеф территории спокойный. Территория без подработки горными выработками. Грунтами воды отсутствуют. Грунты в основании непучинистые непросядающие с условными расчетными характеристиками $\gamma_n = 28^\circ\text{C}$, $C_n = 0,02 \text{ кг/см}^2$, $E = 150 \text{ кг/см}^2$, $\gamma_n = 1,81 \text{ т/м}^3$

Указания по привязке

При привязке строительной части проекта к конкретным условиям необходимо:

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Гл инженер проекта Щербakov

1. Откорректировать фундаменты в соответствии с инженерно-геологическими изысканиями и несущей способностью грунтов.

Технологическая часть

В типовом проекте разработаны:

1. Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) грузовых автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов. Линия оснащена установкой для мойки грузовых автомобилей М-129/Бжецкий завод „Автоспецоборудование“ и конвейером Ч120/Загорский завод „Автоспецоборудование“

2. Три линии поточные технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) одиночных автомобилей и автопоездов.

- на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-ЗМЛ;
- на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ или 3 автопоезда
- на 6 одиночных автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ или 4 автопоезда.

Линии оснащены конвейерами П-537 („Гипроавтотранс“ Минавтотранса РСФСР) и передвижными электрохимическими подъемниками П-231 („Грозненский ДЗЗ „Автоспецоборудование“)

3. Посты тупиковые и проездные (ТО-2УТР) одиночные и групповые, объединенные траншеями или тоннелями, расположенные под углом 30° и 60° для грузовых автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов.

Расстояние между осями канав принято 5м, количество канав в группе до 6 единиц. Посты оснащены передвижными гидравлическими и электрохимическими подъемниками („Грозненский ДЗЗ „Автоспецоборудование“):

- для автомобилей ГАЗ-ЗМЛ П-113;
- для автомобилей МАЗ-КамАЗ и автопоездов П-231
- для автомобилей КрАЗ П-128.

4. Эстакады тупиковые и проездные для мойки, технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов.

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автопоездов оснащаются при привязке оборудованием согласно технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта разработанных НИИАТОМ и Центроавтотехом.

Таблица устройств.

№	Шифр	Наименование	Кол-во схем	Высота эстакады	Глубина канав	Ширина канав
1	ЛПГ1	Линия поточная технического обслуживания по-1(и ТО-2) на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-ЗМЛ	-	-	1,3	1,1
2	ЛПГ2	Линия поточная технического обслуживания по-1(и ТО-2) на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ или на 3 автопоезда	-	-	1,3	1,1
3	ЛПГ3	Линия поточная технического обслуживания	-	-	-	-

№ п/п	Шифр	Наименование	Кол-во схем	Высота эстакады	Глубина канав	Ширина канав
	ЛПГ3	(ТО-1(и ТО-2) на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ или на 4 автопоезда	-	-	1,3	1,1
4	ЛПГ4	Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) для авто. и автопоездов ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов	-	-	1,4	1,1
5	ЛПГ1	Пост тупиковый (ТО-1(и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей ГАЗ-ЗМЛ	-	-	1,3	1,1
6	ЛПГ2	Пост тупиковый (ТО-1(и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей МАЗ-КамАЗ	-	-	1,3	1,2
7	ЛПГ3	Посты тупиковые (ТО-2УТР) под 130° с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей ГАЗ-ЗМЛ	6	-	1,3	1,1
8	ЛПГ4	Посты тупиковые (ТО-2УТР) под 130° с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей МАЗ-КамАЗ	6	-	1,3	1,2
9	ЛПГ5	Посты тупиковые (ТО-2УТР) под 60° с заездом, справа с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей КрАЗ	6	-	1,3	1,2
10	ЛПГ1	Посты проездные (ТО-2УТР) с подъемными механизмами для автопоездов	2	-	1,3	1,2
11	ЛПГ2	Посты проездные (ТО-2УТР) под 150° с заездом, слева с траншеей и подъемными механизмами для автопоездов	6	-	1,3	1,2
12	ЛПГ3	Посты проездные (ТО-2УТР) под 150° с заездом, справа с траншеей и подъемными механизмами для автопоездов	6	-	1,3	1,2
13	ЭПГ1	Эстакада проездная (ТОУТР) без подъемных механизмов для автопоездов	-	1,2	-	1,1
14	ЭПГ2	Эстакада проездная для мойки автопоездов	-	0,7	-	1,1
15	ЭПГ1	Эстакада тупиковая (ТОУТР) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей МАЗ-КамАЗ, КрАЗ	-	1,2	-	1,1

Привязан:		
Шифр №	Штаб	ГП 503-4-17
Ген. инж.	Щербakov	
Инж. стар.	Ильин	
Инж. стар.	Сотников	
Инж.	Беленко	
устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Для грузовых автомобилей		Благодаря лист
Общие данные / начало/		Р 1 2
И.контр. Пасько		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-11

Лист № 001 из 001

№ п/п	Шифр	Наименование	Количество схем	Высота каб	Глубина канала	Ширина канала
16	ПГ2	Эстакада тупиковая для майки грузовых автомобилей МАЗ-КамАЗ	-	2,5	-	1,1
17	ЭГ3	Эстакада тупиковая (ТОУТР) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей ГАЗ-311	-	1,2	-	1,1
18	ЭГ4	Эстакада тупиковая для майки грузовых автомобилей ГАЗ-311	-	0,7	-	1,1

Архитектурно-строительные решения

Линии подстанции, посты, тупиковые и проезды представляют собой заглубленные в грунт сооружения. Лоскты тупиковые и проезды в зависимости от количества постов соединены между собой траншеями и талызлами с необходимыми количествами эвакуационных выходов.

Днища - многослойные бетонные.

Стены - кирпичные, монолитные бетонные.

Плиты покрытия, перекрытия - сборные железобетонные.

Эстакады представляют собой надземные сооружения, прямоугольные в плане, высотой 0,7 и 1,2 м.

Фундаменты - сборные бетонные блоки.

Несущие конструкции - сборные железобетонные фундаменты, балки.

Площадки для движения - монолитные железобетонные.

Вентиляция

Задача притока воздуха с канавы, талы и траншеи осуществляется через вентиляционные решетки. Количество подаваемого воздуха принято в соответствии со СНиП II-93-74. Температура подаваемого воздуха должна быть не ниже 15°C и не выше 25°C. Объем приточного воздуха, подаваемого канавы, талы и траншеи учитывается в воздушном балансе помещений.

Количество подаваемого воздуха по расчетным линиям и осмотрам канав составляет:

№ п/п	Наименование	Количество подаваемого воздуха м³/ч	Количество решеток P200	Количество решеток P150
1	Линии подстанции (ТО-1 и ТО-2)			
	ЛП1	6700	36	2
	ЛП2	8500	45	2
	ЛП3	17300	75	2
2	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР)			
	ПТ1	1540	-	-
	ПТ2	1700	10	-
	ПТ3 (схема 1)	1540	9	-

№ п/п	Наименование	Количество по заданному воздушному потоку	Количество решеток P200
	(Схема 2)	3120	18
	(Схема 3)	4700	27
	(Схема 4)	6280	36
	(Схема 5)	7860	45
	(Схема 6)	9440	54
	ПТ4 (схема 1)	1780	10
	(Схема 2)	3460	20
	(Схема 3)	5030	30
	(Схема 4)	6760	40
	(Схема 5)	8460	50
	(Схема 6)	10160	50
	ПТ5 (схема 1)	2240	13
	(Схема 2)	4530	26
	(Схема 3)	6810	39
	(Схема 4)	9090	52
	(Схема 5)	11370	65
	(Схема 6)	13640	78
3	Посты проезды (ТО-2 и ТР)		
	ПП1 (схема 1,2)	2770	15
	ПП2, ПП3 (схема 1)	270	16
	(схема 2)	5460	32
	(схема 3)	8190	48
	(схема 4)	10920	64
	(схема 5)	13650	80
	(схема 6)	16430	96

Силовое электрооборудование и электроосвещение

Электропитание силовых электроприемников и электроосвещения осуществить от ближайших силовых и осветительных шкафов напряжением 380/220 В.

Все электродвигатели приняты асинхронные с короткозамкнутым ротором, переменного тока, 380 В, промышленной частоты.

Электрооборудование пуска и управления электродвигателями конвейеров и подъемных кранов (шкафы, кабельная продукция и тросовые крепления кабелей) поступает в комплекте с технологическим оборудованием.

Места установки шкафов управления, определение трасс сетей от шкафов управления до электроприемников решается при привязке данного проекта.

Общее локализованное электроосвещение канав предусмотрено выполнить светильниками с люминесцент-

ными лампами типа ЛВЛЛ-2x40, устанавливаемыми в нишах канав.

При привязке проекта, для питания сети переносного освещения, необходимо установить на ближайшей стене или колонне люк (ЛТП-0.2) с понижающим трансформатором 220/36 В мощностью 250 В·А выключатели, необходимые для управления электроосвещением канав, установить на стенах или колоннах у входов канав.

Сеть общего и переносного освещения в канавы выполнить проводом марки АПВ-660 в стальных водопроводных легких трубах. Трубы предусмотрены в строительной части проекта. Питающая сеть от щитков освещения решается при привязке проекта.

Сравнительная таблица технико-экономических показателей

№ п/п	Наименование	Рассматриваемый проект		Типовой проект	
		Шифр	Стоимость строительно-монтажных работ тыс. руб.	Шифр	Стоимость строительно-монтажных работ тыс. руб.
1.	Пост тупиковый	ПТГ-1	1,8	КН-13	1,8
2.	Пост тупиковый	ПТГ-2	1,92	КН-8	1,93
3.	Пост тупиковый	ПТГ-3	1,89	КН-11	2,2
4.	Пост тупиковый	ПТГ-4	2,03	КН-7	2,5
5.	Пост проезды	ППГ-1	3,9	КН-5	3,9
6.	Пост проезды	ППГ-2	4,37	КН-4	4,6
7.	Эстакада тупиковая	ЭТГ-1	1,94	ЭС-1	2,2
8.	Эстакада тупиковая	ЭТГ-3	1,52	ЭС-3	1,9
9.	Эстакада проезды	ЭПГ-1	3,29	ЭС-2	3,5

Привязан:			
Инв. №	Шифр	Лист	Листов
ГМП	Шерба	26	31
Нач. отд.	Антонов	17	17
Нач. отд.	Дильдин	19	19
Нач. отд.	Сотников	20	20
Инженер	Беленкова	21	21
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			Лист
Для грузовых автомобилей			Р 2
Общие данные (окончание)			ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. Пасья			Саранский филиал

Талы проезды 503-4-11 Альбом 1

Ведомость чертежей основного комплекта-ТХ

№ листа	Лист	Наименование	Примечание
22	1	Общие данные. Спецификация (начало)	
22	2	Общие данные (окончание)	
22	3	Для грузовых автомобилей линии поточные ЛПГ-1-ЛПГ-4; посты тупиковые ПТГ-1 и ПТГ-2	
22	4	Для грузовых автомобилей посты тупиковые ПТГ-3 и ПТГ-4; посты проездные ППГ-1	
22	5	Для грузовых автомобилей посты тупиковые ЛПГ-5; посты проездные ЛПГ-2	
22	6	Для грузовых автомобилей посты проездные ЛПГ-3; эстакады ЭТГ-1-ЭТГ-4; ЭЛГ-1 и ЭЛГ-2	
22	7	Варианты компоновок постов	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические схемы	
АС	Архитектурно-строительные решения	
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	

Расстояние между автомобилями на постах принято по СНиП II-93-74 п. 3.29, таблица 8 для II-III категории автомобилей для работ со снятием шин и тормозных барабанов. Необходимость изменения расстояния между осями канав уточняется при привязке. На линии ежедневного обслуживания в период, не требующий проведения работ по обслуживанию транспорта, рабочие канавы и тончели с лестницами засыпаются песчаным грунтом и выполняется цементная стяжка.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружений
 Главный инженер проекта Щербаков

Спецификация технологического оборудования (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примеч.
		Линии поточные (ТО-1 и ТО-2)			
ЛПГ-1		Конвейер универсальный для перемещения	1	7,5 квт	
ЛПГ-2		автомобилей и автопоездов на линии ТЭП-537	1	"	
ЛПГ-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	3+037 квт	
ЛПГ-2		Передвижной, электро-механический П-231	2	То же	
ЛПГ-3		механический П-231	2	"	
ЛПГ-4		Линия поточная (ЕО) Конвейер для перемещения автомобилей на линии ЕО 4120	1	7,5 квт	
		Установка для мойки грузовых автомобилей М-125 (производ. 30-40 кв/час)	1	430 квт	
		Посты тупиковые			
ПТГ-1		Подъемник канавный передвижной, гидравлический П-113	1		
ПТГ-2		Подъемник канавный передвижной, гидравлический П-113	1		
ПТГ-3		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	1		
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	2		
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	3		
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	4		
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	5		
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	6		
ПТГ-4		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	3+037 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	То же	
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	3	"	
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	4	"	
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	5	"	
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	6	"	
ПТГ-5		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	1,1 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	4	То же	
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	6	"	
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	8	"	

Спецификация технологического оборудования (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примеч.
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	10	То же	
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	12	"	
ППГ-1		Пост проездный			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	3+037 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	То же	
ППГ-2		Пост проездный			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	3+037 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	То же	
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	3	"	
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	4	"	
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	5	"	
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	6	"	
ППГ-3		Пост проездный			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	3+037 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	То же	
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	3	"	
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	4	"	
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	5	"	
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	6	"	

Приязан:			
Инв. №	Штаб	Инж. Щербаков	
Гл. инж.	Щербаков		
Нач. отд.	Щербаков		
Гл. спец.	Щербаков		
Дир. эк.	Щербаков		
Инженер	Щербаков		
ТП 503-4-17 -ТХ			
Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
Для грузовых автомобилей		Листов	Листов
		Р	1 7
Общие данные Спецификация (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Спецификация постов по схемам (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на схему						Масса един. кг.	Примечание
			1	2	3	4	5	6		
Пост тупиковый ПТГ1										
K1	тп 503-4-17 -АС-26	Канавы К1	1							
L1	То же -АС-31	Лестница L1	1							
Пост тупиковый ПТГ2										
K2	тп 503-4-11 -АС-27	Канавы К2	1							
L1	То же -АС-31	Лестница L1	1							
Пост тупиковый ПТГ3										
K1	тп 503-4-17 -АС-26	Канавы К1	1	2	3	1	5	6		
ТР1	То же -АС-31	Траншея ТР1	1							
ТР2	" -АС-31	То же ТР2		1						
ТР3	" -АС-31	" ТР3			1					
ТР4	" -АС-31	" ТР4				1				
ТР5	" -АС-32	" ТР5					1			
ТР6	" -АС-3Е	" ТР6						1		
Пост тупиковый ПТГ4										
K2	тп 503-4-11 -АС-27	Канавы К2	1	2	3	4	5	6		
ТР1	То же -АС-31	Траншея ТР1	1							
ТР2	" -АС-31	То же ТР2		1						
ТР3	" -АС-31	" ТР3			1					
ТР4	" -АС-31	" ТР4				1				
ТР5	" -АС-32	" ТР5					1			
ТР6	" -АС-32	" ТР6						1		
Пост тупиковый ПТГ5										
K3	тп 503-4-11 -АС-26	Канавы К3	1	2	3	4	5	6		
ТР7	То же -АС-33	Траншея ТР7	1							
ТР8	" -АС-33	То же ТР8		1						
ТР9	" -АС-3А	" ТР9			1					
ТР10	" -АС-33	" ТР10				1				
ТР11	" -АС-34	" ТР11					1			
ТР12	" -АС-34	" ТР12						1		
Пост проездовой ППГ										
K4	тп 503-4-17 -АС-29	Канавы К4	1	1						
T1	То же -АС-35	Тоннель Т1	1							
T2	" -АС-35	То же Т2		1						

Спецификация постов по схемам (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на схему						Масса един. кг.	Примечание
			1	2	3	4	5	6		
Пост проездовой ППГ2										
K4	тп 503-4-17-АС-29	Канавы К4	1	2	3	4	5	6		
T3	То же -АС-36	Тоннель Т3	1							
T4	" -АС-36	То же Т4		1						
T5	" -АС-36	" Т5			1					
T6	" -АС-37	" Т6				1				
T7	" -АС-37	" Т7					1			
T8	" -АС-38	" Т8						1		
Пост проездовой ППГ3										
K4	тп 503-4-17-АС-29	Канавы К4	1	2	3	4	5	6		
T9	То же -АС-39	Тоннель Т9	1							
T10	" -АС-39	" Т10		1						
T11	" -АС-39	" Т11			1					
T12	" -АС-40	" Т12				1				
T13	" -АС-40	" Т13					1			
T14	" -АС-41	" Т14						1		

Рекомендации

последовательности производства работ при привязке
 Пример привязки поста тупикового ПТГ3 схема 4. Находим:

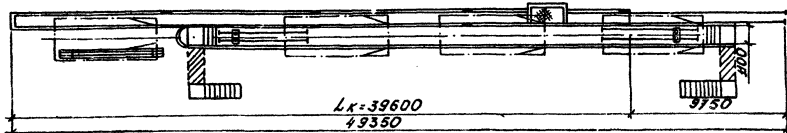
1. Пост ПТГ3, схема 4 по технологической схеме, лист ТК3
2. Элементы поста (канавы К1 и траншея ТР4) по спецификации постов, лист ТК-2
3. Элементы канавы К1 и траншеи ТР4 по спецификации изделий, листы АС-26 и АС-31
4. Схемы и спецификации силового оборудования и освещения, листы ЭЛ В ÷ 5
5. Примененные подъемные механизмы по спецификации, лист ТК-1
6. Количество подаваемого воздуха, лист 2 (общие данные).

Листы 1
1. Листы 1 проект 503-4-17

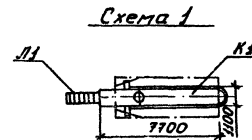
Листы 2
Листы 2 проект 503-4-17

		Привязан:	
Имя №	Штаб	тп 503-4-17 -ТХ	
Гл. инж.	Шердаков		
Т.Н.П.	Шердаков		
Маст.вр.	Александров		
М.сл.вр.	Ледовев	С: производства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Рук.вр.	Ткаченко		
М.инженер	Денисова	Для грузовых автомобилей	
		Стандарт	Лист
		Р	2
		Общие данные	
		Спецификация (окончание)	
И.паша Пасыко		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

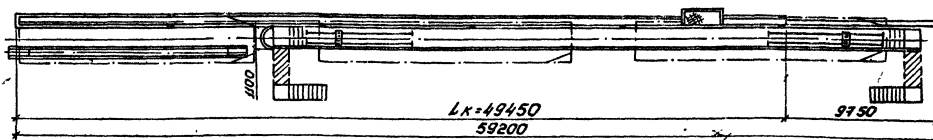
Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-31Л, ЛПГ1



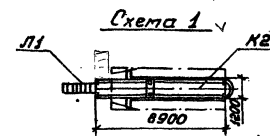
Пост тупиковый (ТО-1 и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей ГАЗ-31Л, ЛПГ1



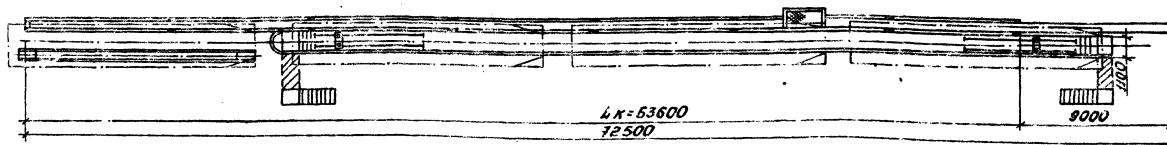
Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-31Л, МАЗ-КамАЗ или на 3 автопоезда, ЛПГ2



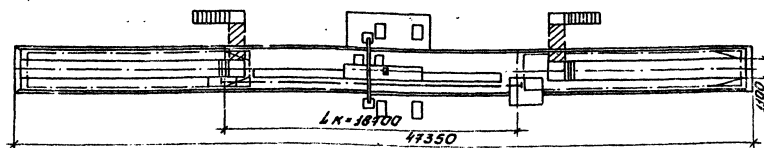
Пост тупиковый (ТО-1 и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей МАЗ-КамАЗ, ЛПГ2



Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 6 одиночных автомобилей ГАЗ-31Л, МАЗ-КамАЗ или на 4 автопоезда, ЛПГ3



Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) для автомобилей ГАЗ-31Л, МАЗ-КамАЗ, Край и автопоездов, ЛПГ4



Привязан:

И№.ч/л

Г.И.П. Шербаков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нах. ата Дильдин	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Л.И.И. Лебедев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Р.И.И. Маченко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ст. инж. Забцев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ст. инж. Киселева	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И. Пасько	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТП 503-4-11 -ТХ

устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей, тракторов, автопоездов, автобусов

линии поточные ЛПГ1-ЛПГ4

посты тупиковые ЛПГ1 и ЛПГ2

Р 3

Технологические схемы

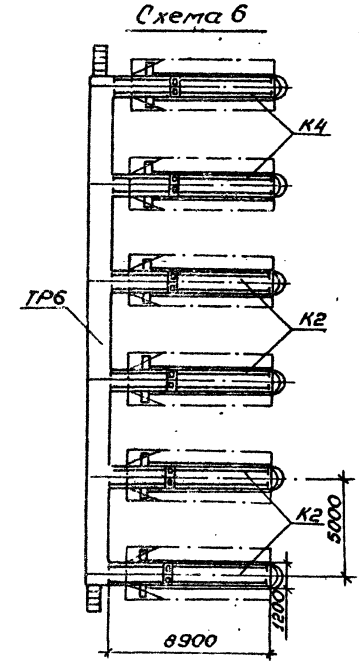
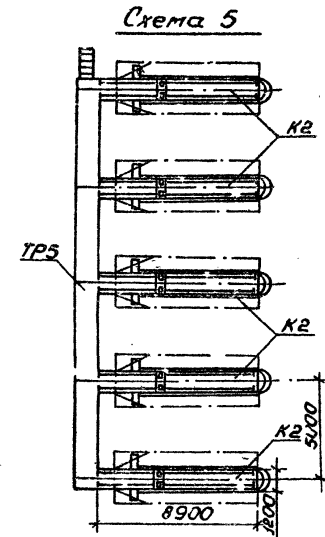
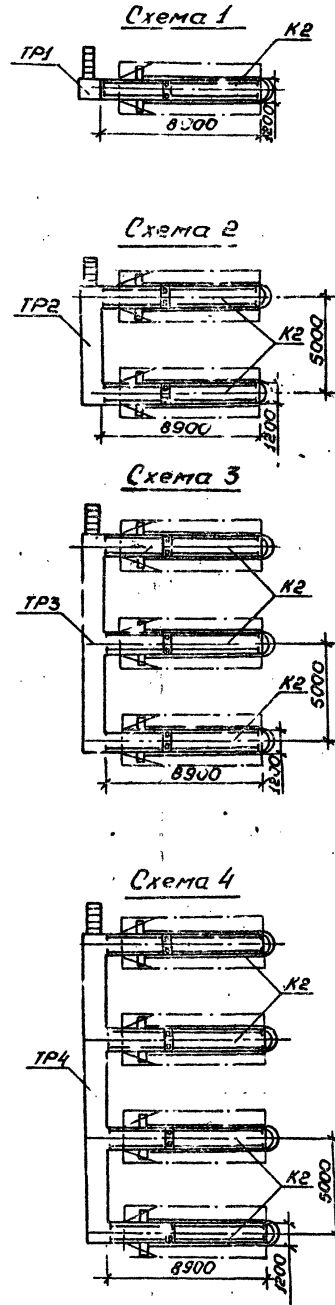
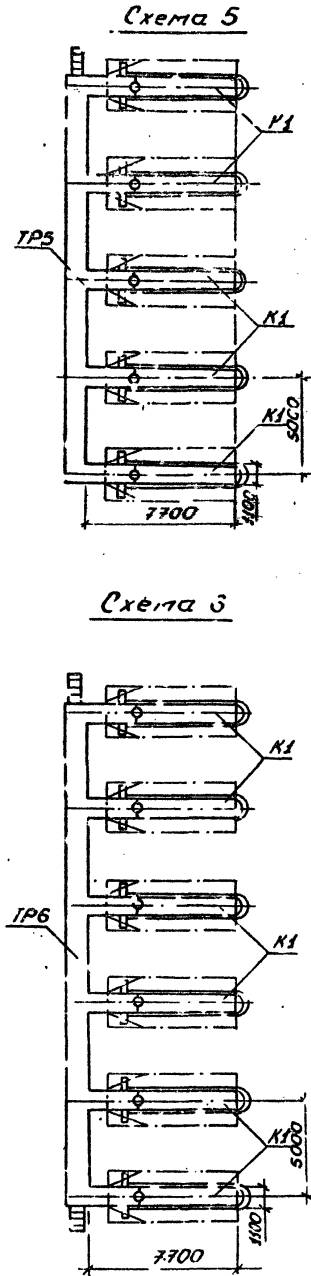
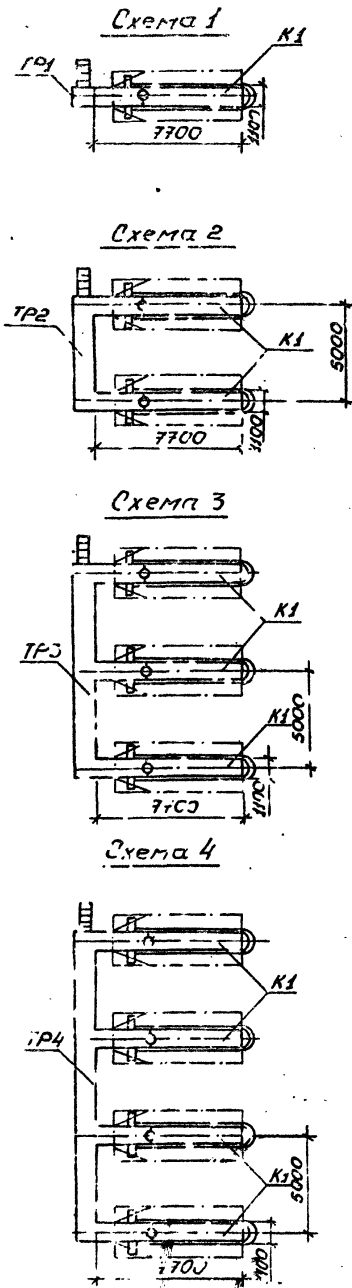
СИПРОАВТОТРАНС

Воронежский филиал

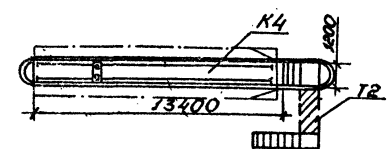
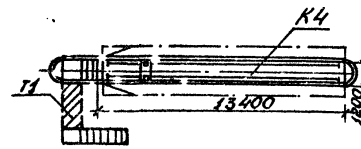
Листы тупиковые (ТО-2 и ТР) под $L 90^\circ$ с трапезой и подъемными механизмами для автомобилей ГАЗ-301, ПТТЗ

Листы тупиковые (ТО-2 и ТР) под $L 90^\circ$ с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей МаЗ-КамАЗ, ПТТ4

Тупиковый проект 503-4-11 Альбом I



Листы проездные (ТО-2 и ТР) с подъемными механизмами для автопоездов - ПТТГ1, Схема 1



Прибязан:

И.конт. №

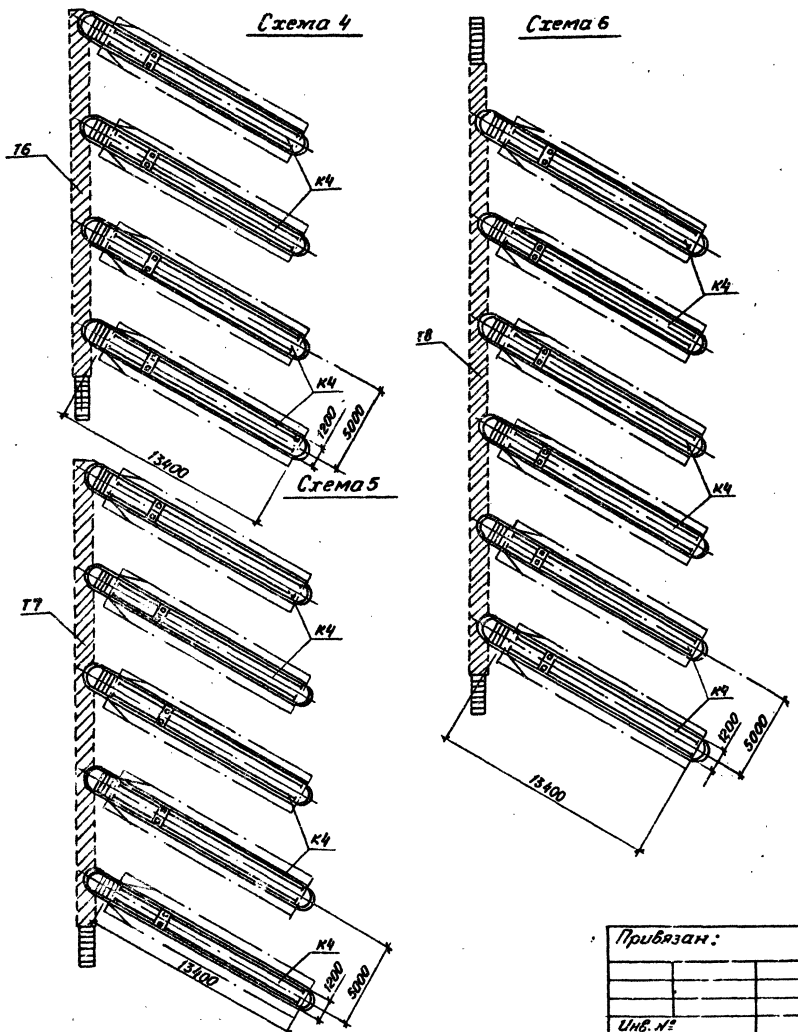
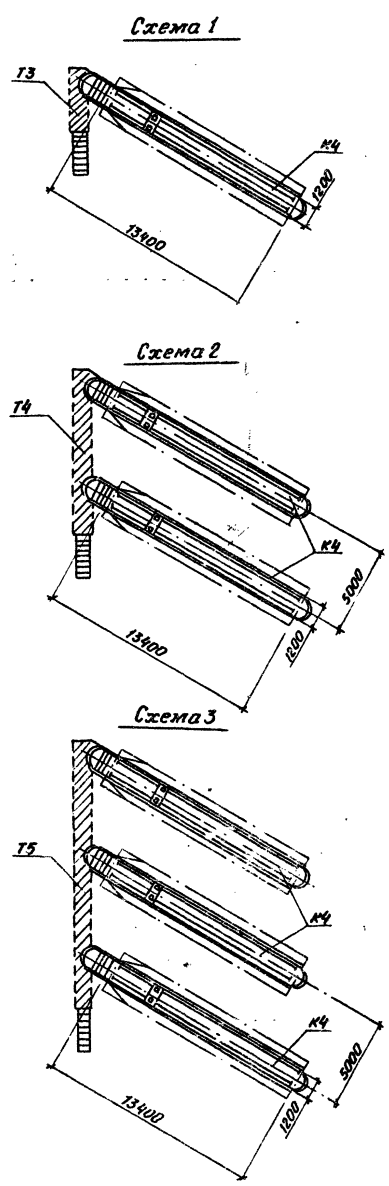
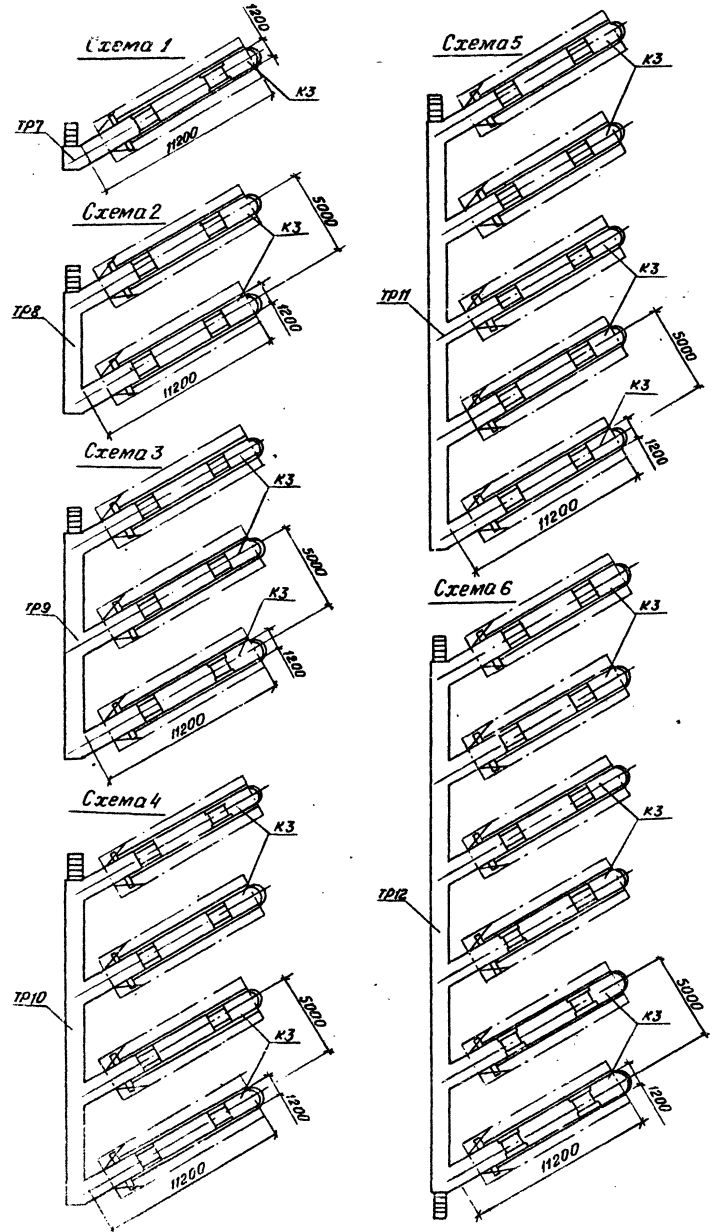
П.И.Т. Шербаков	И.конт. Лилыды	И.конт. Лебедев	И.конт. Каченко	И.конт. Задцев	И.конт. Лазарев	И.конт. Пасько	Т.П. 503-4-11 - ТХ	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	Для грузовых автомобилей ПТТЗ и ПТТ4	Лист Лист Листов
Технологические схемы								ГИПРОАВТОТРАНС		
								Воронежский филиал		

И.конт. № 2 / 10 / 1985 г. / 10 / 1985 г. / 10 / 1985 г.

Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под $L60^\circ$ с звездом "страба" с трншей и подъемными механизмами для автомобилей Кр.А3 - ППГ5

Посты проездные (ТО-2 и ТР) под $L60^\circ$ с звездом "слева" а тоннелем и подъемными механизмами для автомобилей - ППГ2

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



Прибязан:

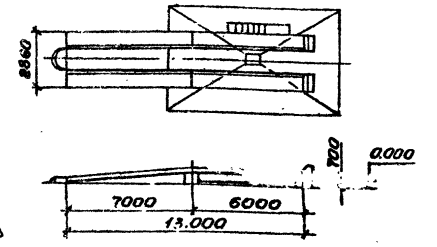
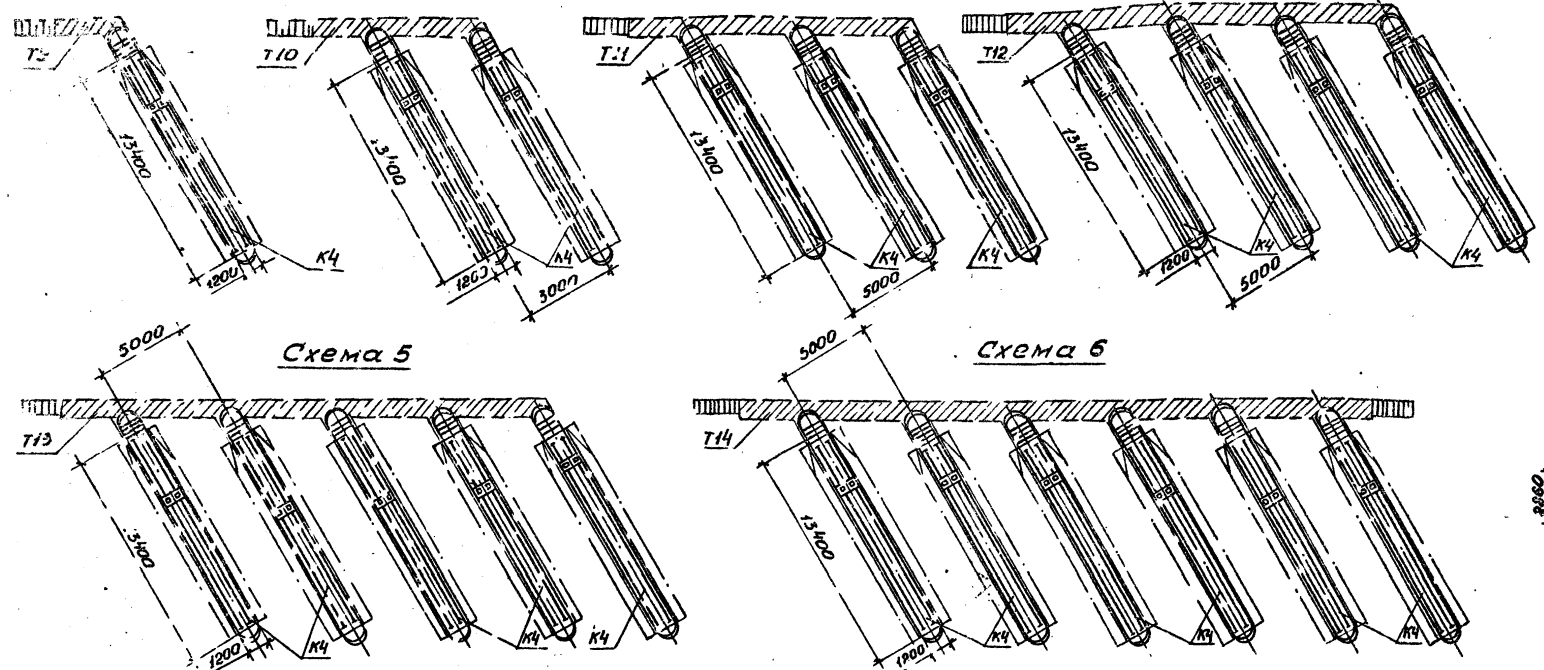
Инв. №:

ГМТ	Шербаков	✓		Т.П. 503-4-17 - ТЖ Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов Для грузовых автомобилей Садия лист 1 из 6 посты тупиковые ППГ5 Р 5 посты проездные ППГ2 Технологические схемы ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Нач. отд.	Дубовин	✓		
Инженер	Лебедев	✓		
Рис. гр.	Ткаченко	✓		
С. инж.	Зайцев	✓		
Н. конст.	Павлюк	✓		

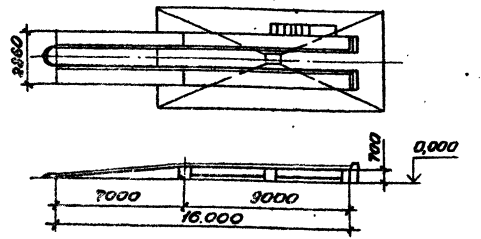
Посты проезды (ТЛ-2 и ТР) под $L 60^\circ$ с гездом "справа" с тсннелем и подъемными механизмами для автопоездов - ППГЗ

Эстакада тупиковая для мойки грузовых автомобилей ГАЗ-311, ЭТГ4

Туповский проект 503-4-17

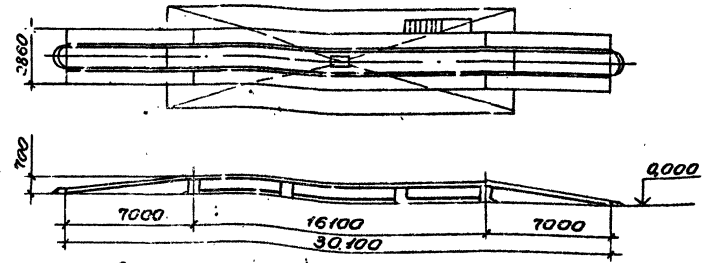
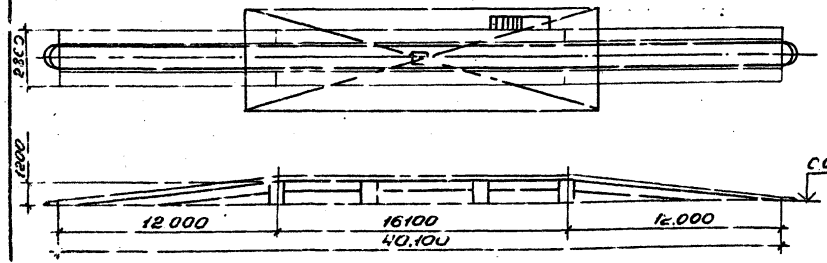


Эстакада тупиковая для мойки грузовых автомобилей МАЗ-КАМАЗ; ЭТГ2



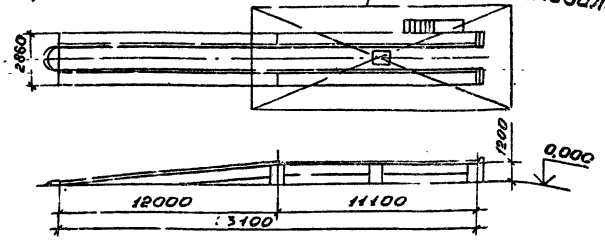
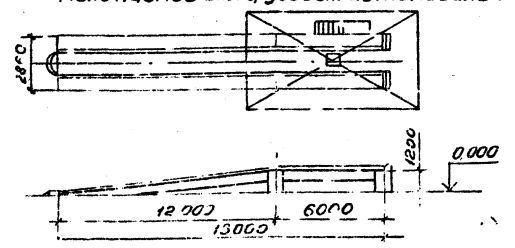
Эстакада проезды (ТЛ-2 и ТР) без подъемных механизмов для автопоездов - ЭПГ1

Эстакада проезды для мойки автопоездов - ЭПГ2



Эстакада тупиковая (ТСИТ) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей ГАЗ-311, ЭТГ3

Эстакада тупиковая (ТСИТ) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей МАЗ-КАМАЗ, КРАЗ, ЭТГ1



Прибязан:

Инв. №

Г.И.П.	Шербаков
Начальн.	Алиадин
Пл. спец.	Левдаев
Руч. эк.	Каченко
Ст. инж.	Заид, ЗВ
И. контр.	Пасяко

т.п. 503-4-17 -ТХ

Уст. райства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей посты проезды ППГЗ эстакады ЭТГ1-ЭТГ4, ЭПГ1, ЭПГ2

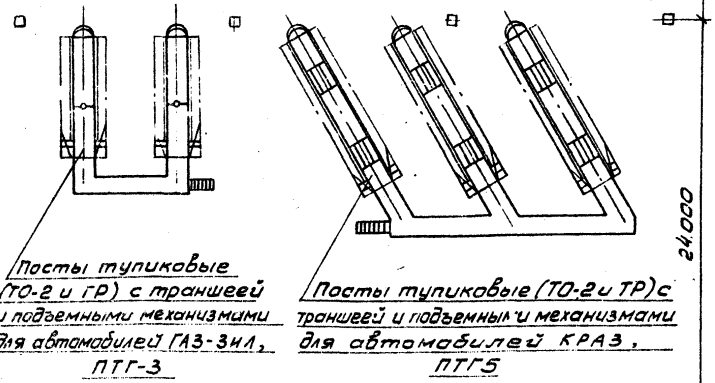
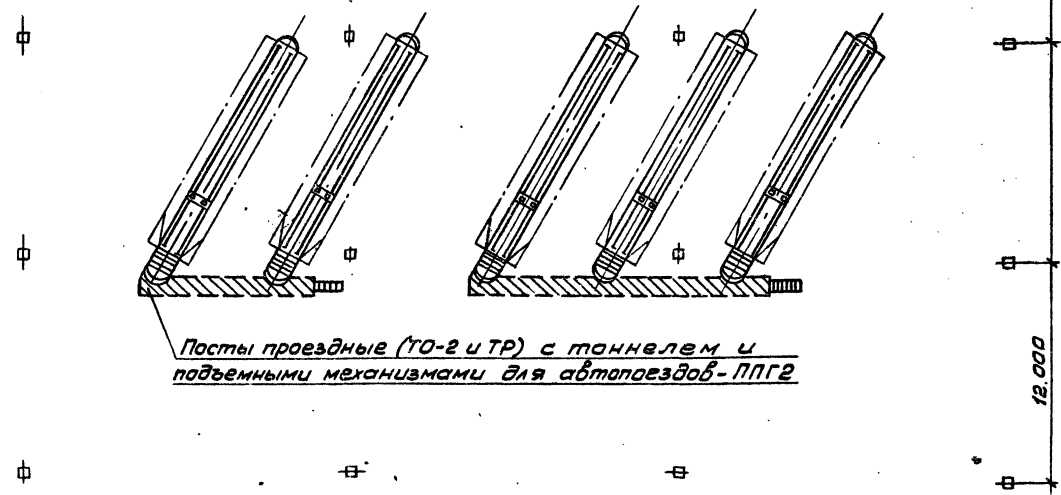
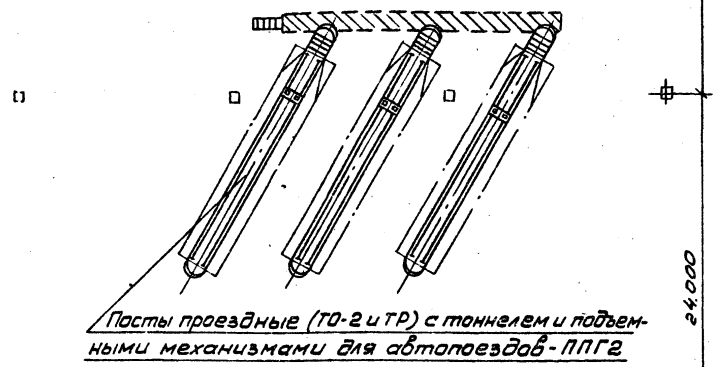
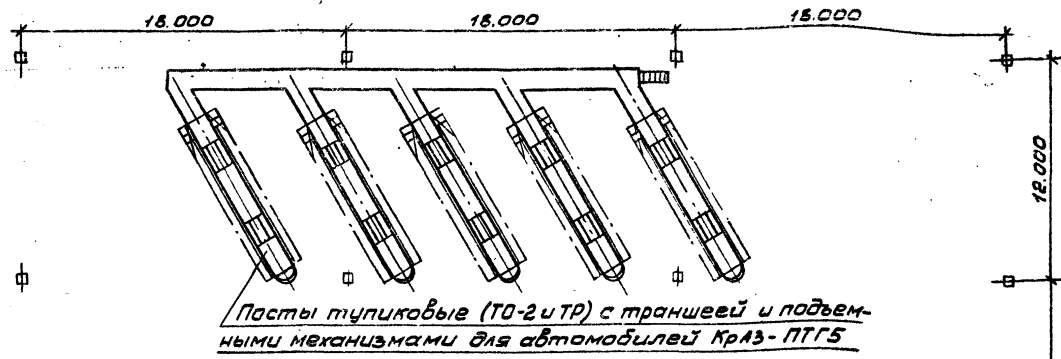
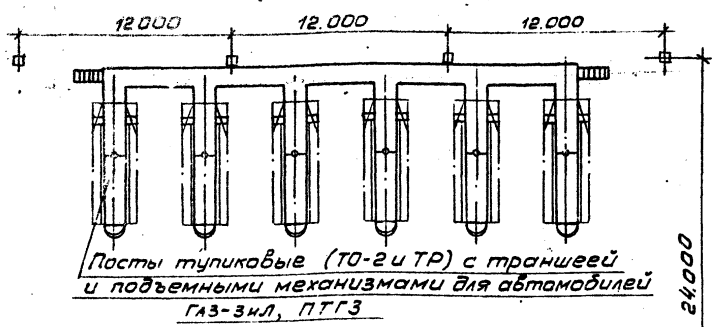
Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Технологические схемы

ГИПРОАВТотранс
Воронежский

Альбом I

Туповой проект 503-4-11



Примечание: Расстояние между осями осмотровых канав уточняются при привязке для каждого конкретного случая относительно осей колонн.

Привязан:

Шк. №

ГИП Щербанов	Щербанов	Т.П. 503-4-11-ТХ
Наклад Дильдик	Дильдик	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. спец. Лебедев	Лебедев	
Рук. зр. Каченко	Каченко	Для грузовых автомобилей
Ст. инж. Панков	Панков	
		Стандарт Лист Мостов
		Р 7
		Варианты компоновки постов
Инж. Пасько	Пасько	ГИПРОАВТОТРАН
		Варонежский филиал

Т.П. 503-4-11-ТХ

Лист 29-1

Губово проект, 503-4-11

Л. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЛС (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Линия поточная ЛПГ1. План на отм. 0000. Сечения 1-1, 2-2	
4	Линия поточная ЛПГ1. План на отм. 0000. Сечения 3-3 ÷ 5-5	
5	Линия поточная ЛПГ1. План на отм. -0,400. Сечение 9-9	
6	Линия поточная ЛПГ1. План на отм. -0,400. Сечения 8-8 ÷ 9-9	
7	Линия поточная ЛПГ1 ÷ ЛПГ3. Фрагмент плана 1. Сечения 10-10 ÷ 14-14	
8	Линия поточная ЛПГ1 ÷ ЛПГ3. Сечения 15-15 ÷ 20-20	
9	Линия поточная ЛПГ1 ÷ ЛПГ3. Узлы 1 ÷ 5	
10	Линия поточная ЛПГ1. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ1	
11	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. 0000. Сечения 1-1, 2-2	
12	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. 0000. Сечения 3-3 ÷ 5-5	
13	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. 0000. Сечения 6-6 ÷ 8-8	
14	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. -0,400. Сечение 9-9	
15	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. -0,400. Сечение 9-9	
16	Линия поточная ЛПГ2. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ2	
17	Линия поточная ЛПГ3. План на отм. 0000. Сечения 1-1, 2-2	
18	Линия поточная ЛПГ3. План на отм. 0000. Сечения 3-3 ÷ 5-5	
19	Линия поточная ЛПГ3. План на отм. 0000. Сечения 6-6 ÷ 8-8	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЛС (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
20	Линия поточная ЛПГ3. План на отм. -0,400. Сечения 9-9	
21	Линия поточная ЛПГ3. План на отм. -0,400. Сечения 9-9	
22	Линия поточная ЛПГ3. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ3	
23	Линия поточная ЛПГ4. План. Сечение 1-1	
24	Линия поточная ЛПГ4. План. Сечение 1-1	
25	Линия поточная ЛПГ4. Сечения 2-2 ÷ 11-11	
26	Пост тупиковый ПТГ1, ПТГ2. Канава К1. План на отм. 0000 и -0,400. Сечения 1-1, 2-2	
27	Пост тупиковый ПТГ2, ПТГ4. Канава К2. План на отм. 0000 и -0,400. Сечение 1-1	
28	Пост тупиковый ПТГ5. Канава К3. План на отм. 0000 и -0,400. Сечение 1-1, 3-3	
29	Посты проездные ППГ1 ÷ ППГ3. Канава К4. План на отм. 0000 и -0,400. Сечение 1-1	
30	Посты тупиковые ПТГ1 ÷ ПТГ4. Посты проездные ППГ1 ÷ ППГ4. Канавы К1 ÷ К4. Сечения 2-2, 4-4 ÷ 7-7. Узлы 6 ÷ 8	
31	Посты тупиковые ПТГ3 ÷ ПТГ4. Лестница Л1. Траншея ТР3 ÷ ТР4. План на отм. 0000 и -0,150. Сечения 1-1 ÷ 4-4	
32	Пост тупиковый ПТГ3, ПТГ4. Траншея ТР5, ТР6. План на отм. 0000 - 0,150	
33	Пост тупиковый ПТГ5. Траншея ТР7 ÷ ТР10. План на отм. 0000 и -0,150	
34	Пост тупиковый ПТГ5. Траншея ТР11, ТР12. План на отм. 0000 и -0,150	
35	Пост проездный ППГ1. Тоннель Т1, Т2. План на отм. 0000 и -0,400. Сечения 1-1 ÷ 5-5	
36	Пост проездный ППГ2. Тоннели Т3 ÷ Т5. План на отм. 0000 и -0,400	
37	Пост проездный ППГ2. Тоннель Т6, Т7. План на отм. 0000 и -0,400	
38	Пост проездный ППГ2. Тоннель Т8. План на отм. 0000 и -0,400	
39	Пост проездный ППГ3. Тоннели Т9 ÷ Т11. План на отм. 0000 и -0,400	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЛС (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
40	Пост проездный ППГ3. Тоннель Т12, Т13. План на отм. 0000 и -0,400	
41	Пост проездный ППГ3. Тоннель Т14. План на отм. 0000 и -0,400	
42	Пост проездный ППГ2. Тоннели Т1 ÷ Т14. Сечения 1-1 ÷ 4-4, Узлы 9 ÷ 10	
43	Эстакада тупиковая ЭТГ1. План, сечение 1-1	
44	Эстакада тупиковая ЭТГ2. План, сечение 1-1	
45	Эстакада тупиковая ЭТГ2. План, сечение 1-1	
46	Эстакада тупиковая ЭТГ4. План, сечение 1-1	
47	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечение 1-1	
48	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечение 1-1	
49	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечение 1-1	
50	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечение 1-1	
51	Эстакады. Сечения 2-2 ÷ 7-7	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия по обеспечению безопасности, в том числе противопожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Инженер проекта Щербакос

Линия	Штаб	Щербакос	Привязан	
ГВП	Щербакос			
Начальник	Щербакос		тп 503-4-11 - ЛС	
Л. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39	Щербакос		Устройства для осмотра грузовых автомобилей и автобусов	
Для грузовых автомобилей	Щербакос		Стадия	Лист
			Р	1
				51
			Общие данные (начало)	
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.138-10, вып.1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами: перекрышки брусковые	
1.415-1, вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий: фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	
3.006-2, вып.1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов; рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки)	
ГОСТ 13519-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
<u>Прилагаемые документы</u>		
тп 503- -ЯС-МН1	Изделие закладное МН1	
То же -МН2	То же МН2	
" -МН3	" МН3	
" -МН4, МН26	" МН4, МН26	
" -МН5	" МН5	
" -МН6	" МН6	
" -МН7	" МН7	
" -МН8	" МН8	
" -МН9	" МН9	
" -МН10	" МН10	
" -МН11	" МН11	
" -МН12	" МН12	
" -МН13	" МН13	
" -МН14	" МН14	
" -МН15	" МН15	
" -МН16	" МН16	
" -МН17	" МН17	
" -МН18	" МН18	
" -МН19	" МН19	
" -МН20	" МН20	
" -МН21	" МН21	
" -МН22	" МН22	
" -МН23	" МН23	
" -МН24	" МН24	
" -МН25	" МН25	
" -МС1	Изделие соединительное МС1	
" -МС2	" МС2	
" -МС3	" МС3	
" -ОР1	Ограждение ОР1	
" -РШ1	Решетка РШ1	
" -РШ2	То же РШ2	
" -Щ1Щ2	Щиты Щ1Щ2	
" -С1	Сетка С1	
" -С2	То же С2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
тп 503- -ЯС-С3	Сетка С3	
То же -ЯС-С4	То же С4	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические схемы	
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	
АС	Архитектурно-строительные решения	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
ЯС-10	Спецификация изделий на линии поточную ЛПГ1	
ЯС-16	То же ЛПГ2	
ЯС-22	" ЛПГ3	
ЯС-25	" ЛПГ4	
ЯС-26	Спецификация изделий на канаву К1	
ЯС-27	То же К2	
ЯС-28	" К3	
ЯС-29	" К4	
ЯС-31	Спецификация изделий на: лестницу Л1, траншею ТР1, то же ТР2, ТР3, ТР4	
ЯС-32	Спецификация изделий на: траншею ТР5, то же ТР6	
ЯС-33	Спецификация изделий на: траншею ТР7, то же ТР8, ТР9, ТР10	
ЯС-34	Спецификация изделий на: траншею ТР11, то же ТР12	
ЯС-35	Спецификация изделий на: тоннель Т1, то же Т2	
ЯС-36	Спецификация изделий на: тоннель Т3, то же Т4, Т5	
ЯС-37	Спецификация изделий на: тоннель Т6, то же Т7	
ЯС-38	Спецификация изделий на тоннель Т8	
ЯС-39	Спецификация изделий на: тоннель Т9, то же Т10, Т11	
ЯС-40	Спецификация изделий на: тоннель Т12, то же Т13	

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
ЯС-41	Спецификация изделий на тоннель Т14	
ЯС-43	Спецификация изделий на эстакаду тулукую ЭПГ1	
ЯС-44	То же ЭПГ2	
ЯС-45	" ЭПГ3	
ЯС-46	" ЭПГ4	
ЯС-48	Спецификация изделий на эстакаду проездную ЭПГ1	
ЯС-50	То же ЭПГ2	

Чертежи марки ЯС разработаны на основании заданий технологического, сантехнического и электротехнического отделов. Конструкции линий поточных, эстакад, лестов поточных и ступенчатых рассчитаны на автомашины КРА-3-856 Б1 Б ненагруженном состоянии.

Стены канав выполнять из глиняного обыкновенного кирпича ГОСТ 530-71 марки 100 на растворе марки 50. Внутренние поверхности стен канав и линий облицевать керамической плиткой светлых тонов по ГОСТ 6141-76, а полы по ГОСТ 6787-80. Стены канав, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

Все металлоконструкции покрыть масляной краской за 2 раза, а трубы снаружи окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по слою грунта ПФ-020.

Разбивку колодцев в фундаментах производить после получения оборудования.

Условные обозначения

- Н-1, Н-1А - ниша для освещения
- Н-2, Н-3 - ниша ТХ (для оборудования)

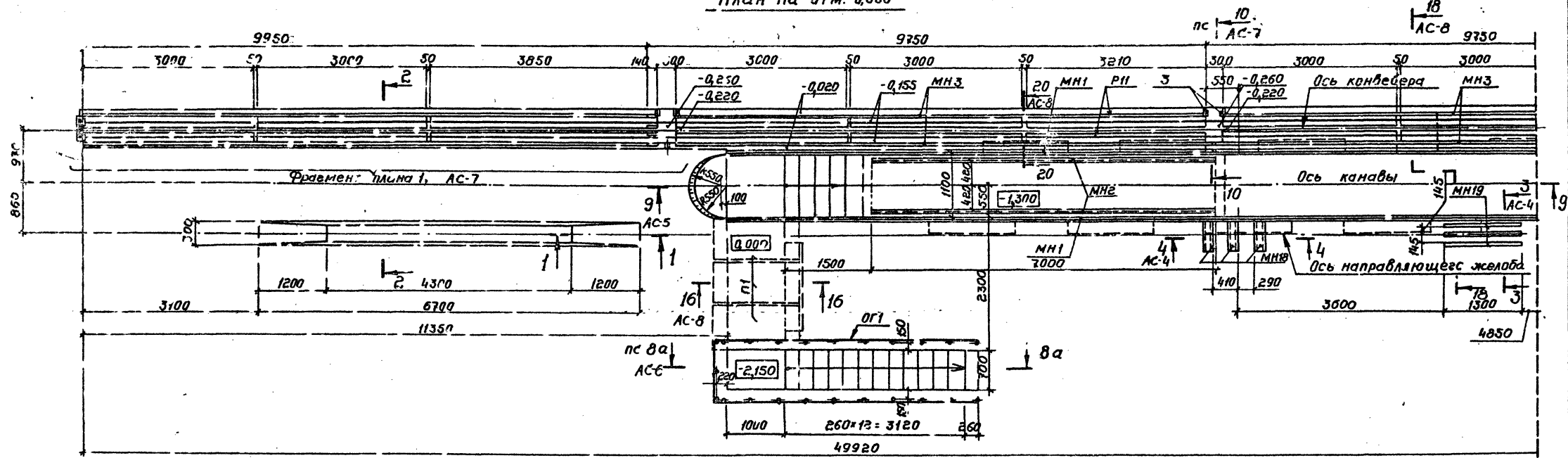
		Привязан	
тп 503-4-17 - ЯС			
Исполнитель	Шатов	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Проверил	Щербаков		
Начальник	Сотников		
Тех. конструктор	Обвинцев		
Инженер	Боба		
Проверил	Бережная	Для грузовых автомобилей	Стандия Лист 1/2
		Общие данные (окончание)	СИПРОВОТРАНС
			Заводской №

Я.Г.Б.С.М.1

Тулукской проект 503-4-17

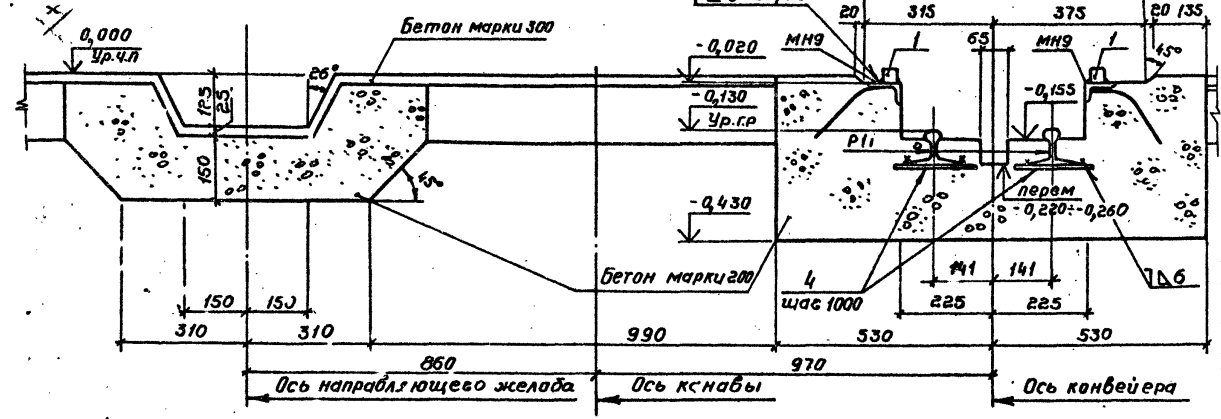
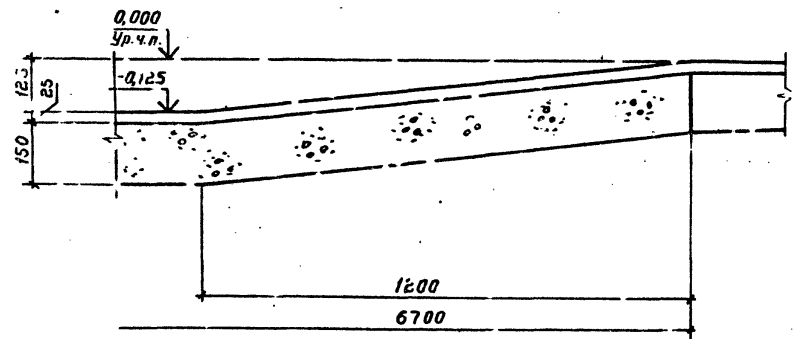
Лист 13 из 13

План на отм. 0.000

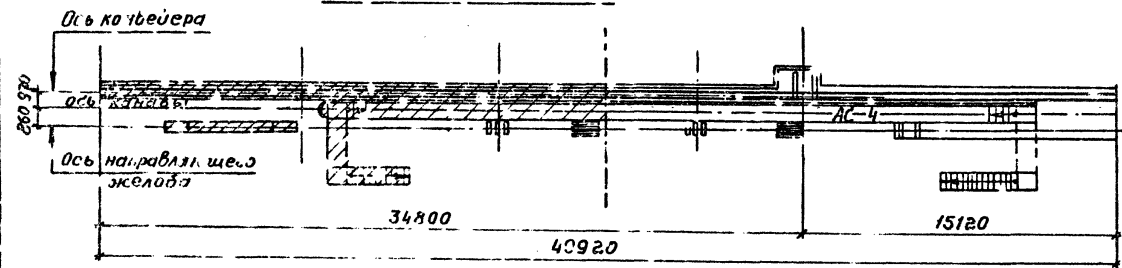


1-1

2-2



Схематический план



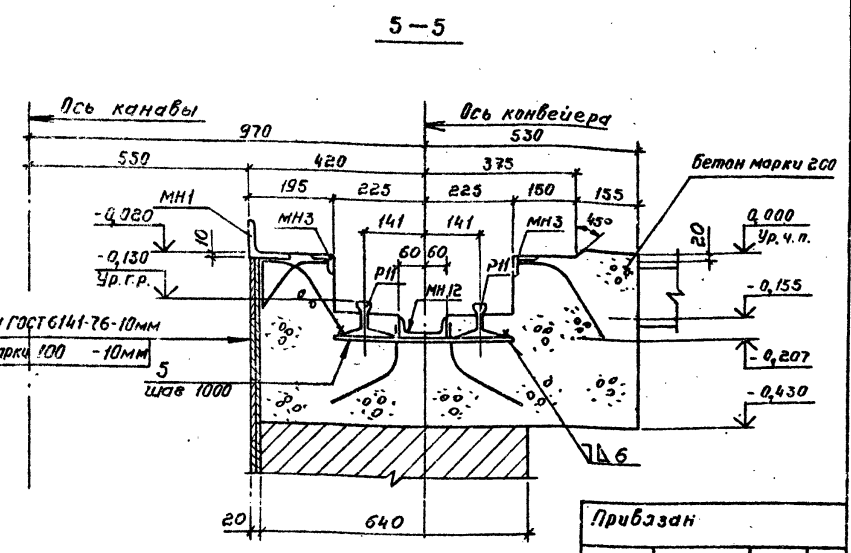
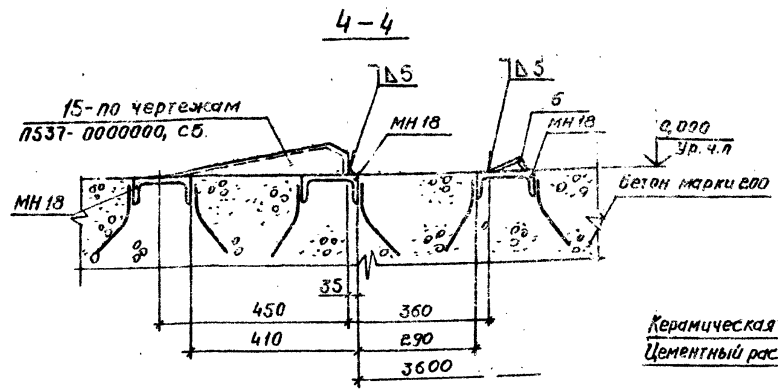
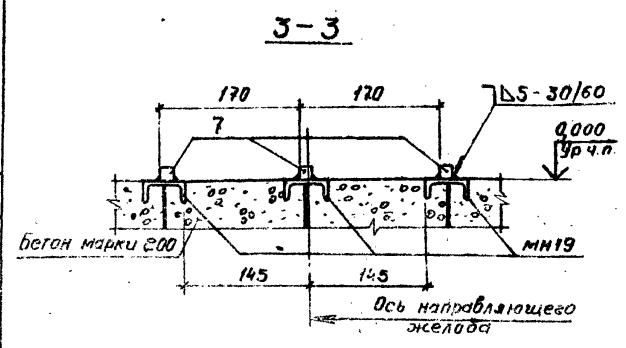
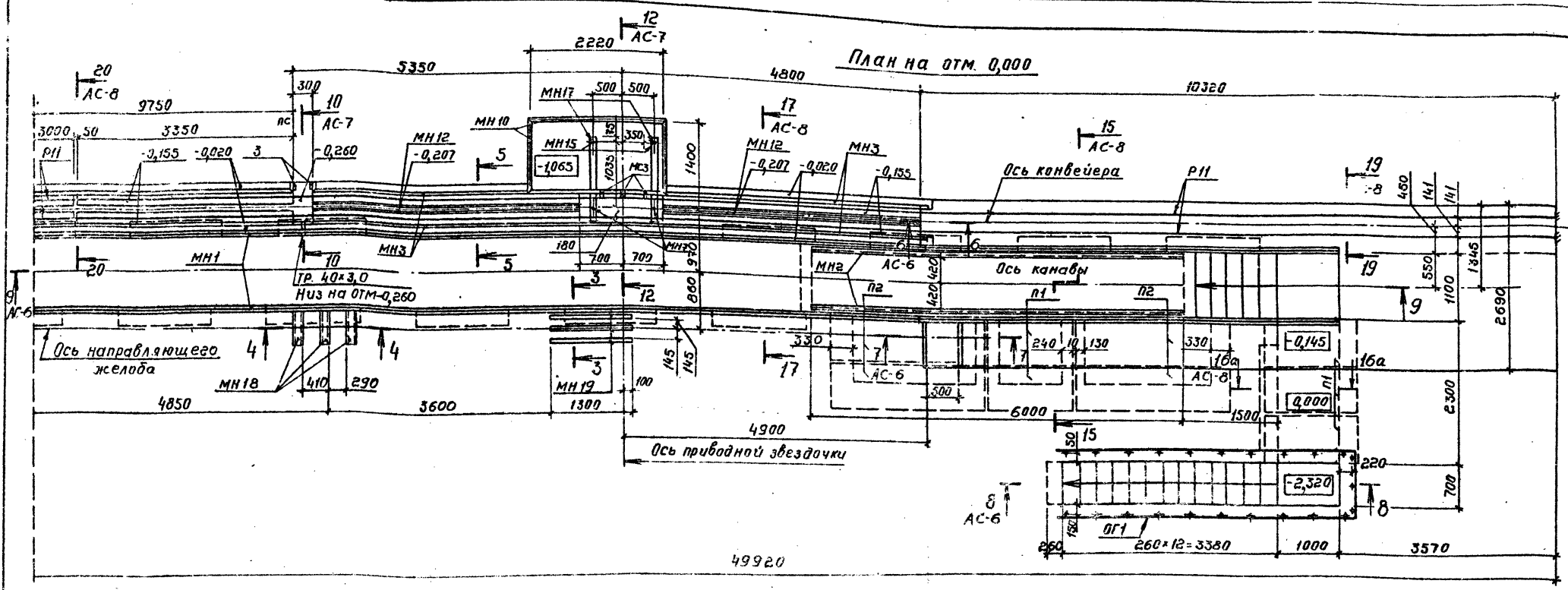
Привязан	
Инв. №	

Г.И.П.	Щербаков		Тп 503-417-АС	
Наз. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
П.л. констр.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей	
Рук. гр.	Бережная		Линия поточная АЛГ1	Станд. Лист Листов
Ст. ч.ж.	Пандельев		Р	3
Проверил	Бережная		План на отм. 0.000.	
			Сечения 1-1, 2-2	
В.И.П. (подпись)	Щербаков		ГИПРОАВТОТРАНС	
			Воронежский филиал	

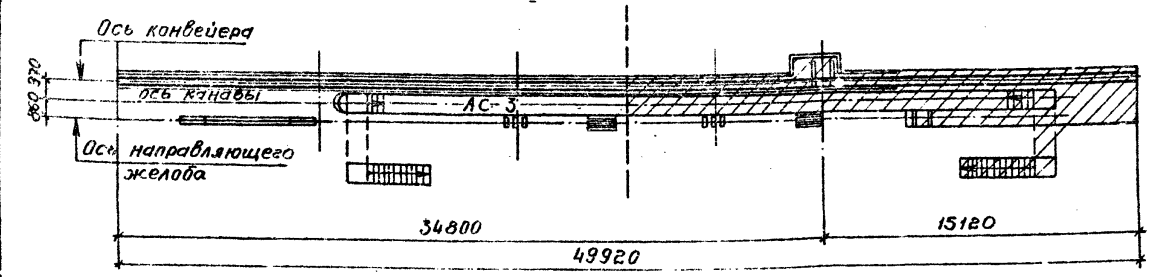
Типовой проект 503-417 Автомоб.

С.А. Щербаков и С.А. Сотников - авторы проекта. Изменения в проекте не вносятся.

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



Схематический план



Приблан			
Шд.№			

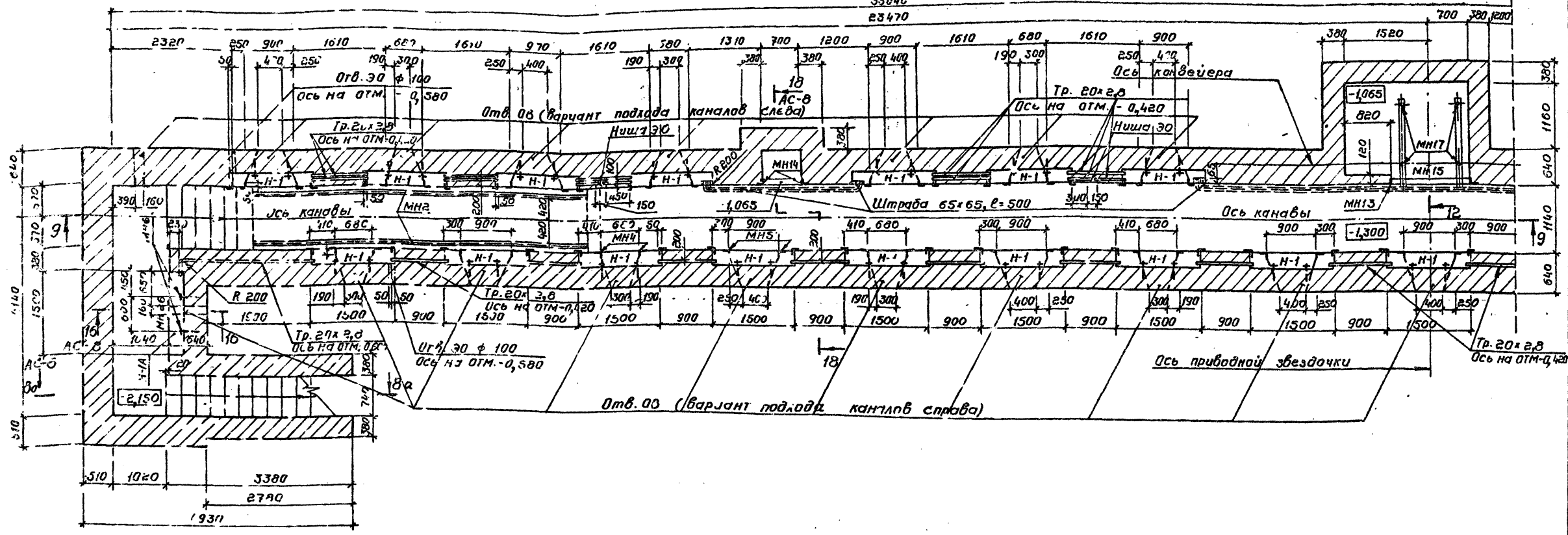
ГНП Щербаков				Тп 503-4-17 - АС			
Изч.отд Сотников				Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
А.констр.Поздничев				Для грузовых автомобилей Стадия Лист Листов			
Рук.вр.Бережная				Линия поточная АЛГ1			
Ст.инж.Палиевская				План на отм. 0,000.			
Проверил Бережная				Сечения 3-3 ÷ 5-5			
И.контр. Цискава				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Соединяется по тем. от. 4 и 5. И.п.п. 1. Подпись и дата. В.м.п. инж.

План на отм. - 0,400

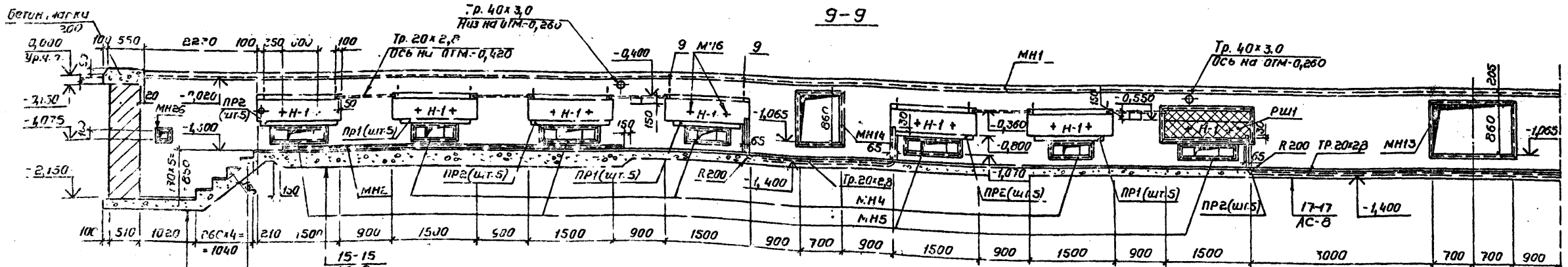
35046
23470

12
АС-7



Губовый проект 503-4-11 Я.А.Б.М.1

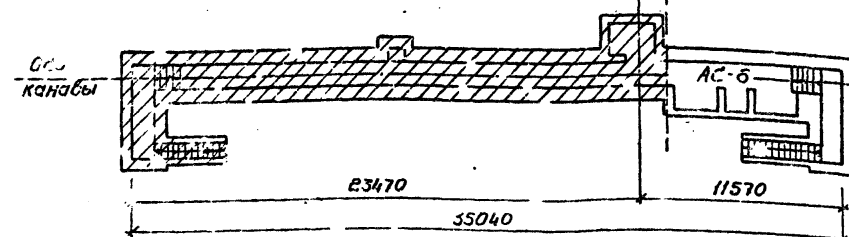
9-9



Составлен в соответствии с проектом 503-4-11 Я.А.Б.М.1

Угнетованный щебнем
зрчн1
бетон марки 150-150мм
Цементный раствор марки
150 -15мм
Керамическая плитка
ГИСТ 6787-80 -10мм

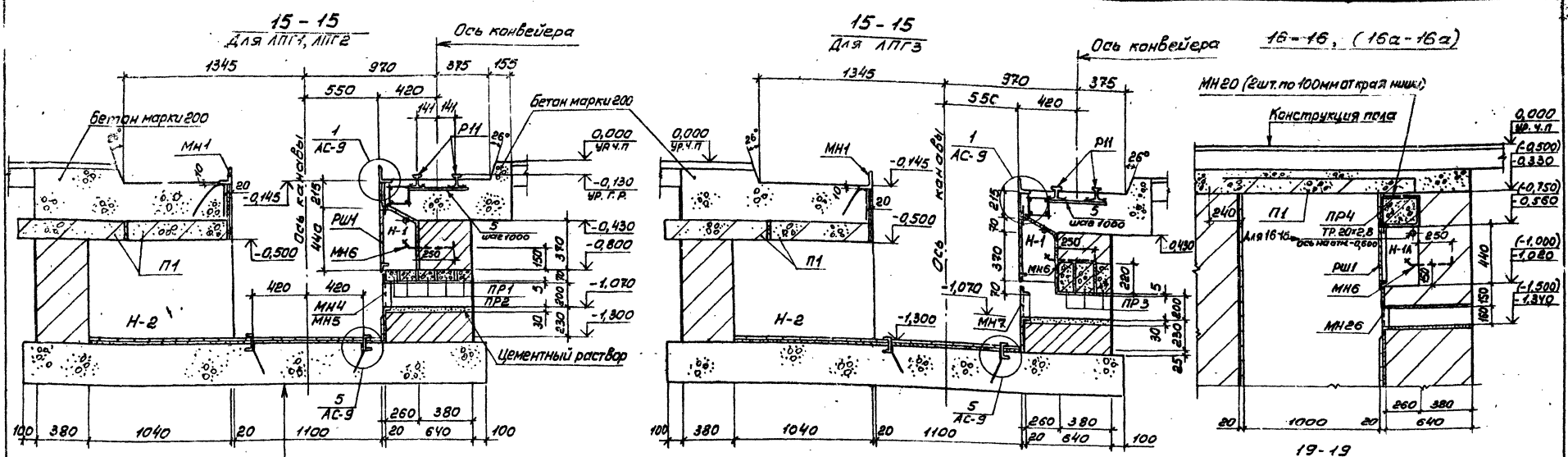
Схематический план
Ось приводной звездочки



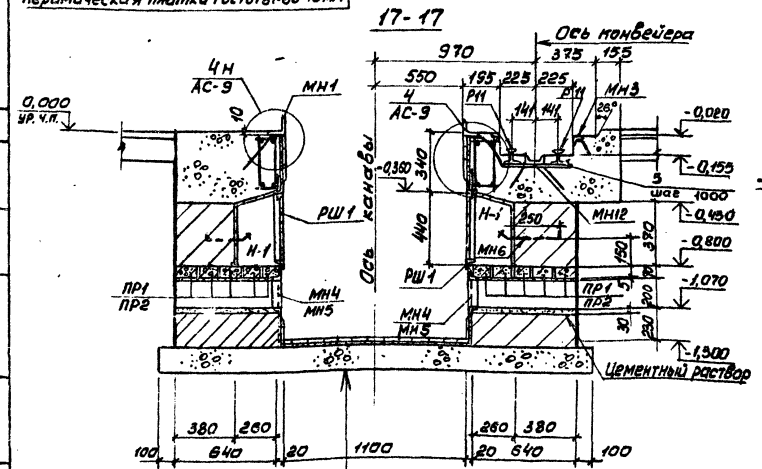
Привязан	
Инд.№	

ТП 503-4-11-АС	
Гип. Шендикова	
Нач. отд. Сотников	
И.А. Кондр. Дубинцев	
Рук. эк. Березкина	
Ст. инж. Лопухин	
Упроберит. Березкина	
Устройства для осмотра и ремонта взрывных автомобилей и автобусов Для грузовых автомобилей Линия поточная АПГ	
Стадия	Лист
Р	5
План на отм. - 0,400. Сечение 9-9	
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

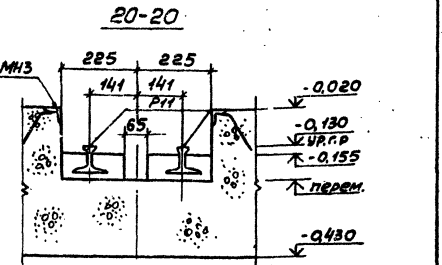
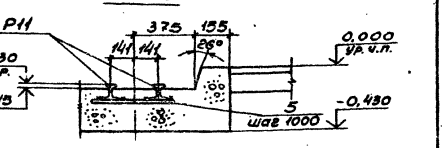
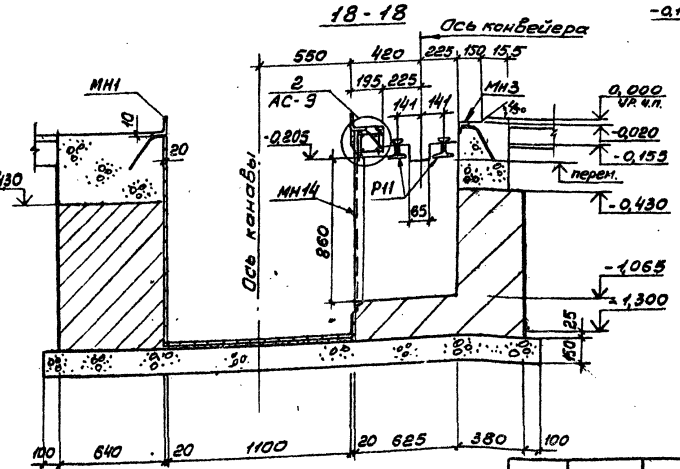
Тилобой проект 503-4-17 Альфа
 СОГЛАСОВАНО: [blank] / [blank]
 [blank] / [blank]
 [blank] / [blank]



Утрамбованный щебнем грунт
 Бетон марки 150 - 300мм
 Цементный раствор марки 150-15мм
 Керамическая плитка ГЛСТ6787-80-10мм



Утрамбованный щебнем грунт
 Бетон марки 150 - 150мм
 Цементный раствор марки 150 - 15мм
 Керамическая плитка ГЛСТ6787-80-10мм



Ил. №	
Ил. №	

Гип	Щербаков
Нач. отд.	Сатников
Ин. констр.	Повинцев
Рис. эк.	Верейская
Инженер	Мачугина
Прораб	Верейская
И. контр.	Усаков
Ген.пр.	Щербаков
Ин. констр.	Повинцев
Рис. эк.	Верейская
Инженер	Мачугина
Прораб	Верейская
И. контр.	Усаков

тп 503-4-17 АС
 Устройство для осмотра и ремонта
 кузовов автомобилей и автобусов
 и грузовых автомобилей.

Сечения 15-15 ÷ 19-19
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Спецификация изделий на ЛПГ (начало)

Спецификация изделий на ЛПГ (окончание)

Туполобой проект 503-4-17 Альбом I

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Примечание
П1	3.006-2, Вып. II-2	Плита П13 д-118	8	330	
П2	3.006-2, Вып. II-2	Плита П20 д-35	4	640	
ПР1	1.138-10, Вып. 1	Перекрышка ПП1-10.12.6	20	25	
ПР2	То же	То же ПП1-12.12.6	30	25	
ПР4	"	" ПП28-20.25.29	2	275	
МН1	тп 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	700	1099,0	м
МН2	То же -МН2	То же МН2	260	163,0	м
МН3	" -МН3	" МН3	572	233,0	м
МН4	" -МН4, МН26	" МН4	4		
МН5	" -МН5	" МН5	6		
МН6	" -МН6	" МН6	46		
МН8	" -МН8	" МН8	1		
МН9	" -МН9	" МН9	199	104,7	м
МН10	" -МН10	" МН10	713	29,4	м
МН11	" -МН11	" МН11	2		
МН12	" -МН12	" МН12	845	93,2	м
МН13	" -МН13	" МН13	1		
МН14	" -МН14	" МН14	1		
МН15	" -МН15	" МН15	2		
МН17	" -МН17	" МН17	4		
МН18	" -МН18	" МН18	6		
МН19	" -МН19	" МН19	6		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН4, МН26	" МН26	2		
МС1	" -МС1	Изделие соедин. МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
ОГ1	" -ОГ1	Ображение ОГ1, общая	198	2297	м
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	23		
РП	ГОСТ 6368-52 *	Рельс РП	9384	1118,2	м
ТР20x28	ГОСТ 3262-75 *	Труба 20x28, обобщ.	470	78,0	м
ТР40x30	то же	Труба 40x30, обобщ.	0,9	3,5	м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 2591-71 *	□ 30x30, обобщая	199	140,5	м
2	ГОСТ 103-76	~ 40x10, L=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72 *	L 20x20x3, L=100	6	0,09	
4	ГОСТ 103-76	- 100x10, L=200	60	1,57	
5	То же	- 100x10, L=450	19	3,5	
6	ГОСТ 8510-72 *	L 75x50x5, L=520	2	2,5	
7	ГОСТ 2591-71 *	□ 15x15, L=1300	6	2,3	
8	ГОСТ 103-76	- 150x10, L=1800	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	старинки одиночные ф6А1, L=150	42	0,03	
15	Чертежи П537-0000000, С5	Подкладка	2		
		Монолитный пояс			
С1	тп 503 -АС-С1	Сетка арматурная С1	6		
С2	то же С2	То же С2	36		
С3	" С3	" С3	2		
С4	" С4	" С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	старинки одиночные ф6А1, L=240	80	0,05	
11	то же	То же ф6А1, L=160	388	0,04	
18	"	" ф6А1, L=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72 *				
	Класс А I	Класс А III	Класс А I	Класс А III			
ЛПГ	71,5	4,2	75,7	36,8	44,6	102,4	1178,1

Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

Марка элемента	Изделия закладные																				Итого	Всего							
	Профильная сталь															Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Круглая сталь	Сетка	Трубы									
	С3	С65п	С10	С12	С14	L 20x20	L 50x5	L 100x10	L 150x15	L 200x20	L 250x25	□	□	□	□	□	Класс А I	Класс А III	ГОСТ 2590-71 *	ГОСТ 3262-75 *			Итого						
ЛПГ	37,8	153,4	222	879	384	0,5	713	1027	100,5	7,1	13,8	110,5	53,5	11,3	2049	2,6	1182	2,3	92	1782	95,1		14,0	0,5	25,3	78,0	3,5	41968	4374,6

Привязан

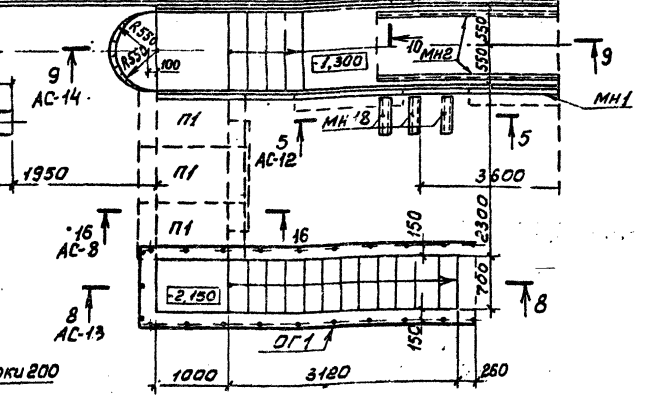
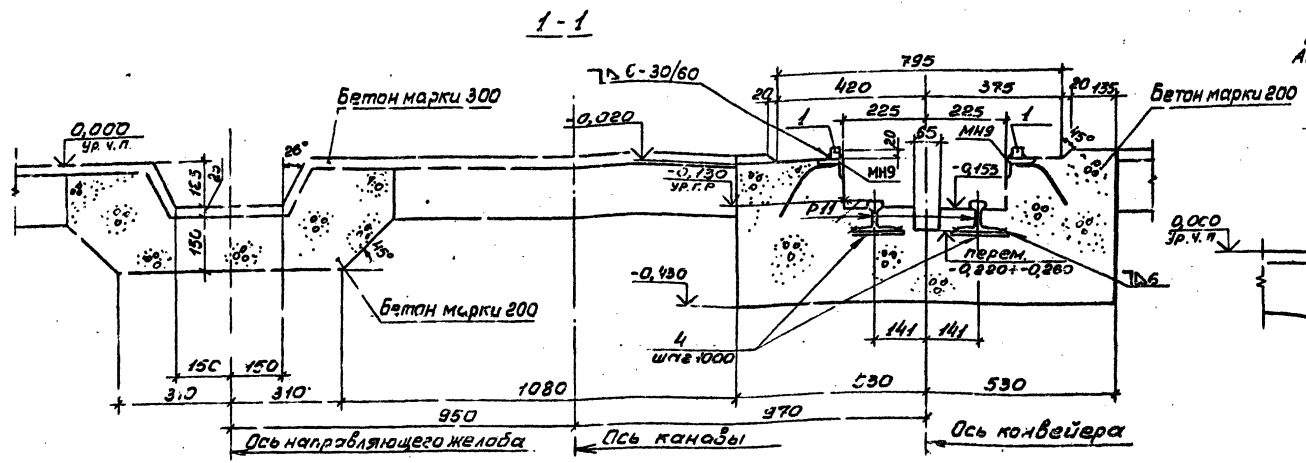
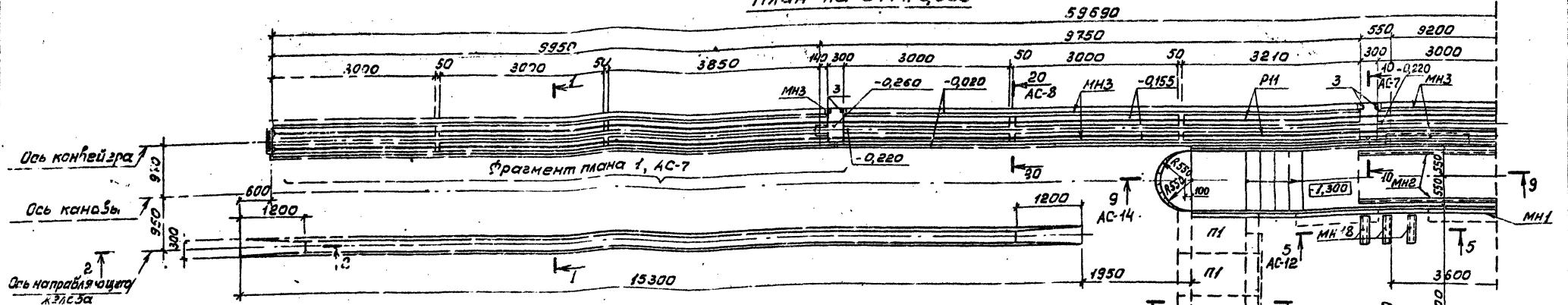
Ци.в. №

тп 503-4-17-АС
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Для грузовых автомобилей
Линия паточная ЛПГ1
Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ1
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

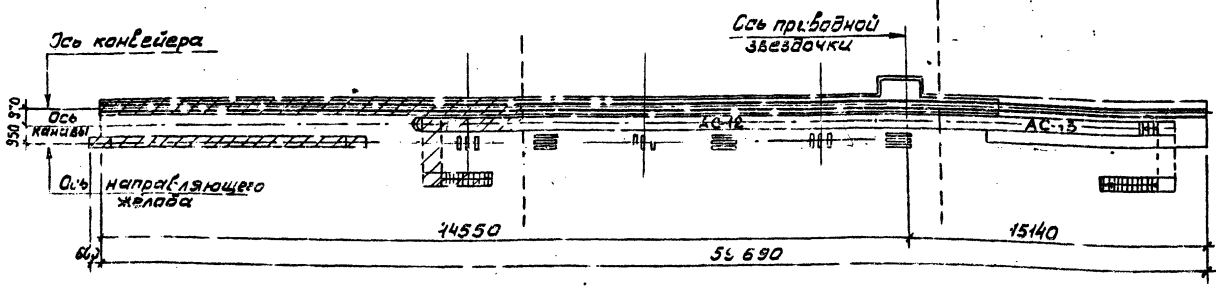
Ци.в. № таб. 1/11, 1/12, 1/13, 1/14, 1/15, 1/16, 1/17, 1/18, 1/19, 1/20, 1/21, 1/22, 1/23, 1/24, 1/25, 1/26, 1/27, 1/28, 1/29, 1/30, 1/31, 1/32, 1/33, 1/34, 1/35, 1/36, 1/37, 1/38, 1/39, 1/40, 1/41, 1/42, 1/43, 1/44, 1/45, 1/46, 1/47, 1/48, 1/49, 1/50, 1/51, 1/52, 1/53, 1/54, 1/55, 1/56, 1/57, 1/58, 1/59, 1/60, 1/61, 1/62, 1/63, 1/64, 1/65, 1/66, 1/67, 1/68, 1/69, 1/70, 1/71, 1/72, 1/73, 1/74, 1/75, 1/76, 1/77, 1/78, 1/79, 1/80, 1/81, 1/82, 1/83, 1/84, 1/85, 1/86, 1/87, 1/88, 1/89, 1/90, 1/91, 1/92, 1/93, 1/94, 1/95, 1/96, 1/97, 1/98, 1/99, 1/100

Тилевой проект 503-4-17

План на отм. 0,000



Схематический план



Привязкам

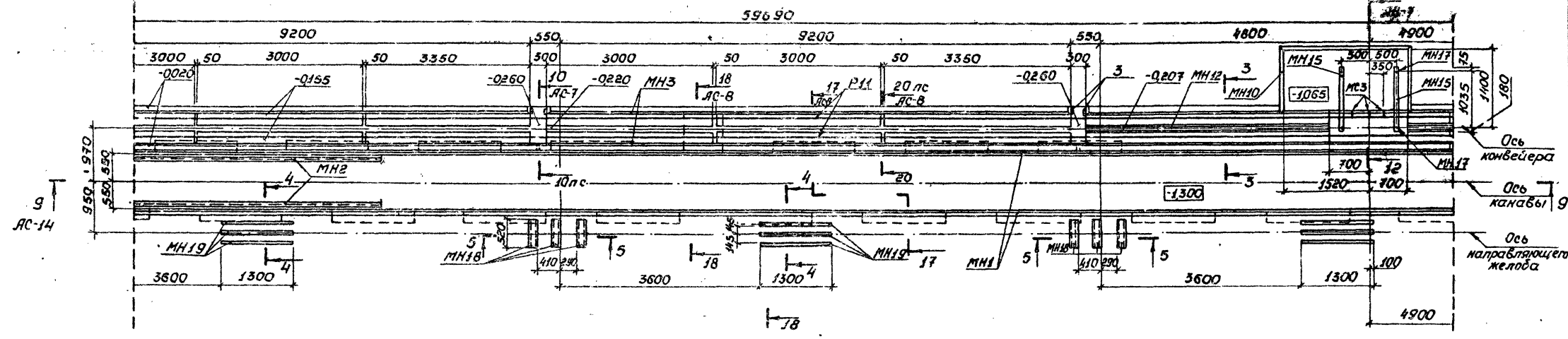
УИВ. №

ГИП	Чербаков		Тп 503-4-17	-АС
Нач. отд.	Сотников		Устройство для осмотра и ремонта	
М. канат.	ДВинцев		взрывных автомобилей и автобусов	
Рук. гр. береж. яая			Для грузовых автомобилей	
Инж.	Минякина		Линия поточная ППГЭ	Складной лист Листов
Пров.	Бережная			Р 11
			План на отм. 0,000.	ГИПРАВОТТРАНС
			Сечения 1-1, 2-2	Воронежский филиал

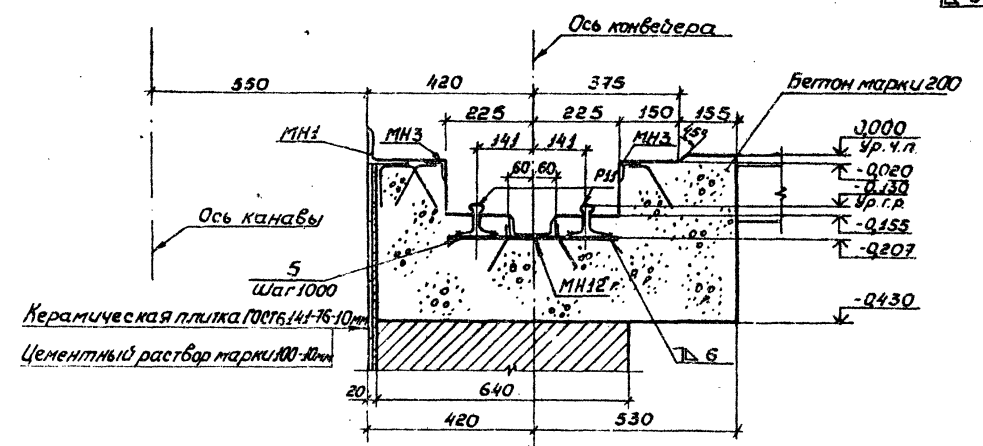
СВЗ, ОСО, ВАКО, ДИЛАН, ПИ, ЭЛЕКТА, ДИКО, МЕ, ЭЛЕКО, ЛА, АС, ИВ, П, ДИКО, МЕ, ЭЛЕКО, ЛА, АС, ИВ, П, ДИКО, МЕ, ЭЛЕКО, ЛА, АС, ИВ, П

Альбом 1
Головой проект 503-4-11

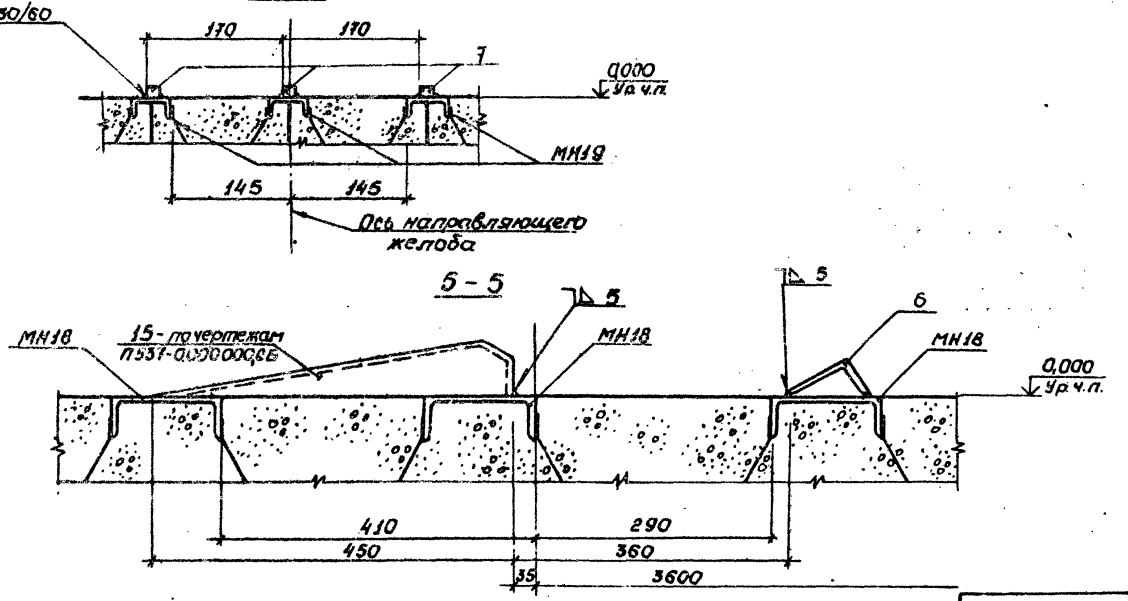
План на отм. 0000



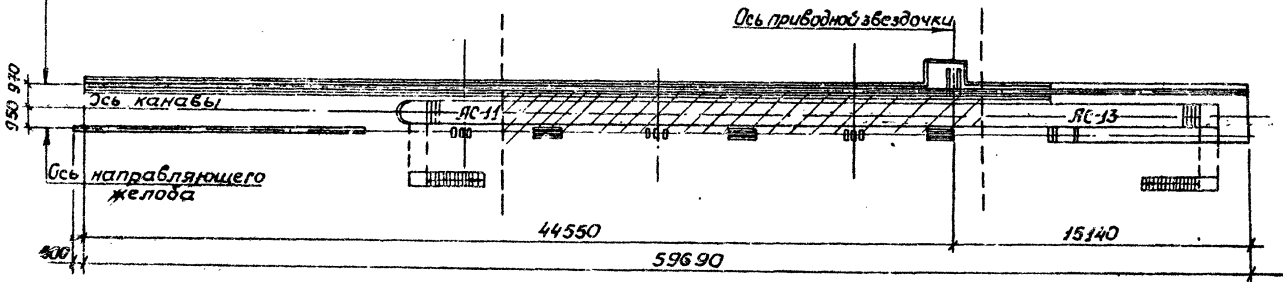
3-3



4-4



Схематический план



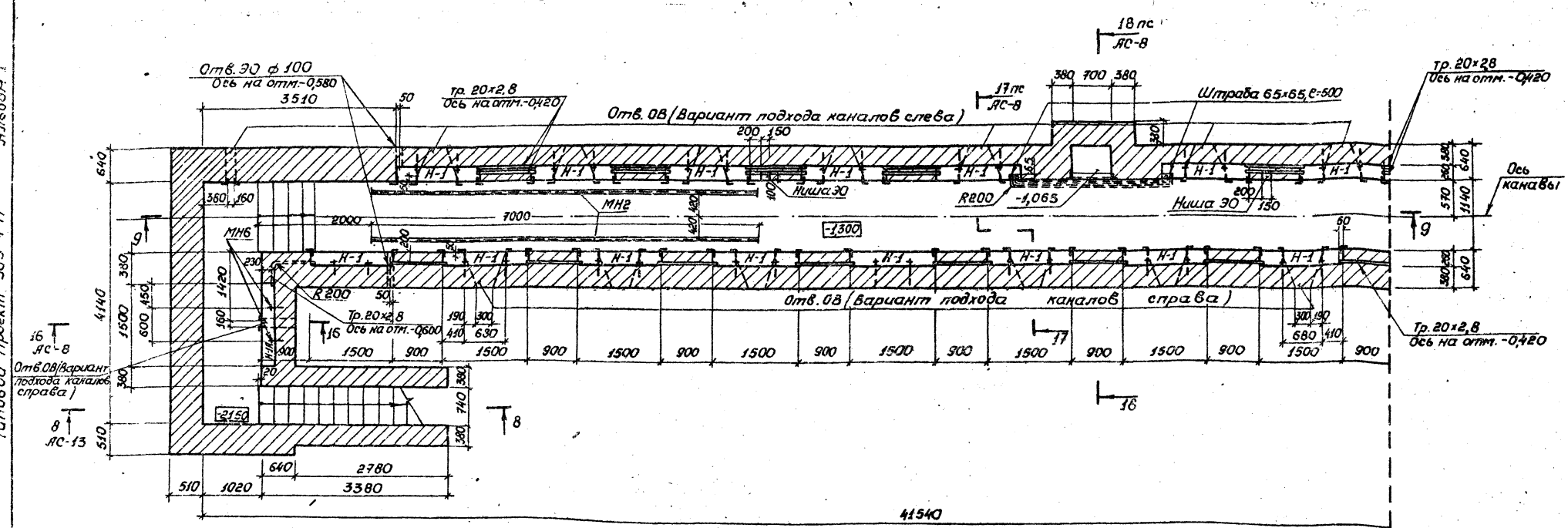
Привязан	
ИНВ. №	

М.П.Т.	Щербаков	Т.П. 503-4-11	-АС
Нач. отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Л.контр.	Обыкновен	Для грузовых автомобилей	
Р.контр.	Бережная	Ст. инж.	Лиев
Ст. инж.	Мамчиладзе	Проберил	Листов
Проберил	Бережная	Линия поточная	ЛПР2 Р 12
План на отм. 0000.			ТИПРАВТОТРАНС
Сечения 3-3-5-5			Воронежский филиал

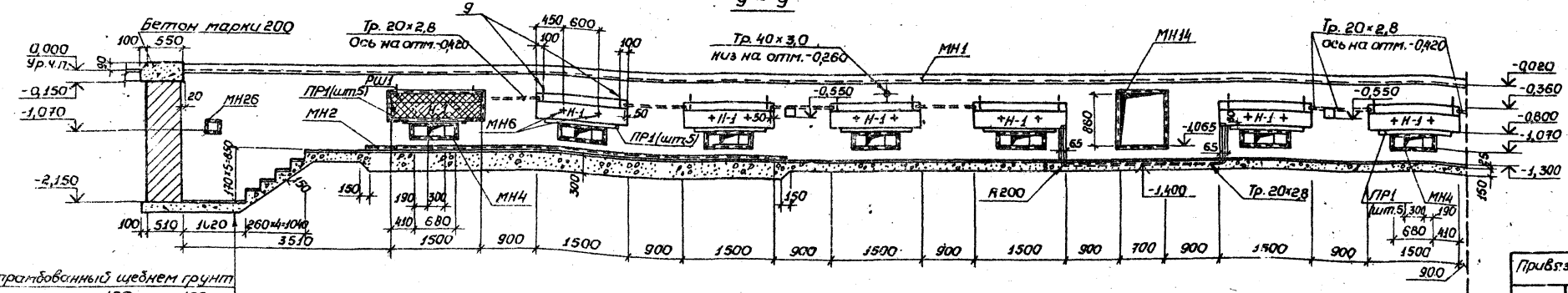
Согласовано в: Исполнитель: М.П.Т. Щербаков

План на отм.-0400

Тулбов проект 503-4-11

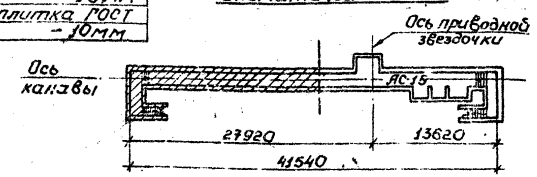


9-9



Утрамбованный щебень грунт
 Бетон марки 150 - 150мм
 Цементный раствор марки 150 - 15мм
 Керамическая плитка ГОСТ 6187-80 - 10мм

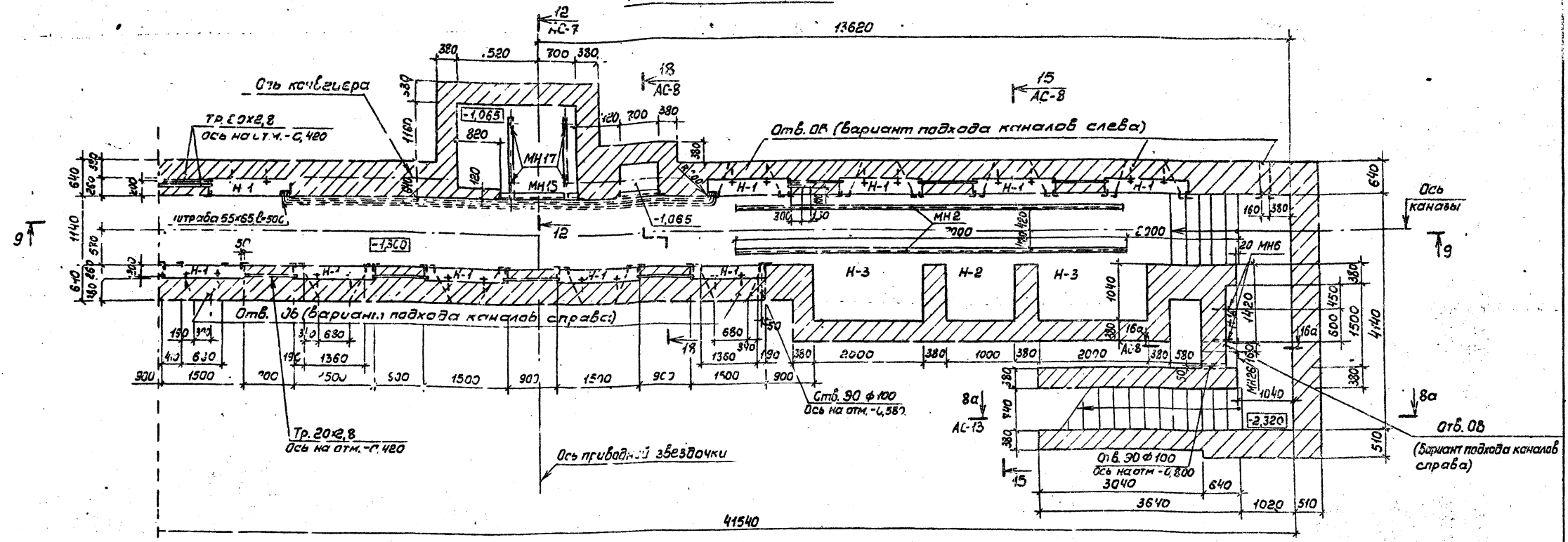
Схематический план



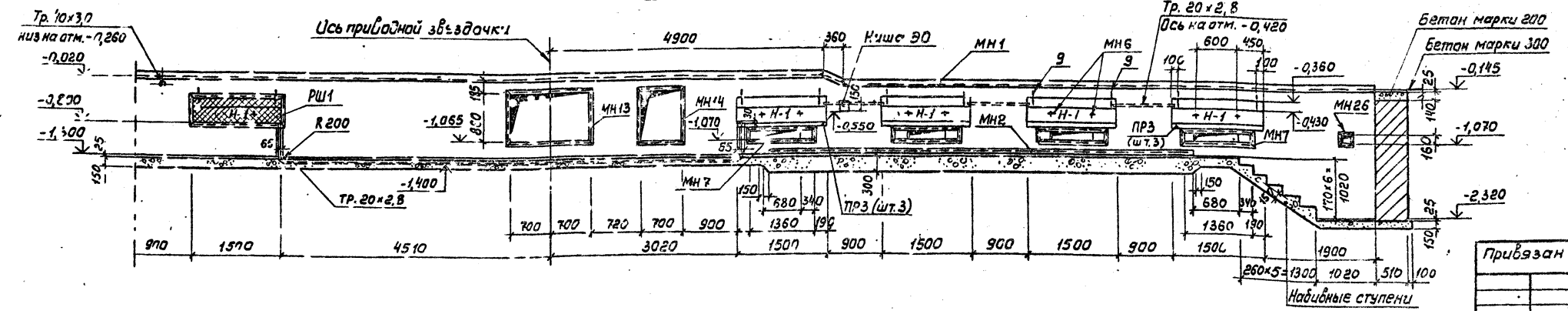
Привозан			

И.контр. Шербаков		ТП 503-4-11 -АС	
И.контр. Солнчиков		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
И.контр. Обвинцев		Для грузовых автомобилей Стадия Проект Лиетов	
И.контр. Березная		Линия поточная ЛПГ2	Р 14
Ст.инж. Камынина		План на отм.-0400. Сечение 9-9	
Проверил Березная		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

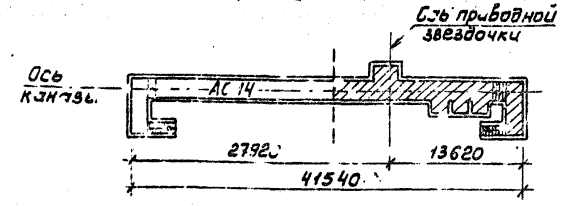
План на отм. -0,400



9-9



Схематический план



Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой

Прибязан			
ЛНВ №			

ГИП	Щербаков			ТП 503-4-17	- АС
Нач. отд.	Сатников			Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл. констр.	Обвинцев			Для грузовых автомобилей и автобусов	
Рук. гр.	Бережная			Лист	Лист № 15
Ст. инж.	Иванкина			Линия поточная АПГЗ	
Проверил	Бережная			План на отм. -0,400. Сечение 9-9	
Н. контр.	Исаков			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Типовой проект 503-4-17

Л. П. Щербаков, И. П. Сатников, Г. П. Обвинцев, Р. П. Бережная, С. П. Иванкина, П. П. Исаков

Туполобой проект 503-4-11

Спецификация изделий на ЛПГ2 (начало)

Спецификация изделий на ЛПГ2 (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13г-115	8	330	
П2	То же	То же П20г-36	4	640	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемышка ПР1-10.12.6	35	25	
ПР3	То же	То же ПР2-15.12.14	12	75	
ПР4	"	" ПР28-20.25.22	2	275	
ОГ1	тп.503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1, общая	198	2297	М
МН1	То же -МН1	Изделие закладное МН1	830	1303,5	М
МН2	" -МН2	То же МН2	280	175,5	М
МН3	" -МН3	" МН3	769	313,2	М
МН4	" -МН4, МН26	" МН4	7		
МН6	" -МН6	" МН6	54		
МН7	" -МН7	" МН7	4		
МН8	" -МН8	" МН8	1		
МН9	" -МН9	" МН9	199	101,7	М
МН10	" -МН10	" МН10	713	29,4	М
МН11	" -МН11	" МН11	2		
МН12	" -МН12	" МН12	8,55	94,2	М
МН13	" -МН13	" МН13	1		
МН14	" -МН14	" МН14	2		
МН15	" -МН15	" МН15	2		
МН17	" -МН17	" МН17	4		
МН18	" -МН18	" МН18	9		
МН19	" -МН19	" МН19	9		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН4, МН26	" МН26	2		
МС1	" -МС1	Изделие соединительное МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	27		
тп.20x28	ГОСТ 3262-75 *	Труба 20x28, общая	527	87,5	М
тп.40x30	То же	То же 40x30, общая	99	3,5	М
1	ГОСТ 2591-71 *	□ 30x30, общая	199	140,5	М
2	ГОСТ 103-76	- 40x10, L=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72 *	L20x20x3, L=100	8	0,09	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
4	ГОСТ 103-76	- 100x10, L=200	80	1,57	
5	То же	- 100x10, L=450	19	3,5	
6	ГОСТ 8510-72 *	L75x50x5, L=520	3	2,5	
7	ГОСТ 2391-71 *	□ 15x15, L=1300	9	2,3	
8	ГОСТ 103-76	- 150x10, L=1300	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	Стержни обжимные ф6А1, L=150	50	0,03	
15	П537-000000, СБ	Подкладка	3		
Р11	ГОСТ 6368-52 *	Рельс Р11	1194	13373	М
		Монолитный пояс			
С1	тп 503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	6		
С2	То же -С2	То же С2	44		
С3	" -С3	" С3	4		
С4	" -С4	" С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	Стержни обжимные ф6А1, L=240	60	0,05	
11	То же	То же ф6А1, L=160	478	0,04	
12	"	" ф6А1, L=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*			
	Класс А I		Класс А II	Класс А I		Класс А II	
ЛПГ2	ф мм	Итого	ф мм	Итого	Итого		
	6А1 10А1	24	8А II	24	25	48	
	865	42	907	44,2	55,6	102,8	
				102	108	210,8	

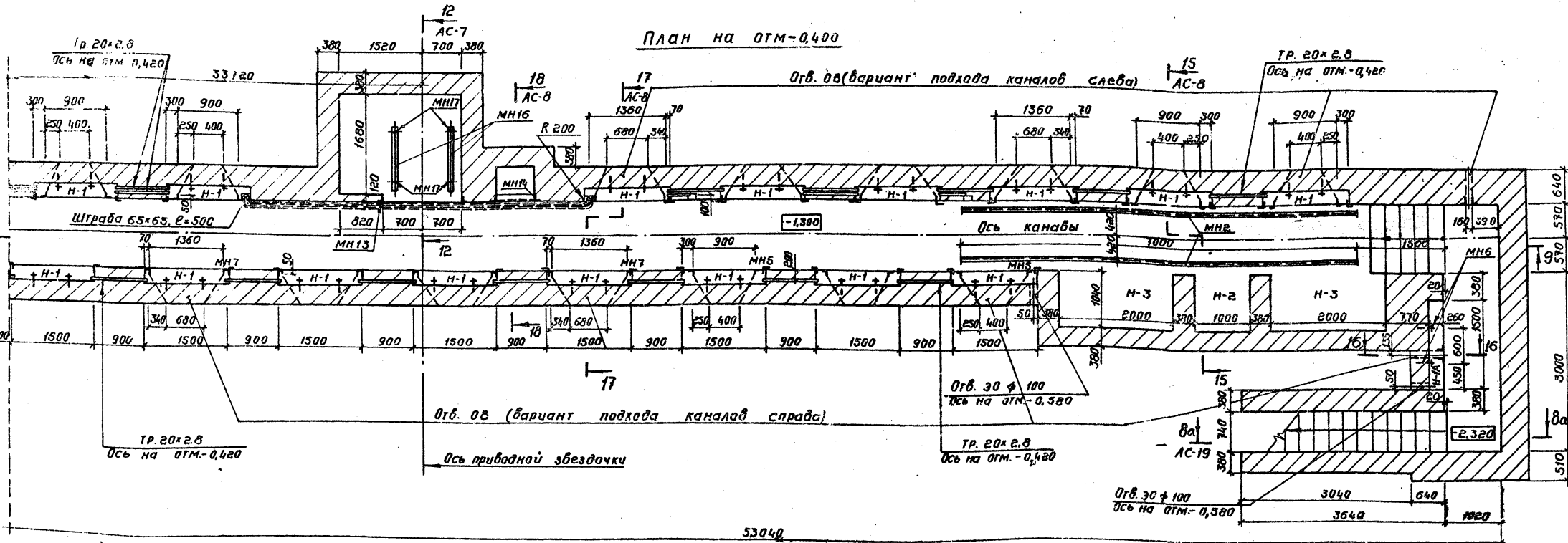
Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

Марка элемента	Изделия закладные															Всего												
	Профильная сталь										Арматурная сталь ГОСТ 5781-75																	
	С5	С5П	С10	С12	С14	С20x150x15	С20x150x15	С20x150x15	С20x150x15	С20x150x15	Класс А I	Класс А II	Класс А I	Класс А II	Класс А I													
ЛПГ2	56,7	165,2	22,2	38,9	57,6	0,7	913,1	103,0	1253,3	7,1	20,7	140,5	53,5	12,9	236,5	2,6	13373	2,5	10,8	176,2	113,5	14,0	0,5	29,7	87,5	3,5	490,8	5121,3

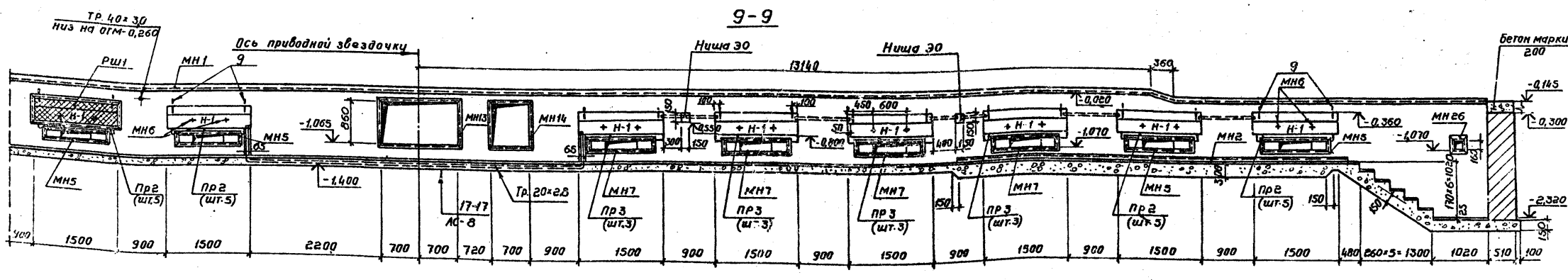
Пробыван			
Инд. №			

ТИП	Щербатов		т п 503-4-17 -АС		
Нач. отд.	Сотников	Корелкин			
Инженер	Бобва	Волга	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Проверил	Бережная	Зыря	Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ2		
И.контр.	Цыганов	Катанов	Стандия	Лист	Листов
			Р	16	
Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ2			ГИПРОСАВТОТРАНС Воронежский филиал		

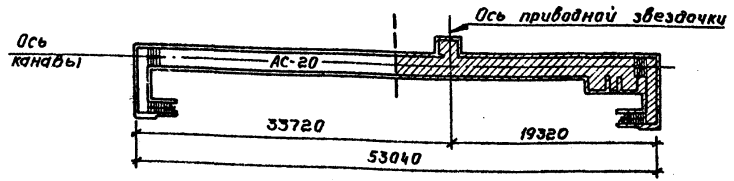
Туповый проект 503-4-17 Альбом I



Сделано по плану Альбом I Итого листов 14. Нав. санкт-петербургского Института Инженеров



Схематический план



Прибязан	
Шт. №	Зам.

ГМП	Шербак		
Нач. отд.	Сатинко		
Инж.стр.	Побинцев		
Рук. гр.	Бережная		
Инж.	Усцова		
Проверка	Бережная		
Инж.пр.	Усцова		

ТП 503-4-17-АС

устройства для осмотра и обслуживания грузовых автомобилей и для грузовых автомобилей

Для грузовых автомобилей

Линия паточная ЛП

ПЛАН на отм. 0.400

Сечение 9-9

Албаба, Г
 Типовой проект 503-4-17

Спецификация изделий на ЛПЗ (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
П1	Э.006-2, вып. II-2	Плита П139-11С	8	330	
П13	То же	То же П204-3С	4	640	
ПР2	1.55-10, вып. 1	Перемычка ПР1-1Р.12.8	65	25	
ПР3	То же	То же ПР2-15.12.14	12	75	
ПР4	"	" ПР3-20.25.22	2	275	
МН1	тп 503- -АС- МН1	Цепелье закладное МН1	1062	1664,6	М
МН2	То же -МН2	ТЭ л.в. МН2	230	175,5	М
МН3	" -МН3	" " МН3	1086	434,1	М
МН5	" -МН5	" " МН5	13		
МН6	" -МН6	" " МН6	74		
МН7	" -МН7	" " МН7	4		
МН8	" -МН8	" " МН8	7		
МН9	" -МН9	" " МН9	18,4	91,0	М
МН10	" -МН10	" " МН10	7,13	29,4	М
МН11	" -МН11	" " МН11	2		
МН12	" -МН12	" " МН12	16,7	183,7	М
МН13	" -МН13	" " МН13	1		
МН14	" -МН14	" " МН14	2		
МН16	" -МН16	" " МН16	2		
МН17	" -МН17	" " МН17	4		
МН18	" -МН18	" " МН18	13		
МН19	" -МН19	" " МН19	15		
МН20	" -МН20	" " МН20	4		
МН26	" -МН4, МН26	" " МН26	?		
МС1	" -МС1	Цеп. лив. соединительное МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
ОГ1	-ОГ1	Ограждение ОГ, радиус	198	2237	М
РШ	" -РШ	Решетка РШ	37		
РН	ГОСТ 6568-52*	Рельс РН	164	16397	М
ТР20х26	ГОСТ 3262-75*	Труба 20х26, общ.	1530	1079	М
ТР40х30	То же	То же 40х30, общ.	13	5,0	М

Спецификация изделий на ЛПЗ (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 2591-71*	□ 30x30, общ.	184	1239	М
2	ГОСТ 103-76	- 40x40, Л=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72*	Л 20x20xL, Л=100	10	0,09	
4	ГОСТ 103-76	- 100x10, Л=200	92	1,57	
5	То же	- 100x17, Л=450	28	3,5	
6	ГОСТ 8510-72*	Л 45x30xL, Л=520	5	2,6	
7	ГОСТ 2591-71*	□ 15x15, Л=1200	15	2,3	
8	ГОСТ 103-76	- 150x10, Л=1200	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6А1, Л=150	70	0,03	
15	Чертежи П537-000000, с5	Подкладка	5		
Многочисленный пояс					
С1	тп 503- -АС- С1	Сетка арматурная С1	4		
С2	то же -С2	То же С2	69		
С3	" -С3	" " С3	4		
С4	" -С4	" " С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6А1, Л=40	10	0,02	
11	То же	То же ф6А1, Л=50	678	0,04	
12	"	" ф6А1, Л=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75*					
	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
ЛПЗ	205	4,2	647	642	8206,8	42,8	1532	2875

Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

Марка элемента	Изделия закладные																			Итого	Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	Профильная сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Круглая сталь ГОСТ 2591-71*																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
ЛПЗ	С5	С63	С10	С12	С14	С16	С18	С20	С22	С24	С26	С28	С30	С32	С34	С36	С38	С40	С42	С44	С46	С48	С50	С52	С54	С56	С58	С60	С62	С64	С66	С68	С70	С72	С74	С76	С78	С80	С82	С84	С86	С88	С90	С92	С94	С96	С98	С100	С102	С104	С106	С108	С110	С112	С114	С116	С118	С120	С122	С124	С126	С128	С130	С132	С134	С136	С138	С140	С142	С144	С146	С148	С150	С152	С154	С156	С158	С160	С162	С164	С166	С168	С170	С172	С174	С176	С178	С180	С182	С184	С186	С188	С190	С192	С194	С196	С198	С200	С202	С204	С206	С208	С210	С212	С214	С216	С218	С220	С222	С224	С226	С228	С230	С232	С234	С236	С238	С240	С242	С244	С246	С248	С250	С252	С254	С256	С258	С260	С262	С264	С266	С268	С270	С272	С274	С276	С278	С280	С282	С284	С286	С288	С290	С292	С294	С296	С298	С300	С302	С304	С306	С308	С310	С312	С314	С316	С318	С320	С322	С324	С326	С328	С330	С332	С334	С336	С338	С340	С342	С344	С346	С348	С350	С352	С354	С356	С358	С360	С362	С364	С366	С368	С370	С372	С374	С376	С378	С380	С382	С384	С386	С388	С390	С392	С394	С396	С398	С400	С402	С404	С406	С408	С410	С412	С414	С416	С418	С420	С422	С424	С426	С428	С430	С432	С434	С436	С438	С440	С442	С444	С446	С448	С450	С452	С454	С456	С458	С460	С462	С464	С466	С468	С470	С472	С474	С476	С478	С480	С482	С484	С486	С488	С490	С492	С494	С496	С498	С500	С502	С504	С506	С508	С510	С512	С514	С516	С518	С520	С522	С524	С526	С528	С530	С532	С534	С536	С538	С540	С542	С544	С546	С548	С550	С552	С554	С556	С558	С560	С562	С564	С566	С568	С570	С572	С574	С576	С578	С580	С582	С584	С586	С588	С590	С592	С594	С596	С598	С600	С602	С604	С606	С608	С610	С612	С614	С616	С618	С620	С622	С624	С626	С628	С630	С632	С634	С636	С638	С640	С642	С644	С646	С648	С650	С652	С654	С656	С658	С660	С662	С664	С666	С668	С670	С672	С674	С676	С678	С680	С682	С684	С686	С688	С690	С692	С694	С696	С698	С700	С702	С704	С706	С708	С710	С712	С714	С716	С718	С720	С722	С724	С726	С728	С730	С732	С734	С736	С738	С740	С742	С744	С746	С748	С750	С752	С754	С756	С758	С760	С762	С764	С766	С768	С770	С772	С774	С776	С778	С780	С782	С784	С786	С788	С790	С792	С794	С796	С798	С800	С802	С804	С806	С808	С810	С812	С814	С816	С818	С820	С822	С824	С826	С828	С830	С832	С834	С836	С838	С840	С842	С844	С846	С848	С850	С852	С854	С856	С858	С860	С862	С864	С866	С868	С870	С872	С874	С876	С878	С880	С882	С884	С886	С888	С890	С892	С894	С896	С898	С900	С902	С904	С906	С908	С910	С912	С914	С916	С918	С920	С922	С924	С926	С928	С930	С932	С934	С936	С938	С940	С942	С944	С946	С948	С950	С952	С954	С956	С958	С960	С962	С964	С966	С968	С970	С972	С974	С976	С978	С980	С982	С984	С986	С988	С990	С992	С994	С996	С998	С1000
	3,7	44,8	1700	1471	471	140	0,3	407	1079	5,0	6180	8465,5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

Привязан

ИВ.№

тп 503-4-17-АС

Уч. треста для монтажа и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Машин точечная ЛПЗ

Спецификация изделий и выборка стали на ЛПЗ

ГИПРОАВТОТРАН

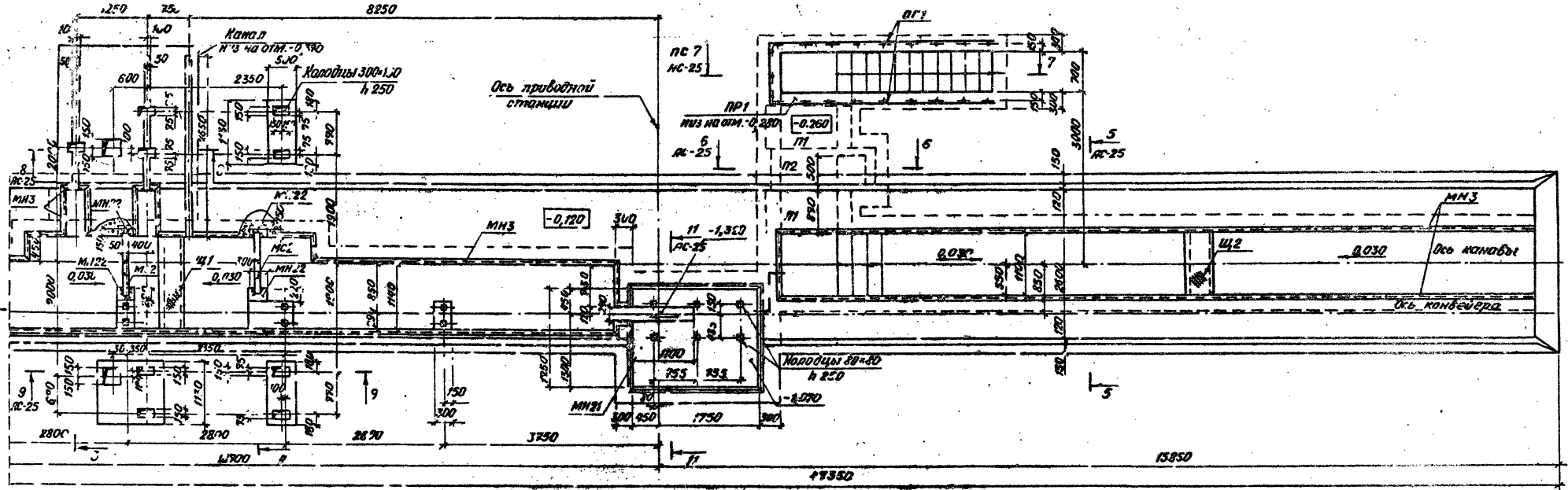
Веронский филиал

Инженер Усиков

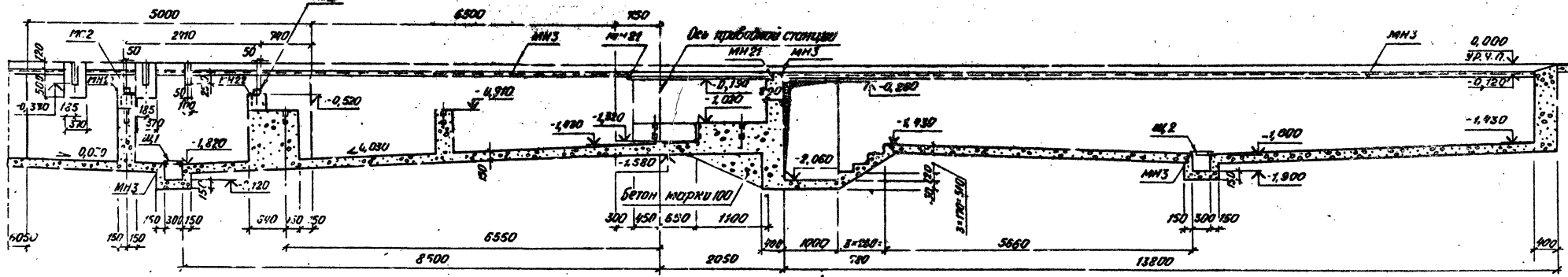
Альбом I

Туповой проект 503-4-11

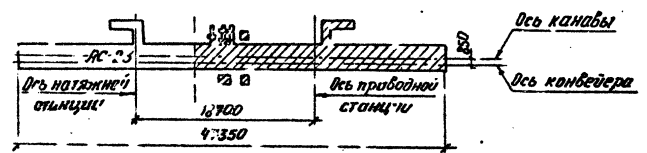
План



1-1



Схематический план



Привязка
Шиб. №

Г.И.П. Шербаков	ТТ503-4-11 - АС
Нач. отд. Сотников	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Инженер Обвинцев	Для грузовых автомобилей
Рук. пр. Бережнев	Этадия/Лист
Инженер Суркова	Линия поточная ЛПГ4
Проверил Бережнев	р 24
Н. контр. Усаков	План. Сечения 1-1
	ГИПРОАВТОТРАНС Варшавский филиал

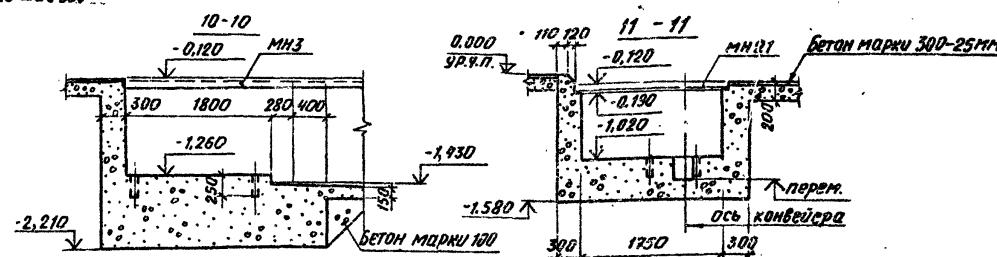
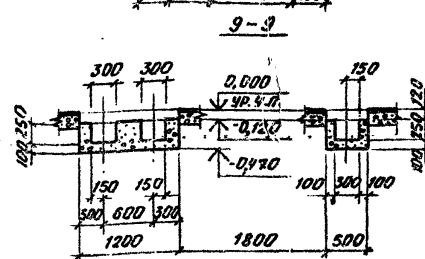
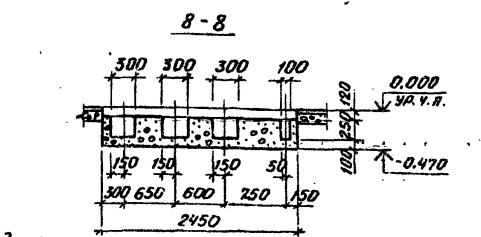
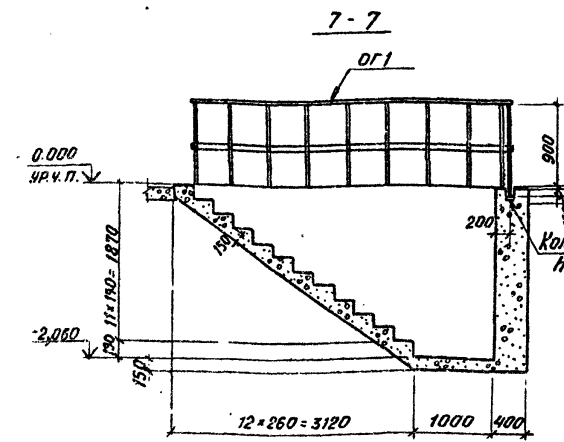
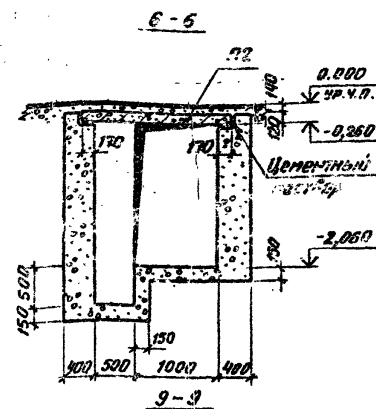
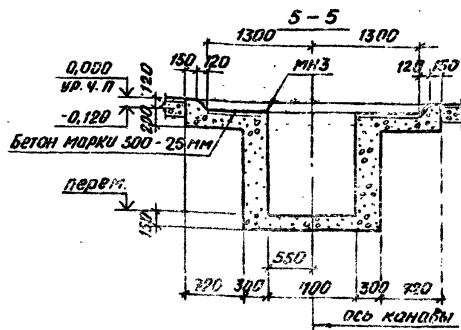
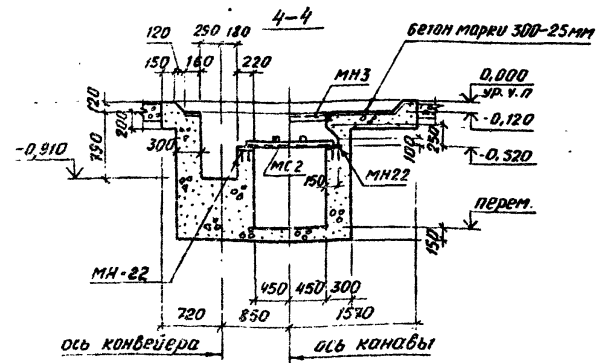
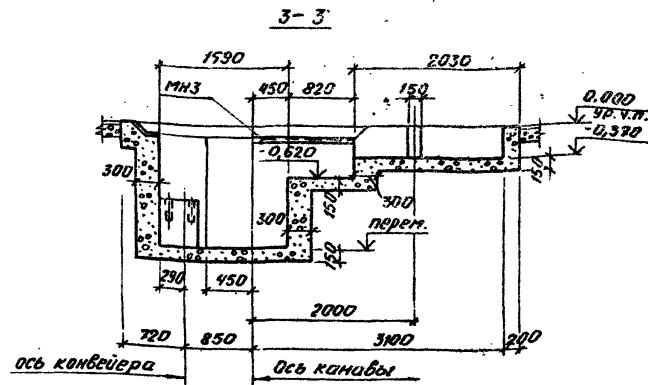
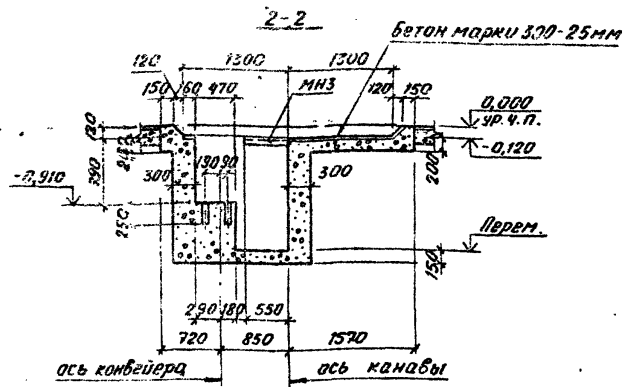
Согласован: [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]

Выбор 1

Типовой проект 503-4-17

Спецификация изделий на линию поточную ЛПГ 4

Марка, габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита перекрытия П139-11б	4	300	
П2	то же	то же П159-8б	2	410	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР1-12.12.6	2	25	
ОГ1	ТП 503-АС-ОГ1	Сараждение ОГ1	18,6	215,7	М
МН3	то же -АС-МН3	Изделие закладное МН3	104,5	425,6	М
МН21	" -МН21	то же МН21	8,2	47,0	М
МН22	" -МН22	" МН22	4		
МС2	" -МС2	Изделие соединительное МС2	2		
Щ1	" -Щ1, Щ2	Щит	Щ1	1	
Щ2	то же	то же Щ2	Щ2	2	
Материал					
		Бетон марки 150	114,2		М3



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Итого	Всего	
	Профильная сталь					Арматурная сталь				
	с 10	50*50	70*10	б-4	б-10	Класс А-1	Класс А-III			
ЛПГ4	18,3	394,8	94,1	94,6	20,8	166,3	34,3	2,9	726,6	776,6

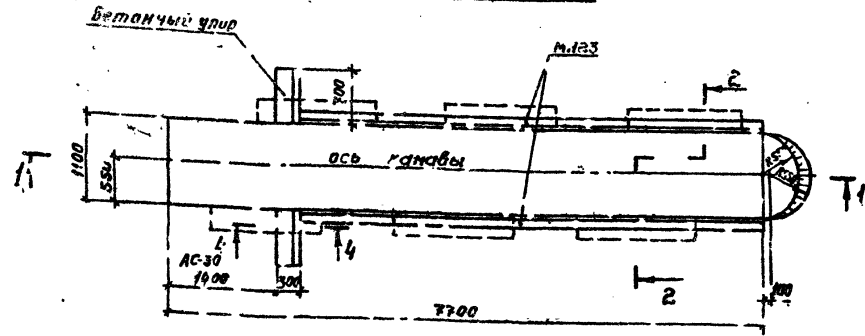
Привязки		
ИМБ.Н°		

ГМП Щербаков		ТП 503-4-17 -АС	
Ил. от Саликов	Ил. от Саликов	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Ил. от Обвинцев	Ил. от Обвинцев	Для грузовых автомобилей	
Ил. от Березина	Ил. от Березина	Линия поточная ЛПГ4	Лист 25
Ил. от Стржева	Ил. от Стржева		
Ил. от Березина	Ил. от Березина		
Ил. от Исаков		Сечения 2-2 ÷ 11-11	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	

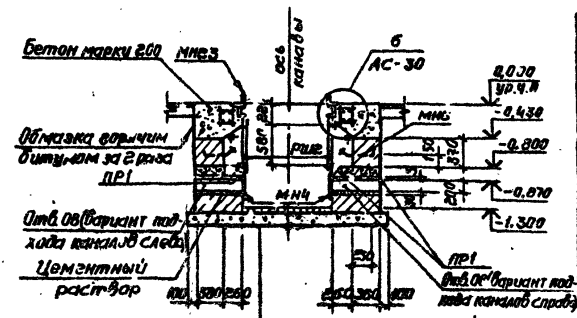
Согласовано: Ил. от Щербаков, Ил. от Саликов, Ил. от Обвинцев, Ил. от Березина, Ил. от Стржева, Ил. от Березина, Ил. от Исаков

Спецификация изделий на канаву К1

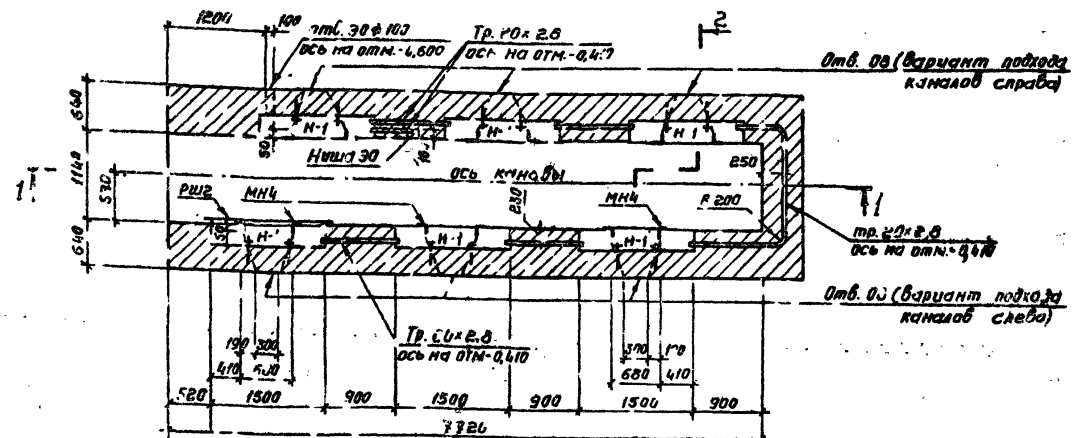
План на отм. 0,000



2-2



План на отм. -0,400



Устройство канавки в бетонном основании
 бетон марки 150 - 50 мм
 цементный раствор марки 150 - 15 мм
 керамическая плитка 600х300 - Юм

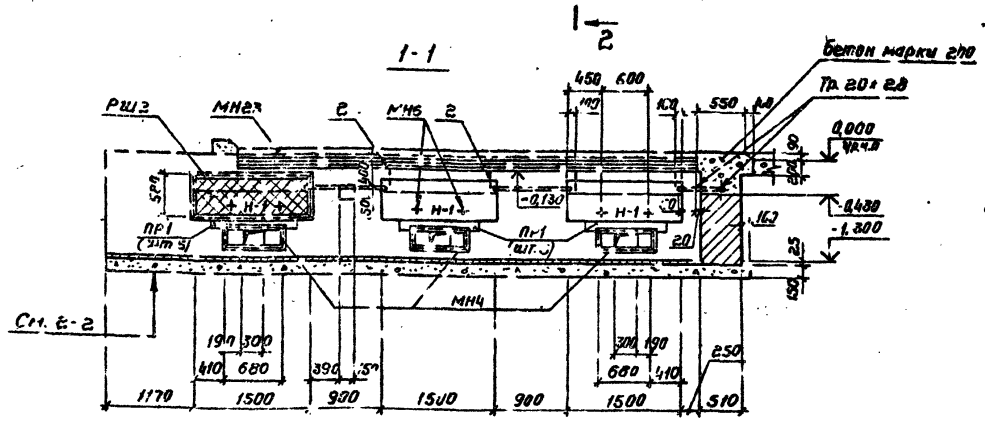
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Переключки ПР1-И, 12,6	15	25,0	
МН4	тп 503-АС-МН4, МНБЗ	Изделие закладное МН4	3		
МН6	то же - МН6	то же	МН6	12	
МНЗ	" - МНЗ	"	МНЗ	12,0	319,6 м
РШЗ	" - РШЗ	Решетка РШЗ	6		
ТРЕ-2А	гост 3268-75"	Труба 20х20, с общей	2,0	12,9	м
Монолитный пояс:					
С1	тп 503-АС-С1	Сетка арматурная С1	12		
1	гост 5781-75	Стержни арматурные ф6А1, Е-240	132	0,05	
2	то же	то же ф6А1, Е-150	12	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элементов	Изделия арматурные					Изделия закладные								Итого	всего	
	Арм. сталь гост 5781-75		Арм. сталь гост 5782-75			Профильная сталь	Гост 3268-75	Гост 3269-75	Арм. сталь гост 5781-75		Арм. сталь гост 5782-75		Итого			
	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	Угол				Ф мм	Угол	Ф мм	Угол				
К1	16,6	16,6	2,0	20,4	30,0	4,6	12,0	12,0	10,6	2,4	2,4	2,4	1,2	13,6	432	519,8

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан
Инд. №



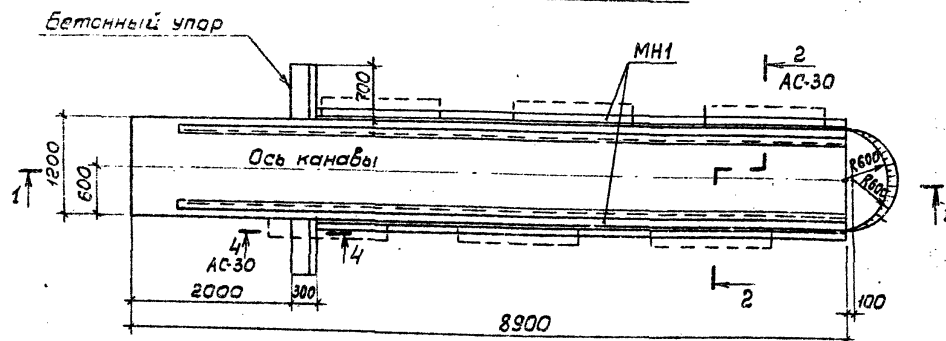
ГНП Шербаков	тп 503-4-17 - АС
Нач. отд. Ситников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Инж. Бобя	Для грузовых автомобилей, Покт тушиковый ПТГ1, ПТГ3
Проверил Бережнев	Станд. лист лист 26
И.контр. Исаков	Канавка К1, План на отм. 0,000 и -0,400, Сечение 1-1, 2-2

ТИПРОАВТОТРАНС
Варнаковский филиал

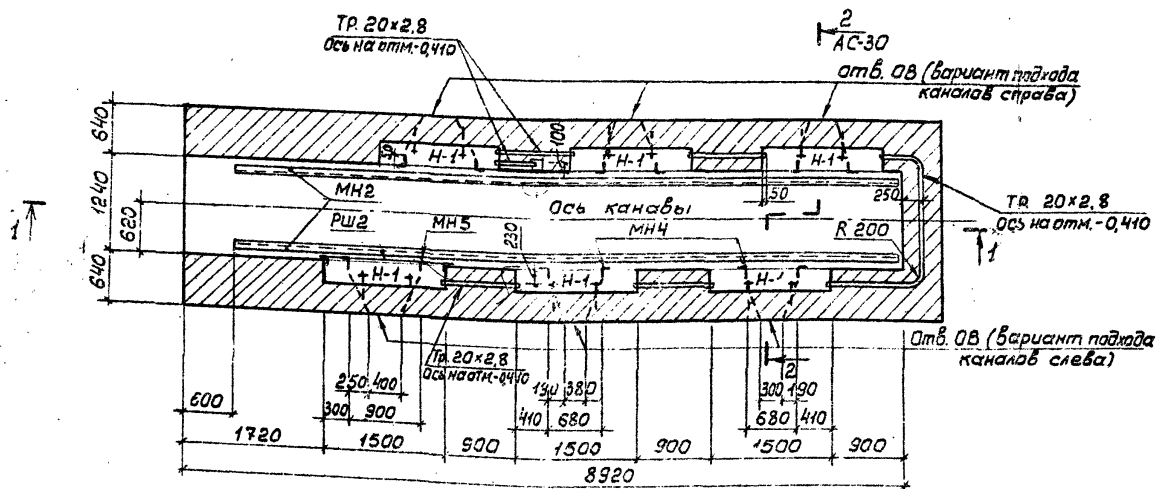
Альбом 1
 Турбоай проект 503-4-17
 Серия 503-4-17
 Исполнен в 1975 году
 Инж. Бобя
 Проверил Бережнев
 И.контр. Исаков

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

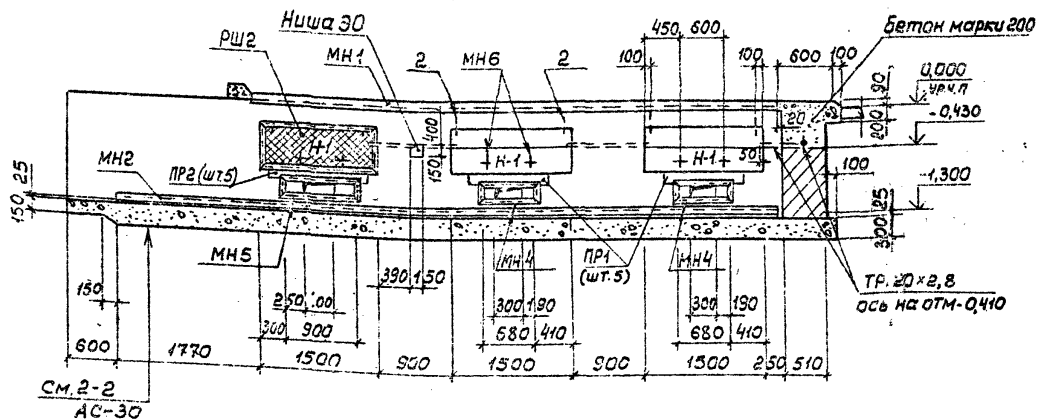
План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



1-1



Спецификация изделий на канаву К2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прол. в ч. м
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР1-10.12.6	10	25,0	
ПР2	то же	то же ПР1-12.12.6	5	25,0	
МН1	тп 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	132	207,6	М
МН2	то же -МН2	то же МН2	166	104,2	М
МН4	" -МН4, МН26	" МН4	2		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	12		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	6		
ТР. 20x2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x2,8, общая	8,0	13,3	М
		Монолитный пояс:			
С1	тп 503-АС-С1	Сетка арматурная С1	12		
1	ГОСТ 5781-75	стержни одиночные Ø6А I, Ø-240	132	0,03	
2	то же	то же Ø6А I, Ø-150	12	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего						
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А II	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III	Профильная сталь	Профильная сталь	Профильная сталь	Профильная сталь								
К2	16,6	16,6	9,6	20,4	30,0	46,6	97,9	122,0	199,3	2,4	13,3	2,4	15,7	467,4	514,0

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Прибылан

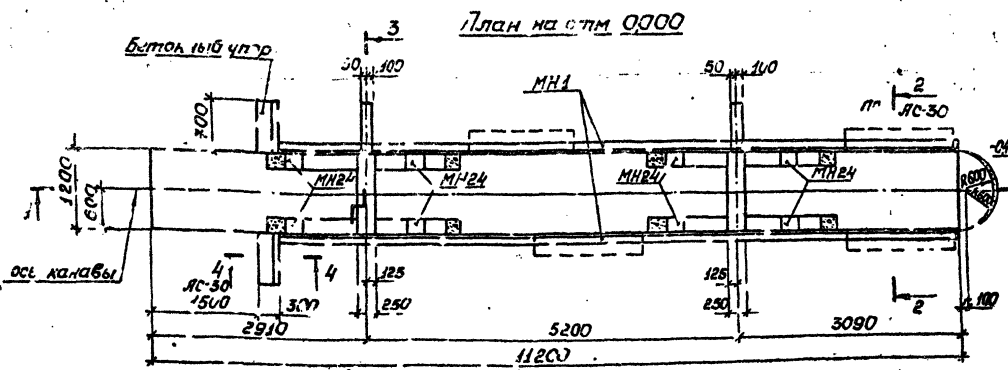
Инд. №

Гип	Щербаков	тп 503-4-17-АС
Нач. отд.	Сатников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и мотоциклов
Инженер	Баба	Для грузовых автомобилей
Проверил	Бережная	Пост тупиковый ПТГ2, ПТГ4
		Канавы К2
		План на отм. 0,000 и -0,400
		Сечение 1-1
Н. контр.	Усаков	ГУПРОАВТОТРАН

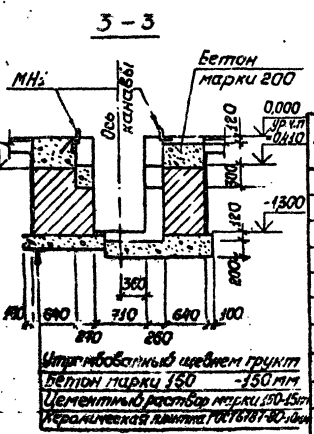
Составлено: [Имя], [Подпись], [Дата]

Льбом-1

Типовой проект 503-4-17



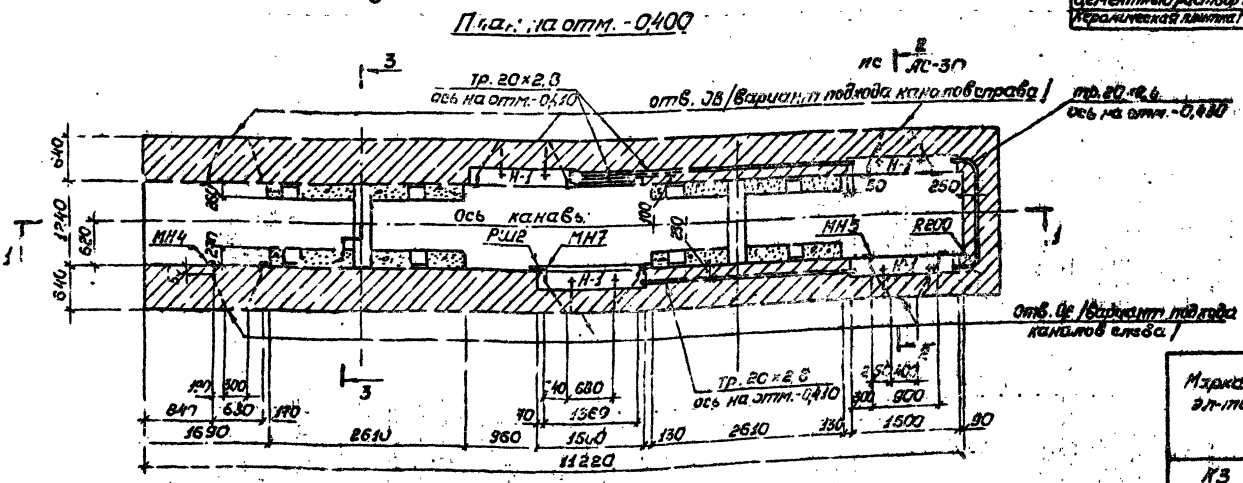
План на отгм 0,000



3-3

Спецификация изделий на канаву К3

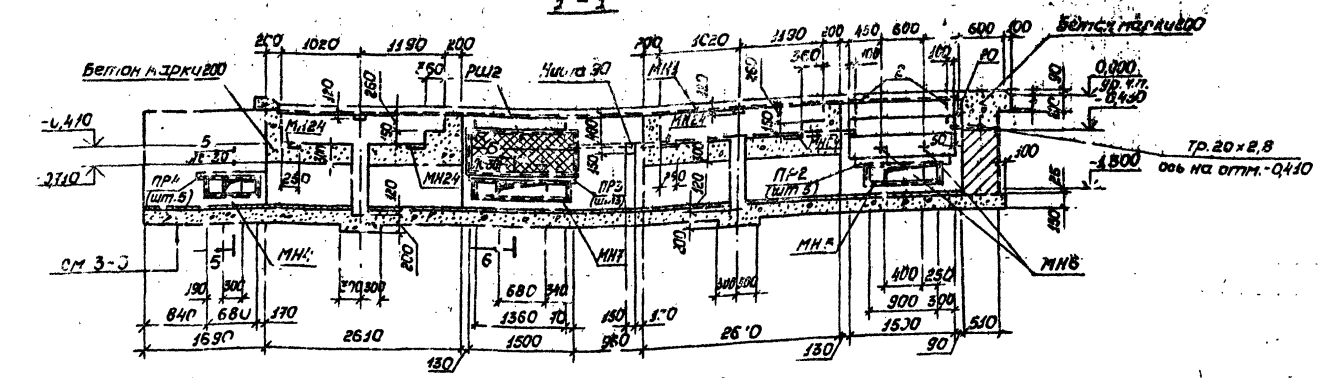
Маска, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПР2	1.138-10, Вып.1	Перемычка ПР4-12,126	5	25,0	
ПР3	то же	то же ПР3-15,12,14	3	75,0	
ПР4	"	" ПР38-12,122	5	75,0	
МН1	тл 503- -ЯС-МН1	Изделие закладное МН1	188	295,6	м
МН4	то же -МН4, МН26	то же МН4	1		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	8		
МН7	" -МН7	" МН7	1		
МН24	" -МН24	" МН24	8		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	4		
пр.20-28	ГОСТ 3862-75*	Труба 20x28, с обшива	100	16,7	м
Монолитный пояс:					
С1	тл 503- -ЯС-С1	Сетка арматурная	8		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни арматурные Ø6Л1, е=240	88	0,05	
2	то же	то же Ø6Л1, е=150	8	0,03	



1-1

Выборка стали на один элемент, кг

Марка стали	Изделия арматурные			Изделия закладные						Услов. всего						
	Арматура на сталь ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь 5.1459-72	Услов.	Профильная сталь	Трубы (сталь)	Лист. сталь	Лист. сталь	Лист. сталь	Лист. сталь							
К3	110	64	136	200	31,0	392	2839	16	392	167	56	16	329	56	16653	497,3



Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

РШП	Шербаков	
Нач.отв	Сотников	
Г.Канатов	Овчинцев	
Р.К.Г.	Буржняя	
С.Кенен	Баба	
Пробери	Буржняя	

тл 503-4-17 -ЯС

Зел. работа для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Лист тупиковый

Р 28

Канавы К3.

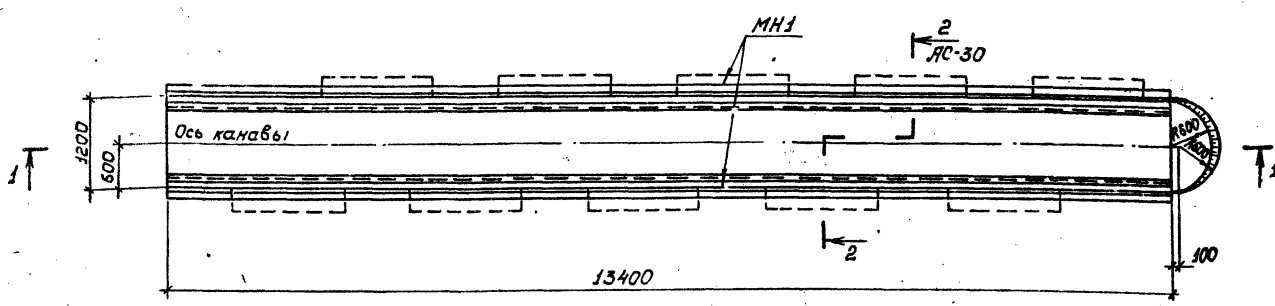
План на отгм 0,000ч-0400.

Сечение 1-1, 3-3

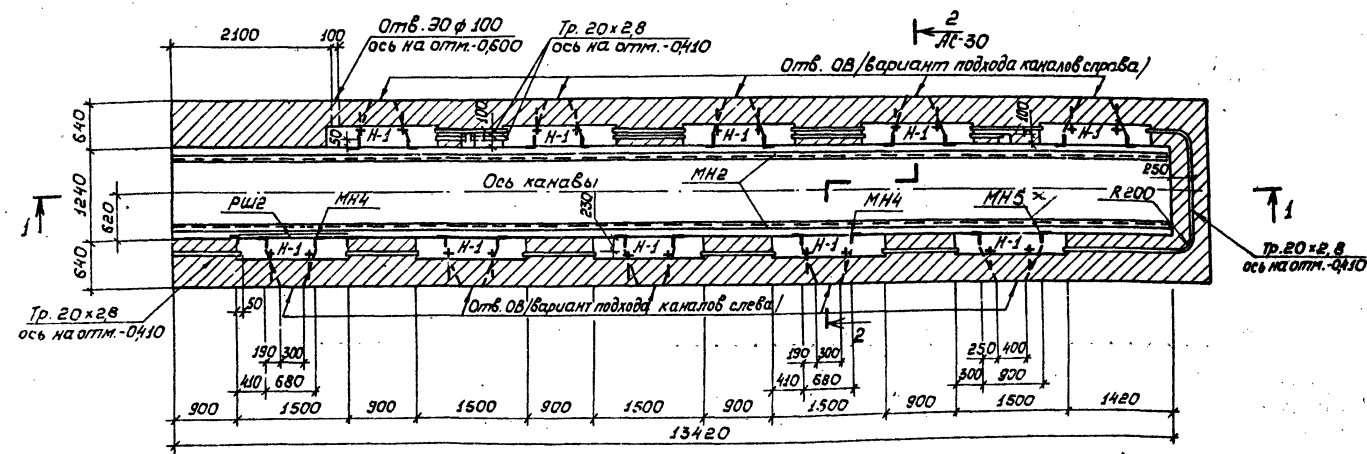
ТИПОВАВТОГРАНС

Воронежский филиал

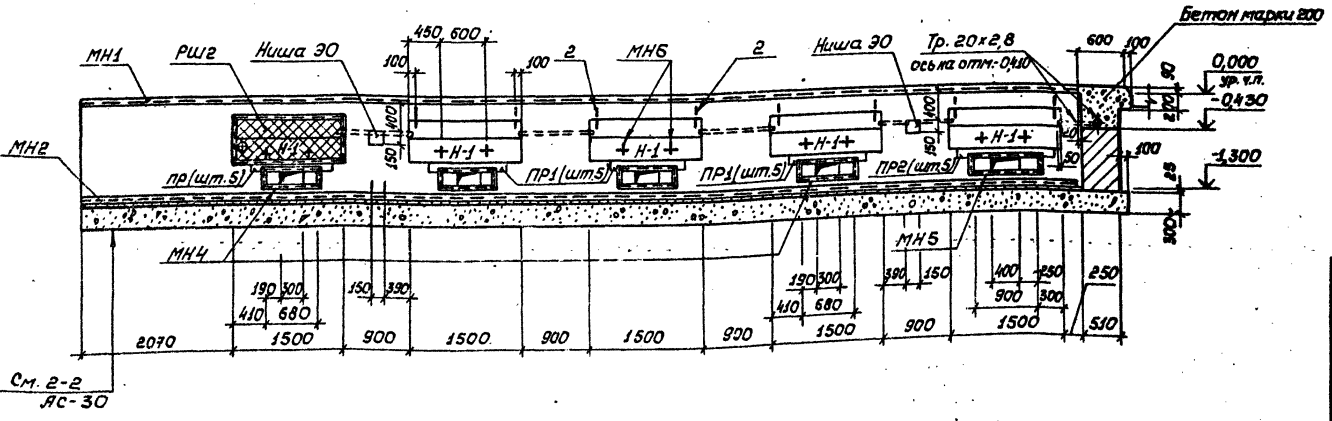
План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



1-1



См. 2-2 РС-30

Спецификация изделий на канаву К4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Переычка 1ПР1-10.12.6	20	250	
ПР2	То же	То же 1ПР1-12.12.6	5	250	
МН1	ТП 503- РС-МН1	Изделие закладное МН1	268	4212	м
МН2	То же -МН2	То же МН2	268	168,9	м
МН4	" -МН4/МН6	" МН4	4		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	20		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	10		
тр.20x28	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x28, в обшая	164	272	м
Монолитный пояс:					
С1	ТП 503- РС-С1	Сетка арматурная С1	20		
1	ГОСТ 5781-75	Сторожки одиночные ф6А1, е-240	220	0,05	
2	То же	То же ф6А1, е-150	20	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Всего						
	Лит	Угол	Угол	Угол	Угол	Профильная сталь	Тр.	Сетка	Угол							
К4	276	276	160	340	500	77,6	158,1	212,2	40,7	4,0	272	140	40	28,3	852,8	930,1

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан
Инв. №

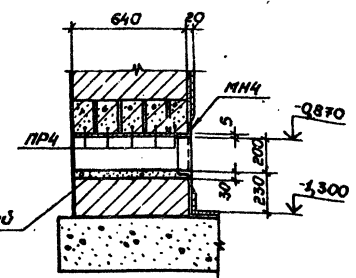
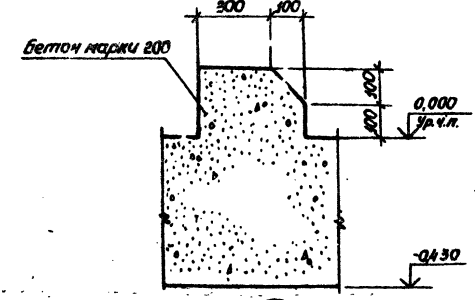
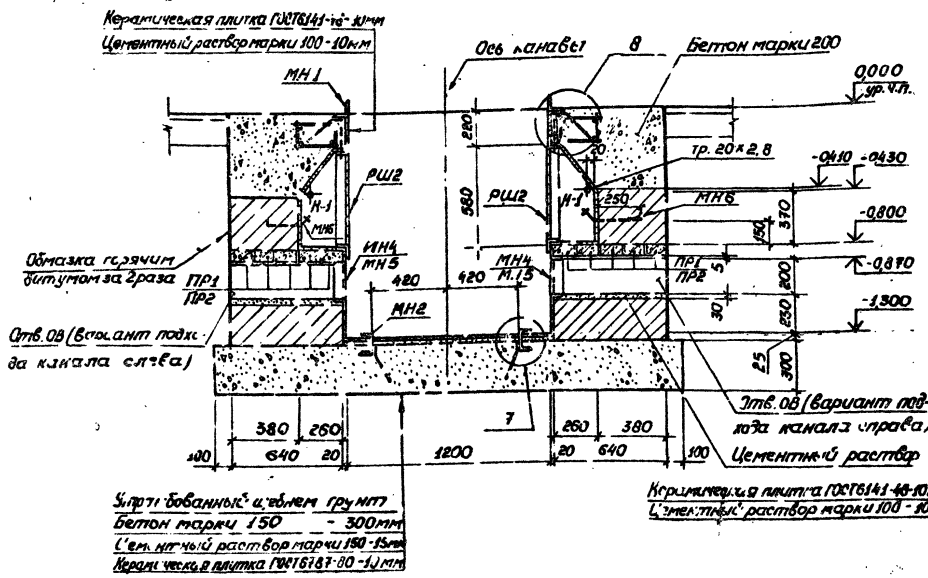
ТПП	Щербакос																		
Исполн.	Сотников																		
Лист	Объединен																		
Руч.гр.	Бережная																		
Инженер	Бобя																		
Проверка	Бережная																		
										ТП 503-4-17 -РС									
										Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов									
										Для грузовых автомобилей									
										Листы проездные ПП1:ПП3									
										Канавы К4									
										План на отм. 0,000 и -0,400.									
										Сечение 1-1									
										ГИПРОАВТОТРАНС									
										Воронежский филиал									

Альбом I
 Тиловод проект 503-4-17
 Составлено
 на основании
 чертежей
 и данных
 в объеме
 работ
 по проекту
 503-4-17
 1 лист

2 - 2

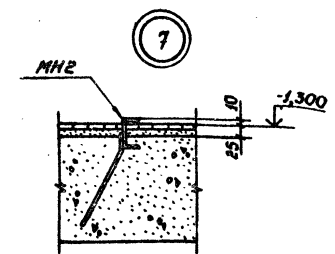
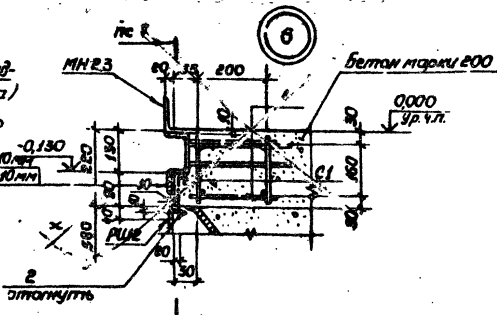
4 - 4

5 - 5



Слой дощатый и объем грунта
 Бетон марки 150 - 300мм
 Цементный раствор марки 100-100 мм
 Керамическая плитка ГОСТ6141-46-10мм

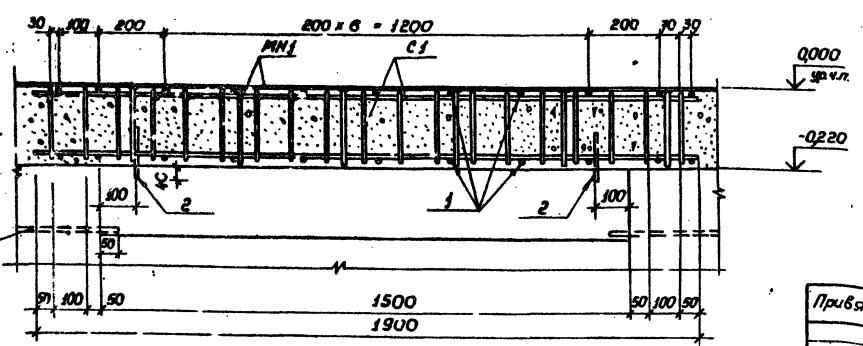
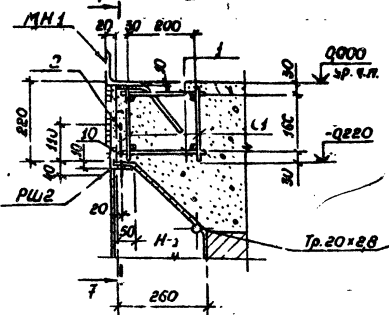
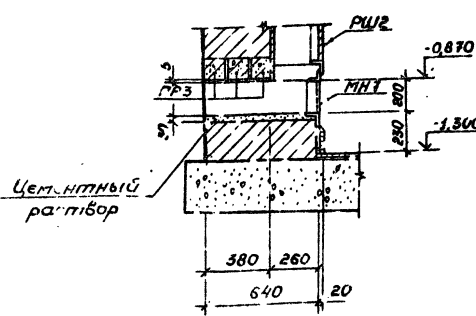
Керамическая плитка ГОСТ6141-46-10мм
 Цементный раствор марки 100-100 мм



6 - 6

8

7 - 7



Прибавки	
Изм. №	

Поз. 1 приварить к сетке С1 контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей.

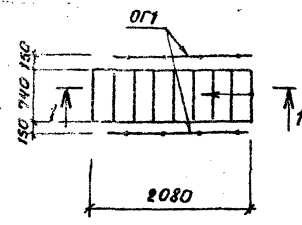
Инж. Шербаков	И.И. Шербаков	ТП 503-4-17-РС	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Нач. отд. Сетиных	И.И. Сетиных		
Инж. Рук. пр. Бережная	И.И. Бережная	Для грузовых автомобилей	Лист 30
Инж. Боба	И.И. Боба		
Пробир. Бережная	И.И. Бережная	Пост. проезной ППЗ-ППЗ	Р 30
		Канавы К1:К4	ГИПРОАВТОТРАНС
		Сечения 2-2; 4-4; 7-7.	
Инж. Цаков	И.И. Цаков	Узлы 6±8	Донецкий филиал

Лит. С. 1. Проект 503-4-17

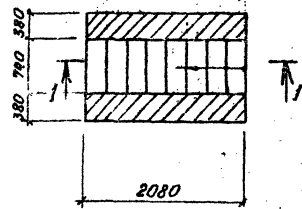
С. Г. ШЕРБАКОВ, И. И. СЕТИНЫХ, И. И. БЕРЕЖНАЯ, И. И. БОБА, И. И. ЦАКОВ

Типовой проект 503-4-17 Ямбон I

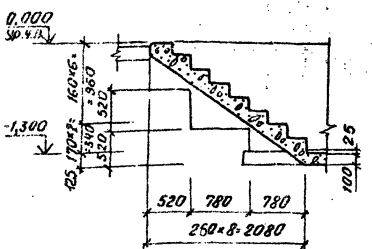
План Л1 на отм. 0,000



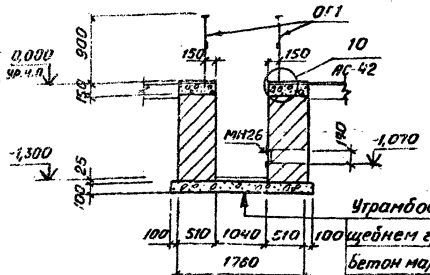
План Л1 на отм. -0,150



1-1

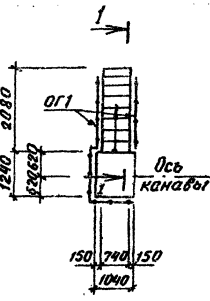


2-2

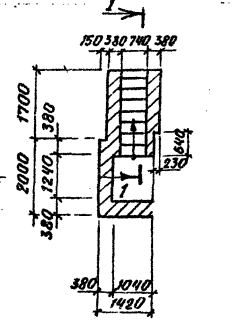


Угробованный
щеднем грунт 150 740 150
Бетон марки 150
-100мм
Цементный раствор марки 150 - 15мм
Керамическая плитка Голт 6787-80 - 10мм

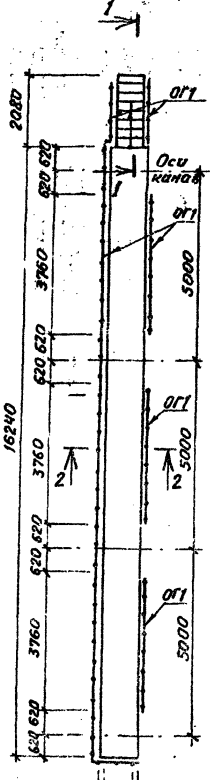
План ТР1 на отм. 0,000



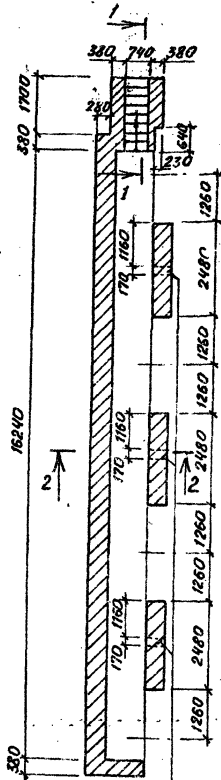
План ТР1 на отм. -0,150



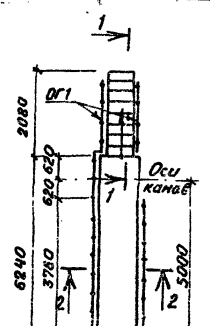
План ТР4 на отм. 0,000



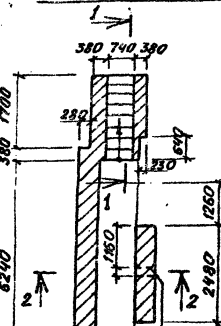
План ТР4 на отм. -0,150



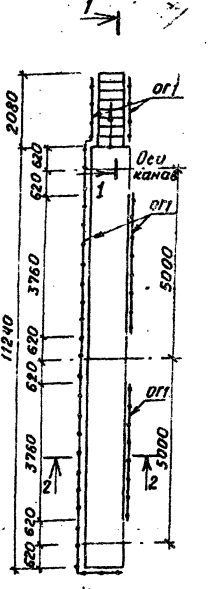
План ТР2 на отм. 0,000



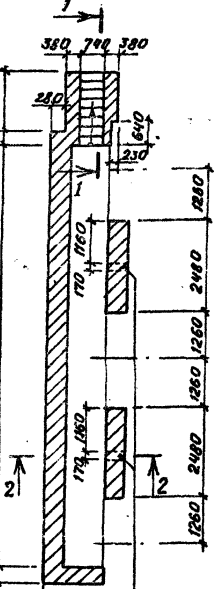
План ТР2 на отм. -0,150



План ТР3 на отм. 0,000



План ТР3 на отм. -0,150



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Лестница Л1					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	3,6	39,4 м
Траншея ТР1					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	6,1	63,9 м
Траншея ТР2					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	14,8	140,3 м
МН26	то же	Изделие закладное МН26 1			
Траншея ТР3					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	23,5	216,7 м
МН26	то же	Изделие закладное МН26 2			
Траншея ТР4					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	32,2	293,0 м
МН26	то же	Изделие закладное МН26 3			

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь			
	Класс А1	Класс А2	Итого	Класс А1	Класс А2	Итого	
Л1	29,8	-	29,8	-	-	9,6	39,4
ТР1	47,7	-	47,7	-	-	16,2	63,9
ТР2	101,3	-	101,3	0,4	-	39,0	140,7
ТР3	154,9	-	154,9	0,8	-	61,8	216,7
ТР4	208,4	-	208,4	1,2	-	84,6	293,0

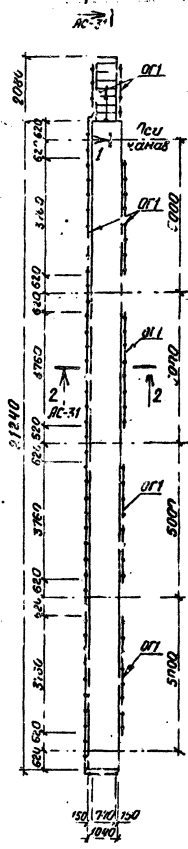
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Приблизно

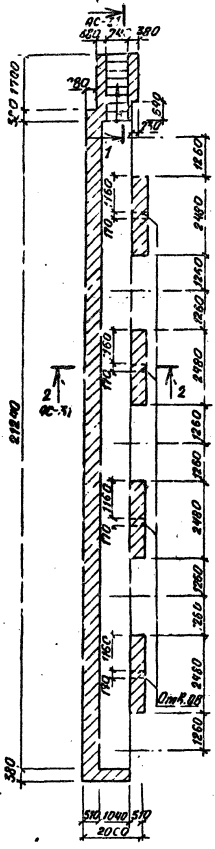
ГМП		Шардаков		ТП 503-4-17 -АС	
Наим. авт.	Сотников	Исполн.	Иванов	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Исполн.	Овчинков	Исполн.	Иванов	Для грузовых автомобилей. Студия	
Исполн.	Баранова	Исполн.	Иванов	Посты тульковые ПТГ-ПТГЧ	
Исполн.	Иванова	Исполн.	Иванов	Лестница Л1 Траншеи ТР1-ТР4	
Исполн.	Иванова	Исполн.	Иванов	План на отм. 0,000 и -0,150	
Исполн.	Иванова	Исполн.	Иванов	Сечения 1-1; 2-2	
Исполн.	Иванова	Исполн.	Иванов	ГИПРОАВТОТРАНС	
Исполн.	Иванова	Исполн.	Иванов	Воронежский филиал	

Титовский проект 503-4-11

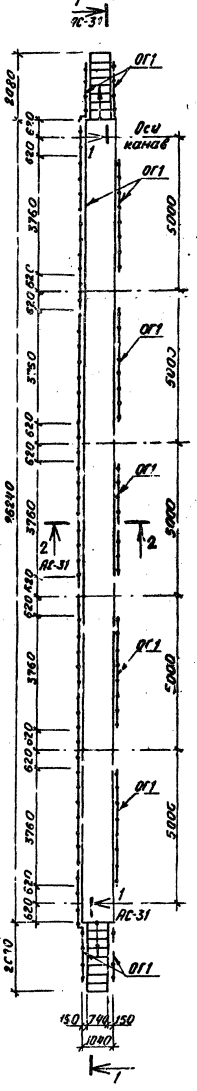
План ТР5 на отк. 0,000



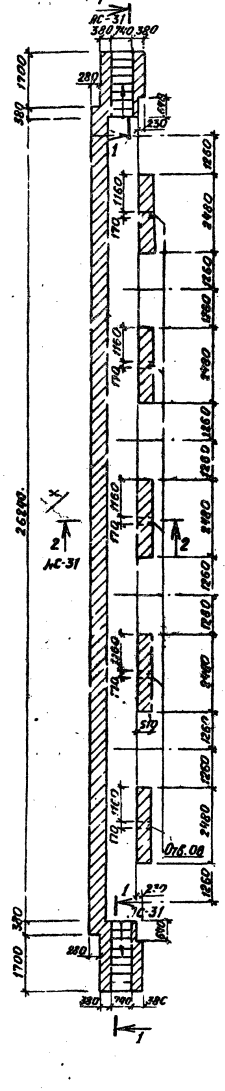
План ТР5 на отк. 0,150



План ТР6 на отк. 0,000



План ТР6 на отк. 0,150



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Траншея ТР5					
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	Ображение ОГ1	4	40,8	389,4 м
МН26	ТО ЖВ -МН4, МН26	Изделие закладное МН26	4		
Траншея ТР6					
ОГ1	Т.П 503- -АС-ОГ1	Ображение ОГ1	5	532	485,2 м
МН26	ТО ЖВ -МН4, МН26	Изделие закладное МН26	5		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь								
	Класс В1	Ф мм	Класс АII	Ф мм	Шов Б-4	У50А 50-5					
ТР5	252,0	—	262,0	4,6	—	1,6	107,4	15,0	—	234	387,0
ТР6	325,9	—	345,9	2,0	—	2,0	153,8	20,0	—	150,8	507,2

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

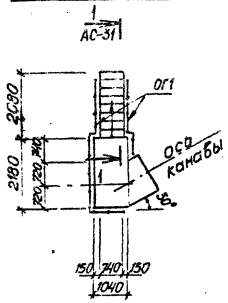
Приблиз	
Инт. №	

ГМП Шербаков	ТП 503-4-11 -АС	
Нач. отд. Ситникова	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Ин. отдел. Овчинников	Для грузовых автомобилей, автобусов	Свароч. Лист Листов
Сл. впр. Баранов	Лист технологический ПТЗ №14	р 32
Инженер Исидора	Траншея ТР5, ТР6.	ГИПРОАВТОТРАНС
Пробирщик Галдыкин	План на отк. 0,000 и 0,150	Воронежский филиал

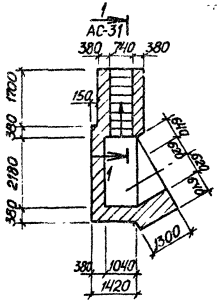
Сделано в 1975 г. Ин. отдел. Ситникова

Типовой проект 503-4-11 Альбом I

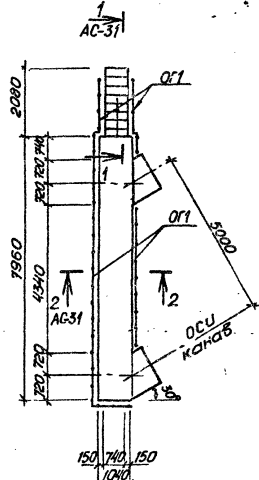
План ТР7 на отм. 0,000



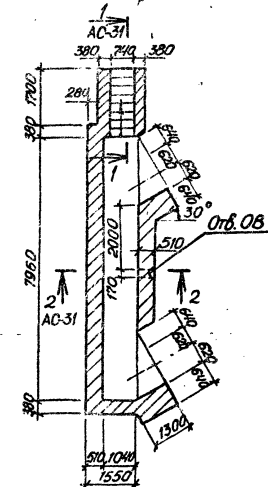
План ТР7 на отм. -0,150



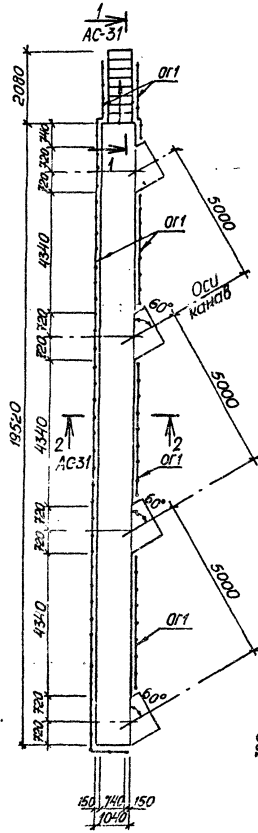
План ТР8 на отм. 0,000



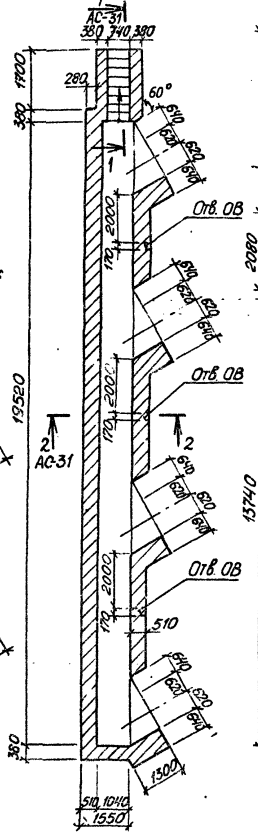
План ТР8 на отм. -0,150



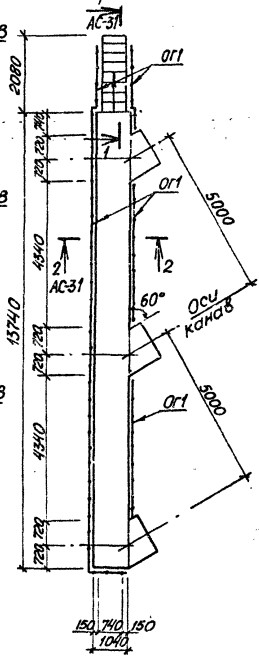
План ТР10 на отм. 0,000



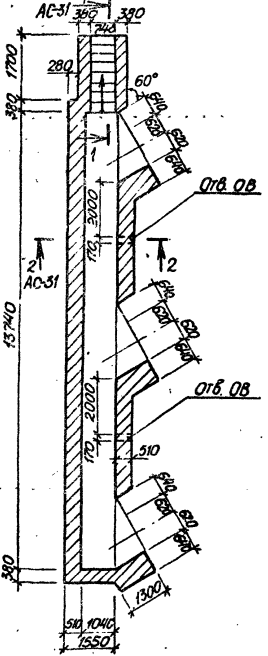
План ТР10 на отм. -0,150



План ТР9 на отм. 0,000



План ТР9 на отм. -0,150



Спецификация изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Траншея ТР7					
O1	Т1503 - AC-O1	Ограждение O1	7,9	86,6	м
Траншея ТР8					
O1	Т1503 - AC-O1	Ограждение O1	17,9	166,2	м
MН26	То же - MНЧ, MН26	Изделие закладное MН26	1		
Траншея ТР9					
O1	Т1503 - AC-O1	Ограждение O1	27,9	252,0	м
MН26	То же - MНЧ, MН26	Изделие закладное MН26	2		
Траншея ТР10					
O1	Т1503 - AC-O1	Ограждение O1	38,0	341,0	м
MН26	То же - MНЧ, MН26	Изделие закладное MН26	3		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь						
	класс АI		класс АII		сталь		Уголок				
	φ мм	U1000	φ мм	U1000	8-4	U500-5					
ТР7	65,6	-	-	65,6	-	-	21,0	-	21,0	86,6	
ТР8	119,2	-	-	119,2	0,4	-	47,0	4,0	51,0	170,6	
ТР9	178,8	-	-	178,8	0,8	-	0,8	73,2	8,0	81,2	260,8
ТР10	241,3	-	-	241,3	1,2	-	1,2	99,7	12,0	111,7	354,2

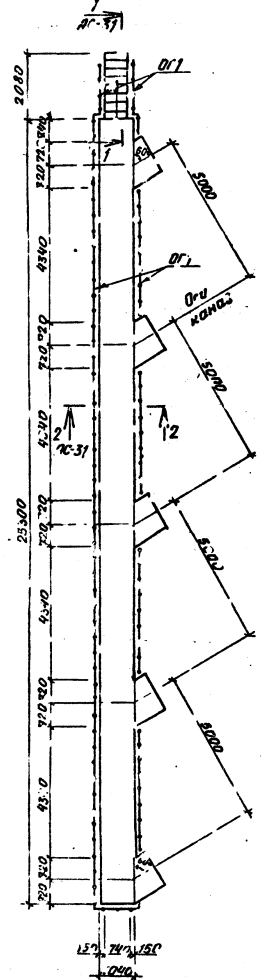
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан			
Унв. №			

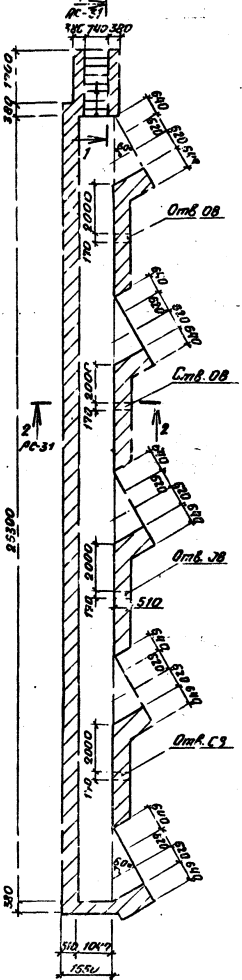
ГИП Шербаков Инж. студ. Сотников Л.А. Кондр. Обручнев Р.М. Гр. Борежная Инженер Исаева Прораб Гандыкин	ТП 503-4-11-AC Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов Для грузовых автомобилей Пост типовой ИТЭС.	Стадия лист Р 35
И. КОНТР. Усаяков	Траншеи ТР7-ТР10. План на отм. 0,000 и -0,150	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Технический проект 50-4-11

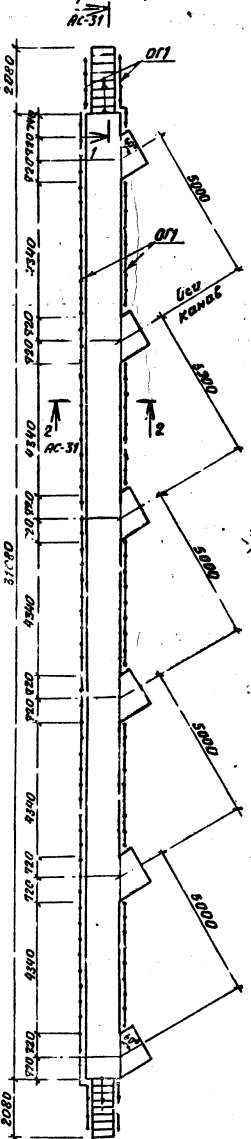
План ПР1 на отм. 0,000



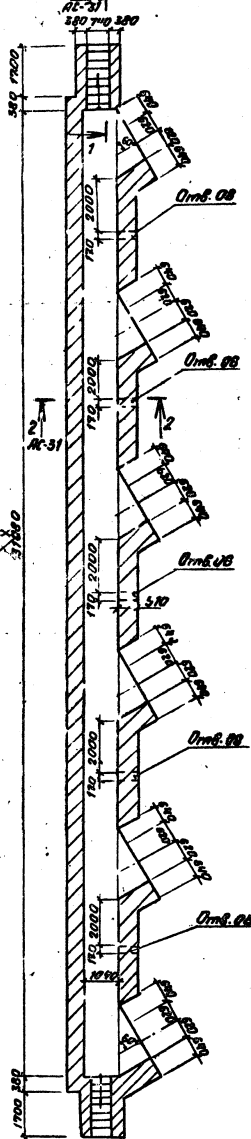
План ПР11 на отм. -0,150



План ПР12 на отм. 0,000



План ПР12 на отм. -0,150



Спецификация изделий

Марка, код	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
Траншея ПР11					
ОГ1	ПТ 503 - АС-ОГ1	Паражённик	ОГ1	48,1	428,3 м
МН26	ТО ЖСВ - МН4, МН26	Изделие закладное МН26	4		
Траншея ПР12					
ОГ1	ПТ503 - АС-ОГ1	Паражённик	ОГ1	61,8	558,4 м
МН26	ТО ЖСВ - МН4, МН26	Изделие закладное МН26	5		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Элементы закладные					Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь					
	Класс А1	Класс А3	Угол	Лист	Лист			
ПР11	22	3028	1,6	1,6	1285	16,0	1485	445,9
ПР12	20	3061	2,0	2,0	1623	20,0	1723	500,4

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

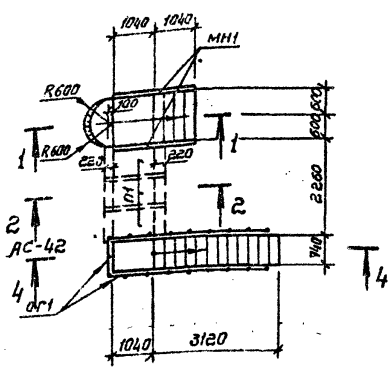
Приблизно

ГНП	Шербаков				
Инженер	Степанов				
Проектировщик	Степанов				
Инженер	Степанов				
Проектировщик	Степанов				
Инженер	Степанов				
Проектировщик	Степанов				

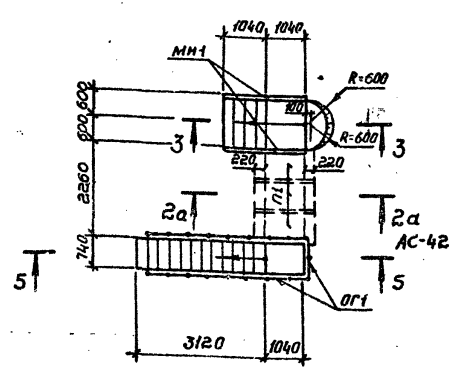
ПТ 503-4-17 - АС
 Уст. устройств для осмотра и ремонта взрывов автомобилей и автобусов
 Для взрывов автомобилей (Платя) Лист Листов
 Пост тупиковый ПТТ2 Р 34
 Траншея ПР11, ПР12
 План на отм. 0,000 и -0,150
ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Согласовано: [Signature] [Name] [Title] [Date]

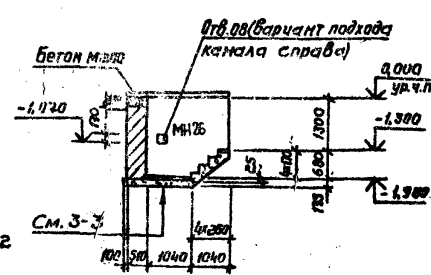
План Т1 на отм. 0,000



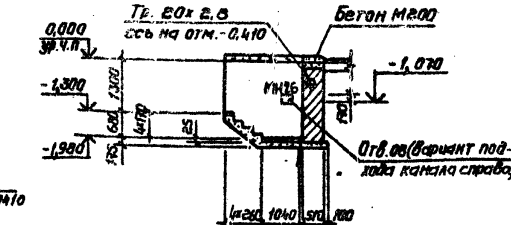
План Т2 на отм. 0,000



1-1

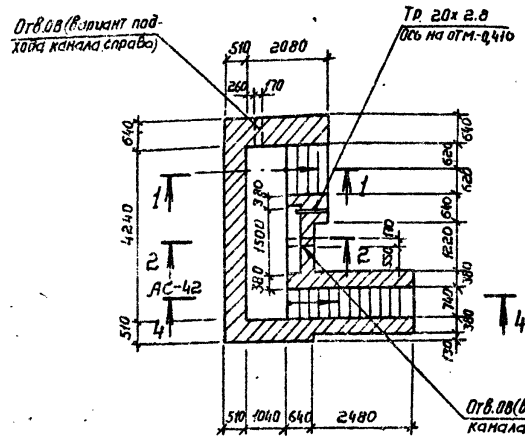


3-3

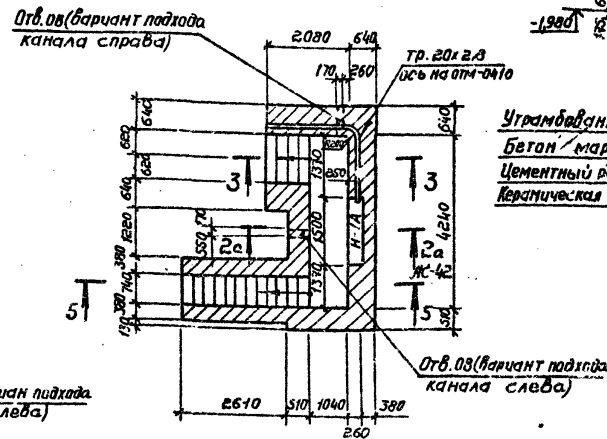


Утрамбованный щебнем грунт
Бетон марки 150 - 150 мм
Цементный раствор марки 80 - 15 мм
Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 400 мм

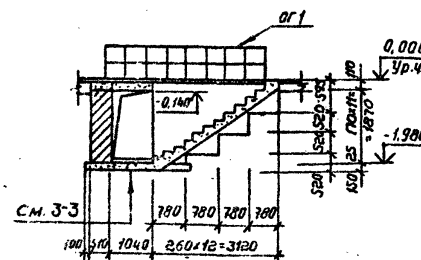
План Т1 на отм. -0,400



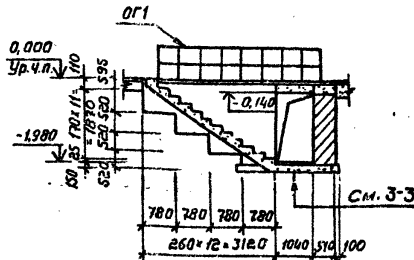
План Т2 на отм. -0,400



4-4



5-5



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Тоннель Т1					
П1	3.106-2, вып. П-2	Плита П13г-11б	3	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемышка ПР26-202522у	1	275	
МН1	ГП 503-	-АС-МН1	Изделие закладное МН1	4,16	69,2 м
МН6	То же	-МН6	То же	МН6	2
МН20	"	-МН20	"	МН20	2
МН26	"	-МН4, МН26	"	МН26	1
РШ2	"	-РШ2	Решетка	РШ2	1
ОГ1	"	-ОГ1	Ограждение	ОГ1	9,1 80,4 м
Тр. 20x2.8	ГОСТ 3862-75	Труба 20x2.8	0,83	1,4	м
Тоннель Т2					
П1	3.106-2, вып. П-2	Плита П13г-11б	3	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемышка ПР26-202522у	1	275	
МН1	ГП 503-	-АС-МН1	Изделие закладное МН1	4,16	69,2 м
МН6	То же	-МН6	То же	МН6	2
МН20	"	-МН20	"	МН20	2
МН26	"	-МН4, МН26	"	МН26	1
РШ2	"	-РШ2	Решетка	РШ2	1
ОГ1	"	-ОГ1	Ограждение	ОГ1	9,1 80,4 м
Тр. 20x2.8	ГОСТ 3862-75	Труба 20x2.8	4,0	6,6	м

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Труба ГОСТ 3862-75	Решетка ГОСТ 5208-67	Тр. N 20x2.8 ГОСТ 3862-75	Всего
	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Класс А		Класс В		Итого					
	Л. 1001	Л. 501	Ф мм	Ф мм	Углов	Углов	Углов	Углов						
T1	62,8	21,0	0,4	23,0	0,5	0,4	56,6	57,5	6,0	6,0	64,3	1,4	1,4	175,1
T2	62,8	21,0	0,4	23,0	0,5	0,4	56,6	57,5	6,0	6,0	64,3	6,6	1,4	180,3

1. Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.
2. Разбивка изделий закладных в нише Н-1А см. на листе АС-42.

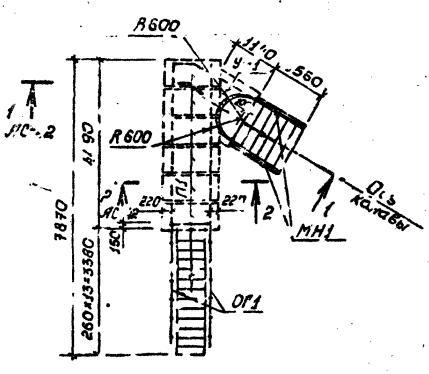
Привязан
Шиб. N°

ТП 503-4-17-АС				
ГМП Щербаков				
Нач. отд. Сотников				
Гл. констр. Обвинцев				
Рук. вр. Бережнев				
Инженер Чулопова				
Продирин				
Н.КОНСТ. Усачев				

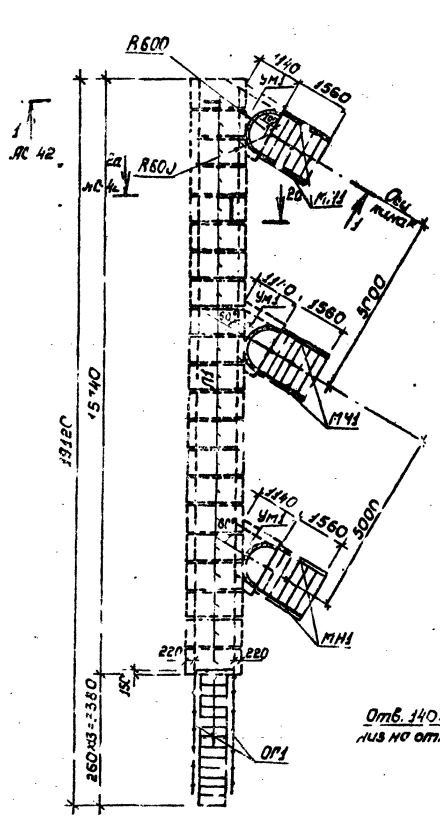
Стенда № 10
 М.П. ГИПРОАВТОТРАНС
 Лист № 017
 Подпись и дата
 Инженер
 Листов 1
 Проект 503-4-11

Спецификация изделий

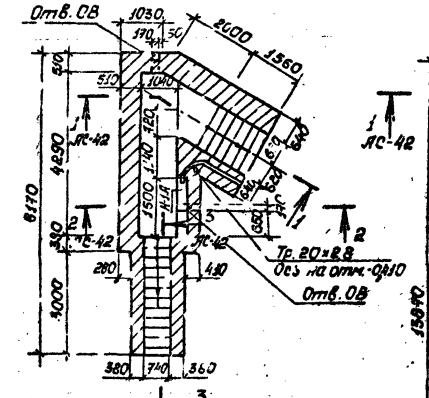
План Т3 на отм. 0000



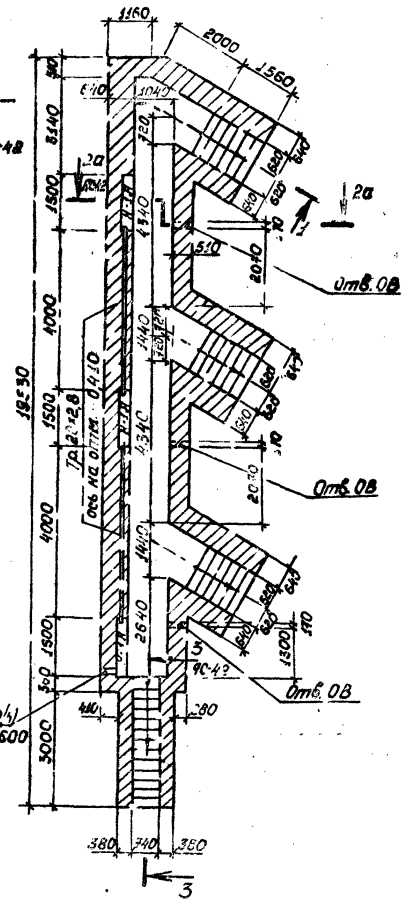
План Т5 на отм. 0000



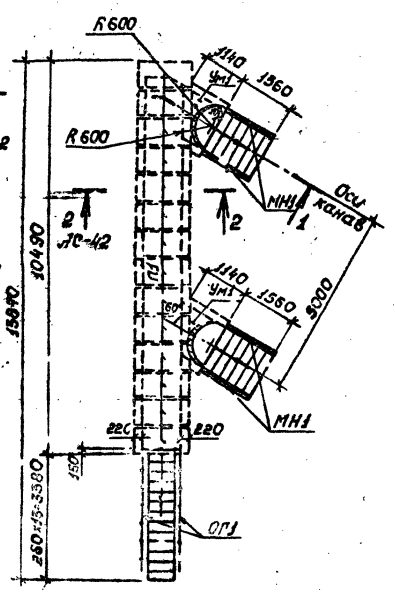
План Т3 на отм. 0400



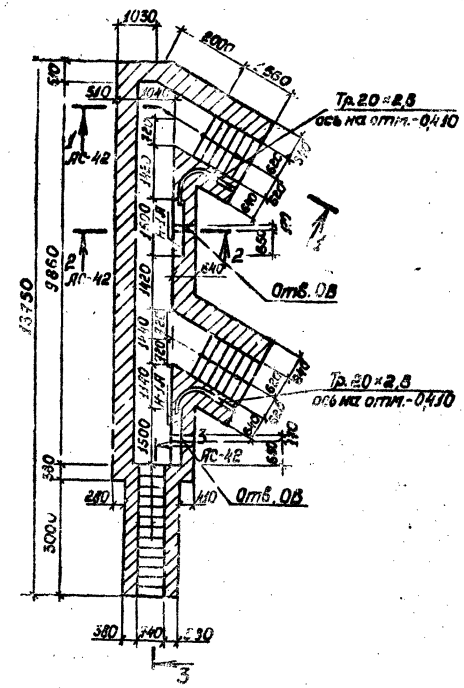
План Т5 на отм. 0400



План Т4 на отм. 0000



План Т4 на отм. 0400



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Тоннель Т3					
П1	3.006-2, вып. 2	Плита П13г-11Б	6	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перекрышка ПР28-20,2522	2	275	
МН1	ТП 503- -ЯС-МН1	Изделие вкладное МН1	3,12	51,9	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	2		
МН20	" -МН20	" МН20	2		
МН26	" -МН26	" МН26	1		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	1		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20x28	ГОСТ 3262-75	Труба тр20x28	20	3,3	м
УМ1	ЯС-42	Участок монолитный УМ1	1		
Тоннель Т4					
П1	3.006-2, вып. 2	Плита П13г-11Б	14	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перекрышка ПР28-20,2522	4	275	
МН1	ТП 503- -ЯС-МН1	Изделие вкладное МН1	62,4	103,8	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	4		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН26	" МН26	2		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	2		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20x28	ГОСТ 3262-75	Труба Тр20x28	40	6,6	м
УМ1	ЯС-42	Участок монолитный УМ1	2		
Тоннель Т5					
П1	3.006-2, вып. 2	Плита П13г-11Б	21	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перекрышка ПР28-20,2522	6	275	
МН1	ТП 503- -ЯС-МН1	Изделие вкладное МН1	9,4	155,7	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	6		
МН20	" -МН20	" МН20	6		
МН26	" -МН26	" МН26	3		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	3		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20x28	ГОСТ 3262-75	Труба ТР20x28	8,2	13,6	м
УМ1	ЯС-42	Участок монолитный УМ1	3		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан		

Г.И.П.	Щербатов				
Нач. отд.	Сотников				
М.контр.	Обвинцев				
Рук. гр.	Бережная				
Инженер	Исупова				
Проверка	Талдыкин				
ТП 503-4-17 -ЯС					
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов					
Для грузовых автомобилей					
Пост проездовой ППР2					
Тоннели Т3-Т5.					
План на отм. 0000 и 0400					
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Воронежский филиал.	

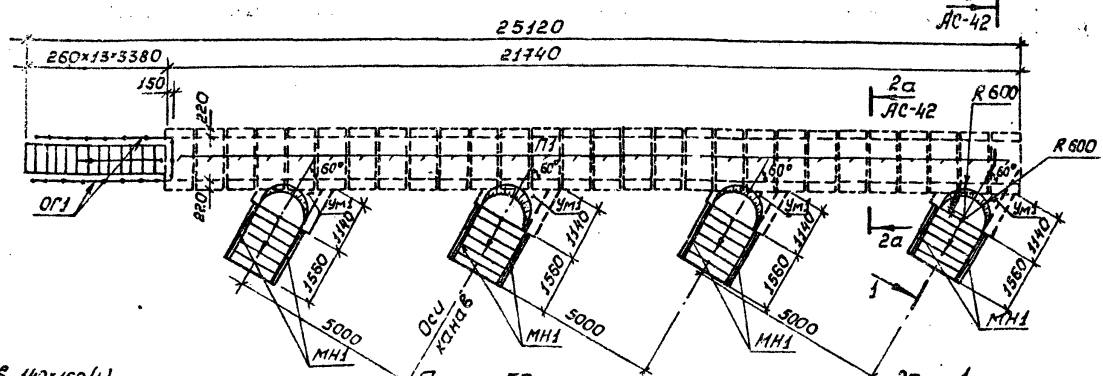
Сделано в 1970 году
 Инженер-проектировщик
 С.И.Щербатов
 Проверено
 Т.И.Сотников
 Т.И.Обвинцев
 Т.И.Бережная
 Т.И.Исупова
 Т.И.Талдыкин

Спецификация изделий

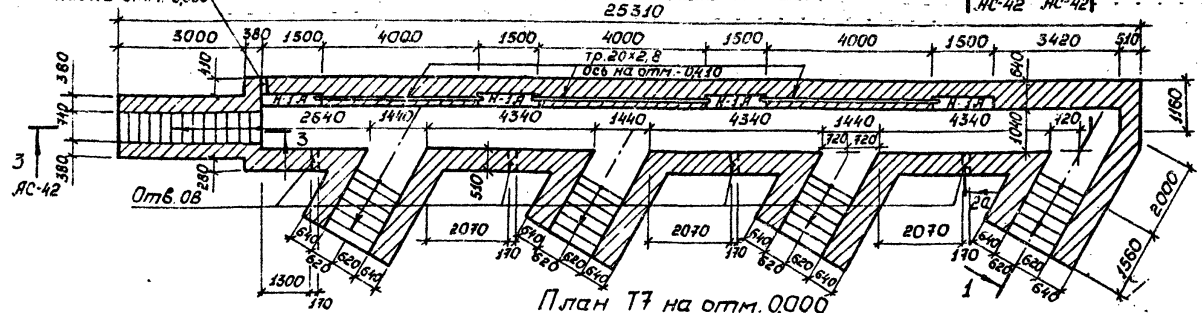
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Тоннель Т6					
П1	3.005-2, Бет. П-2	Плита П13г-ИВ	29	330	
ПР1	1.138-10, Бет. П.1	Перекрышка ПР28-202522	8	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	125	207,6	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	8		
МН20	" -МН20	" МН20	8		
МН26	" -МН26	" МН26	4		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	4		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр.20х2,8	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20х2,8	123	204	м
Ум1	АС-42	Монолитный участок Ум1	4		
Тоннель Т7					
П1	3.005-2, Бет. П-2	Плита П13г-ИВ	37	330	
ПР1	1.138-10, Бет. П.1	Перекрышка ПР28-202522	10	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	156	259,5	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	10		
МН20	" -МН20	" МН20	10		
МН26	" -МН26	" МН26	5		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	5		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр.20х2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20х2,8	164	27,4	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	5		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой

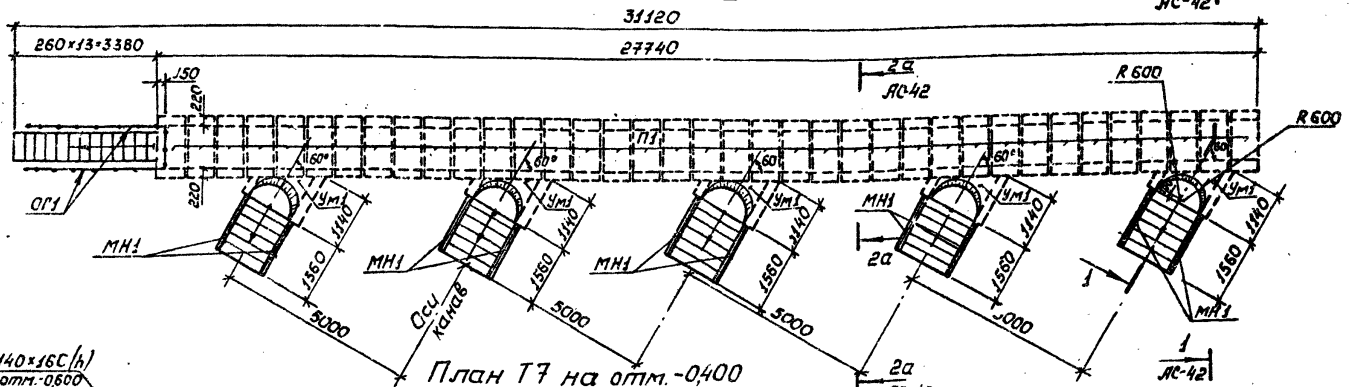
План Т6 на отм. 0,000



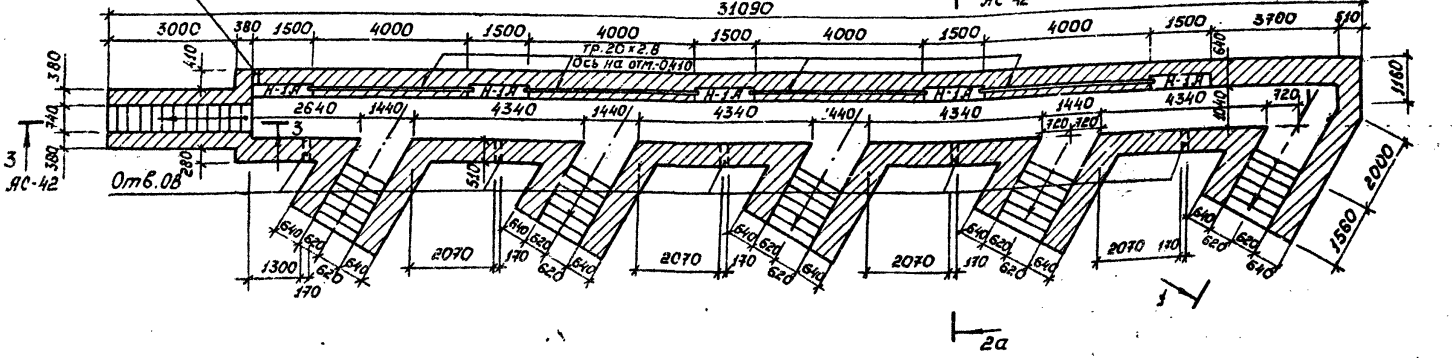
План Т6 на отм. -0,400



План Т7 на отм. 0,000



План Т7 на отм. -0,400

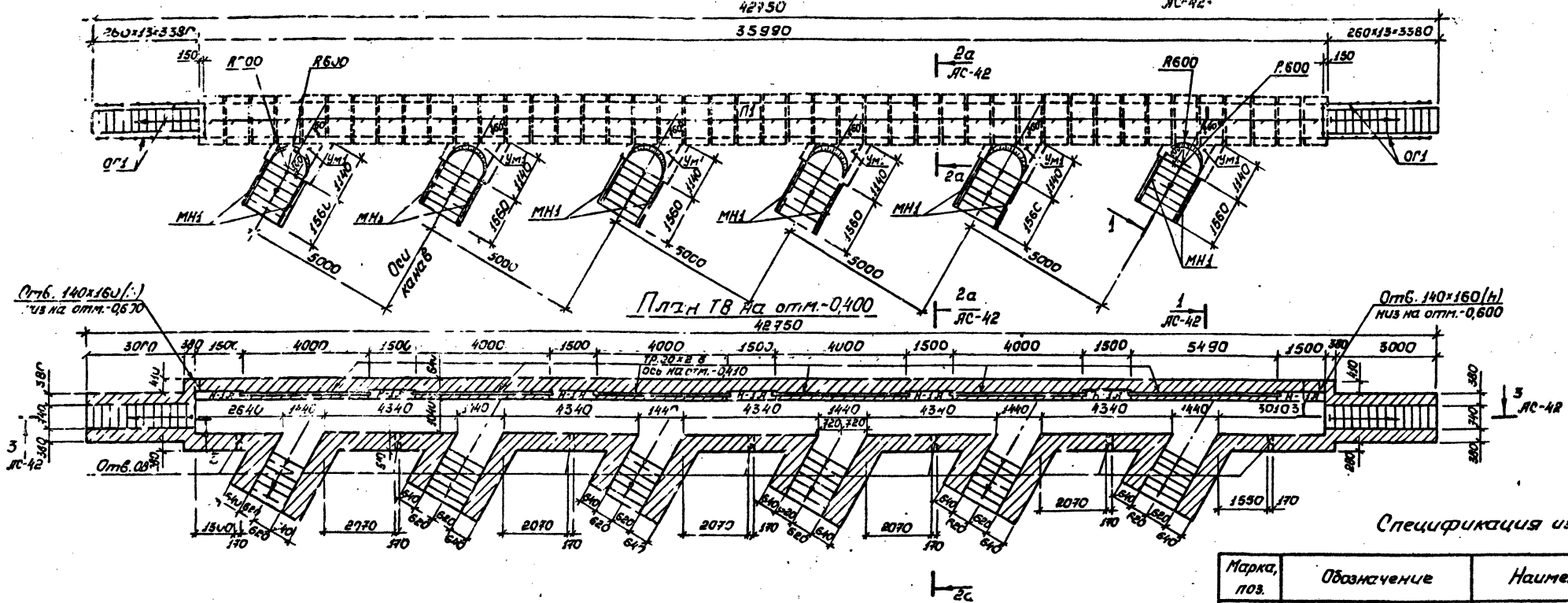


Прибязан			
ИВ.Н°			

ТПП Шербаков	ТП 503-4-17	-АС
Нач. отд. Соптиков	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Пл. констр. Обвинцев	Для грузовых автомобилей.	
Рук. гр. Бережная	Пост проездовой ППР2	Стадия Лист Листов
Инженер Исупова		Р 37
Проверил Талдыкин		
Тоннель Т6; Т7. План на отм. 0,000 и -0,400		
И. констр. Исаков	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Яльдом 7
 Типовой проект 503-4-17
 Согласно
 Нач. отд. Соптиков
 Пл. констр. Обвинцев
 Рук. гр. Бережная
 Инженер Исупова
 Проверил Талдыкин
 И. констр. Исаков

План Т8 на отм. 0,000



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Тоннель Т8					
П1	3,006-2, вып. 2	Плита П139-116	48	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР26-2025,224	13	275	
МН1	тп 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	167	3114	м
МН6	То же	- МН6	То же	МН6	14
МН20	"	- МН20	"	МН20	14
МН26	"	- МН26	"	МН26	7
РШ2	"	- РШ2	Решетка	РШ2	7
ОГ1	"	- ОГ1	Ограждение	ОГ1	150 134,8 м
Тр20x28	ГОСТ 3262-75	Труба	20x2,8	26,1	43,3 м
УМ1	АС-42	Участок монолитный УМ	6		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматура в						Удельная закладные												Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75						Профильная сталь						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс А1		Класс А2		Итого		Л100x100		Л150x150		Л200x200		Класс А1		Класс А2		Итого			
	φ 20	Итого	φ 22	Итого	φ 25	Итого	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32	Итого	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32	Итого		
Т3	1,1	1,1	1,0		3,0	11,1	47,1	2,0	0,4	19,7	0,8	0,4	47,7	5,2			142,0	3,3	1,4	157,8
Т4	2,2	2,2	0,0		2,2	22,2	9,2	4,2	0,8	19,7	1,0	0,8	47,7	10,0			216,2	6,6	2,8	273,8
Т5	3,3	3,3	3,0		3,0	33,3	14,3	6,0	1,2	19,7	1,3	1,2	47,7	14,8			290,4	13,6	4,2	341,5
Т6	4,4	4,4	4,0		4,0	44,4	18,4	8,4	1,6	19,7	2,0	1,5	47,7	19,6			384,6	20,4	5,6	435,0
Т7	5,5	5,5	5,0		5,0	55,5	23,5	10,5	2,0	19,7	2,5	2,0	47,7	24,4			438,8	27,4	7,0	528,7
Т8	6,6	6,6	6,0		6,0	66,6	28,6	14,0	2,8	19,7	3,5	2,8	47,7	29,2			602,7	43,3	9,8	722,4

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой

Прибыло	
Унв. №	

ИПТ Шердоч		тп 503-4-17 -АС	
Нацпол Сатников			
Инженер Обвинцев		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Рук. пр. Березина			
Инженер Услова		Для грузовых автомобилей	Лист 38
Проверил Галдыкин		Лист проездной ППГ2	
		Тоннель Т8	ГИПРОАВТОТРАНС
И.КОНТРА Исаков		План на отм. 0,000 и 0,400	Ворожечский филиал

В-260М I
 Типовой проект 503-4-1.

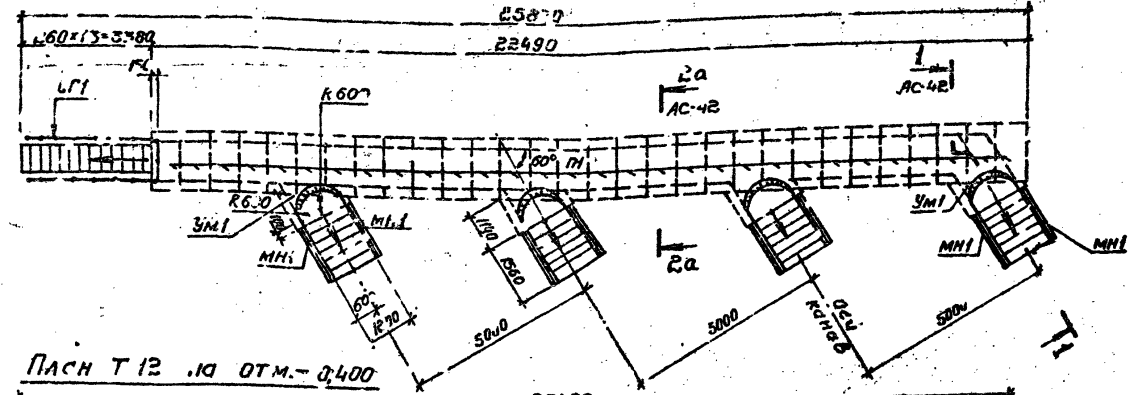
С.И. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ

Альбом I

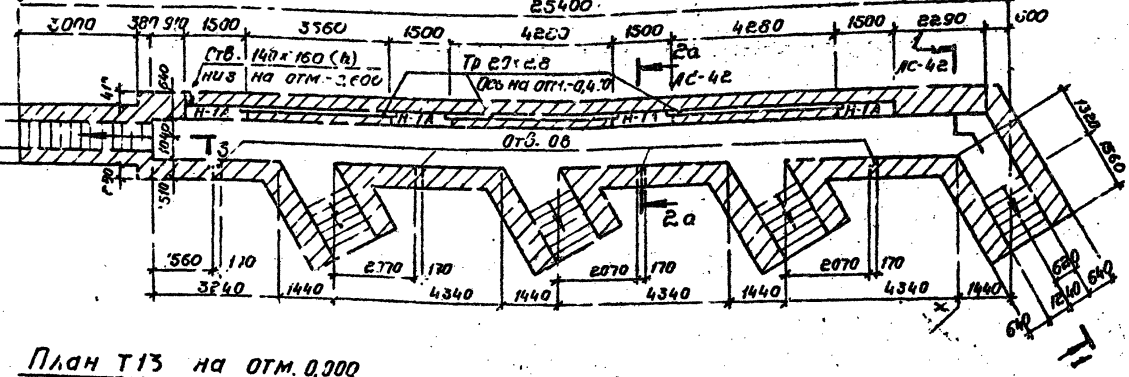
Туповой проект 533-4-17

Согласован:
 - Проектная группа
 - Ин. м. в. тр. - Каналовод, ВС Ук

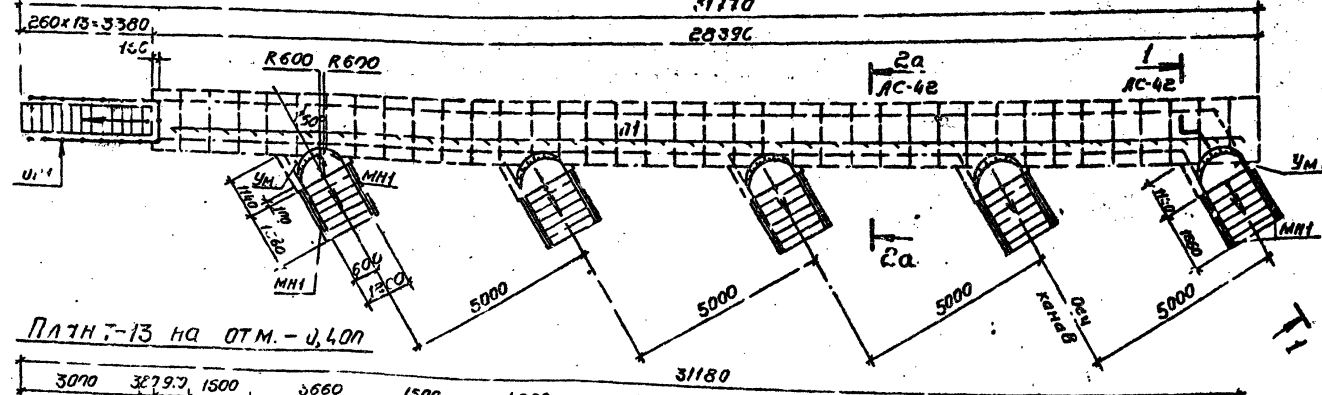
План Т12 на от.м. 0,000



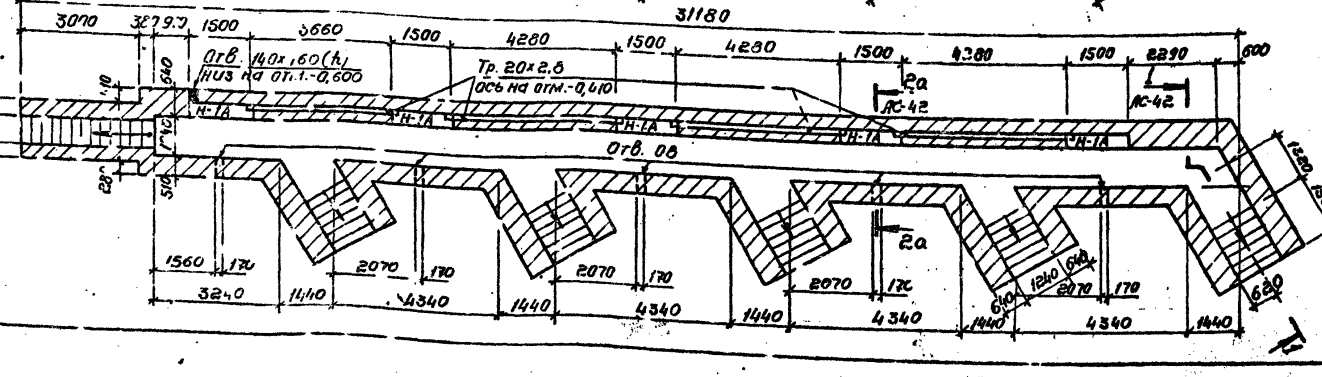
План Т12 на от.м. - 0,400



План Т13 на от.м. 0,000



План Т13 на от.м. - 0,400



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед. кг	Примечание
Таннель Т12				
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-115	30	330
ПР1	1.138-10, вып. I	Перекрышка ПР20х20х20	8	275
МН1	тп 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	12,5	207,6 м
МН6	То же - МН6	То же МН6	8	
МН20	" - МН20	" МН20	8	
МН26	" - МН26	" МН26	4	
РШ2	" - РШ2	Решетка РШ2	4	
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4 м
Тр20х20	ГОСТ 3262-75	Труба Тр20х20	12,4	20,6 м
УМ1	АС-42	Участок монолитный УМ1	4	
Таннель Т13				
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-115	38	330
ПР1	1.138-10, вып. I	Перекрышка ПР20х20х20	10	275
МН1	тп 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	13,6	259,5 м
МН6	То же - МН6	То же МН6	10	
МН20	" - МН20	" МН20	10	
МН26	" - МН26	" МН26	5	
РШ2	" - РШ2	Решетка РШ2	5	
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4 м
Тр20х20	ГОСТ 3262-75	Труба Тр20х20	16,7	28,7 м
УМ1	АС-42	Участок монолитный УМ1	5	

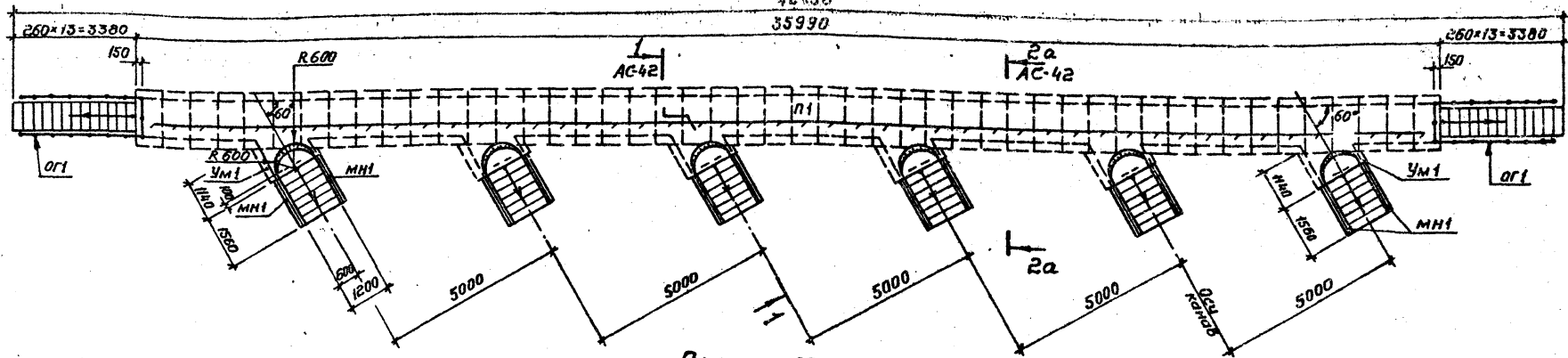
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Прибязан

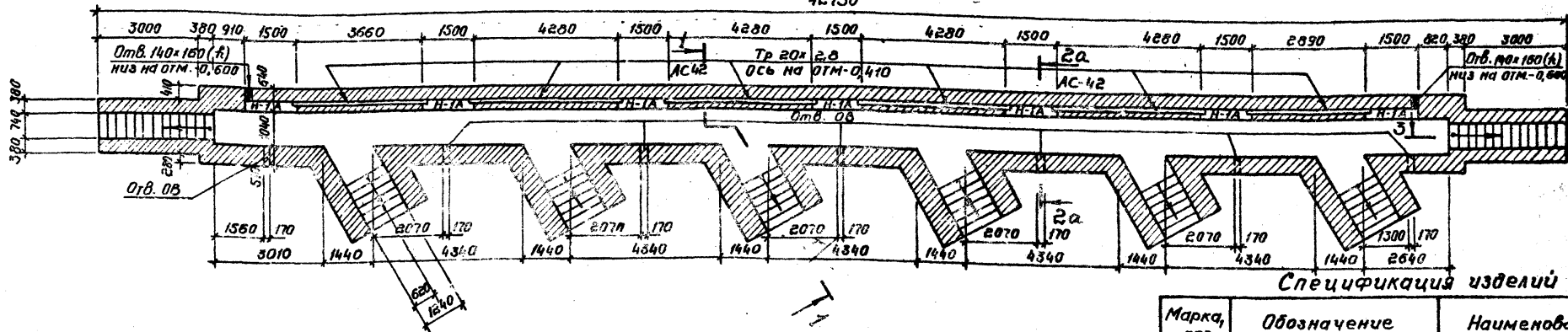
ИМВ.№

Т.п 503-4-17 -АС			
ГНП	Щербаков		
Нач.отд.	Сотников		
Инж.стр.	Павличев		
Рук.гр.	Бер-жана		
Инж.ср.	Бордунова		
Проверил	Кандыкин		
		Станд. лист	Листов
		Р	40
		Таннель Т12, Т13.	
		План на от.м. 0,000	
		Н - 0,400	
Н.контр.	Усачков		
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



Спецификация изделий на т14

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-11Б	48	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР20-20, 25, 22	13	275	
МН1	тп 503-4-АС-МН1	Изделие закладное МН1	18,7	311,4	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	14		
МН20	" -МН20	" МН20	14		
МН26	" -МН4, МН26	" МН26	7		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	7		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	15,0	134,8	м
Тр 20x2.8	ГОСТ 3266-75	Труба 20x2.8	24,3	40,3	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	6		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Выборка стали на один элемент, кг

Марки ЗЛ-Т4	Изделия арматурные					Изделия закладные										Итого	Сетка	Тр. №	Всего			
	Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75		Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75*			Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Углов.	Углов.	Углов.	Углов.					Углов.	Углов.	Углов.
	Класс А-1		Класс А-III			Л100x150x5		Л100x150x5		Класс А-1												
	Ф мм	Углов.	Ф мм	Углов.	Углов.	Ф мм	Углов.	Ф мм	Углов.	Ф мм	Углов.	Ф мм	Углов.	Ф мм	Углов.					Ф мм	Углов.	
Т9	1.1	11	10.0	11.1	47.1	21.0	0.4	19.7	0.5	0.4	47.7	5.2	14.20	5.8	1.4	160.3						
Т10	2.2	22	20.0	22.2	94.2	42.0	0.8	19.7	1.0	0.8	47.7	10.0	28.2	12.5	2.9	253.7						
Т11	3.3	33	30.0	33.3	141.3	63.0	1.2	19.7	1.5	1.2	47.7	14.8	29.0	13.6	4.2	341.5						
Т12	4.4	44	40.0	44.4	188.4	84.0	1.6	19.7	2.0	1.6	47.7	19.6	36.6	20.6	5.6	435.2						
Т13	5.5	55	50.0	55.5	235.5	105.0	2.0	19.7	2.5	2.0	47.7	24.4	43.8	27.7	7.0	529.0						
Т14	6.6	66	60.0	66.6	282.6	147.0	2.8	39.4	3.5	2.8	95.4	29.2	60.7	40.3	9.0	719.4						

тп 503-4-17-АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Пост проездовой ППГЗ

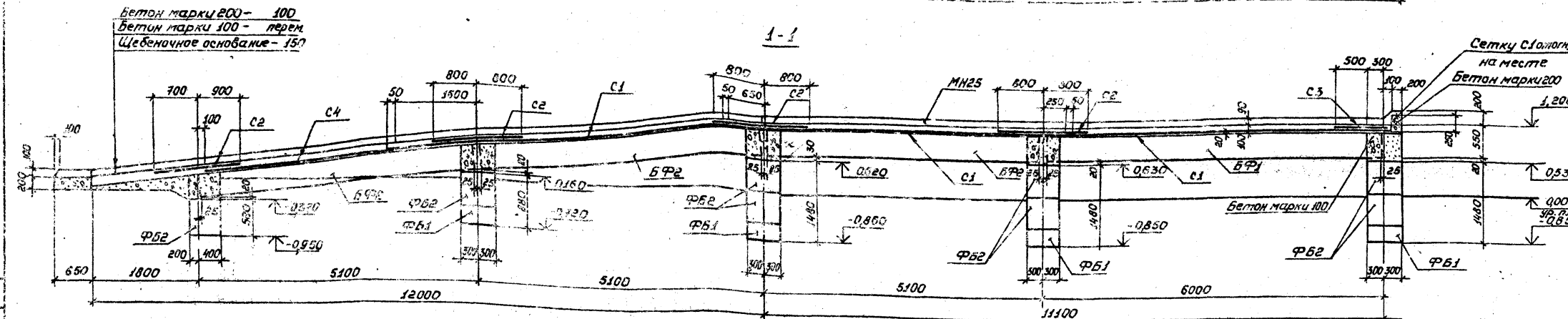
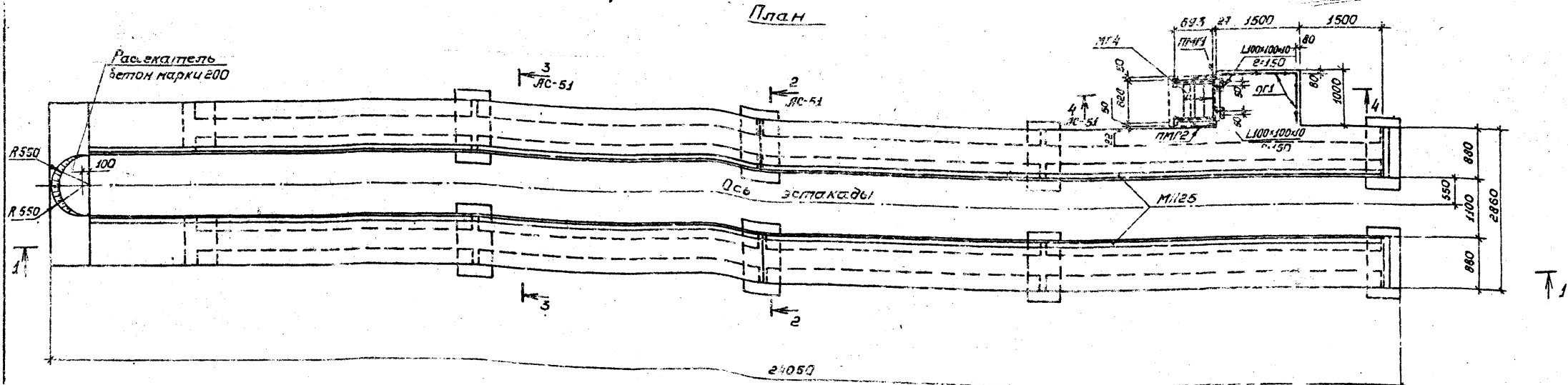
Ст. лист	Лист	Листов
Р	41	

Тоннель т14. План на отм. 0,000 и -0,400

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Составлено: [Имя], [Подпись], [Дата].

План



Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ (начало)

Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС.Н.6.3-Т	8	460	
ФБ2	То же	ФБС.9.6.6-Т	16	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, Вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	То же	ФББ-2	12	1300	
МГ4	1.459-2, Вып.4	Марш лестничный МГ4	1	660	
ПМГ1	То же	Ограждение ПМГ1	1	120	
ПМГ2	"	То же ПМГ2	1	120	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
ОГ1	ТТ 503-АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	234	210	м
МН25	То же - МН25	Изделие закладное МН25	464	7246	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8 1700x6100	6	12,8	В=850
С2	То же	То же 250/200/4/8 1700x1600	8	3,4	То же
С3	"	" 250/200/4/8 1700x900	2	1,9	"
С4	"	" 250/200/4/8 1700x3200	2	7,1	"
С5	"	" 250/200/4/8 1700x3480	1	6,7	В=1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	424		м ³
		Бетон марки 100	28		м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия заклад				Всего					
	Лист. сталь ГОСТ 5781-75	Лист. сталь ТУ 14-4639-75	Профильная сталь	Лист. сталь	Лист. сталь	Лист. сталь						
ЭТГ-1	104,1	104,1	244	244	1225	705,1	6,1	149	184	55	750,1	878,6

Выборку стали изделия, приняты: е по серии, не включены.

Привязан

И№.№

ТТ 503-4-17 - ЯС

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Эстакада туликзвая ЭТГ

План, сечение 1-1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

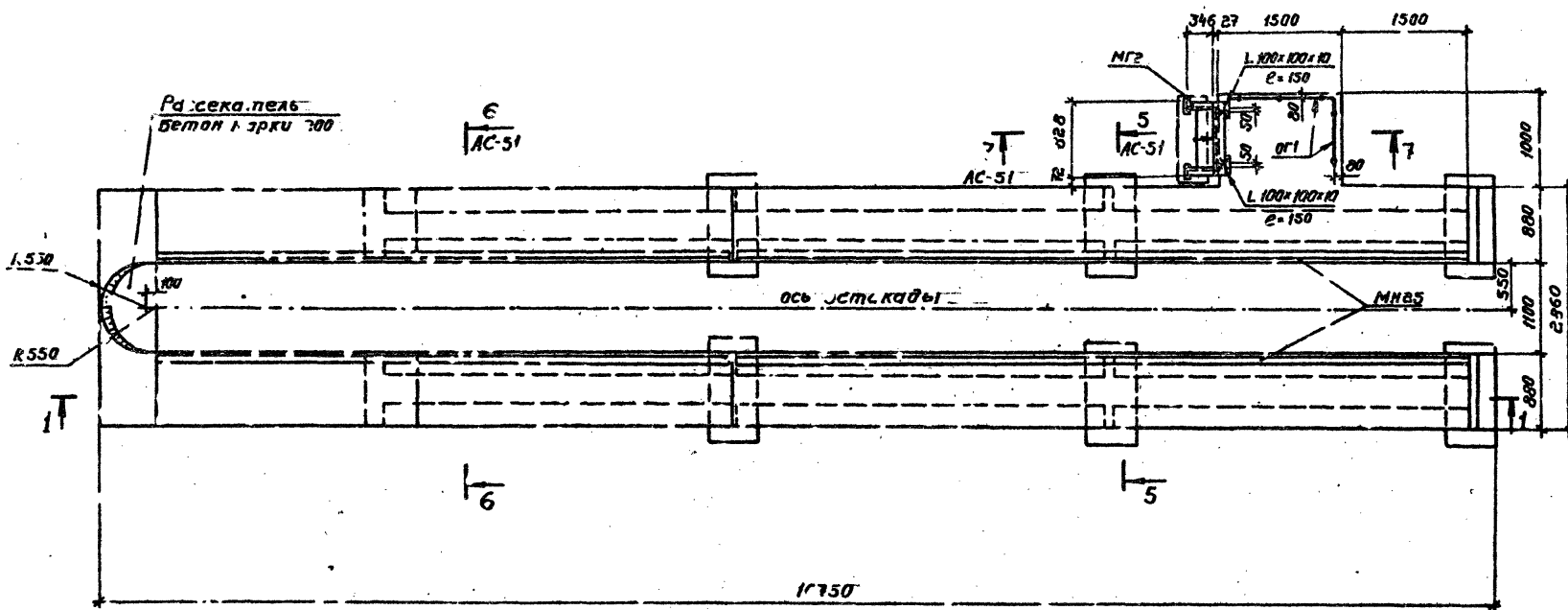
И.контр. Исаков

Альбом I
 503-4-17
 Тилово проект
 Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ

Спецификация изделий на закладку ЭТГ2

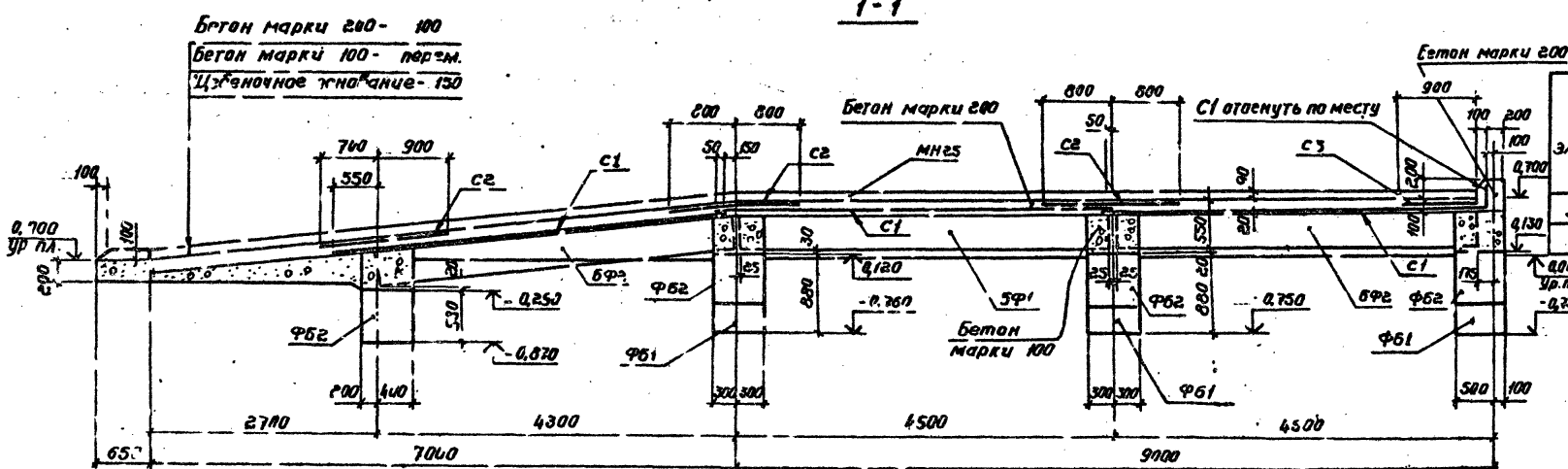
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3 - Т	6	460	
ФБ2	то же	ФБС 12.6.6 - Т	8	700	
		Блоки фундаментные			
БФ1	1415-1, вып.1	ФББ-4	4	1200	
БФ2	то же	ФББ-5	8	1100	
МГ2	1459-2, вып.4	Марш лестничный МГ2	1	33.0	
МН25	ГЛ 503- - АС-МН25	Изделие закладное МН25	317	495,2	М
ОГ1	то же	Ограждение ОГ1	234	21.0	М
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8 1700 x 4700	6	9,9	В=850
С2	то же	то же 250/200/4/8 1700 x 1600	6	3,4	то же
С3	"	" 250/200/4/8 1700 x 300	2	1,9	"
С4	"	" 250/200/4/8 1700 x 1480	1	6,7	В=1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	3,01		м ³
		Бетон марки 100	3,40		м ³

План



Тулков проект 503-4-17

1-1



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Итого	Всего		
	Арм.сталь ГОСТ 5781-75	Арм.сталь ГИЛ-4-659-75	Профильная сталь	Арматурная сталь	Профильная сталь	Арматурная сталь	Итого	Всего				
ЭТГ2	72,8	72,8	17,0	17,0	89,2	483,2	6,1	14,9	12,6	3,9	524,7	610,5

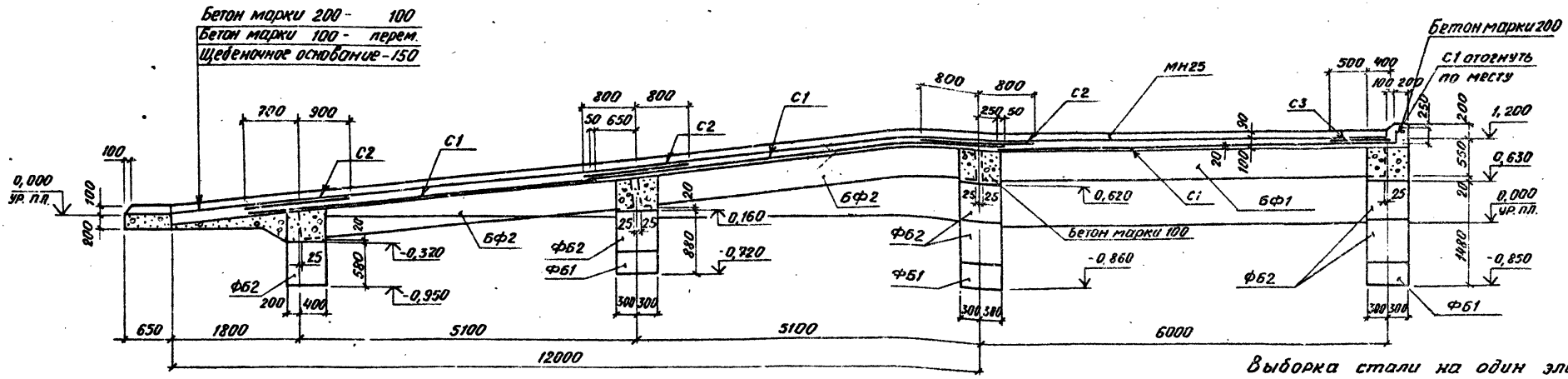
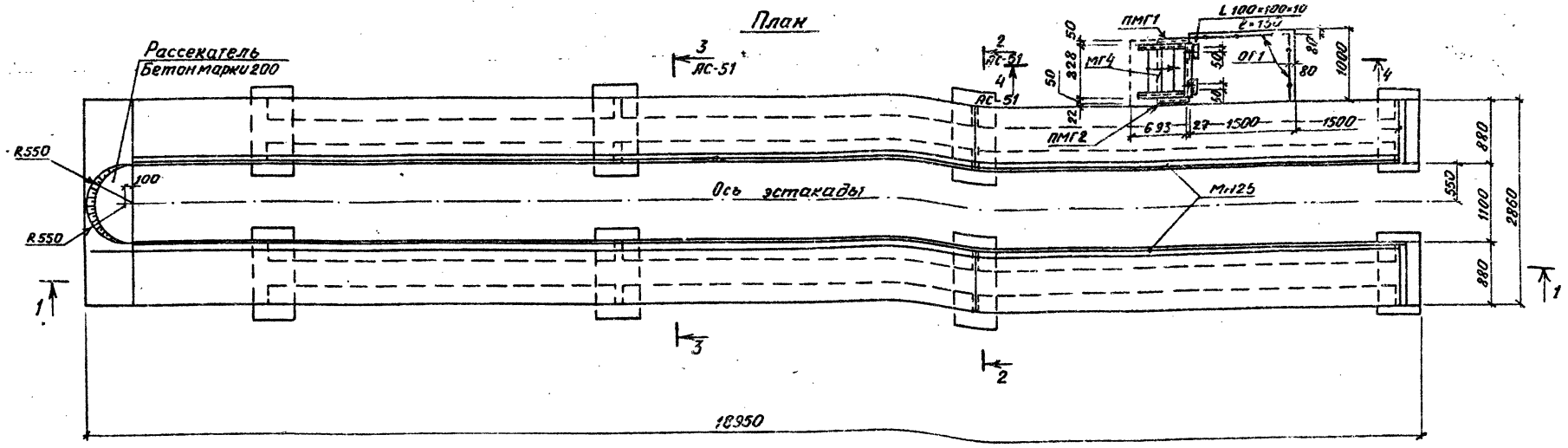
В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Приказ №	
Инв. №	

ГНП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инженер	Свиричев	
Рук. оп.	Бережная	
Вед. инж.	Золотова	
Проб.	Бережная	
ГЛ 503-4-17-АС		
Усл. устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Эстакада тулковская ЭТГ2		Стация Лист Листов
План, сечение 1-1		Р 44
Контроль	Исаков	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Соединения
Черт. составлен в соответствии с проектом № 503-4-17

Согласно проекту 503-4-11
 Таблицы проект 503-4-11
 Согласовано
 Нач. штаба
 Инж. № 100
 Промыш. и док.



Спецификация изделий на эстакаду ЭТГЗ (начало)

Спецификация изделий на эстакаду ЭТГЗ (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.3-Т	6	460	
ФБ2	то же	ФБС9.6.6-Т	12	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	то же	ФББ-2	8	1300	
МГ4	1.459-2, вып.4	Марш лестничной МГ4	1	66,0	
ПМГ1	то же	Ограждение ПМГ1	1	120	
ПМГ2	"	то же ПМГ2	1	12,0	
ОГ1	"	"	2,34	21,0	М

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МН25	ТП 503- -АС- МН25	Изделие закладное МН25	36,1	563,7	М
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8 1200x6100	6	12,8	В-850
С2	то же	то же 250/200/4/8 1700x1600	6	3,4	то же
С3	"	" 250/200/4/8 1700x900	2	1,9	"
С4	"	" 250/200/4/8 1700x1480	1	6,7	В-1700
		Материалы			
		Бетон марки 100	2,42		М3
		Бетон марки 200	3,42		М3

Выборка стали на один элемент, кг

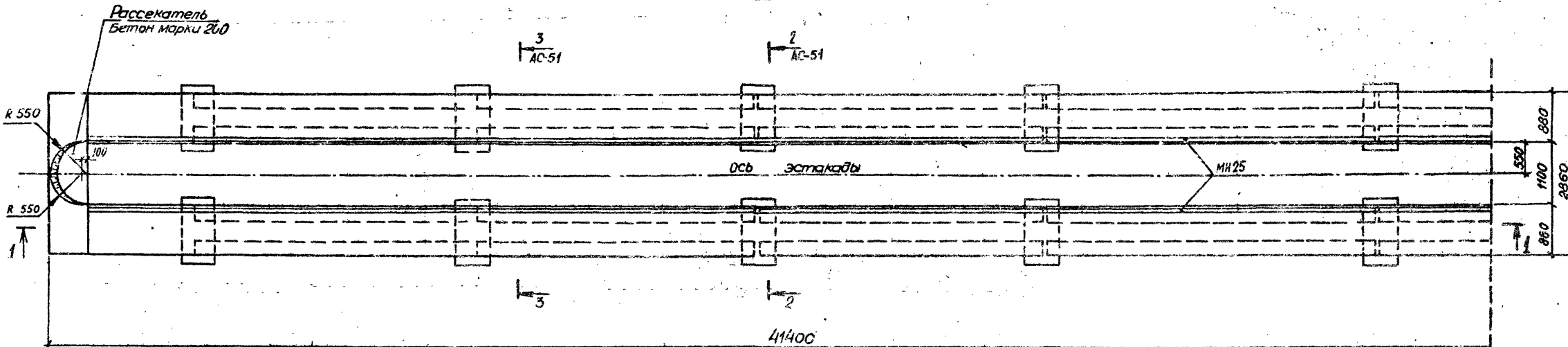
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Итого	всего		
	Арм. сталь ГОСТ 5781-85		Арм. сталь ТУ 14-4-659-25		Профильная сталь		Лопаточные пластины					
	Класс А-III	Класс Вр-I	Класс А-III	Класс А-III	ГОСТ 5781-85	ГОСТ 5781-85	ГОСТ 5781-85	ГОСТ 5781-85				
ЭТГЗ	87,1	87,1	20,4	20,4	1073,5	5426	6,1	14,9	14,3	4,4	583,3	636,8

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

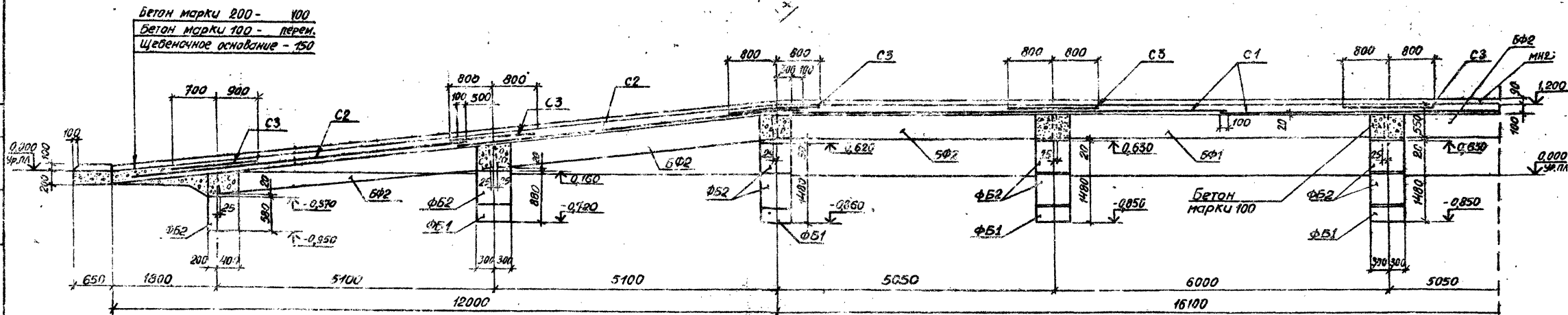
Привязан
Инв. №

Гип. Шербаков	Инж. отд. Сотников	Инж. Л. Кондр. Обвинцев	Инж. в.р. Березная	Инж. В.И. Вайкова	Проб. Березная
ТП 503-4-11 -АС					
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов					
Для грузовых автомобилей, трабов, листов					
Эстакада тупиковая ЭТГЗ					
Р 45					
План, сечение 1-1					
ТИПРОВАТОТРАНС Воронежский филиал					

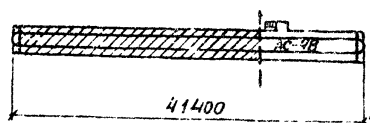
ПЛАН



1-1



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



Привязан

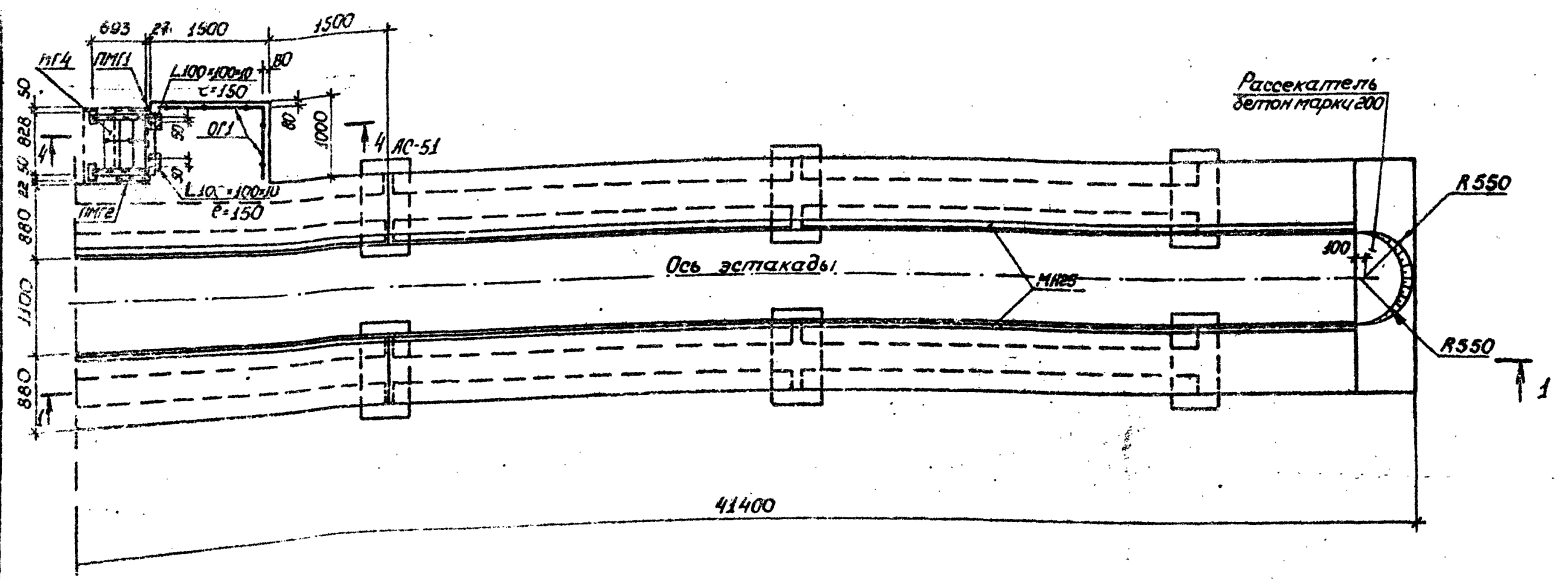
Инд. №

ГНП	Щербатов	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. конст.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Ст. инж.	Каминицкий	
Пров.	Бережная	
Ин. контроль	Цасков	

ТП 503-4-17-АС		
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Для грузовых автомобилей		
Стандия	лист	лист
Р	47	
ПЛАН, сечение 1-1		ГИПРВАУТРАНС Воронежский филиал

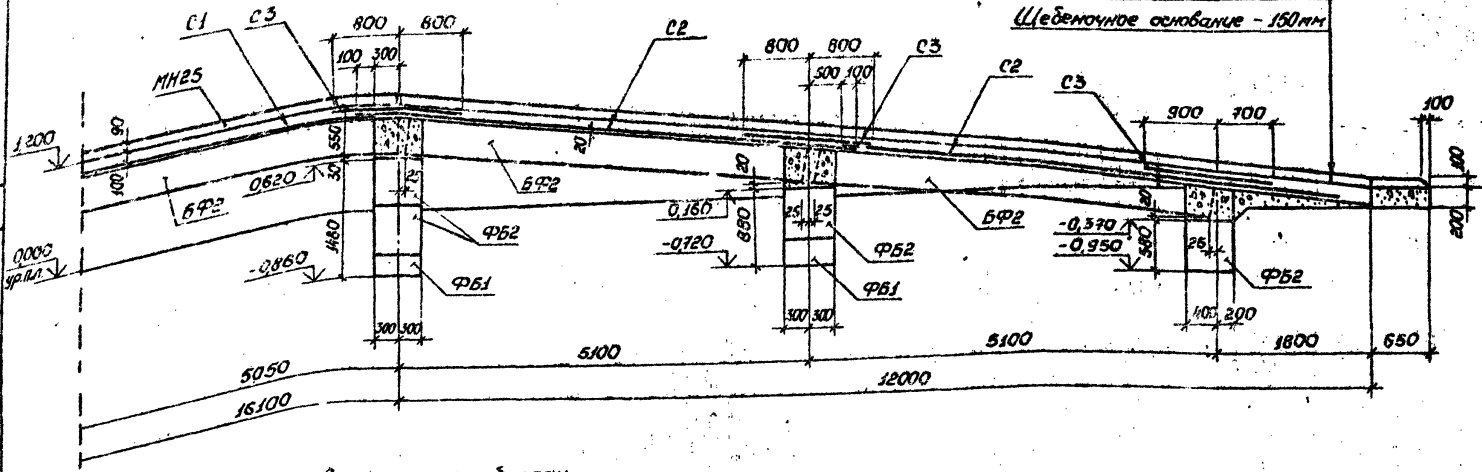
Типовой проект 503-4-17

План

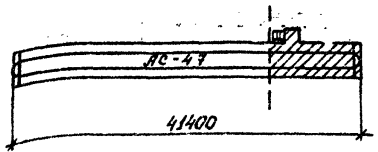


1-1

Бетон марки 200 -100мм
 Бетон марки 100 -перем.
 Щебеночное основание -150мм



Схематический план



Спецификация изделий на эстакаду ЭПГ1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	12	460	
ФБ2	То же	ФБС 9.6.6-1	24	700	
Балки фундаментные					
БФ1	1415-1, Вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	То же	ФББ-2	24	1300	
МГ4	1459-2, Вып.4	Марш лестничный МГ4	1	66,0	
ПМГ1	То же	Ограждение ПМГ1	1	120	
ПМГ2	"	То же ПМГ2	1	120	
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	" ОГ1	2,34	21,0	м.
МН25	То же -МН25	Изделие закладное МН25	80,4	12533	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 230/200/4/8 1700x1700	4	16,4	В-850
С2	То же	То же 250/200/4/8 1700x1700	8	128	То же
С3	"	" 250/200/4/8 1700x1600	16	3,4	"
С4	"	" 230/200/4/8 1700x1780	1	6,7	В-1700
Материалы					
		бетон марки 200	7,45		м ³
		бетон марки 100	5,76		м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего			
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-III		Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс Вр-I		Профильная сталь		Закладная сталь					
	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ				
ЭПГ1	1850	1850	434	434	228,4	1218,5	6,1	14,9	31,6	9,7	1280,3	1509,2

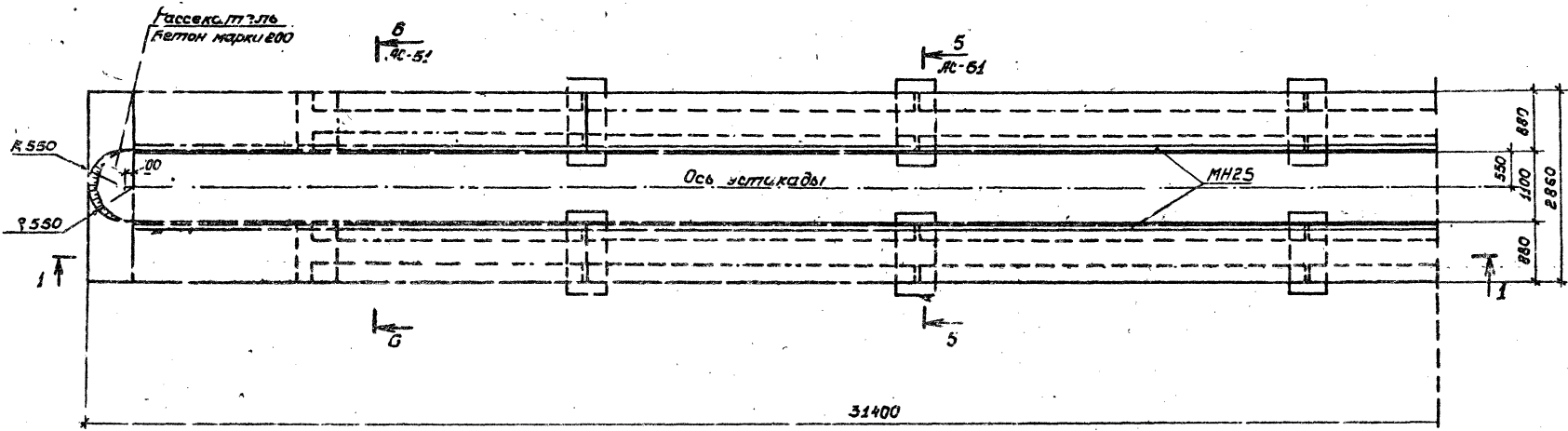
В Выборку стали изделия, принятые по сечению, не включены.

Привязан	
Шиб. №	

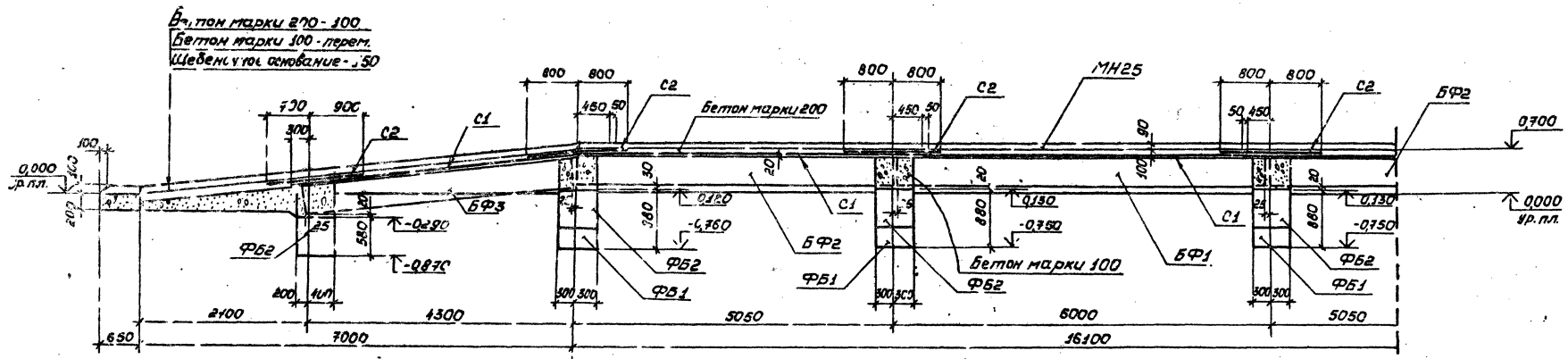
Исполн.	Иванов	Провер.	Иванов	ТП 503-4-17 -АС
Исполн.	Солнцев	Провер.	Иванов	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Исполн.	Иванов	Провер.	Иванов	Для грузовых автомобилей
Исполн.	Иванов	Провер.	Иванов	Эстакада проезжая ЭПГ1
Исполн.	Иванов	Провер.	Иванов	План, сечение 1-1
Исполн.	Иванов	Провер.	Иванов	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано
 15 № табл./подпись и дата/виза №

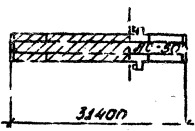
План



1-1



Схематический план



Прибытам			
ИНС. №			

ИИП	Шербаков		ТП 503-4-17 - - ЯС			
Нацпрот	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
Инж.констр	Обвинцев		Для грузовых автомобилей (стадия)			
Инж.проект	Волкова		Р	49	Листов	
Проб.	Бережная		Застака проезжая ЭПГЭ			
Исполнитель			Шербаков			
План, сечение 1-1						
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал						

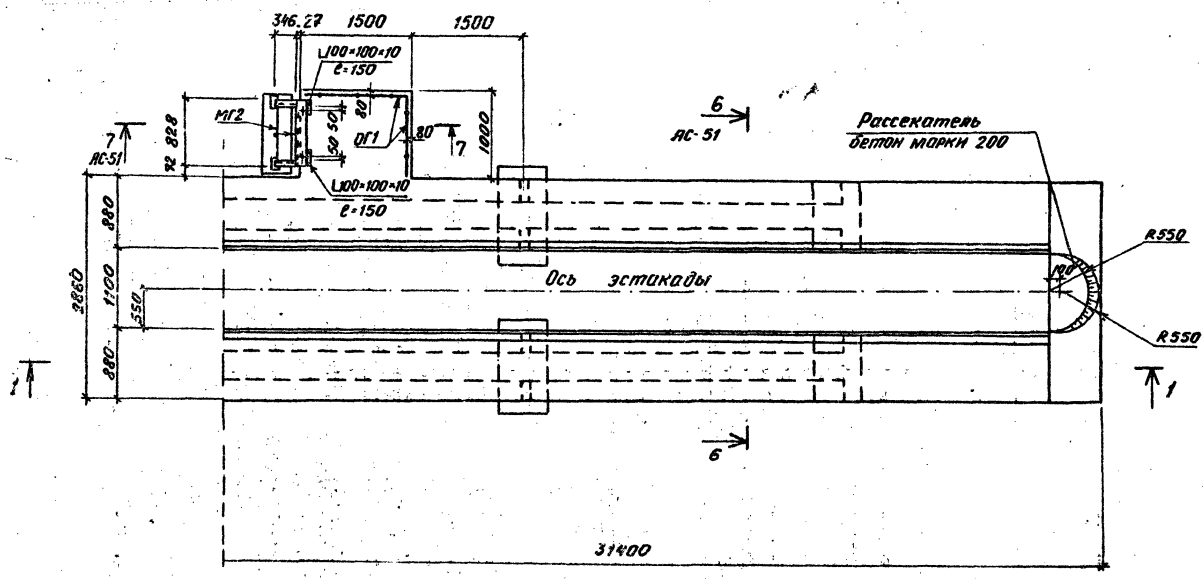
Типовой проект 503-4-17

С.И. ШЕРБАКОВ
И.А. СОТНИКОВ
И.А. ОБВИНЦЕВ
И.А. ВОЛКОВА
И.А. БЕРЕЖНАЯ

Типовой проект 503-4-17 Язбонг

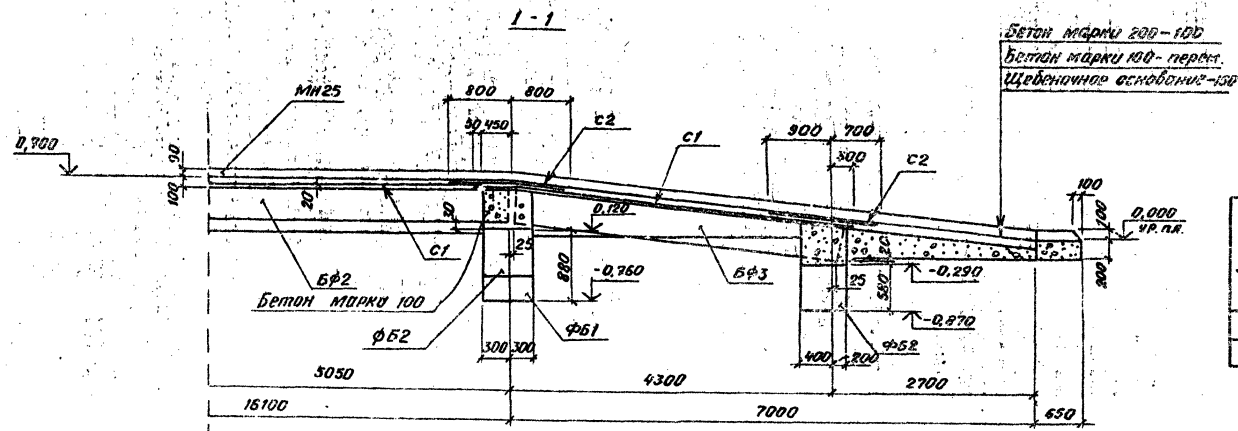
Согласовано: Наименование: Циф. № листа: Вид чертежа: Дата: Шкала: 1:100

План



Спецификация изделий на эстакаду ЭПГ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. м	Примечание
Блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	8	460	
ФБ2	ТО ЖЕ	ФБС 9.6.6-Т	12	700	
Балки фундаментные					
БФ1	1.415-1, вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	ТО ЖЕ	ФББ-2	8	1300	
БФ3	"	ФББ-5	8	1100	
МГ2	1.459-2, вып.4	Марш лестничный МГ2	7	33,0	
ОГ1	ТТ 503 - -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	2,34	21,0	М
МН25	ТО ЖЕ - МН25	Изделие закладное МН25	60,9	943,1	М
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/1800/4/8 1800x5100	10	10,7	В-850
С2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ 250/1800/4/8 1700x1600	12	3,4	ТО ЖЕ
С3	"	" 250/1800/4/8 1800x1480	1	6,7	В-1700
Материалы					
		Бетон марки 200	5,52		м ³
		Бетон марки 100	3,96		м ³

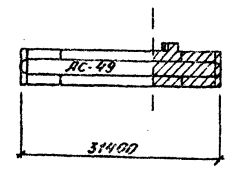


Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего			
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ТУ 14-4-659-75	Класс А-1	Класс А-1	Профильная сталь ГОСТ 5781-75	Листовая сталь ГОСТ 5781-75	Листовая сталь ГОСТ 5781-75	Листовая сталь ГОСТ 5781-75				
ЭПГ 2	124,8	124,8	29,3	29,3	154,1	316,5	6,1	14,9	23,8	7,3	968,6	1122,7

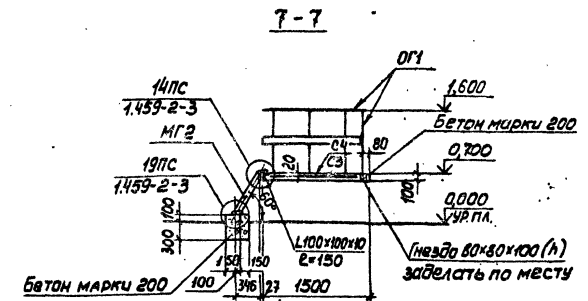
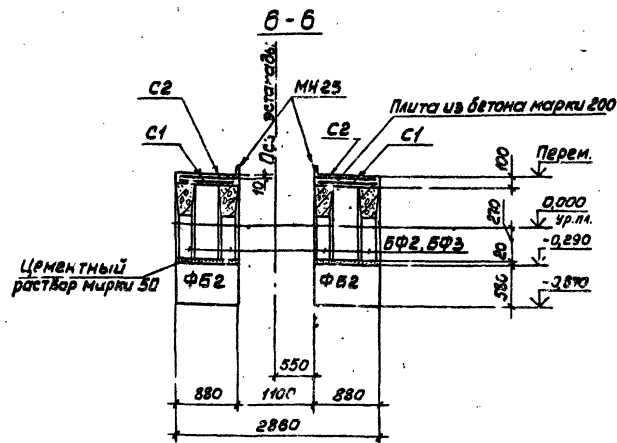
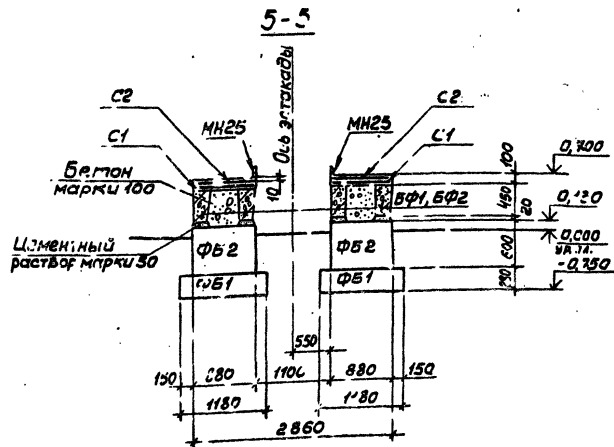
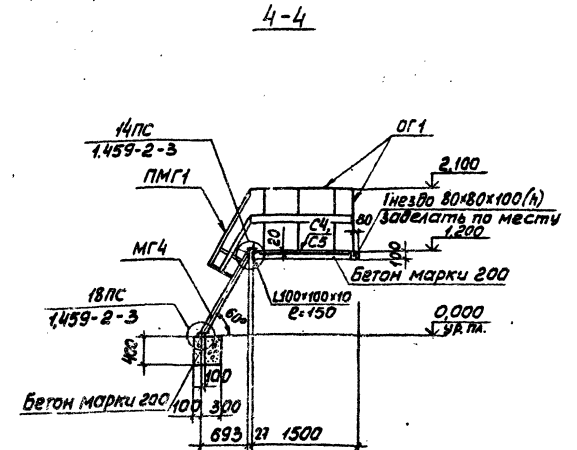
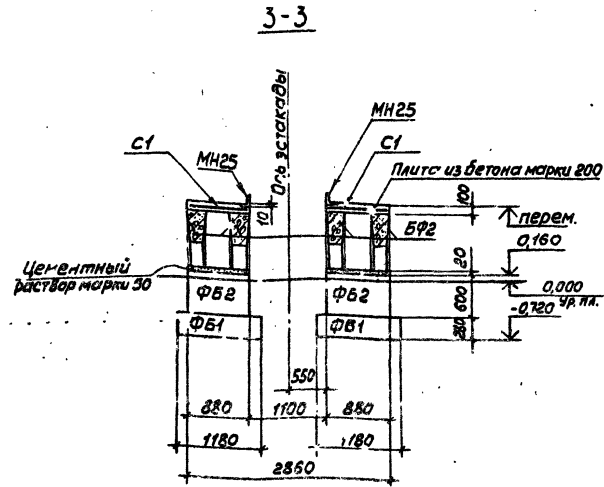
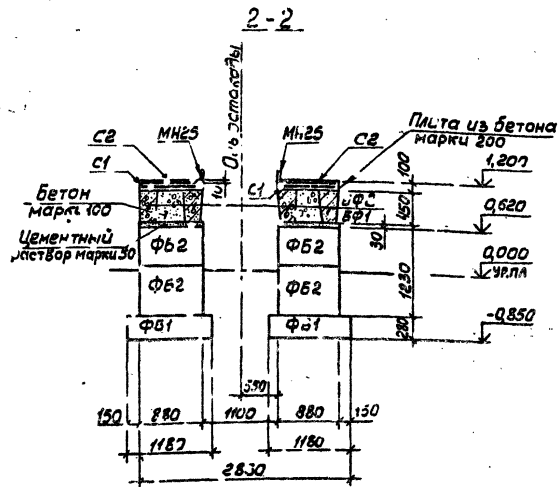
В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Схематический план



Прибавочн			
Инв. №			

ГИП Шербаков	Исполн.	Т.П. 503-4-17-АС
Науч. ст. Сотников	Провер.	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Инж. конст. Овчинцев	Проект.	Листов
Рис. зр. Березина	Проект.	Листов
Вед. инж. Волкова	Проект.	Листов
Проб. Березина	Проект.	Листов
И.контр. Исачков		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал



Привязан
ИНВ. №

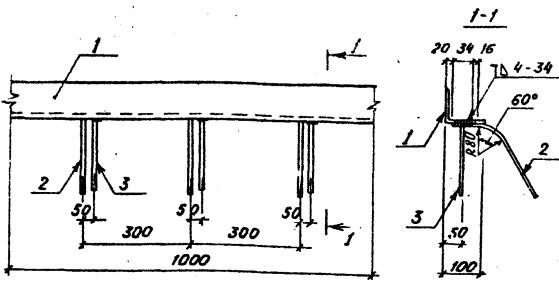
1. За условную отметку 0,000 принята отметка верха покрытия площадки, соответствующая абсолютной отметке н.з. генплана
2. Монтаж бетонных блоков производить на растворе марки 50.
3. Толщина защитного слоя для сеток монолитной плиты принята 20 мм.

ГИП Шарапов		тп 503-4-11-АС	
Нач. отд. Ситников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Инженер Овчинцев		Для грузовых автомобилей	
Рис. эр. Бережная		Эстакады	
Вед. инж. Вол. г.а.а. Прох.		Статья лист	Листов
Проб. Бережная		Р.	51
Сечения 2-2; 3-3; 7-7		ГИП АВТОТРАНС Воронежский филиал	

Содержание: 1. План эстакады. 2. План площадки. 3. План фундамента. 4. План кровли. 5. План отделки. 6. План оборудования. 7. План электроснабжения. 8. План водоснабжения. 9. План канализации. 10. План отопления. 11. План вентиляции. 12. План охраны труда. 13. План противопожарной защиты. 14. План благоустройства территории. 15. План озеленения. 16. План архитектурно-художественного оформления. 17. План сметы. 18. План пояснительной записки. 19. План альбомов. 20. План чертежей.

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров внабр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			100×100×10 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	15,1кг
Б4	2			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=300	3	0,12кг
Б4	3			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=200	3	0,08кг

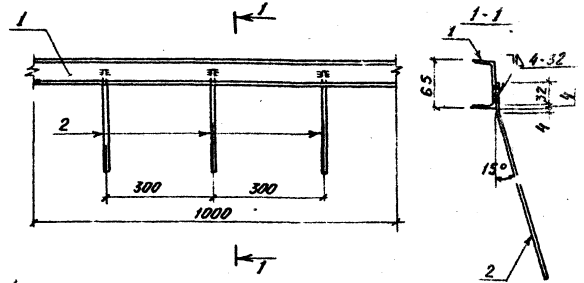
Прибязан	
Инв. №	

Инв. №, дата, подпись и дата

ГНП Шербаков		ТП 503-4-17-АС-МН1	
Нач. отд. Сотников	Инженер Струкова	Изделие закладное МН1	Статус
Инженер Обвинцев	Инженер Березина		Масса
Рук. зр. Березина	Инженер Струкова		Масштаб
Инженер Струкова	Проверил Березина		Р 15,7
М.контр. Усаков			Лист
			Листов 1
		ГНПРОВАТТРАНС Воронежский филиал	

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

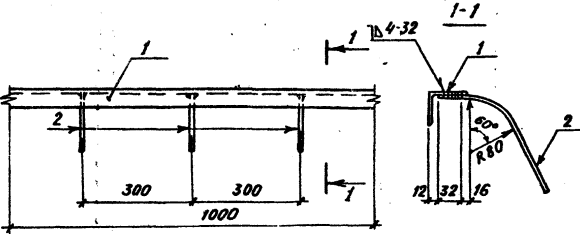
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			65x100 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	5,9кг
Б4	2			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=300	3	0,12кг

Инв. №, дата, подпись и дата

ГНП Шербаков		ТП 503-4-17-АС-МН2	
Нач. отд. Сотников	Инженер Струкова	Изделие закладное МН2	Статус
Инженер Обвинцев	Инженер Березина		Масса
Рук. зр. Березина	Инженер Струкова		Масштаб
Инженер Струкова	Проверил Березина		Р 6,3
М.контр. Усаков			Лист
			Листов 1
		ГНПРОВАТТРАНС Воронежский филиал	

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			50×50×5 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	3,77кг
Б4	2			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=250	3	0,1кг

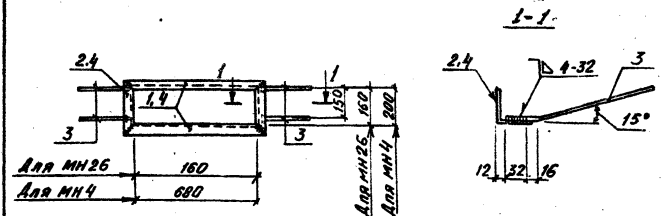
Прибязан	
Инв. №	

Инв. №, дата, подпись и дата

ГНП Шербаков		ТП 503-4-17-АС-МН3	
Нач. отд. Сотников	Инженер Струкова	Изделие закладное МН3	Статус
Инженер Обвинцев	Инженер Березина		Масса
Рук. зр. Березина	Инженер Струкова		Масштаб
Инженер Струкова	Проверил Березина		Р 4,1
М.контр. Усаков			Лист
			Листов 1
		ГНПРОВАТТРАНС Воронежский филиал	

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17



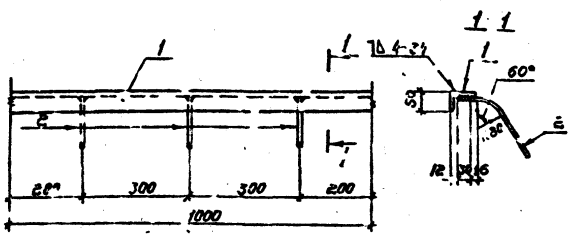
1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН4		
				Детали		
Б4	1			50×50×5 ГОСТ 8509-72, L=980	2	2,94кг
Б4	2			50×50×5 ГОСТ 09-72, L=300	2	1,13кг
Б4	3			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,1кг
				МН26		
				Детали		
Б4	4			50×50×5 ГОСТ 8509-72, L=260	4	1,0кг
Б4	3			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,1кг

Инв. №, дата, подпись и дата

ГНП Шербаков		ТП 503-4-17-АС-МН4, МН26	
Нач. отд. Сотников	Инженер Струкова	Изделие закладное МН4, МН26	Статус
Инженер Обвинцев	Инженер Березина		Масса
Рук. зр. Березина	Инженер Струкова		Масштаб
Инженер Струкова	Проверил Березина		Р 8,5
М.контр. Усаков			Лист
			Листов 1
		ГНПРОВАТТРАНС Воронежский филиал	

Мельник
Туполов проект 503-4-17



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65?
- Наклепачные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
- Сварку производить электродными 342А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			L75x50x5 ГОСТ 8516-75, L=1000	1	4,79 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	3	а.

Приказан

И.Н.В. №

Г.И.П. Щербак
Нач. отд. Сотников
Инж. Г.С. Березина
Инженер Струкова
Пробирщик Березина

Т.П. 503-4-17 -АС-МН9

Изделие закладное МН9

Станд. Масса М/штук

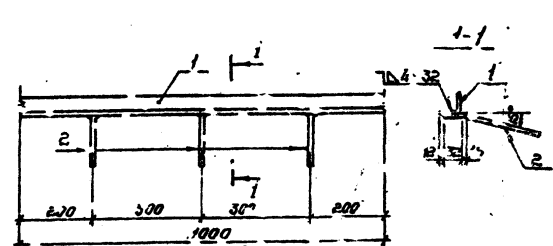
Р 5,1

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

И.Контр. Цаков

Мельник
Туполов проект 503-4-17



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65?
- Наклепачные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
- Сварку производить электродными 342А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			L50x50x5 ГОСТ 8509-75, L=1000	1	3,77 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	3	а.

Приказан

И.Н.В. №

Г.И.П. Щербак
Нач. отд. Сотников
Инж. Г.С. Березина
Инженер Струкова
Пробирщик Березина

Т.П. 503-4-17 -АС-МН10

Изделие закладное МН10

Станд. Масса М/штук

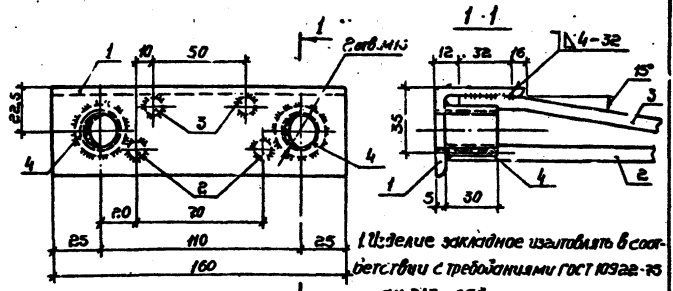
Р 4,1

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

И.Контр. Цаков

Мельник
Туполов проект 503-4-17



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65?
- Сварные соединения анкеров ставр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; наклепачные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
- Сварку производить электродными 342А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			L50x50x5 ГОСТ 8509-75, L=160	1	0,6 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=200	2	0,08 кг
Б4	3			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	2	0,1 кг
Б4	4			Ф8Б ГОСТ 2590-74, L=30	2	0,12 кг

Приказан

И.Н.В. №

Г.И.П. Щербак
Нач. отд. Сотников
Инж. Г.С. Березина
Инженер Струкова
Пробирщик Березина

Т.П. 503-4-17 -АС-МН11

Изделие закладное МН11

Станд. Масса М/штук

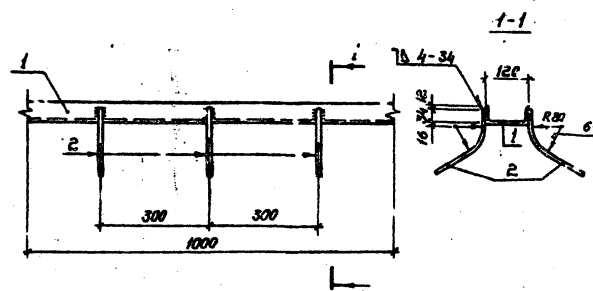
Р 1,2

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

И.Контр. Цаков

Мельник
Туполов проект 503-4-17



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65?
- Наклепачные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
- Сварку производить электродными 342А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			L12 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	10,4 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	6	0,1 кг

Приказан

И.Н.В. №

Г.И.П. Щербак
Нач. отд. Сотников
Инж. Г.С. Березина
Инженер Струкова
Пробирщик Березина

Т.П. 503-4-17 -АС-МН12

Изделие закладное МН12

Станд. Масса М/штук

Р 1,0

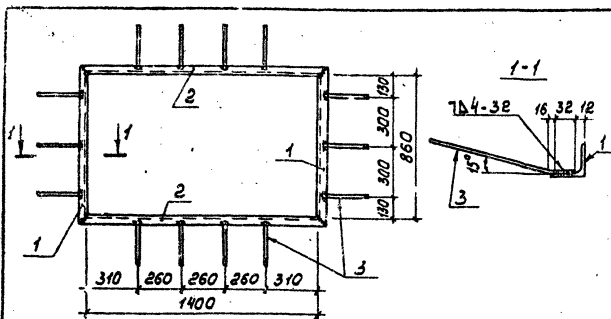
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

И.Контр. Цаков

Альбом I

Титульный проект 503-4-17



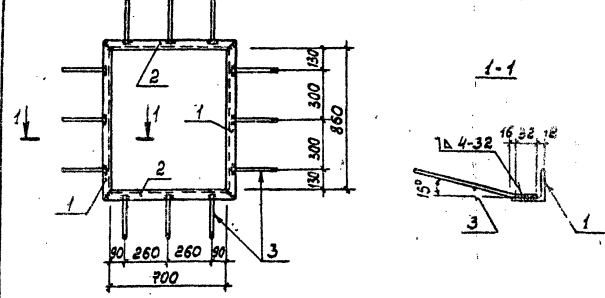
1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 и СН 313-65.*
2. Наклепачные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 3467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L50x50x5 ГОСТ8509-72, L=960	2	3,6 кг
Б4	2			L50x50x5 ГОСТ8509-72, L=1500	2	5,7 кг
Б4	3			ФВА III ГОСТ5781-75, L=200	14	0,08 кг

Имя, № табл. Подпись и дата		Имя, №	
Привязан			
Имя, №			
ГМП Щербаков		Т.П. 503-4-17-АС-МН 13	
Нач. отд. Сотников		Итадия	Масса
Т.п. констр. Обвинцев		Р	19,7
Рук. гр. Бережная		Лист	Листов 1
Инженер Струкова		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Проверил Бережная			
И.контр. Исаков			

Альбом I

Титульный проект 503-4-17



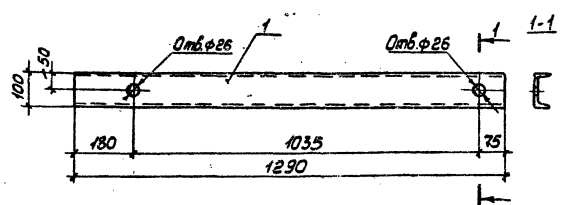
1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 и СН 313-65.*
2. Наклепачные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 3467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L50x50x5 ГОСТ8509-72, L=960	2	3,6 кг
Б4	2			L50x50x5 ГОСТ8509-72, L=800	2	3,0 кг
Б4	3			ФВА III ГОСТ5781-75, L=200	14	0,08 кг

Имя, № табл. Подпись и дата		Имя, №	
Привязан			
Имя, №			
ГМП Щербаков		Т.П. 503-4-17-АС-МН 14	
Нач. отд. Сотников		Итадия	Масса
Т.п. констр. Обвинцев		Р	14,2
Рук. гр. Бережная		Лист	Листов 1
Инженер Струкова		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Проверил Бережная			
И.контр. Исаков			

Альбом I

Титульный проект 503-4-17



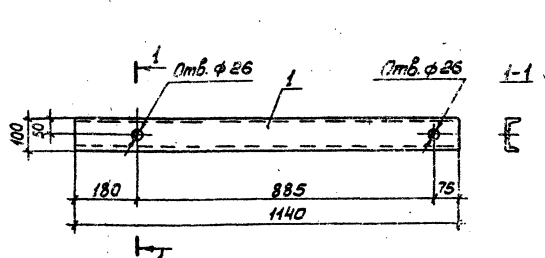
Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 и СН 313-65.*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L10 ГОСТ8240-72, L=1290	1	11,1 кг

Имя, № табл. Подпись и дата		Имя, №	
Привязан			
Имя, №			
ГМП Щербаков		Т.П. 503-4-17-АС-МН 15	
Нач. отд. Сотников		Итадия	Масса
Т.п. констр. Обвинцев		Р	11,1
Рук. гр. Бережная		Лист	Листов 1
Инженер Струкова		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Проверил Бережная			
И.контр. Исаков			

Альбом I

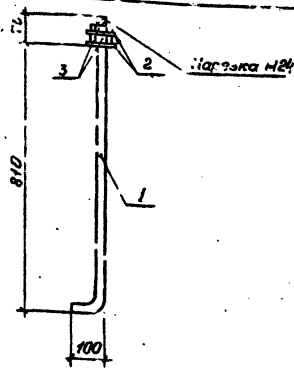
Титульный проект 503-4-17



Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 и СН 313-65.*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L10 ГОСТ8240-72, L=1140	1	9,8 кг

Имя, № табл. Подпись и дата		Имя, №	
Привязан			
Имя, №			
ГМП Щербаков		Т.П. 503-4-17-АС-МН 16	
Нач. отд. Сотников		Итадия	Масса
Т.п. констр. Обвинцев		Р	9,8
Рук. гр. Бережная		Лист	Листов 1
Инженер Горбунова		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Проверил Бережная			
И.контр. Исаков			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1			Детали		
Б4	2			Ф24 ГОСТ 2350-71, L=980	1	3,5 кг
Б4	3			Шайба 24-005 ГОСТ 11371-78	2	0,03
Б4	3			Полка М24 ГОСТ 5315-70	2	0,1 кг

Привязан

Изм. №

ТП 503-4-17 - АС-МН17

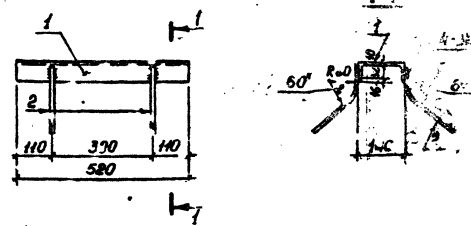
Изделие закладное МН17

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	3,8	

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И.КОНТР. ИСАКОВ



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1			Детали		
Б4	1			С14 ГОСТ 8240-72, S=520	1	6,4 кг
Б4	2			Ф8А III ГОСТ 5781-75, S=20	4	0,1 кг

Привязан

Изм. №

ТП 503-4-17 - АС-МН13

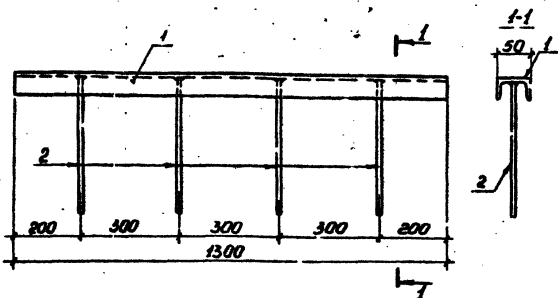
Изделие закладное МН13

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	6,8	

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И.КОНТР. ИСАКОВ



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1			Детали		
Б4	1			С25 ГОСТ 8240-72, L=1300	1	6,3 кг
Б4	2			Ф8А III ГОСТ 5781-75, S=200	4	0,08 кг

Привязан

Изм. №

ТП 503-4-17 - АС-МН19

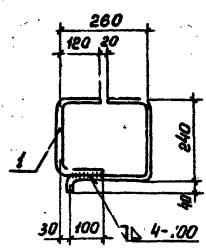
Изделие закладное МН19

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	6,6	

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И.КОНТР. ИСАКОВ



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.
2. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1			Детали		
Б4	1			Ф6А I ГОСТ 5781-75, S=110	1	0,25 кг

Привязан

Изм. №

ТП 503-4-11 - АС-МН20

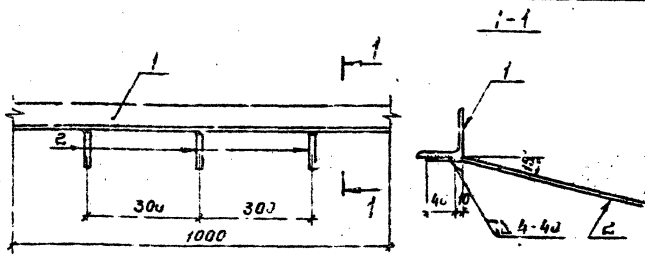
Изделие закладное МН20

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,2	

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И.КОНТР. ИСАКОВ



1. Узел 1е закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Наклепочные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L 70x70x5 ГОСТ 8509-75, L=1000	1	5,38 кг
Б4	2			Ф 8А ГОСТ 5781-75, L=230	3	0,1 кг

Привязан

Ил. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инженер Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

И.контр. Цаков

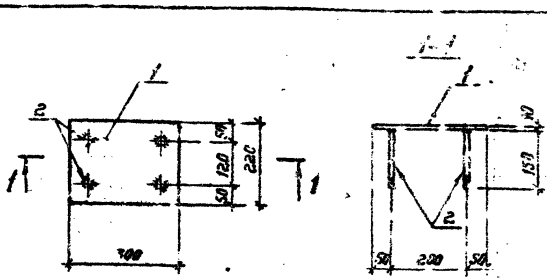
ТП 503-4-11 - АС - МН21

Узел 1е закладное МН21

Статус Р Масса 5,7 Масштаб

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал



1. Узел 1е закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Соединения анкерных стержней втабр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			- 380x10 ГОСТ 19903-74, L=220	1	5,2 кг
Б4	2			Ф 14А ГОСТ 5.1459-75, L=150	4	0,18 кг

Привязан

Ил. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инженер Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

И.контр. Цаков

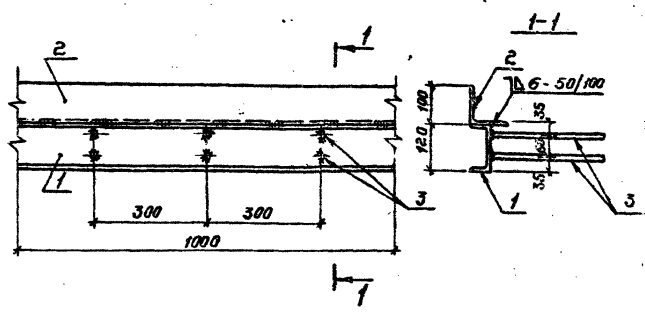
ТП 503-4-11 - АС - МН22

Узел 1е закладное МН22

Статус Р Масса 5,9 Масштаб

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал



1. Узел 1е закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Сварные соединения анкеров втабр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; наклепочные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L 12 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	10,4 кг
Б4	2			L 100x100x10 ГОСТ 8509-75, L=1000	1	15,1 кг
Б4	3			Ф 10А ГОСТ 5.1459-75, L=300	6	0,19 кг

Привязан

Ил. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инженер Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

И.контр. Цаков

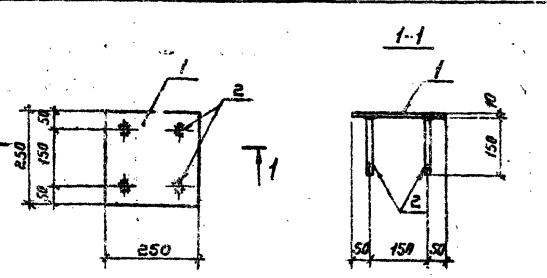
ТП 503-4-11 - АС - МН23

Узел 1е закладное МН23

Статус Р Масса 26,6 Масштаб

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал



1. Узел 1е закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Соединения анкерных стержней втабр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			- 250x10 ГОСТ 19903-74, L=250	1	4,9 кг
Б4	2			Ф 14А ГОСТ 5.1459-75, L=150	4	0,18 кг

Привязан

Ил. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инженер Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

И.контр. Цаков

ТП 503-4-11 - АС - МН24

Узел 1е закладное МН24

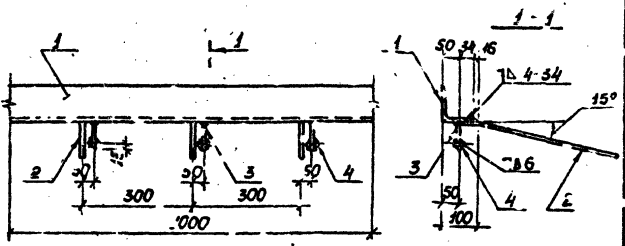
Статус Р Масса 5,6 Масштаб

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Льбов-1

Типовой проект 503-4-11



1. Узделіе закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Сварные соединения швов выполнять ручной дуговой сваркой под флюсом; наплавлять ручной дуговой сваркой фланцевыми вали
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1		Л 100x100x10 ГОСТ 18509-72, e=10	1	15,1 кг
Б4	2		Ф 20 ГОСТ 781-75, e=250	3	0,1 кг
Б4	3		Ф 8 ГОСТ 781-75, e=80	3	0,03 кг
Б4	4		Ф 20 ГОСТ 781-75, e=20	6	0,02 кг

Привязан

ИВ. №

ИПТ Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инж. конст. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

ТИ 503-4-11-АС-МН25

Узделіе закладное МН25

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	156	

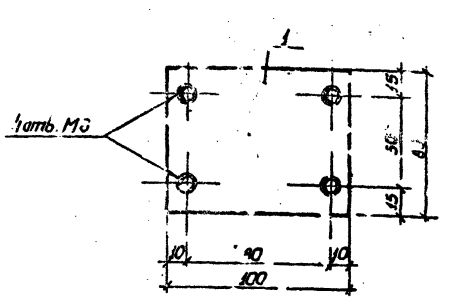
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И. констр. Цыков

Льбов-1

Типовой проект 503-4-11



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1		Л 80x80 ГОСТ 19903-74, e=10	1	1,3 кг

Привязан

ИВ. №

ИПТ Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инж. конст. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

ТИ 503-4-11-АС-МС1

Узделіе соединительное МС1

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1,3	

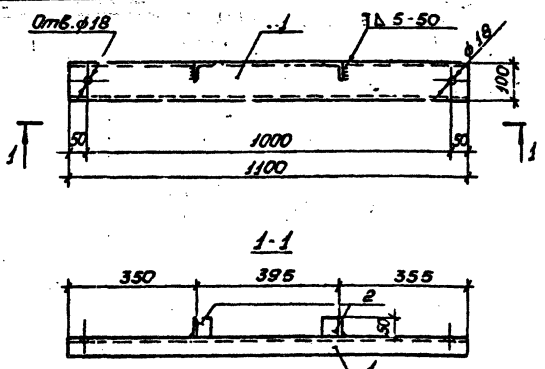
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И. констр. Цыков

Льбов-1

Типовой проект 503-4-11



1. Узделіе соединительное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1		Л 10 ГОСТ 18540-72, e=1100	1	9,4 кг
Б4	2		Л 50x50x5 ГОСТ 18509-72, e=50	2	0,2 кг

Привязан

ИВ. №

ИПТ Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инж. конст. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

ТИ 503-4-11-АС-МС2

Узделіе соединительное МС2

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	98	

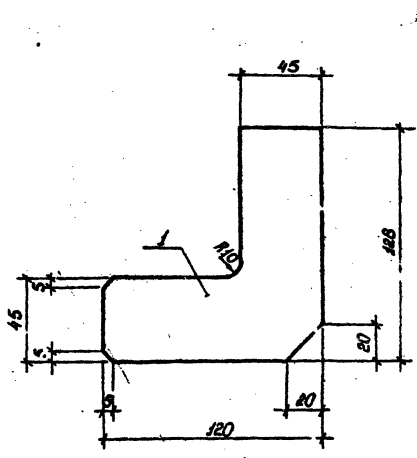
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И. констр. Цыков

Льбов-1

Типовой проект 503-4-11



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1		Л 20x5 ГОСТ 103-76, e=128	1	0,7 кг

Привязан

ИВ. №

ИПТ Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инж. конст. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

ТИ 503-4-11-АС-МС3

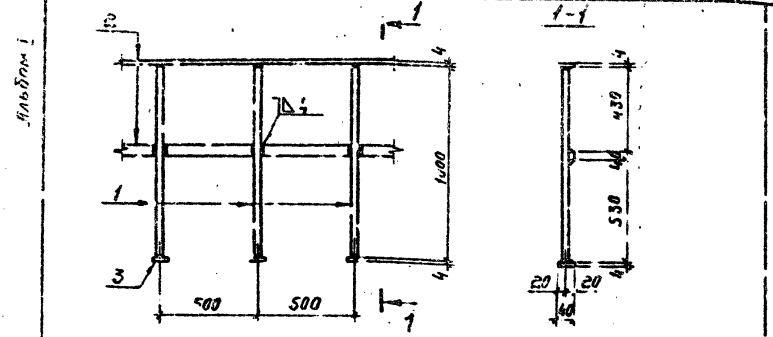
Узделіе соединительное МС3

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,7	

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

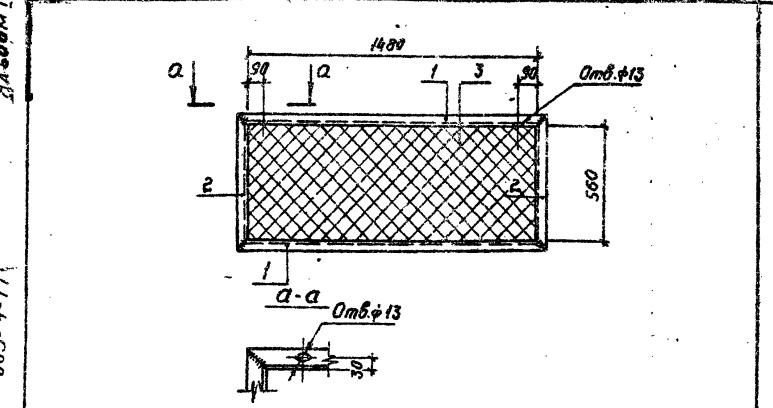
И. констр. Цыков



1. Сварные соединения бабры производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
 3. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмалю ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			Ф22А1 ГОСТ 5781-75, $\rho=1070$	3	2,96 кг
Б4	2			-40x4 ГОСТ 103-76, $\rho=1000$	2	1,26 кг
Б4	3			-40x4 ГОСТ 103-76, $\rho=40$	3	0,05 кг

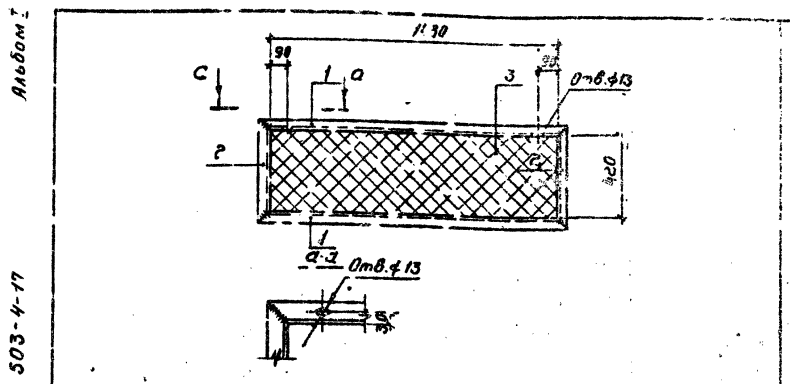
Привязан		Инв. №	
Тп 503-4-17 - АС - 0Г1			
Образование		Стадия	Масса
0Г1		Р	11,6
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, $\rho_{св.} = 4\text{мм}$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			50x50x5 ГОСТ 8509-72, $\rho=1580$	2	6,0 кг
Б4	2			50x50x5 ГОСТ 8509-72, $\rho=860$	2	2,5 кг
Б4	3			Сетка №20x16 ГОСТ 5336-67, F-06,9	1	1,4 кг

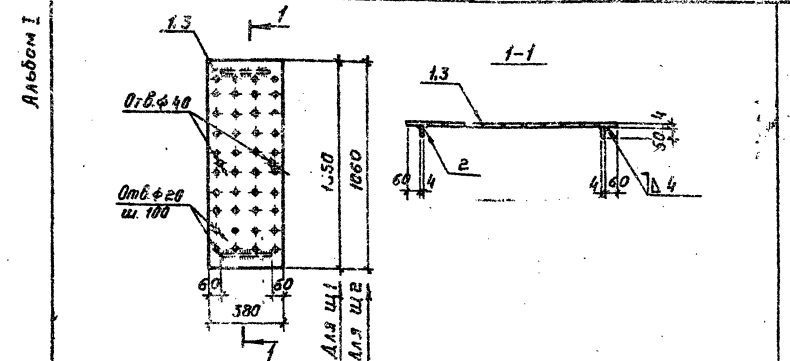
Привязан		Инв. №	
Тп 503-4-17 - АС - РШ2			
Решетка РШ2		Стадия	Масса
		Р	18,4
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, $\rho_{св.} = 4\text{мм}$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			50x50x5 ГОСТ 8509-72, $\rho=1580$	2	6,0 кг
Б4	2			50x50x5 ГОСТ 8509-72, $\rho=860$	2	2,0 кг
Б4	3			Сетка №20x16 ГОСТ 5336-67, F-06,9	1	1,1 кг

Привязан		Инв. №	
Тп 503-4-17 - АС - РШ1			
Решетка РШ1		Стадия	Масса
		Р	17,1
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
 2. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмалю ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Щ1						
Детали						
Б4	1			-380x4 ГОСТ 82-70, $\rho=1550$	1	18,5 кг
Б4	2			-50x4 ГОСТ 103-76, $\rho=260$	2	0,4 кг
Щ2						
Детали						
Б4	3			-380x4 ГОСТ 82-70, $\rho=1060$	1	12,7 кг
Б4	2			-50x4 ГОСТ 103-76, $\rho=260$	2	0,4 кг

Привязан		Инв. №	
Тп 503-4-17 - АС - Щ1, Щ2			
Щит Щ1, Щ2		Стадия	Масса
		Р	19,3
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Ведомость
различных чертежей основного комплекта ЭЛ

Table with 3 columns: лист, Наименование, Примечание. Rows 1-6 listing drawing types like 'Общие данные', 'Силовое электрооборудование', etc.

Ведомость
основных комплектов рабочих чертежей

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing drawing sets like 'ТХ', 'АС', 'ЭЛ'.

Основные показатели

Table with 2 columns: Электроосвещение, Основные показатели. Rows detailing voltage, source, wiring method, safety measures, and special instructions.

Условные обозначения, не вошедшие в ГОСТ 2.754-72

- ◆ - Разетка двуполосная ТРЗ исполнения (брызгозащитного)
- - - Трос для подвески кабеля и его концевое крепление

Ведомость
ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists standards like 'ГОСТ 2.754-72' and equipment like 'Канвеиер универсальный'.

Основные показатели

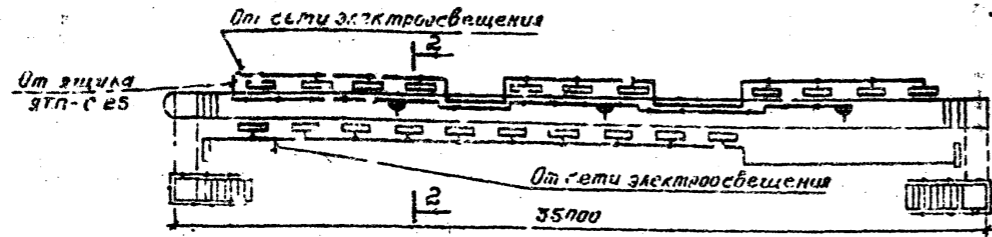
Table with 2 columns: Силовое электрооборудование, Основные показатели. Rows detailing power supply, wiring method, and safety measures.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения. Главный инженер проекта Щербакوف

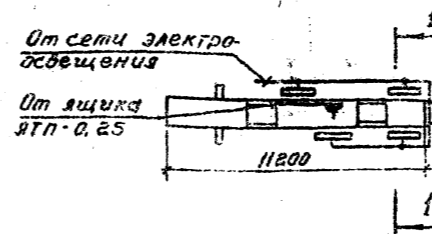
Table with 2 columns: Прибязан, Общие данные. Includes project number 'ТН 503-4-17', revision '-ЭЛ', and company 'ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал'.

Гидропроект 503-4-17-ЭЛ

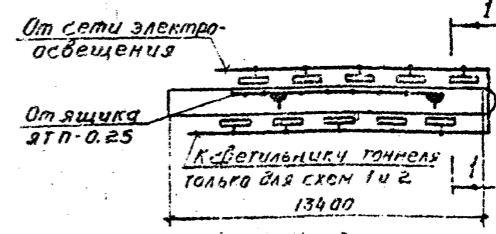
Линия поточная ЛПГ1. План-схема электроосвещения



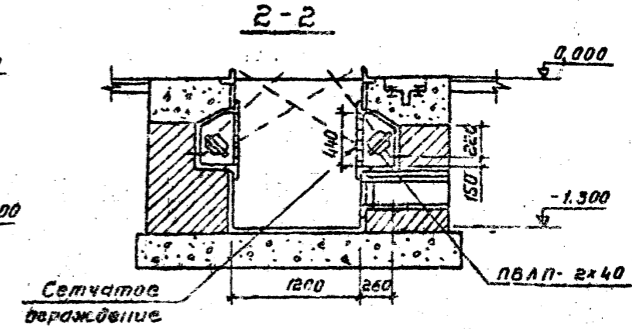
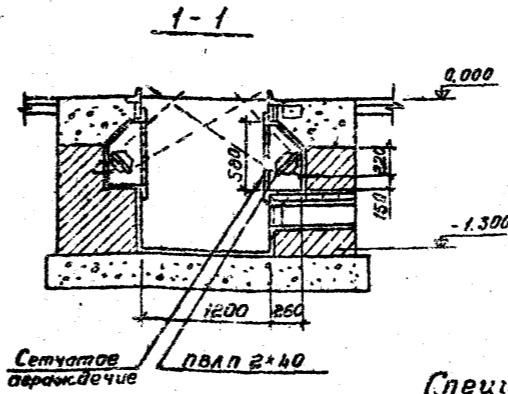
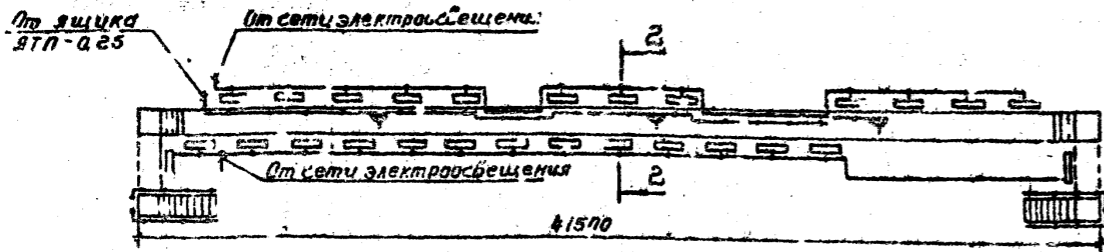
Канавы К3 (Для постов ПТГ5)
План-схема электроосвещения



Канавы К4 (Для постов ЛПГ1, ЛПГ2, ЛПГ3)
План-схема электроосвещения



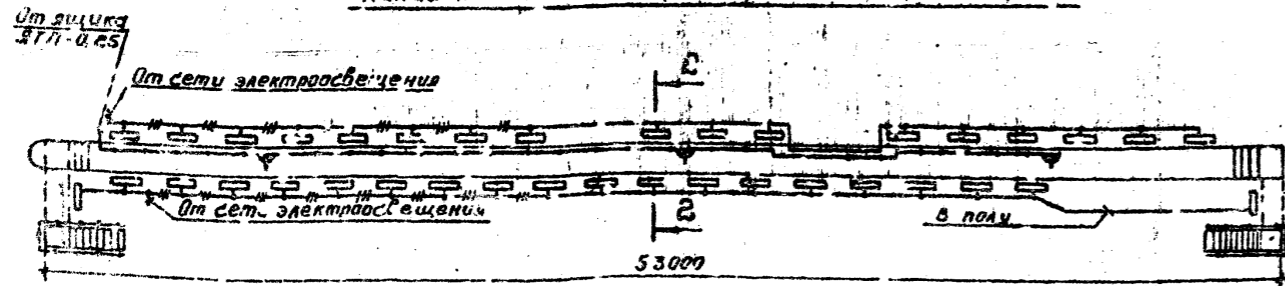
Линия поточная ЛПГ2. План-схема электроосвещения



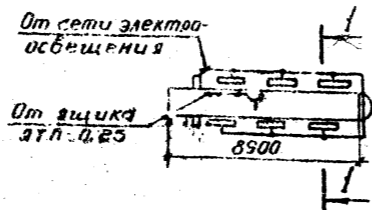
Спецификация электрооборудования материалов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса, ед, кг	Примечание
			ЛПГ1	ЛПГ2	ЛПГ3	К1	К3	К4		
1	ПВАЛ-2x40	Светильник 220В, пыле-защищенный, 2x40Вт	23	27	37	6	4	10		
2	ЛБ-40	Лампа люминесцентная 40Вт	46	54	74	12	8	20		
3	СК-230/15-80	Стартер для люминесцентной лампы 220В	46	54	74	12	8	20		
4	АПВ-660	Провод с алюминиевыми жилами, 1x2,5 кв. мм	200	240	340	50	30	75	п.м.	
5	У-56-РБ	Розетка штепсельная 36В, 10А брызгозащищенная с вилкой У-87РБ	3	3	3	1	1	2		
6	У409	Коробка ответвительная	20	25	35	5	3	10		

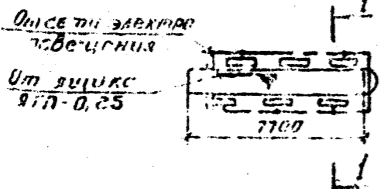
Линия поточная ЛПГ3. План-схема электроосвещения



Канавы К2 (Для постов ПТГ2, ПТГ4)
План-схема электроосвещения



Канавы К1 (Для постов ПТГ1, ПТГ4)
План-схема электроосвещения



Пояснение см. лист ЭЛ-4

Привязан

Шв. №

Лин. пр. Шершак		ГП 503-4-17-ЭЛ	
Науч. об. Калыкалова		Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Рижская Еськаба		Для грузовых автомобилей	
		Стация	Лист
		Р	3
Нач. пр. Макалов		Электроосвещение. План-схема канав	
		ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал	

Львов 2

Типовой проект 503-4-17

Инв. №

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Глубина по проекту												
				1	2	3	4	5	6							
<u>Линия точная ЛП1</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	23												
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	16												
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	46												
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-360	км	0,2												
<u>Линия точная ЛП2</u>																
1	Светильник 220В пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	27												
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	54												
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	44												
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-360	км	0,21												
<u>Линия точная ЛП3</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x47Вт	ПВЛП-2x40	шт	77												
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	74												
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	74												
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-360	км	0,24												
<u>Пост тупиковый ПП1</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	6												
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12												
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	12												
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,05												
<u>Пост тупиковый ПП2</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	6												
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12												
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	12												
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,05												
<u>Пост тупиковый ПП3</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	6	12	18	24	30	36							
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12	24	35	48	60	72							
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	12	21	36	48	60	72							
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3							

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Глубина по проекту												
				1	2	3	4	5	6							
<u>Пост тупиковый ПП4</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	6	12	18	24	30	36							
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12	24	36	48	60	72							
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	12	24	36	48	60	72							
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3							
<u>Пост тупиковый ПП5</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	4	8	12	16	20	24							
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	8	16	24	32	40	48							
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	8	16	24	32	40	48							
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18							
<u>Пост проезды ПП1</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	11	11											
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	22	22											
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	22											
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,08	0,08											
<u>Пост проезды ПП2</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	11	22	33	44	55	67							
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	22	44	66	88	110	134							
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	44	66	88	110	134							
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,08	0,16	0,265	0,34	0,425	0,525							
<u>Пост проезды ПП3</u>																
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	11	22	33	44	55	67							
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	22	44	66	88	110	134							
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	44	66	88	110	134							
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,08	0,16	0,25	0,34	0,425	0,525							

Привязки			
Инв. №			

ГМП	Щербатов			
Нахот	Колыбель			
Рик. в.р.	Белькова			
Сл. инж.	Климова			

Т П 503-4-17 - 07

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобуса.

Лист	Листов
Р	5

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на схему					
				1	2	3	4	5	6
<u>Линия поточная ЛПГ1</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	20					
<u>Линия поточная ЛПГ2</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	25					
<u>Линия поточная ЛПГ3</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	35					
<u>Пост тупиковый ПТГ1</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5					
<u>Пост тупиковый ПТГ2</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5					
<u>Пост тупиковый ПТГ3</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5	10	15	20	25	30

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материалы	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на схему					
				1	2	3	4	5	6
<u>Пост тупиковый ПТГ4</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5	10	15	20	25	30
<u>Пост тупиковый ПТГ5</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	3	6	9	12	15	18
<u>Пост проездной ППГ1</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	2				
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	10				
<u>Пост проездной ППГ2</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	20	32	43	54	66
<u>Пост проездной ППГ3</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	20	32	43	54	66

Привязан

Изм. №

Инж. пр.	Щербаков	Р.В.
Инж. отв.	Колышало	Р.В.
Руч. эр.	Еськова	Р.В.
Ст. инж.	Кузнецова	В.И.
Инж. пр.	Малахов	В.И.

Тп 503-4-17 -ЭЛ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Линии поточные ЛПГ1-ЛПГ3, посты тупиковые ПТГ1-ПТГ5, посты проездные ППГ1-ППГ3

Лист	6
Листов	6

Электроснабжение. Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых электро-монтажной организацией

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Лист 1 из 1

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
30064 г. Новосибирск, пр. Мира Маркса 1.
Выдано в печать: 11^я 1982 г.
Знаков 3466 тиража 100