

УДК 621.793. 73:629.7

Группа В06

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

МЕТАЛЛИЗАЦИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ Общие технические требования

ОСТ 1 00738-74

На 11 страницах

Проверено в 1982 г.

Срок действия продлен до 01.01.88

Срок действия продлен до 01.01.90

Срок действия продлен до 01.01.99

Распоряжением Министерства от 20 декабря 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования к металлизации двигателей, устанавливаемых на самолетах (вертолетах).



№ изм.	1	2	3
№ изв.	8823	10523	11186

Изм. № дубликата	2163
Изм. № подлинника	

Наименование металлизированного элемента	Значение переходного сопротивления контакта, мкОм, не более
Крепление корпусов агрегатов зажигания и экрана системы зажигания: по высоковольтной цепи при длительном действии системы (не более 120 мин) по высоковольтной цепи при кратковременном действии системы (не более 1 мин)	100 300
Соединения коподочными опорными хомутами высоковольтного экранирующего рукава с корпусом двигателя	300
Соединения экранов и агрегатов низковольтной электросети (в том числе системы зажигания) между собой и корпусом двигателя	600
Соединение агрегатов и деталей (в том числе трубопроводов), металлизированных через переключки и хомуты металлизации, между собой и с корпусом двигателя; соединение защитных рукавов электропроводов - между втулкой наружной и гайкой защитного рукава	2000
Непосредственное соединение конструкции двигателя и агрегатов болтами, хомутами, заклепками и т.д.; жесткие стыки трубопроводов (по конусу штуцера, фланцевые и т.д.), изготовленные из: алюминевых и медных сплавов титановых сплавов, стали, магниевых сплавов	600 1000

1
№ инв. 8823
№ инв.

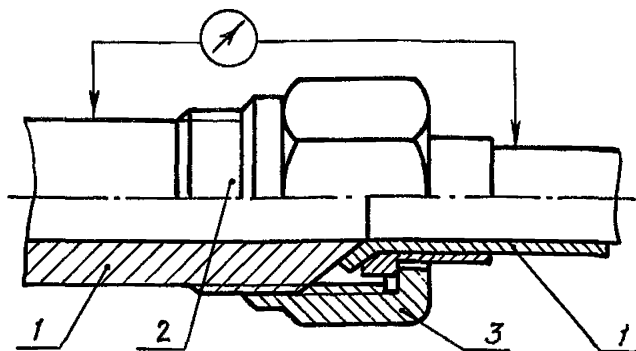
2183

№ инв. № инв.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Примеры металлизации элементов
конструкции и агрегатов двигателя

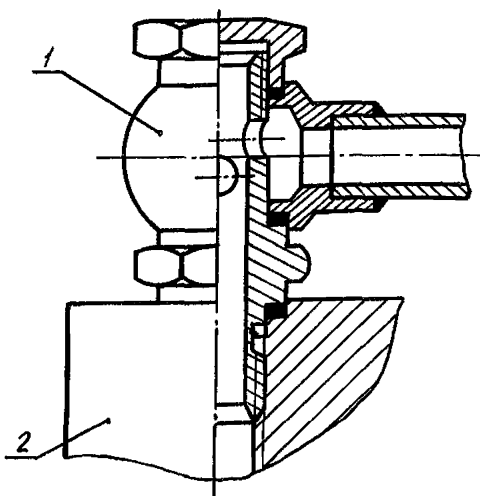
1. Металлизация стыков трубопроводов по конусу штуцера приведена на черт. 1.



1 - трубопровод; 2 - штуцер; 3 - гайка

Черт. 1

2. Металлизация трубопроводов через поворотный угольник приведена на черт. 2.



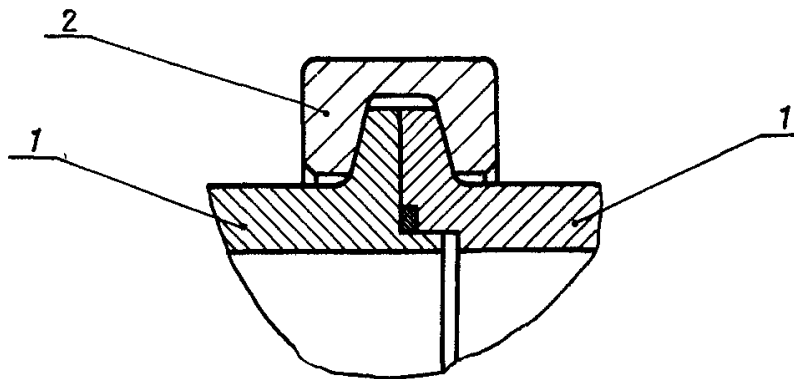
1 - угольник поворотный; 2 - корпус

Черт. 2

№ изм.	1	3
№ изв.	8823	11186

Изм. № дубликата	2163
Изм. № подлинника	

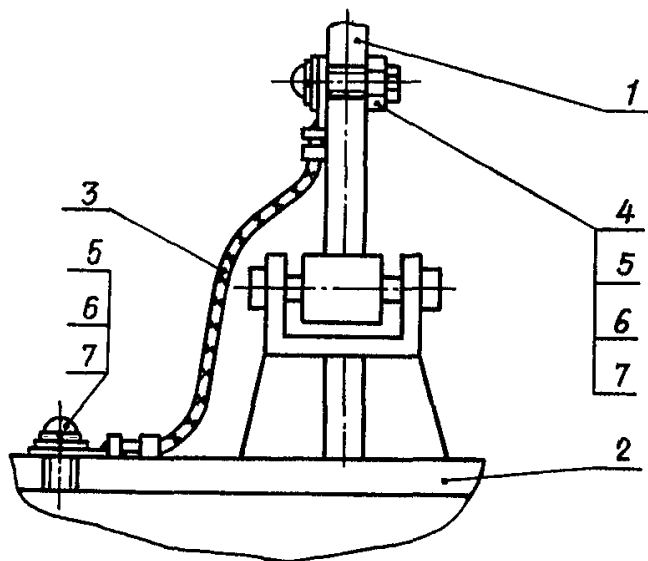
3. Металлизация фланцев хомутом приведена на черт. 3.



1 - фланец; 2 - хомут

Черт. 3

4. Металлизация перемычками приведена на черт. 4.



1 - деталь подвески; 2 - основание; 3 - перемычка металлизации по ОСТ 1 11303-73; 4 - гайка;

5 - шайба пружинная по ОСТ 1 11532-74 - ОСТ 1 11533-74; 6 - шайба защитная по ОСТ 1 14088-81 - ОСТ 1 14090-81; 7 - винт

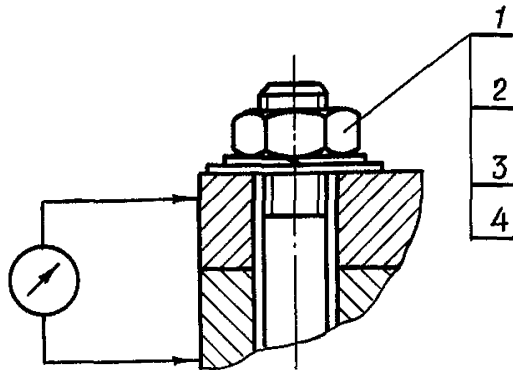
Черт. 4

1	8823
№ изм.	№ изм.

2163

№ № дубликата	№ № подлинника
---------------	----------------

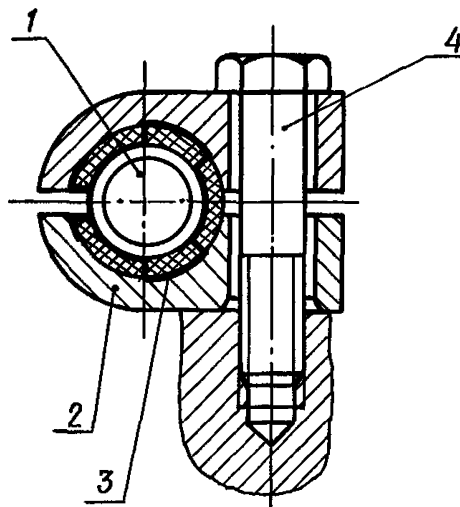
5. Металлизация с использованием резьбовых соединений приведена на черт. 5.



1 - болт; 2 - гайка, 3 - шайба пружинная по
ОСТ 1 11532-74 - ОСТ 1 11533-74;
4 - шайба защитная по ОСТ 1 14088-81 -
ОСТ 1 14090-81

Черт. 5

6. Металлизация трубопроводов с помощью ленты металлизации, прокладываемой в колющих хомутах крепления трубопроводов, приведена на черт. 6.



1 - трубопровод; 2 - хомут; 3 - лента
металлизации; 4 - болт

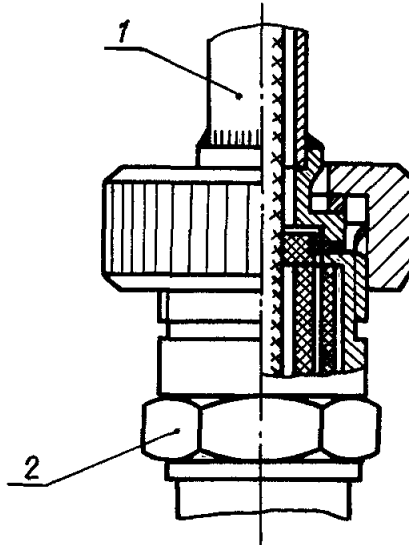
Черт. 6

1
№ инв. 8836
№ инв.

2163

№ инв. 2163
№ инв.

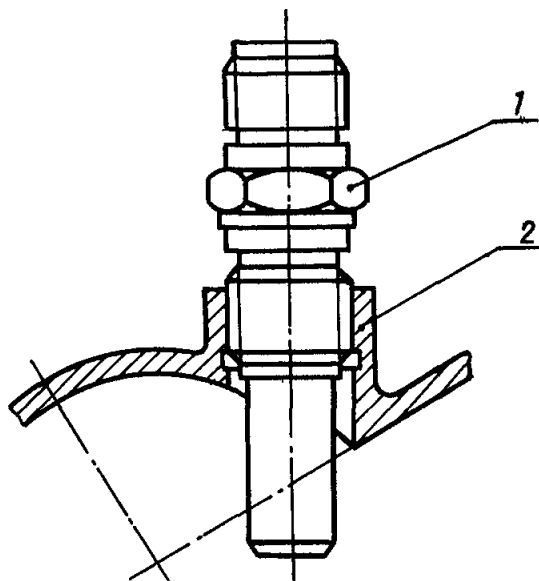
7. Металлизация свечи зажигания и угольника через корпусные детали и по резьбе приведена на черт. 7.



1 - угольник; 2 - свеча зажигания

Черт. 7

8. Металлизация свечи зажигания и пускового воспламенителя по резьбе приведена на черт. 8.



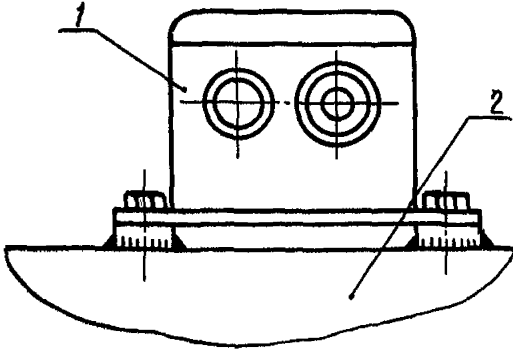
1 - свеча зажигания; 2 - пусковой воспламенитель

Черт. 8

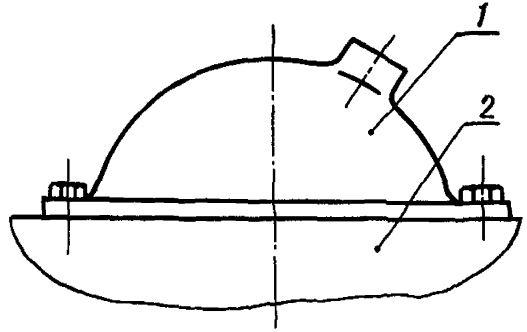
1	8323
№ изм.	№ изл.

2163	№ дубликата
	№ подразделения

9. Металлизация агрегатов непосредственным контактом поверхности приведена на черт. 9 и 10.

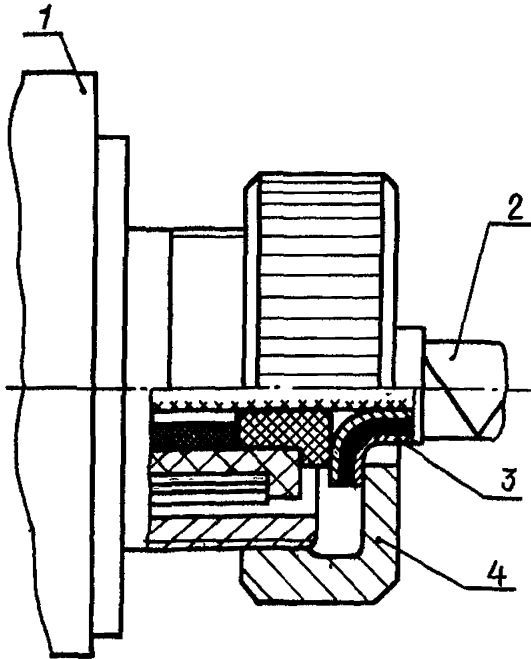


1 - агрегат; 2 - корпус двигателя
Черт. 9

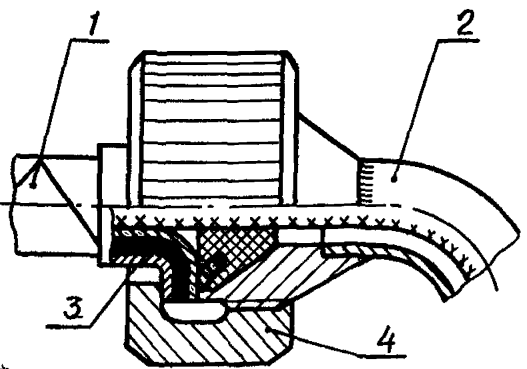


1 - пусковой воспламенитель; 2 - корпус двигателя
Черт. 10

10. Металлизация посредством футорок экранирующих жгутов приведена на черт. 11 и 12.



1 - агрегат зажигания; 2 - высоковольтный провод зажигания; 3 - футорка; 4 - гайка
Черт. 11



1 - высоковольтный провод зажигания; 2 - угольник; 3 - футорка; 4 - гайка
Черт. 12

I

№ инв. 8828

№ инв.

2163

Изм. № изменения

Изм. № исполнения

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Термины и их определения

Термин	Определение
Экранирование	Заключение проводов, жгутов, кабелей в металлические трубы, рукава и другие токопроводящие покрытия, обеспечивающие снижение или компенсацию электромагнитного поля при определенном способе металлизации
Металлизация	Соединения металлических элементов двигателя и его агрегатов надежными токопроводящими связями для приведения всех элементов к одному электрическому потенциалу
Узел металлизации	Совокупность соединений, обеспечивающих электрическую проводимость между металлизированной конструкцией и общей металлической поверхностью

№ пп. 1
№ изв. 8823

№ пп. 2163

№ пп. № дубликата
№ пп. № подлинника