


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-40.86

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

ДЛЯ СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10; 17; 25 ТЫС. М³/Е ТКИ

АЛЬБОМ 
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

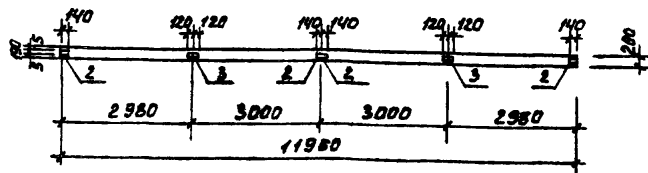
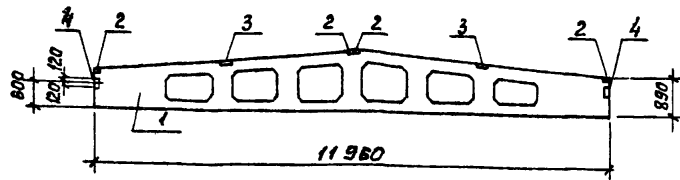
Москва, А-445, Садовая ул., 22

Сдано в печать VI 1956 г.
Зал № 8147 Тираж 485 экз.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМ.
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Б1	БАЛКА Б1	3	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Б2	БАЛКА Б2	4	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Б3	БАЛКА Б3	5	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Б4	БАЛКА Б4	6	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.К1	КОЛОННА (К1, К2, К3)	7	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.К4	КОЛОННА К4	8	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.П9	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П9, П10, П11)	9	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.П12	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П12	10	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ПС2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2, ПС3)	11	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ПС4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС4, ПС5)	12	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ПСБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСБ	13	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ПС7	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС7, ПСВ)	14	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.П19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П19	15	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.БТ1	БАЛКА БТ1	16	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Мр2	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр2	17	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Мр1	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр1		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	18	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ1	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ3	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ3	19	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ2		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ3	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ4	20	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ4	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ5		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	21	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.КП1	КАРКАС ПРЯУГОУГОЛЬНЫЙ КП1	22	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.КП-Кр1	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	23	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2		



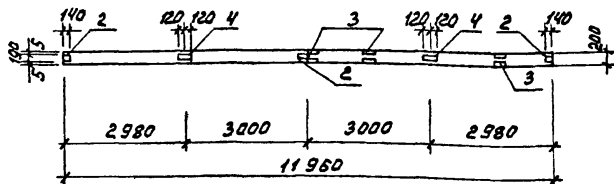
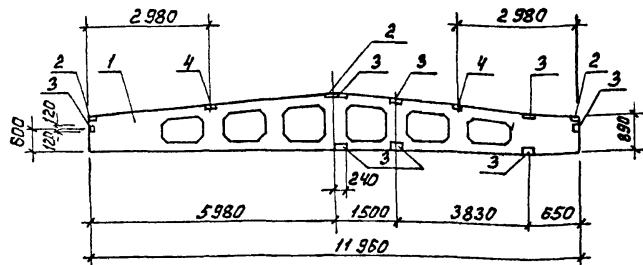
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса			Итого	
	ВСтЗ кп2		А-III				
	ГОСТ 1067	ГОСТ 1067	ГОСТ 5781-82		Итого		
102-78	8503-72	φ8	φ10				
Б1	9,6	10,4	20,0	1,8	0,4	2,0	22,0

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		-	1.462.1.-3/80 вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	Балка БДР12-2 1й эт	1	
-		2	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	
-		3	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-3-3	2	
-		4	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-22	2	

1. Балка отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $S = 50 \text{ мкм}$.

ТН 902-9-40.86		КЖ. Б1	
ПРОВЕР. КРАСНОВА СТ.ИИЖ. ПРОХОРОВА РУК.ГР. КРАСНОВА Г.И.П. ЛОЩУКЕР Г.А.КОНСТ. ШАПИРО И.КОНТР. ЛОЩУКЕР ИИ.№		СТАНДАРТ НАБРАТ НАШТАБ	
		Балка Б1 Р 4700 1:100 Лист Листов 1	
ИН.№		ЦНИИОП Инженерного оборудования г. Москва	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия					Всего	
	Прокат		Арматура				
	марки		класса				
	В ст 3 кп 2		А - III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82				
	φ 5	φ 10	φ 8	φ 10	Итого		
Б2	22,8	10,4	33,2	2,8	0,4	3,2	36,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-3/80 вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	Балка БДР-12-4А II-T	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-1-2	3	
		3	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-22	8	
		4	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-33	2	

1. Балка Б2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S=50 мкм.

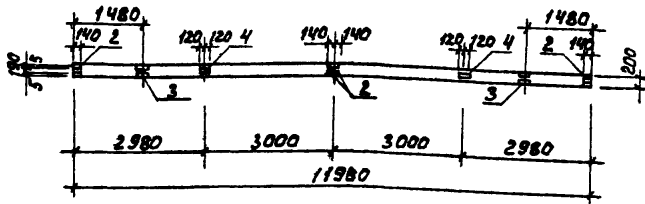
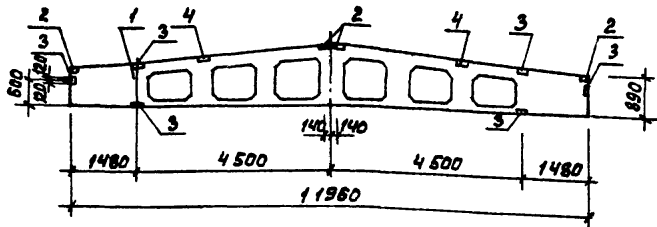
Привязан

Инв. №

ТЛ 902-9-40,86		КЖИ. Б2	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	4700	1:100	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

2125-03 5

ФОРМАТ А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия					Всего	
	Прокат марки		Арматура класса				
	В ст 3 кп2		А-III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82		Итого		
±8	±8	φ8	φ10				
Б3	18,4	10,4	28,8	2,4	0,4	2,8	31,6

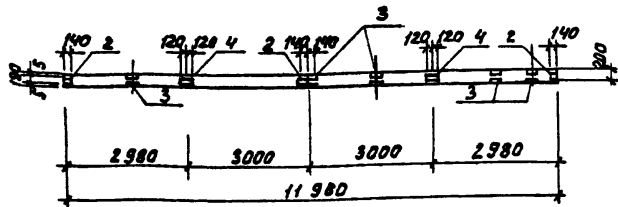
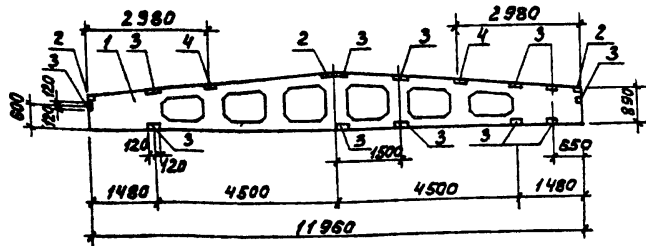
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-3/80 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	Балка БДР-12-3 АЦ-Т	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-22	8	
		4	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-33	2	

1. Балка Б4 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $S = 50$ мкм.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТН 902-9-40.86			КЖИ. БЗ		
ПРОВЕР.	КРАЕНОВА	М.С.С.	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИЖ.	ПРОКОРОВА	М.С.С.	Р	4700	1:100
РЭК. ГР.	КРАСНОВА	М.С.С.	Лист Листов 1		
Г И П	ЛОУЦКЕР	М.С.С.	ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	М.С.С.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	М.С.С.	Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	М.С.С.			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Превыт марки		Ярность класса				
	№ 3	№ 2	№ 3	№ 2	№ 3	№ 2	
Б4	27.2	10.4	37.8	3.2	0.4	3.6	41.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		-	1.462.1-3/80 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	Балка 2БДР-12-БА1У-Т	1	
		2	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-1-2	3	
		3	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-22	12	
		4	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М-43Э	2	

1. Балка Б3 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование Б = 50 МКМ.

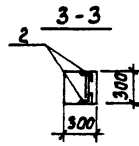
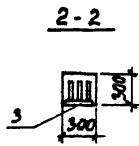
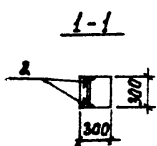
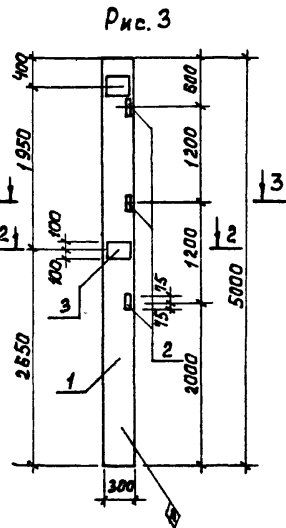
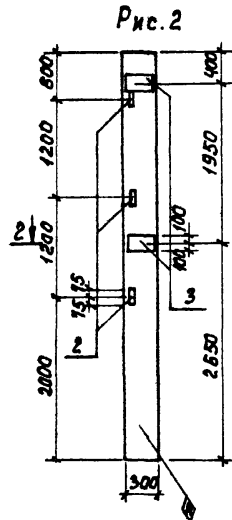
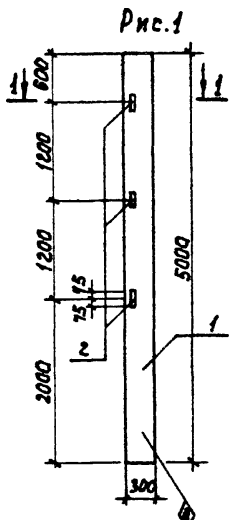
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№					

ТП 902-9-40.86		КЖИ. Б4	
БАЛКА Б4		СТАЛИ И НАСЫЩАЮЩИЕ	НАСЫЩАЮЩИЕ
		Р	4700 1:100
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

21125-03 7

ФОРМАТ А3



Обозначение	Марка	Рис.
ТП КЖИ.К1	К1	1
ТП -01	К2	2
ТП -02	К3	3

Привязан	
Имв. №	

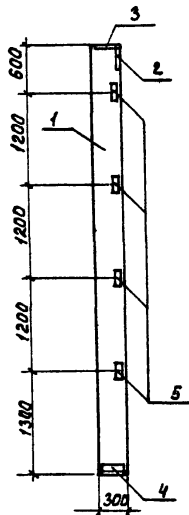
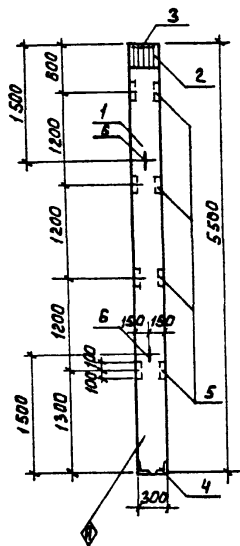
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.423-3 вып.0-1:1	Исполнительный чертеж стальной колонны без мостовых кранов высотой до 6 м.		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 вып.1	Колонна К 42.4	1	
		2	1.423-3 вып.2	Изделие закладное И-13	3	
			Переменные данные для исполнения			
				ТП902-9-40.86-КЖИ.К1-01		
				ТП902-9-40.86-КЖИ.К1-02		
		3	1.423-3 вып.2	Изделие закладное И-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	РМТ 90 класса		Прокат марки ВСтЗ кп2				
	И-III	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5059-76	ГОСТ 103-76			
	φ12	Итого	1,6345	Итого	+10	Итого	
К1	0,72	0,72	4,32	4,32			5,04
К2	3,72	3,72	4,32	4,32	9,2	9,2	17,24
К3	3,72	3,72	4,32	4,32	9,2	9,2	17,24

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50 \mu\text{м}$.

			ТП 902-9-40.86	КЖИ. К1
			Колонна (К1, К2, К3)	СТАНДАРТНАЯ МАССА И РАСЧЕТЫ
				Р 990 1:50
				ЛИСТ Листов 1
				ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1		1.427.1 - 3.1 - 1.00 - 012	Колонна 1КФ55-1-Н	1	
	2		1.427.1 - 3.2 - 0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
	3		- 0.07.0	Изделие закладное МН2	1	
	4		- 0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
	5		- 0.20.0	Изделие закладное МН32	4	
	6		- 0.21.0	Изделие закладное МН32	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			В ст3 кл2		В ст3 кл2		В ст3 кл2		Общий расход	
К4	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	φ3x5	φ90x6		Итого
	1.2	1.2	3.3	2.0	2.1	7.4	5.7	4.7	10.4	7.6	4.2	11.8	

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S = 50 мкм.

Привязан			Тп 902-9-40.86			КЖМ. К4		
ПРОБЕР. КРАСНОВА			Колонна К4			СТАЛИИ МАССА И МАСШТАБ		
СТ.ИМЖ. ПРОКОРОВА			Р			1200 1:50		
РУК.ГР. КРАСНОВА			Лист			Листов 1		
Г И П ЛОУЦКЕР			Лист			ЦНИИ ЭП		
Г.А.КОМСТ. ШАПИРО			Лист			ИССЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ		
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР			Лист			г. Москва		
И.И.В. №			НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ			Формат А3		

1:1.500 мм

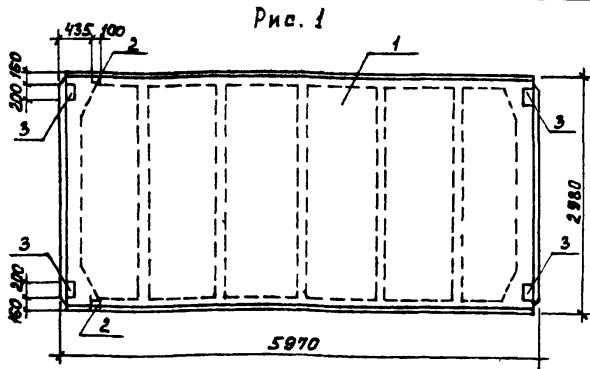


Рис. 1

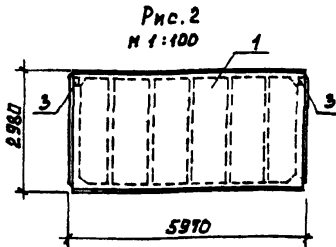


Рис. 2
М 1:100

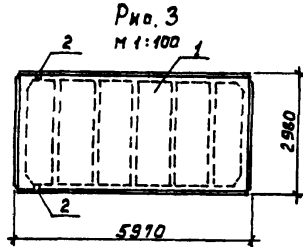


Рис. 3
М 1:100

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат		Марка		Всего		
	А-III		В ст 3 кл 2		ГОСТ 103-76				
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	Итого	Итого			
п 9	2.22	0.20	2.42	1.68	1.68	5.20	5.20	6.88	9.30
п 10	0.80	-	0.80	-	-	2.60	2.60	2.60	3.40
п 11	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	-	-	1.68	2.50

Привязан

Имя №

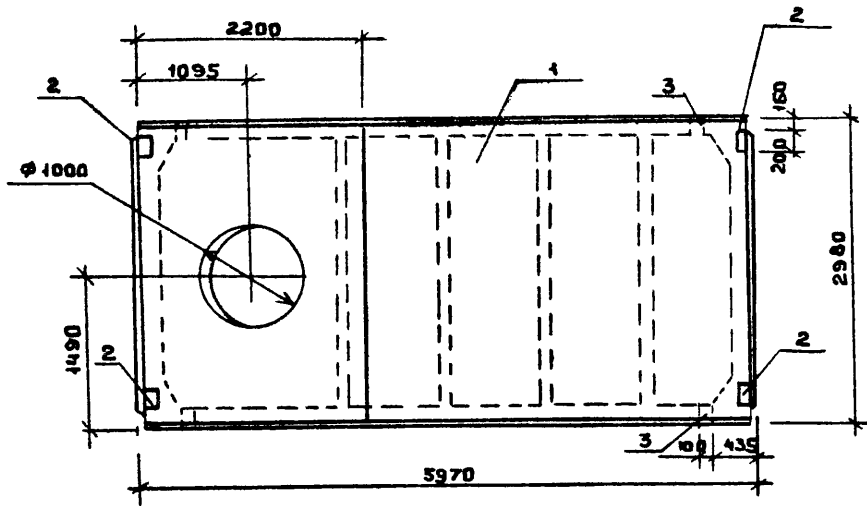
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			-	ГОСТ 22701.0-77		Листы Ж-Б, железобетон (проектно-конструкторские) для производства зданий
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2Л1УТ		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП 902-9-40.86	КЖИ. П9	1
				<u>Сварочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9		2
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8		4
				ТП 902-9-40.86	КЖИ П9-01	1
				<u>Сварочные единицы</u>		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8		2
				ТП 902-9-40.86	КЖИ П9-02	1
				<u>Сварочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9		2

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-9-40.86	КЖИ. П9	п 9
ТП 902-9-40.86	-01	п 11
ТП 902-9-40.86	-02	п 10

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S=50 мкм.

ТП 902-9-40.86		КЖИ. П9	
Плита покрытия (п 9, п 10, п 11)		Р	2850 1:50
Лист		Листов 1	
ЦНИИП Инженерного оборудования г. Москва			

Провер.	Краснова	Ильин
Ст. инж.	Прокурова	Ильин
Рук. гр.	Краснова	Ильин
Г и П	Лущикер	Ильин
Гл. конст.	Шалиро	Ильин
Н. контр.	Лущикер	Ильин
Нач. отд.	Красавин	Ильин



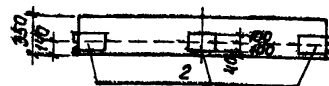
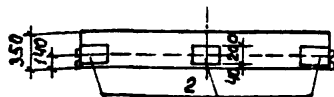
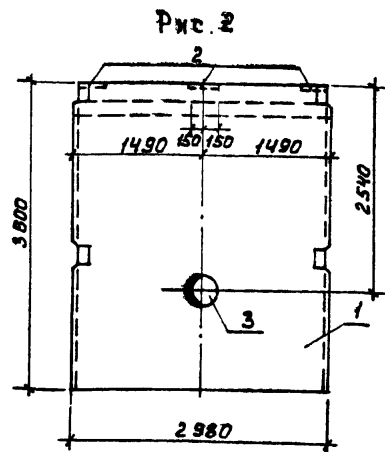
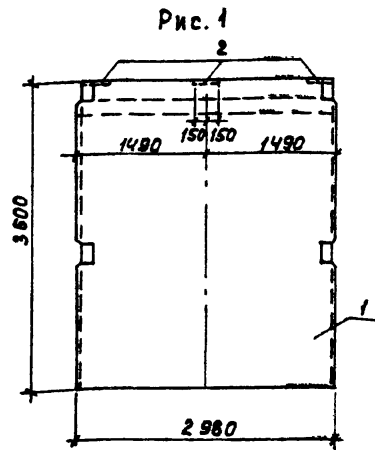
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		-	ГОСТ 22701.0-77	ПАЛТЫ ЖС-Б РЕБРИСТЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ БЭЗМ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПАЛТА ПВЮ-ЗАИТ	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	1,7 кг
		3	ГОСТ 22701.5-77		М9	2 1,25 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЦЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АIII		ВСтЗкп 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 108-76	ГОСТ 108-76	
φ10	φ14	φ8	φ70×8		
П12	2,2	0,2	5,2	1,7	9,3

1 ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ δ = 50 МКМ.

		тп 902-9-40.86		КОЖИ. П12		
ПРОВЕР. КРАСНОВА		ПАЛТА ПОКРЫТИЯ П12		СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
СУ.ИИЭЖ ПРОХОРОВА				Р	3800	1:50
ДУК.Г.А. КРАСНОВА				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГНП ЛОУЦКЕР				ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.		
ГЛ. КОНС. ШАПИРО		ИИВ.Н.№		НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР						
ИИВ.Н.№						



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса		Прокат марки									
	А-III		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 1		Вст 3 кл 2		Итого			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78		Итого
	φ12		Итого	φ 8	φ 10	φ 15	Итого	φ 8	φ 10	φ 15	Итого	
пс 2	4,2		4,2	11,4			11,4				11,4	15,6
пс 3	4,2		4,2	11,4	4,1	5,1	20,5	12,4			33,0	37,2

ПРИБЯЗАН

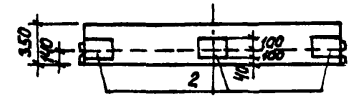
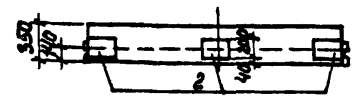
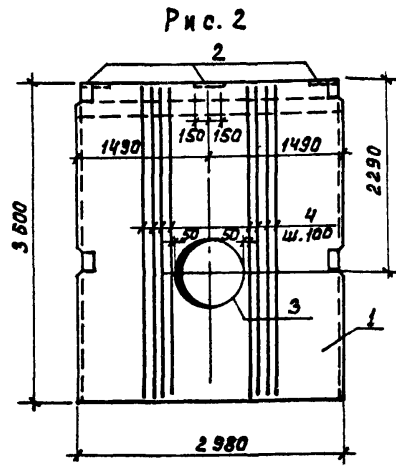
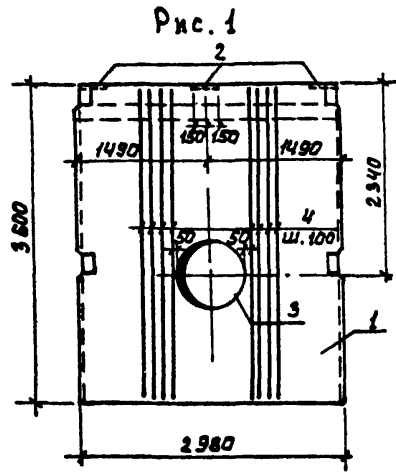
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Б
СТ.ИИЖ	ПРОДОРОВА	Б
Г И П	ЛОУЦКЕР	Б
ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО	Б
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Б
ИИЖ №	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 вып. 4/82	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТЕЙ СООБРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				Сварные единицы		
		1	3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-83		
			Переменные данные для исполнения			
				ТП 902-9-40.86 КЖИ. ПС2		
		2	1.400-15 В1. 150-26	Изделие закладное ИИ137-3	3	
				ТП 902-9-40.86 КЖИ. ПС2-01		
		2	1.400-15 В1. 150-26	Изделие закладное ИИ137-3	3	
		3	5.900-2	Сальник Ду=300 R=200	1	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-9-40.86 КЖИ. ПС2	ПС2	1
-01	ПС3	2

1. Панели ПС2, ПС3 отличаются от серийных панелей наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, переbranную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $S = 50$ мкм.

ТП 902-9-40.86		КЖИ. ПС2	
Панель стеновая (ПС2, ПС3)	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
	Р	4830	1:50
		Лист	Листов 1
ИИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУДОВАНИЕ г. Москва			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кл 2					
	Гост 5781-82			Гост 103-78	Гост 1902-78	Гост 2590-71	Гост 10704-76	Итого	
	φ12	φ10	Итого	φ8	φ10	φ15	Труба φ92х8		
пс 4	4.2	35.7	39.9	11.4	12.9	11.7	36.0	60.6	100.5
пс 5	4.2	35.7	39.9	11.4	12.9	11.7	36.0	60.6	100.5

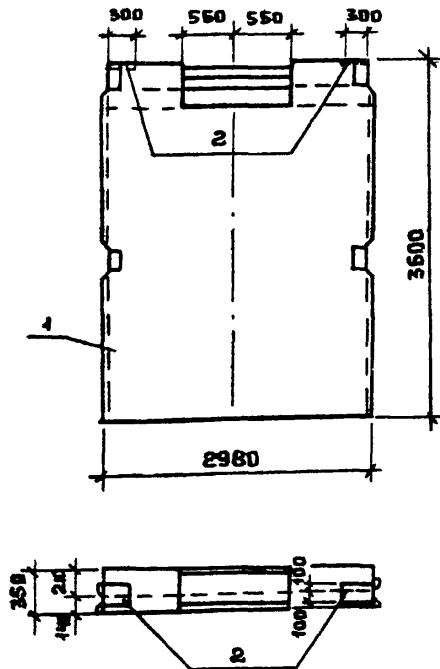
Привязан	Провер.	Лоуцкер	Л
	Ст. инж.	Прохорова	Л
	Г.И.П.	Лоуцкер	Л
	Гл. конст.	Шапиро	Л
	Н. контр.	Лоуцкер	Л
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	Л

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				ТП 902-9-40.86	кжм. псч	
					-01	
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1		3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б3		
	2		1.400-15 В.1. 150-28	Изделие закладное И 137-3	9	
	3		5.900-2	Сальник Ду=800 R=200	1	
к4	4			А-III-10 Гост 5781-82 R=3620	16	2.23 кг.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-9-40.86	кжм. псч	1
	-01	пс 5
		2

1. Панели пс 4 и пс 5 отличаются от серийных панелей наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S = 50 мкм.

ТП 902-9-40.86		кжм. псч	
Панель стеновая (пс 4, пс 5)	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	4830	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			



Форма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 .ВЫП.4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 .ВЫП.4/82	Панель стеновая ПС1-36-63		
		2	1.400-15.В1. 150-26	Изделие закладное ММ137-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ12		Итого	φ8		Итого	
ПСБ	2,8		2,8	7,5		7,5	10,4

1. Панель ПСБ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не обрезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta=50$ мкм.

				ТП 902-9-40.86		-КЖИ. ПСБ		
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСБ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИЗЖ. ПРОКОРОВА						Р	4830	1:50
РУК.ГР. КРАСНОВА						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГМП. ЛОУЦКЕР						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ПРИБЯЗАН								
ГЛ.КОНСТ. ШАПИРО								
И.КОНТР. ЛОУЦКЕР								
ИМВ. №				ИМВ. ОТД. КРАСОВИЧ				

Рис. 1

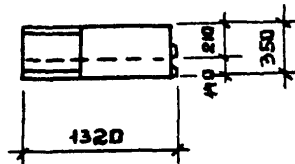
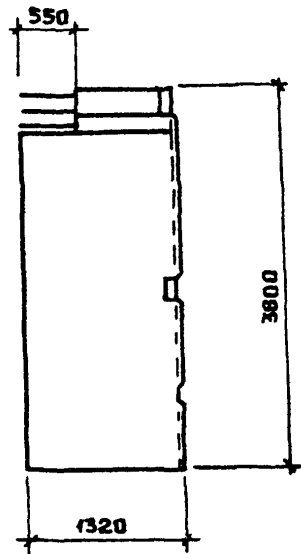
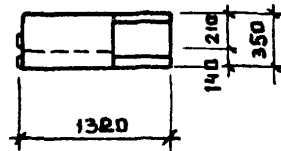
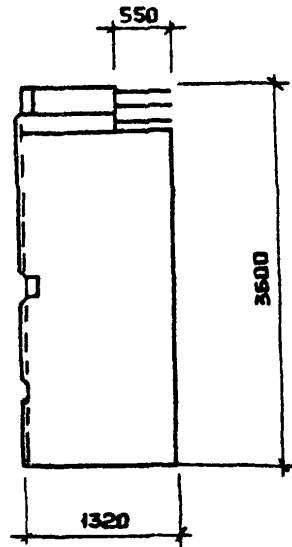


Рис. 2

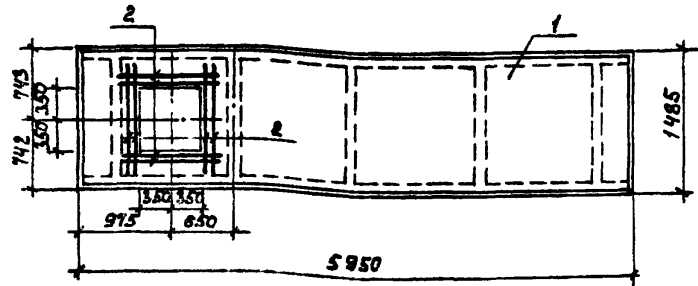


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			З. 900-3	вып. 4/82		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЕМКОСТНЫЕ СБОРУЖЕНИЯ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	З. 900-3	вып. 4/82	1	ПАНЕЛЬСТЕНОВАЯ ПС1-36-БЗ

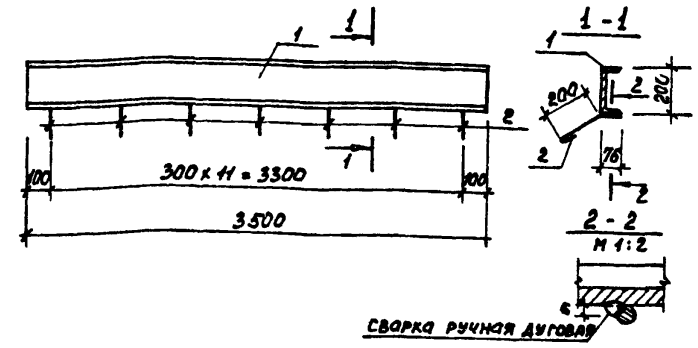
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марки	Рис.
ТП 902-9-40.86	КЖИ. ПС7	1
	ПС8	8

Панели ПС7 и ПС8 изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-БЗ по серии З.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырывается.

ТР 902-9-40.86		-КЖИ. ПС7	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС7; ПС8)		ОТДАН	МАССА
		Р	8400
ПРИВЯЗАН		МАШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР		
СТ. ИИЖ	ПРОХОРОВА		
ГИП	ЛОУЦКЕР		
ГА. КОНСТ	ШАПИРО		
И. КОНТР	ЛОУЦКЕР		
НАЧ. ОТД	КРАВАВИН		



Альбом



Сварка ручная дуговая

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			1.442.1 - 2 вып.1	<u>Документация</u>		
				ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ Ж-Б. ПЕРИМЕТР ВЫСОТой 400 мм. УГЛУБЛЕНИЕ НА 20 мм. В ПЕРИМЕТРАЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ПОПРЯЖЕННЫЕ ПЛиты шириной 1,5 м.		
				<u>Сварочные единицы</u>		
Б4	1		1.442.1 - 2 вып.1	Плита 2 П1-3АТ УТ	1	
Б4	2		ТП902-9-40.86 КЖИ. П19.1	А-Ш-8ГОСТ5781-82 R=1400	8	0.55 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-40.86 КЖИ. МН2.1	ШВЕЛЕРЫ С СЪЕДИН. КЛ. ГОСТ 535-79 R=3500	1	Б4.4 кг
Б4	2			2 А-Г-6 ГОСТ 6781-82 R=300	12	0.07 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг. Арматуру плиты обрезать по месту и добавить арматуру поз. 2.

Марка элемента	Изделия закладные			Привязан
	Арматура класса		Всего	
	А-III	Всего		
	ГОСТ 5781-82			
	φ 8	Итого		
п 19	4,40	4,40	4,40	

Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту ГФ-020.

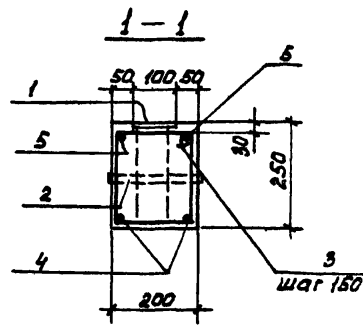
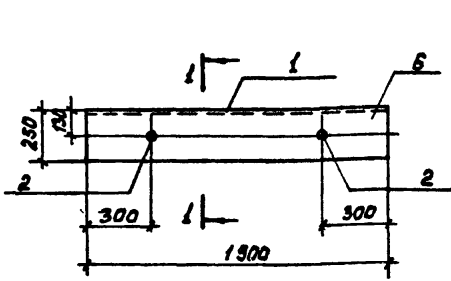
Ив.№	Подп.	Исх.№	Дата	Изм.№	Ив.№	Привязан		
						Ив.№		

ТП902-9-40.86		КЖИ. П19	
Плита перекрытия п 19		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
Р	2400	1:50	
		ЛИСТ ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ТП902-9-40.86		КЖИ. МН2	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
Р	65,2	1:20	
		ЛИСТ ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4



Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Остатки	расход
	Арматура класса				Арматура класса					
	А-I		А-III		А-I		В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 10904-76			
	φ8	φ10	φ16	Всего	φ8	φ10	φ16	Всего		
БТ1	3,2	2,3	6,0	11,5	1,5	0,7	8,9	11,1	22,6	

Ведомость деталей

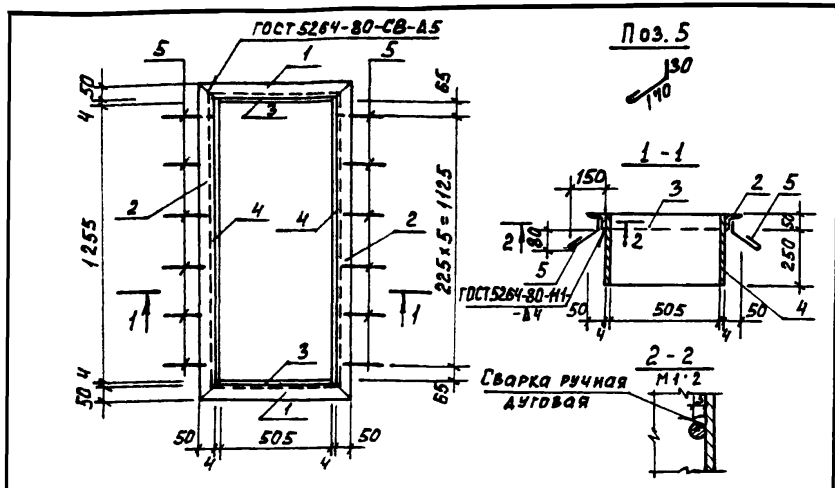
№з.	Эскиз
3	

Форм.	Элем.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Изделия закладные</u>						
	1		1.400-15. В1. 140-02	МН 127-3	1,9	п.м
	2		1.400-15. В1. 810-04	МН 805	2	
<u>Детали</u>						
Б4	3		ТП 902-9-4086 КЖИ. БТ1. 1	А-I-8 ГОСТ 5781-82 C=820	10	0,32 кг
Б4	4			2 А-III-16 ГОСТ 5781-82 C=1870	2	3,00 кг
Б4	5			3 А-III-10 ГОСТ 5781-82 C=1870	2	1,15 кг
<u>Материал</u>						
	6			Бетон В 20	0,10	м³

Привязан

И.И.В. №					
----------	--	--	--	--	--

ТП 902-9-40.86		КЖИ. БТ1	
Балка БТ1	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	270	
Лист		Листов 1	
ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП 902-9-408	КЖИ. МР 2.1	Уголок В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р-615	2 2,3 кг
Б4	2			Уголок В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р-1365	2 5,1 кг
Б4	3			Лист В-2 4х300 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р-505	2 4,8 кг
Б4	4			Лист В-2 4х330 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р-1255	2 11,9 кг
Б4	5			А-Г-Б ГОСТ 5781-82	Р-250	12 0,05 кг

Изделие окрасить масляной краской
за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту
ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77)

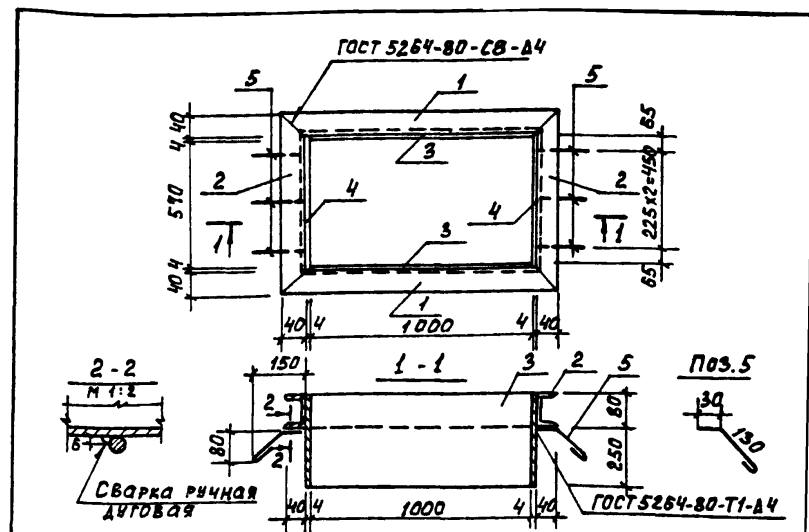
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-40.86 КЖИ. МР 2

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. КРАСНОВА	С.И.ИЖ. ПРОКОРОВА	Р.К.ГР. КРАСНОВА	Р	488 кг	1:20
Г.И.П. ЛОУЦКЕР	Г.А.КОМЕТ ШАПИРО	Н.КОМТР. ЛОУЦКЕР	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

Формат А4

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП 902-9-40.86	КЖИ. МР 1.1	Швеллер В ГОСТ 8240-72 С.Т. ГОСТ 535-79	Р=1088	2 7,7 кг
Б4	2			Швеллер В ГОСТ 8240-72 С.Т. ГОСТ 535-79	Р=660	2 4,7 кг
Б4	3			Лист В-2 4х330 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р=1000	2 10,4 кг
Б4	4			Лист В-2 4х330 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р=578	2 5,9 кг
Б4	5			А-Г-Б ГОСТ 5781-82	Р=200	6 0,04 кг

Изделие окрасить масляной краской
за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту
ГФ-020.

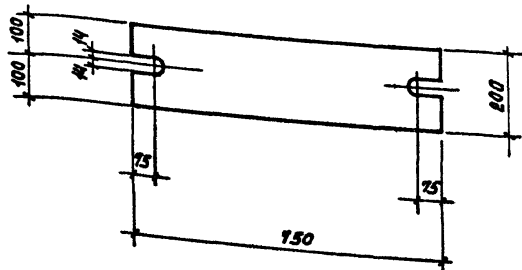
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-40.86 КЖИ. МР 1

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. КРАСНОВА	С.И.ИЖ. ПРОКОРОВА	Р.К.ГР. КРАСНОВА	Р	576 кг	1:20
Г.И.П. ЛОУЦКЕР	Г.А.КОМЕТ ШАПИРО	Н.КОМТР. ЛОУЦКЕР	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

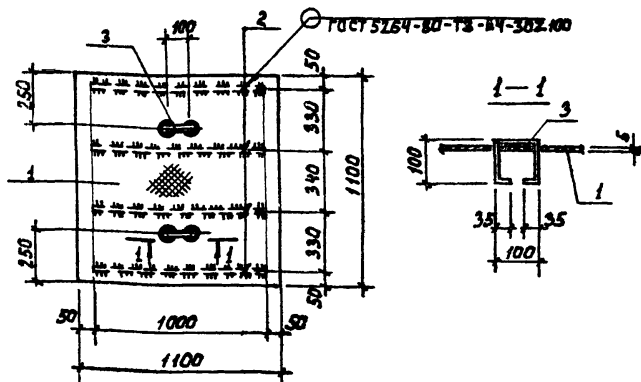
24125-03 18

Формат А4



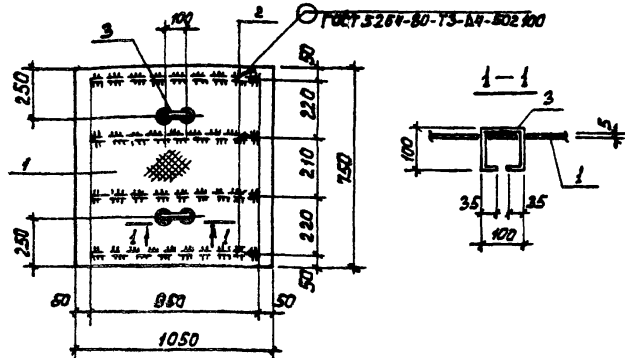
Пробер	Краснова	<i>Шпаир</i>	тп 902-9-40.86 КЖИ. МС1 Изделие соединительное МС1	Станция	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Прохорова	<i>Шпаир</i>		Р	22	1:10
Рук. гр.	Краснова	<i>Шпаир</i>		Лист	Листов 1	
Г. и п.	Лоуцкер	<i>Шпаир</i>		Полоса 5-20x200 ГОСТ 103-76 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
Гл. конст.	Шапиро	<i>Шпаир</i>		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Н. контр.	Лоуцкер	<i>Шпаир</i>	Формат А4			
Нач. отд.	Красавин	<i>Шпаир</i>				

АЛЬБОМ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-40.86 КЖИ. ЩМ1. 1	Лист ромб К-80x1100x1100 ГОСТ 8568-79*	М1 СТ 3 СП	1.21 60,8 кг
Б4	2			Полоса 5-24x40 ГОСТ 103-76 ВСТАВКА ГОСТ 535-79	Р1000	4 1.28 кг
Б4	3			А-Г-10 ГОСТ 5781-82	С-970	2 0.25 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взак. инв. №	Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 895-77) по грунту ГФ-020		Привязан	
			тп 902-9-40.86	КЖИ. ЩМ1		
Пробер	Краснова	<i>Шпаир</i>	Щит металлический ЩМ1	Станция	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Прохорова	<i>Шпаир</i>		Р	58.1	1:20
Рук. гр.	Краснова	<i>Шпаир</i>		Лист	Листов 1	
Г. и п.	Лоуцкер	<i>Шпаир</i>		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Гл. конст.	Шапиро	<i>Шпаир</i>		Формат А4		
Н. контр.	Лоуцкер	<i>Шпаир</i>				
Нач. отд.	Красавин	<i>Шпаир</i>				



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза
(ГОСТ 695-77) по грунту ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	ТЛ 902-9-40.86	КЖИ.ЩМЗ.1	Лист раме К-40x750x150 ГОСТ 8568-77*	шт 0,79	39,4 кг
Б4	2		2	Полоса В-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2-И ГОСТ 5781-82	4	1,2 кг
Б4	3		3	Л-Т-10 ГОСТ 5781-82	2	0,23 кг

Привязан

Инв. №

ТЛ 902-9-40.86

КЖИ. ЩМЗ

Щит металлический
ЩМЗ

СТАИЯ/МАССА/МАСШТАБ

Р 44,7 1:20

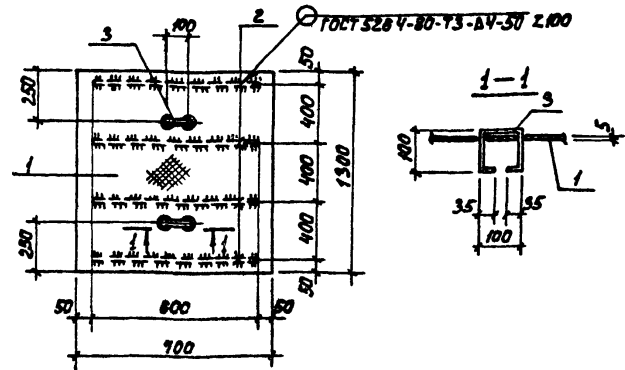
Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

Н.КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ. И.ИЖ. ПРОХОРОВА
Р.УК. ГР. КРАСНОВА
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Листов II



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза
(ГОСТ 695-77)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	ТЛ 902-9-40.86	КЖИ.ЩМ2.1	Лист раме К-40x700x1500 ГОСТ 8568-77*	шт 0,91	45,6 кг
Б4	2		2	Полоса В-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2-И ГОСТ 5781-82	4	0,8 кг
Б4	3		3	Л-Т-10 ГОСТ 5781-82	2	0,23 кг

Привязан

Инв. №

ТЛ 902-9-40.86

КЖИ. ЩМ2

Щит металлический
ЩМ2

СТАИЯ/МАССА/МАСШТАБ

Р 49,1 1:20

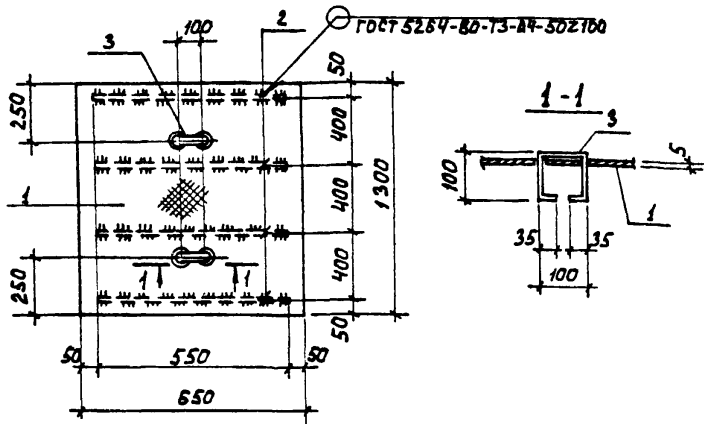
Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА ПРАВИТЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИНВ. №

Н.КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ. И.ИЖ. ПРОХОРОВА
Р.УК. ГР. КРАСНОВА
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

21125-03 20 Формат А4



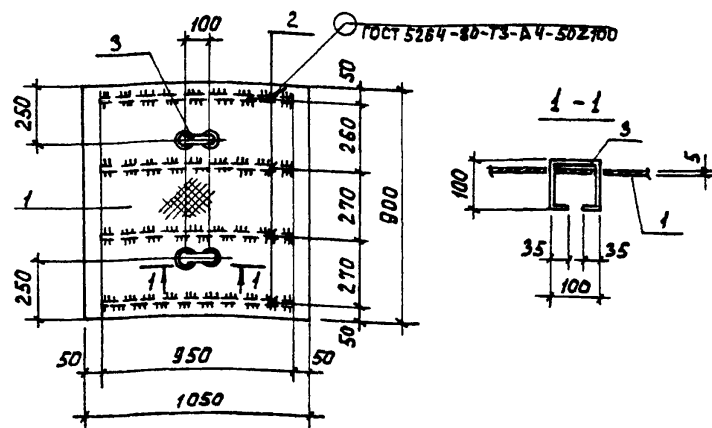
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП 902-9-40.86	КЖИ.ЩМ 4.	1	Лист ромб К-40x650x1300 ВСтЗсп ГОСТ 8568-77*	М ² 0,84 42,3 кг
Б4	2		Полоса	2	Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 Р=980 ВЕТЗ КР2-Ш ГОСТ 535-79	4 0,7 кг
Б4	3		А-І-10	2	ГОСТ 5781-82 Р=370	0,23 кг

Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту ГФ-020

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-40.86		КЖИ. Щ М 4		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ М 4	СТАИЯ	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА		МАССА	
СТ.ИНЖ.	ПРОХОРОВА		МАСШТАБ	
РУК.ГР.	КРАСНОВА		Р	45,5
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР		1:20	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	Лист	Листов 1	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4



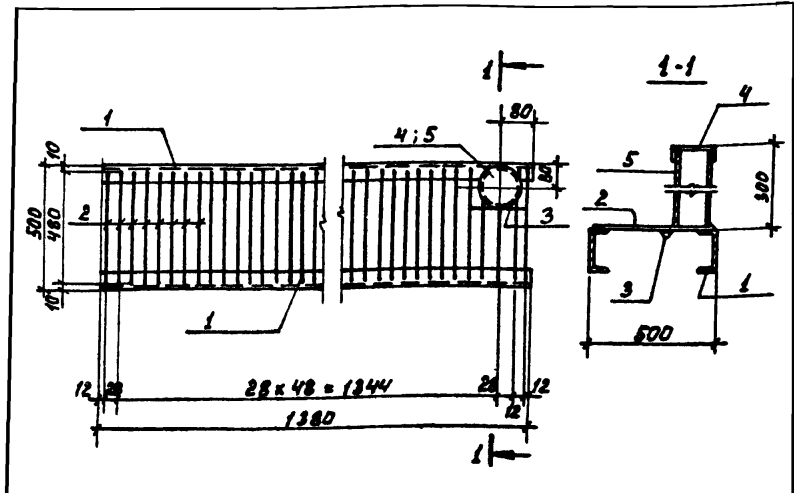
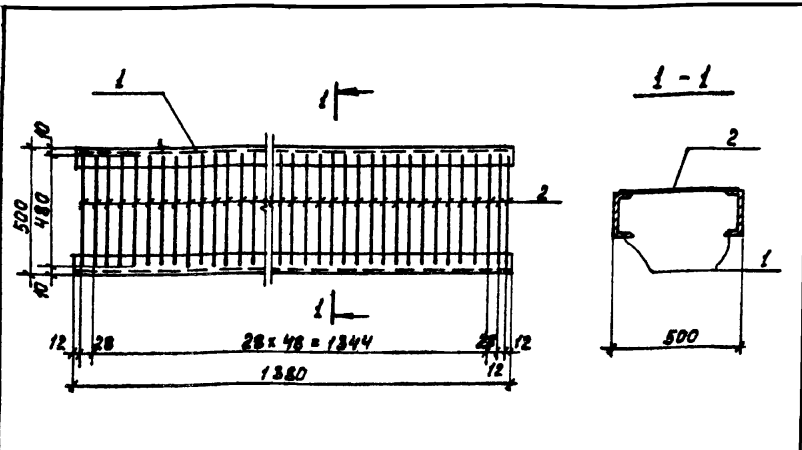
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП 902-9-40.86	КЖИ.ЩМ 5.	1	Лист ромб К-40x1050x900 ВСтЗсп ГОСТ 8568-77*	М ² 0,94 47,3 кг
Б4	2		Полоса	2	Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 Р=980 ВЕТЗ КР2-Ш ГОСТ 535-79	4 1,2 кг
Б4	3		А-І-10	2	ГОСТ 5781-82 Р=370	0,23 кг

Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту ГФ-020.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-40.86		КЖИ. Щ М 5		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ М 5	СТАИЯ	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА		МАССА	
СТ.ИНЖ.	ПРОХОРОВА		МАСШТАБ	
РУК.ГР.	КРАСНОВА		Р	52,5
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР		1:20	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	Лист	Листов 1	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4



Ритм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП902-9-40.86	КЖИ.МНЗ.1	ШВЕДЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	2	11,8 кг
Б4	2			2 А-Г-8 ГОСТ 5781-75	50	0,19 кг

Ритм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП902-9-40.86	КЖИ.МНЗ.1	ШВЕДЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	2	11,8 кг
Б4	2			2 А-Г-8 ГОСТ 5781-75	50	0,19 кг
Б4	3			3	1	0,85 кг
Б4	4			4	1	0,53 кг
Б4	5	ГОСТ 8732-70		5 Труба d _н 76x4	1	2,0 кг

Изделие закладное окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту.

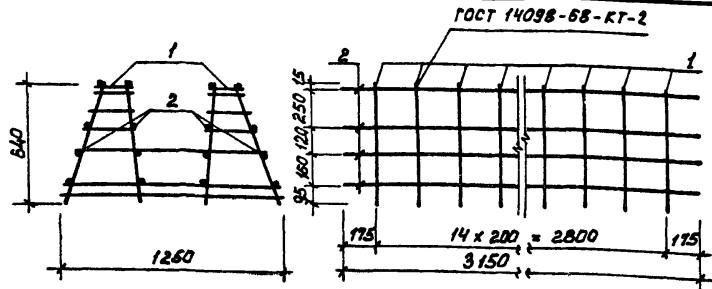
Изделие закладное окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту.

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП902-9-40.86			КЖИ.МНЗ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ			СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	35,1	1:10
			Лист	Листов	
			ИНЖИНИЕРНОЕ ОБУРОДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>М.С.К.</i>			
СТ.ИЖ.	ПРОКОРОВА	<i>М.С.К.</i>			
РУК.ГР.	КРАСНОВА	<i>М.С.К.</i>			
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	<i>М.С.К.</i>			
Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М.С.К.</i>			
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>М.С.К.</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>М.С.К.</i>			

ТП902-9-40.86.			КЖИ.МНЧ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ			СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	35,7	1:10
			Лист	Листов	
			ИНЖИНИЕРНОЕ ОБУРОДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>М.С.К.</i>			
СТ.ИЖ.	ПРОКОРОВА	<i>М.С.К.</i>			
РУК.ГР.	КРАСНОВА	<i>М.С.К.</i>			
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	<i>М.С.К.</i>			
Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М.С.К.</i>			
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>М.С.К.</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>М.С.К.</i>			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	ТП 902-9-40.86 КЖИ.КП1-Кр1	Каркас плоский Кр1	15	4,44
				<u>Детали</u>		
Б4		2	ТП 902-9-40.86 КЖИ.КП1.2	А-І-6 ГОСТ 5781-82 R=3150	16	0,70 кг

Стержни поз.2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН

И н в. №

ТП 902-9-40.86

КЖИ. КП1

Каркас пространственный КП1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	77,86 кг	1:50

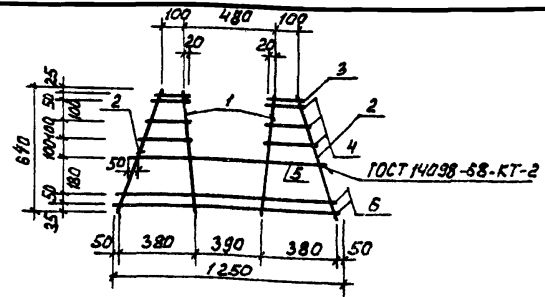
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
Ст. инж. ПРОХОРОВА
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
Гл. конст. ШАПИРО
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
Нач. отд. КРАСАВИН

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ТП 902-9-40.86 КЖИ.КП1-Кр.1	А-III-14 ГОСТ 5781-82 R=650	2	0,761 кг
Б4		2		А-І-6 ГОСТ 5781-82 R=675	2	0,149 кг
Б4		3		А-І-6 ГОСТ 5781-82 R=140	2	0,031 кг
Б4		4		А-І-6 ГОСТ 5781-82 R _{ср} =230	6	0,051 кг
Б4		5		А-III-14 ГОСТ 5781-82 R=1050	1	1,268 кг
Б4		6		А-III-8 ГОСТ 5781-82 R=1250	2	0,494 кг

ПРИВЯЗАН

И н в. №

ТП 902-9-40.86

КЖИ. КП1 - Кр.1

Каркас плоский Кр1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,44	1:50

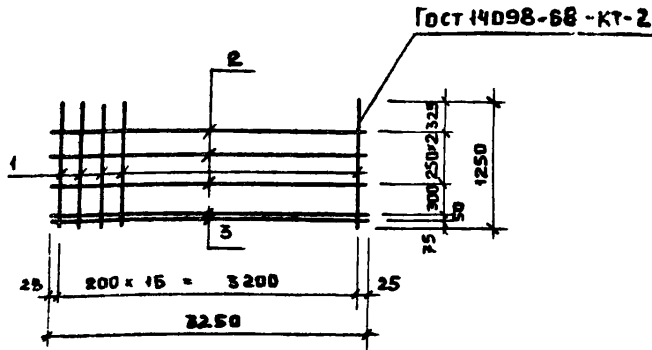
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
Ст. инж. ПРОХОРОВА
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
Гл. конст. ШАПИРО
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
Нач. отд. КРАСАВИН

21125-03 23

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖК.С1.1	А-III-14 Гост 5781-82 $l = 1250$	17	1,51 кг
Б4	2		2	А-I-6 Гост 5781-82 $l = 3250$	3	0,72 кг
Б4	3		3	А-I-8 Гост 5781-82 $l = 3250$	2	1,28 кг

ПРИВЯЗКИ

ТП 902-9-40.86 КЖК. С1

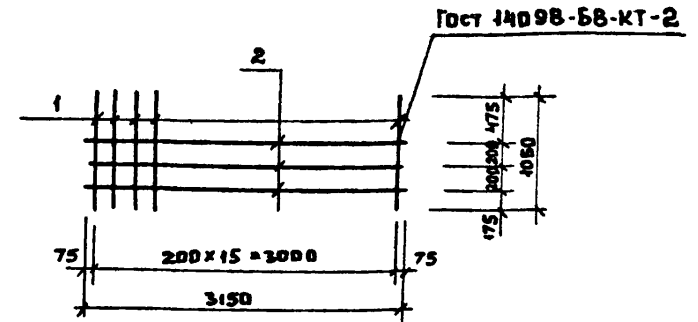
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	30,4	1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ. ПРОХОРОВА
Г.КП. ЛОУЦКЕР
ГЛАВ.КОНСТ. ШАПКО
И.КОМТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖК.С2.1	А-III-14 Гост 5781-82 $l = 1050$	16	1,27 кг
Б4	2		2	А-I-6 Гост 5781-82 $l = 3150$	3	0,70 кг

ПРИВЯЗКИ

ТП 902-9-40.86 КЖК. С2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22,4	1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ИЗМ. ЧИСЛА ПОСЛ. И ДАТА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ. ПРОХОРОВА
Г.КП. ЛОУЦКЕР
ГЛАВ.КОНСТ. ШАПКО
И.КОМТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН