

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-250.87
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 32
ОБОРУДОВАНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ N 2,3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-250.87
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ОТКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО — КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
АЛЬБОМ 32
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 0	Пояснительная записка ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Альбом 23	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Ведомости изделий МЭЗ. Сметы
Альбом 1	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление	Альбом 24	Кн. 1, 2, 3, 4, 1, 4, 2
Альбом 2	Водоподготовка	Альбом 25	Кн. 4, 1, 4, 2
Альбом 3	Оборудование индивидуального изготовления. Газоходы	Альбом 26	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация
Альбом 4	Оборудование индивидуального изготовления. Воздуховоды	Альбом 27	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация.
Альбом 5	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования	Альбом 28	Задание заводу-изготовителю на щиты силовые
Альбом 6	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования	Альбом 29	Архитектурные решения.
Альбом 7	Архитектурные решения	Альбом 30	Конструкции железобетонные
Альбом 8	Строительные изделия	Альбом 31	Строительные изделия
Альбом 9	Конструкции металлические	Альбом 32	Конструкции металлические
Альбом 10	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация	Альбом 33	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный №1, 2
Альбом 11	Схемы управления	Альбом 34	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный №2, 3
Альбом 12	Задание заводу-изготовителю на щиты силовые	Альбом 35	Оборудование индивидуального изготовления. Устройства пересыпные и регулирующие.
Альбом 13	Автоматизация	Альбом 36	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования.
Альбом 14	Автоматизация. Схемы электрические принципиальные	Альбом 37	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация.
Альбом 15	Автоматизация. Щиты управления вспомогательного оборудования	Альбом 38	Спецификация оборудования и щитов
Альбом 16	Автоматизация. Щит управления котлагрегатом	Альбом 39	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах.
Альбом 17	Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация	Альбом 40	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах
Альбом 18	Тепломеханические решения. Водоподготовка. Золошлакоудаление. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования.	Альбом 41	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Ведомости изделий МЭЗ. Сметы
Альбом 19	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Спецификация оборудования.		
Альбом 20	Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов		
Альбом 21	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление. Водоподготовка. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах		
Альбом 22	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах.		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Типовой проект 907-2-216 Дымовая труба кирпичная Н=60м Д=3,0м с надземным примыканием газоходов. Распространяет ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ
- Типовой проект 904-6-53. Градирни с вентиляторами об 300 №8 пленочная и капельная с секциями площадью 2м² с деревянным каркасом. Распространяет ЦИТП
- Типовой проект 907-02-222 Световое ограждение высотных дымовых труб. Распространяет ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ
- Типовое проектное решение 904-02-5. Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных вентиляторов типа ПК10-1 ПК150. Распространяет Киевский филиал ЦИТП.
- Типовой проект 905-9-5.13.85 Склад емкостью 0м³ мокрого хранения хлористого натрия. Распространяет ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ.

Утвержден Госстроем СССР
протокол №78 от 29.09.87г.

Главный инженер института *Щеняков* / Шеняков Ю.И. /
Главный инженер проекта *Козлов* / Козлов С.А. /

Содержание

Аннотация

903-1-250-87

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
4Т2.05.00.000	ОПОРА КОНЦЕВОГО БАРАБАНА	4
4Т2.06.00.000	ОГРАЖДЕНИЕ КОНЦЕВОГО БАРАБАНА	
4Т2.07.00.000	УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗОЧНОЕ КОНЦЕВОЕ В = 800	
4Т2.05.00.000 СБ	ОПОРА КОНЦЕВОГО БАРАБАНА	5
4Т2.06.00.000 СБ	ОГРАЖДЕНИЕ КОНЦЕВОГО БАРАБАНА	6
4Т2.07.00.000 СБ	УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗОЧНОЕ КОНЦЕВОЕ	
4Т2.07.01.000	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ В = 800	7
4Т2.07.01.100	КОРПУС ЛОТКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО	
4Т2.07.01.000 СБ	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ В = 800	8, 9
4Т2.07.01.100 СБ	КОРПУС ЛОТКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО	10
4Т2.07.01.200	ПРИЖИМ БОКОВОЙ	11
4Т2.07.01.300	ПРИЖИМ ЗАДНИЙ	
4Т2.07.01.200 СБ	ПРИЖИМ БОКОВОЙ	
4Т2.07.01.300 СБ	ПРИЖИМ ЗАДНИЙ	12
4Т2.07.01.400	ЗАВЕСА БОКОВАЯ	
4Т2.07.01.400 СБ	ЗАВЕСА БОКОВАЯ	13
4Т2.07.01.500	ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ	
4Т2.07.01.500	ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ	
4Т2.07.01.500	ОПОРА	14
4Т2.07.01.000 СБ	ОПОРА	
4Т2.07.02.000	ЛОТОК ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ В = 800	15
4Т2.07.02.000 СБ	ЛОТОК ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ В = 800	
4Т2.07.02.100	КОРПУС ЛОТКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО	16
4Т2.07.02.200	ПРИЖИМ БОКОВОЙ	
4Т2.07.02.200 СБ	ПРИЖИМ БОКОВОЙ	
4Т2.07.02.100 СБ	КОРПУС ЛОТКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО	17
4Т2.08.00.000	УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗОЧНОЕ ПРОХОДНОЕ	18
4Т2.08.01.000	ЗАКРЫЛКИ	
4Т2.08.00.000 СБ	УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗОЧНОЕ ПРОХОДНОЕ	
4Т2.08.01.000 СБ	ЗАКРЫЛКИ	19
4Т2.08.01.100	КОРПУС ЗАКРЫЛКОВ	20
4Т2.08.01.200 СБ	ПРИЖИМ БОКОВОЙ $l = 480$	
4Т2.08.01.200	ПРИЖИМ БОКОВОЙ $l = 480$	
4Т2.08.01.100 СБ	КОРПУС ЗАКРЫЛКОВ	21
4Т2.08.01.300 СБ	ПРИЖИМ БОКОВОЙ $l = 380$	22
4Т2.08.01.300	ПРИЖИМ БОКОВОЙ $l = 380$	
4Т2.09.00.000 СБ	ВОРОНКА ОТ СБРАСЫВАТЕЛЯ	
4Т2.09.00.000	ВОРОНКА ОТ СБРАСЫВАТЕЛЯ	23
4Т3.00.00.000	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ №3	
4Т3.00.00.000 СБ	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ №3	24-20
4Т3.01.00.000	УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ	27
4Т3.01.01.000	ПРИВОД	
4Т3.01.00.000 СБ	УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ	28
4Т3.01.01.000 СБ	ПРИВОД	29
4Т3.01.01.100	РАМА ПРИВОДА	30
4Т3.01.01.103	РЕБРО	
4Т3.01.01.106	УГОЛОК	
4Т3.01.01.100 СБ	РАМА ПРИВОДА	31
4Т3.01.01.107	ОСНОВАНИЕ	32
4Т3.01.01.001	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	
4Т3.01.01.002	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	
4Т3.01.02.000	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	33
4Т3.01.03.000	ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
4Т3.01.02.000 СБ	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	34
4Т3.01.03.000 СБ	ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ	35
4Т3.01.04.000	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА	36
4Т3.01.04.000 СБ	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА	
4Т3.01.05.000	ОГРАЖДЕНИЕ ОТКЛОНЯЮЩЕГО БАРАБАНА	37
4Т3.01.05.000 СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ОТКЛОНЯЮЩЕГО БАРАБАНА	
4Т3.02.00.000	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА №3	38
4Т3.02.01.000	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ $l = 6000$	
4Т3.02.02.000	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ $l = 6000$	
4Т3.02.00.000 СБ	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА №3	39
4Т3.02.01.000 СБ	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ $l = 6000$	40
4Т3.02.02.000 СБ	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ $l = 6000$	41
4Т3.02.03.000	СЕКЦИЯ ГНУТАЯ $l = 18^\circ$	42
4Т3.02.04.000	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ $l = 6000$	
4Т3.02.05.000	СЕКЦИЯ ВЕСОВАЯ $l = 6000$	
4Т3.02.07.000	СТОЙКА $h = 525$	43
4Т3.02.03.000 СБ	СЕКЦИЯ ГНУТАЯ $l = 18^\circ$	
4Т3.02.04.000 СБ	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ $l = 6000$	44
4Т3.02.05.000 СБ	СЕКЦИЯ ВЕСОВАЯ $l = 6000$	
4Т3.02.06.000	СТОЙКА $h = 450$	45
4Т3.02.06.000 СБ	СТОЙКА $h = 450$	
4Т3.02.07.000 СБ	СТОЙКА $h = 525$	46
4Т3.02.08.000	ОПОРА ТЕЛЕЖКИ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА	
4Т3.02.08.000 СБ	ОПОРА ТЕЛЕЖКИ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА	47
4Т3.02.08.001	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	48
4Т3.02.08.008	КОСЫНКА	
4Т3.02.08.009	КОСЫНКА	
4Т3.02.08.010	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	49
4Т3.02.08.011	КОСЫНКА	
4Т3.03.00.000	ЛОТОК КОНЦЕВОЙ В = 650	50
4Т3.03.01.000	КОРПУС	
4Т3.03.01.000 СБ	КОРПУС	51
4Т3.03.01.001	СТЕНКА	
4Т3.03.01.002	РЕБРО	52
4Т3.03.01.003	РЕБРО	
4Т3.03.01.004	УГОЛОК	
4Т3.03.02.000	КРЫШКА	53
4Т3.03.02.001	ЛИСТ	
4Т3.03.02.000 СБ	КРЫШКА	54
4Т3.03.03.000	ЛИСТ ПРИЖИМНОЙ БОКОВОЙ ПЛАНКА	
4Т3.03.03.001	ПЛАНКА	55
4Т3.03.03.000 СБ	ЛИСТ ПРИЖИМНОЙ БОКОВОЙ	
4Т3.03.04.000	СВЯЗЬ	
4Т3.03.04.000 СБ	СВЯЗЬ	56
4Т3.03.04.001	РЕБРО	
4Т3.03.05.000	ЗАВЕСА БОКОВАЯ	57
4Т3.03.05.000 СБ	ЗАВЕСА БОКОВАЯ	
4Т3.03.05.001	ПРИЖИМ	58
4Т3.03.05.002	ЛИСТ	
4Т3.03.05.003	РУЧКА	
4Т3.03.05.004	УПЛОТНЕНИЕ	

ИМБ. № ПОСЛА ПЛАНИР. И ДАТА ВВЕД. ИМБ. № СЛ. ПОСЛА И ДАТА

ПРОДОЛЖЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ЧТЗ.03.06.000 ЧТЗ.03.06.000 СБ ЧТЗ.03.06.001 ЧТЗ.03.00.001	Лист приемной задний Лист приемной задний Стенка Накладка	57
ЧТЗ.03.00.002 ЧТЗ.03.00.003 ЧТЗ.03.00.004 ЧТЗ.03.00.005	Завеса Стойка Накладка Заслонка	58
ЧТЗ.03.00.006 ЧТЗ.03.00.007 ЧТЗ.03.00.008 ЧТЗ.03.00.009	Лист направляющий Прокладка Уплотнение Уплотнение	59
ЧТЗ.04.00.000 ЧТЗ.04.00.001 ЧТЗ.05.01.000	Лоток проходной В=650 Уголок Корпус	60
ЧТЗ.04.00.000 СБ	Лоток проходной В=650	61
ЧТЗ.05.00.000 СБ	Лоток промежуточный В=650	62
ЧТЗ.05.00.000 ЧТЗ.05.01.000 СБ	Лоток промежуточный В=650 Корпус	63
ЧТЗ.05.01.001 ЧТЗ.05.00.001 ЧТЗ.06.00.000	Резьба Лист Установка ограждений и аварийных выключателей	64
ЧТЗ.06.00.000 СБ	Установка ограждений и аварийных выключателей	65,66
ЧТЗ.07.00.000 ЧТЗ.08.00.000 ЧТЗ.09.00.000	Установка автоматических весов Ограждение натяжного барабана Ограждение катков натяжки	67
ЧТЗ.07.00.000 СБ	Установка автоматических весов	68
ЧТЗ.08.00.000 СБ	Ограждение натяжного барабана	69
ЧТЗ.09.00.000 СБ	Ограждение катков натяжки	70
ЧТЗ.11.00.000 ЧТЗ.11.01.000 ЧТЗ.11.00.000 СБ ЧТЗ.11.01.000 СБ	Рама Опора Рама Опора	71
ЧТЗ.12.00.000 ЧТЗ.12.00.000 СБ	Ограждение каната Ограждение каната	72

ИНВ. № ПОДА	ПОДАТ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №	ПОДАТ. И ДАТА
ИНВ. № ДУБА	ПОДАТ. И ДАТА

903-1-250.87 Альбом 32

Архивная зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
42		4Т2.05.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	4Т2.05.00.001	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 80х3-1 ГОСТ 535-79	2	15,6 кг.
			$R=1200h14$		
54	2	4Т2.05.00.002	Швеллер Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 80х3-1 ГОСТ 535-79	2	15,7 кг.
			$R=1200h14$		
54	3	4Т2.05.00.003	Стойка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 80х3-1 ГОСТ 535-79	1	5,7 кг.
54	4	4Т2.05.00.004	Стойка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 80х3-1 ГОСТ 535-79	1	5,7 кг.
54	5	4Т2.05.00.005	Стойка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 80х3-1 ГОСТ 535-79	1	2,7 кг.
54	6	4Т2.05.00.006	Стойка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 80х3-1 ГОСТ 535-79	1	2,7 кг.
4Т2.05.00.000					
Ит. Лист		№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.		В. Шнейдер	В. Шнейдер		
Пров.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Рук. гр.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Н. контр.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Чтв.		В. Райzman	В. Райzman		
Опора концевая барабана			Лит.	Лист	Листов
			1	1	2
			ГОСТРОУ СССР		
			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		
Копировал: Ф. Фролов			Формат А4		

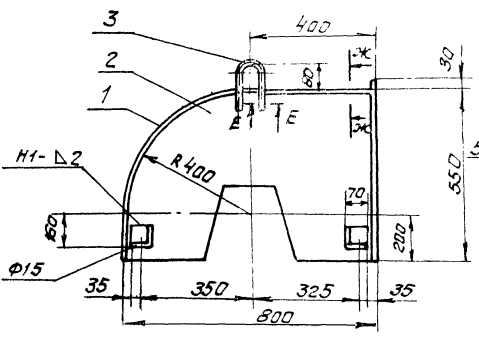
Архивная зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	7	4Т2.05.00.007	Лист Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 14637-79	4	1,4 кг.
54	8	4Т2.05.00.008	Косынка Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг.
54	9	4Т2.05.00.009	Косынка Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг.
54	10	4Т2.05.00.010	Косынка Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 14637-79	4	0,5 кг.
54	11	4Т2.05.00.011	Ребра Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 14637-79	4	0,33 кг.
54	12	4Т2.05.00.012	Лист Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 14637-79	2	1,65 кг.
54	13	4Т2.05.00.013	Кромка Углок Б-100х50-5 ГОСТ 8509-86 80х3-1 ГОСТ 535-79	2	2,5 кг.
			$R=250h14$		
54	14	4Т2.05.00.014	Угол Углок Б-50х50-5 ГОСТ 8509-86 80х3-1 ГОСТ 535-79	2	0,35 кг.
			$R=90h14$		
4Т2.05.00.000					
Ит. Лист		№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.		В. Шнейдер	В. Шнейдер		
Пров.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Рук. гр.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Н. контр.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Чтв.		В. Райzman	В. Райzman		
Опора концевая барабана			Лит.	Лист	Листов
			1	1	2
			ГОСТРОУ СССР		
			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		
Копировал: Ф. Фролов			Формат А4		

Архивная зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
43		4Т2.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	4Т2.06.00.001	Обечайка Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 16523-70	1	21,5 кг.
54	2	4Т2.06.00.002	Стежка Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 16523-70	2	8,0 кг.
54	3	4Т2.06.00.003	Петля Круч В12 ГОСТ 2590-71 80х3-1 ГОСТ 535-79	2	0,3 кг.
54	4	4Т2.06.00.004	Опора 218h14x70h14 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг.
54	5	4Т2.06.00.005	Ребра Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 80х3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,2 кг.
4Т2.06.00.000					
Ит. Лист		№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.		В. Шнейдер	В. Шнейдер		
Пров.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Рук. гр.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Н. контр.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Чтв.		В. Райzman	В. Райzman		
Ограждение концевой барабана			Лит.	Лист	Листов
			1	1	2
			ГОСТРОУ СССР		
			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		
Копировал: Ф. Фролов			Формат А4		

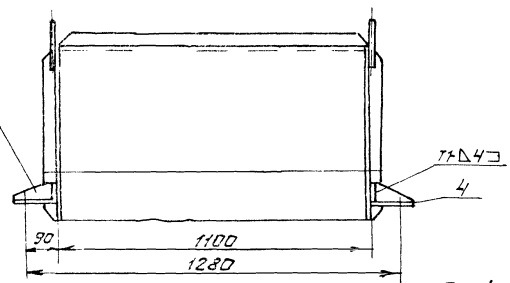
Архивная зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
43		4Т2.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	4Т2.07.01.000	Лоток направляющий В-800	1	
44	2	4Т2.07.02.000	Лоток промежуточный В-800	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М12х30 46 ГОСТ 7798-70	20	
	4		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	20	
	5		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	20	
4Т2.07.00.000					
Ит. Лист		№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Пров.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Рук. гр.		В. Зайцева	В. Зайцева		
Н. контр.		В. Шнейдер	В. Шнейдер		
Чтв.		В. Райzman	В. Райzman		
Устройство загрузочной концевой В-800			Лит.	Лист	Листов
			1	1	2
			ГОСТРОУ СССР		
			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		
Копировал: Ф. Фролов			Формат А4		

903-1-250-87 Альбом 32

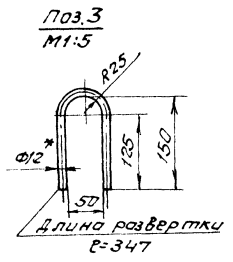
42.06.00.000 С6



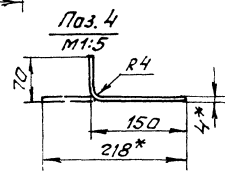
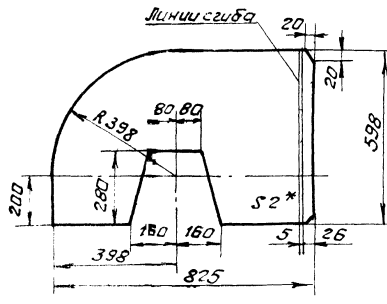
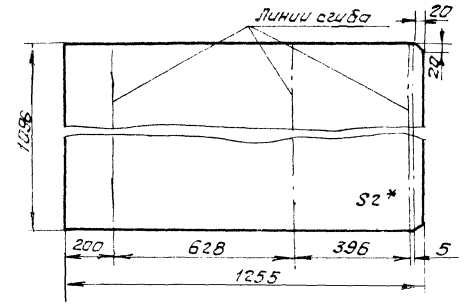
Развертка дет. поз. 1



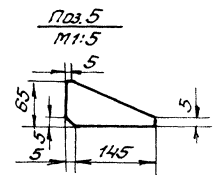
Развертка дет. поз. 2



Поз. 3
М1:5

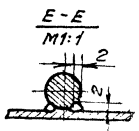
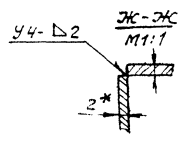


Поз. 4
М1:5



Поз. 5
М1:5

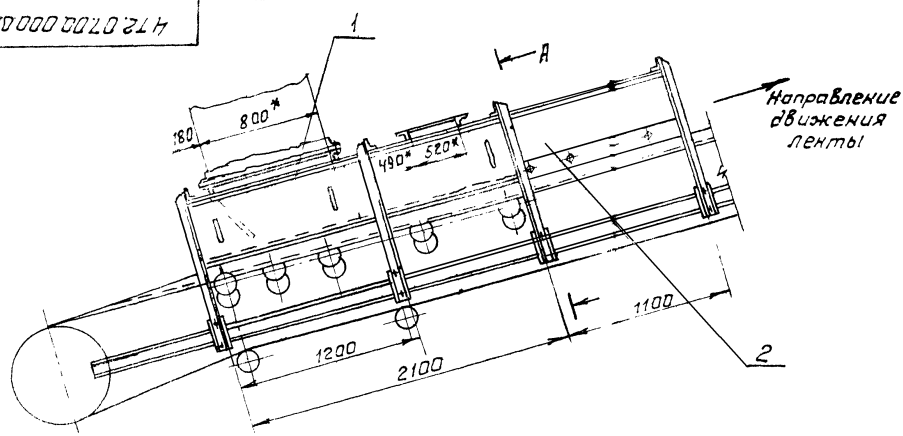
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
3. Кромки реза R_{320} , отверстия R_{280} , остальные R_{120} .
4. Сварка по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



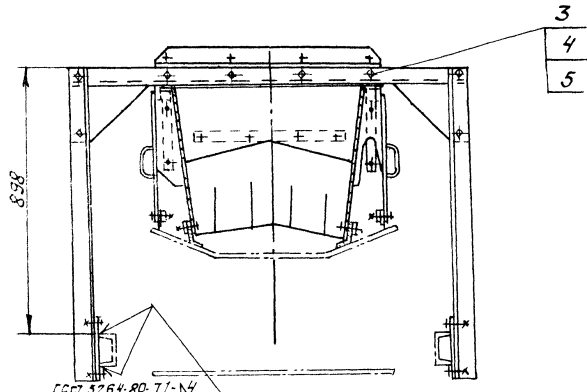
				42.06.00.000 С6			
Изм.	Исполн.	Начальн. отд.	Дата	Ограждение концевого барабана.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Винниченко	С			И	37	1:10
Проб.	Степанов	С		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Контр.	Ройzman	С			Госстроя СССР		
Рис.	Зайцева	С			САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн.	Зорыкина	С			г. Москва		
Утв.	Ройzman	С		Формат А3			

Шкала: 1:10. Линия сгиба. Вид сверху. Вид сбоку.

42.07.00.000 С6



A - A



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
3. Кромки реза R_{320} , отверстия R_{280} , остальные R_{120} .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				42.07.00.000 С6			
Изм.	Исполн.	Начальн. отд.	Дата	Устройство загрузочное барабана.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Зорыкина	С			И	446,0	1:20
Проб.	Степанов	С		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Контр.	Ройzman	С			Госстроя СССР		
Рис.	Зайцева	С			САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн.	Винниченко	С			г. Москва		
Утв.	Ройzman	С		Формат А3			

Шкала: 1:10. Вид сверху. Вид сбоку.

Альбом 32
903-1-250.87

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
*		4Т2.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж	* 1 экз	
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	4Т2.07.01.100	Корпус лотка направляющего	1	
А4	2	4Т2.07.01.200	Прижим боковой	2	
А4	3	4Т2.07.01.300	Прижим задний	1	
А4	4	4Т2.07.01.400	Завеса боковая	4	
А4	5	4Т2.07.01.500	Завеса внутренняя	3	
А4	6	4Т2.07.01.600	Опора	3	
			<u>Детали</u>		
Б1	7	4Т2.07.01.001	Листок Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	1	1 экз
Б1	8	4Т2.07.01.002	Листок Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	1	9,9 экз
Б1	9	4Т2.07.01.003	Полоса Лента 2x40 ГОСТ 6009-74 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	0,15 экз

4Т2.07.01.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Зайцева			
Проб.	Строганов			
Уч. экз.	Зайцева			
Исполн.	Винниченко			
Чтб	Раисман			

Лоток направляющий В-800

Лит Лист Листов
1 2
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Фролов
Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
Б1	10	4Т2.07.01.004	Завеса Пластина I, лист ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	1	2,5 экз
Б1	11	4Т2.07.01.005	Полоса Пластина I, лист ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77		4,8 экз
Б1	12	4Т2.07.01.006	Ребра Пластина I, лист ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М12x30,46 ГОСТ 7798-70	18	
	14		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	45	
	15		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	10	

4Т2.07.01.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Лит	Лист	Листов		
1	2			
госстрой СССР				
САНТЕХПРОЕКТ				
г. Москва				

Копировал: Фролов
Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		4Т2.07.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б1	1	4Т2.07.01.101	Угольник Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79 L=2000x14	2	12,1 экз
Б1	2	4Т2.07.01.102	Угольник Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79 L=800x14	2	4,6 экз
Б1	3	4Т2.07.01.103	Угольник Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79 L=606x14	4	4,0 экз
Б1	4	4Т2.07.01.104	Угольник Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	1,8 экз
Б1	5	4Т2.07.01.105	Угольник Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	8	0,18 экз
Б1	6	4Т2.07.01.106	Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	1	25,2 экз

4Т2.07.01.100

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Зайцева			
Проб.	Строганов			
Уч. экз.	Зайцева			
Исполн.	Винниченко			
Чтб	Раисман			

корпус лотка направляющего

Лит Лист Листов
1 2
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

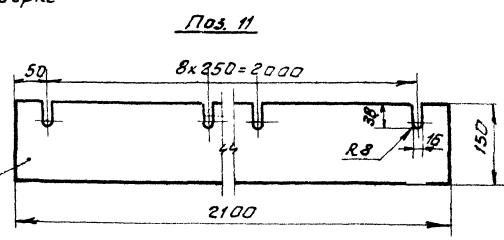
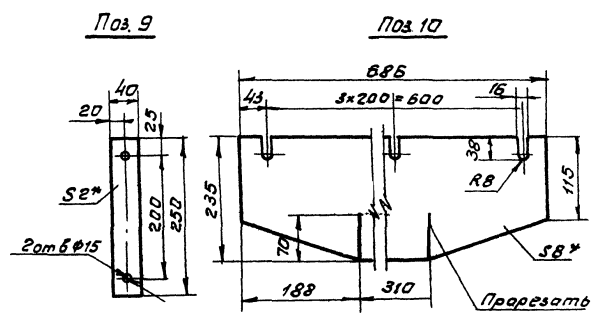
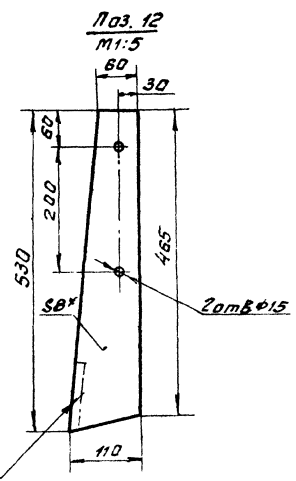
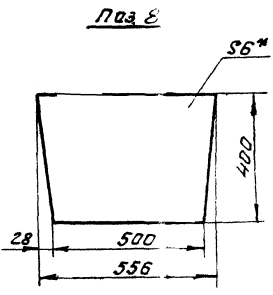
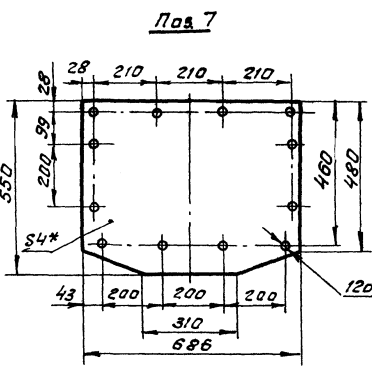
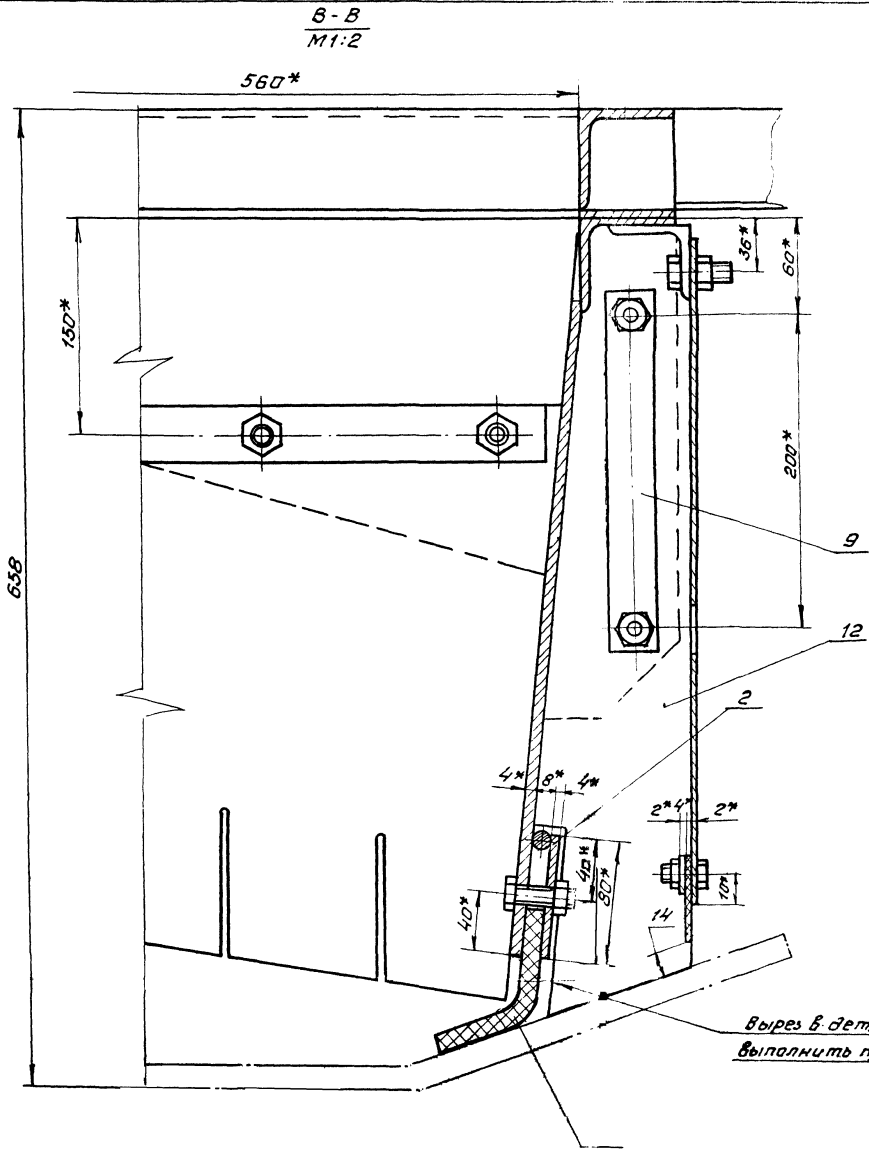
Копировал: Фролов
Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
Б1	7	4Т2.07.01.107	Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	2	21,0 экз
Б1	8	4Т2.07.01.108	Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	4	3,2 экз
Б1	9	4Т2.07.01.109	Полоса Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	4	0,7 экз
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М12x30,46 ГОСТ 7798-70	26	

4Т2.07.01.100

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Лит	Лист	Листов		
1	2			
госстрой СССР				
САНТЕХПРОЕКТ				
г. Москва				

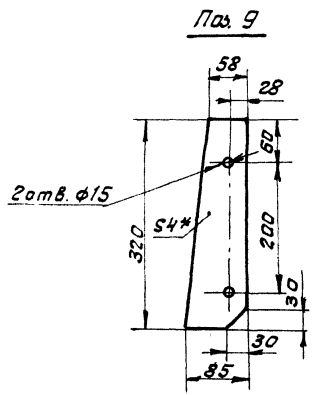
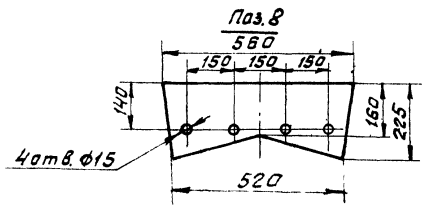
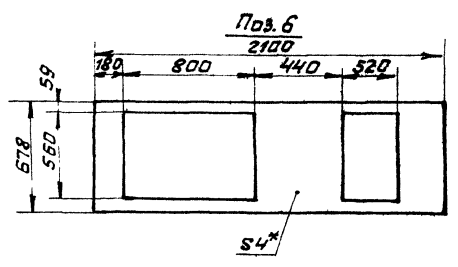
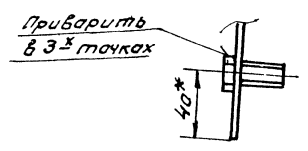
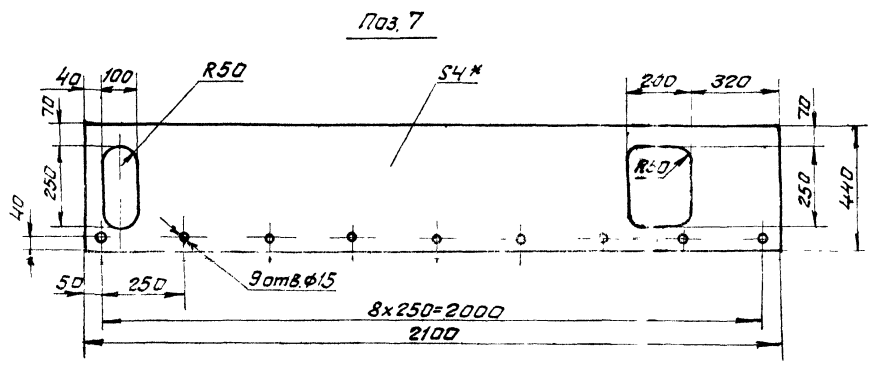
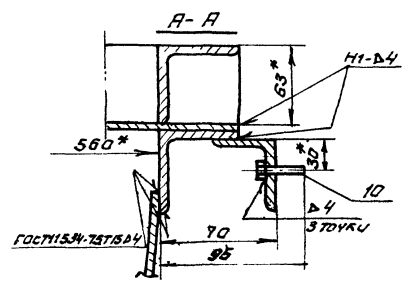
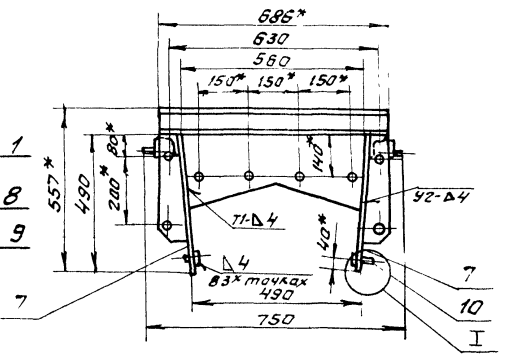
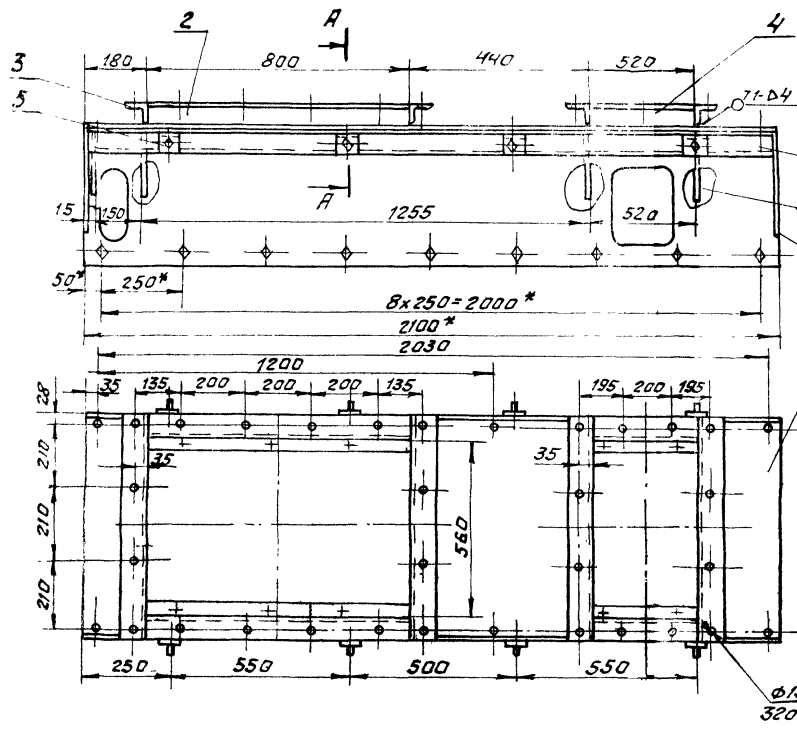
Копировал: Фролов 22639.40
Формат А4



ИЗМ. № 01. Плат. и детали в сборе. Исполн. Л. С. Д. 1987.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т2.07.01.000 С6	Лист
						2

90Э 1-250.87 АЛ650М32



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$
- 3. Кромки реза - \checkmark R2320, отверстия - \checkmark R280, остальное - \checkmark
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Шкала: 1:10. Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].

		4Т2.07.01.100 С6	
		Корпус лотка направляющего	
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	138,0	1:10
		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Минск 80	

903-1-250.87 АЛБ60М.32

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т2.07.01.200 СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		4Т2.07.01.201	Пластина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79		
				80 h 14 x 2100 h 14	1	5,1 кг
Б4	2		4Т2.07.01.202	Упор		
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79		
				ϕ=2100 h 14	1	0,83 кг

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

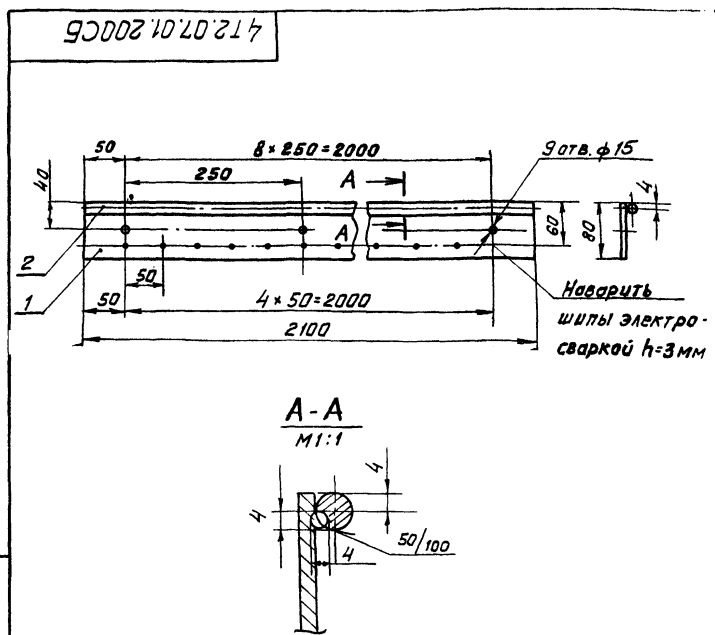
4Т2.07.01.200			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарыцкая	СМ	
Пров.	Строганов	СМ	
Рук. гр.	Зайцева	СМ	
Н. контр.	Вишневский	СМ	
Утв.	Ройзман	СМ	

Примит боковой

Лист	Лист	Листов
И		1

госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
 2. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

4Т2.07.01.200 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарыцкая	СМ	
Пров.	Строганов	СМ	
Т. контр.	Ройзман	СМ	
Рук. гр.	Зайцева	СМ	
Н. контр.	Вишневский	СМ	
Утв.	Ройзман	СМ	

Примит боковой

Лист	Масса	Масштаб
И	5,9	1:5

Сборочный чертеж

Лист	Листов
И	1

госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Формат А4

14

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			4Т2.07.01.300 СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		4Т2.07.01.301	Пластина		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79		
				140 h 14 x 686 h 14	1	2,16 кг
Б4	2		4Т2.07.01.302	Упор		
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79		
				ϕ=686 h 14	1	0,27 кг

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

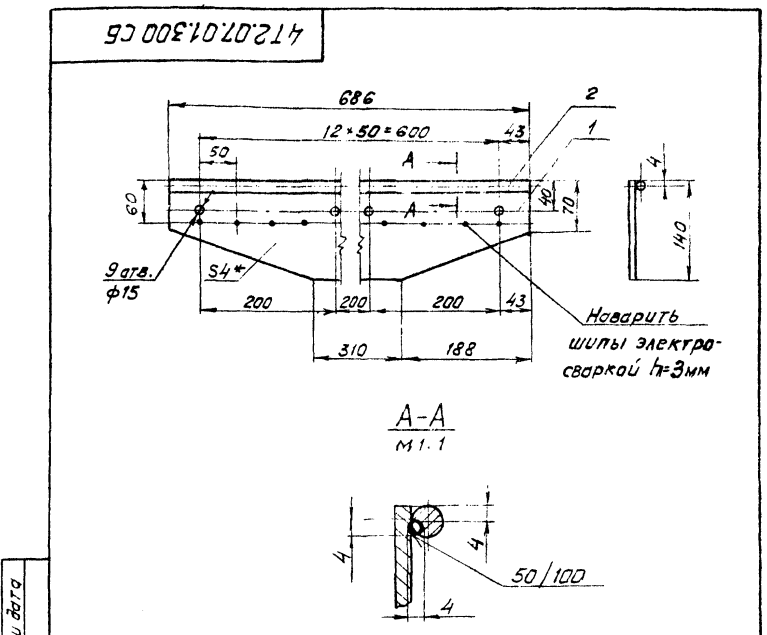
4Т2.07.01.300			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарыцкая	СМ	
Пров.	Строганов	СМ	
Рук. гр.	Зайцева	СМ	
Н. контр.	Гордеева	СМ	
Утв.	Ройзман	СМ	

Примит задний

Лист	Лист	Листов
И		1

госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Формат А4



1. * Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
 3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

4Т2.07.01.300 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зарыцкая	СМ	
Пров.	Строганов	СМ	
Т. контр.	Ройзман	СМ	
Рук. гр.	Зайцева	СМ	
Н. контр.	Вишневский	СМ	
Утв.	Ройзман	СМ	

Примит задний

Лист	Масса	Масштаб
И	2,4	1:5

Сборочный чертеж

Лист	Листов
И	1

госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: 22699 40 10 Формат: А 2

903-1-250 87 Альбом 32

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № подл. Подл. и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		4Т2.07.01.400СБ	Оборочный чертень		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	4Т2.07.01.401	Стенка		
			Лист Б-ПН-РМСТ 19903-74 в.ст.3-1 ГОСТ 16523-70	1	8,5 кг
Б4	2	4Т2.07.01.402	Ручка		
			Круг В10 ГОСТ 2590-71 в.ст.3-1 ГОСТ 535-79	2	0,15 кг
Б4	3	4Т2.07.01.403	Полоса		
			Лента ЭК20 ГОСТ 8009-74 в.ст.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,32 кг
Б4	4	4Т2.07.01.404	Прокладка		
			Пластина 3 лист ДМБ-С -4-58 ГОСТ 7338-77	1	0,21 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		

4Т2.07.01.400			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	ЖАРУЧКАЯ	И.И.	
ПРОБ.	СТРОГАНОВА	С.И.	
Т.КОНТ.	РОДЯМАН	Д.И.	
Утв.	РОДЯМАН	Д.И.	
ЗАВЕСА БОКОВАЯ			
Лист	Лист	Листов	
1	1	2	
Госстрон СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			
Формат А4			

Копировал

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № подл. Подл. и дата

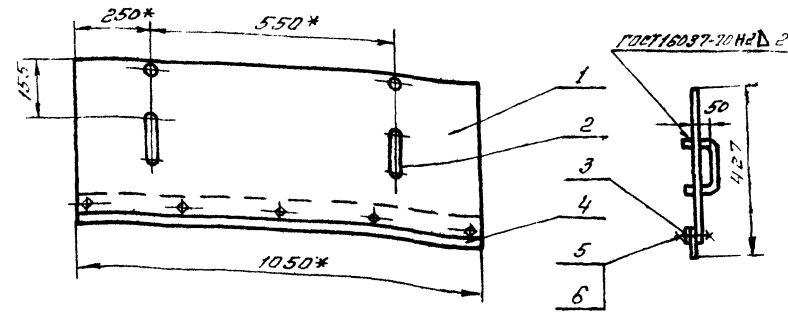
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	5		Болт М6х16 46		
			Гост 7798-70	5	
	6		Гайка М6,5		
			Гост 5915-70	5	

4Т2.07.01.400			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Госстрон СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			
Формат А4			

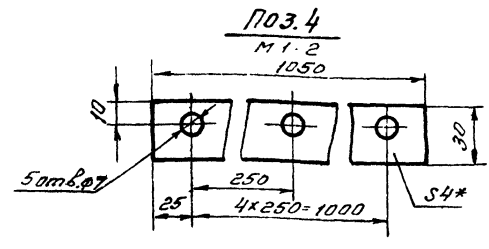
Копировал

Формат А4

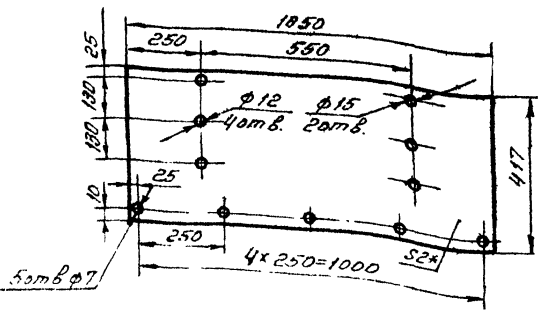
4Т2.07.01.400СБ



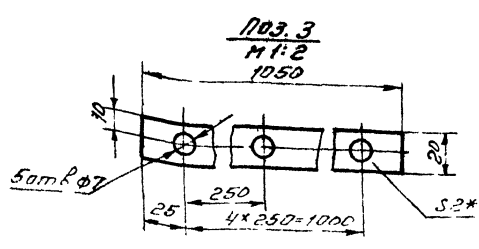
ПОЗ.1



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .



ПОЗ.2



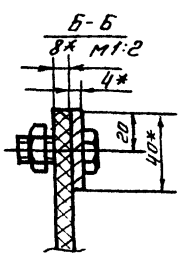
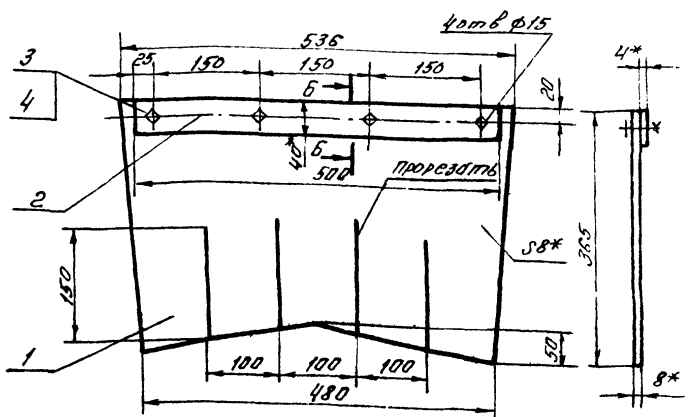
ПОЗ.3

4Т2.07.01.400СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	ЖАРУЧКАЯ	И.И.	
ПРОБ.	СТРОГАНОВА	С.И.	
Т.КОНТ.	РОДЯМАН	Д.И.	
Утв.	РОДЯМАН	Д.И.	
ЗАВЕСА БОКОВАЯ			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	7,4	1:10
Госстрон СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			
Формат А3			

27699-40 13 Копировал: Плещкова

903-1-250.87 Альбом 32

42.07.01.500Б



1* Размеры для справок.
 2 предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
 $Rz 320$
 3. Кромки реза — ∇ , отверстия — ∇ , остальное — ∇

42.07.01.500ББ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЗАВЕСА Внутренняя	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЗАРУЧКАЯ	Л.В.				н	31	1:5
ПРОБ.	СТРОГАНОВ	С.И.			Сборочный чертёж.			
Т. КОНТР.	РОЙЗМАН	В.В.			Лист	Листов	Госстрой СССР	
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л.В.			САНТЕХПРОЕКТ			
Н. КОНТР.	ВИШНЕВСКАЯ	В.В.			г. Москва			
Утв.	РОЙЗМАН	В.В.			Формат А4			

Копировал:

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			42.07.01.500ББ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		42.07.01.501	Лист		
				Пластина, лист 07Б-С		
				8-5,8 ГОСТ 7338-77	1	2,18 кг
Б4	2		42.07.01.502	Пластина		
				Лист 4х4 ГОСТ 103-76		
				В ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
				L=500x14	1	0,62 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М 12x30.46		
				ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М 12.5		
				ГОСТ 5915-70	4	

Изм. № Лист Листов Обозначение Наименование Кол. Примеч.

42.07.01.500

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЗАВЕСА Внутренняя	Лист	Листов	Масштаб
РАЗРАБ.	ЗАРУЧКАЯ	Л.В.				н	1	
ПРОБ.	СТРОГАНОВ	С.И.			Госстрой СССР			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л.В.			САНТЕХПРОЕКТ			
Н. КОНТР.	ВИШНЕВСКАЯ	В.В.			г. Москва			
Утв.	РОЙЗМАН	В.В.			Формат А4			

Копировал:

Формат А4

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			42.07.01.600ББ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		42.07.01.601	Угольник		
				Уголок Б-631631 ГОСТ 8509-86	1	5,8 кг
				В ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
Б4	2		42.07.01.602	Угольник		
				Уголок Б-631631 ГОСТ 8509-86	1	5,8 кг
				В ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
Б4	3		42.07.01.603	Угольник		
				Уголок Б-631631 ГОСТ 8509-86	1	7,3 кг
				В ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
Б4	4		42.07.01.604	Ребра		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 13903-74	2	1,5 кг
				В ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
Б4	5		42.07.01.605	Пластина		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 13903-74	2	0,7 кг
				В ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
				Стандартные изделия		
				Болт М 12x30.46		
				ГОСТ 7798-70	8	

Изм. № Лист Листов Обозначение Наименование Кол. Примеч.

42.07.01.600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОПОРА	Лист	Листов	Масштаб
РАЗРАБ.	ЗАРУЧКАЯ	Л.В.				н	1	
ПРОБ.	СТРОГАНОВ	С.И.			Госстрой СССР			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Л.В.			САНТЕХПРОЕКТ			
Н. КОНТР.	ВИШНЕВСКАЯ	В.В.			г. Москва			
Утв.	РОЙЗМАН	В.В.			Формат А4			

Копировал:

Формат А4

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Гайка М 12.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
				Шайба 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	8	

Изм. № Лист Листов Обозначение Наименование Кол. Примеч.

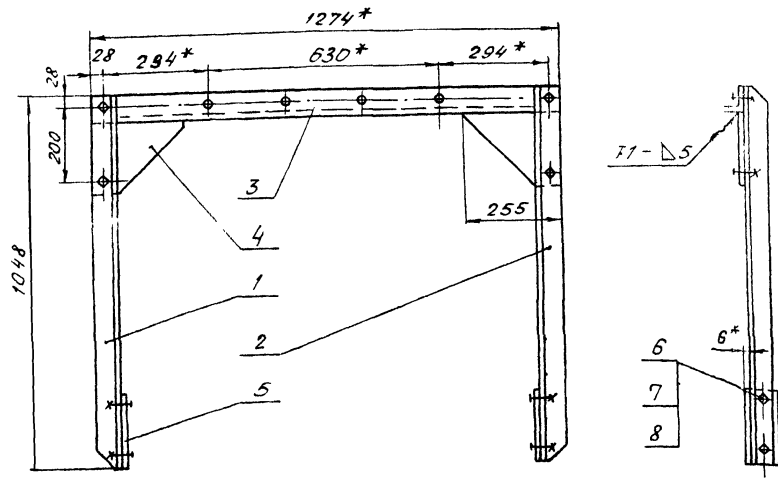
42.07.01.600

22699-90 14 Копировал Плещикова

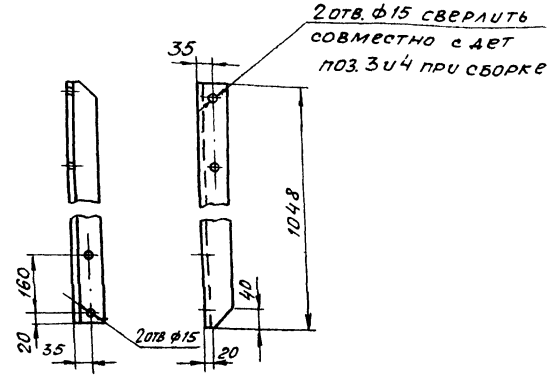
Формат А4

903-1-250.87 Альбом 32

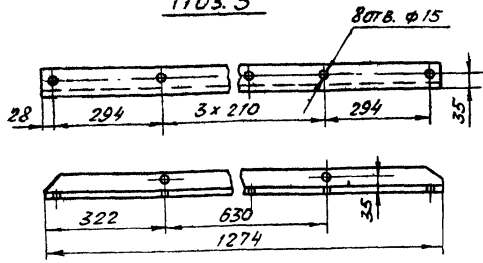
4Т2.07.01.600 СБ



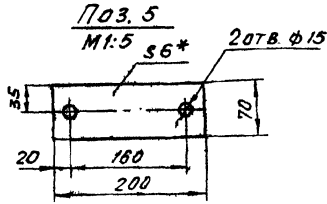
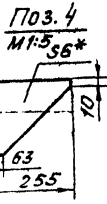
Поз. 1
Поз. 2 - зеркальное отражение
дет. поз. 1



Поз. 3



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
 $Rz 320 / Rz 80$
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



4Т2.07.01.600 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Заруцкая	Вал			И	24,0	1:10
Пров.	Строганов	Син			Лист Листов 1		
Т.контр.	Роузман	В			ГОСТРОЙ СССР		
Рук.гр.	Зайцева	В			САНТЕХПРОЕКТ		
Н.контр.	Вишневский	В			г. Москва		
Утв.	Роузман	В			Формат: А3		

КОПИРОВАЛ:

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			4Т2.07.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		4Т2.07.02.100	Корпус лотка промежуточного	1	
A4	2		4Т2.07.01.600	Опора	1	
A4	3		4Т2.07.02.200	Профиль боковой	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4		4Т2.07.02.001	Прокладка Пластина I, лист 0МБ-С- -8-5.8 ГОСТ 7338-77	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ УЗЛАМИ</u>		
		5		Болт М12х30 46 ГОСТ 7798-70	2	
		6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	
		7		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	

4Т2.07.02.000

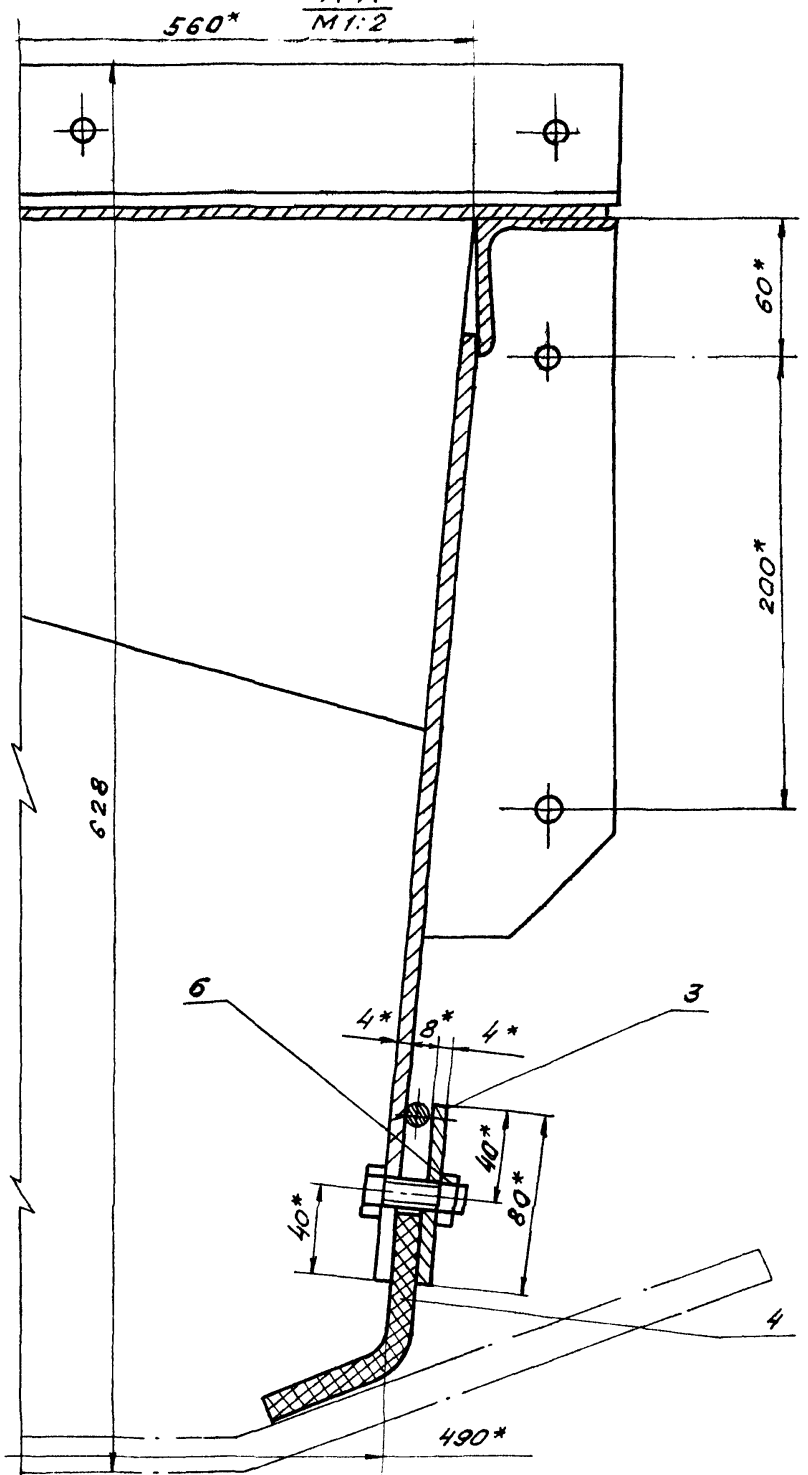
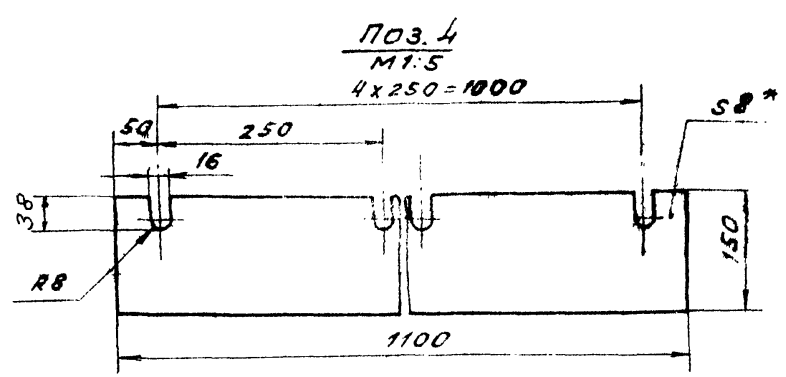
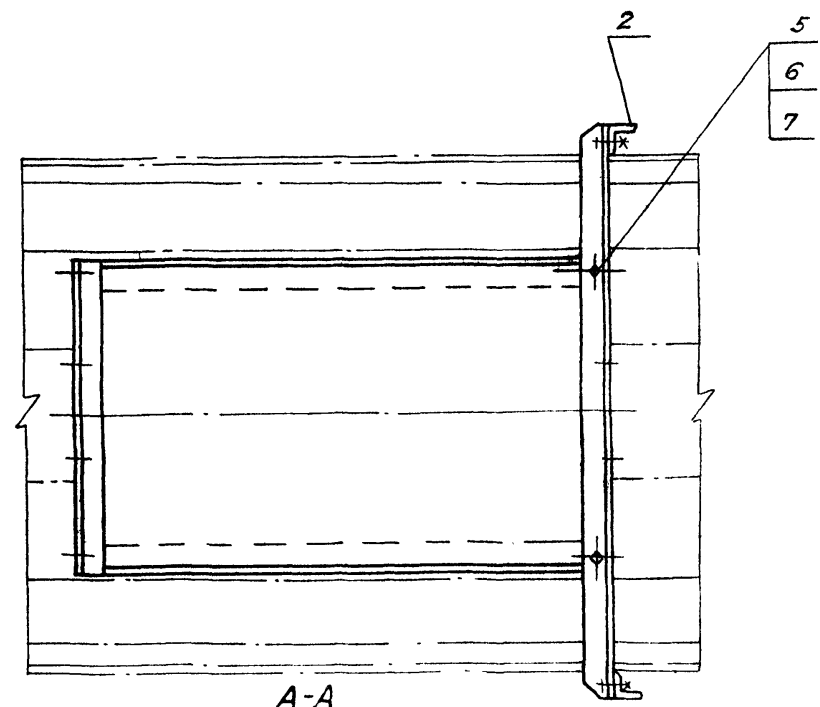
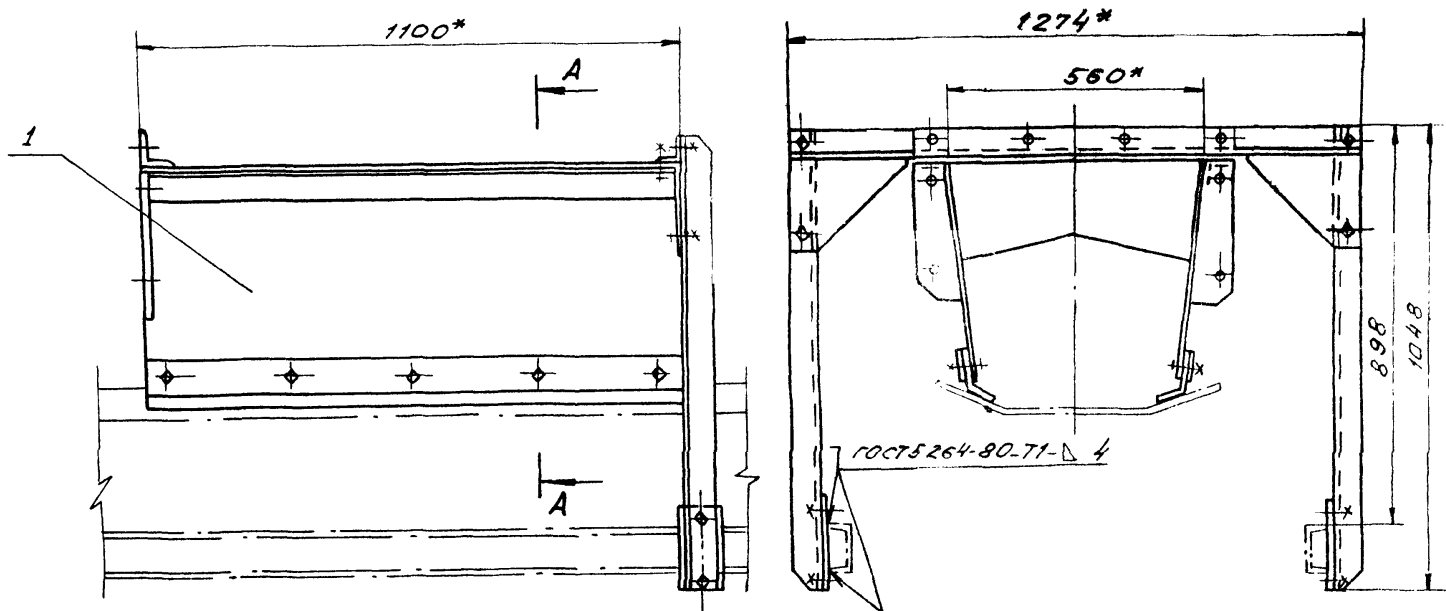
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Заруцкая	Вал			И	1
Пров.	Строганов	Син			ГОСТРОЙ СССР	
Рук.гр.	Зайцева	В			САНТЕХПРОЕКТ	
Н.контр.	Вишневский	В			г. Москва	
Утв.	Роузман	В			Формат А4	

КОПИРОВАЛ:

Формат А4

903-1-250.87 АИ650М 32

4Т2.07.02.000СБ



- 1* размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза — $Rz320$, отверстия — $Rz80$, остальное — ∇

Инв. Лист, Подп. и дата, 03. инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Подп. и дата

4Т2.07.02.000СБ				Лит.	Масса	масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Н	116,0 1:10
	Разраб.	Заручка	В.В.			
	Пров.	Страганов	С.И.			
	Т.контр.	Раузман	Д.			
	Рук. гр.	Зайцева	В.И.			
	Н.контр.	Вишневский	В.В.			
	Утв.	Раузман	Д.			

копировал: Тихонова 22699 40 16 формат: А2

903-1-250-97 Альбом 32

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
A2	4Т2.07.02.100СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1	4Т2.07.02.101 Угольник Уголок Б-53х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79		
		L = 1092h14	2	6,4 кг
Б4	2	4Т2.07.02.102 Угольник Уголок Б-53х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	1	3,9 кг
Б4	3	4Т2.07.02.103 Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79		
		678h14x1100h14	1	24,1 кг
Б4	4	4Т2.07.02.104 Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	2	15,1 кг
Б4	5	4Т2.07.02.105 Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	3	3,2 кг
Б4	6	4Т2.07.02.106 Рёбра Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	4	0,7 кг

УИВ. № Подл. Подл. и Листа

УИВ. № Подл. Подл. и Листа

4Т2.07.02.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Заручка			
Проб.	Зоицева			
Рук. гр.	Зоицева			
Н. контр.	Волшевский			
УТВ.	Розизман			

КОРПУС ЛОТКА
ПРОМЕЖУТОЧНОГО.

Лист	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Стандартные изделия		
	7	Болт М12х30. 4.6 ГОСТ 7798-70	10	

УИВ. № Подл. Подл. и Листа

УИВ. № Подл. Подл. и Листа

4Т2.07.02.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

КОПИРОВАЛ: Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
A4	4Т2.07.02.200	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1	4Т2.07.02.201 Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79		
		80h14x1100h14	1	2,8 кг
Б4	2	4Т2.07.02.202 Пруток Круг В8 ГОСТ 2590-71 Вст.3-1 ГОСТ 535-79		
		L = 1100h14	1	0,43 кг

УИВ. № Подл. Подл. и Листа

УИВ. № Подл. Подл. и Листа

4Т2.07.02.200

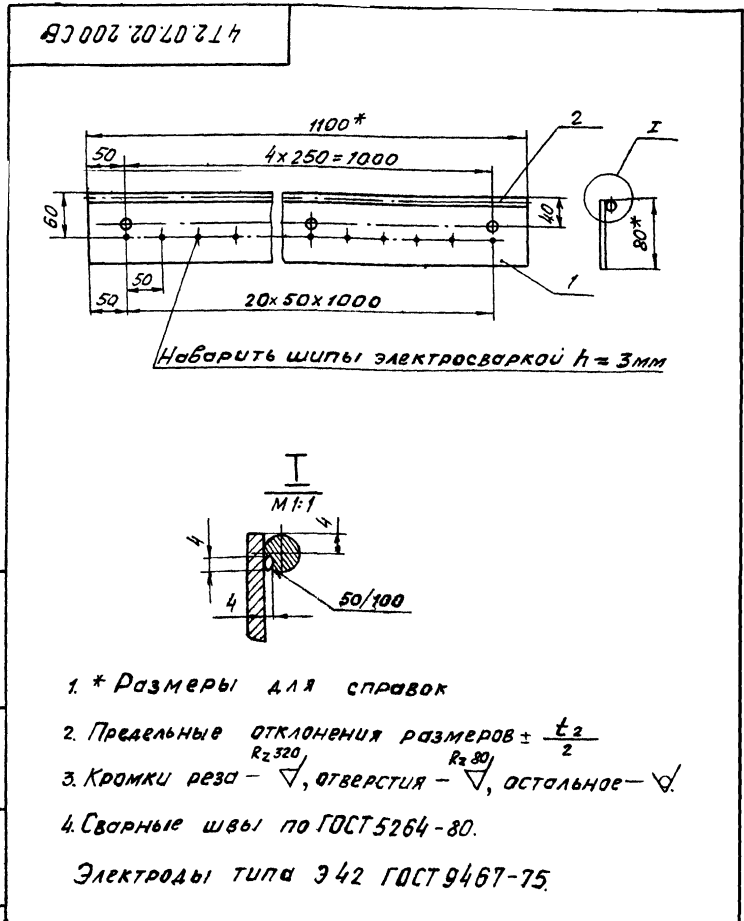
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Заручка			
Проб.	Строганов			
Рук. гр.	Зоицева			
Н. контр.	Волшевский			
УТВ.	Розизман			

ПРИЖИМ БОКОВОЙ.

Лист	Лист	Листов
И	1	1

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: Формат А4



УИВ. № Подл. Подл. и Листа

УИВ. № Подл. Подл. и Листа

4Т2.07.02.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Заручка			
Проб.	Строганов			
Рук. гр.	Зоицева			
Н. контр.	Волшевский			
УТВ.	Розизман			

ПРИЖИМ БОКОВОЙ.

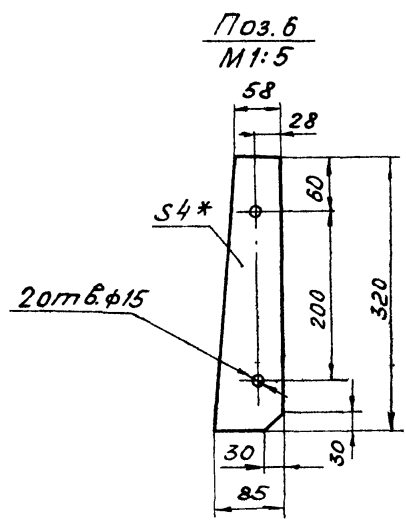
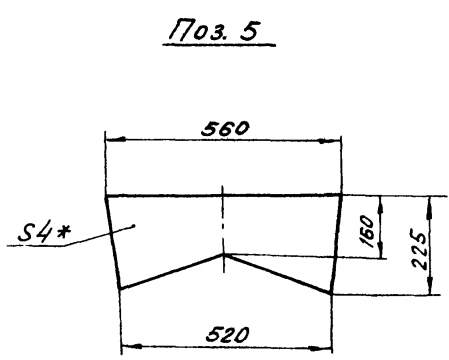
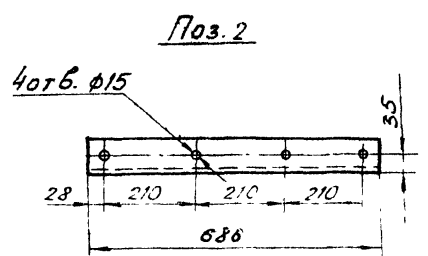
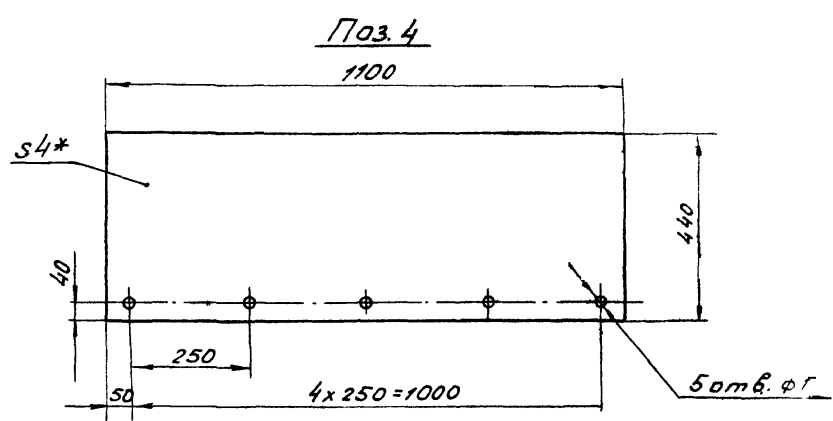
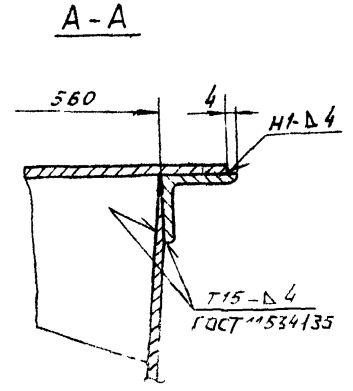
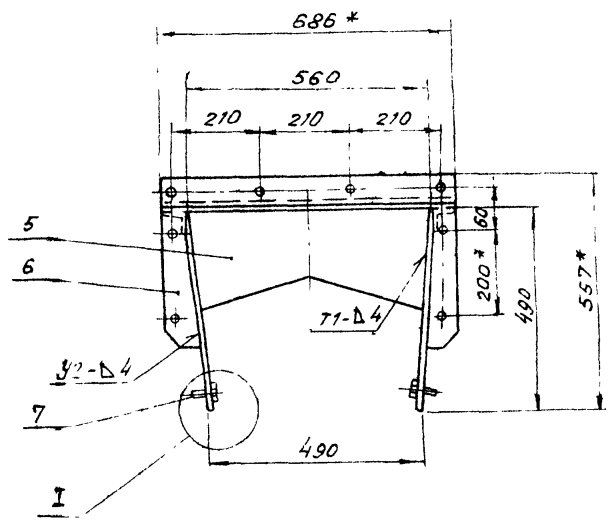
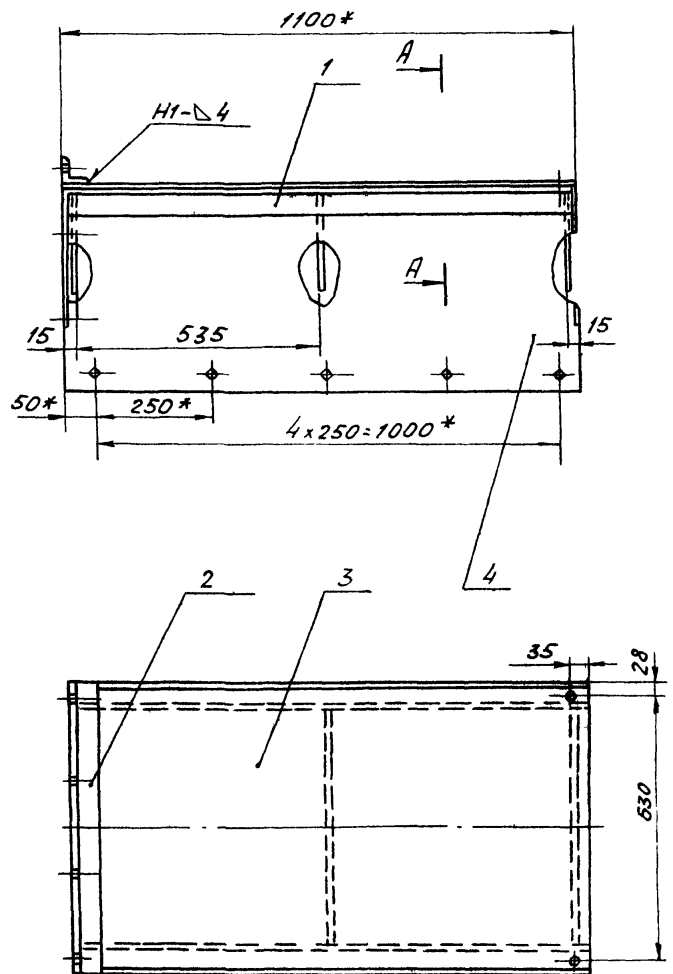
Лист	Лист	Листов
И	3,2	1:5

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ 22.03.90 11 Формат А4

903-1-250.87 АИ650М 32

4Т2.07.02.100.05



- 1 * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза R_{z320} , отверстия R_{z80} , остальное - ∇ .
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 (кроме оголовных)
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм. и дата. Подп. и дата. Вес. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

				4Т2.07.02.100.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус лотка промежуточного.	Лист	Масса	Масштаб
						И	84,0	1:10
Разраб.	Заруцкая				Сборочный чертёж.	Лист	Листов	
Пров.	Зицеева							
Т.контр.	Роизман							
Рук. гр.	Зицеева							
Н.контр.	Вилинбаева							
Чтв.	Роизман							

903-1-250 87
АЛБ-60М 32

Взам. инв. № 416, Подл. и дата.

Инв. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			4Т2.08.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		4Т2.07.01.000-01	Лоток направляющий В-800	1	
A4	2		4Т2.07.02.000	Лоток промежуточный В-800	1	
A4	3		4Т2.08.01.000	Закрывки В-800	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М12×30,46 ГОСТ 7798-70	22	
		5		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	22	
		6		Шайба 12,65Г. ГОСТ 6402-70	22	

4Т2.08.00.000.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Зоричкая	В.А.	В.А.		И	1
Пров. Строганов	С.И.	С.И.			
Рук. гр. Зайцева	В.А.	В.А.			
И. контр. Вишневский	В.А.	В.А.			
УТВ. Ройзман	В.А.	В.А.			

Устройство загрузочное проходное.
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал: Формат А4

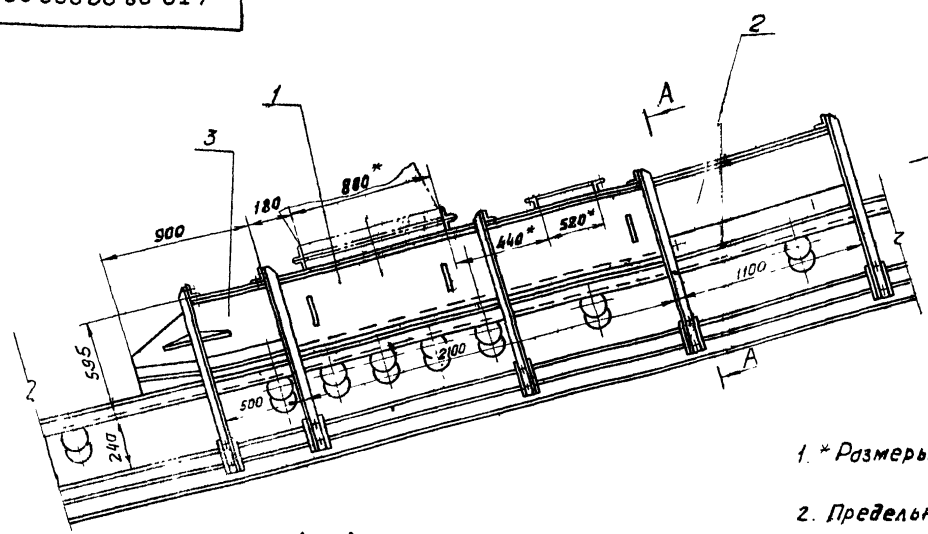
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			4Т2.08.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		4Т2.08.01.100	Корпус закрывков	1	
A4	2		4Т2.08.01.200	Прижим боковой Р-480	2	
A4	3		4Т2.08.01.300	Прижим боковой Р-380	2	
A4	4		4Т2.07.01.500	Завеса внутренняя	1	
A4	5		4Т2.07.01.600	Отора	2	
				Детали		
B4	6		4Т2.08.01.001	Фартук Пластина I, лист 0МБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	1,64 кг
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12×30,46 ГОСТ 7798-70	4	
		8		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	16	
		9		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	

4Т2.08.01.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Зоричкая	В.А.	В.А.		И	1
Пров. Зайцева	В.А.	В.А.			
Рук. гр. Зайцева	В.А.	В.А.			
И. контр. Вишневский	В.А.	В.А.			
УТВ. Ройзман	В.А.	В.А.			

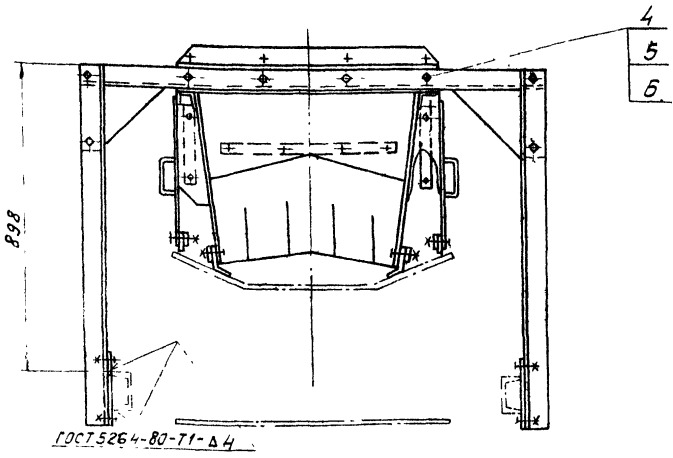
Закрывки
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал: Формат А4

4Т2.08.00.000 СБ



- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.

A-A

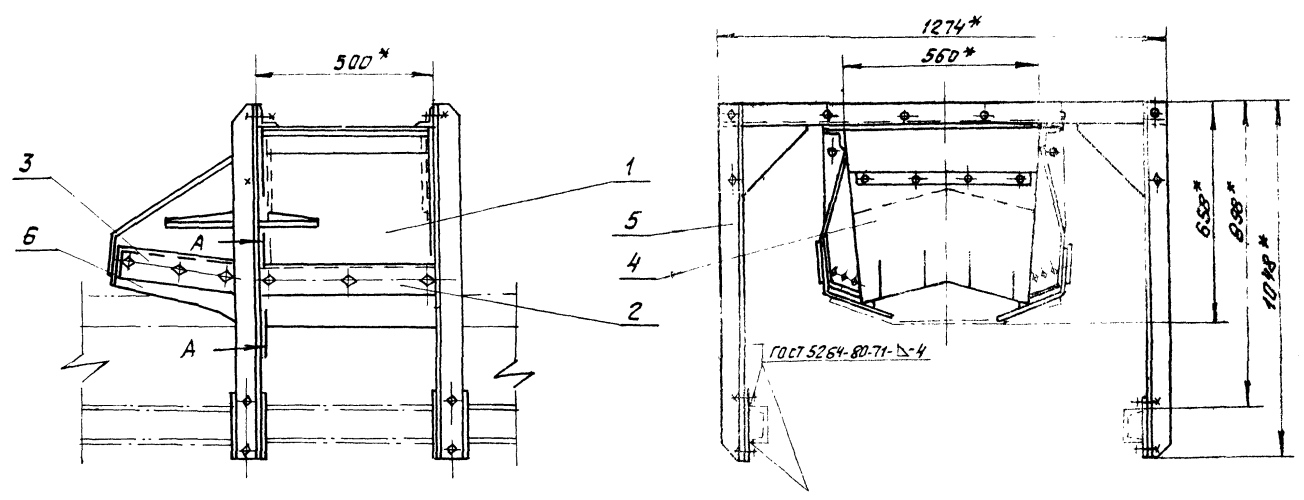


4Т2.08.00.000 СБ

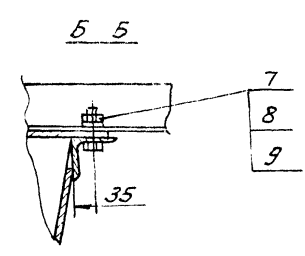
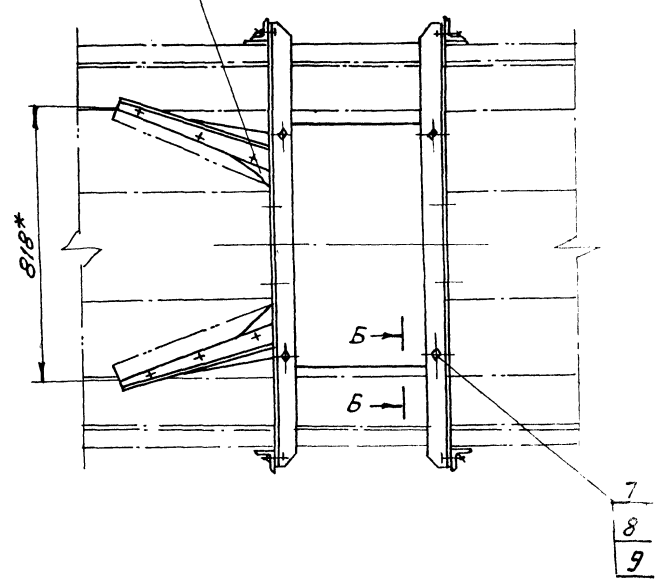
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Зоричкая	В.А.	В.А.		И	1
Пров. Строганов	С.И.	С.И.			
И. контр. Ройзман	В.А.	В.А.			
Рук. гр. Зайцева	В.А.	В.А.			
И. контр. Вишневский	В.А.	В.А.			
УТВ. Ройзман	В.А.	В.А.			

Устройства загрузочное проходное.
Сборочный чертёж.
Масса 504,0
Масштаб 1:20
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

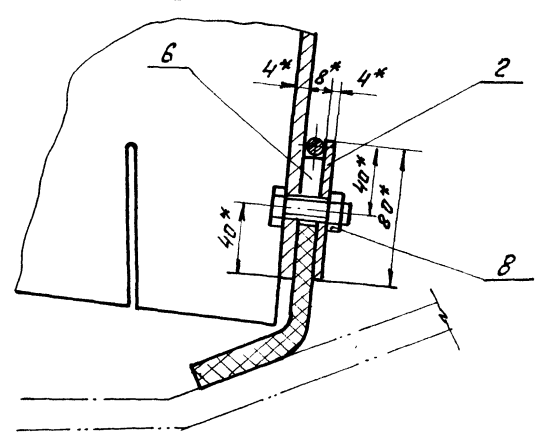
903-1-250.87 Альбом 32



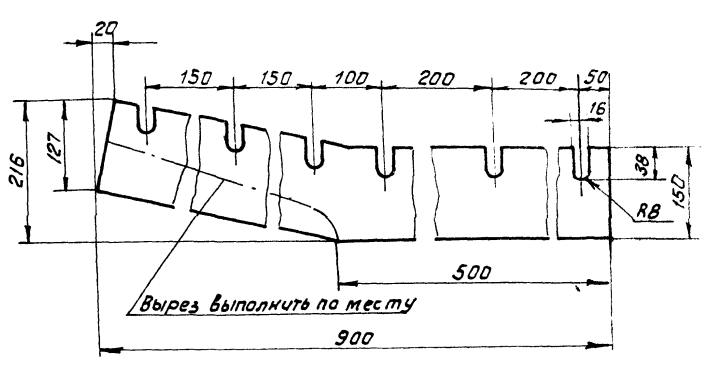
Вырез выполнить по месту



A-A



Поз. Б



1* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.

Уч. Инженер. Проект. и детали. Взам. Инж. Инженер. Подл. и детали.

				4Т2.08.01.0000СБ				
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закрывки. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масш	Масштаб
Разработ.	И	Зайцева	ВЛ			109.0	1:10	
Проб.		Зайцева	ВЛ			Лист	Листов	
Инж.пр.		Раушан	ВЛ			САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА		
Инж.пр.		Велицкий	ВЛ			Формат А2		
УТВ.		Раушан	ВЛ		Копировал: Фарах			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>						
903-1-250-87		2	4Т2.08.01.100СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
64	1	4Т2.08.01.101	Пластина			
			Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 Вст.3-1ГОСТ14637-79	1	10,2 кг	
64	2	4Т2.08.01.101-01	Пластина			
			Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 Вст.3-1ГОСТ14637-79	1	10,2 кг	
64	3	4Т2.08.01.102	Пластина			
			Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 Вст.3-1ГОСТ14637-79	2	3,2 кг	
64	4	4Т2.08.01.103	Панель			
			Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 Вст.3-1ГОСТ14637-79	2	0,62 кг	
64	5	4Т2.08.01.104	Пластина			
			Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 Вст.3-1ГОСТ14637-79			
			678 h 14 x 492 h 14	1	10,5 кг	
4Т2.08.01.100						
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
Разр.	Заруцкая	Иван			Лист	Листов
Проб.	Строганов	Сид			1	2
Рук. гр.	Зайцева	Иван			ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	Вишневский	Иван			САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	Ройзман	Иван			г. Москва	
Копировал						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
64	6	4Т2.08.01.105	Ребро			
			Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 Вст.3-1ГОСТ14637-79	2	0,7 кг	
64	7	4Т2.08.01.106	Угольник			
			Уголок Б-63x63x6ГОСТ8509-86 Вст.3-1ГОСТ535-79			
			L=496 h 14	2	2,8 кг	
<u>Стандартные изделия</u>						
	8		Болт М12x30.46 ГОСТ 7798-70	12		
4Т2.08.01.100						
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
Копировал						

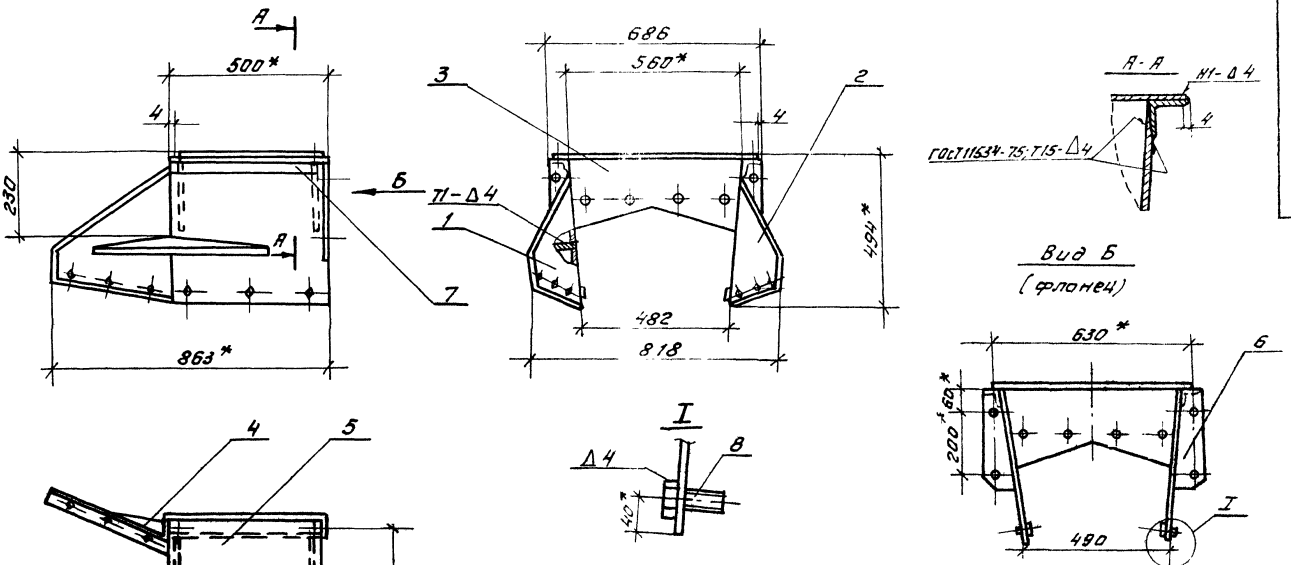
90 00270 80214

Наварить шпиль электросваркой h=3мм

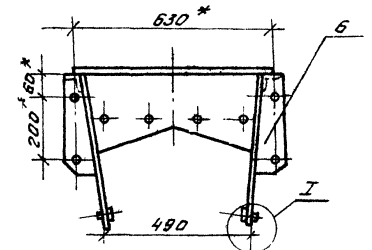
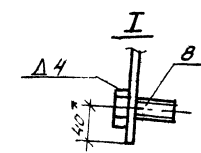
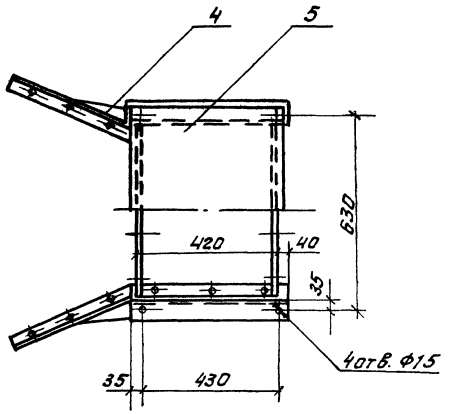
- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
 $Rz=320$ $Rz=80$
- Кромки реза — ∇ , отверстия — ∇ , остальное — ∇
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разр.	Заруцкая	Иван			1	2,3	1:5
Проб.	Строганов	Сид			САНТЕХПРОЕКТ		
Рук. гр.	Зайцева	Иван			г. Москва		
Н. контр.	Вишневский	Иван					
УТВ.	Ройзман	Иван					
Копировал							

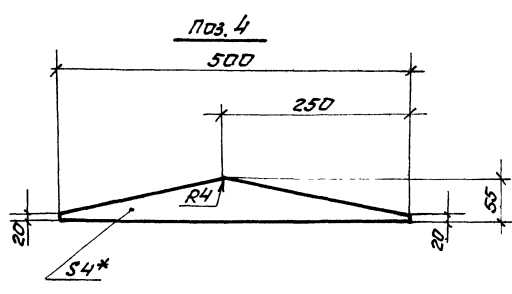
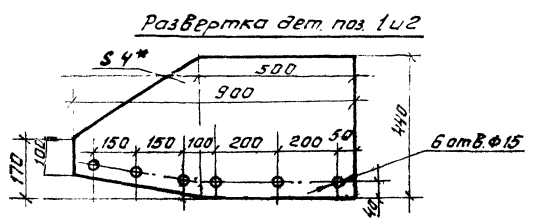
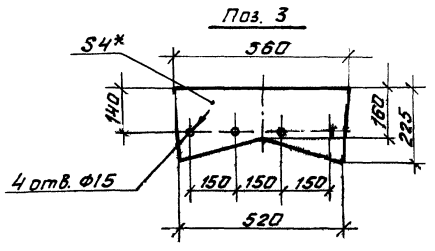
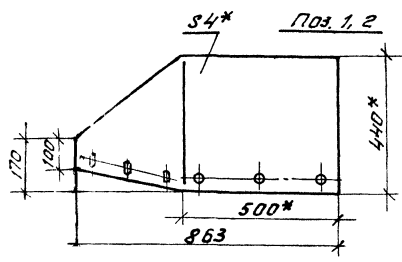
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Документация</u>						
64		4Т2.08.01.200СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>						
64	1	4Т2.08.01.201	Пластина			
			Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 Вст.3-1ГОСТ14637-79			
			80h 14 x 480 h 14	1	2,1 кг	
64	2	4Т2.08.01.202	Пруток			
			Круг В8 ГОСТ 2590-71 Вст.3-1ГОСТ535-79			
			φ=480 h 14	1	0,19 кг	
4Т2.08.01.200						
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
Разр.	Заруцкая	Иван			Лист	Листов
Проб.	Строганов	Сид			1	1
Рук. гр.	Зайцева	Иван			ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	Вишневский	Иван			САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	Ройзман	Иван			г. Москва	
Копировал						



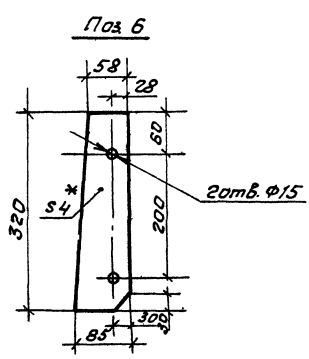
Вид Б
(фланец)



дет. поз. 2.
Зеркальные отра-
женные детали
поз. 1



1. * Размеры для справок.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_z}{2}$.
 3. Кромки реза - $Rz320$, отверстия - $Rz80$, остальное - ∇ .
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме оговоренных.
- Электрады типа Э42 ГОСТ 9467-75.

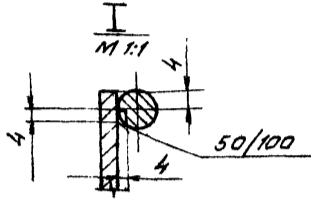
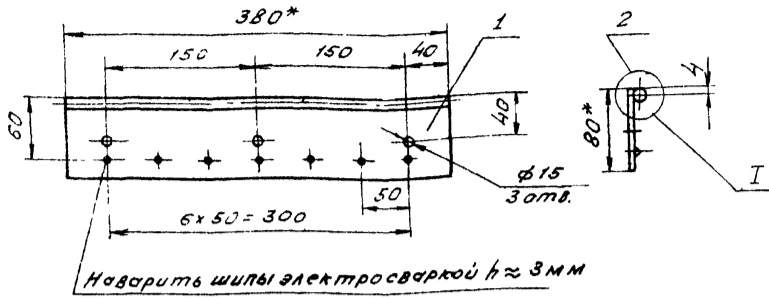


		412.08.01.100.06	
Лист	Масса	Листов	Масштаб
4	46,0	1:10	
Корпус закрылок.		Лист Листов 1	
Сборочный чертеж		ГОСТРОИ СССР	
		САНТЕХПРОЕКТ	
		С. МОСКВА	
Копировали Фролов 22693-40 22 Формат А2			

Лицевой, задний, левый, правый, верхний, нижний, вид, разрез, сечение, деталь, сборка, узел, соединение, крепеж, инструмент, оборудование, материалы, стандарты, нормы, требования, условия, примечания, пояснения, ссылки, приложения, таблицы, диаграммы, графики, формулы, расчеты, пояснения, примечания, ссылки, приложения, таблицы, диаграммы, графики, формулы, расчеты.

903-1-250.87 Альбом 32

412.08.01.300СБ



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
 R_{z320} R_{z80}
- Кромки реза ∇ , отверстия ∇ , остальное ∇
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

412.08.01.300СБ

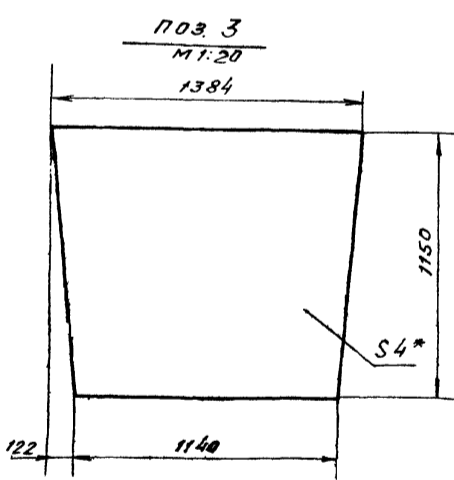
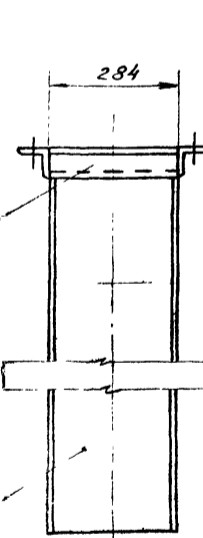
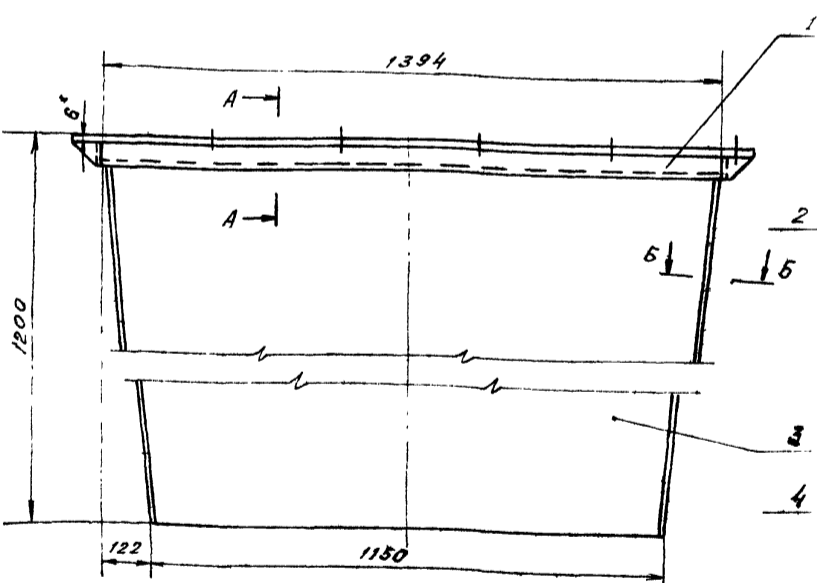
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прижим боковой L = 380	Лит	Масса	Масшт.
						И	1,8	1:5
Разработчик: Заруцкая М.А.					Сборочный чертёж	Лист Листов		
Проверил: Строганов С.В.						7		
Руководитель: Райзман Д.						Госстрой СССР		
Исполнитель: Зайцева В.А.						Сантехпроект		
Утвердил: Райзман Д.					г. Москва			
Копировал: Тихонова					Формат А4			

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		412.08.01.300СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	412.08.01.301	Пластина		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903		
			Вст. 3-1 ГОСТ 14687-79		
			80h14 x 380h14	1	1,68 кг
Б4	2	412.08.01.302	Прутки		
			круг В8 ГОСТ 2590-71		
			Вст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 380h14	1	0,15 кг

412.08.01.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прижим боковой e = 380	Лит	Масса	Масшт.
						И		
Разработчик: Заруцкая М.А.					Сборочный чертёж	Лист Листов		
Проверил: Строганов С.В.						7		
Руководитель: Райзман Д.						Госстрой СССР		
Исполнитель: Зайцева В.А.						Сантехпроект		
Утвердил: Райзман Д.					г. Москва			
Копировал: Тихонова					Формат: А4			

412.09.00.000СБ



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
 R_{z320} R_{z80}
- Кромки реза ∇ , отверстий ∇ , остальное ∇ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

412.09.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка от сбрасывателя	Лит	Масса	Масшт.
						И	142	1:10
Разработчик: Строганов С.В.					Сборочный чертёж	Лист Листов		
Проверил: Зайцева В.А.						7		
Руководитель: Райзман Д.						Госстрой СССР		
Исполнитель: Зайцева В.А.						Сантехпроект		
Утвердил: Райзман Д.					г. Москва			
Копировал: Тихонова					Формат А3			

Копировал: Тихонова 22699-40 23 Формат А3

903-1-250.87
Альбом 32

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ
А2			4Т2.09.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				ДЕТАЛИ
Б4	1		4Т2.09.00.001	ФЛАНЕЦ
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8309-86 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79 2 8,7 кг
Б4	2		4Т2.09.00.002	ФЛАНЕЦ С-284x114
				УГОЛОК Б63x63x6 ГОСТ 8309-86 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79 2 1,6 кг
Б4	3		4Т2.09.00.003	СТЕНКА
				ЛИСТ БЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Г ГОСТ 14637-79 2 50,0 кг
Б4	4		4Т2.09.00.004	БОКОВИНА П55Н14x216x14
				БЛН-4 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ.3-Г ГОСТ 14637-79 2 10,0 кг

4Т2.09.00.000

ВОРОНКА ОТ
СБРАСЫВАТЕЛЯ

ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
И 1 1

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ
			4Т3.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ *А2x3
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
А4	1		4Т3.01.00.000	УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ 1
А4	2		4Т3.02.00.000	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА 1
А4	3		4Т3.03.00.000	ЛОТОК КОНЦЕВОЙ В-650 1
А4	4		4Т3.04.00.000	ЛОТОК ПРОХОДНОЙ В-650 1
А4	5		4Т3.05.00.000	ЛОТОК ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ В-650 2
А4	6		4Т3.06.00.000	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕ- НИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ 1
А4	7		4Т3.07.00.000	УСТАНОВКА АВТОМА- ТИЧЕСКИХ ВЕСОВ 1
А4	8		4Т3.08.00.000	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖ- НОГО ВАРБАНА 1
А4	9		4Т3.09.00.000	ОГРАЖДЕНИЕ КАТКОВ НАТЯЖКИ 2
А4	10		4Т3.11.00.000	РАМА 2
А4	11		4Т3.12.00.000	ОГРАЖДЕНИЕ КАНАТА 1

4Т3.00.00.000

КОНВЕЙЕР
ЛЕНТОЧНЫЙ №3

ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
И 1 1 3

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА П. ДАТА ВЗЛ. № ИНВ. № ИНВ. № ПОДА П. ДАТА

ИНВ. № ПОДА П. ДАТА ВЗЛ. № ИНВ. № ИНВ. № ПОДА П. ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				ДЕТАЛИ
Б4	13		4Т3.00.00.001	ПРОКЛАДКА
				ПЛАСТИНА I ЛИСТ ОМБ -С-4-5,8 ГОСТ 7338-77 6 0,17 кг
Б4	14		4Т3.00.00.002	УПОР
				ПОЛОСА 3x50 ГОСТ 103x76 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79 2 0,06 кг
				С-110 Н14
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	16			БОЛТ М24x70,46 ГОСТ 7798-70 18
	17			БОЛТ М12x40,46 ГОСТ 7798-70 100
	18			БОЛТ М10x30,46 ГОСТ 7798-70 110
	19			ГАЙКА М24,5 ГОСТ 5915-70 18
	20			ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70 100
	21			ГАЙКА М10,5 ГОСТ 5915-70 110
	22			ШАЙБА 24,36 ГОСТ 11371-78 18
	23			ШАЙБА 24,65 ГОСТ 6402-70 18
	24			ШАЙБА 24,010 ГОСТ 10906-78 12
	25			ШАЙБА 12,36 ГОСТ 11371-78 100
	26			ШАЙБА 12,65 ГОСТ 6402-70 100
	27			ШАЙБА 12,010 ГОСТ 10906-78 100
	28			ШАЙБА 10,65 ГОСТ 6402-70 110
	29			ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ 2-650- 4-БКНБ65-3-16 ГОСТ 20-76 300м

4Т3.00.00.000

Копировал: ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА П. ДАТА ВЗЛ. № ИНВ. № ИНВ. № ПОДА П. ДАТА

ИНВ. № ПОДА П. ДАТА ВЗЛ. № ИНВ. № ИНВ. № ПОДА П. ДАТА

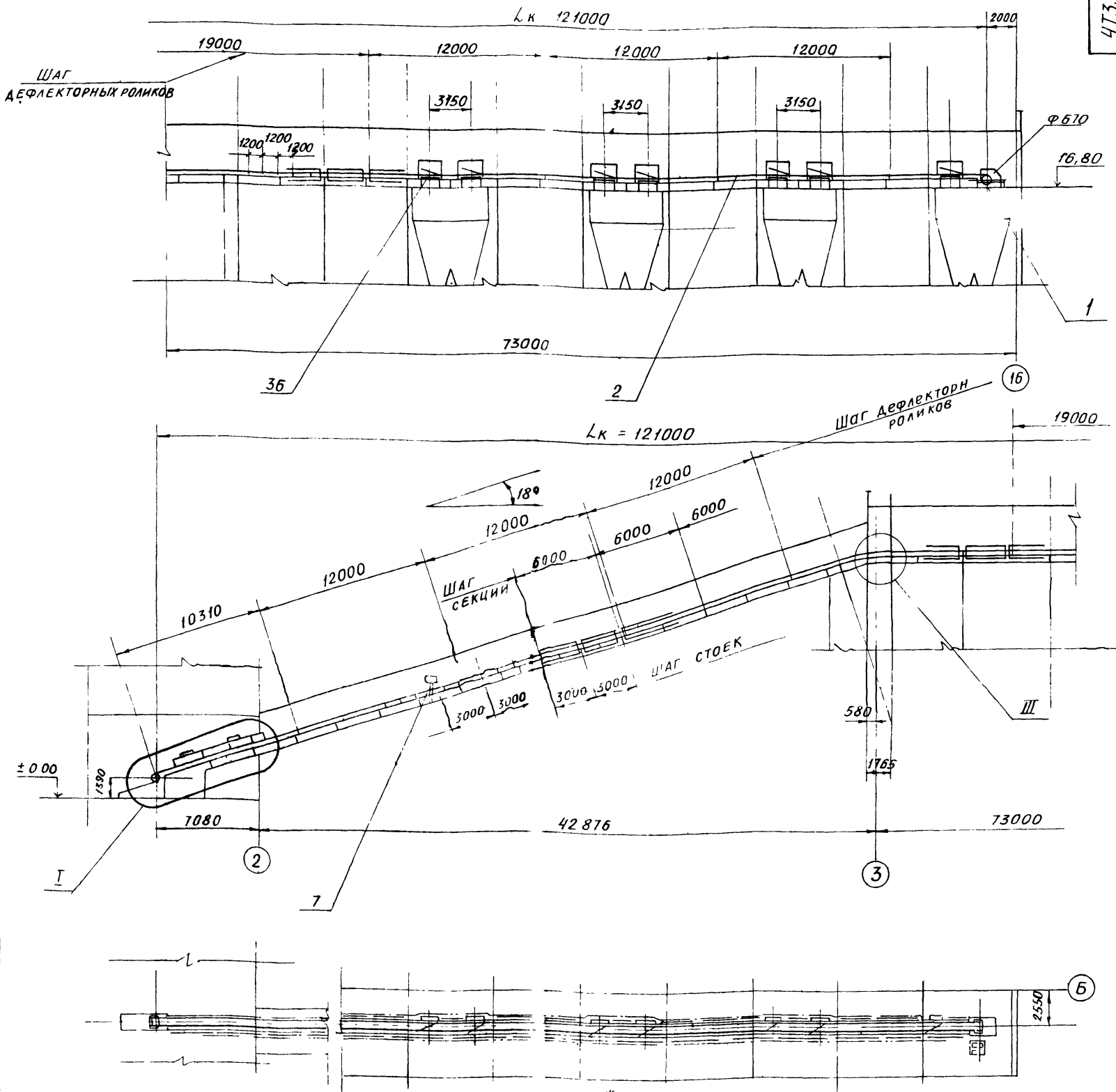
ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ
	30		Е101-Г-6-83	РОЛИКООПОРА Ж65-102-30 105
	31		Е101-Г-13-83	РОЛИКООПОРА Н65-102 50
	32		Е101-Г-17-83	РОЛИК ДЕФЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ ДН102-30 18
	33		Е101-Г-19-83	РОЛИК ДЕФЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ ДН102 18
	34		Е101-Г-21-83	ТЕЛЕЖКА НАТЯЖНАЯ 6550ТО-80 1
	35		Е101-Г-25-83	УСТРОЙСТВО ГРУЗОВОЕ 26-15 1
	36		ТУ 24.09.459-82	СБРАСЫВАТЕЛЬ АВОИ- НОЙ ОДНОСТОРОННИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В-650 7
	37		Е101-Г-31-83	УСТРОЙСТВО ОЧИСТНОЕ ПЛУЖКОВОЕ 650 1
	38		Е101-Г-27-83	БЛОК 250 1

4Т3.00.00.000

Копировал: ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА П. ДАТА ВЗЛ. № ИНВ. № ИНВ. № ПОДА П. ДАТА

903-1-250.87 АИ660М 30



- * Размеры исполнительные, остальные - справочные
- Роликоопоры верхние устанавливать с шагом 1200, кроме мест указанных особо. Основной шаг роликоопор нижних 3000м
- Устройство выключющее канатное ограждение устанавливать по всей длине конвейера с одной стороны основного прохода, а на горизонтальном участке - с двух сторон.
- Ролики дефлекторные устанавливать с основным шагом 12000 м по соответствующим отверстиям в секциях
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
1	ШИРИНА ЛЕНТЫ	$B = 650 \text{ мм}$
2	ДЛИНА КОНВЕЙЕРА (по горизонтали)	$L_k = 121000$
3	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ	$V = 0,85 \text{ м/с}$
4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	$H = 16 \text{ м}$
5	ТРАНСПОРТИРУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	Уголь дробленый $\rho = 0,85 \text{ т/м}^3$
6	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	до 100 т/ч
7	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	$N = 18,5 \text{ кВт}$

				473.00.00.000.СБ				
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗДАЮМ	ПОДП	ДАТА	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ №3	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	ПОДП	ДАТА	И		15100	1:200	
ПРОВ	РОИЗМАН	ПОДП	ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1
КОНТР	РОИЗМАН	ПОДП	ДАТА					ЛИСТОВ 3
РУК ГР	ЗАЙЦЕВА	ПОДП	ДАТА					ГОССТРОЙ СССР
Н КОНТР	ГОРДЕЕВА	ПОДП	ДАТА					САНТЕХПРОЕКТ
УТВ	РОИЗМАН	ПОДП	ДАТА					г. МОСКВА

ИЗМ. ИСПОЛН. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ. ЧАСТИ. ПОДП. И ДАТА.

Альбом 32
903-1-250.87

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			4ТЗ. 01. 00. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		4ТЗ. 01. 01. 000	ПРИВОД	1	
A4	2		4ТЗ. 01. 02. 000	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	1	
A4	3		4ТЗ. 01. 03. 000	ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ	1	
A4	4		4ТЗ. 01. 04. 000	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА	1	
A4	5		4ТЗ. 01. 05. 000	ОГРАЖДЕНИЕ ОТКЛОНЯЩЕГО БАРАБАНА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	6		4ТЗ. 01. 00. 001	СТЕНКА		
				ЛИСТ Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Г ГОСТ 16523-70	1	2,9 кг
B4	7		4ТЗ. 01. 00. 002	КРОНШТЕЙН		
				ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Г ГОСТ 14637-70	2	0,3 кг

4ТЗ. 01. 00. 000

УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	СВ	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СВ	
РВК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СВ	
И. КОНТР.	ВИШНЕВСКИЙ	СВ	
УТВ.	РОИЗМАН	СВ	

Копировал:

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ПО ГОСТ 7798-70		
	8			M 24 x 110 46	4	
	9			M 16 x 45 46	4	
	10			M 12 x 40 46	12	
	11			M 10 x 30 46	6	
				ГАЙКИ ПО ГОСТ 5915-70		
	12			M 24,5	4	
	13			M 16,5	4	
	14			M 12,5	12	
	15			M 10,5	6	
				ШАЙБЫ ПО ГОСТ 11371-78		
	16			24 01	4	
	17			16 01	4	
				ШАЙБЫ ПО ГОСТ 6402-70		
	18			24 65Г	4	
	19			16 65Г	4	
				ШАЙБЫ ПО ГОСТ 10906-78		
	20			24 01	4	
	21			12 01	12	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	22		E 101-I-4-83	БАРАБАН ПРИВОДНОЙ		
				6563Ф-80	1	
	23		E 101-I-5-83	БАРАБАН НЕПРИВОДНОЙ		
				6531,5-50	1	
	24		E 101-I-32-83	СКРЕБОК 650	1	

4ТЗ. 01. 00. 000

ЛИСТ 2

ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	СВ	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СВ	
РВК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СВ	
И. КОНТР.	ВИШНЕВСКИЙ	СВ	
УТВ.	РОИЗМАН	СВ	

Копировал:

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			4ТЗ. 01. 01. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		4ТЗ. 01. 01. 100	РАМА ПРИВОДА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		4ТЗ. 01. 01. 001	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	1	
A4	3		4ТЗ. 01. 01. 002	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			ДВИГАТЕЛЬ 4А200МВУЗ ГОСТ 19523-81	1	
	5			РЕДУКТОР Ц24-250-31,5-21КУЗ ГОСТ 20758-75	1	
	6			МУФТА УПРУГАЯ ВТУЛОЧНО-ПАЛЬЦЕВАЯ 1000-60-Г.1-40-Г-1-УЗ ГОСТ 21424-75	1	

4ТЗ. 01. 01. 000

ПРИВОД

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ	СВ	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	СВ	
РВК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СВ	
И. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ	СВ	
УТВ.	РОИЗМАН	СВ	

Копировал:

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				МУФТА КУЛАЧКОВО-ДИСКОВАЯ 4000-90-21-70-11-УЗ ГОСТ 20720-81	1	
				<u>БОЛТЫ ГОСТ 7798-70</u>		
	8			M 12 x 35 46	4	
	9			M 16 x 65 46	4	
	10			M 24 x 110 46	4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	11			M 12,5	8	
	12			M 16,5	4	
	13			M 24,5	4	
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-78		
	14			12 01	8	
	15			16 01	4	
	16			24 01	4	
				ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70		
	17			12 65Г	8	
	18			16 65Г	4	
	19			24 65Г	4	

4ТЗ. 01. 01. 000

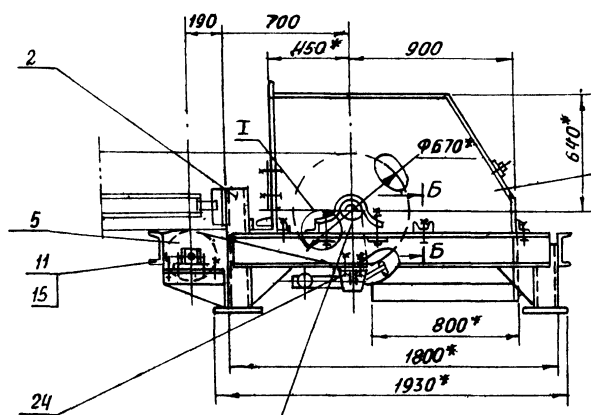
ЛИСТ 2

ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДАТ ПОДАТ. И ДАТА

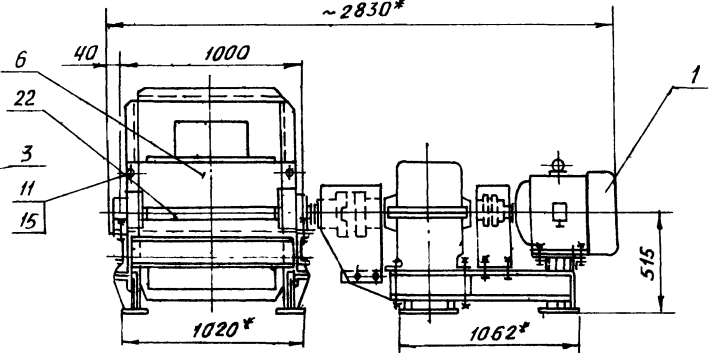
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ	СВ	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	СВ	
РВК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СВ	
И. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ	СВ	
УТВ.	РОИЗМАН	СВ	

Копировал: 22699-40 28

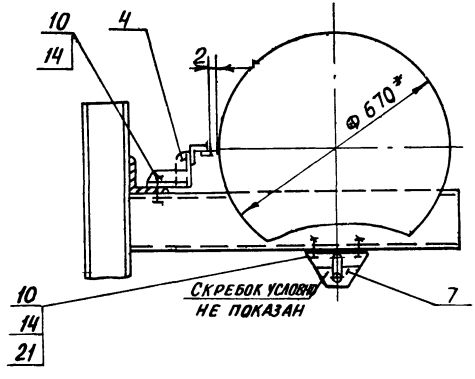
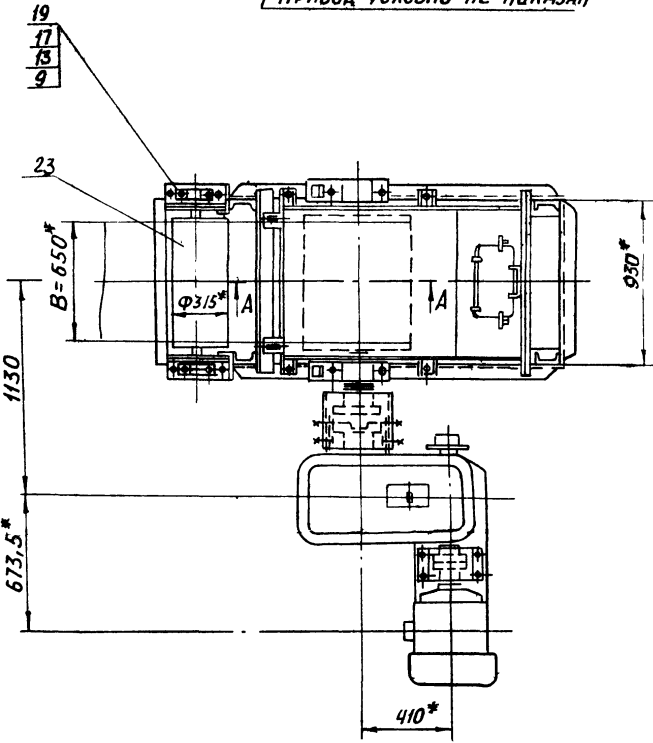
ФОРМАТ А4



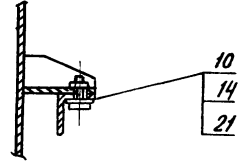
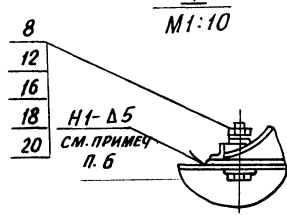
Привод условно не показан



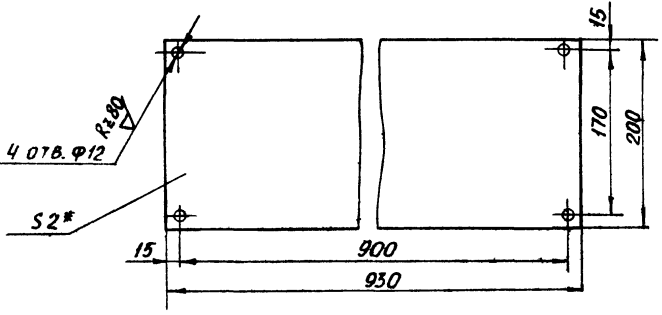
A-A
M 1:10



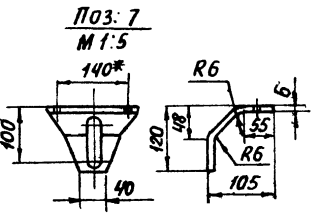
B-B
M 1:10



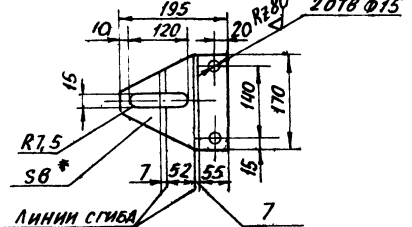
Поз. 6
M 1:5



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - R_{z320} , ОТВЕРСТИЯ - R_{z80} , ОСТАЛЬНОЕ - \checkmark
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75
6. В УЗЛЕ I СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ВЫВЕРКИ И ПРОБНОГО ПУСКА КОНВЕЙЕРА.

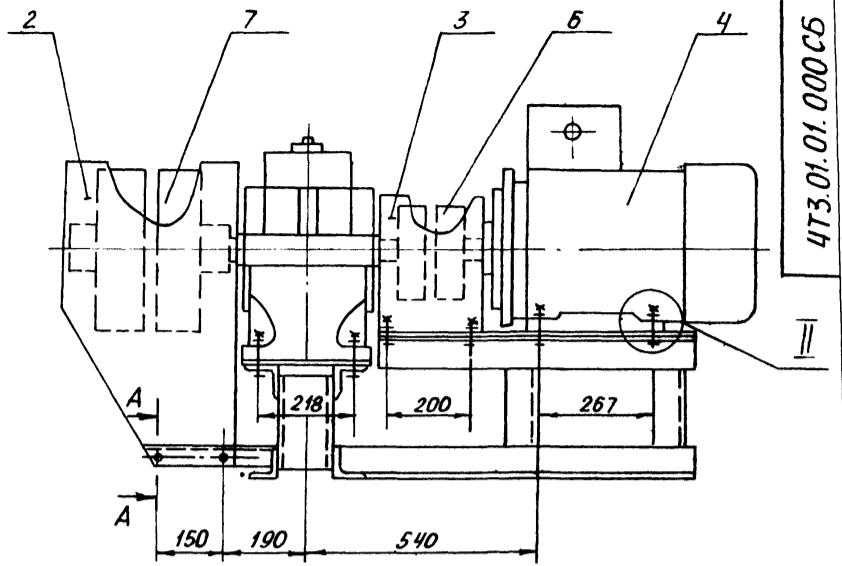
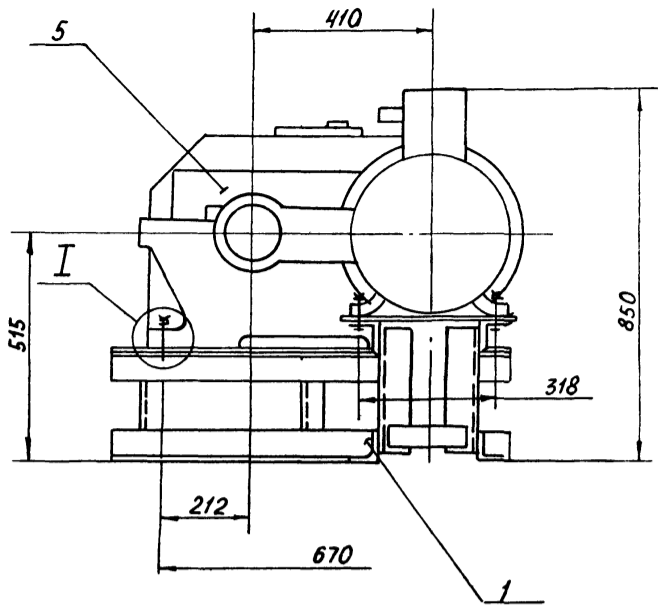


РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ. 7

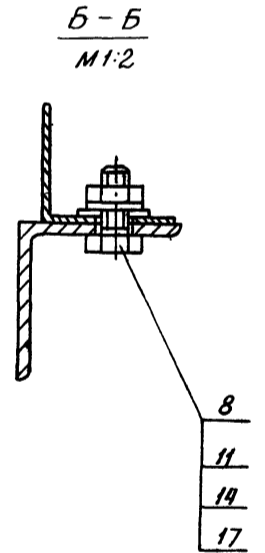
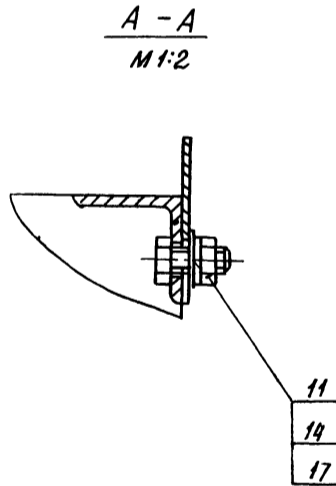
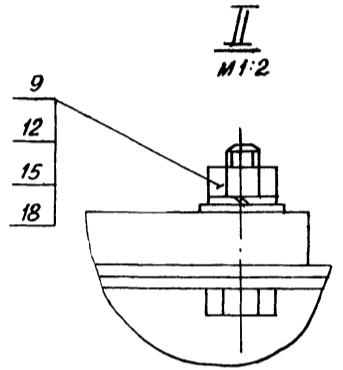
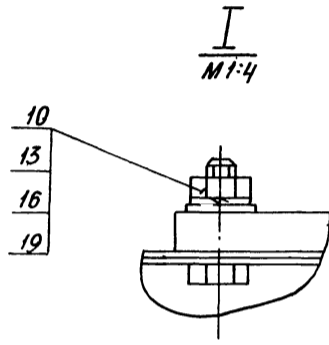
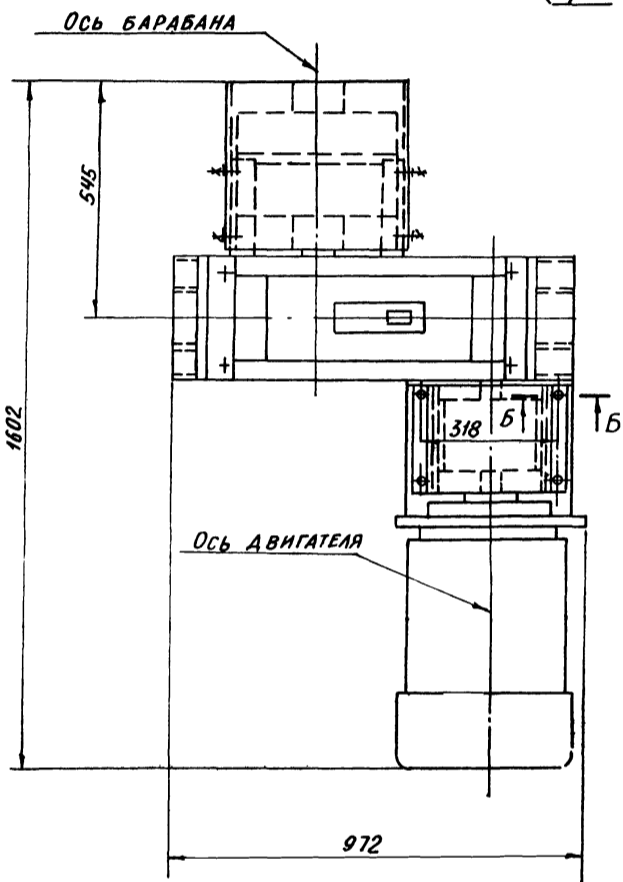


ИЗМ. № ПОДА ПОДАТ. И ДАТА ВЗН. ИЛИ № ИЛИ № ИЛИ ПОДАТ. И ДАТА

4Т3.01.00.000СБ			
УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ.		ЛИТ.	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	2050
		МАСШТАБ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГОССТРОЙ СССР	
		САНТЕХПРОЕКТ	
		Г. МОСКВА	



4ТЗ.01.01.000СБ



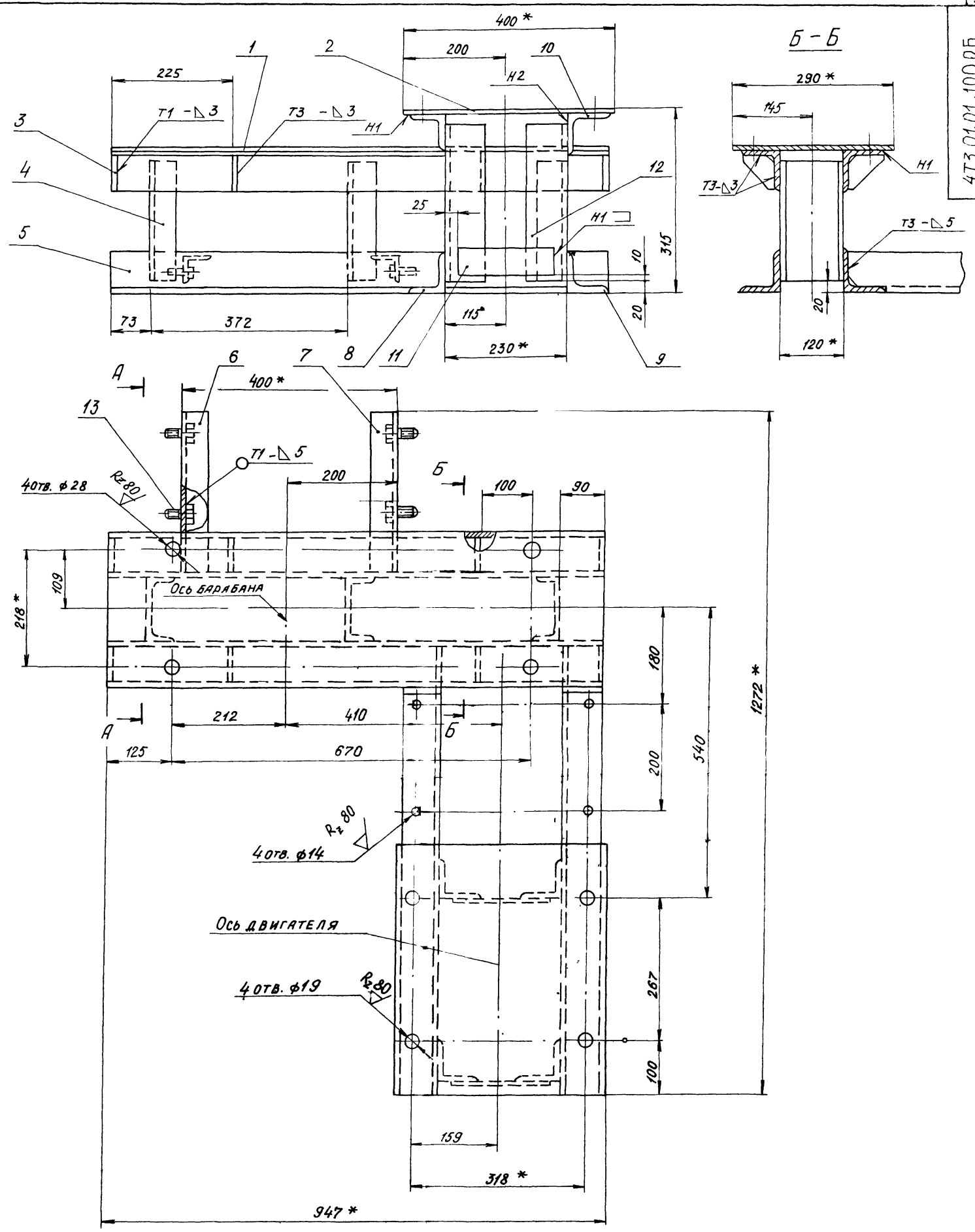
РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛ. И ДАТА
 ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛ. И ДАТА
 ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛ. И ДАТА
 ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛ. И ДАТА

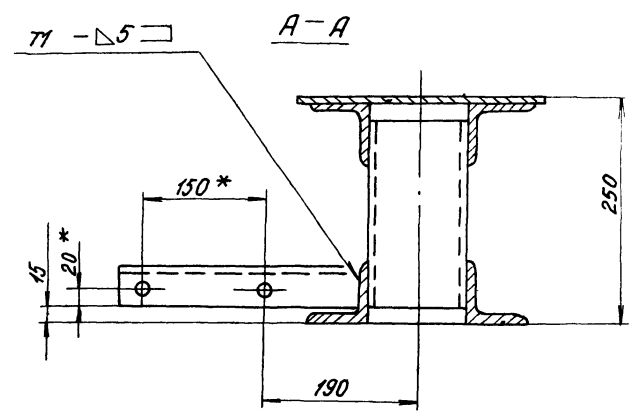
				4ТЗ.01.01.000СБ		
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА	ПРИВОД, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ	В.В.				
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА			ЛИСТ	820	ЛИСТОВ / 1:10
Т. КОНТР.	РОЙЗМАН			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА			САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ			г. Москва		
УТВ.	РОЙЗМАН			ФОРМАТ А2		
22699-40 30 Копировал: Божарте						

903-1-250.87 Албсом 32

4ТЗ.01.01.100.0Б



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза R_{280} ; отверстия R_{280} остальное ∇
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



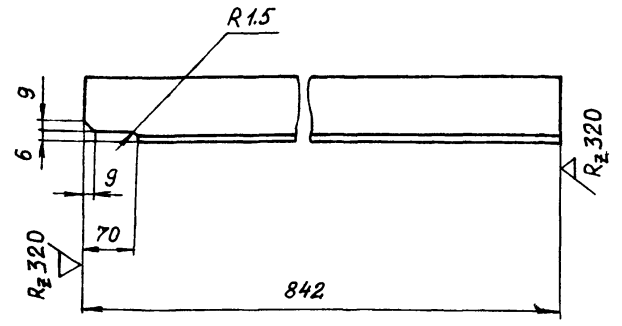
Имя, фамилия, Подпись и дата / Имя, инв. № / Имя, инв. № / Подпись и дата

				4ТЗ 01.01 100 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАМА ПРИВОДА.	Лист	Масса
Разраб. Вишневец				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	90	1:5
Пров. Зайцева						
Т. контр. Ройзман					Лист	Листов 1
Рис. гр. Зайцева					ГОСТРОИ СССР	
И. контр. Заручка					САНТЕХПРОЕКТ	
Утв. Ройзман					2. Москва	
22699-40 32 КОПИРОВАЛ: ДИДЕНКОВА				ФОРМАТ А2		

4ТЗ.01.01.107

✓(✓)

4ТЗ.01.01.107 - ИЗОБРАЖЕНО
4ТЗ.01.01.107 - 01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4ТЗ.01.01.107

ОСНОВАНИЕ

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,8	1:5

Лист Листов 1
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

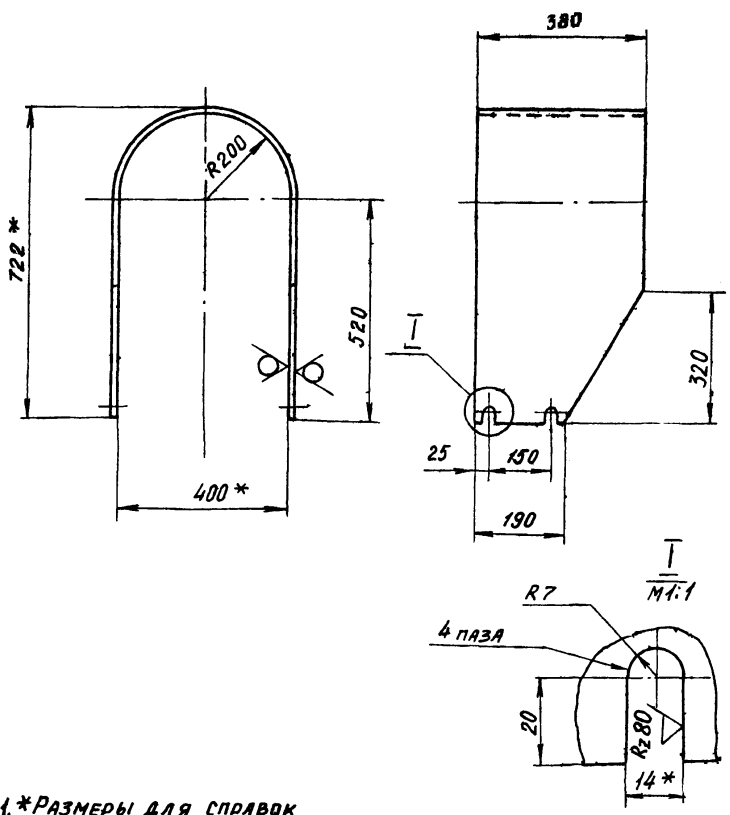
Угол 575x75 ГОСТ 8509-86
ВСтЗ-Гост 535-79

Копировал: Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

4ТЗ.01.01.001

50/✓(✓)



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4ТЗ.01.01.001

ОГРАЖДЕНИЕ
МУФТЫ.

Лит.	Масса	Масштаб
И	8	1:10

Лист Листов 1
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

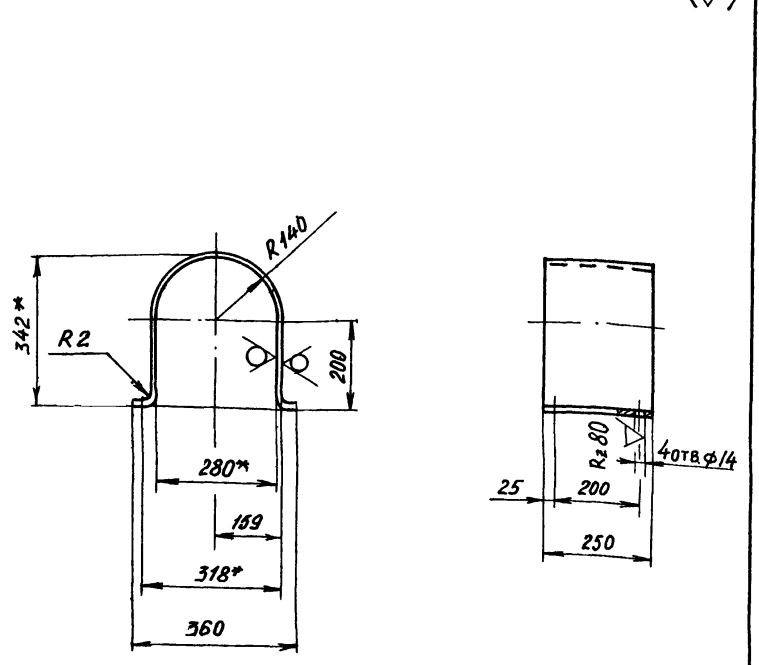
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-Гост 16523-70

Копировал: Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

4ТЗ.01.01.002

R2 320/✓(✓)



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4ТЗ.01.01.002

ОГРАЖДЕНИЕ
МУФТЫ

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,6	1:10

Лист Листов 1
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-Гост 16523-70

22699-40 33 КОПИРОВАЛ: ДИДЕНКОВА ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

903-1-250.87
Албеном 32

Шифр докум. Подл. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подл. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
A2		473.01.02.000 СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	473.01.02.001	Швеллер		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	2	25,3 кг
Б4	2	473.01.02.002	связь		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	1	12,9 кг
Б4	3	473.01.02.003	стойка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	2	6,9 кг
Б4	4	473.01.02.004	стойка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	2	4,2 кг
Б4	5	473.01.02.005	Кронштейн		
			Уголок 6-100х100х8 ГОСТ 8509-86 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	1	12,8 кг

473.01.02.000

Изм. Лист № докум. Подл. Дата
Разработчик
Проб. Зайцева
Рук. гр. Зайцева
И. контр. Зоричкина
УТВ. Раузман

Опора привадного барабана

Лист 1 2
Листов 2
ГОСТРОУ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Фирин

Формат А4

Шифр докум. Подл. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подл. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	6	473.01.02.006	Кронштейн		
			Уголок 6-75х75х8 ГОСТ 8509-86 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	2	3,2 кг
Б4	7	473.01.02.007	Уголок		
			Уголок 6-75х75х8 ГОСТ 8509-86 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	2	1,8 кг
Б4	8	473.01.02.008	Упор		
			Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	2	0,3 кг
Б4	9	473.01.02.009	Косынка		
			Лист 6-П-6 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	2	1,4 кг
Б4	10	473.01.02.010	Пята		
			Лист 6-П-10 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	4	2,3 кг
Б4	11	473.01.02.011	Ребра		
			Лист 6-П-6 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	2	1,1 кг
Б4	12	473.01.02.012	Лист		
			Лист 6-П-10 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	2	3,0 кг
Б4	13	473.01.02.013	Косынка		
			Лист 6-П-6 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	6	1,3 кг

473.01.02.000

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Копировал: Фирин

Формат А4

Шифр докум. Подл. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подл. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
A2		473.01.03.000 СБ	сборочный чертеж		
			сборочные единицы		
Б4	1	477.01.00.000	дверца		
			Детали		
Б4	2	477.01.00.001	Опора		
			Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-86 8Ст.3-1 ГОСТ 535-79	1	3,9 кг
Б4	3	477.01.00.002	стенка		
			Лист 6-П-4 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	1	3,9 кг
Б4	4	477.01.00.003	стенка		
			Лист 6-П-4 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	1	47 кг
Б4	5	477.01.00.004	стенка		
			Лист 6-П-4 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	1	47 кг
Б4	6	477.01.00.005	Ребра		
			Лист 6-П-4 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	8	0,2 кг

473.01.03.000

Изм. Лист № докум. Подл. Дата
Разработчик
Проб. Зайцева
Рук. гр. Зайцева
И. контр. Зоричкина
УТВ. Раузман

Воронка головная

Лист 1 2
Листов 2
ГОСТРОУ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Фирин

Формат А4

Шифр докум. Подл. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подл. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		477.01.03.000	Пята		
			Лист 6-П-4 ГОСТ 19903-74 8Ст.3-1 ГОСТ 14637-79	4	0,3 кг

473.01.03.000

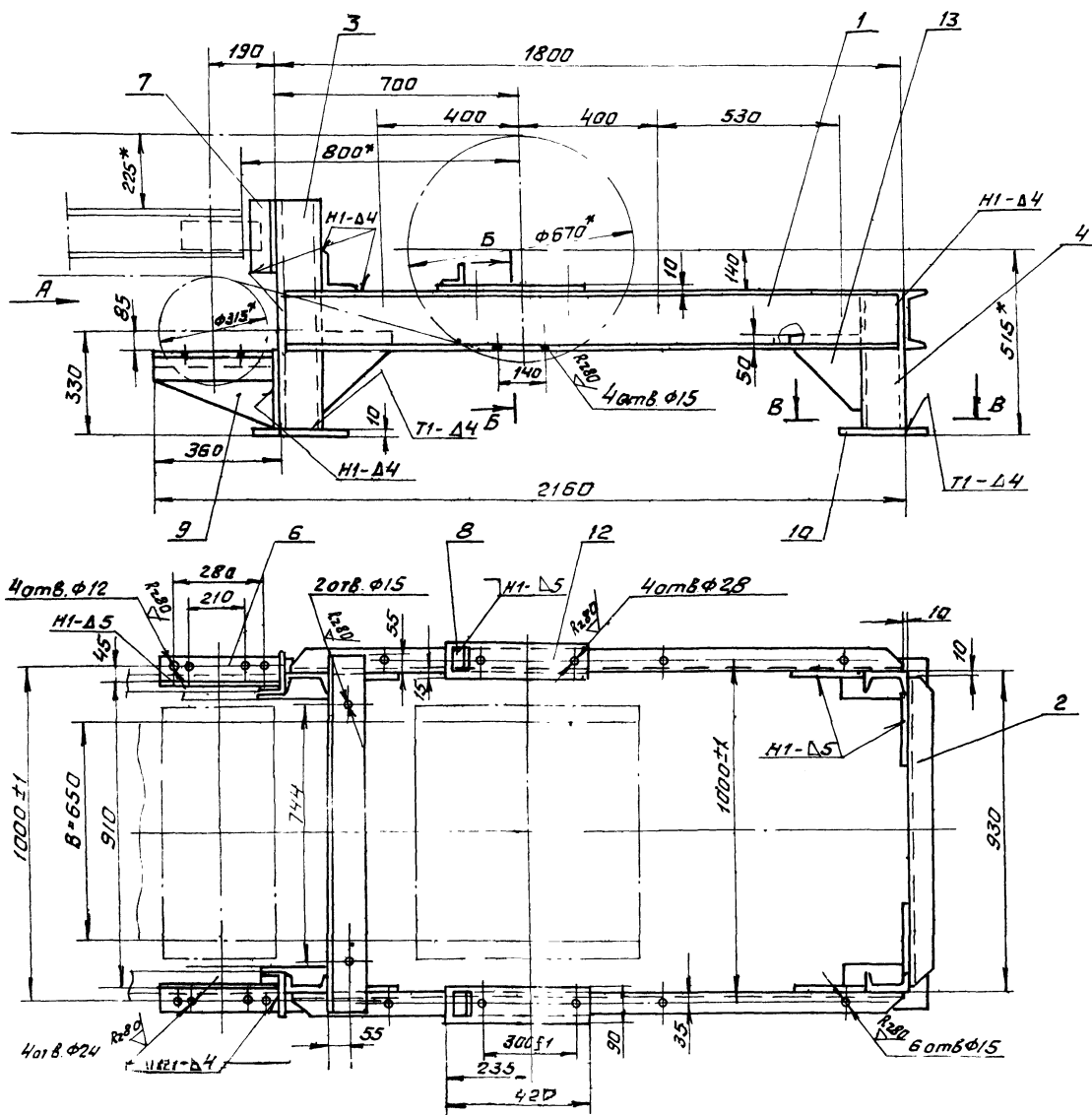
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Копировал: Фирин

22699.40

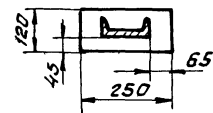
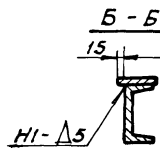
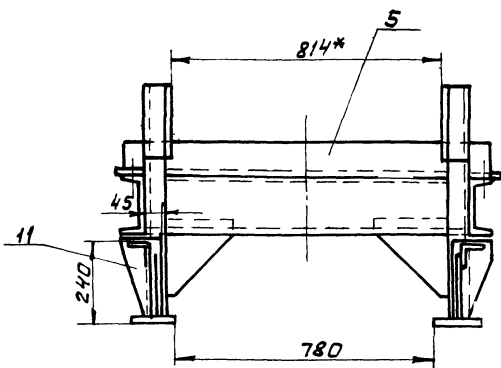
34

Формат А4



Вид А

В-В



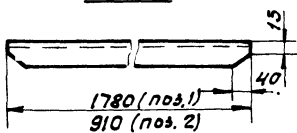
1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

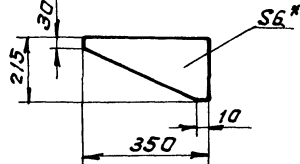
3. Кромки реза R_{1320} , остальное - ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

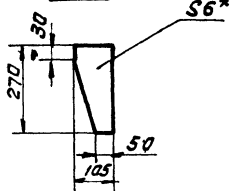
Поз 1:2



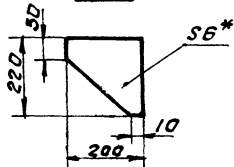
Поз 9



Поз 11

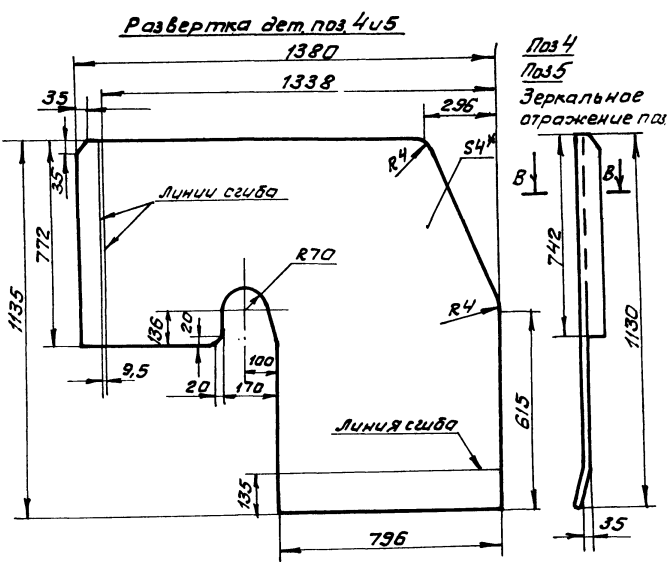
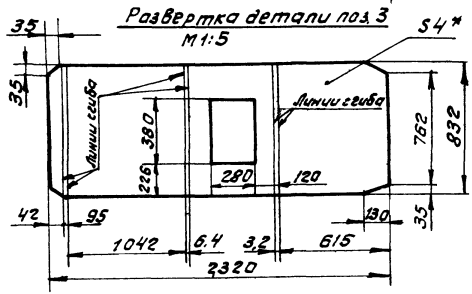
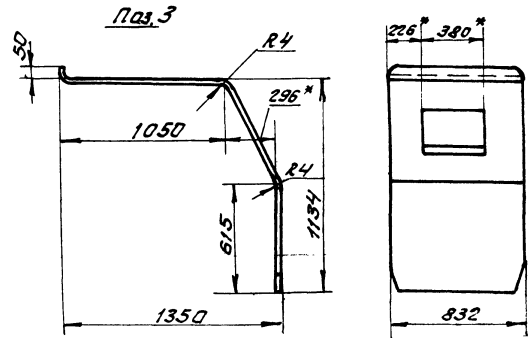
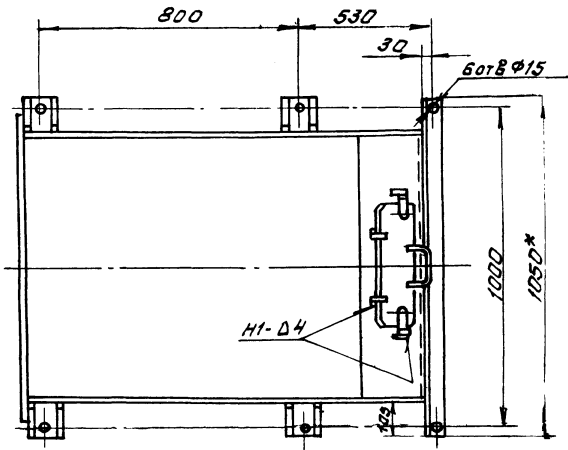
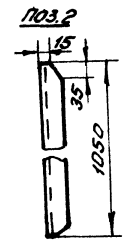
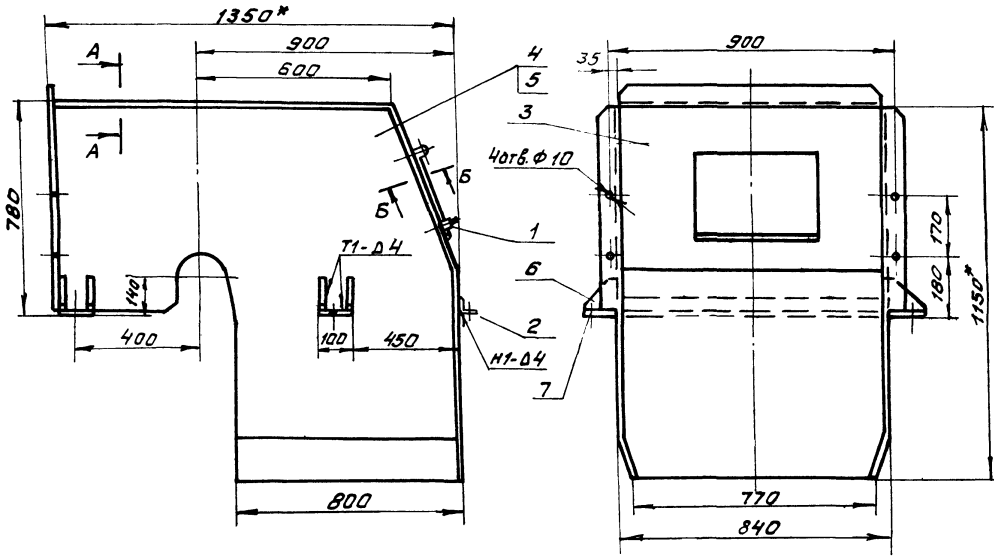


Поз 13

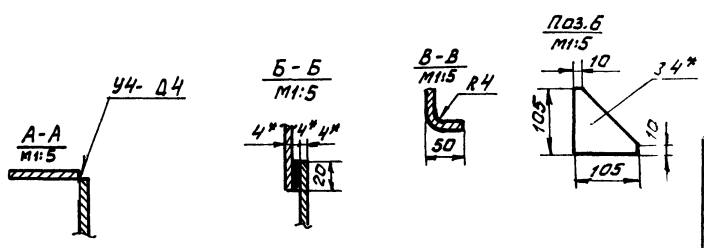


Удобр. подкл. Подкл. подата. Мат. и мех. Удобр. подкл. Подкл. и дата.

473.01.02.000 С6				Лист	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Опера привода дробана.	И	137	1:10
Разраб	Винников	Вид	Проф	Зайцева	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Инж. пр.	Розман	Мат.	Инж. пр.	Зайцева		САНТЕХПРОЕКТ с Москва		
Инж. пр.	Зайцева	Мат.	Инж. пр.	Зайцева				
Инж. пр.	Зайцева	Мат.	Инж. пр.	Зайцева				
Инж. пр.	Зайцева	Мат.	Инж. пр.	Зайцева				



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э-42 ГОСТ 9767-75.



				4Т3.01.03.000 С6			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка головная.	Лист	Масштаб
	4	186			Сборочный чертеж.	1	1:10
Разраб.	Зайцева	Вас				Лист Листов	
Проб.	Зайцева	Вас				ГОСТРОУ СССР	
Инж. контр.	Райzman	Вас				САИТЕХПРОЕКТ	
Рук. ер.	Зайцева	Вас				г. Москва	
Инж. контр.	Зорцкая	Вас					
Чтв.	Райzman	Вас					

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3	1	1	4ТЗ.01.04.000 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
				Связь		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	2,0 кг.
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,33 кг.
Б4	2	1	4ТЗ.01.04.001	Кромштейн		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,33 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	2	0,3 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,44 кг.
Б4	3	1	4ТЗ.01.04.002	Кромштейн		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,33 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	2	0,3 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,44 кг.
Б4	4	1	4ТЗ.01.04.003	Кромштейн		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,33 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	2	0,3 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,44 кг.
Б4	5	1	4ТЗ.01.04.004	Кромштейн		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,33 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	2	0,3 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,44 кг.
Б4	6	1	4ТЗ.01.04.005	Кромштейн		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,33 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	2	0,3 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,44 кг.
Б4	7	1	4ТЗ.01.04.006	Кромштейн		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,33 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	2	0,3 кг.
				Лист		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,44 кг.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7	1	4ТЗ.01.04.007	Уголок		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Встр.-I ГОСТ 535-79	1	0,38 кг.

4ТЗ.01.04.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработчик: Вишневецкий В.В.

Проб. Зайцева И.А.

Рук. пр. Зайцева И.А.

Инженер Зоручкая И.В.

Чтб Раушман

Очиститель барабана.

Лист 1 из 2

ГОСТ Р 51355-2009

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: Ф.Фролов

Формат А4

4ТЗ.01.04.000

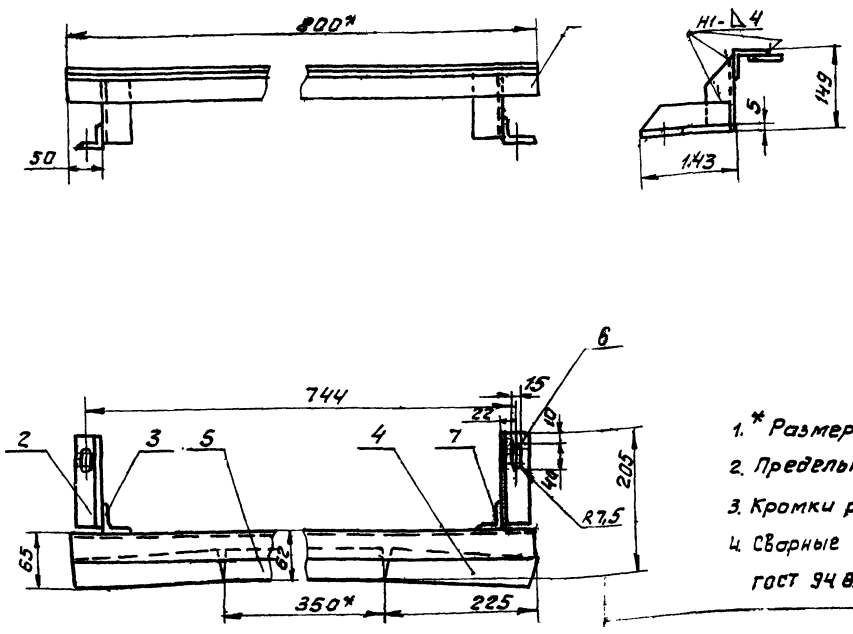
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист 2 из 2

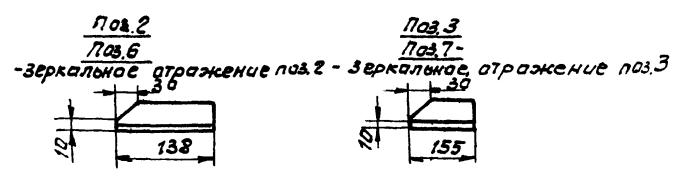
Копировал: Ф.Фролов

Формат А4

4ТЗ.01.04.000 СБ



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
- Кромки реза- ∇ , отверстия ∇ , остальное ∇
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9487-75



4ТЗ.01.04.000 СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработчик: Вишневецкий В.В.

Проб. Зайцева И.А.

Рук. пр. Зайцева И.А.

Инженер Зоручкая И.В.

Чтб Раушман

Очиститель барабана

Сборочный чертеж

Лист 4 из 5

Масса 4,5

Масштаб 1:5

Лист 1 из 2

ГОСТ Р 51355-2009

САНТЕХПРОЕКТ

г. Маскба

Копировал: Ф.Фролов 22695-40

37 Формат А3

903-1-250.87 АЛ60М32

ИНВ. № ПОДА ПОДАП. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. № ЧАСТИ ИНВ. № ЧАСТИ ПОДАП. И ДАТА

Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ЧТЗ. 01. 05. 000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ЧТЗ. 01. 05. 001	ЛИСТ		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ 19903-74 Вст.3-1ГОСТ 16523-70	1	2,0 кг
Б4	2		ЧТЗ. 01. 05. 002	ЛИСТ		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ 19903-74 Вст.3-1ГОСТ 16523-70	1	1,5 кг
Б4	3		ЧТЗ. 01. 05. 003	ЛИСТ		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ 19903-74 Вст.3-1ГОСТ 16523-70	1	1,5 кг
Б4	4		ЧТЗ. 01. 05. 004	ЛИСТ		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ 19903-74 Вст.3-1ГОСТ 14637-79		
				56h14x90h14	4	0,16 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		БОЛТ М10x25.46 ГОСТ 7798-70	4	
		6		ГАЙКА М10,5 ГОСТ 5915-70	4	

ЧТЗ. 01. 05. 000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ		
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА		
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА		
И. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ		
УТВ.	РОЙЗМАН		

ОГРАЖДЕНИЕ
ОТКЛОНЯЮЩЕГО
БАРАБАНА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1

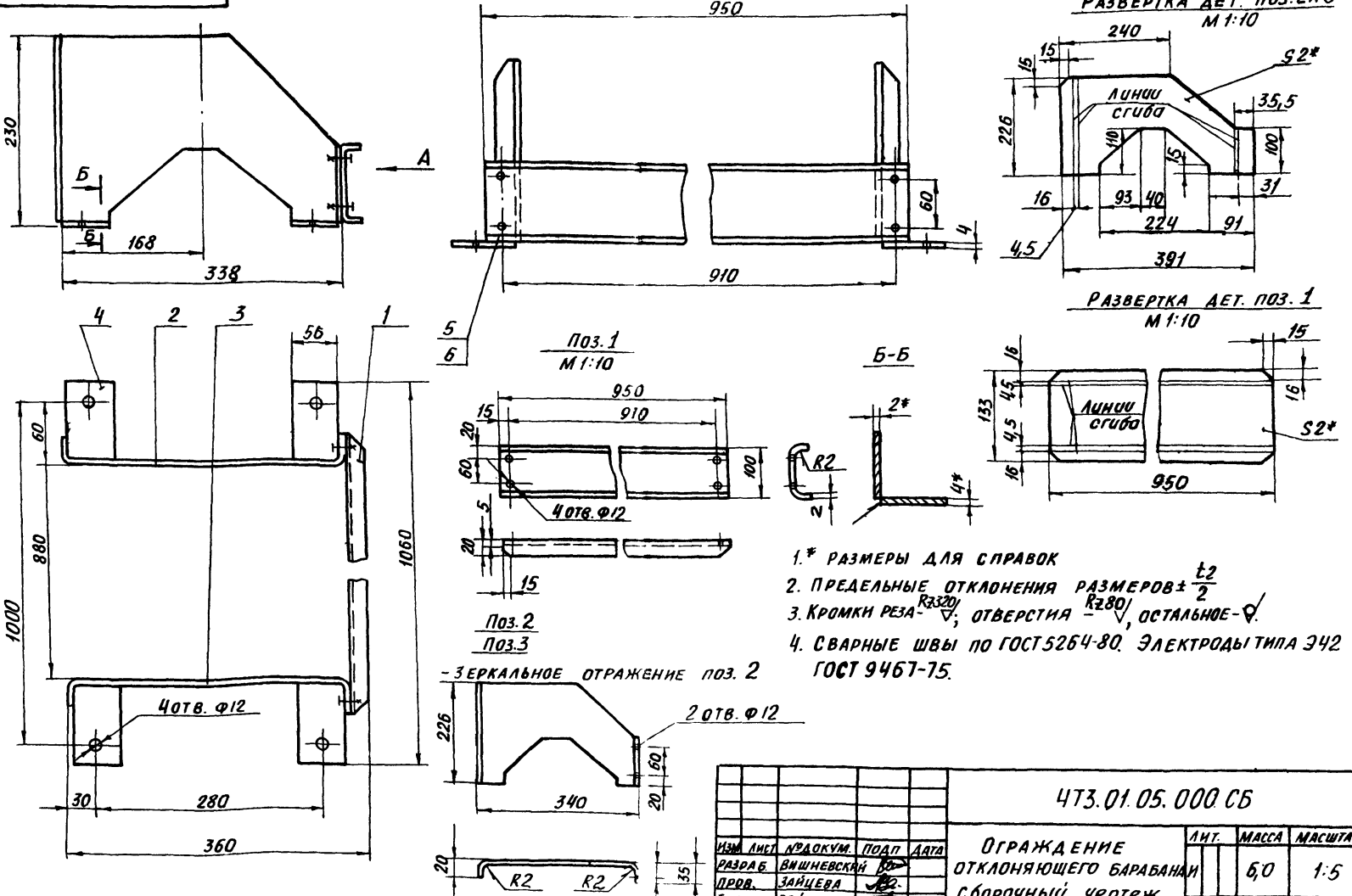
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал

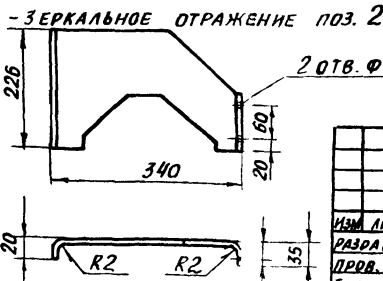
ФОРМАТ А4

473.01.05.000СБ

Вид А



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- Кромки реза: R_{320} , ОТВЕРСТИЯ R_{280} , ОСТАЛЬНОЕ - ∇
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.



ЧТЗ. 01. 05. 000 СБ

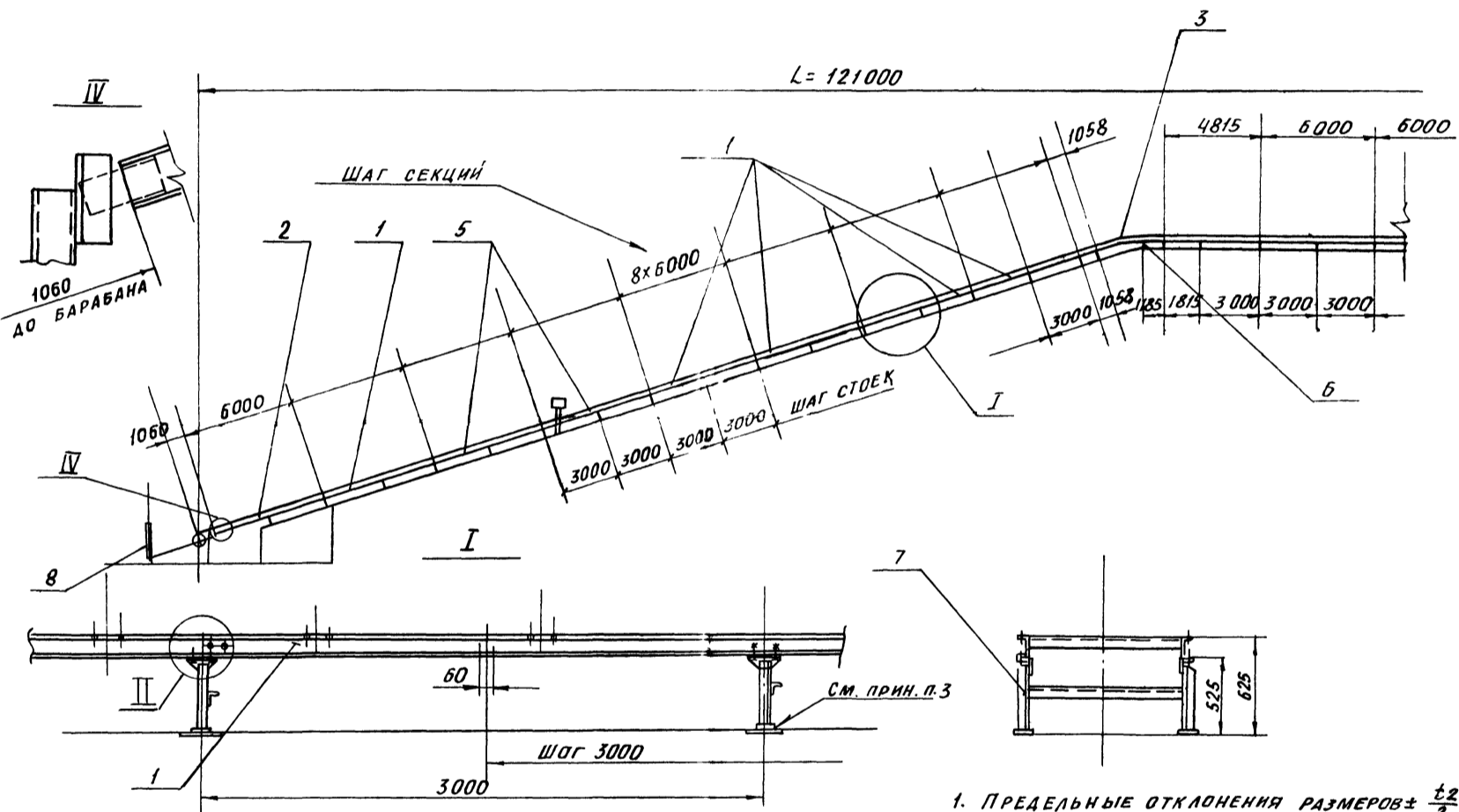
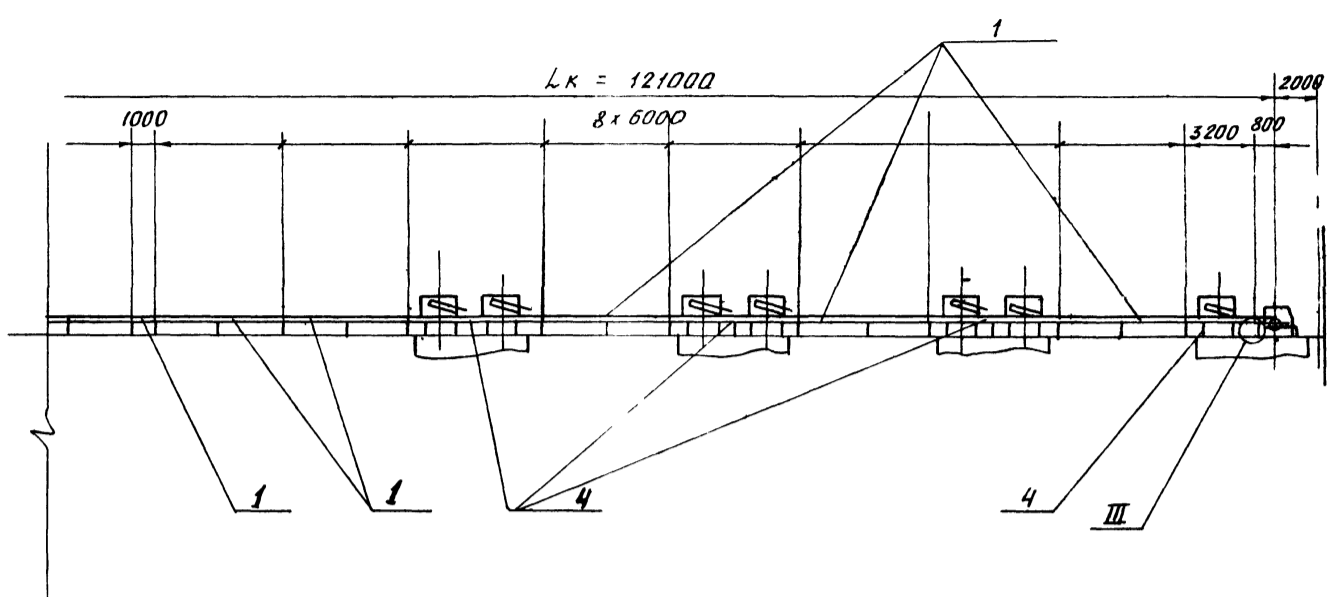
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАП.	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ ОТКЛОНЯЮЩЕГО БАРАБАНА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	6,0	1:5
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА						
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА						
И. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ						
УТВ.	РОЙЗМАН						

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

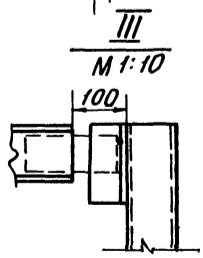
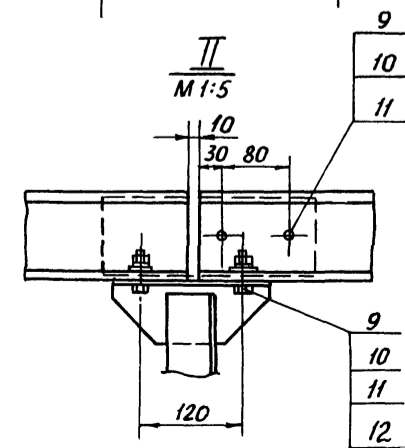
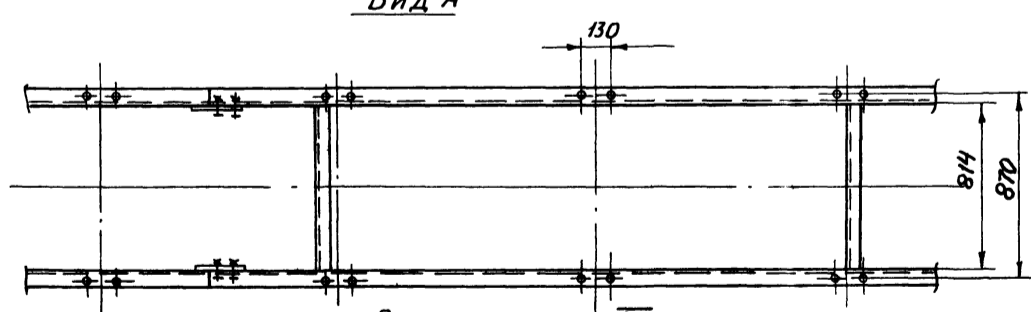
Копировал: 22699-40 38 ФОРМАТ А3

903-1-250.87

Инв. № подл. ПОЛ. И. АЛТА ВЗАМ. ИНЖ. И ИНВ. ПРАВЕ ПОЛ. И. АЛТА



Вид А

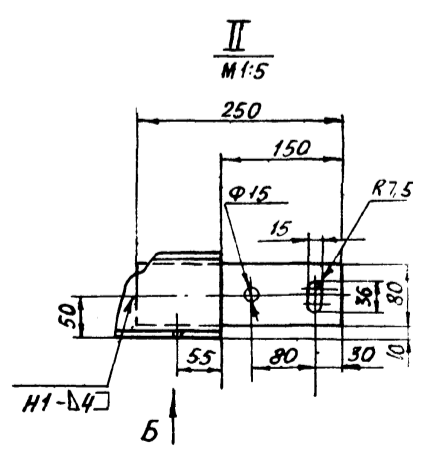
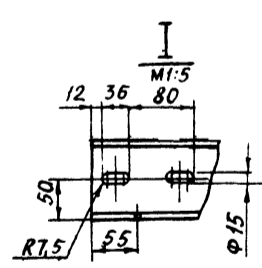
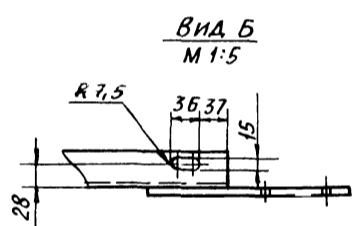
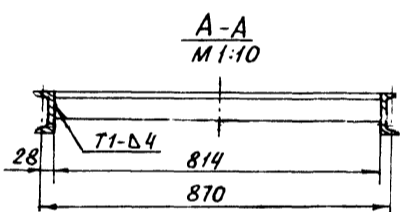
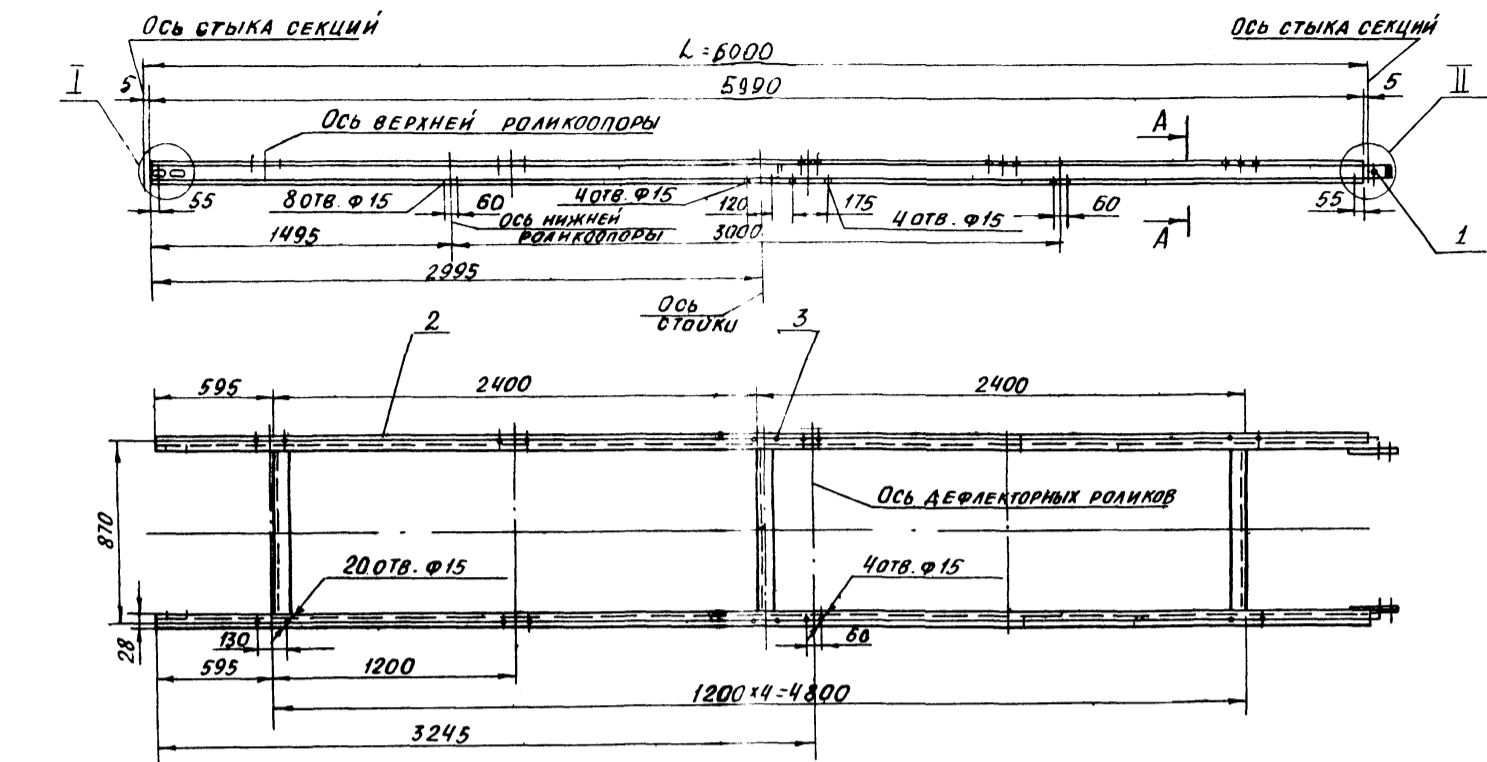


1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\delta}{2}$
2. ПРИ СБОРКЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СЕКЦИИ УСТАНАВЛИВАТЬ СТЫКОВЫМИ ПЛАНКАМИ В СТОРОНУ ПРИВОДА.
3. ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРИВАРИВАТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ В ПЕРЕКРЫТИЯХ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75 КАТЕТ ШВА - 5ММ.
5. СЕКЦИИ УКРОЧЕННЫЕ $l = 1058, 4815, 1000$ И 3200 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ТИПОВЫХ СЕКЦИЙ $l = 6000$.

				4Т3.02.00.000СБ		
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КОНВЕЙЕРА №3				И	2910кг	1:200
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОССТРОЙ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ЛП			
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Р				
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	Р				
Г. КОНТР.	РОЙЗМАН	Р				
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Р				
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	Р				
УТВ.	РОЙЗМАН	Р				

903-1-250.87 АЛББОМ 32

473.02.01.000СБ



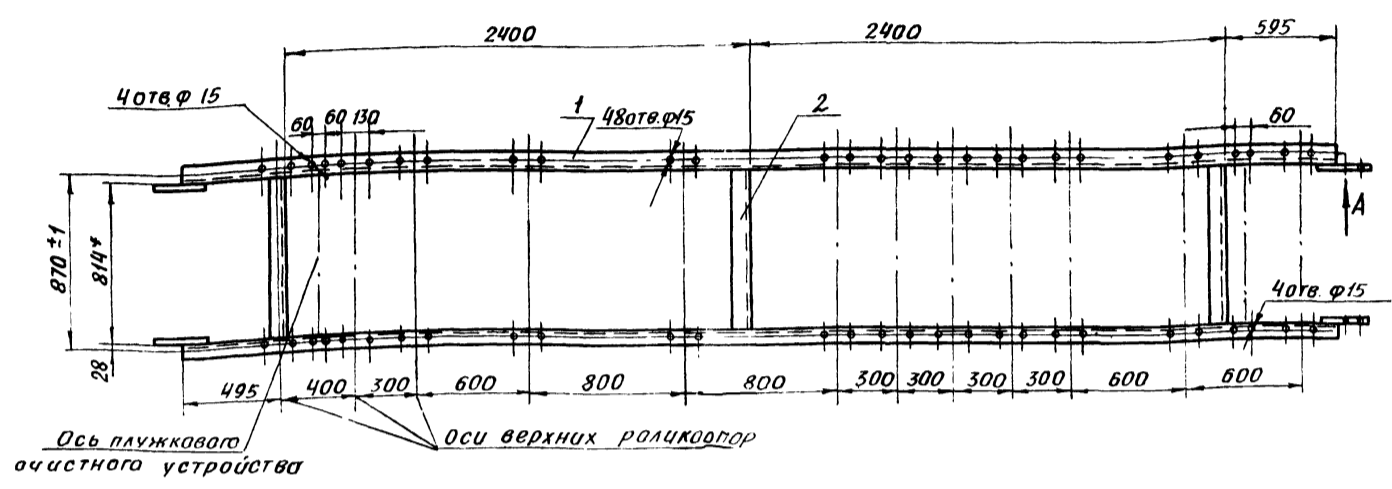
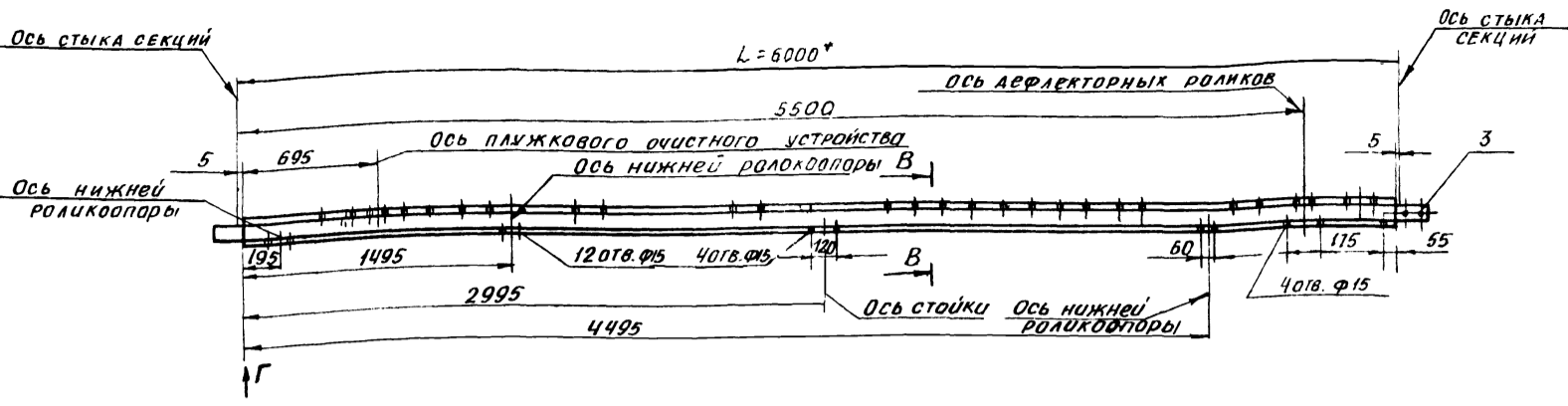
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - ∇ ; ОТВЕРСТИЯ - ∇ ; ОСТАЛЬНОЕ - \checkmark
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

ИНВ. ПОЛОЖ. ПОДР. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ ПРАВКА ПОДР. И ДАТА

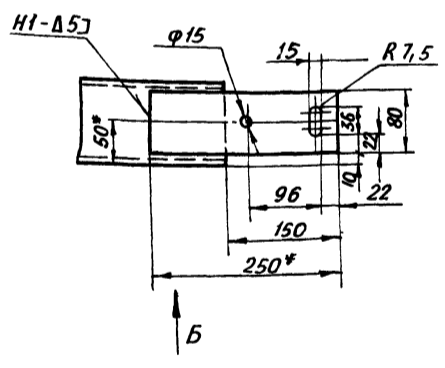
				473.02.01.000СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ L=6000.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
			ВШНЕВСКИЙ			И	119	1:20
			ЗАЙЦЕВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
			РОИЗМАН			ГОССТРОЙ СССР		
			ЗАЙЦЕВА			САНТЕХПРОЕКТ		
			ЗАРУЦКАЯ			г. МОСКВА		
			РОИЗМАН			КОПИРОВАЛ: 22699 40 41 ФОРМАТ 2		

903-1-250.87 АЛБСМ 32

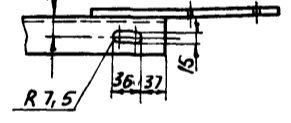
473.02.02.000СБ



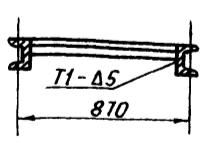
Вид А
М 1:5



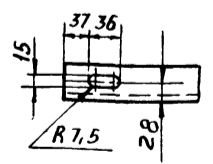
Вид Б
М 1:5



В-В



Вид Г
М 1:5



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - $\sqrt{\text{Rz}320}$; ОТВЕРСТИЯ - $\sqrt{\text{Rz}80}$; ОСТАЛЬНОЕ - $\sqrt{\text{Rz}12.5}$
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

ИНВ. АР ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЛМ. ЧЕР.М. ИНВ. ЧЕР.АВБ. ПОДЛ. И ДАТА

				473.02.02.000СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ L=6000. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						И	121	1:20
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ					ЛИСТ		
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА					ЛИСТОВ 1		
Г. КОНТР.	РОЙЗМАН					ГОССТРОЙ СССР		
Р.К. ГР.	ЗАЙЦЕВА					САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ				г. Москва			
ЧТВ.	РОЙЗМАН				Формат А4			
Копировал 22699 40 42								

903-1-230.87 Альбом 32

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4Т3.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		4Т3.02.03.001	ШВЕЛЛЕР $\epsilon=3680$ н14		
				ШВЕЛЛЕР 10ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	2	21,0кг
Б4	2		4Т3.02.03.002	УГОЛОК $\epsilon=814$ н14		
				УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	2	4,7кг
Б4	3		4Т3.02.03.003	ПОЛОСА $\epsilon=250$ н14		
				ПОЛОСА 6x80 ГОСТ 103-76 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	2	1,0кг
4Т3.02.03.000						
ИМЯ ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ						
ПРОВ. РОЙЗМАН						
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА						
Н. КОНТР. ГОРДЕЕВА						
УТВ. РОЙЗМАН						
СЕКЦИЯ				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГРУТАЯ $\alpha = 18^\circ$				И		1
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Копировал:				ФОРМАТ: А4		

903-1-230.87 Альбом 32

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4Т3.02.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		4Т3.02.04.001	ШВЕЛЛЕР $\epsilon=5990$ н14		
				ШВЕЛЛЕР 10ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	2	51,5кг
Б4	2		4Т3.02.04.002	УГОЛОК $\epsilon=814$ н14		
				УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	3	4,7кг
Б4	3		4Т3.02.04.003	ПОЛОСА $\epsilon=250$ н14		
				ПОЛОСА 6x80 ГОСТ 103-76 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	2	1,0кг
4Т3.02.04.000						
ИМЯ ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ						
ПРОВ. РОЙЗМАН						
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА						
Н. КОНТР. ГОРДЕЕВА						
УТВ. РОЙЗМАН						
СЕКЦИЯ				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗГРУЗОЧНАЯ				И		1
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Копировал:				ФОРМАТ: А4		

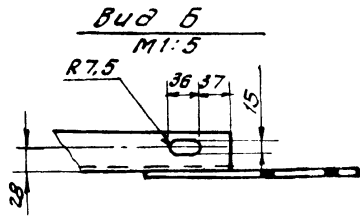
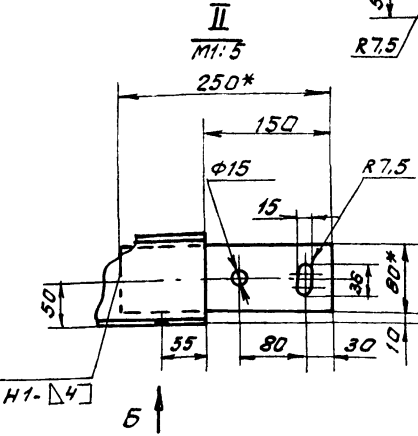
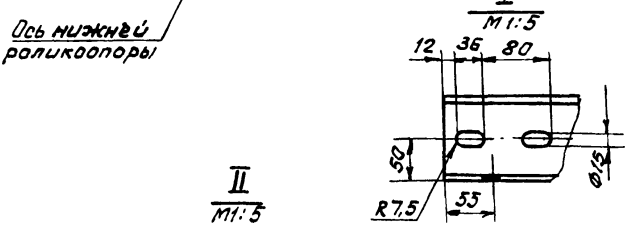
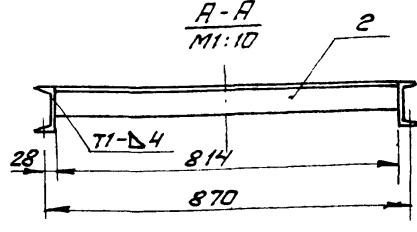
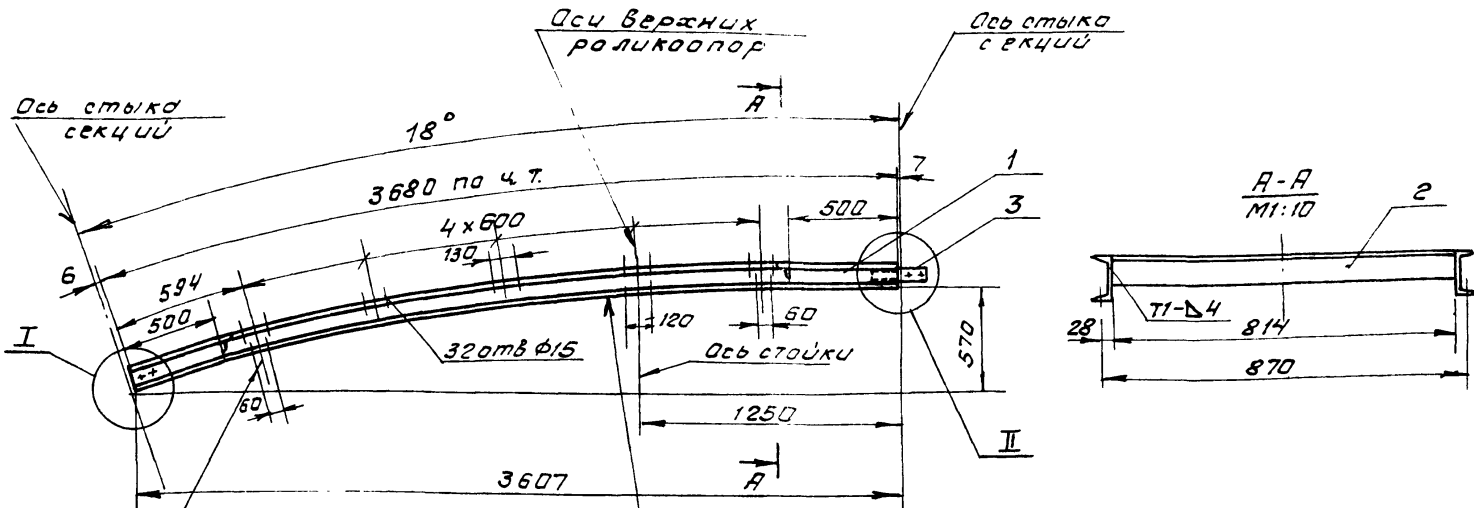
903-1-230.87 Альбом 32

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4Т3.02.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		4Т3.02.05.001	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	2	51,5кг
Б4	2		4Т3.02.05.002	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	3	4,7кг
Б4	3		4Т3.02.05.003	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 6x80 ГОСТ 103-76 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	2	1,0кг
4Т3.02.05.000						
ИМЯ ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ						
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА						
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА						
Н. КОНТР. ЗАРУЦКАЯ						
УТВ. РОЙЗМАН						
СЕКЦИЯ				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕСОВАЯ				И		1
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Копировал:				ФОРМАТ: А4		

903-1-230.87 Альбом 32

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4Т3.02.07.000 СБ	Сборочный чертеж		14,0
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		4Т3.02.07.001	ПОЛКА		
				УГОЛОК 5-75x50x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	2	1,0кг
Б4	2		4Т3.02.07.002	ОПОРА		
				УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	1	3,0кг
Б4	3		4Т3.02.07.003	ОПОРА		
				УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-ТГОСТ 535-79	1	3,0кг
Б4	4		4Т3.02.07.004	СВЯЗЬ		
				УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-ТГОСТ 14637-79	1	5,1кг
Б4	5		4Т3.02.07.005	ПЛИТА		
				ЛИСТ 5-ПН-8ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-ТГОСТ 14637-79	2	0,5кг
4Т3.02.07.000						
ИМЯ ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ						
ПРОВ. РОЙЗМАН						
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА						
Н. КОНТР. ГОРДЕЕВА						
УТВ. РОЙЗМАН						
СЕКЦИЯ				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТОЙКА				И		1
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Копировал:				ФОРМАТ: А4		

4Т3.02.03.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза R_{z320} , отверстий R_{z80} , остальное ϕ
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

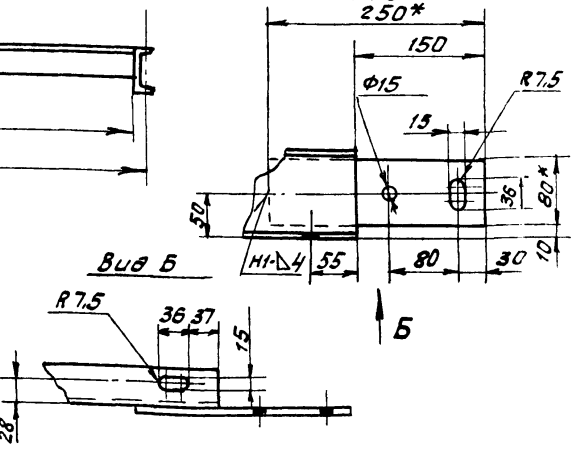
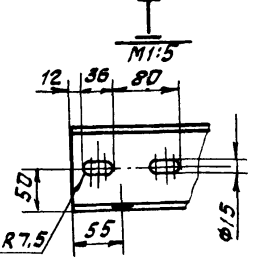
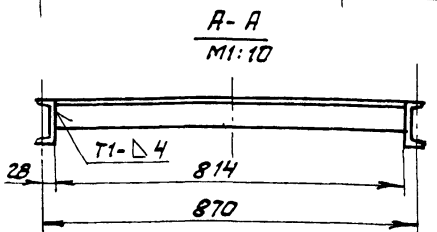
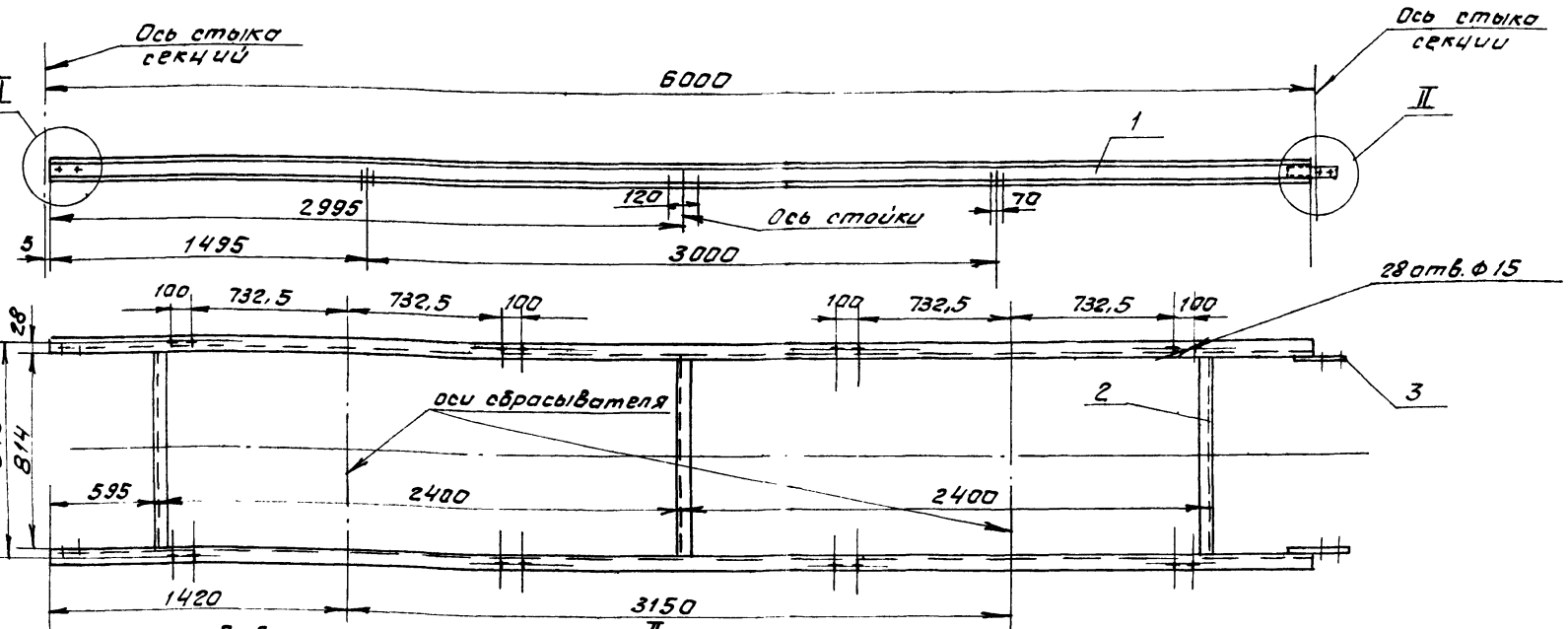
Инв. № подл. Подп. и дата взыск. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

4Т3.02.03.000 СБ				
СЕКЦИЯ		Лит	Масса	Масштаб
знутая $\alpha = 18^\circ$		И	56	1:20
сборочный чертеж		Лист	Листов	
		ГОСТРОИ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		г. Москва		
		Формат А3		

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Страганов	С	
Пров.	Раушман	С	
Т.контр.	Раушман	С	
Рук.гр.	Заичева	С	
Н.контр.	Гордеева	С	
Утв.	Раушман	С	

Копировал Ферай

4Т3.02.04.000 СБ



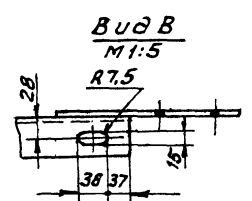
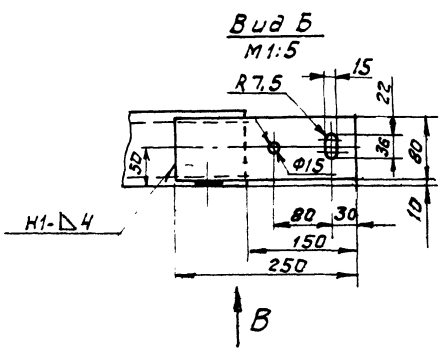
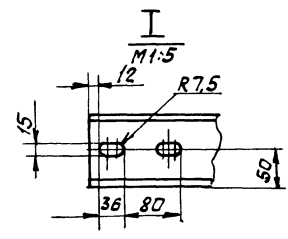
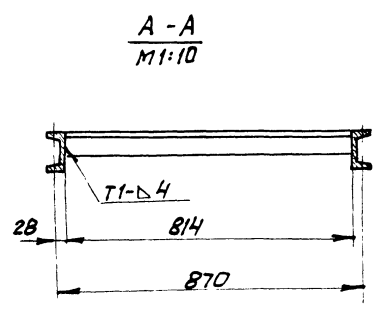
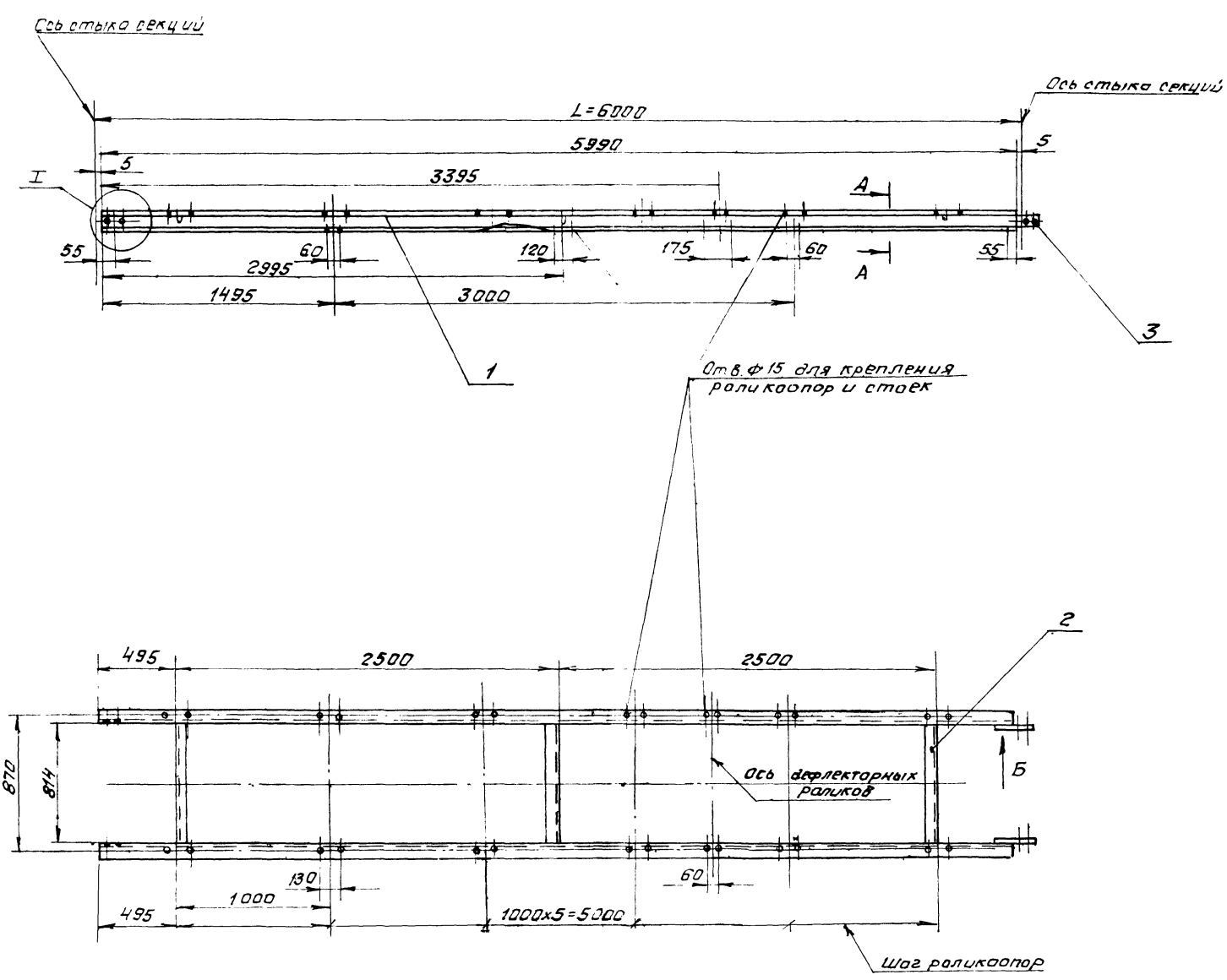
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза R_{z320} , отверстия R_{z80} , остальное ϕ
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл. Подп. и дата взыск. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

4Т3.02.04.000 СБ				
СЕКЦИЯ		Лит	Масса	Масштаб
разгрузочная L=6000.		И	119	1:20
сборочный чертеж		Лист	Листов	
		ГОСТРОИ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		г. Москва		
		Формат А3		

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Страганов	С	
Пров.	Раушман	С	
Т.контр.	Раушман	С	
Рук.гр.	Заичева	С	
Н.контр.	Гордеева	С	
Утв.	Раушман	С	

22699-40 44 Копировал: Ферай



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Инв.№ подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата

			4Т3.02.05.000.06		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция весовая P=6000.
	4				Лит
					Масса
					Масштаб
					119
					1:20
					Лист
					Листов
					1
					ГОСТРАИ СССР
					САНТЕХПРОЕКТ
					г. Москва
					Копировал: Фудин 22699-90 45 формат А2

Альбом 32
903-1-250.87

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		4Т3.02.06.000 СБ	Сборочный чертеж	13	
			<u>Детали</u>		
Б4	1	4Т3.02.06.001	Полка		
			Уголок Б-75х50х6 ГОСТ 8510-86 В.ст.3-1 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2	4Т3.02.06.002	Опора		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В.ст.3-1 ГОСТ 535-79	1	2,4 кг
Б4	3	4Т3.02.06.003	Опора		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В.ст.3-1 ГОСТ 535-79	1	2,4 кг
Б4	4	4Т3.02.06.004	Связь		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В.ст.3-1 ГОСТ 535-79	1	5,1 кг
Б4	5	4Т3.02.06.005	Плита		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 12902-74 В.ст.3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг

4Т3.02.06.000

Лицевой, Подл. и дата
Взам.инв. Уинв.суд. Подпись и дата
Изм. Лист № докум. Подл. Дата
Разработ. Строганов
Проб. Райzman
Рук. гр. Зайцева
И.контр. Гордеева
Утв. Райzman

Стойка
h = 450

Лист 1
Лист 2
Листов 2
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: Фирсов Формат А4

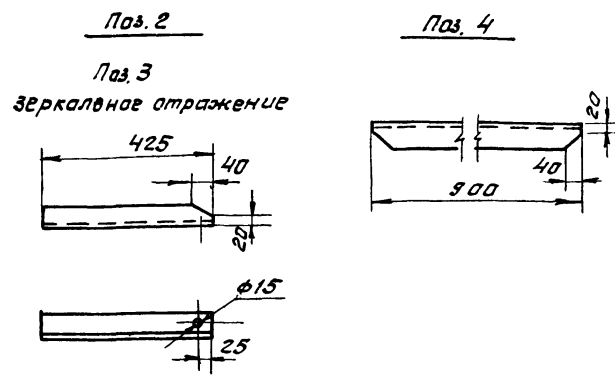
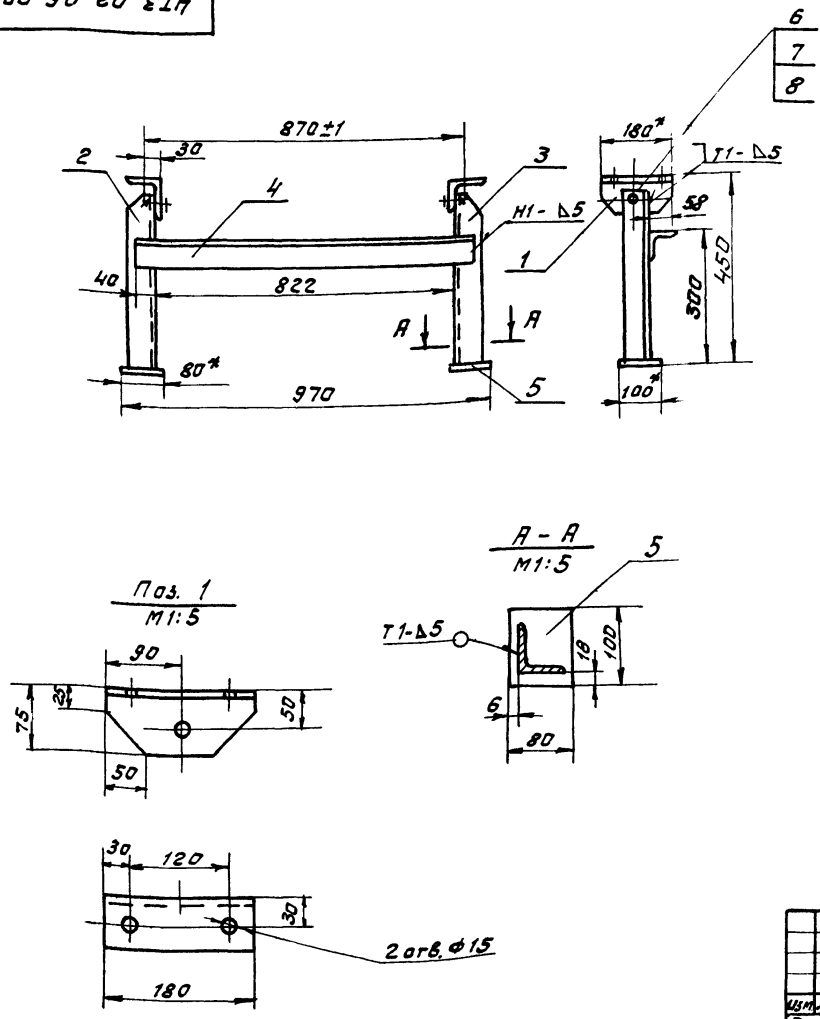
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М12х30.46 Гост 7798-70	1	
	7		Гайка М12-5 Гост 5915-70	1	
	8		Шайба 12-65Г Гост 6402-70	1	

4Т3.02.06.000

Лицевой, Подл. и дата
Взам.инв. Уинв.суд. Подпись и дата
Изм. Лист № докум. Подл. Дата
Копировал: Фирсов

Лист 2
Формат А4

90 000 90 20 814

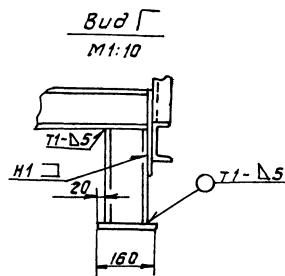
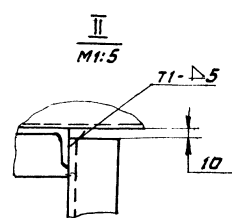
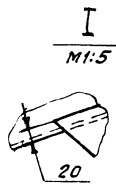
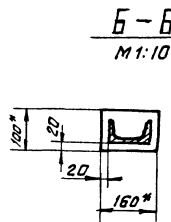
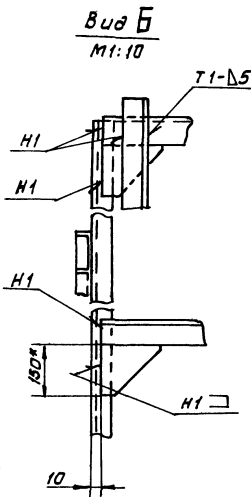
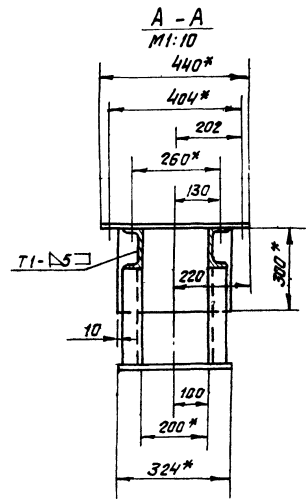
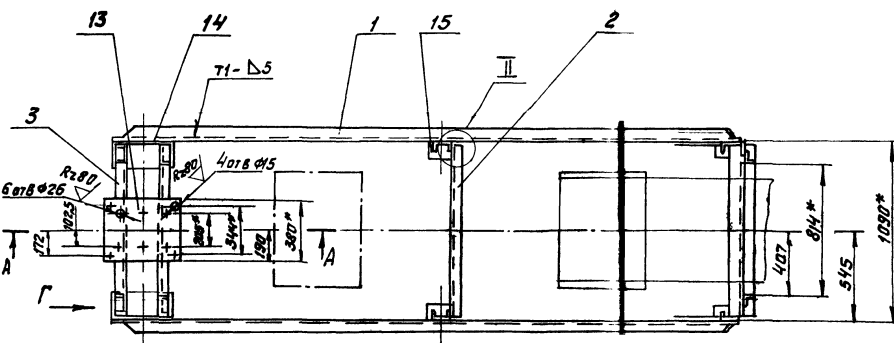
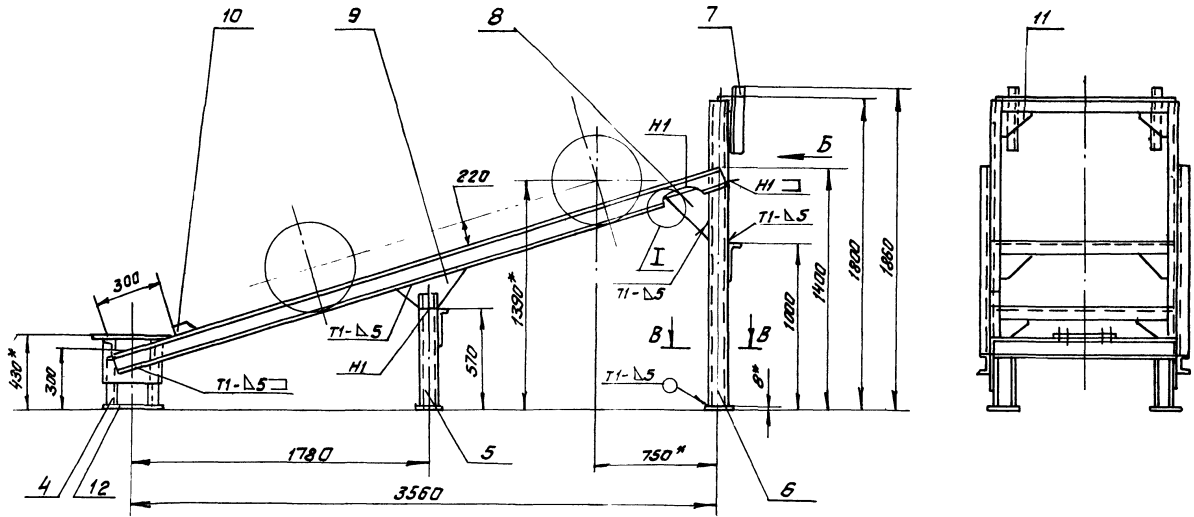


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное ∇
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

4Т3.02.06.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Строй	Масса	Листов
	1				Строй	13,0	1:10
					Сборочный чертеж		Лист 1 Листов 1
					САНТЕХПРОЕКТ		Госстрой ССР

Копировал: Фирсов 22699-40 96 Формат А3

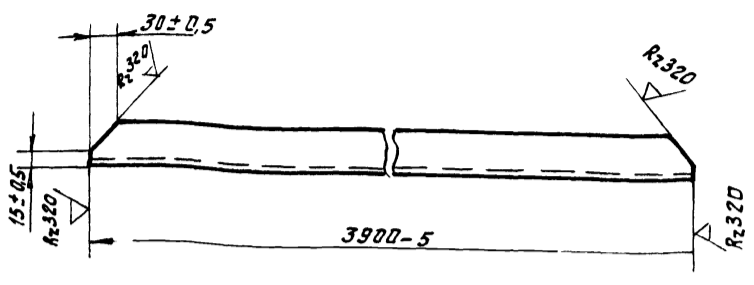


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta 2}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Кромки реза $\frac{1}{4}$, остальное $\frac{1}{4}$.

				473.02.08.000.06		
Изм.	Лист	№ докум.	Повл.	Опора тележки		Лит.
				натяжного устройства		Масса
				сборочный чертёж		Масштаб
Разраб.	Винников	В.В.		4	232	1:20
Проб.	Заичева	Д.		Лист Листов		
Т.контр.	Роузма	Д.		ГОСТРОУ ССР		
Рис.кр.	Заичева	Д.		САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн.	Заручка	М.		г. Москва		
Утв.	Роузма	Д.		ФОРМАТ АЗ		

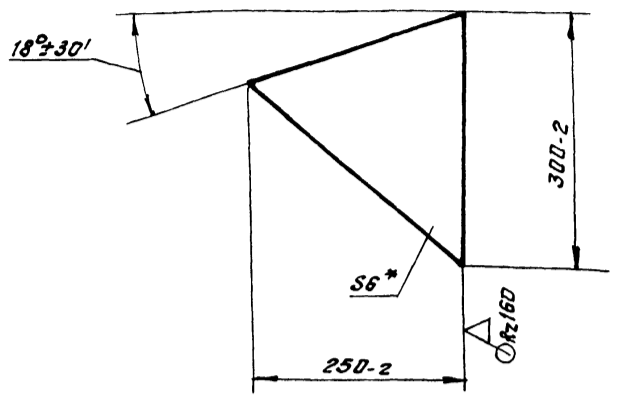
903-1-250.87 Альбом 32

ЧТЗ 02.08.001



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Ч	40,6	1:5
Направляющая							
Разраб. Вишневецкий							
Проб. Зайцева							
Т.контр. Роизман							
Рук. гр. Зайцева							
И.контр. Зоричкая							
Чтв. Роизман							
Лист 12					Листов 1		
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72					Госстрой СССР		
ВСТ-3-I ГОСТ 14637-79					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. Москва		
Копировал: Формат А4					Формат А4		

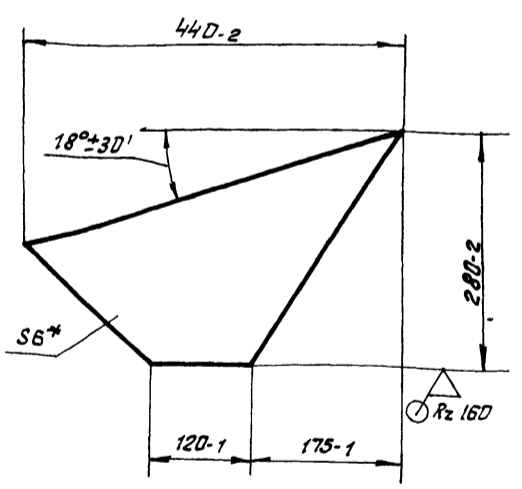
ЧТЗ 02.08.008



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Ч	1,8	1:5
Косынка							
Разраб. Вишневецкий							
Проб. Зайцева							
Т.контр. Роизман							
Рук. гр. Зайцева							
И.контр. Зоричкая							
Чтв. Роизман							
Лист 5-ПН-6					Листов 1		
ГОСТ 19903-74					Госстрой СССР		
ВСТ-3-I ГОСТ 14637-79					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. Москва		
Копировал: Формат А4					Формат А4		

* Размер для справок.

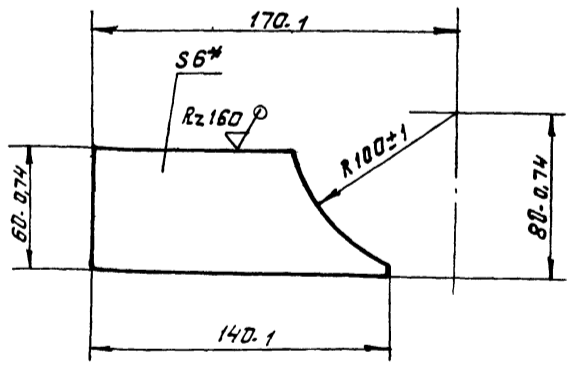
ЧТЗ 02.08.009



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Ч	2,7	1:5
Косынка							
Разраб. Вишневецкий							
Проб. Зайцева							
Т.контр. Роизман							
Рук. гр. Зайцева							
И.контр. Зоричкая							
Чтв. Роизман							
Лист 5-ПН-6					Листов 1		
ГОСТ 19903-74					Госстрой СССР		
ВСТ-3-I ГОСТ 14637-79					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. Москва		
Копировал: Формат А4					Формат А4		

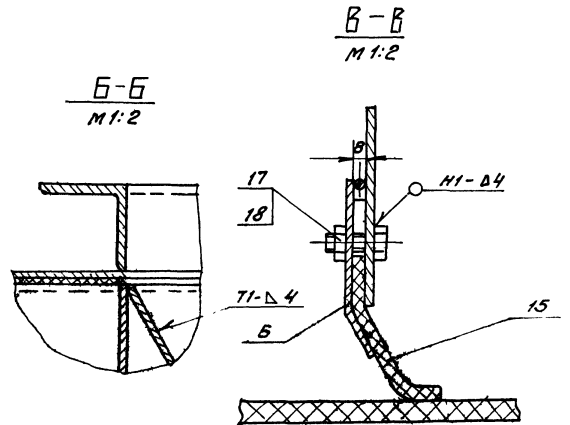
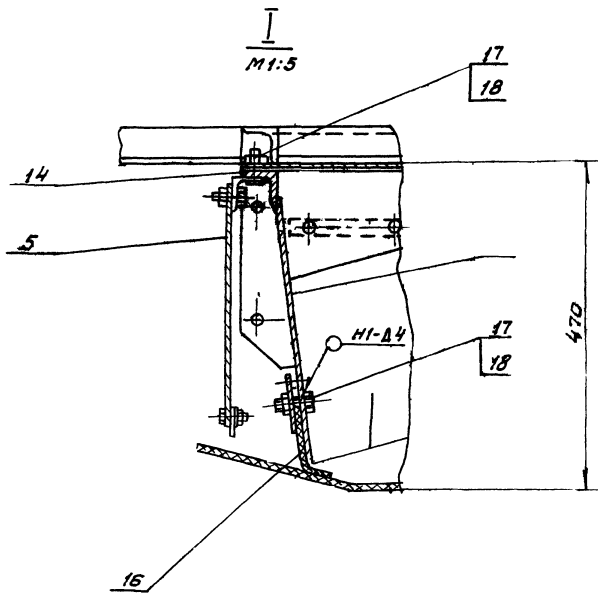
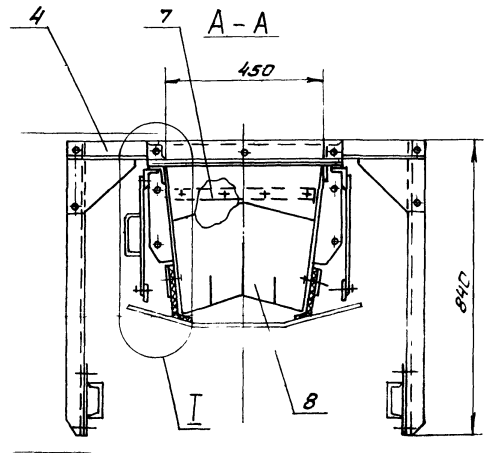
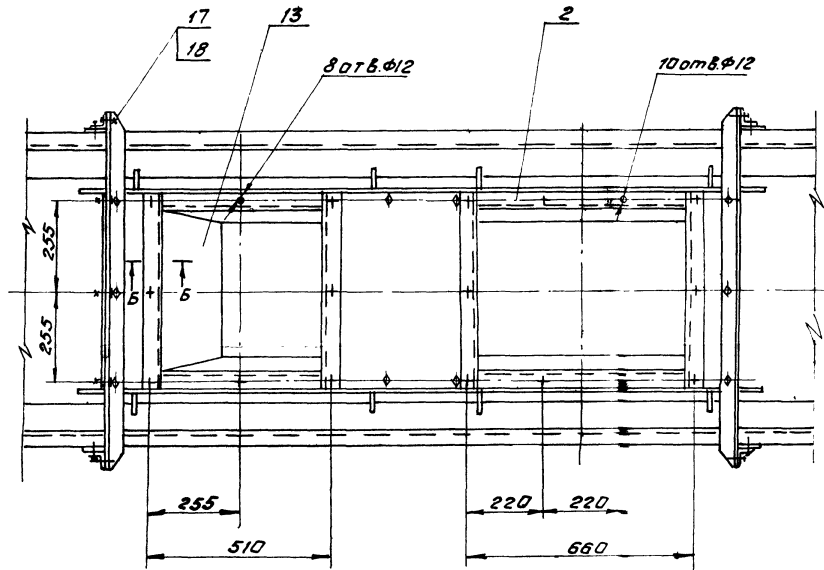
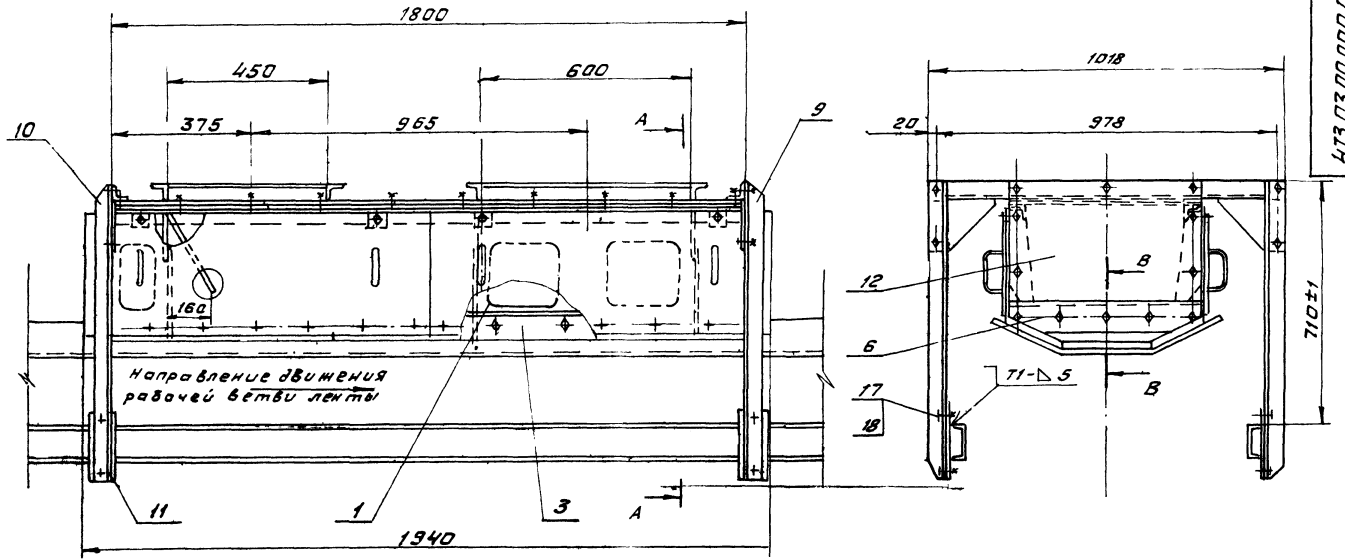
* Размер для справок

ЧТЗ 02.08.010



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Ч	0,35	1:2
Ограничитель							
Разраб. Вишневецкий							
Проб. Зайцева							
Т.контр. Роизман							
Рук. гр. Зайцева							
И.контр. Зоричкая							
Чтв. Роизман							
Лист 5-ПН-6					Листов 1		
ГОСТ 19903-74					Госстрой СССР		
ВСТ-3-I ГОСТ 14637-79					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. Москва		
Копировал: Формат А4					Формат А4		

* Размер для справок

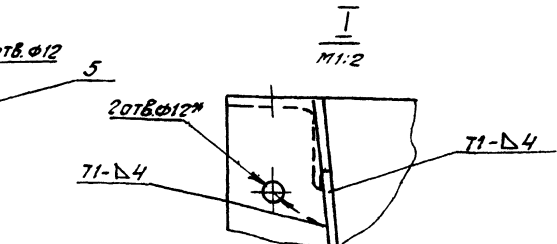
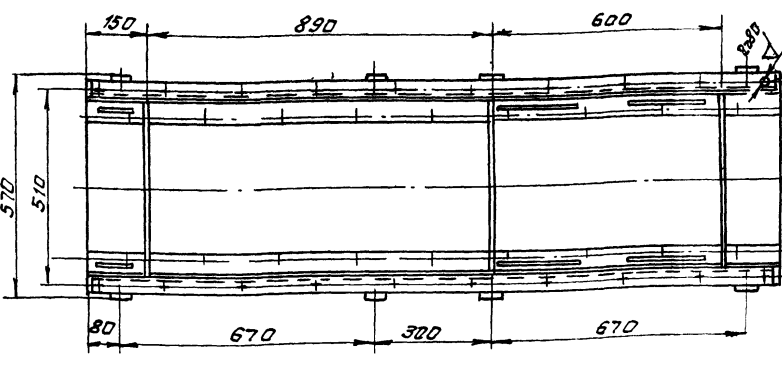
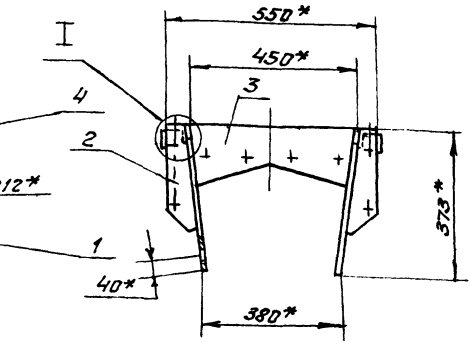
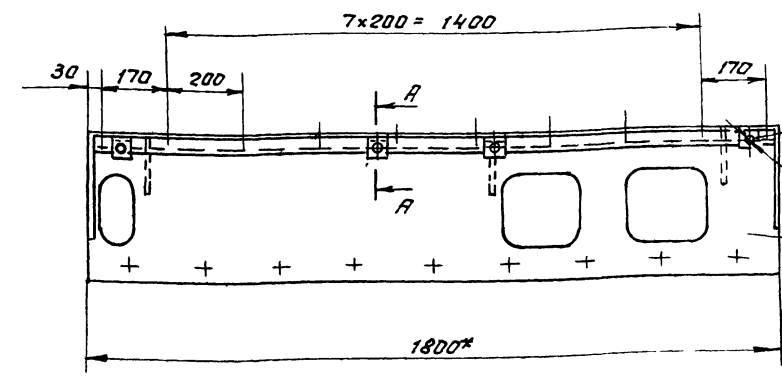


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
R2300 R280
2. Кромки реза- ∇ отверстия - ∇ , остальное - ∇
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа 342 ГОСТ 9467-75.

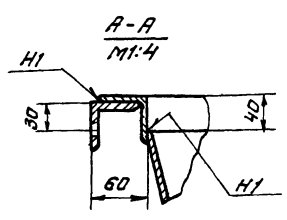
				473.03.00.0000.06	
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Латак концевой
		Разработ.	Заручивая	1984	В=650
		Проект.	Сборочный		Сборочный чертёж
		Т.контр.	Рауэман		
		Рук.вр.	Зайцева		
		Н.контр.	Вишневский		
		Чтв.	Рауэман		
				Лит.	Масса
				И	180,0
				1:10	
				Лист	Листов 1
				ГОСТРО И ССР	
				САНТЭКПРОЕКТ	
				г. Москва	

903-1-250.87 Альбом 32

473.03.01.000 С6



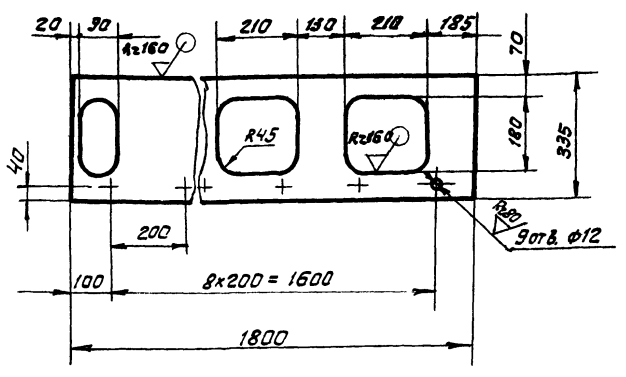
- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$
- 3. Кромки реза - \checkmark , отверстия - \checkmark , остальное \checkmark
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75



				473.03.01.000 С6		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Карпус Сборочный чертеж	
Разраб.	Заручка	И.И.	И.И.	И.И.		
Проб.	Строганов	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов
Т.контр.	Раушман	И.И.	И.И.	И.И.	1	1
Рук. гр.	Зайцева	И.И.	И.И.	И.И.	САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н.контр.	Винниченко	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А3	
Утв.	Раушман	И.И.	И.И.	И.И.		

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

473.03.01.001

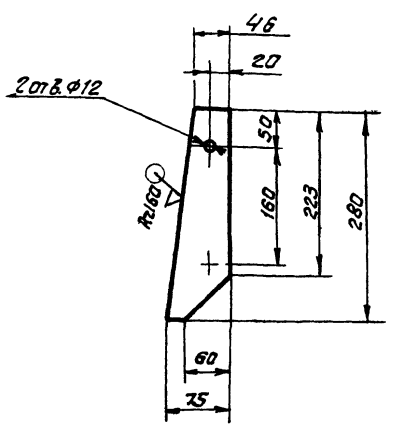


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

				473.03.01.001		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Стенка	
Разраб.	Заручка	И.И.	И.И.	И.И.		
Проб.	Строганов	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов
Т.контр.	Раушман	И.И.	И.И.	И.И.	1	1
Рук. гр.	Зайцева	И.И.	И.И.	И.И.	САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н.контр.	Винниченко	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4	
Утв.	Раушман	И.И.	И.И.	И.И.		

473.03.01.002



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$

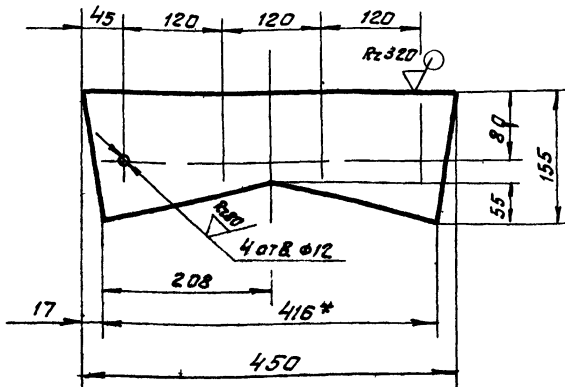
Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

				473.03.01.002		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ребро	
Разраб.	Заручка	И.И.	И.И.	И.И.		
Проб.	Строганов	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов
Т.контр.	Раушман	И.И.	И.И.	И.И.	1	1
Рук. гр.	Зайцева	И.И.	И.И.	И.И.	САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н.контр.	Винниченко	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4	
Утв.	Раушман	И.И.	И.И.	И.И.		

903 1 250 8
АИЛ60М 32

Э00 10 Э0 Э1h

✓ (✓)



1* Размер для справок

2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

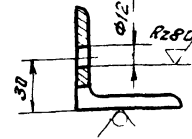
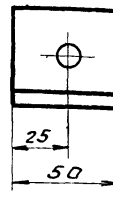
4Т3.03 01 003

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					И	61	15
Разработчик	Зоручко	Л.В.			Лист Листов 1		
Проектировщик	Строганов	С.П.			ГОСТРОУ СССР		
Инженер	Розман	С.В.			САНТЕХПРОЕКТ		
Проверщик	Зачева	Л.В.			г Москва		
Инженер	Вишневский	В.В.			Лист 5 ПН 4 ГОСТ 19903 74		
Утв	Розман	С.В.			Лист 8 СТЗ I ГОСТ 14637 79		

Копирован Фрэн

400 10 Э0 Э1h

Rz 320 ✓ (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4Т3 03 01 004

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					И	018	12
Разработчик	Зоручко	Л.В.			Лист Листов 1		
Проектировщик	Строганов	С.П.			ГОСТРОУ СССР		
Инженер	Розман	С.В.			САНТЕХПРОЕКТ		
Проверщик	Зачева	Л.В.			г Москва		
Инженер	Вишневский	В.В.			Уголок 5 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
Утв	Розман	С.В.			Лист 8 СТЗ I ГОСТ 535 79		

Копирован Фрэн

Формат А4

Формат	Зона	Плос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				Документация		
A3			4Т3 03 02 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		4Т3.03.02.001	Лист	1	
Б4	2		4Т3 03 02 002	Угольник		
				Уголок 5 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				Уголок 8 СТЗ I ГОСТ 535 79		
				L=550 h 14	4	2,0 кг
Б4	3		4Т3 03 02 003	Угольник		
				Уголок 5 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				Уголок 8 СТЗ I ГОСТ 535 79		
				L=450 h 14	2	1,7 кг
Б4	4		4Т3 03 02 004	Угольник		
				Уголок 5 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				Уголок 8 СТЗ I ГОСТ 535 79		
				L=600 h 14	2	2,3 кг

4Т3 03 02 000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Лист	Листов
					И	153	120
Разработчик	Зоручко	Л.В.			Лист Листов 1		
Проектировщик	Строганов	С.П.			ГОСТРОУ СССР		
Инженер	Розман	С.В.			САНТЕХПРОЕКТ		
Проверщик	Зачева	Л.В.			г Москва		
Инженер	Вишневский	В.В.			Лист 5 ПН 4 ГОСТ 19903 74		
Утв	Розман	С.В.			Лист 8 СТЗ I ГОСТ 14637 79		

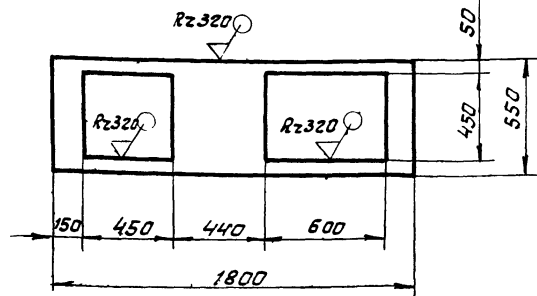
Крышка

САНТЕХПРОЕКТ
г Москва

Копирован Фрэн

100 20 Э0 Э1h

✓ (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

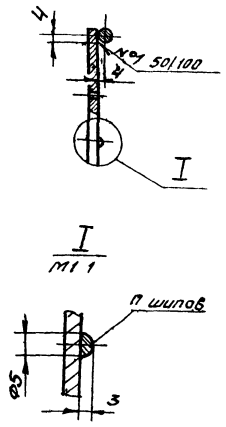
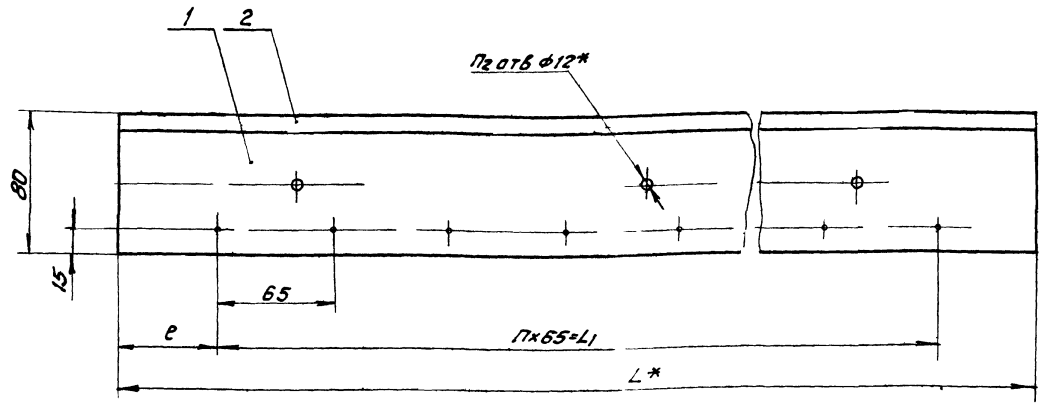
4Т3 03 02 001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					И	153	120
Разработчик	Зоручко	Л.В.			Лист Листов 1		
Проектировщик	Строганов	С.П.			ГОСТРОУ СССР		
Инженер	Розман	С.В.			САНТЕХПРОЕКТ		
Проверщик	Зачева	Л.В.			г Москва		
Инженер	Вишневский	В.В.			Лист 5 ПН 4 ГОСТ 19903 74		
Утв	Розман	С.В.			Лист 8 СТЗ I ГОСТ 14637 79		

Копирован Фрэн ? 699 40 53 Фрэн т.А4

903 1 250 87 АРЬБОМ 32

473 03 03 000 СБ



- 1 * Размеры для справок
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Кромки реза - ∇ , отверстия ∇_{R20} , остальное - ∇
- 4 Шов №1 - сварка ручная электродугловая
- 5 Шпиль (П шт) выполнить электросваркой

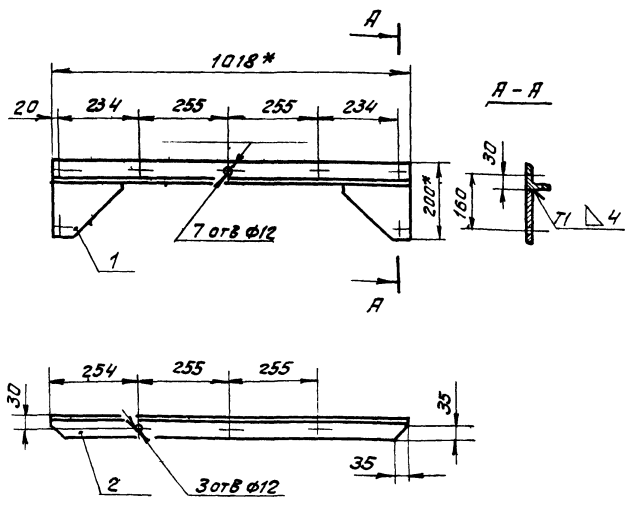
Обозначение	Размеры мм			кол во шт			Масса кг
	L*	L1	R	п	п1	п2	
473 03 03 000	1800	1690	55	26	27	9	5.5
473 03 03 000 01	1600	1495	52.5	23	24	8	5

				473 03 03 000 СБ						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист прижимной боковой сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
					И	М	Т	СМ	табл	
Разраб	Заручка	Л.А.						Лист Листов /		
Проб	Строганов	С.М.						Листов СЕР		
Т.контр	Роизман	Л.В.						САНТЕХПРОЕКТ		
Рис. экз	Заичева	Л.В.						г Москва		
И.контр	Вишневский	В.П.						формат А3		
Утв	Роизман	Л.В.								

Шифр чертежа 473 03 03 000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Прим.		
						Документация				
И4		473 03 04 000 СБ				Сборочный чертеж				
						Детали				
И4	1	473 03 04 001				Резьба	2			
И4	2	473 03 04 002				Угольник				
						Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86				
						Вотз I ГОСТ 535 79				
						L 1018h14	1	3,8кг.		
					473 03 04 000					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	СВЯЗЬ			Лист	Листов	Масштаб
					И	М	Т	СМ	табл	
Разраб	Заручка	Л.А.						Лист Листов /		
Проб	Строганов	С.М.						Листов СЕР		
Т.контр	Роизман	Л.В.						САНТЕХПРОЕКТ		
Рис. экз	Заичева	Л.В.						г Москва		
И.контр	Вишневский	В.П.						формат А4		
Утв	Роизман	Л.В.								

				473 03 04 000 СБ						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	СВЯЗЬ			Лист	Масса	Масштаб
					И	М	Т	СМ	табл	
Разраб	Заручка	Л.А.						Лист Листов /		
Проб	Строганов	С.М.						Листов СЕР		
Т.контр	Роизман	Л.В.						САНТЕХПРОЕКТ		
Рис. экз	Заичева	Л.В.						г Москва		
И.контр	Вишневский	В.П.						формат А3		
Утв	Роизман	Л.В.								



- 1 * Размеры для справок
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Кромки реза - ∇ , отверстия ∇_{R20} остальное - ∇
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264 80 электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

100 НО 50 ЕЛН

903-1 250 87 АН 660 М 32

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4Т3 03 04 001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Заричка	В.В.		
Пров	Стреланов	С.В.		
Т.контр	Роизман	В.В.		
Рук гр	Зайцева	В.В.		
Н.контр	Вишневецкий	В.В.		
Утв	Роизман	В.В.		

Лист 6-ПН 6 Гост 19903 74
Ст 3 Гост 14637 79

Лит Масса Машин
И 0,87 1 2

Лист Листов
Гостроу СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г Москва
Формат А4

Копировал Фрегей

Формат	Лист	№ док	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				Документация		
A3			4Т3 03 05 000 СБ	Оборачный чертеж		
				Детали		
A4	1		4Т3 03 05 001	Прижим	1	
A4	2		4Т3 03 05 002	Лист	1	
A4	3		4Т3 03 05 003	Ручка	2	
A4	4		4Т3 03 05 004	Уплотнение	1	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М6х16 46 Гост 7798-70	7	
	6			Гайка М65 Гост 5915-70	7	

4Т3 03 05 000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Заричка	В.В.		
Пров	Траганов	С.В.		
Рук гр	Зайцева	В.В.		
Н.контр	Вишневецкий	В.В.		
Утв	Роизман	В.В.		

Лит Лист Листов
И 1 1 1

Гостроу СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г Москва
Формат А4

Копировал Фрегей

93 000 50 ЕД ЕЛН

1 * Размеры для справок
2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3 Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - \checkmark
4 Сварные швы по Гост 5264-80

Электроды Э42 Гост 9467-75

4Т3 03 05 000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Заричка	В.В.		
Пров	Стреланов	С.В.		
Т.контр	Роизман	В.В.		
Рук гр	Зайцева	В.В.		
Н.контр	Вишневецкий	В.В.		
Утв	Роизман	В.В.		

Лит Масса Машин
И 4,8 1 10

Лист Листов
Гостроу СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г Москва
Формат А3

Копировал Фрегей 22699 40 56

1 * Размеры для справок
2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3 Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - \checkmark
4 Сварные швы по Гост 5264-80

Электроды Э42 Гост 9467-75

4Т3 03 05 000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Заричка	В.В.		
Пров	Стреланов	С.В.		
Т.контр	Роизман	В.В.		
Рук гр	Зайцева	В.В.		
Н.контр	Вишневецкий	В.В.		
Утв	Роизман	В.В.		

Лит Масса Машин
И 4,8 1 10

Лист Листов
Гостроу СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г Москва
Формат А3

Копировал Фрегей 22699 40 56

100 50 50 51h

903-1-250 87 РР660М 32

Пределные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4Т3 03 05 001				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	0,31	1 5
Разраб	Заруцкая	ЛВ			Лист	Листов 1	
Проб	Строганов	СМ			ГОСТРАУ СССР		
Т.контр	Роузма	СМ			САНТЕХПРОЕКТ		
Рук.гр	Защеева	В			г. Москва		
И.контр	Вишневецкий	В			Лента 2x20 ГОСТ 6009 74		
Утв	Роузма	В			ВСТЗ I ГОСТ 535 79		
Копировал Фрун				Формат А4			

200 50 50 51h

Пределные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4Т303 05.002				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	4 02	1 10
Разраб	Заруцкая	ЛВ			Лист	Листов 1	
Проб	Строганов	СМ			ГОСТРАУ СССР		
Т.контр	Роузма	СМ			САНТЕХПРОЕКТ		
Рук.гр	Защеева	В			г. Москва		
И.контр	Вишневецкий	В			Лист БПН 2 ГОСТ 19903 74		
Утв	Роузма	В			ВСТЗ I ГОСТ 16523 70		
Копировал Фрун				Формат А1			

500 50 50 51h

Пределные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4Т3 03 05 003				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	0,16	1 2
Разраб	Заруцкая	ЛВ			Лист	Листов 1	
Проб	Строганов	СМ			ГОСТРАУ СССР		
Т.контр	Роузма	СМ			САНТЕХПРОЕКТ		
Рук.гр	Защеева	В			г. Москва		
И.контр	Вишневецкий	В			Круг В10 ГОСТ 2590 71		
Утв	Роузма	В			ВСТЗ I ГОСТ 535 79		
Копировал Фрун				Формат А4			

400 50 50 51h

Пределные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4Т3.03.05.004				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	0,14	1 5
Разраб	Заруцкая	ЛВ			Лист	Листов 1	
Проб	Строганов	СМ			ГОСТРАУ СССР		
Т.контр	Роузма	СМ			САНТЕХПРОЕКТ		
Рук.гр	Защеева	В			г. Москва		
И.контр	Вишневецкий	В			Пластина I, лист 0МБ с		
Утв	Роузма	В			4-5В ГОСТ 7338 77		
Копировал Фрун				22699 40 57			

903 1 250 87 А1660М 32

№ докум	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
<u>Документация</u>					
А4		ЧТЗ 03.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	ЧТЗ 03.06.001	Стенка	1	
Б4	2	ЧТЗ 03.06.002	Накладка		
БПН ГОСТ 2590 71 ВСТЗ I ГОСТ 535 79 L-550h14					
				1	0.22kg

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	М.И.			1	1
Проб.	Строганов					
Рис. гр.	Зайцева					
И. контр.	Вишневский					
Утв.	Розман					

4ТЗ03 06 000

Лист прижимной задний

ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Ф.Ф.Ф. Формат А4

93 000 90 00 ЕЛН

1* Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
 3 Шов №1 - сварка ручная электродуговая
 4 Шпиль выпалнить электросваркой

4ТЗ 03.06 000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	М.И.			1	1
Проб.	Строганов					
Рис. гр.	Зайцева					
И. контр.	Вишневский					
Утв.	Розман					

Лист прижимной задний
Сборочный чертеж

ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Ф.Ф.Ф. Формат А4

100 90 00 ЕЛН

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4ТЗ 03 06.001

Стенка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	М.И.			14	15
Проб.	Строганов					
Рис. гр.	Зайцева					
И. контр.	Вишневский					
Утв.	Розман					

БПН Ч ГОСТ 19903 74
ВСТЗ I ГОСТ 14637 79

ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Ф.Ф.Ф. Формат А4

100 00 00 ЕЛН

1* Размеры для справок
 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

4ТЗ 03 00 001

Накладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	М.И.			013	14
Проб.	Строганов					
Рис. гр.	Зайцева					
И. контр.	Вишневский					
Утв.	Розман					

Лента 2x20 ГОСТ 6009 74
ВСТЗ I ГОСТ 535 79

ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал Ф.Ф.Ф. 22699 40 58 Формат А4

200 00 00 01H

903-1-250 87 Альбом 32

Пределные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

				4Т3.03.00.002		
				Лит	Масса	Маштаб
Завеса				15	15	
				Лист	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разр	Заруцкая	ИИ				
Пр	Строганов					
Т.контр	Ройzman					
Рук.гр	Зайцева					
Н.контр	Вишневский					
Чтв	Ройzman					
Материал: Пластина I, лист АМБ-С 8-5,8 ГОСТ 7338-77				ГОСТР001 СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал Фролов				Формат А4		

58

500 00 00 01H

4Т3.03.00.003-изображено (✓) (✓)

4Т3.03.00.003-01-зеркальное отражение

Пределные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

				4Т3.03.00.003		
				Лит	Масса	Маштаб
Станка				3,1	1,5	
				Лист	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разр	Заруцкая	ИИ				
Пр	Строганов					
Т.контр	Ройzman					
Рук.гр	Зайцева					
Н.контр	Вишневский					
Чтв	Ройzman					
Материал: Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8508-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79				ГОСТР001 СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал Фролов				Формат А4		

700 00 00 01H

(✓) (✓)

Пределные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

				4Т3.03.00.004		
				Лит	Масса	Маштаб
Накладка				0,7	1,2	
				Лист	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разр	Заруцкая	ИИ				
Пр	Строганов					
Т.контр	Ройzman					
Рук.гр	Зайцева					
Н.контр	Вишневский					
Чтв	Ройzman					
Материал: Лист 5-ПН 6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79				ГОСТР001 СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал Фролов				Формат А4		

500 00 00 01H

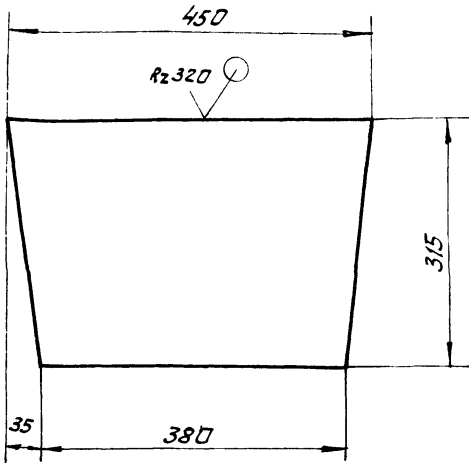
(✓) (✓)

Пределные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

				4Т3.03.00.005		
				Лит	Масса	Маштаб
Заслонка				7,43	1,10	
				Лист	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разр	Заруцкая	ИИ				
Пр	Строганов					
Т.контр	Ройzman					
Рук.гр	Зайцева					
Н.контр	Вишневский					
Чтв	Ройzman					
Материал: Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79				ГОСТР001 СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал Фролов				Формат А4		

903-1-250.87 Альбом 32

4Т3.03.00.006



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$

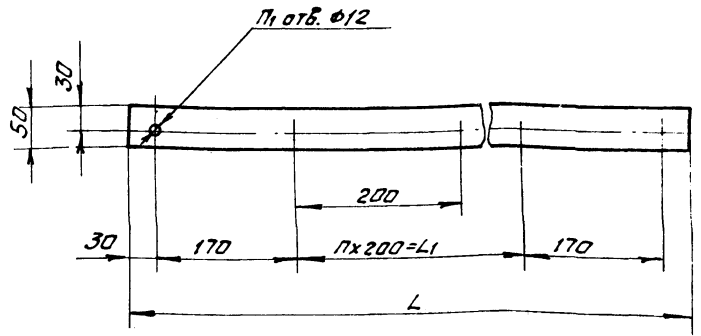
4Т3.03.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заричка	ЛЗ			И	4,1	1:5
Проб.	Страганов				Лист		Листов 1
Т.контр.	Роизман				ГОСТР 5-81		
Рук. гр.	Зайцева				ГОСТР 5-81		
И.контр.	Вишневецкий				ГОСТР 5-81		
Утв.	Роизман				ГОСТР 5-81		

Лист направляющий
Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74
80т.31 ГОСТ 14637-79
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал Фрой
Формат А4

51

4Т3.03.00.007



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$

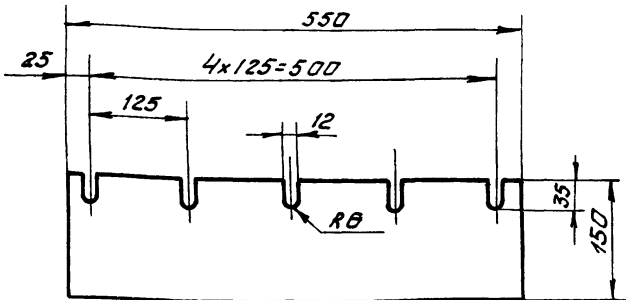
4Т3.03.00.007

Обозначение	Размеры, мм		Количество		Масса, кг
	L	L ₁	n	n ₁	
4Т3.03.00.007	1800	1400	7	10	0,66
4Т3.03.00.007-01	1600	1200	6	9	0,6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заричка	ЛЗ			И		см. табл.
Проб.	Страганов				Лист		Листов 1
Т.контр.	Роизман				ГОСТР 5-81		
Рук. гр.	Зайцева				ГОСТР 5-81		
И.контр.	Вишневецкий				ГОСТР 5-81		
Утв.	Роизман				ГОСТР 5-81		

Пластина I, лист 0МБ-С-5-5,8 ГОСТ 7338-77
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал Фрой
Формат А4

4Т3.03.00.008

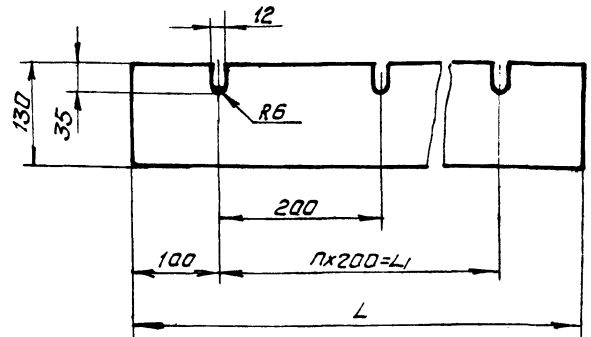


4Т3.03.00.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заричка	ЛЗ			И	1,0	1:5
Проб.	Страганов				Лист		Листов 1
Т.контр.	Роизман				ГОСТР 5-81		
Рук. гр.	Зайцева				ГОСТР 5-81		
И.контр.	Вишневецкий				ГОСТР 5-81		
Утв.	Роизман				ГОСТР 5-81		

Уплотнение
Пластина I, лист 0МБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал Фрой
Формат А4

4Т3.03.00.009



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$

4Т3.03.00.009

Обозначение	Размеры, мм		Кол-во	Масса, кг.
	L	L ₁		
4Т3.03.00.009	1800	1600	8	3,4
4Т3.03.00.009-01	1600	1400	7	3,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заричка	ЛЗ			И		см. табл.
Проб.	Страганов				Лист		Листов 1
Т.контр.	Роизман				ГОСТР 5-81		
Рук. гр.	Зайцева				ГОСТР 5-81		
И.контр.	Вишневецкий				ГОСТР 5-81		
Утв.	Роизман				ГОСТР 5-81		

Уплотнение
Пластина I, лист 0МБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал Фрой
Формат А4

Альбом 32
903-1-250 87

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
A2		4ТЗ 04 00 000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	4ТЗ 03 01 000	корпус	1	
A4	2	4ТЗ 03 02 000	крышка	1	
A4	3	4ТЗ 03 03 000	лист прижимной боковой	2	
A4	4	4ТЗ 03 04 000	связь	1	
A4	5	4ТЗ 03 05 000	завеса боковая	4	

Детали

A4	6	4ТЗ 03 00 001	накладка	3	
A4	7	4ТЗ 03 00 002	завеса	3	
A4	8	4ТЗ 03 00 003	стойка	1	
A4	9	4ТЗ 03 00 003-01	стойка	1	
A4	10	4ТЗ 03 00 004	накладка	2	
A4	11	4ТЗ 03 00 007	прокладка	2	
A4	12	4ТЗ 03 00 009	уплотнение	2	
A4	13	4ТЗ 04 00 001	уголок	1	

4ТЗ 04.00.000

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лоток проходной В=650	Лист Листов 1 7 2 ГОСТРОУ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Разраб	Заручкава	ИИ			
Проб	Стреланов	СН			
Рук гр	Зайцева	ИИ			
И контр	Винников	ИИ			

Копировал Формат

Формат А4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Стандартные изделия</u>		
	14		Болт М10х30,48 ГОСТ 7798-70	68	
	15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	68	

Изм/Лист Лист и дата Взам инв. Инв.№ докум. Подп. и дата

4ТЗ 04.00.000

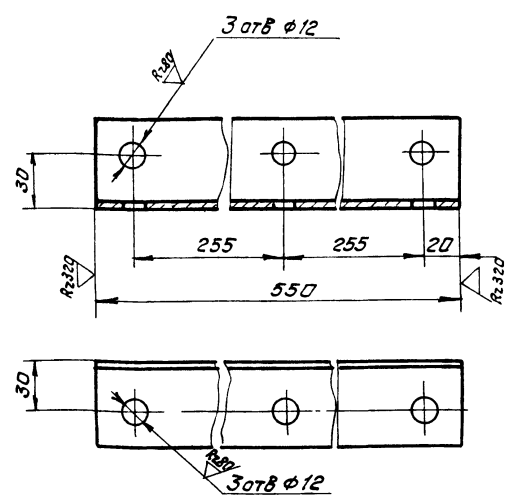
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лоток проходной В=650	Лист Листов 1 7 2 ГОСТРОУ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Разраб	Заручкава	ИИ			
Проб	Стреланов	СН			
Рук гр	Зайцева	ИИ			
И контр	Винников	ИИ			

Копировал Формат

Формат А4

4ТЗ 04 00 001

✓(✓)



Предельные отклонения размеров ± t/2

4ТЗ 04.00.001

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Уголок	Лист Листов 1 1 2 ГОСТРОУ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Разраб	Заручкава	ИИ			
Проб	Стреланов	СН			
Рук гр	Зайцева	ИИ			
И контр	Винников	ИИ			

Копировал Формат

Формат А4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
A3		4ТЗ 05 01 000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	4ТЗ 03 01 001	Ребра	4	
A4	2	4ТЗ 05 01 001	Ребра	3	
B4	3	4ТЗ 05 01 002	Пластина Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903 74 ВСТЗ-1 ГОСТ 14637 79 375h14x1660h14	2	16,8кг
B4	4	4ТЗ 05 01 003	Угольник Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509 86 ВСТЗ-1 ГОСТ 535 79 L=1592h14	2	6,0кг

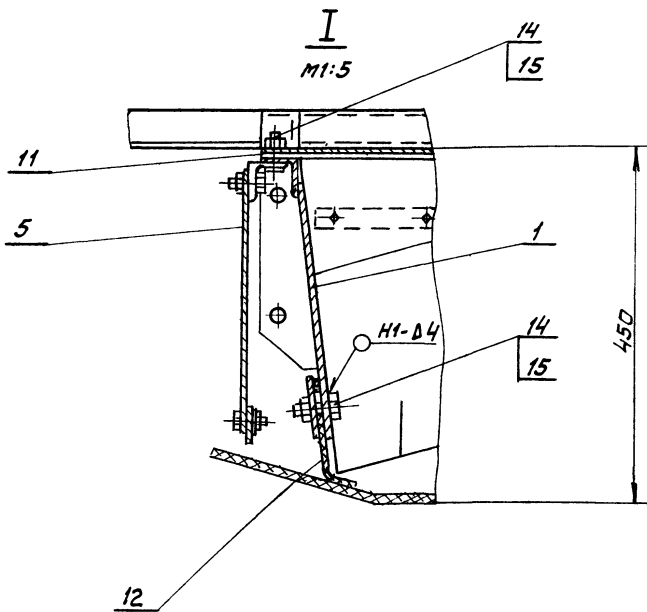
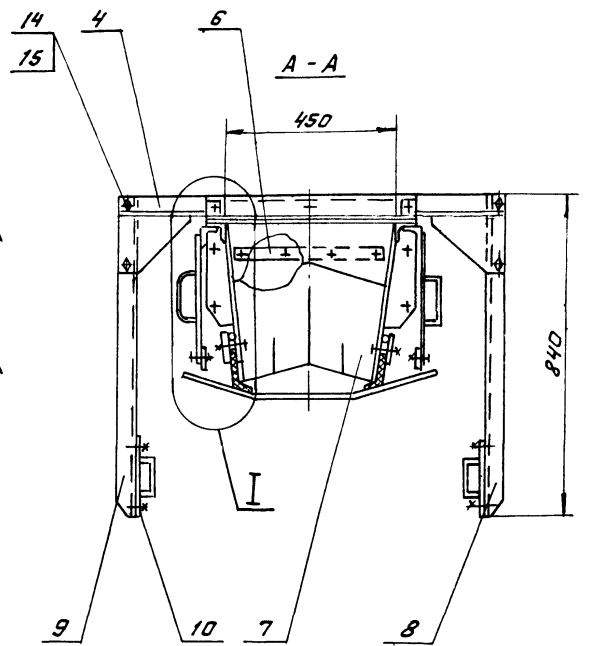
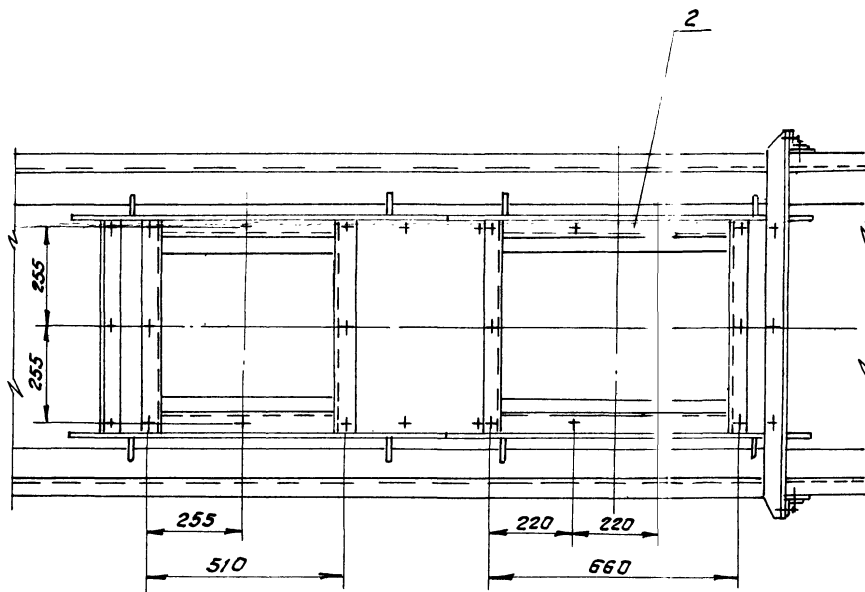
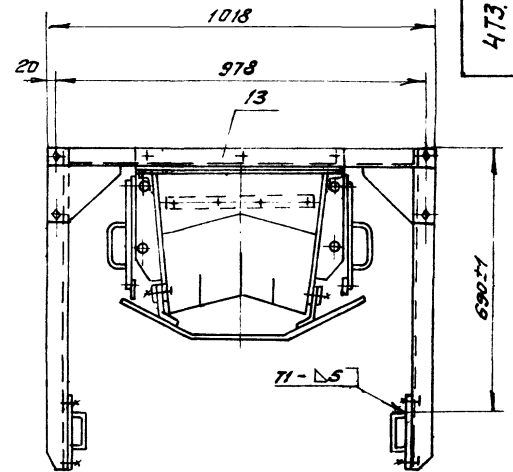
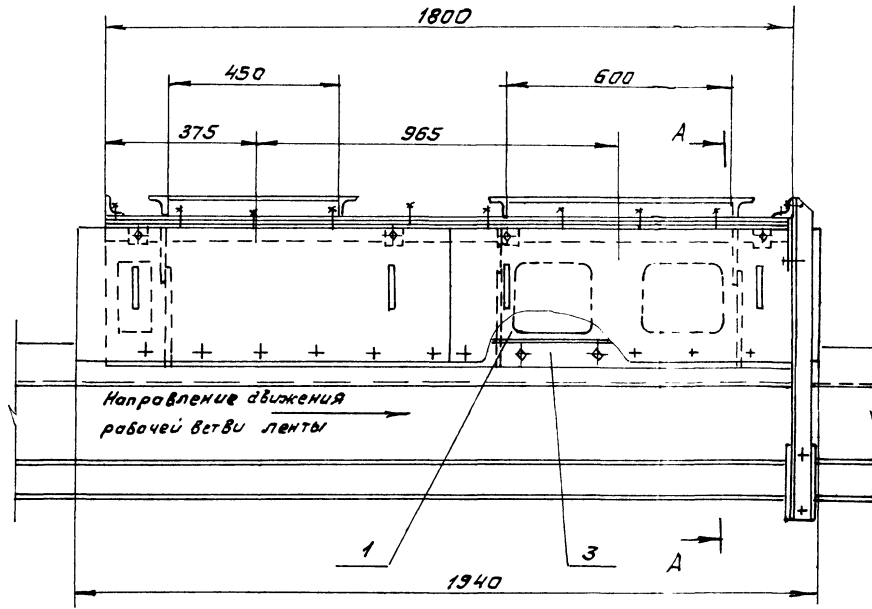
Изм/Лист Лист и дата Взам инв. Инв.№ докум. Подп. и дата

4ТЗ 05.01.000

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус	Лист Листов 1 1 ГОСТРОУ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Разраб	Заручкава	ИИ			
Проб	Стреланов	СН			
Рук гр	Зайцева	ИИ			
И контр	Винников	ИИ			

Копировал Формат 22639 40 61

Формат А4



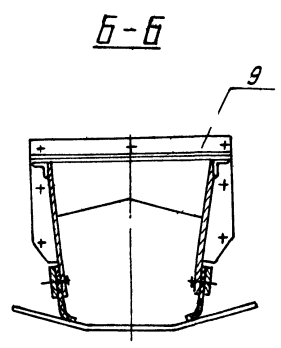
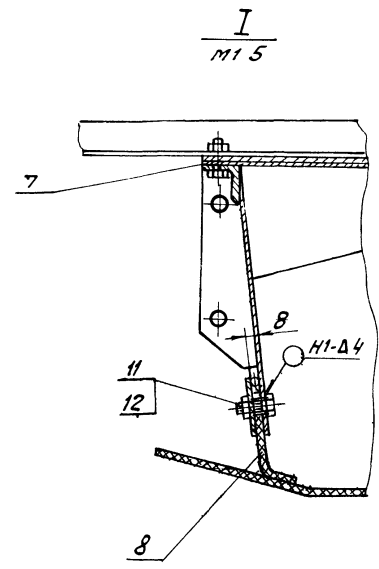
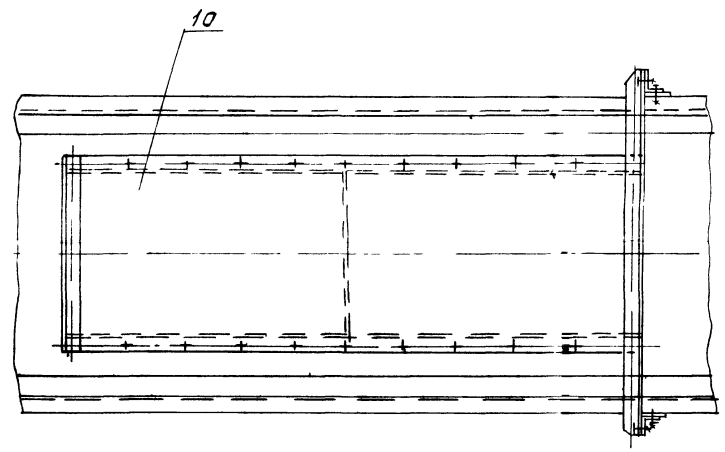
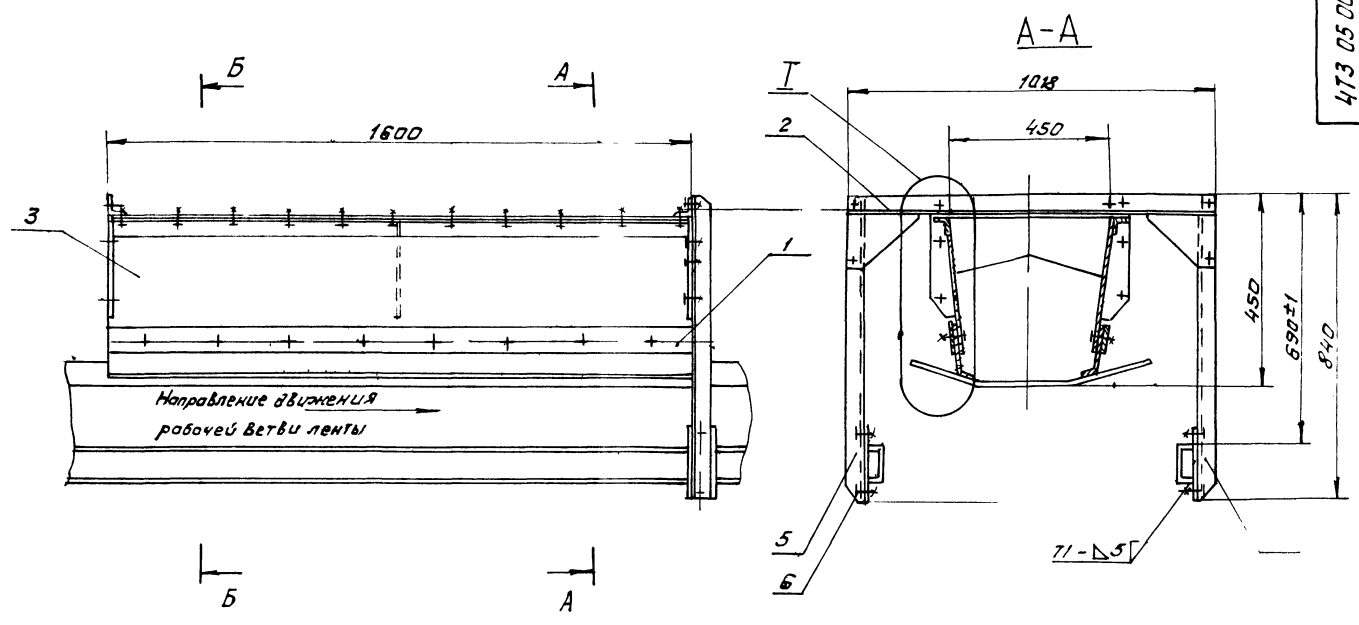
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
R_z320 R_z80
2. Кромки реза - ▽, отверстия - ▽, остальное - ✓
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Исполнитель: Проект и детали. Проверка: Проект и детали. Конструктор: Проект и детали.

				413.04.00.000	
Конт. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток проходной В-650	
Разраб. Заричка	1981			Сборочный чертеж	
Пров. Стражков				Лист	Листов 1
Т.контр. Рауэман				ГОСТРД 509 САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Руч. гр. Зайцева				№	1680 1:10
Ц.контр. Вишняков					
Утв. Рауэман					

903-1-250 37 Албб0М.32

473 05 00 000 05



- 1 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
 - 2 Кромки реза ∇ , отверстия ∇ , деталиные ∇
 - 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электрады типа Э42, ГОСТ 9467-75

Инв. № 001
Техн. задание
Возм. мб.н. Инв. № 001
Техн. задание

				473 05.00 000 05		
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток промежуточный В = 650		Лит. Масса Ук. шт.
Рисов	Варциная	М.В.	1982			4 88,0 1 10
Проект	Савицкий	М.В.		Сборочный чертеж		Лист 1
Техн. контр.	Розман	М.В.				Листов 1
Рис. гр.	Зайцева	М.В.				ГОСТРОУ СССР
Инж. контр.	Вишневский	М.В.				САНТЕХПРОЕКТ
Итб.	Розман	М.В.				г. Москва

Альбом 32
903-1-250.87

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т3.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		4Т3.03.03.000-01	Лист прижимной Вакобой	2	
A4	2		4Т3.03.04.000	Связь	1	
A4	3		4Т3.03.01.000	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		4Т3.03.00.003	Стойка	1	
	5		4Т3.03.00.003-01	Стойка	1	
A4	6		4Т3.03.00.004	Накладка	2	
A4	7		4Т3.03.00.007-01	Прокладка	2	
A4	8		4Т3.03.00.009-01	Уплотнение	2	
A4	9		4Т3.04.00.001	Уголок	1	
A4	10		4Т3.05.00.001	Лист	1	

4Т3.05.00.000

Лоток промежуточный В-650

Лит. Лист Листов
1 2 3

ГОСТРОУ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат

Ш. В. Лопат. Подп. и дата
Разработчик
Проектант
Руководитель
Инженер
Ч. В.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М10х30.46 ГОСТ 7798-70	60	
		12		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	60	

4Т3.05.00.000

Лит. Лист Листов
1 2

ГОСТРОУ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат

Ш. В. Лопат. Подп. и дата

Ш. В. Лопат. Подп. и дата

Разработчик

Проектант

Руководитель

Инженер

Ч. В.

4Т3.05.01.000 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов
1 10

ГОСТРОУ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А3

Ш. В. Лопат. Подп. и дата

Разработчик

Проектант

Руководитель

Инженер

Ч. В.

1. * Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

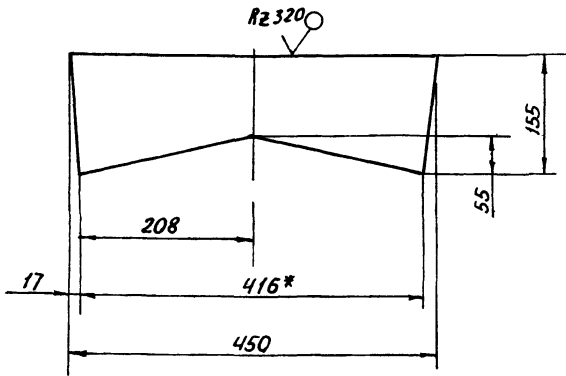
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

903 1 250 87 Альбом 32

473 05 01 001

✓ (✓)



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

2 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$

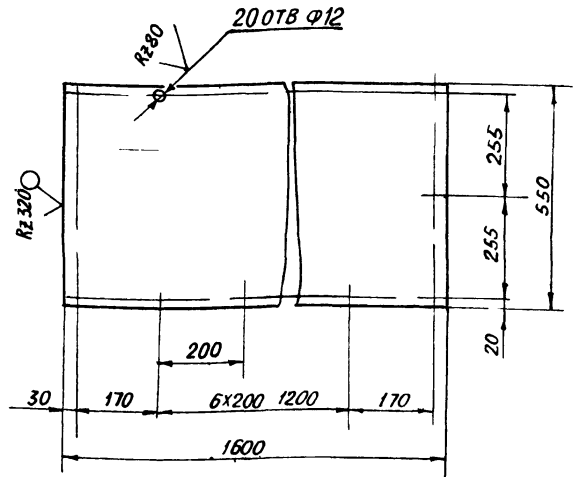
473 05 01 001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТ	МАСС	МАСШ	АВ
					РЕБРО	И	61	15	
					ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г МОСКВА

Копировал Б. Жарко ФОРМАТ А4

473 05 00 001

✓ (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$

473 05 00 001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	АВ
					ЛИСТ	И	276	1 10	
					ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г МОСКВА

Копировал Б. Жарко ФОРМАТ А4

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			473 06 00 000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		472 04 01 000	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ Е 3000	55	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		473 06 00 001	РЕБРО ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79	6	0 3 кг
B4	3		473 06 00 002	ОПОРА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79	6	0 3 кг
B4	4		473 06 00 003	СВЯЗЬ Е 910 Н14 УГОЛОК Б 63 Б3 Б ГОСТ 8509 85 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	1	5 1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		6		БОЛТ М 12x30 46 ГОСТ 7798 70	14	

473 06 00 000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТ	АВ
					УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЯ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	И	1	2	
					ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г МОСКВА

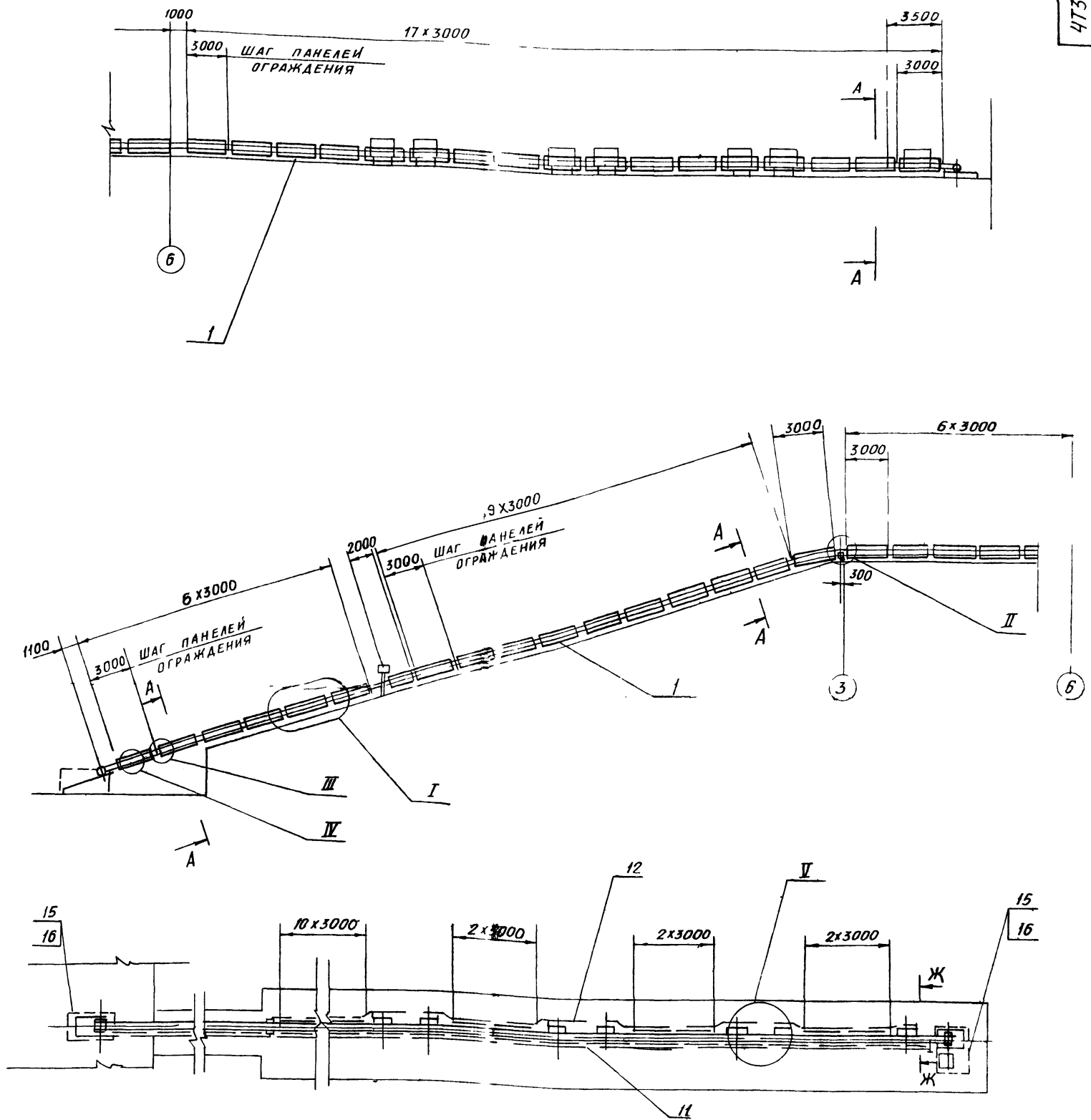
Копировал Б. Жарко ФОРМАТ А4

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
		7		ГАНКА М 12,5 ГОСТ 5915 70	14	
		8		ШАМБА 12 655 ГОСТ 6402 70	14	
		9		ШАМБА 12 010 ГОСТ 10906 78	14	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11	Е 101 II 43 83	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ Ек 130М	1	
		12	Е 101 II-43 83	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ Ек 75М	1	
		13	Е 1 200 66	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ РЫЧАЖНОЕ Б		
		14	ТУ 12 47-114-74	ДАТЧИК СКОРОСТИ УПАД	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		15		СЕТКА 20 20 ГОСТ 5336 80	15М	
		16		УГОЛОК Б 32x32x3 ГОСТ 8509 85 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	20М	

473 06 00 000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТ
					УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЯ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	2
					ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79	

22699 40 65 Копировал Б. Жарко



5 ПРЕДУСМОТРЕТЬ ОГРАЖДЕНИЕ УСТРОЙСТВ ПРИВОДНОГО И НАТЯЖНОГО ИЗ СЪЕМНЫХ ЩИТОВ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ПО МЕСТУ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКИ (ПОЗ 15) И УГОЛКОВ (ПОЗ 16) ВЫСОТА ОГРАЖДЕНИЯ 2М

6 БОКОВОЕ ОГРАЖДЕНИЕ КОНВЕЙЕРА И УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ УСТАНАВЛИВАТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ КОНВЕЙЕРА СО СТОРОНЫ ОСНОВНОГО ПРОХОДА, А НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ С ДВУХ СТОРОН

- 1 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t2}{2}$
- 2 ПАНЕЛИ ОГРАЖДЕНИЯ И ЭЛЕМЕНТЫ КАНАТНЫХ ВЫКЛЮЧАЮЩИХ УСТРОЙСТВ, ПРИВАРИВАТЬ К СЕКЦИЯМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264 80
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467 75
КАТЕТ ШВА 4±5ММ
- 4 КРОМКИ РЕЗА - Rz320, ОСТАЛЬНОЕ - ✓

Лист № 1 ПОДП И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ НЕ ВЗЯТ № ДНЕВ ПОДП И ДАТА

				473 06 00 000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	ПОДП	ДАТА	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						Н	1445	1:200
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОВ	ЗАЙЦЕВА					ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Г КОНТР	РОИЗМАН							
ДУК ГР	ЗАЙЦЕВА							
Н КОНТ	ГОРАБЕЕВА							
Ч В	РОИЗМАН							

903 1 250 87 Альбом 32

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A2			4ТЗ 07 00 000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		4ТЗ 07 00 001	ОПОРА			
				УГОЛОК Б 15х15х8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	2	2,7кг	
Б4	2		4ТЗ 07 00 002	КРОНШТЕИН			
				УГОЛОК Б 63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	2	0,9кг	
Б4	3		4ТЗ 07 00 003	УГОЛЬНИК			
				УГОЛОК Б 63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-79	2	0,9кг	
Б4	4		4ТЗ 07 00 004	ПЛАНКА			
				ПОЛОСА Бх40 ГОСТ 103 76 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	84	0,13кг	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ			
			5 ТУ 25 06 631 83	ВЕСЫ АВТОМАТИЧЕСКИЕ			
				ЛТМ 1 м В-650	1		
			4ТЗ 07 00 000				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	СТРОГАНОВА	ВШН	ВШН		И	1	1
ПРОВ	ЗАЙЦЕВА	ВШН	ВШН				
РЧК	ГР ЗАЙЦЕВА	ВШН	ВШН				
И КОНТР	ВШН	ВШН	ВШН				
УТВ	РОИЗМАН	ВШН	ВШН				
				УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКИХ ВЕСОВ		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ МОСКВА	

Копировал

ФОРМАТ А4

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			4ТЗ 08 00 000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		4ТЗ 08 00 001	ЛИСТ			
				ЛИСТ Б ПН 2 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79	1	13,2кг	
Б4	2		4ТЗ 08 00 002	ЛИСТ			
				ЛИСТ Б ПН 2 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79	2	3,7кг	
Б4	3		4ТЗ 08 00 003	ЛИСТ			
				ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79	2	0,26кг	
Б4	4		4ТЗ 08 00 004	КРОНШТЕИН			
				УГОЛОК Б 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	2	1,36кг	
				Е-360 Н14	2		
			4ТЗ 08 00 000				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	ВШН	ВШН	ВШН		И	1	1
ПРОВ	ЗАЙЦЕВА	ВШН	ВШН				
РЧК	ГР ЗАЙЦЕВА	ВШН	ВШН				
И КОНТР	ВШН	ВШН	ВШН				
УТВ	РОИЗМАН	ВШН	ВШН				
				ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖНОГО БАРАБАНА		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ МОСКВА	

Копировал

ФОРМАТ А4

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A2			4ТЗ 09 00 000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		4ТЗ 09 00 001	ПОЛОСА			
				ПОЛОСА Чх100 ГОСТ 103 76 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	1	6,9кг	
Б4	2		4ТЗ 09 00 002	УГОЛОК			
				УГОЛОК Б 40х40х4 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	1	5,3кг	
Б4	3		4ТЗ 09 00 003	УГОЛОК			
				УГОЛОК Б 40х40х4 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	1	5,3кг	
Б4	4		4ТЗ 09 00 004	УГОЛОК			
				УГОЛОК Б 40х40х4 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	2	0,95кг	
Б4	5		4ТЗ 09 00 005	УГОЛОК			
				УГОЛОК Б 40х40х4 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535 79	2	0,95кг	
Б4	6		4ТЗ 09 00 006	ЛИСТ			
				ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79	4	0,4кг	
			4ТЗ 09 00 000				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	ВШН	ВШН	ВШН		И	1	2
ПРОВ	ЗАЙЦЕВА	ВШН	ВШН				
РЧК	ГР ЗАЙЦЕВА	ВШН	ВШН				
И КОНТР	ВШН	ВШН	ВШН				
УТВ	РОИЗМАН	ВШН	ВШН				
				ОГРАЖДЕНИЕ КАТКОВ НАТЯЖКИ		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОС 83	

Копировал

ФОРМАТ А4

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
Б4	7		4ТЗ 09 00 007	ЛИСТ			
				ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ 3 ГОСТ 14637 79	4	0,2кг	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			8	БОЛТ М 12,5			
				ГОСТ 7798 70	8		
			9	ГАЙКА М 12,5			
				ГОСТ 5915-70	8		
			4ТЗ 09 00 000				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				4ТЗ 09 00 000		2	

Копировал 22699 40 68

ФОРМА А

903 1 250 87 Альбом 32

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
A4			4ТЗ 11 00 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		4ТЗ 11 01 000	Опора	1	
				Стандартные изделия		
	2			Болт М20х70 46 ГОСТ 7798 70	12	
	3			Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70	24	
	4			Шайба 20 01 ГОСТ 10906-78	12	
				Прочие изделия		
	5		E101-I-27-83	Блок 250	2	

Шт. Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Вишневецкий	В.В.	1982
Проб	Заичева	В.В.	
Рук гр	Заичева	В.В.	
И.контр	Заручкая	Л.А.	
Чтв	Раузман	Л.А.	

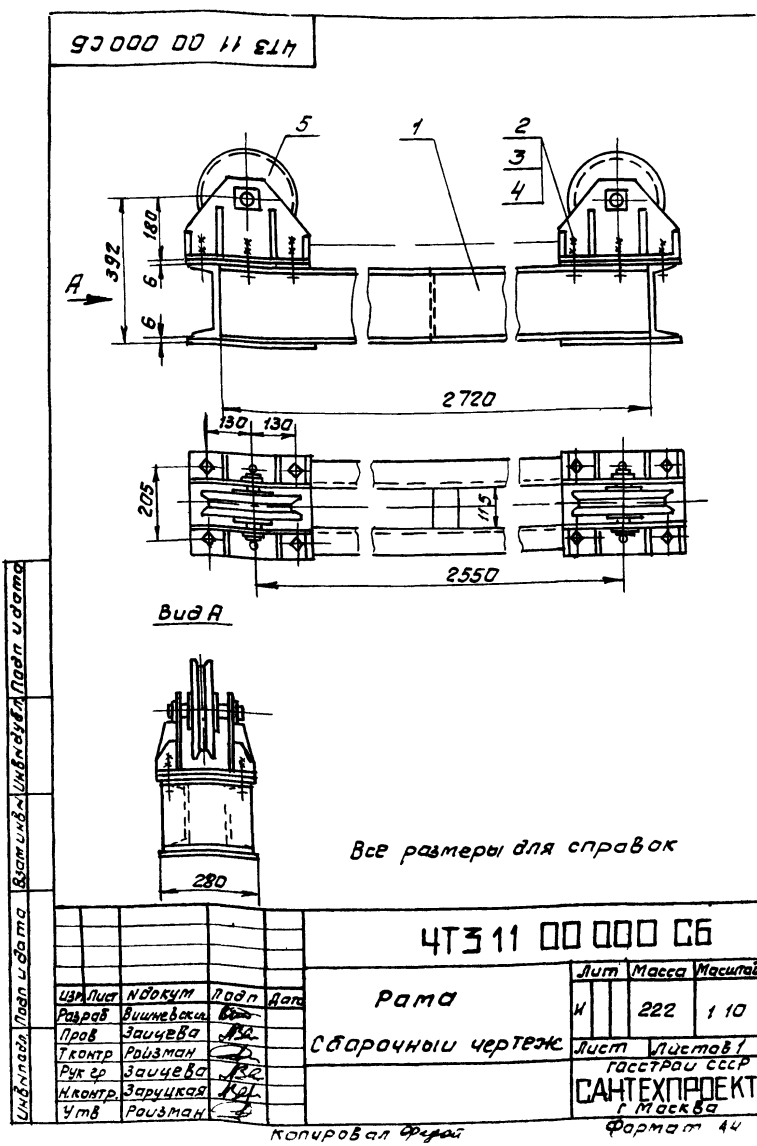
4ТЗ 11 00 000

Рама

ГОСТРАУ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г Москва

Шт. Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Вишневецкий	В.В.	1982
Проб	Заичева	В.В.	
Рук гр	Заичева	В.В.	
И.контр	Заручкая	Л.А.	
Чтв	Раузман	Л.А.	

Копировал Фрегат Формат А4



903 1 250 87 Альбом 32

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
A4			4ТЗ 11 01 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		4ТЗ 11 01 001	Швеллер		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 ГОСТ 1 ГОСТ 535 79 P=2720 h14	2	50,4 кг
B4	2		4ТЗ 11 01 002	Швеллер		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 ГОСТ 1 ГОСТ 535 79 P=200 h14	2	5,0 кг
B4	3		4ТЗ 11 01 003	швеллер		
				швеллер 20 ГОСТ 8240 72 ГОСТ 1 ГОСТ 535 79 P=115 h14	1	2,0 кг
B4	4		4ТЗ 11 01 004	Лист		
				Лист 6 ПН-3 ГОСТ 19903 74 ГОСТ 1 ГОСТ 14637 79 285 h14 x 380 h14	4	4,5 кг

Шт. Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Вишневецкий	В.В.	1982
Проб	Заичева	В.В.	
Рук гр	Заичева	В.В.	
И.контр	Заручкая	Л.А.	
Чтв	Раузман	Л.А.	

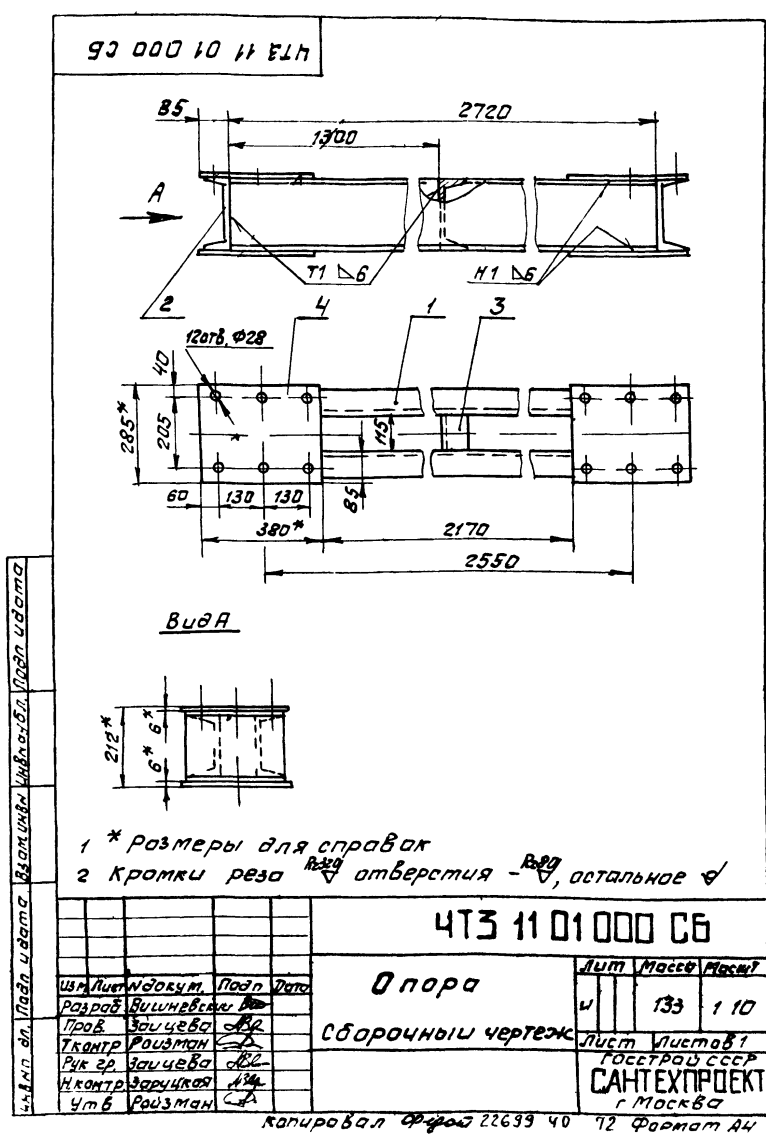
4ТЗ 11 01 000

Опора

ГОСТРАУ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г Москва

Шт. Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Вишневецкий	В.В.	1982
Проб	Заичева	В.В.	
Рук гр	Заичева	В.В.	
И.контр	Заручкая	Л.А.	
Чтв	Раузман	Л.А.	

Копировал Фрегат Формат А4



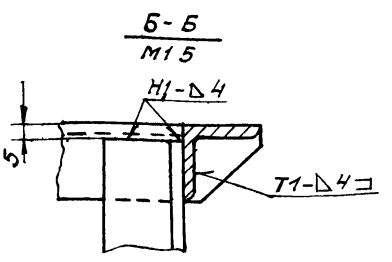
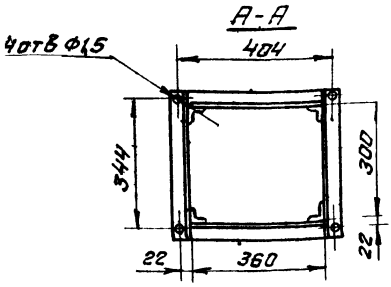
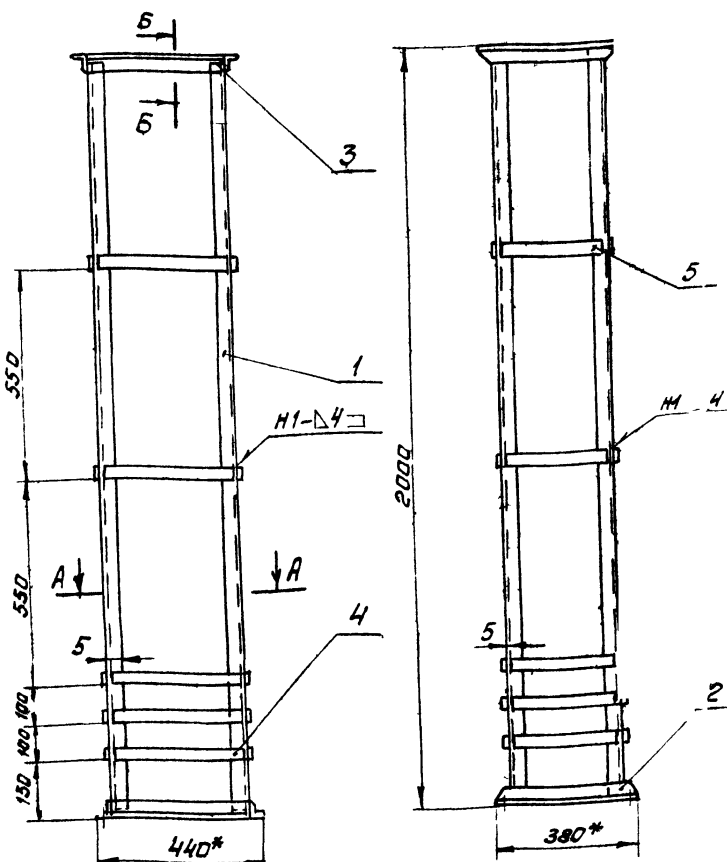
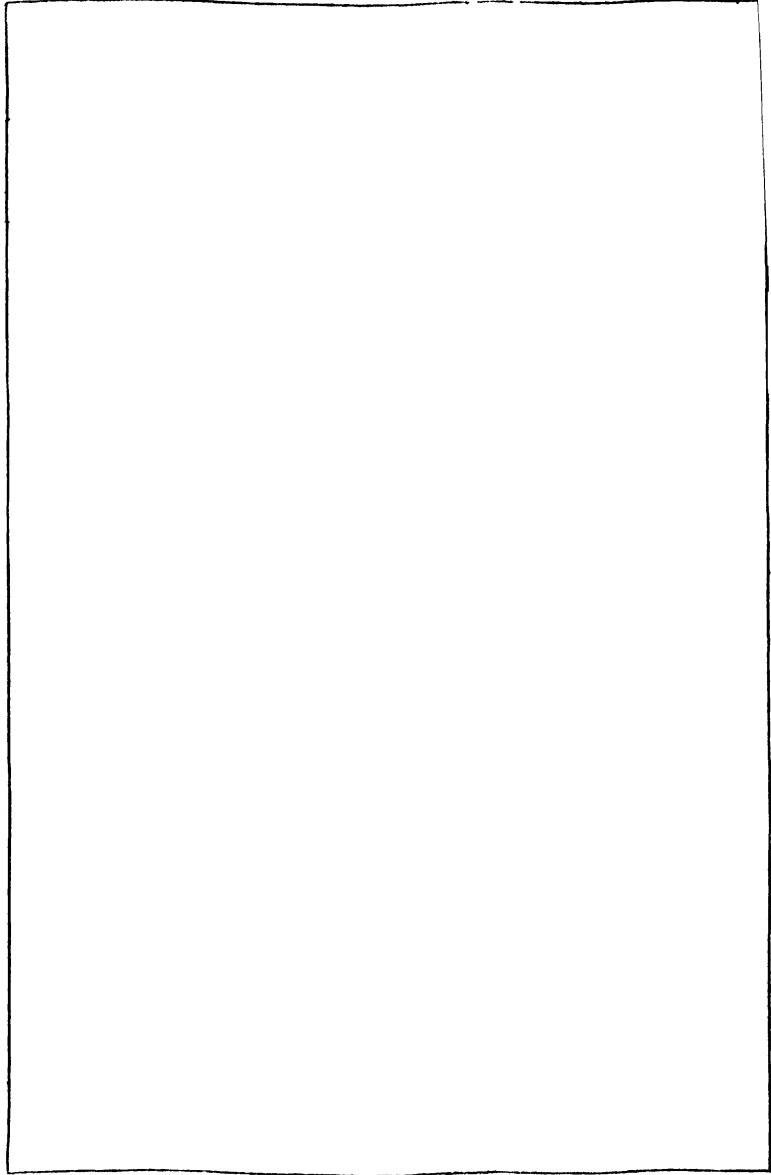
903-1-250 87 Альбом 32

Формат	Занят	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
A2			4ТЗ 12 00 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4ТЗ 12 00 001	Уголок		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Ст 3-1 ГОСТ 535-79 P=1990h14	4	4,7кг
Б4	2		4ТЗ 12 00 002	Уголок		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Ст 3-1 ГОСТ 535-79	4	0,9кг
Б4	3		4ТЗ 12 00 003	Уголок		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 Ст 3-1 ГОСТ 535-79 P=360h14	4	0,87кг
Б4	4		4ТЗ 12 00 004	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3-1 ГОСТ 535-79 P=360h14	10	0,33кг
Б4	5		4ТЗ 12 00 005	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3-1 ГОСТ 535-79 P=290h14	10	0,27кг

4ТЗ.12.00.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разр	В	В	В		1	1
Пр	З	З	З			
Р	К	Р	Р			
И	К	И	И			
У	Т	У	У			

Ограждение каната
ГОСТ 9053-80 БССР
САНТЕХПРОЕКТ
Москва



- 1* Размеры для справок
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Кромки реза - $R_{2,320}$, отверстия R_{280} , остальное - \checkmark
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

4ТЗ.12.00.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Ограждение каната	Лист	Масса	Листов
Разр	В	В	В		Сборочный чертеж	И	32	1 10
Пр	З	З	З					
Р	К	Р	Р					
И	К	И	И					
У	Т	У	У					

ГОСТ 9053-80 БССР
САНТЕХПРОЕКТ
Москва