

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-250.87
 КОТЕЛЬНАЯ с 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С
 СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ОТКРЫТАЯ.
 ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
 АЛЬБОМ 8
 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 0	Пояснительная записка главный корпус	Альбом 23	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Ведомости изделий МЭЗ сметы
Альбом 1	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление	Альбом 24	
Альбом 2	Водоподготовка	кн. 1, 2, 3, 4.1, 4.2	
Альбом 3	Оборудование индивидуального изготовления. Газоходы	кн. 4, 4.1, 4.2	ТОПЛИВОПОДАЧА
Альбом 4	Оборудование индивидуального изготовления. Воздуховоды.	Альбом 25	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация
Альбом 5	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования.	Альбом 26	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация
Альбом 6	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования	Альбом 27	Задание заводу-изготовителю на щиты силовые
Альбом 7	Архитектурные решения	Альбом 28	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные
4.1, 4.2	Строительные изделия	Альбом 29	Строительные изделия
Альбом 8	Конструкции металлические	Альбом 30	Конструкции металлические
Альбом 9	Конструкции металлические	Альбом 31	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный №1, 2.
Альбом 10	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация.	Альбом 32	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный №3.
Альбом 11	Схемы управления	Альбом 33	Оборудование индивидуального изготовления. Устройства пересыпные и регулирующие.
Альбом 12	Задание заводу-изготовителю на щиты силовые	Альбом 34	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования.
Альбом 13	Автоматизация	Альбом 35	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов.
Альбом 14	Автоматизация. Схемы электрические принципиальные.	Альбом 36	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах.
Альбом 15	Автоматизация. Щиты управления вспомогательного оборудования.	Альбом 37	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах
Альбом 16	Автоматизация. Щит управления котлагрегатом	Альбом 38	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Ведомости изделий МЭЗ.
Альбом 17	Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация	Альбом 39	Сметы
Альбом 18	Тепломеханические решения. Водоподготовка. Золошлакоудаление. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования.	кн. 1, 2, 3, 4	
4.1	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Спецификация оборудования.		
4.2	Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов		
Альбом 19	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление. Водоподготовка. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах.		
Альбом 20	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах.		
Альбом 21			
Альбом 22			

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Типовой проект 907-2-216 Дымовая труба кирпичная Н=60м Д=3,0м с надземным примыканием газоходов. Распространяет ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ
- Типовой проект 901-8-53. Градири с вентиляторами 06-300 №8 пленочная и капельная с секциями площадью 2м² с деревянным каркасом. Распространяет ЦИТП
- Типовой проект 907-02-222 Световое ограждение высотных дымовых труб. Распространяет ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ
- Типовое проектное решение 904-02-5. Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных камер типа I ПК10-I ПК150. Распространяет Киевский филиал ЦИТП.
- Типовой проект 705-9-5.13.85 Склад емкостью 40м³ мокрого хранения хлористого натрия. Распространяет ГПИ САНТЕХПРОЕКТ.

РАЗРАБОТАН
 ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 САНТЕХПРОЕКТ

Главный инженер института *Ю.И.* Шмалер Ю.И.
 Главный инженер проекта *С.А.* Козлов С.А.

Утвержден Госстроем СССР
 протокол №78 от 29.09.87г.

			Примечание

Инд. №

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2,3
КЖ.И.Т91	Технические условия на изготовление сборных железобетонных конструкций	4
КЖ.И.Т92	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий	4
КЖ.И. 1.1	Колонна К72-5а, К72-7а, К72-9а	5
КЖ.И. 1.2	Колонна К72-5б; К72-7б; К72-9б	5
КЖ.И. 1.3	Колонна К72-5в; К72-7в; К72-9в	6
КЖ.И. 1.4	Колонна 1КФ85-1а	6
КЖ.И. 1.5	Колонна К25-1-3а; К25-1-3б	7
КЖ.И. 1.6	Колонна К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-2г	7
КЖ.И. 1.7	Колонна К132-8а, К132-9а, К132-10а, К132-8б, К132-9б, К132-10б, К132-8в, К132-9в, К132-10в	8
КЖ.И. 1.8	Колонна ВКФ136-1а; ВКФ136-2а	9
КЖ.И. 1.9	Колонна К32а-3-1а; К32-3а	9
КЖ.И. 1.10	Колонна К8а-2-1а	10
КЖ.И. 1.11	Колонна К8а-2-1б; К8а-2-1г	10
КЖ.И. 1.12	Колонна К8а-2а; К8а-2-1б	11
КЖ.И. 1.13	Колонна К8а-2-1д	11
КЖ.И. 1.14	Колонна К8а-2-5а	12
КЖ.И. 1.15	Колонна К5а-2-5а	12
КЖ.И. 1.16	Колонна К31а-1-5а; К31-1-5б	13
КЖ.И. 1.17	Колонна К31а-2-3а; К31-2-3б, К31а-4-1а; К31а-4-1б	13
КЖ.И. 1.18	Колонна К5а-2-2а; К5а-2-2б	14
КЖ.И. 1.19	Колонна К5а-2-2в; К5а-2-2г	14
КЖ.И. 2.1	Ригели ИБ1-1а; ИБ1-5а	15
КЖ.И. 2.2	Ригели ИБ2-1а; ИБ2-4а; ИБ2-9а	15
КЖ.И. 2.3	Ригели ИБ2-4а; ИБ2-4б	16
КЖ.И. 2.4	Ригели ИБ1-4а; ИБ39-1а; ИБ40-1а	16
КЖ.И. 2.5	Ригели ИБ2-4б; ИБ2-4г	17
КЖ.И. 2.6	Ригели ИБ2-4д; ИБ2-4е	17
КЖ.И. 2.7	Балка ЗБСД18-10А Юв-а	18
КЖ.И. 2.8	Балка ЗБСД10-10А Юв-б	18
КЖ.И. 3.1	Плита 1П3-2А ЮТ-а	19
КЖ.И. 3.2	Плита 1П7-3А ЮТ-а	19
КЖ.И. 3.3	Плита 1П7-6А ЮТ-а	20
КЖ.И. 3.4	Плита ПГ-1-А ЮП-е; ПГ-2-А ЮП-е; ПГ-3-А ЮП-е	20
КЖ.И. 3.5	Плита ПГ-1А ЮП-г; ПГ-2А ЮП-г; ПГ-3А ЮП-г	21
КЖ.И. 3.6	Плита 2ПГв-3А ЮТ-а; 2ПГв-4А ЮТ-а, 2ПГв-5А ЮТ-а; 2ПГв-3А ЮТ-б, 2ПГв-4А ЮТ-б; 2ПГв-5А ЮТ-б	21

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖ.И. 4.1	Панель стеновая ПС60.12.2.0-2а-36а, ПС60.12.2.5-3А-36а; ПС60.12.3.5-6А-36а	22
КЖ.И. 4.2	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3А-37а, ПС60.18.2.5-2А-37а; ПС60.18.3.5-6А-37а	22
КЖ.И. 4.3	Панель стеновая ПС30(21,3).18.2.0-6А-53, ПС30(21,3).18.2.5-6А-53, 2ПС21,3.18.3.5-А-73а	23
КЖ.И. 4.4	Панель стеновая ПС30(21,3).15.2.0-6А-53, ПС30(21,3).15.2.5-6А-53, ПС30(21,3).15.3.5-6А-53	23
КЖ.И. 4.5	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3А-32а, ПС60.18.2.5-2А-32а, ПС60.18.3.5-6А-32а	24
КЖ.И. 4.6	Панель стеновая ПС62,5.18.(15).2.0-3А-33, ПС63.18.(15).2.5-2А-33, ПС64.18.(15).3.5-6А-33	24
КЖ.И. 4.7	Панель стеновая 2ПС11,3.18.2.5-А-172а, 2ПС12.18.3.0-А-172а, 2ПС12,3.18.3.5-А-172а	25
КЖ.И. 4.8	Панель стеновая 2ПС18.18.2.5-А-173а, 2ПС18,3.18.3.0-А-173а, 2ПС19.18.3.5-А-173а	25
КЖ.И. 4.9	Панель стеновая ПС60(55).9.2.0-2А-38, ПС60(54,5).9.2.5-2А-38, ПС60(54).9.3.5-6А-38	26
КЖ.И. 4.10	Панель стеновая ПС60(55).18.2.0-3А-38, ПС60(54,5).18.2.5-3А-38, ПС60(54).18.3.5-6А-38	26
КЖ.И. 4.11	Панель стеновая ПС60(55).15.2.0-2А-37, ПС60(54,5).15.2.5-2А-37, ПС60(54).15.3.5-6А-37	27
КЖ.И. 4.12	Панель стеновая ПС60(55).12.2.0-2А-34, ПС60(54,5).12.2.5-3А-34, ПС60(54).12.3.5-6А-34	27
КЖ.И. 4.13	Панель стеновая ПС60(57).12.2.0-2А-32, ПС60(56,5).12.2.5-3А-32, ПС60(58).12.3.5-6А-32	28
КЖ.И. 4.14	Панель стеновая ПС60(57).18.2.0-3А-32, ПС60(56,5).18.2.5-2А-32, ПС60(56).18.3.5-6А-32	28
КЖ.И. 4.15	Панель стеновая ПС60(57).12.2.0-2А-31, ПС60(56,5).12.2.5-3А-31, ПС60(56).12.3.5-6А-31	29
КЖ.И. 4.0.1	Ведомость расхода стали на элемент, кг	30,31
КЖ.И. 4.0.2	Ведомость расхода стали на элемент, кг на типовые железобетонные панели	31
КЖ.И. 6.1	Панель перегородка ПГ60.27-1-Т-а; ПГ60.30-1-Т-а	32
КЖ.И. 6.2	Панель перегородка ПГ60.15-1-Т-а; ПГ60.30-1-Т-д1-а	32
КЖ.И. 4.00.1	Каркас пространственный КП1... КП18	33,34
КЖ.И. 4.00.2	Каркас пространственный КП19... КП26	35

Изд. № 10/89. Подпись и дата. ВЗНТ. 1989.10.12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом В

Обозначение	Наименование	Стр.
КН.И.7.1	Каркас плоский КР1; КР2	36
КН.И.7.2	Каркас плоский КР3; КР4; КР5	36
КН.И.7.3	Каркас плоский КР6; КР6 ^{пр} ; КР9	37
КН.И.7.4	Каркас плоский КР7 ^а ; КР7 ^{пр} ; КР8	37
КН.И.7.5	Каркас плоский КР10	38
КН.И.7.6	Каркас плоский КР11	38
КН.И.4.00.01	Каркас плоский КР12... КР23	39
КН.И.4.00.02	Каркас плоский КР24; КР25	40
КН.И.7.7	Сетка арматурная С1... С8	44-42
КН.И.7.8	Изделие закладное МН1	43
КН.И.7.9	Изделие закладное МН2	43
КН.И.7.10	Изделие закладное МН3	43
КН.И.7.11	Изделие закладное МН4	44
КН.И.7.12	Изделие закладное МН5	44
КН.И.7.13	Изделие закладное МН6	44
КН.И.7.14	Изделия закладные МН7; МН8	45
КН.И.7.15	Изделие закладное МН9	46
КН.И.7.16	Изделия закладные МН10, МН11	47
КН.И.7.17	Изделия закладные МН12, МН13	47
КН.И.7.18	Изделия закладные МН14, МН15	48
КН.И.7.19	Перекидная балка МН16	48
КН.И.7.20	Изделие закладное МН17	42
КН.И.7.21	Изделие закладное МН18	46
КН.И.7.22	Изделие закладное МН19	42
КН.И.7.23	Изделие закладное МН20, МН21	49
КН.И.7.24	Балки стальные БС1, БС2	46
	Элементы соединительные МС1, МС2	46
КН.И.7.25	Изделия соединительные МС3, МС4	45
КН.И.7.26	Изделие соединительное МС5	50
КН.И.7.27	Изделие соединительное МС6	50
КН.И.7.28	Изделие соединительное МС7	50
КН.И.7.29	Изделие соединительное МС8	50
КН.И.7.30	Изделие соединительное МС9	49
КН.И.7.31	Изделие соединительное МС10	49
КН.И.7.32	Щит Щ1, Щ2, Щ2а	51
КН.И.7.33	Щит Щ3	51
КН.И.7.34	Щит Щ4	51
КН.И.7.35	Щит Щ5	43
КН.И.7.36	Щит Щ6	44
КН.И.7.37	Решетка металлическая Р1, Р1а	52
КН.И.7.38	Рабы металлические Рм1... Рм4	53
КН.И.7.39	Опорная консоль РК ^а 1; РК ^{пр} 1	53
КН.И.7.40	Опорная консоль РК ^а 2; РК ^{пр} 2	53
КН.И.7.41	Опорная консоль РК ^а 3; РК ^{пр} 3	53
КН.И.7.42	Опорная консоль РК ^а 4; РК ^{пр} 4	53

Обозначение	Наименование	Стр.
КН.И.7.43	Насадка НФ3а; НФ4а; НФ4б; НФ4в	54
КН.И.7.44	Зумпф 31	54

ИЗД. № 1000 (ИЗДАНИЕ 1987) КН.И.ИВ.02

Альбом

1. На опалубочных чертежах сборных железобетонных изделий замаркированы только дополнительные закладные детали. Все основные закладные закладные детали, указанные на чертежах изделий в сериях, применяются без изменений.

2. Сборные железобетонные изделия изготавливаются в соответствии со СНиП 3.09.04-85 и указаниями по заводской технологии изготовления изделий серий, где эти изделия разработаны.

3. При установке пространственных каркасов в стальную опалубку изделия производится фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса, а также его проверка, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в их опалубке.

4. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении изделия должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

5. Внешний вид и качество поверхностей изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 как для конструкции производственных зданий, предназначенных под окраску.

6. Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями, указанными в 903-1-250.87-КЖ.И.ТУ2 и в сериях типовых изделий, должны быть защищены цинковым или другим покрытием.

7. До начала производства изделий завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правки, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№	

903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	
Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий.	СТАНДАРТЫ И ТИПЫ
Р	
Лист	Листов 7
САНТЕХПРОЕКТ	

И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.

И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.

1. Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.04-84 Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций, СН 393-78 и других действующих нормативных документов.

2. Класс точности и технологические допуски при изготовлении изделий должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82, ГОСТ 21780-76, и ГОСТ 13015.0-83.

3. Качество сварных соединений арматуры должно отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

4. Плоские сварные каркасы и сетки изготавливаются с помощью контактной точечной электросварки. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

5. Пространственные каркасы следует собирать на механизированных линиях, оснащенных поворотным кондуктором и сварочными клещами, например, подвесными клещами типа К243В. При отсутствии оборудования могут быть разработаны конструктивно-технологические варианты пространственных каркасов, изготавливаемых с применением дуговой сварки.

6. Закладные детали разработаны в дополнение к серии 3.400-676, Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий."

7. Указания по изготовлению закладных деталей:

7.1. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с СН 393-78. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако в этих случаях должна быть проверена толщина пластины: должно быть соблюдено условие $b \geq 0,75 d$ анкера. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

7.2. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам внахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Допускается также применение ручной сварки.

7.3. Качество сварных соединений должно отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

7.4. Сварка стальных элементов проката между собой производится электродами Э-42. Высота швов 6 мм, кроме отогнутых. Длина шва по длине сопряжения свариваемых элементов. Особые условия сварки оговорены в конкретном документе.

8. Материал закладных деталей и соединительных элементов:

8.1. Материал элементов проката и пластин принят с учетом "Постановления Госстроя СССР №28 от 21.11.86г., Об утверждении сокращенного сортамента..." В связи с этим в зависимости от номера прочности применяется марка стали по ГОСТ 380-71 или ТУ14-1-3023-80.

8.2. Материал анкеров-арматурная сталь классов АIII и АI по ГОСТ 5781-82*.

9. Закладные детали, кроме отогнутых втул, покрываются эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021.

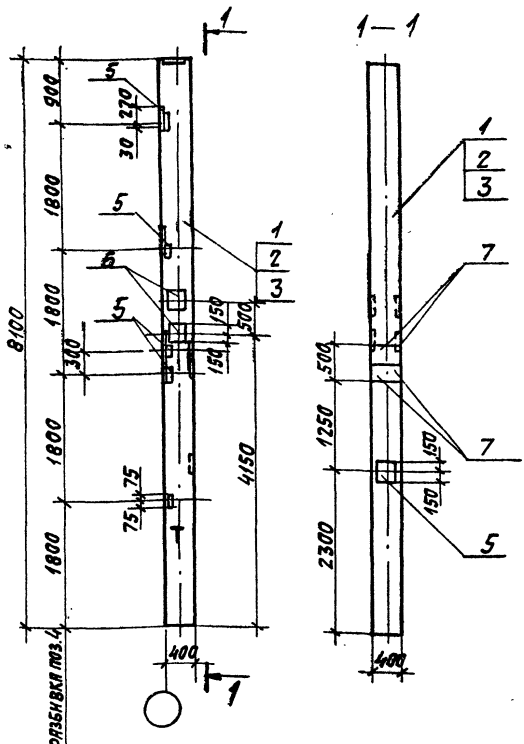
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№	

903-1-250.87-КЖ.И.ТУ2	
Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий.	СТАНДАРТЫ И ТИПЫ
Р	
Лист	Листов
САНТЕХПРОЕКТ	

И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.

И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.

Альбом 8



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.1.1		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-5	1		
	2		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-7	1		
	3		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-9	1	1	
	4		1.423-3, В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	5	5
	5		1.423-3, В.2	ТО ЖЕ ММ1-10	5	5	5
	6		1.400-15, В.1	МН222-5	2	2	2
	7		1.400-15, В.1	МН136-3	4	4	4

1. Колонна К72-5а; К72-7а; К72-9а
отличается от колонны К72-5; К72-7; К72-9
по серии 1.423-3, В.1 наличием дополни-
тельных закладных деталей.

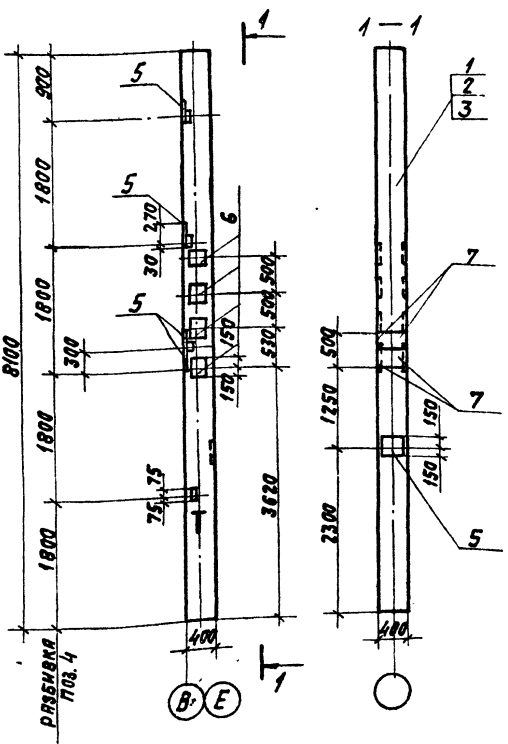
ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛЕДН. И ДИСТ. ВЗЛОМ. ИЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	ФНС.
903-1-250.87-КЖ.И.1.1	К72-5а	3300,0 кг	
-01	К72-7а	3300,0 кг	
-02	К72-9а	3300,0 кг	

ПРИВЯЗАН:
ИИВ №

903-1-250.87- КЖ.И.1.1			
Колонна		СТАНДА. МАССА	МАССИТАБ
К72-5а; К72-7а; К72-9а		Р 3300,0 кг	1:50
		ЛИСТ	ЛАНСТОВ
		САНТЕХПРОЕКТ	

ИЗМ. ОТ: ЧИСТОВСОВ
ГЛАВ. СПЕЦ. ПЛАВЛЕН
ГЛАВ. СПЕЦ. КИММЯНИК
РУК. ГР. КОСТИН
СТ. ИНЖ. ЕГОРОВА
ПРОВЕР. КОСТИН
И. КОНТР. ПИСКАРЕВ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.1.2		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-5	1		
	2		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-7	1		
	3		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-9	1	1	
	4		1.423-3, В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	5	5
	5		1.423-3, В.2	ТО ЖЕ ММ1-10	5	5	5
	6		1.400-15, В.1	МН222-5	4	4	4
	7		1.400-15, В.1	МН136-3	4	4	4

1. Колонна К72-5б; К72-7б; К72-9б
отличается от колонны К72-5; К72-7; К72-9
по серии 1.423-3, В.1 наличием дополни-
тельных закладных деталей

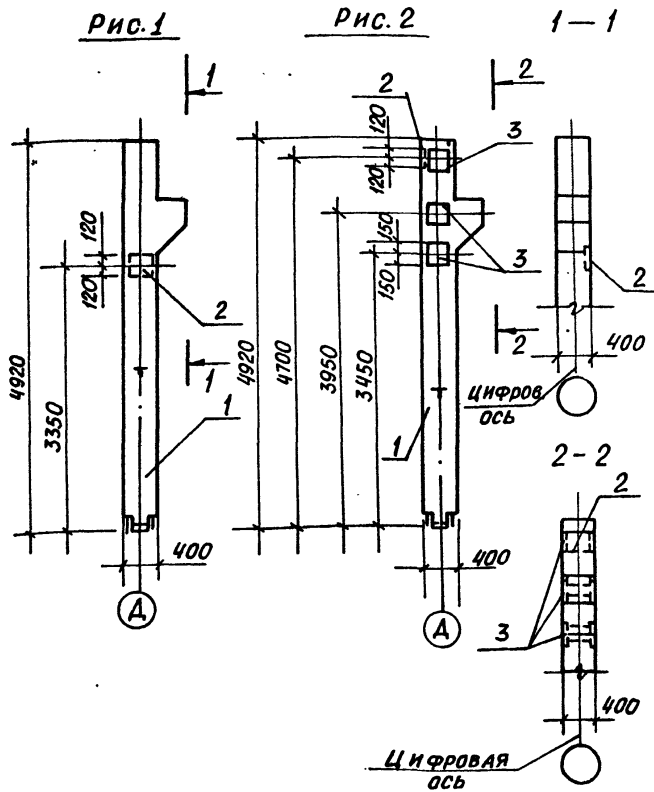
ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛЕДН. И ДИСТ. ВЗЛОМ. ИЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.1.2	К72-5б	3300,0 кг
-01	К72-7б	3300,0 кг
-02	К72-9б	3300,0 кг

ПРИВЯЗАН:
ИИВ №

903-1-250.87- КЖ.И.1.2			
Колонна		СТАНДА. МАССА	МАССИТАБ
К72-5б; К72-7б; К72-9б		Р 3300,0 кг	1:50
		ЛИСТ	ЛАНСТОВ
		САНТЕХПРОЕКТ	

ИЗМ. ОТ: КОЗЛОВ
ИЗМ. ОТ: ЧИСТОВСОВ
ГЛАВ. СПЕЦ. ПЛАВЛЕН
ГЛАВ. СПЕЦ. КИММЯНИК
РУК. ГР. КОСТИН
СТ. ИНЖ. ЕГОРОВА
ПРОВЕР. КОСТИН
И. КОНТР. ПИСКАРЕВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.5			Примечание
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1 1.420-12, вып.3	Колонна К25а-1-3	1	1		
			2 1.420-12, вып.5	Изделие закладное М12	1	1		
			3 1.400-15, вып.1	То же НМ222-5		3		

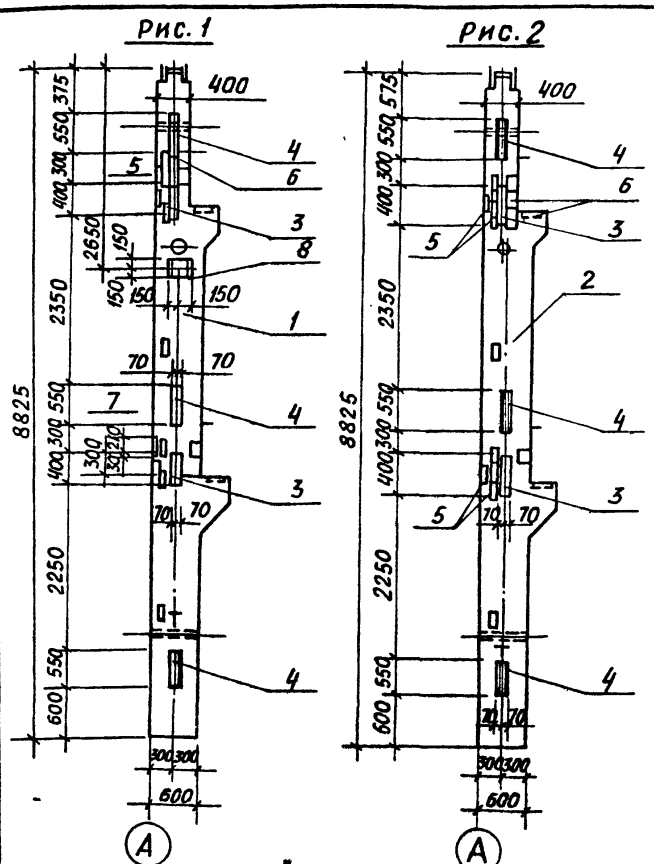
1. Колонны К25а-1-3а, К25а-1-3б отличаются от колонны К25а-1-3 по серии 1.420-12, вып.3 наличием дополнительных закладных изделий.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.5	К25а-1-3а	2100,0 кг	1
-01	К25а-1-3б	2100,0 кг	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.5			Станция	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Чистосоев	Иванов	Колонна К25а-1-3а, К2а-1-3б	Р	См. табл.	
Гл. конст.	Палагин	Иванов				1:50
Гл. спец.	Килимник	Иванов				
Р.ч. гр.	Костин	Иванов				
Ст. инж.	Егорова	Иванов				
Провер.	Костин	Иванов				
Инв. №	И.конт.	Писарев	Лист	Листов	САНТЕХПРОЕКТ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.6			Примечание
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
A3			903-1-250.87-КЖ.И. - ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1 1.420-12, вып.1	Колонна К7а-2-2	1	1	1	
			2 1.420-12, вып.1	Колонна К7а-2-5			1	
			3 1.420-12, вып.5	Изделие закладное М19	2		2	
			4 1.420-12, вып.5	То же М20	3		3	
			5 1.420-12, вып.5	То же М14	1		4	
			6 1.420-12, вып.5	То же М13	1		2	
			7 1.420-12, вып.5	То же М12	1	1	1	
			8 1.400-15, вып.1	То же НМ222-5		1		

1. Колонны К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-5а отличаются от колонн К7а-2-2, К7а-2-5 серии 1.420-12 вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87. КЖ.И. 1.6	К7а-2-2а	5300,0 кг	1
01	К7а-2-2б	5300,0 кг	1
02	К7а-2-2в	5300,0 кг	1
03	К7а-2-5а	5300,0 кг	2

Привязан:

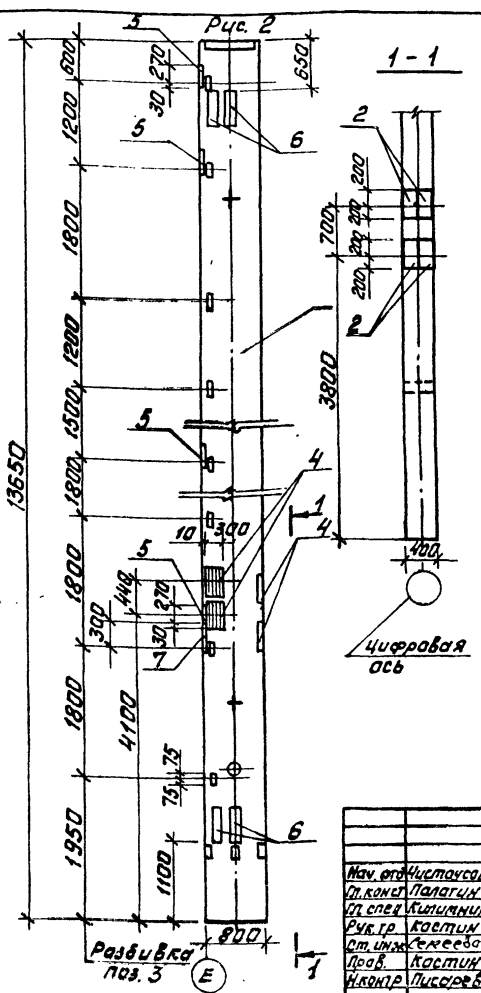
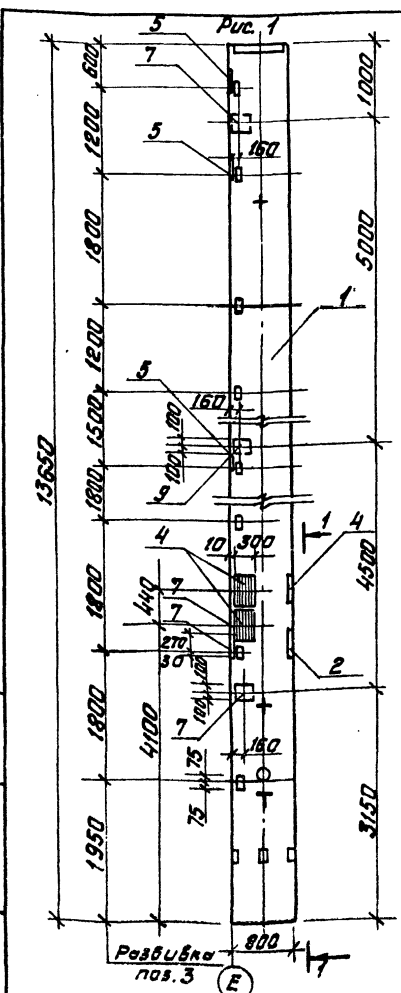
903-1-250.87-КЖ.И. 1.6			Станция	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Чистосоев	Иванов	Колонна К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-5а	Р	См. табл.	
Гл. конст.	Палагин	Иванов				1:50
Гл. спец.	Килимник	Иванов				
Р.ч. гр.	Костин	Иванов				
Ст. инж.	Егорова	Иванов				
Провер.	Костин	Иванов				
Инв. №	И.конт.	Писарев	Лист	Листов	САНТЕХПРОЕКТ	

Льбом В

Формат ЭДИА ТДЗ	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87- КЖ.И.								Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08		
		Документация										
	903-1-250.87-КЖИ ТУ2	Техническое усло- вие на изготовление сборных ж.б. изделий	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		Оборачные единицы										
1	1.423-5, Вып.1	Колонна К132-8	1		1			1				
	1.423-5, Вып.1	Колонна К132-9		1		1			1			
	1.423-5, Вып.1	Колонна К132-10			1		1			1		
2	1.400-15, Вып.1	Изделие закладное МН-141-5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
3	1.423-5, Вып.2	То же, МН-14	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
4	1.400-15, Вып.1	МН223-5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
5	1.423-5, Вып.2	МН-9	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
6	1.423-5, Вып.2	МН-1	4	4	4							
7	1.423-5, Вып.2	МН-12						3	3	3		

Униформ. Дина. и стат. расчет

Привязан:	Нав. от Чистякова Д. Конев Палагин П. Спир Калитин Р. К. Гр. Костин С. И. Уж Л. П. Об. Костин И. Кондр. Писарев	903-1-250.87 - КЖ.И.1.7	Колонна К132-8а, К132-9а, К132-10а, К132-8б, К132-9б, К132-10б, К132-8в, К132-9в, К132-10в	Статус Р	Лист 1	Листов 2
Униформ. №						САНТЕХПРОЕКТ



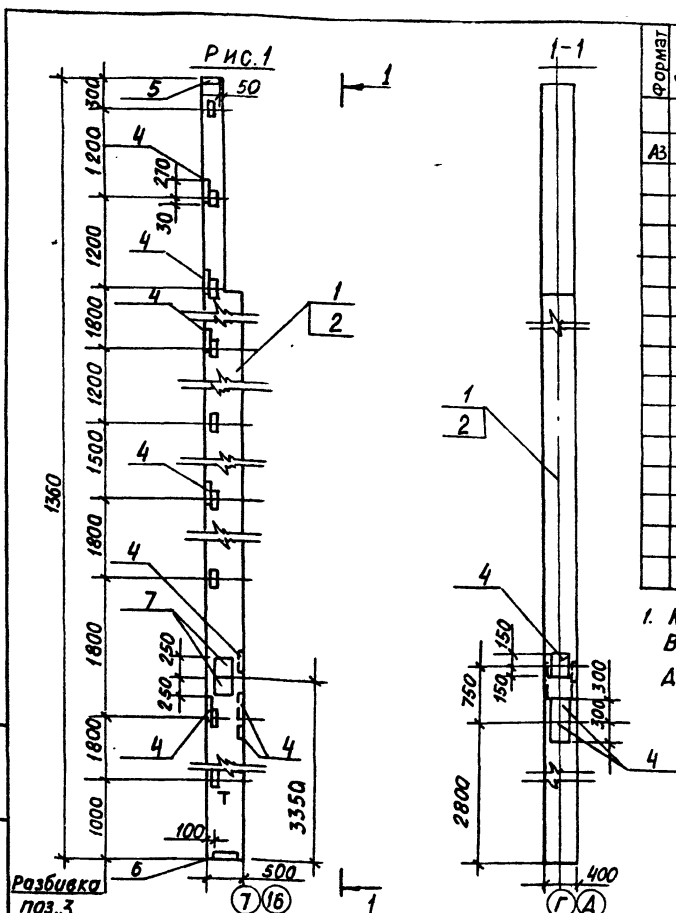
Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.	К132-8а	11000,0	
-01	К132-9а	11000,0	
-02	К132-10а	11000,0	
-03	К132-8б	11000,0	
-04	К132-9б	11000,0	
-05	К132-10б	11000,0	
-06	К132-8в	11000,0	
-07	К132-9в	11000,0	
-08	К132-10в	11000,0	

Колонны К132-8а; К132-8б; К132-8в; К132-9а;
К132-9б; К132-9в; К132-10а; К132-10б;
К132-10в отличается от колонны
К132-8; К132-9; К132-10 по серии
1432-5 вып.1 наличием дополнитель-
ных закладных деталей.

Униформ. Дина. и стат. расчет

Привязан:						
Униформ. №						
		903-1-250.87	КЖ.И.1.7			
Нав. от Чистякова Д. Конев Палагин П. Спир Калитин Р. К. Гр. Костин С. И. Уж Л. П. Об. Костин И. Кондр. Писарев	Колонна К132-8а, К132-9а, К132-10а, К132-8б, К132-9б, К132-10б, К132-8в, К132-9в, К132-10в	Статус Р	Масса см. табл.	Масштаб Лист 1 Листов 2		САНТЕХПРОЕКТ

Альбом В



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.В		Примечание
					01		
				Документация			
А3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Техническое условие на изготовление сборных ЖБ конструкций			
				Сборочные единицы			
			1 1.427.1-3, вып.1	Колонна ВКФ 136-1	1		
			2 1.427.1-3, вып.1	Колонна ВКФ 136-2	1		
			3 1.427.1-3, вып.2	Изделие закладное МН-9	9	9	
			4 1.427.1-3, вып.2	То же МН-27	8	8	
			5 1.427.1-3, вып.2	То же МН-6	1	1	
			6 1.427.1-3, вып.2	То же МН-8	1	1	
			7 1.427.1-3, вып.2	То же МН-14	2	2	

1. Колонны ВКФ 136-1а, ВКФ 136-2а отличаются от колонн ВКФ 136-1, ВКФ 136-2 по серии 1.427.1 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий.

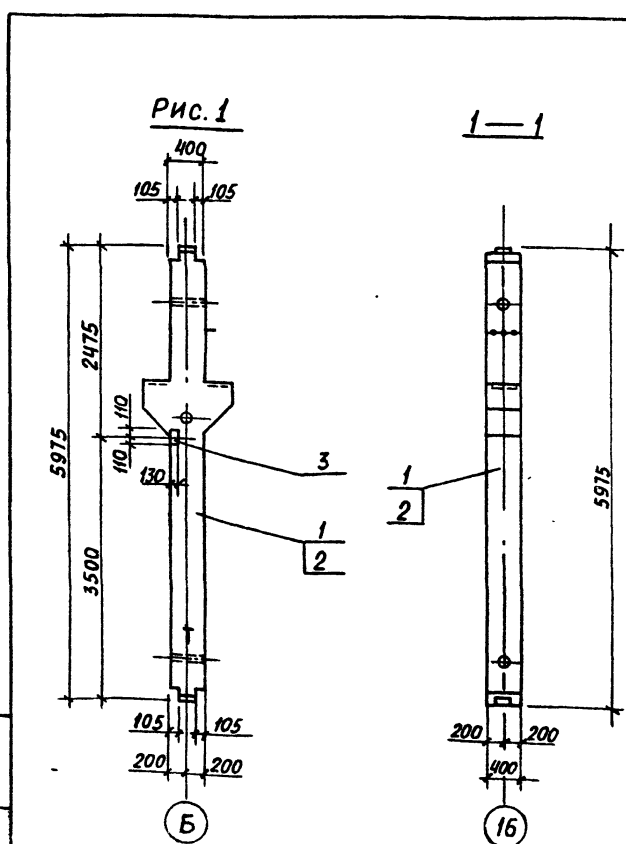
Инв. № подл. подлпись и дата Взам. Инв.

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.1.8	ВКФ 136-1а	5200,0 кг	1
-01 ВКФ 136-2а		5200,0 кг	1

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.8				Стадия	Масса	Масштаб
Колонна ВКФ 136-1а, ВКФ 136-2а				Р	см. табл.	1:50
Нач. отд. Чистосов				Лист		
Гл. конст. Палагин				Р		
Гл. спец. Климиник				Лист		
Рук. гр. Костин				Лист		
Ст. инж. Егорова				Лист		
Провер. Костин				Лист		
Инв. №				Лист		
Н. контр. Писарев				Лист		

САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.В		Примечание
					- 01		
				Документация			
А3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Техническое условие на изготовление сборных ЖБ конструкций			
				Сборочные единицы			
			1 1.420-12, вып.3	Колонна К32а-3-1	1		
			2 1.420-12, вып.3	Колонна К32а-3	1		
			3 1.420-12, вып.5	Изделие закладное М13	1	1	

1. Колонны К32а-3-1а, К32а-3а отличаются от колонн К32а-3-1, К32а-3 по серии 1.420-12, вып.3 наличием дополнительных закладных изделий

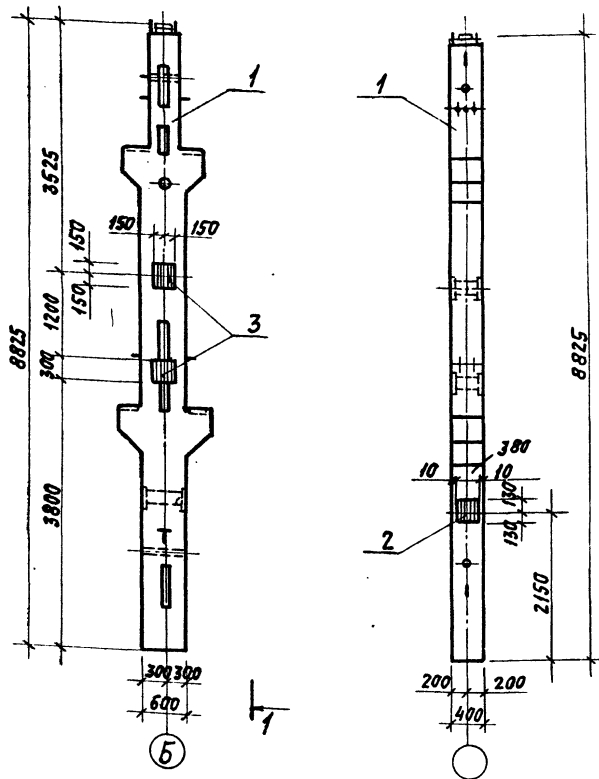
Инв. № подл. подлпись и дата Взам. Инв.

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.1.9	К32а-3-1а	2700,0 кг	1
01 К32а-3а		2700,0 кг	1

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.9				Стадия	Масса	Масштаб
Колонна К32а-3-1а, К32а-3а				Р	см. табл.	1:50
Нач. отд. Чистосов				Лист		
Гл. конст. Палагин				Р		
Гл. спец. Климиник				Лист		
Рук. гр. Костин				Лист		
Ст. инж. Егорова				Лист		
Провер. Костин				Лист		
Инв. №				Лист		
Н. контр. Писарев				Лист		

САНТЕХПРОЕКТ



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
1		1.420-12, вып.1	Колонна К8а-2-1	1	
2		1.420-12, вып.5	Изделие закладное М43	1	
3		1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН222-5	2	

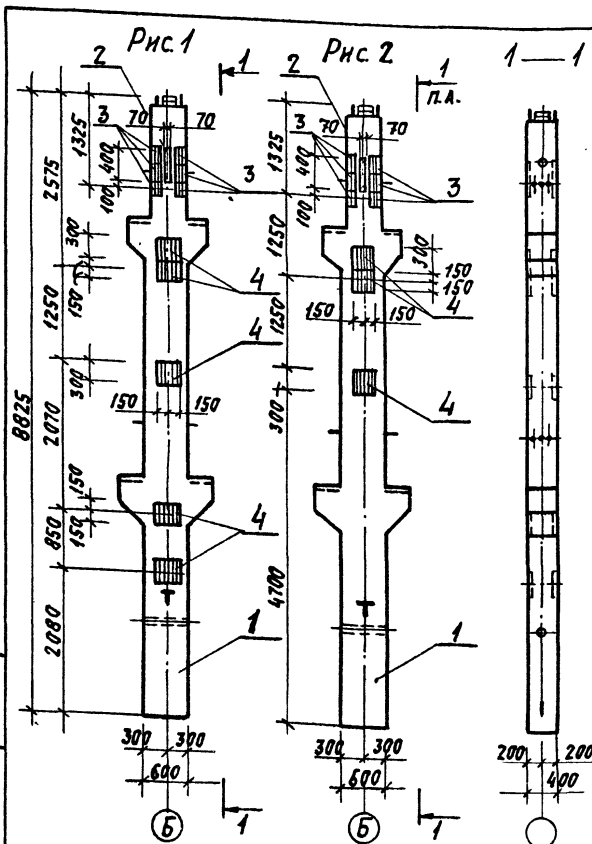
Колонна К8а-2-1а отличается от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИБАВЛЕН:

ИВ.№

903-1-250.87-КЖ.И.10		Колонна К8а-2-1а	Страна	Масса	Масштаб
Нрав. от. Чистяков Л. Конст. Палагин Л. Спец. Климанин Р.К. Гр. Костин Инжен. Смирнова Провер. Костин Н. Кондр. Лисарев		Колонна К8а-2-1а	Р	60000 кг	1:50
			Лист	Листов	
			САИТЕХПРОЕКТ		

ИВ.№ Лист 8



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.11	Примечан.
			Документация		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
1		1.420-12, вып.1	Колонна К8а-2-1	1 1	
2		1.420-12, вып.5	Изделие закладное М19	1 1	
3		1.420-12, вып.5	то же М13	6 6	
4		1.400-15, вып.1	МН222-5	5 3	

Колонны К8а-2-1а и К8а-2-1б отличаются от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

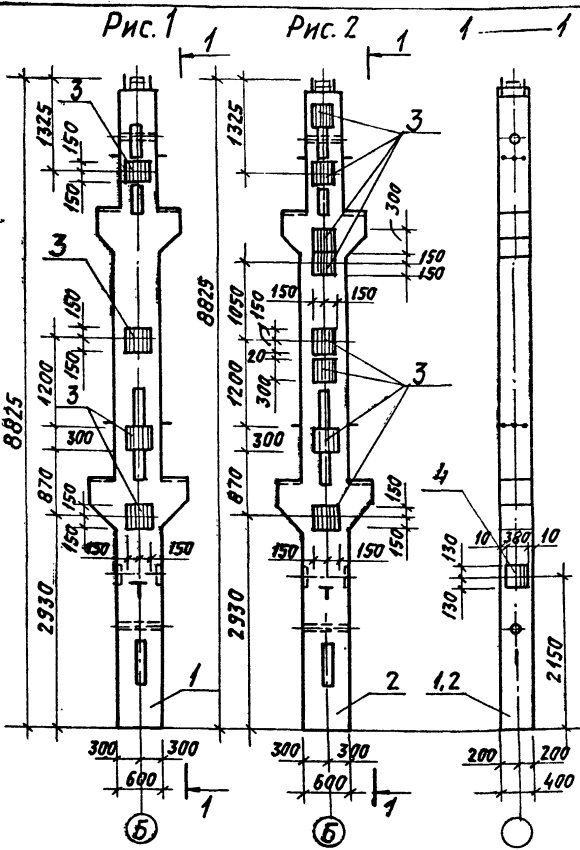
ПРИБАВЛЕН:

ИВ.№

903-1-250.87-КЖ.И.11		Колонна К8а-2-1а, К8а-2-1б	Страна	Масса	Масштаб
Нрав. от. Чистяков Л. Конст. Палагин Л. Спец. Климанин Р.К. Гр. Костин Инжен. Смирнова Провер. Костин Н. Кондр. Лисарев		Колонна К8а-2-1а, К8а-2-1б	Р	60000 кг	1:50
			Лист	Листов	
			САИТЕХПРОЕКТ		

ИВ.№ Лист 8

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.11	К8а-2-1а	6000,0 кг	1
-01	К8а-2-1б	6000,0 кг	2



Форм. Зона / Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.12	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2	1	
2	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2-1	1	
3	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М43	1	1
4	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН222-5	4	8

Колонны К8а-2а и К8а-2-1а отличаются от колонн К8а-2 и К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

Изм. №

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. Инв. №

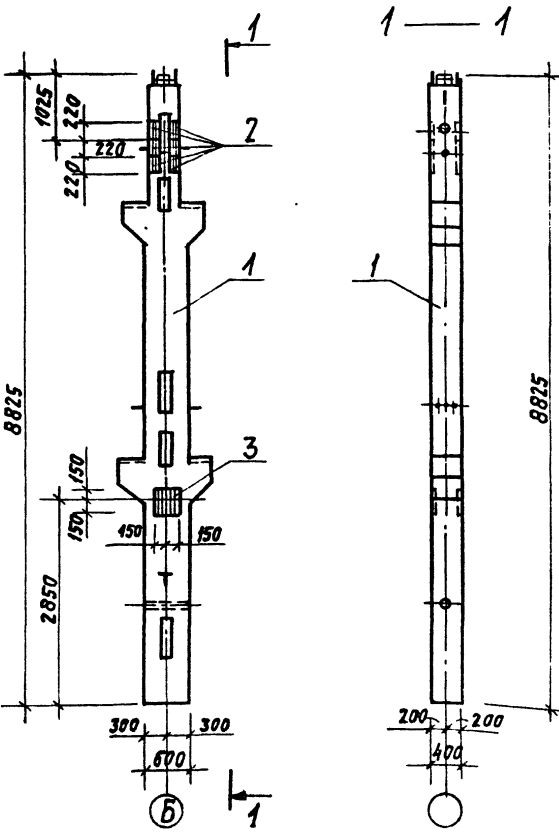
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РНС
903-1-250.87-КЖ.И.12	К8а-2а	6000,0 кг	1
-01	К8а-2-1а	6000,0 кг	2

903-1-250.87-КЖ.И.1.12

Колонна К8а-2а, К8а-2-1а

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЧИСТОУСОВ
 Д. КОМ. ДЛАГНИ
 Д. СПЕЦ. ХИМИК
 Р.К. ГР. КОСТИН
 ИЖЕН. СМЕРНОВА
 ПРОВЕР. КОСТИН
 И. КОМП. ЛИСАРЕВ

СВЯЗЬ МАССА МАСШТАБ
 Р 60000 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ
 САНТЕХПРОЕКТ



Форм. Зона / Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	МАССА
А3	903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2-1	1	
2	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М13	6	
3	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН222-5	1	

Колонна К8а-2-1а отличается от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

Изм. №

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. Инв. №

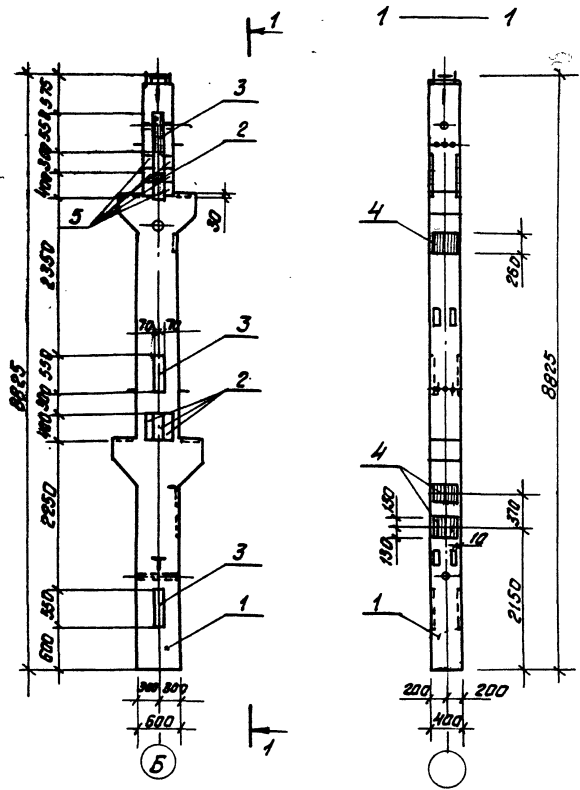
903-1-250.87-КЖ.И.1.13

Колонна К8а-2-1а

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЧИСТОУСОВ
 Д. КОМ. ДЛАГНИ
 Д. СПЕЦ. ХИМИК
 Р.К. ГР. КОСТИН
 ИЖЕН. СМЕРНОВА
 ПРОВЕР. КОСТИН
 И. КОМП. ЛИСАРЕВ

СВЯЗЬ МАССА МАСШТАБ
 Р 60000 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ
 САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.14/1	Технические условия изготовления сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
1			1.420-12, Вып.1	Колонна КЖ-2-5	1	
2			1.420-12, Вып.5	Заделка закладное	М19	4
3			1.420-12, Вып.5	То же	М20	3
4			1.420-12, Вып.5		М43	3
5			1.420-12, Вып.5		М13	6

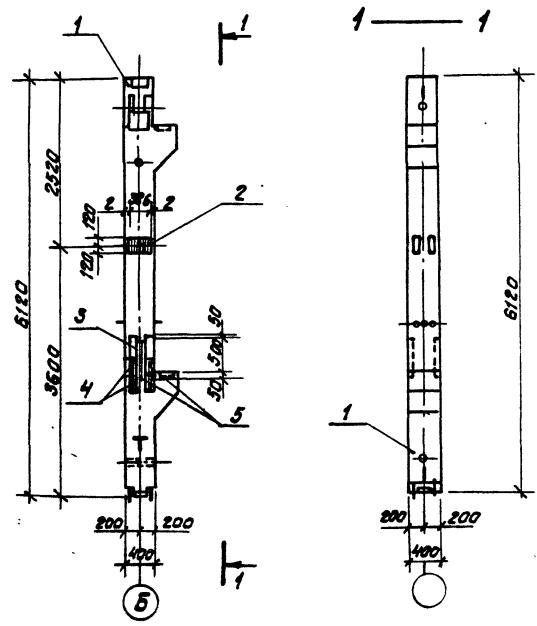
Колонна КЖ-2-5 отличается от колонны КЖ-2-5 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязки:

ИИВ №2

903-1-250.87 - КЖ.И.14		
Колонна	Стадия	Масса
КЖ-2-5	Р	6000,0 кг
	Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ

ИИВ Проект, Проект и смета ИИВ.ИИВ.ИИВ.



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.15/1	Технические условия изготовления сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
1			1.420-12, Вып.1	Колонна К5а-2-5	1	
2			1.420-12, Вып.5	Заделка закладное	М56	1
3			1.420-12, Вып.5	То же	М20	1
4			1.420-12, Вып.5		М14	2
5			1.420-12, Вып.5		М13	2

Колонна К5а-2-5 отличается от колонны К5а-2-5 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

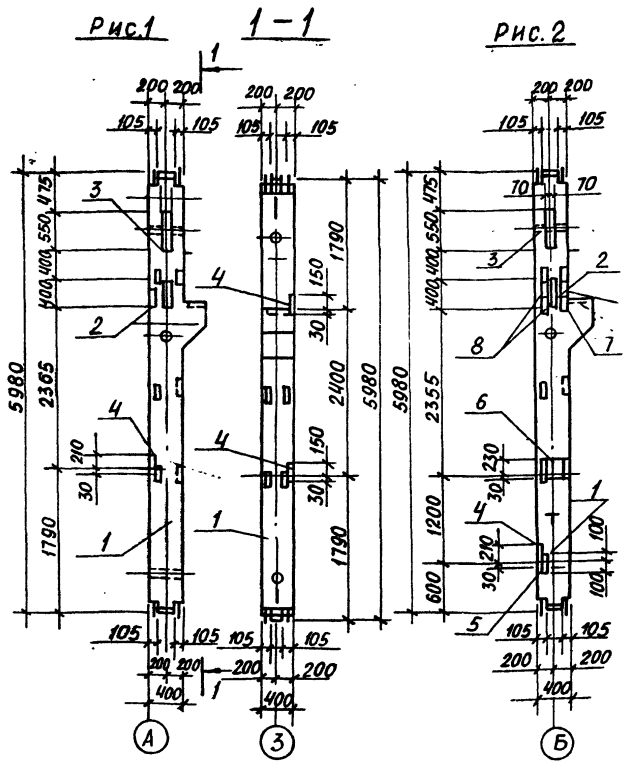
Привязки:

ИИВ №2

903-1-250.87 - КЖ.И.15		
Колонна	Стадия	Масса
К5а-2-5	Р	2780,0 кг
	Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ

ИИВ Проект, Проект и смета ИИВ.ИИВ.ИИВ.

Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.16	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	- 01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-1-5	1 1	
		2	1.420-12, вып. 5	Изделие закладное M19	1 1	
		3	1.420-12, вып. 5	То же M20	1 1	
		4	1.420-12, вып. 5	То же M12	3 1	
		5	1.420-12, вып. 5	То же M42	2	
		6	1.420-12, вып. 5	То же M43	1	
		7	1.420-12, вып. 5	То же M13	2	
		8	1.420-12, вып. 5	То же M14	2	

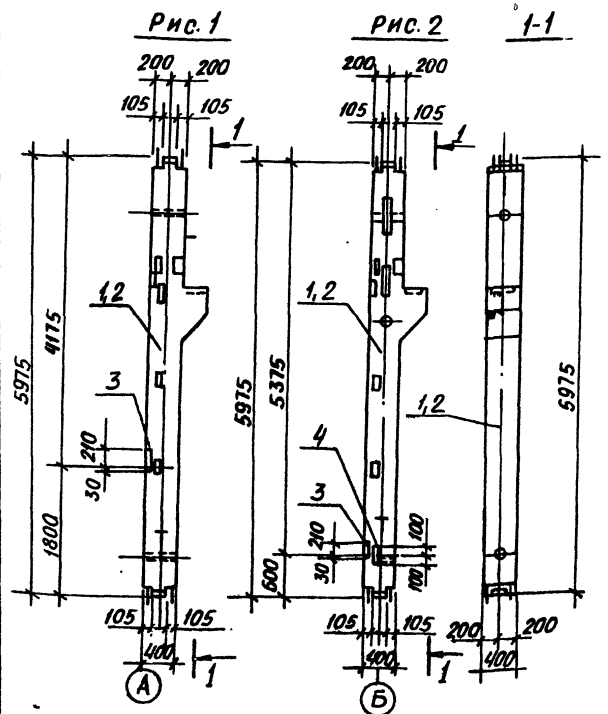
1. Колонны K31a-1-5a, K31a-1-5b отличаются от колонн K31a-1-5 по серии 1.420-12, вып.3 наличием дополнительных изделий

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.16	K31a-1-5a	2500,0 кг	1
01	K31a-1-5b	2500,0 кг	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.16		
Нач. отд. Чистосов	И.И.И.	16
Гл. кон. Палагин	И.И.И.	
Гл. спец. Климиник	И.И.И.	
Рук. гр. Костин	И.И.И.	
Ст. инж. Егорова	И.И.И.	
Пров. Костин	И.И.И.	
Инв. №	И.И.И.	И.И.И.

Колонна K31a-1-5a, K31a-1-5b	Станд. Масса	Масштаб
P.	см. табл.	1:50
Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.17	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	- 01 02 03	
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-2-3	1 1	
		2	1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-4-1	1 1	
		3	1.420-12, вып. 5	Изделие закладное M12	1 1 1 1	
		4	1.420-12, вып. 5	То же M42	1 1	

1. Колонны K31a-2-3a, K31a-2-3b, K31a-4-1a, K31a-4-1b отличаются от колонн K31a-2-3, K31a-4-1 по серии 1.420-12, вып. 3 наличием дополнительных закладных изделий.

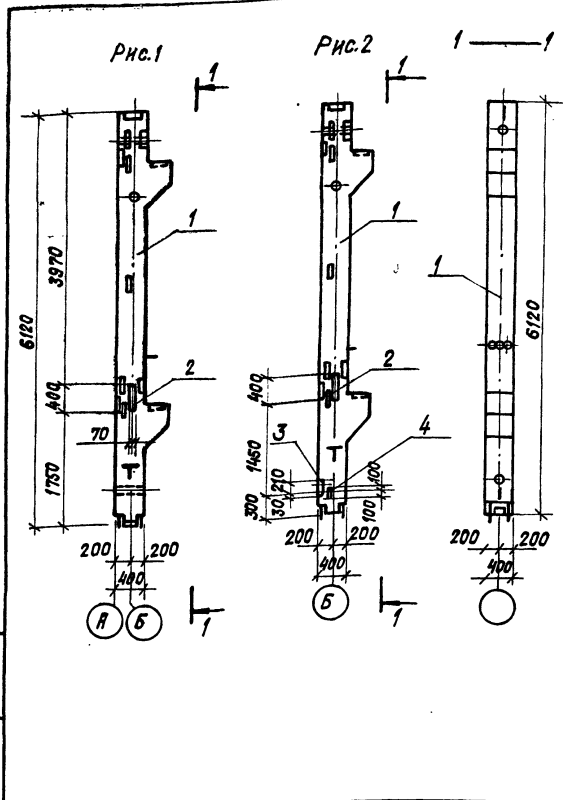
Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.17	K31a-3-3-1a	2500,0	1
-01	K31a-2-3-1b	2500,0	2
-02	K31a-4-1a	2500,0	1
-03	K31a-4-1b	2500,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.17		
Нач. отд. Чистосов	И.И.И.	17
Гл. кон. Палагин	И.И.И.	
Гл. спец. Климиник	И.И.И.	
Рук. гр. Костин	И.И.И.	
Ст. инж. Егорова	И.И.И.	
Пров. Костин	И.И.И.	
Инв. №	И.И.И.	И.И.И.

Колонна K31a-2-3a, K31a-2-3b, K31a-4-1a, K31a-4-1b	Станд. Масса	Масштаб
P.	см. табл.	1:50
Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ		

РАБОЧ 8



ФОРМАТ	ЗОНА	Л/ОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.18	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.	ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	1.420-12, вып.1	Колонна К5а-2-2	1 1
			2	1.420-12, вып.5	Изделие ЗАКЛАДНОЕ М19	1 1
			3	1.420-12, вып.5	То же М12	1 1
			4	1.420-12, вып.5	М42	1 1

Колонны К5а-2-2а и К5а-2-2б отличаются от колонны К5а-2-2 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

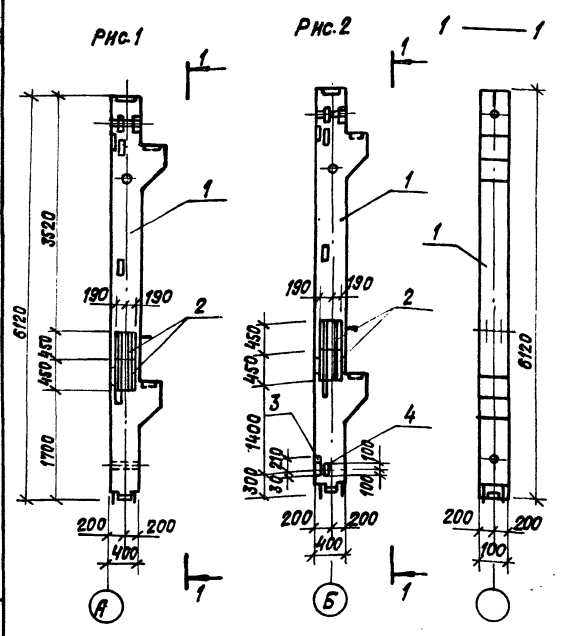
ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.18		Колонна К5а-2-2а, К5а-2-2б		СТАНДА. МАССА ЧИСЛЫТАБ
НАЧ. ОТД. УСТОЯСОВ	С.И.И.И.И.	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50	ЛИСТ ЛИСТОВ
П.КОНСТ. ПЛАГИН	С.И.И.И.И.	САНТЕХПРОЕКТ		
Г.С.ПЕЧ. КЛИМНИК	С.И.И.И.И.	Копировал: Крайнина		
Р.К.Г.Р. КОСТИН	С.И.И.И.И.	ФОРМАТ: А3		
И.КОНТ. ПИСАРЕВ	С.И.И.И.И.			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.1.18	К5а-2-2а	2780.0кг	1
-01	К5а-2-2б	2780.0кг	2

ИМВ. НЕГОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ.И.И.



ФОРМАТ	ЗОНА	Л/ОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.18	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.	ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	1.420-12 вып.1	Колонна К5а-2-2	1 1
			2	1.400-15 вып.1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН325-5	2 2
			3	1.420-12 вып.5	То же МН12	1 1
			4	1.420-12, вып.5	МН42	1 1

Колонны К5а-2-2в и К5а-2-2г отличаются от колонны К5а-2-2 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

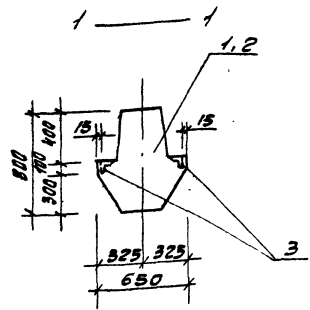
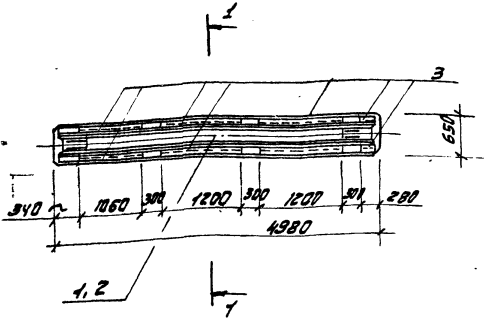
ИМВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.18		Колонна К5а-2-2в, К5а-2-2г		СТАНДА. МАССА ЧИСЛЫТАБ
НАЧ. ОТД. УСТОЯСОВ	С.И.И.И.И.	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50	ЛИСТ ЛИСТОВ
П.КОНСТ. ПЛАГИН	С.И.И.И.И.	САНТЕХПРОЕКТ		
Г.С.ПЕЧ. КЛИМНИК	С.И.И.И.И.	Копировал: Крайнина		
Р.К.Г.Р. КОСТИН	С.И.И.И.И.	ФОРМАТ: А3		
И.КОНТ. ПИСАРЕВ	С.И.И.И.И.			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.1.18	К5а-2-2в	2780.0кг	1
-01	К5а-2-2г	2780.0кг	2

ИМВ. НЕГОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ.И.И.

Альбом В



Форм. Элемент	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖИ-21	Примечание
			01	
		Документация		
AS	903-1-250.87-КЖИ-21	Технические условия	⊗	
		на изготовление сборных железобетонных изделий	⊗	
		Сборочные единицы		
1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-1	1	
2	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-5	1	
3	З.400-6/76	изделие закладное МИЧ-37	7,4	п.м.

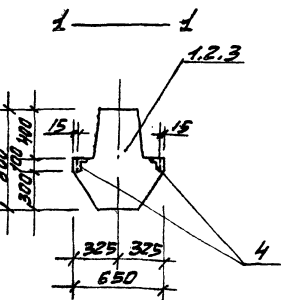
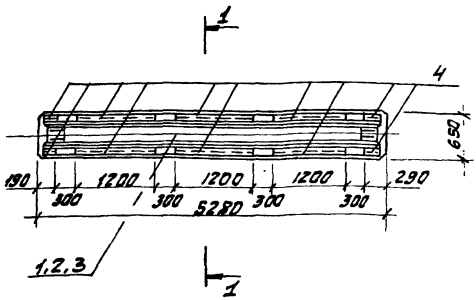
Ригели ИБ1-1а и ИБ1-5а отличаются от ригелей ИБ1-1 и ИБ1-5 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязан

Или №:

Обозначение	Марка	Масса
903-1-250.87-КЖИ-21	ИБ1-1а	4000,0кг
	ИБ1-5а	4000,0кг

903-1-250.87-КЖИ-21			Ригели ИБ1-1а, ИБ1-5а		Става	Масса	Масшт.
Науч.отд.	И.С.КОНС.	П.С.КОС.	Л.С.КОС.	Л.С.КОС.	Р	СМ.	1:50
Инженер	М.С.КОС.	М.С.КОС.	М.С.КОС.	М.С.КОС.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ							



Форм. Элемент	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖИ-22	Примечание
			01 02	
		Документация		
AS	903-1-250.87-КЖИ-21	Технические условия	⊗	
		на изготовление сборных железобетонных изделий	⊗	
		Сборочные единицы		
1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ2-1	1	
2	ИИ23-1/70	то же ИБ2-4	1	
3	ИИ23-1/70	ИБ2-9	1	
4	З.400-6/76	изделие закладное МИЧ-37	8,2	п.м.

Ригели ИБ2-1а, ИБ2-4а и ИБ2-9а отличаются от ригелей ИБ2-1, ИБ2-4 и ИБ2-9 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязан

Или №:

Обозначение	Марка	Масса
903-1-250.87-КЖИ-22	ИБ2-1а	4200,0кг
	ИБ2-4а	4200,0кг
	ИБ2-9а	4200,0кг

903-1-250.87-КЖИ-22			Ригели ИБ2-1а, ИБ2-4а, ИБ2-9а		Става	Масса	Масшт.
Науч.отд.	И.С.КОНС.	П.С.КОС.	Л.С.КОС.	Л.С.КОС.	Р	СМ.	1:50
Инженер	М.С.КОС.	М.С.КОС.	М.С.КОС.	М.С.КОС.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ							

Рис. 1

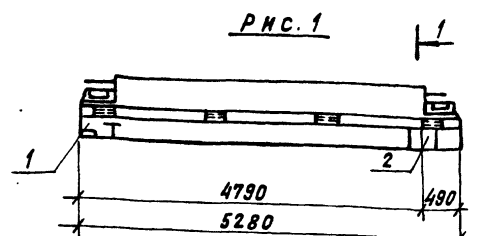
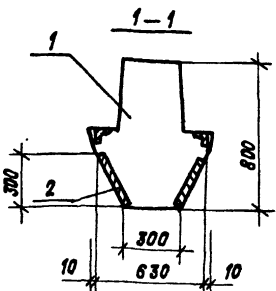
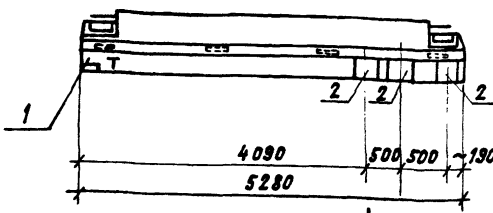


Рис. 2



ФОРМАТ ВОЛН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.3	
				01	02
43		903-1-250.87-КЖИ.Т.У1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ2-4	1	1
	2	1.400-15, вып. 0	Изделие закладное ИБ16	1	3

Ригель ИБ2-4а, ИБ2-4б отличается от ригеля ИБ2-4 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

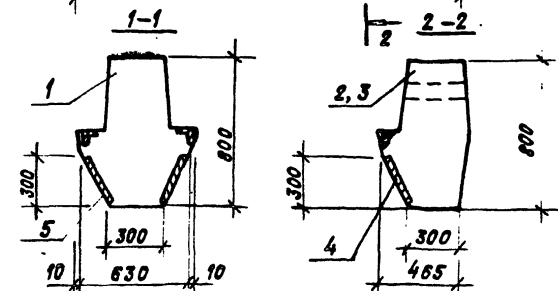
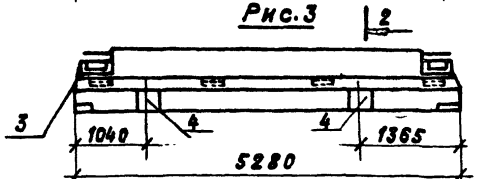
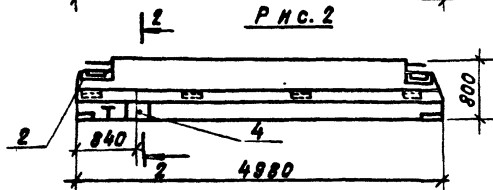
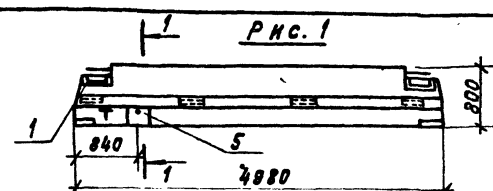
ИИВ.№

ИИВ.№ ПОСЛ. И ДАТА ВЗЯТИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖИ.2.3	ИБ2-4а	4200,0кг	1
01 ИБ2-4б	ИБ2-4б	4200,0кг	2

903-1-250.87-КЖИ.2.3		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Ригель ИБ2-4а, ИБ2-4б		Р	см. табл.	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		САНТЕХПРОЕКТ		

ИИВ.№ ПОСЛ. И ДАТА ВЗЯТИЯ



ФОРМАТ ВОЛН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.4	
				01	02
43		903-1-250.87-КЖИ.Т.У1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-4	1	
	2	1.420-12, вып. 6	Ригель ИБ39-1		1
	3	1.420-12, вып. 6	Ригель ИБ40-1		1
	4	1.400-15, вып. 1	Изделие закладное ИБ15	1	2
	5	1.400-15, вып. 0	То же ИБ16	1	

1. Ригель ИБ1-4а отличается от ригеля ИБ1-4 по серии ИИ23-1/70 и ригели ИБ39-1а, ИБ40-1а отличаются от ригелей ИБ39-1, ИБ40-1 по серии 1.420-12 вып.6 наличием дополнительных закладных деталей.

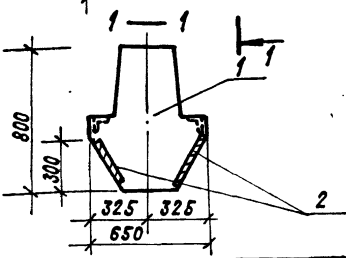
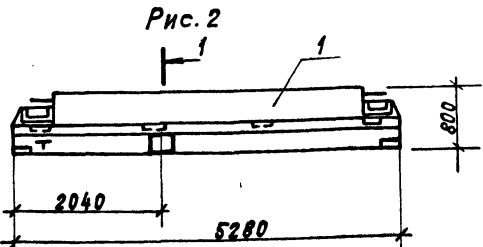
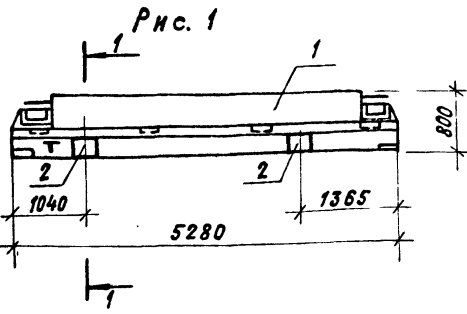
ПРИВЯЗАН:

ИИВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖИ.2.4	ИБ1-4а	4200,0кг	1
01 ИБ39-1а	ИБ39-1а	3500,0кг	2
02 ИБ40-1а	ИБ40-1а	3700,0кг	3

903-1-250.87-КЖИ.2.4		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Ригель ИБ1-4а, ИБ39-1а, ИБ40-1а		Р	см. табл.	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		САНТЕХПРОЕКТ		

АЛБОМ 8



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.5		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
А3			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		903-1-250.87-КЖИ.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ИИ 23 - 1/70	РИГЕЛЬ ИБ2-4	1	1	
	2	1.400-15, 8вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 616	2	1	

РИГЕЛИ ИБ2-4В и ИБ2-4Е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ РИГЕЛЯ ИБ2-4 ПО СЕРИИ ИИ 23-1/70 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

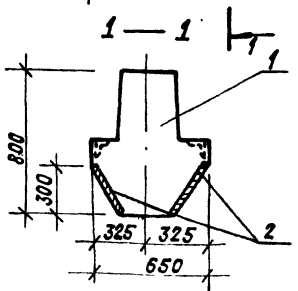
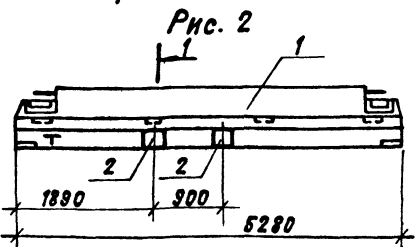
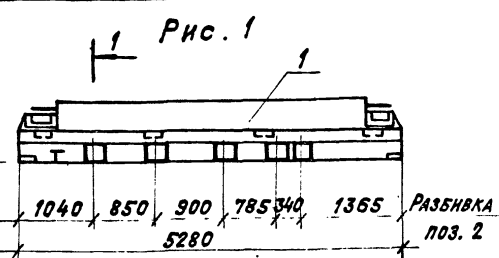
ИВ.ИЗДА.ПОДЛОНСЬ И ДАТА СВЯЗ. ИВ.ИЗ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖИ.2.5	ИБ2-4В	4200.0кг	1
01	ИБ2-4Е	4200.0кг	2

ПРИВЯЗАН:
ИВ.ИЗ.

903-1-250.87-КЖИ.2.5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИВ.ИЗДА.	Ч.ИСТОЧОВ	ИВ.ИЗ.	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П.КОНОС	ПАЛАГИН	ИВ.ИЗ.			
П.СПЕЦ	КИЛИМНИК	ИВ.ИЗ.			
Р.К.ГР.	КОСТИН	ИВ.ИЗ.			
ИНЖЕН.	СМИРНОВА	ИВ.ИЗ.			
ПРОВЕР.	КОСТИН	ИВ.ИЗ.			
И.КОНТА	ПИСАРЕВ	ИВ.ИЗ.			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ: А3



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.5		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
А3			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		903-1-250.87-КЖИ.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ИИ 23 - 1/70	РИГЕЛЬ ИБ2-4	1	1	
	2	1.450-15, 8вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 616	5	2	

РИГЕЛИ ИБ2-4В и ИБ2-4Е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ РИГЕЛЯ ИБ2-4 ПО СЕРИИ ИИ 23-1/70 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ИВ.ИЗДА.ПОДЛОНСЬ И ДАТА СВЯЗ. ИВ.ИЗ.

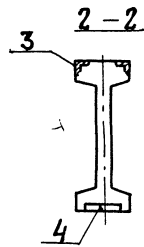
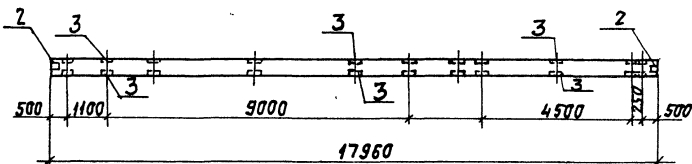
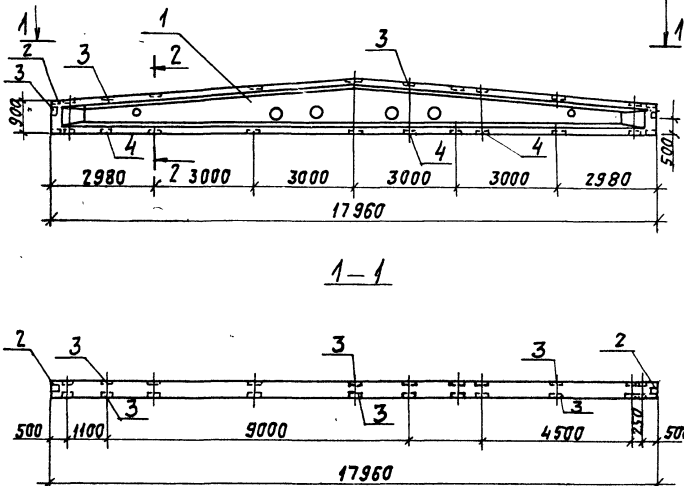
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖИ.2.6	ИБ2-4В	4200.0кг	1
01	ИБ2-4Е	4200.0кг	?

ПРИВЯЗАН:
ИВ.ИЗ.

903-1-250.87-КЖИ.2.5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИВ.ИЗДА.	Ч.ИСТОЧОВ	ИВ.ИЗ.	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П.КОНОС	ПАЛАГИН	ИВ.ИЗ.			
П.СПЕЦ	КИЛИМНИК	ИВ.ИЗ.			
Р.К.ГР.	КОСТИН	ИВ.ИЗ.			
ИНЖЕН.	СМИРНОВА	ИВ.ИЗ.			
ПРОВЕР.	КОСТИН	ИВ.ИЗ.			
И.КОНТА	ПИСАРЕВ	ИВ.ИЗ.			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА 22699-10 18

АЛБГОМ 8



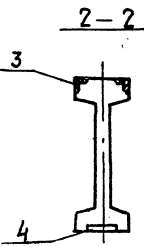
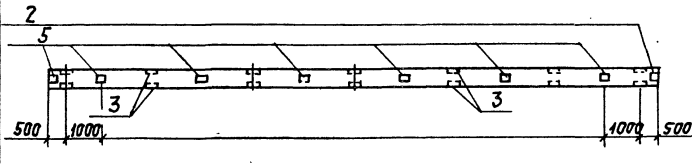
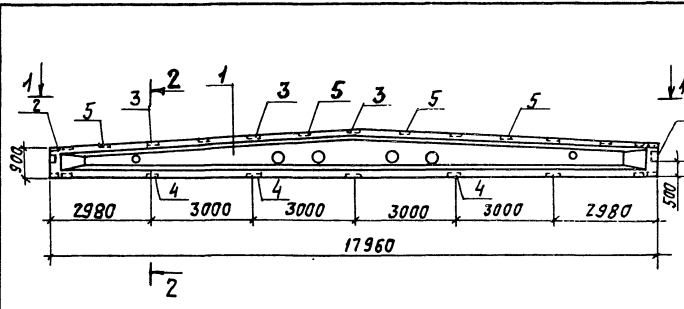
ФОРМАТ ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕ- ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.462.1-16 В.0	БЯЛКА ЗБСД18-10А1V В	1	
	2	1.462.1-16 В.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	2	
	3	1.462.1-16 В.4	М7	11	
	4	1.462.1-16 В.4	М13	11	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. ЧИСТОУСОВ	И.И.И.	903-1-250.87- КЖ.И.2.7	СТАНДАРТ	МАСШТАБ	МАСШТАБ
ГЛАВ. КОНСТ. ПЛАТНИ	А.И.И.	БЯЛКА ЗБСД18-10А1V В-а	Р	35000	
ГЛАВ. СПЕЦ. КИЛИМНИК	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РИС. ГР. КОСТИН	И.И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
СТ. НИЖ. СТАНКОВ	И.И.И.				
ТЕХНИК. МАКСИМОВА	И.И.И.				
ПРОВ. СТАНКОВ	И.И.И.				
И. КОНТР. ПИСАРЕВ	И.И.И.				

ИНВ. № 10001. Проект. И.И.И. И.И.И.



ФОРМАТ ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.462.1-16 В.0	БЯЛКА ЗБСД18-10А1V В	1	
	2	1.462.1-16 В.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	2	
	3	1.462.1-16 В.4	М7	10	
	4	1.462.1-16 В.4	М13	7	
	5	1.462.1-16 В.4	М11	6	

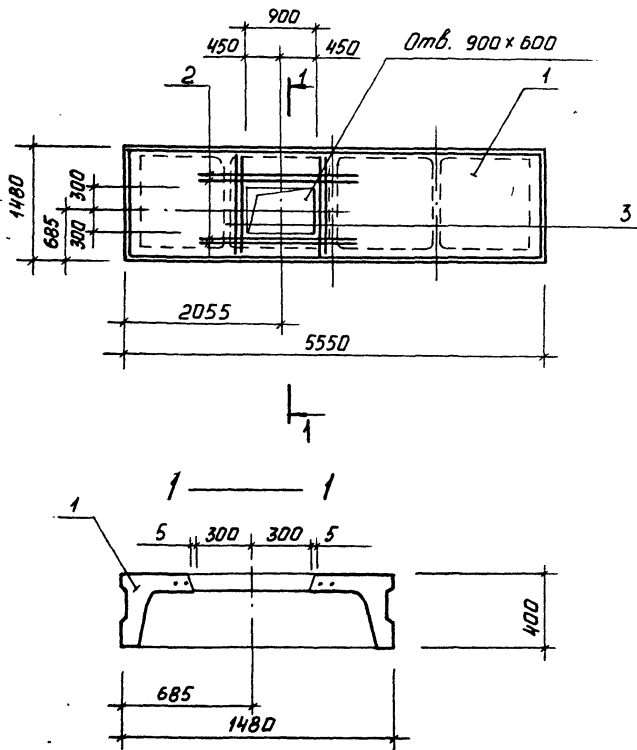
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. ЧИСТОУСОВ	И.И.И.	903-1-250.87- КЖ.И.2.8	СТАНДАРТ	МАСШТАБ	МАСШТАБ
ГЛАВ. КОНСТ. ПЛАТНИ	А.И.И.	БЯЛКА ЗБСД18-10А1V В-б	Р	35000	
ГЛАВ. СПЕЦ. КИЛИМНИК	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РИС. ГР. КОСТИН	И.И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
СТ. НИЖ. СТАНКОВ	И.И.И.				
ТЕХНИК. МАКСИМОВА	И.И.И.				
ПРОВ. СТАНКОВ	И.И.И.				
И. КОНТР. ПИСАРЕВ	И.И.И.				

ИНВ. № 10001. Проект. И.И.И. И.И.И.

Альбом В



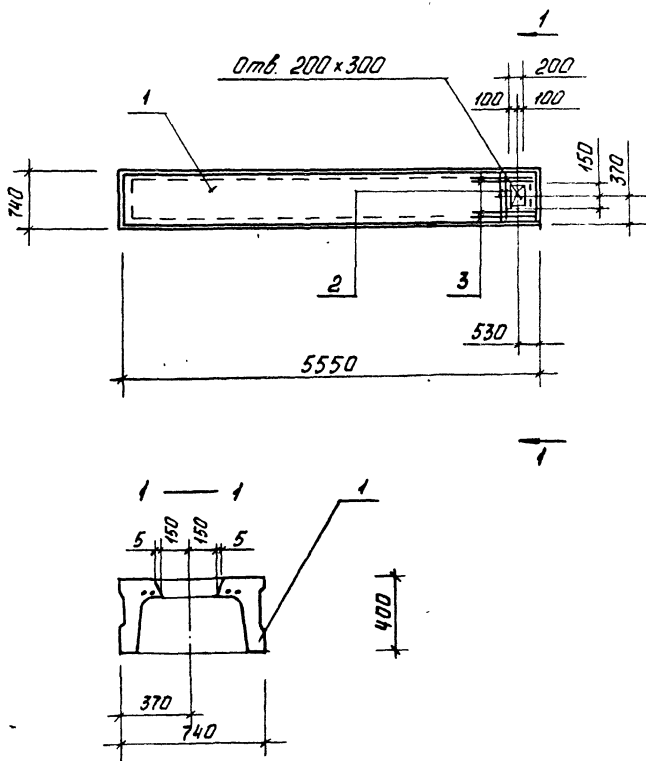
ФОРМ. ЗОНА.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
	1	1.442.1-1, вып.1	Плита 1П3-2Л1УТ	1	
			Детали		
			Л1П-12 ГОСТ 5781-82*		
Б4	2		С = 2400	4	2,2 кг
Б4	3		С = 1450	4	1,3 кг

1. Плита 1П3-2Л1УТ-а отличается от плиты 1П3-2Л1УТ по серии 1.442.1-1, вып.1 наличием отверстия.
2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз.2,3.

Привязан	
ИМВ. №	

903-1-250.87-КЖ.И. 3.1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИМВ. ОТД.	Чистосудов	Р	22000	1:50
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛАГИН	Лист	Листов	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КЛИМЧИК	Плита 1П3-2Л1УТ-а		
РУК. ГР.	КОСТИН	САНТЕХПРОЕКТ		
ИНЖ.	Смирнова			
ПРОВЕР.	КОСТИН			
И.КОНТР.	Писарев			

ИМВ. № ПОЯС. Подпись и дата. ВЗЯТ ИМВ. №



ФОРМ. ЗОНА.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
	1	1.442.1-1, вып.3	Плита 1П7-3Л1УТ	1	
			Детали		
			Л1П-12 ГОСТ 5781-82*		
Б4	2		С = 700	2	0,7 кг
Б4	3		С = 1100	4	1,0 кг

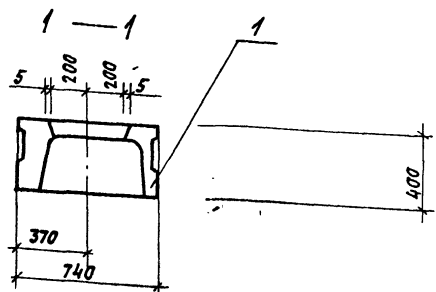
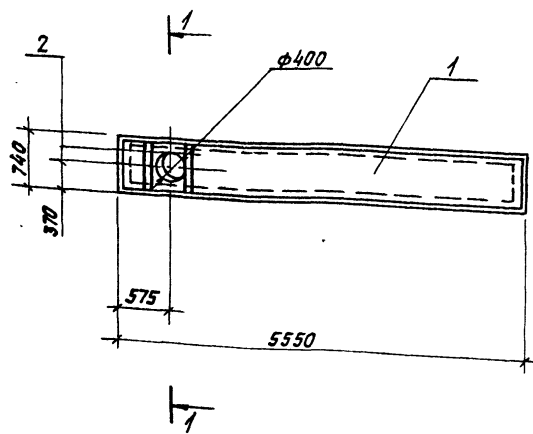
1. Плита 1П7-3Л1УТ-а отличается от плиты 1П7-3Л1УТ по серии 1.442.1-1, вып.3 наличием отверстия.
2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз.2,3.

Привязан	
ИМВ. №	

903-1-250.87-КЖ.И. 3.2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИМВ. ОТД.	Чистосудов	Р	15000	1:50
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛАГИН	Лист	Листов	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КЛИМЧИК	Плита 1П7-3Л1УТ-а		
РУК. ГР.	КОСТИН	САНТЕХПРОЕКТ		
ИНЖ.	Смирнова			
ПРОВЕР.	КОСТИН			
И.КОНТР.	Писарев			

ИМВ. № ПОЯС. Подпись и дата. ВЗЯТ ИМВ. №

АЛБОН В



ФОРМ. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.442.1-1, вып.3	ПЛИТА 1П7-6А III Т	1	
			ДЕТАЛИ		
Б4	2		А III-12 ГОСТ 5781-82* e=700	4	0,7 кг

1. ПЛИТА 1П7-6А III Т-а, ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПЛИТЫ 1П7-6А III Т ПО СЕРИИ 1.442.1-1, ВЫП.3 НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ.
2. ОТВЕРСТИЕ В СЕТКЕ ВЫРЕЗАТЬ, ПЛИТУ УСИЛИТЬ АРМАТУРОЙ ПОЗ.2

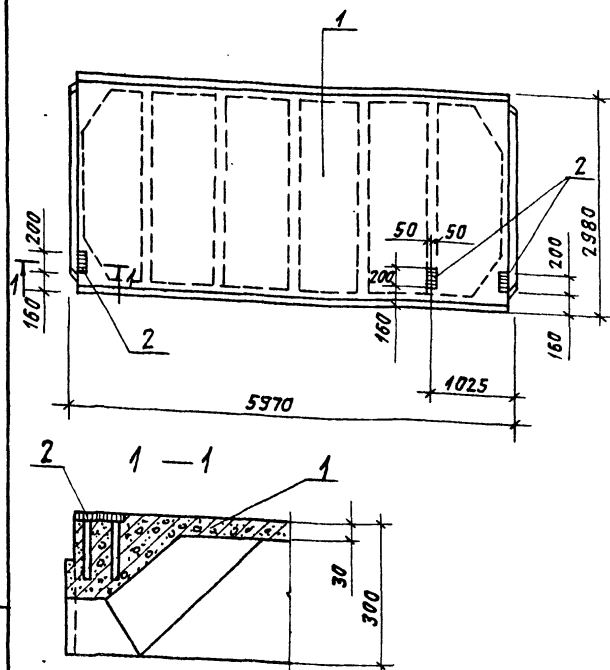
ПРИВЯЗАН:

ИЗВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.3.3			СТАНДА	МАССА	УПАКОВКА
ПЛИТА 1П7-6А III Т-а			Р	1500,0	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ					

ИЗВ. И ПОСЛАД. ГОРЮЩИХ МАТЕРИАЛ. ВЗРЫВ. ИЗОЛ.

ИЗУ. ОТ	УСТРОИТ	ИЗУ. ОТ
ГЛА. КОНСТ.	ПЛАТОН	ИЗУ. ОТ
ГЛА. СПЕЦ.	КНАМНИК	ИЗУ. ОТ
РУК. ГР.	КОСТИН	ИЗУ. ОТ
ИНЖЕН.	СМИРНОВА	ИЗУ. ОТ
ПРОВЕР.	КОСТИН	ИЗУ. ОТ
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИЗУ. ОТ



ФОРМ. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.3.4		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ГОСТ 22704.1-77	ПЛИТА ПГ-1А IY П-е	1		
		ГОСТ 22704.1-77	ТО ЖЕ ПГ-2А IY П-е	1		
		ГОСТ 22704.1-77	ПГ-3А IY П-е	1		
	2	ГОСТ 22704.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	3	3	3

ПЛИТЫ ПГ-1А IY П-е, ПГ-2А IY П-е и ПГ-3А IY П-е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПЛИТ ПГ-1А IY П, ПГ-2А IY П и ПГ-3А IY П ПО ГОСТУ 22704.1-77 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ПРИВЯЗАН:

ИЗВ. №

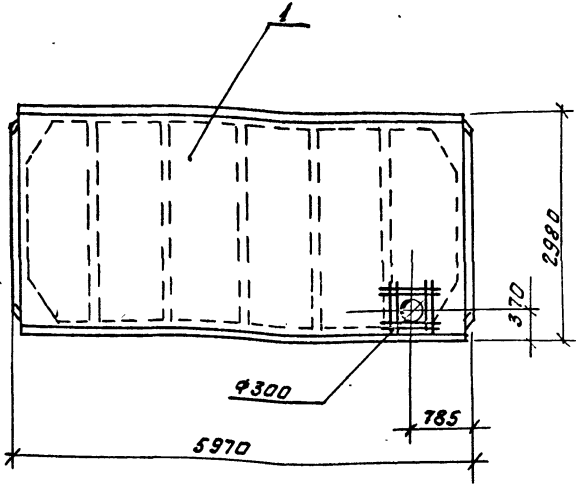
903-1-250.87-КЖ.И.3.4.			СТАНДА	МАССА	УПАКОВКА
ПЛИТЫ ПГ-1А IY П-е ПГ-2А IY П-е ПГ-3А IY П-е			Р	СМ. ТЯГА	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ					

ИЗВ. И ПОСЛАД. ГОРЮЩИХ МАТЕРИАЛ. ВЗРЫВ. ИЗОЛ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
903-1-250.87-КЖ.И.3.4	ПГ-1А IY П-е	2400,0
	01 ПГ-2А IY П-е	2400,0
	02 ПГ-3А IY П-е	2400,0

ИЗУ. ОТ	УСТРОИТ	ИЗУ. ОТ
ГЛА. КОНСТ.	ПЛАТОН	ИЗУ. ОТ
ГЛА. СПЕЦ.	КНАМНИК	ИЗУ. ОТ
РУК. ГР.	КОСТИН	ИЗУ. ОТ
ИНЖЕН.	СМИРНОВА	ИЗУ. ОТ
ПРОВЕР.	КОСТИН	ИЗУ. ОТ
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИЗУ. ОТ

Льбом 8



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество № 903-1-250.87-КЖ.И.3.5					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Документация						
A3		903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий						
			Сборочные единицы						
	1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-1АЩП	1					
		ГОСТ 22701.1-77	То же ПГ-2АЩП	1					
		ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3АЩП		1				
			Детали						
			АЩ-8 ГОСТ 5781-82*						
Б.У	2		Р=600	8	8	8			0,2 кг.

1. Плиты ПГ-1АЩП-Г, ПГ-2АЩП-Г и ПГ-3АЩП-Г отличаются от плит ПГ-1АЩП, ПГ-2АЩП и ПГ-3АЩП по ГОСТу 22701.1-77 наличием отверстия.
 2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз. 2.

Привязан:

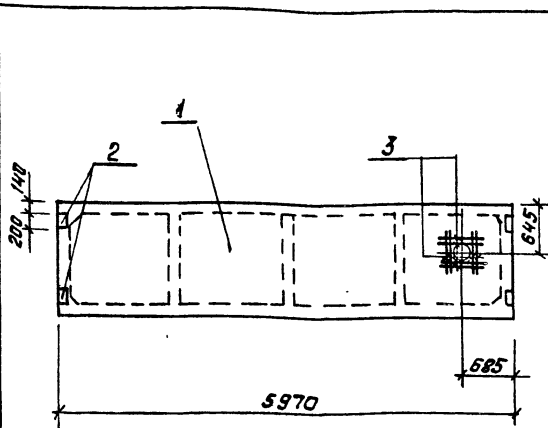
ИМБ №

ИМБ № 1004/Лодыко и др. 2004/Кожин

Обозначение	Марка	Масса, кг
903-1-250.87-КЖ.И.3.5	ПГ-1АЩП-Г	2400,0
01	ПГ-2АЩП-Г	2400,0
02	ПГ-3АЩП-Г	2400,0

903-1-250.87- КЖ.И. 3.5

Нач. отд. И. С. Юсупов	И. С. Юсупов	И. С. Юсупов	Плиты ПГ-1 АЩП-Г ПГ-2 АЩП-Г ПГ-3 АЩП-Г	Статус	Масса	Масштаб
Инженер Паладин	Паладин	Паладин		Р		1:50
Инженер Климин	Климин	Климин		Лист	Листов	
Инженер Костин	Костин	Костин		САНТЕХПРОЕКТ		
Инженер Смирнов	Смирнов	Смирнов		Формат А8		
Провер. Костин	Костин	Костин				
Инженер Писарев	Писарев	Писарев				



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество № 903-1-250.87-КЖ.И.3.6					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Документация						
A3		903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий						
			Сборочные единицы						
	1	1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-3АЩТ	1		1			
		1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-4АЩТ	1			1		
		1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-5АЩТ		1			1	
			Детали						
	2	1.465.1-7/84 Вып.2	изделие закладное М4				4	4	4
Б.У	3		АЩ-8 ГОСТ 5781-82*, Р=550	8	8	8			0,2 кг.

Плиты 2ПГБ-3АЩТ-а, 2ПГБ-4АЩТ-а, 2ПГБ-5АЩТ-а, 2ПГБ-3ЩТ-б, 2ПГБ-4АЩТ-б; 2ПГБ-5АЩТ-б отличаются от плит 2ПГБ-3АЩТ, 2ПГБ-4АЩТ, 2ПГБ-5АЩТ по серии 1.465.1-7/84 Вып.1 дополнительными закладными деталями и отверстием.

Привязан:

ИМБ №

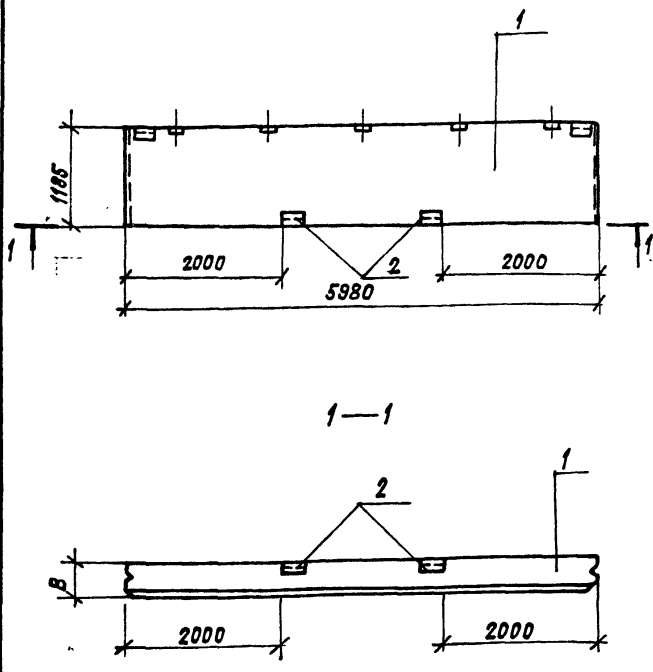
ИМБ № 1004/Лодыко и др. 2004/Кожин

Обозначение	Марка	Масса, кг.
903-1-250.87-КЖ.И.3.6	2ПГБ-3АЩТ-а	1500
- 01	2ПГБ-4АЩТ-а	1500
- 02	2ПГБ-5АЩТ-а	1500
- 03	2ПГБ-3АЩТ-б	1500
- 04	2ПГБ-4АЩТ-б	1500
- 05	2ПГБ-5АЩТ-б	1500

903-1-250.87- КЖ.И. 3.6

Нач. отд. И. С. Юсупов	И. С. Юсупов	И. С. Юсупов	Плита покрытия 2ПГБ-3АЩТ-а ÷ 2ПГБ-5АЩТ-б.	Статус	Масса	Масштаб
Инженер Паладин	Паладин	Паладин		Р	С.М.	
Инженер Климин	Климин	Климин		Табл.		
Инженер Костин	Костин	Костин		Лист	Листов	
Инженер Смирнов	Смирнов	Смирнов		САНТЕХПРОЕКТ		
Провер. Костин	Костин	Костин				
Инженер Писарев	Писарев	Писарев				

Яльбом 8



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-KJ.I.4.1		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-KJ.I. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-KJ.I.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,0-2л-36	1		ПС 24
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,5-3л-36		1	
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.3,5-6л-36		1	
	2		1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

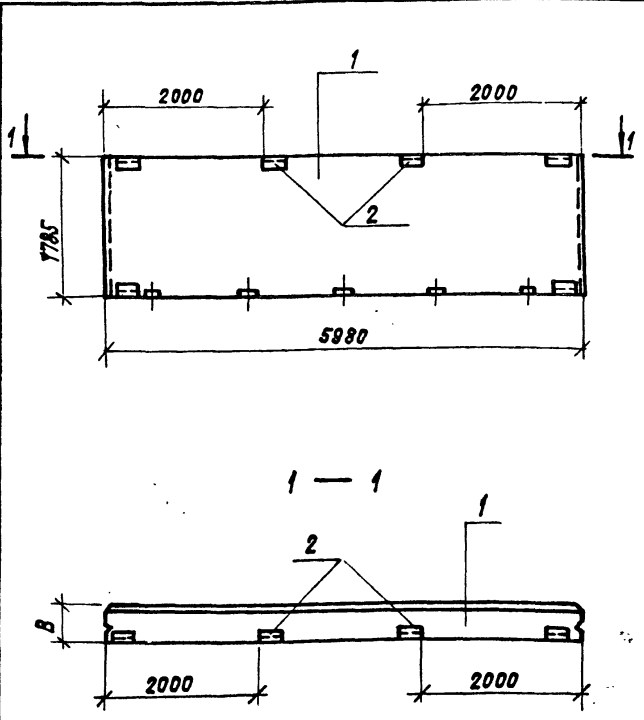
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-KJ.I.4.1	ПС60.12.2,0-2л-36а	200	2,20
-01	ПС60.12.2,5-3л-36а	250	2,71
-02	ПС60.12.3,5-6л-36а	300	3,72

903-1-250.87-KJ.I.4.1

НАЧ.ОТД.	ИНСТРУКТОР	Д.И.А.	87	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,0-2л-36а	СТАНДА.МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛАГИН	И.И.		ПС60.12.2,5-3л-36а	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ.СПЕЦ.	КАЛИМНИК	К.А.		ПС60.12.3,5-6л-36а	Л	Л
РУК.ГР.	КОСТИН	В.И.			Л	Л
ИНЖЕН.	ПЛЕШИНКОВА	Л.				
ПРОВ.	КОСТИН	В.И.				
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	В.И.				

САНТЕХПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИЗВ.№



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-KJ.I.4.2		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-KJ.I. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-KJ.I.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,9-3л-37	1		ПС 25
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,5-2л-37		1	
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.3,5-6л-37		1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-KJ.I.4.2	ПС60.18.2,0-3л-37а	200	3,33
-01	ПС60.18.2,5-2л-37а	250	4,07
-02	ПС60.18.3,5-6л-37а	350	5,60

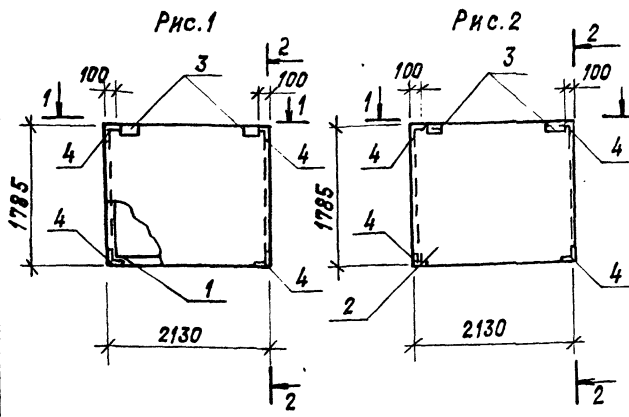
903-1-250.87-KJ.I.4.2

НАЧ.ОТД.	ИНСТРУКТОР	Д.И.А.	87	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,0-3л-37а	СТАНДА.МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛАГИН	И.И.		ПС60.18.2,5-2л-37а	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ.СПЕЦ.	КАЛИМНИК	К.А.		ПС60.18.3,5-6л-37а	Л	Л
РУК.ГР.	КОСТИН	В.И.			Л	Л
ИНЖЕН.	ПЛЕШИНКОВА	Л.				
ПРОВ.	КОСТИН	В.И.				
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	В.И.				

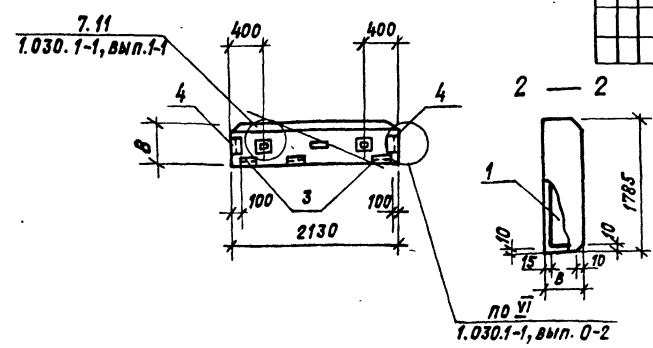
САНТЕХПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИЗВ.№

АЛББОМ В



ФОРМА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ДЛ. 903-1-250.87-КЖ.И.4.3		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.002	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ19	1		ПС 26
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.002	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ20	1		
	2	1.030.1-1, вып. 1-1,	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС21,3.18.3,5-Л-73		1	
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2
	4	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	4	4	4
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	0,82	0,79	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08	0,08	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,05	0,05	



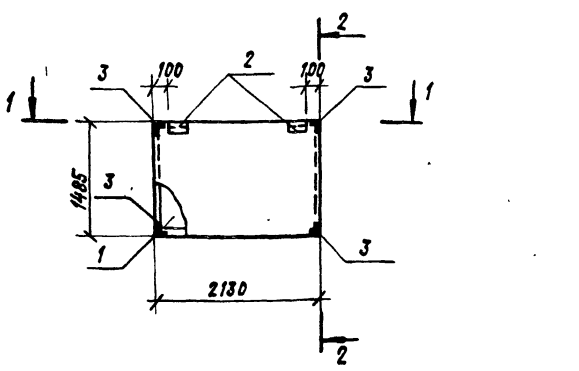
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКИ	В	МАССА ЕД. Т.	Р.И.С.
903-1-250.87-КЖ.И.4.3	ПС30(21,3).18.2,0-6Л-53	200	0,92	1
-01	ПС30(21,3).18.2,5-6Л-53	250	1,14	1
-02	2ПС21,3.18.3,5-Л-73а	350	1,53	2

903-1-250.87-КЖ.И.4.3				СТАНДА. МАССА (МАСШТАБ)	
НАЧ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	И.И.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30(21,3).18.2,0-6Л-53	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛАГИН	И.И.	ПС30(21,3).18.2,5-6Л-53	Л	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	КИЛИМНИК	И.И.	2ПС21,3.18.3,5-Л-73а		
РУК. ГР.	КОСТИН	И.И.			
ИНЖЕН.	АЛЕШНИКОВА	И.И.			
ПРОВ. Р.	КОСТИН	И.И.			
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	И.И.			
				САНТЕХПРОЕКТ	

ПРИВЯЗАН:

И.И.В. №

И.И.В. № ПОДПИСЬ И ДАТА



ФОРМА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ДЛ. 903-1-250.87-КЖ.И.4.4		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ21	1		ПС 27
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ22	1		
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ23	1		
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	4	4	4
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	0,84	0,87	0,89
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08	0,08	0,08
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,05	0,05	0,05

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА ЕД. Т.
903-1-250.87-КЖ.И.4.4	ПС30(21,3).15.2,0-6Л-53	200	0,76
-01	ПС30(21,3).15.2,5-6Л-53	250	0,94
-02	ПС30(21,3).15.3,5-6Л-53	350	1,29

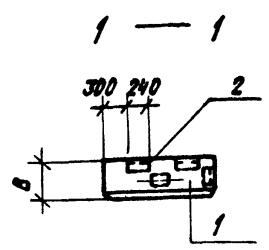
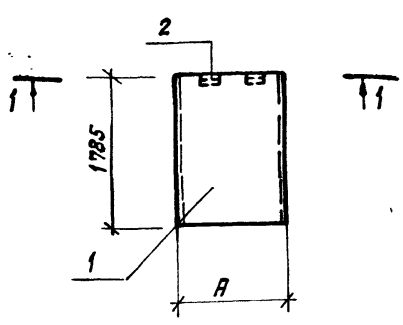
903-1-250.87-КЖ.И.4.4				СТАНДА. МАССА (МАСШТАБ)	
НАЧ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	И.И.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30(21,3).15.2,0-6Л-53	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛАГИН	И.И.	ПС30(21,3).15.2,5-6Л-53	Л	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	КИЛИМНИК	И.И.	ПС30(21,3).15.3,5-6Л-53		
РУК. ГР.	КОСТИН	И.И.			
ИНЖЕН.	АЛЕШНИКОВА	И.И.			
ПРОВ. Р.	КОСТИН	И.И.			
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	И.И.			
				САНТЕХПРОЕКТ	

ПРИВЯЗАН:

И.И.В. №

И.И.В. № ПОДПИСЬ И ДАТА

АЛБОН 8



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.7		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС11,3.18.2,5-Л-1,72а	1			ПС42
		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС12,18.3,0-Л-1,72а	1			
		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС12,3.18,3,5-Л-1,72а		1		
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	1	1	1	

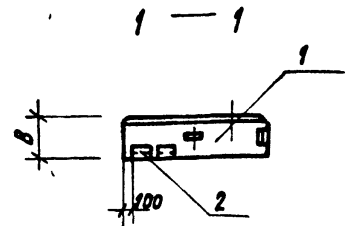
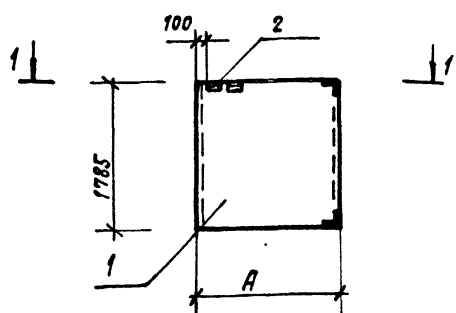
ИМЯ, ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЫДА

ПРИВЯЗАН:

ИМЯ, ПОДПИСЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	В	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.4.7	2ПС11,3.18.2,5-Л-1,72а	1130	250	
-01	2ПС12,18.3,0-Л-1,72а	1180	300	
-02	2ПС12,3.18.3,5-Л-1,72а	1230	350	

903-1-250.87-КЖ.И.4.7				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИМЯ ОТД.	Чистюсов	ИМЯ	ИМЯ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П. КОМП.	Палагин	ИМЯ	ИМЯ			
П. СПЕЦ.	Климиник	ИМЯ	ИМЯ			
Р. К. ГР.	Костин	ИМЯ	ИМЯ	Лист	Листов	
ИНЖЕН.	Илешникова	ИМЯ	ИМЯ	САНТЕХПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Костин	ИМЯ	ИМЯ			
И. КОНТР.	Писарев	ИМЯ	ИМЯ			



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.8		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС18.18.2,5-Л-1,73а	1			ПС41
		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС18,3.18.3,0-Л-1,73а	1			
		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС19,3.18,3,5-Л-1,73а		1		
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1	1	

ИМЯ, ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЫДА

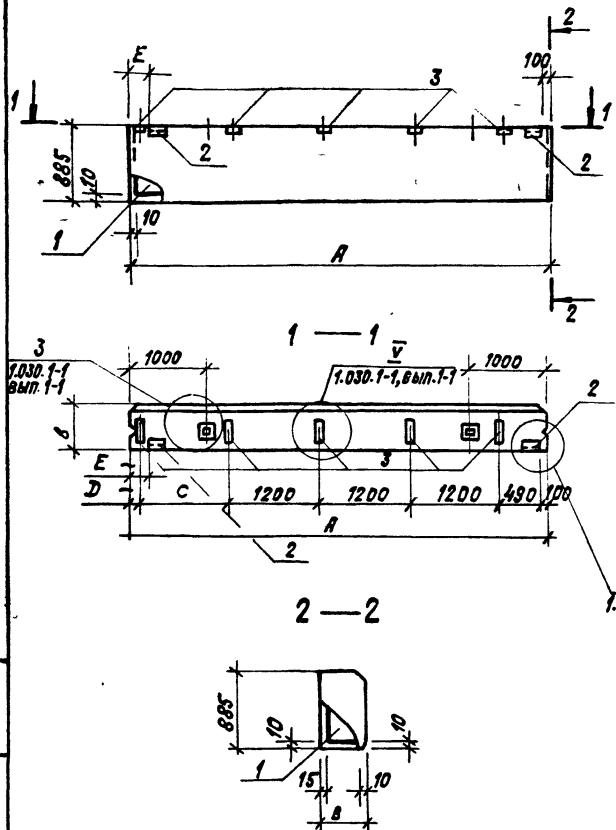
ПРИВЯЗАН:

ИМЯ, ПОДПИСЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	В	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.4.8	2ПС18.18.2,5-Л-1,73а	1780	250	1,21
-01	2ПС18,3.18.3,0-Л-1,73а	1830	300	1,48
-02	2ПС19,3.18,3,5-Л-1,73а	1880	350	1,75

903-1-250.87-КЖ.И.4.8				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИМЯ ОТД.	Чистюсов	ИМЯ	ИМЯ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П. КОМП.	Палагин	ИМЯ	ИМЯ			
П. СПЕЦ.	Климиник	ИМЯ	ИМЯ			
Р. К. ГР.	Костин	ИМЯ	ИМЯ	Лист	Листов	
ИНЖЕН.	Илешникова	ИМЯ	ИМЯ	САНТЕХПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Костин	ИМЯ	ИМЯ			
И. КОНТР.	Писарев	ИМЯ	ИМЯ			

АРМБСМ 8



ФОРМАТ ГОДА Л/ПЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.9		ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3	903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
А3	903-1-250.87-КЖ.И.40.1	БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	1 903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1		ПС48
	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ2	1		
	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ3		1	
	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2
	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	5	5	4
		<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>			
		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	0,8 М3	104 М3	1,3 М3
		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,1 М3	0,1 М3	0,1 М3
		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,7 М3	0,7 М3	0,7 М3

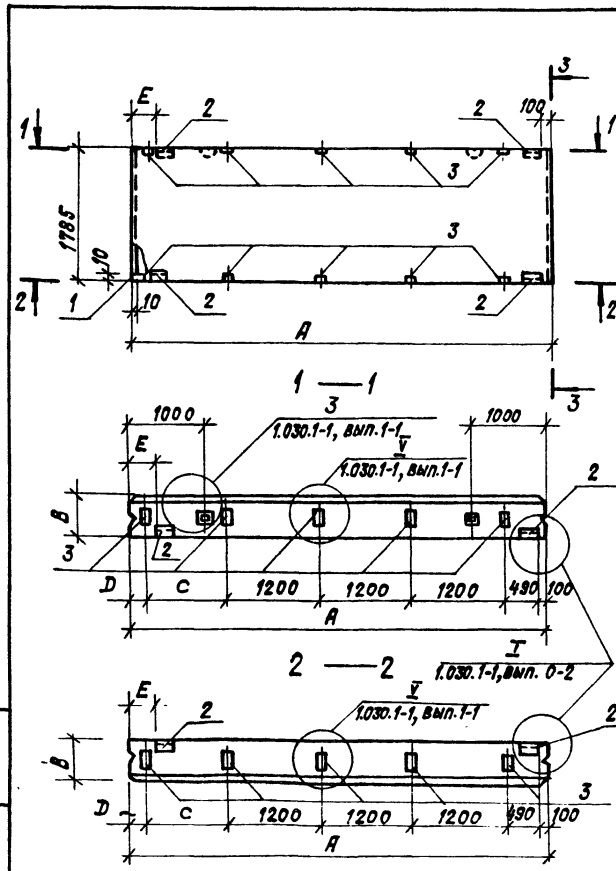
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	В	С	Д	Е	МАССА ЕД.,Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.9	ПС60(55).9.2.0-2Л-36	5300	200	1200	110	170	1,20
-01	ПС60(54,5).9.2,5-2Л-36	5450	250	1200	60	120	1,45
-02	ПС60(54).9.3,5-6Л-36	5400	350	1210	-	-	1,97

903-1-250.87-КЖ.И.4.9

НАЧ.ОТД. ЧИСТУСОВ	Инженер	ПАВЕЛ СТЕПАНОВ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(55).9.2.0-2Л-36	СТАНДА.МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОМП. ПАЛАГИН	Инженер	СЕРГЕЙ	ПС60(54,5).9.2,5-2Л-36	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ.СПЕЦ. КИЛИМНИК	Инженер	СЕРГЕЙ	ПС60(54).9.3,5-6Л-36	Л	ЛИСТОВ
РУК.ГР. КОСТИН	Инженер	ИВАН			
ИНЖЕН. ПЛЕШИНКОВА	Инженер	ИВАН			
ПРОВ. КОСТИН	Инженер	ИВАН			
И.КОМП. ПАСАРЕВ	Инженер	ИВАН			

САНТЕХПРОЕКТ

ИВ.И.ПЕЛКАЯ ПОДАРОСЬ И ВАЛЕНТИНА ВОЗМОН-ИВАН



ФОРМАТ ГОДА Л/ПЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.10		ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3	903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
А3	903-1-250.87-КЖ.И.40.1	БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	1 903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ4	1		ПС49
	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ5	1		
	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ6		1	
	1.030.1-1, вып.1-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4
	1.030.1-1, вып.1-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	10	10	8
		<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>			
		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,81 М3	2,09 М3	0,02 М3
		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,79 М3	0,79 М3	0,79 М3
		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,79 М3	0,79 М3	0,79 М3

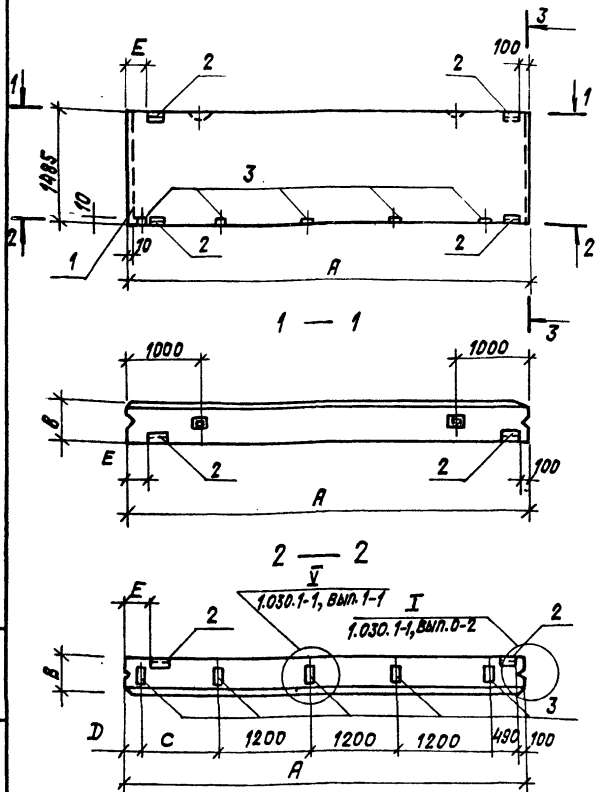
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	В	С	Д	Е	МАССА ЕД.,Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.10	ПС60(55).18.2.0-3Л-38	5300	200	1200	110	170	2,40
-01	ПС60(54,5).18.2,5-2Л-38	5450	250	1200	60	120	2,80
-02	ПС60(54).18.3,5-6Л-38	5400	350	1210	-	-	3,92

903-1-250.87-КЖ.И.4.10

НАЧ.ОТД. ЧИСТУСОВ	Инженер	ПАВЕЛ СТЕПАНОВ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(55).18.2.0-3Л-38	СТАНДА.МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОМП. ПАЛАГИН	Инженер	СЕРГЕЙ	ПС60(54,5).18.2,5-3Л-38	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ.СПЕЦ. КИЛИМНИК	Инженер	СЕРГЕЙ	ПС60(54).18.3,5-6Л-38	Л	ЛИСТОВ
РУК.ГР. КОСТИН	Инженер	ИВАН			
ИНЖЕН. ПЛЕШИНКОВА	Инженер	ИВАН			
ПРОВ. КОСТИН	Инженер	ИВАН			
И.КОМП. ПАСАРЕВ	Инженер	ИВАН			

САНТЕХПРОЕКТ

Листом 8



ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.11		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.11	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7	1		ПС50
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ8	1		
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ9		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	5	5	4
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,34 М3	1,13 М3	2,01 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,16 М3	0,16 М3	0,18 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,12 М3	0,12 М3	0,12 М3

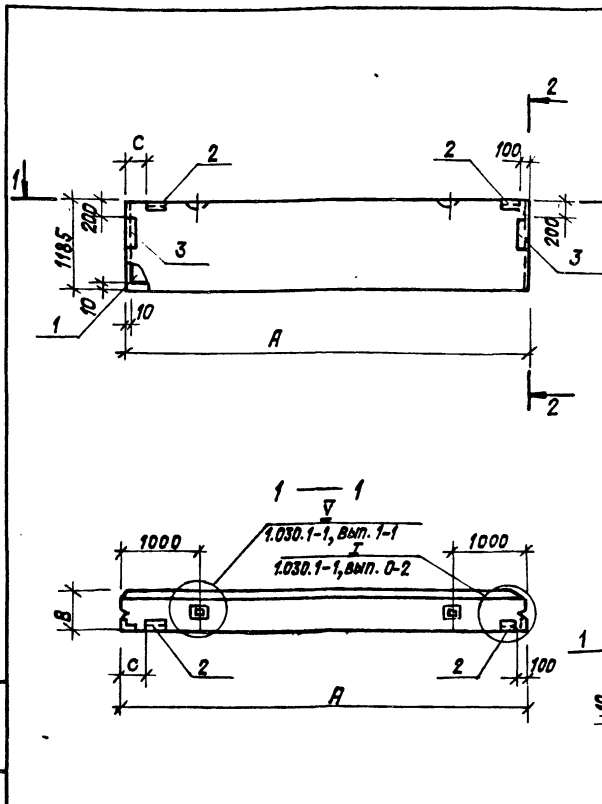
ИВБ №10804 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ВЗНАЧАЮЩЕГО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	D	E	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.11	ПС60(55).15.2.0-2л-37	5500	200	1200	110	170	1,99
-01	ПС60(54,5).15.2,5-2л-37	5450	250	1200	60	120	2,42
-02	ПС60(54).15.3,5-6л-37	5400	350	210	-	108	3,27

903-1-250.87-КЖ.И.4.11

ИВБ №10804	ЧУСТУСОВ	ИВБ №10804	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(55).15.2.0-2л-37	СТАДИАН МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ. ПАЛАГИН	ИВБ №10804	ИВБ №10804	ПС60(54,5).15.2,5-2л-37	P	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ. СПЕЦ. КЛИМНИК	ИВБ №10804	ИВБ №10804	ПС60(54).15.3,5-6л-37	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР. КОСТИН	ИВБ №10804	ИВБ №10804		САНТЕХПРОЕКТ	
ИНЖЕН. ПЛЕШИНКОВА	ИВБ №10804	ИВБ №10804			
ПРОФ. КОСТИН	ИВБ №10804	ИВБ №10804			
И. КОНТР. ПИКАРЕВ	ИВБ №10804	ИВБ №10804			

ИВБ №10804 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ВЗНАЧАЮЩЕГО



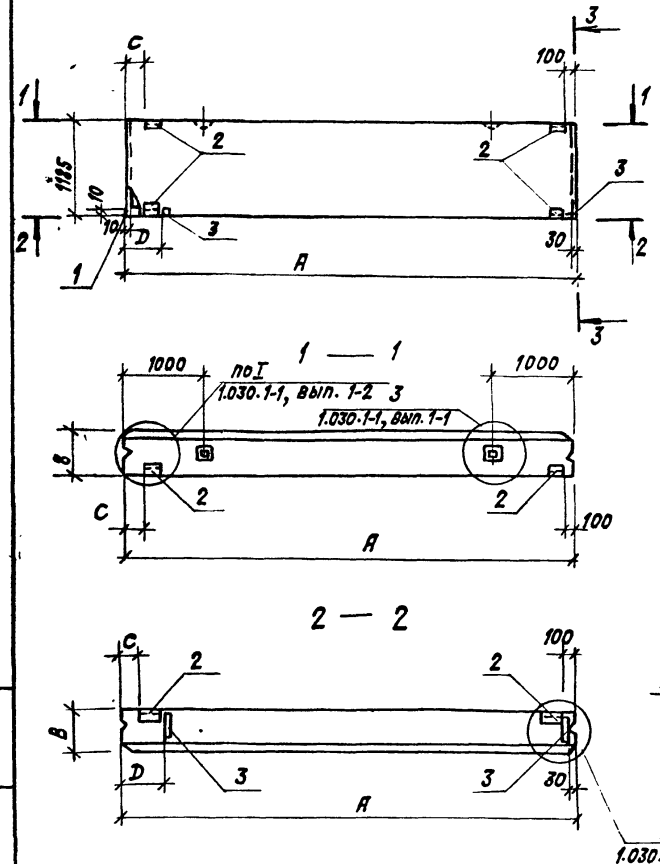
ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.12		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.01	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ10	1		ПС51
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ11	1		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ12		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М14	2	2	2
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,07 М3	1,39 М3	2,01 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13 М3	0,13 М3	0,13 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,1 М3	0,1 М3	0,1 М3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.12	ПС60(55).12.2.0-2л-34	5500	200	170	1,60
-01	ПС60(54,5).12.2,5-3л-34	5450	250	120	1,93
-02	ПС60(54).12.3,5-6л-34	5400	350	100	2,610

903-1-250.87-КЖ.И.4.12

ИВБ №10804	ЧУСТУСОВ	ИВБ №10804	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(55).12.2.0-2л-34	СТАДИАН МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ. ПАЛАГИН	ИВБ №10804	ИВБ №10804	ПС60(54,5).12.2,5-3л-34	P	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ. СПЕЦ. КЛИМНИК	ИВБ №10804	ИВБ №10804	ПС60(54).12.3,5-6л-34	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР. КОСТИН	ИВБ №10804	ИВБ №10804		САНТЕХПРОЕКТ	
ИНЖЕН. ПЛЕШИНКОВА	ИВБ №10804	ИВБ №10804			
ПРОФ. КОСТИН	ИВБ №10804	ИВБ №10804			
И. КОНТР. ПИКАРЕВ	ИВБ №10804	ИВБ №10804			

А1650М 8



ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.13		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		901-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ13	1		ПС 62
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ14		1	
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ15		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	2	2
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,11 1,43	1,44 1,43	2,08 1,43
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13 1,43	0,13 1,43	0,13 1,43
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,1 1,43	0,1 1,43	0,1 1,43

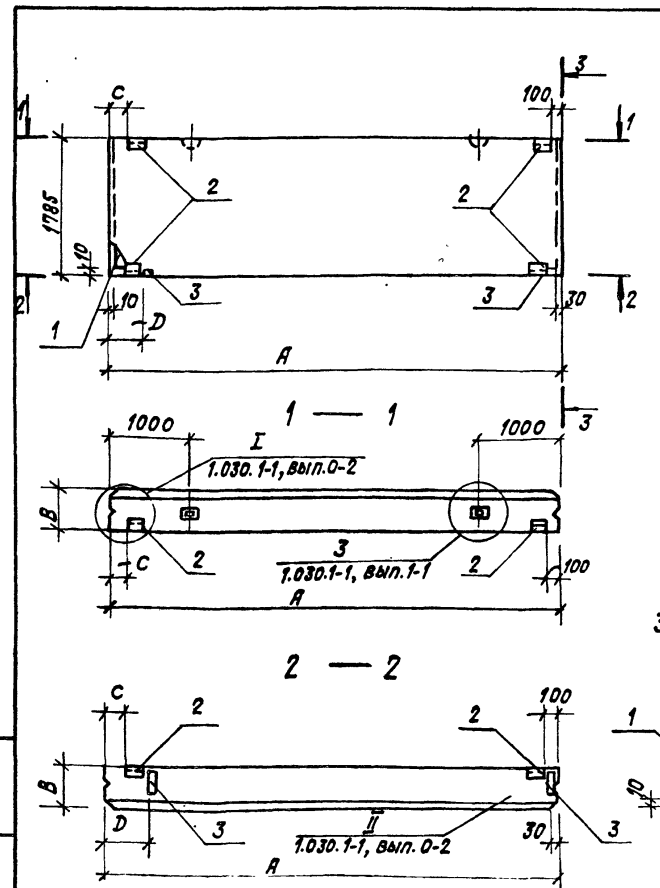
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№:	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	D	МАССА ЕД.Т.
903-1-250.87-КЖ.И.4.13	ПС60(Б7).12.2.0-2л-32	5700	200	270	530	1,65
-01	ПС60(ББ.5).12.2.5-3л-32	5650	250	220	480	2,01
-02	ПС60(ББ).12.3.5-6л-32	5600	350	170	430	2,76

903-1-250.87-КЖ.И.4.13				СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(Б7).12.2.0-2л-32				P	СМ. ТАБЛ.	1:50
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(ББ.5).12.2.5-3л-32						
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(ББ).12.3.5-6л-32						
				Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ						

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Фамилия, Имя, Отчество.

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Фамилия, Имя, Отчество.



ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.14		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ16	1		ПС 63
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ17		1	
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ18		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	2	2
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,67 1,43	2,16 1,43	3,74 1,43
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,2 1,43	0,2 1,43	0,2 1,43
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,15 1,43	0,15 1,43	0,15 1,43

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№:	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	D	МАССА ЕД.Т.
903-1-250.87-КЖ.И.4.14	ПС60(Б7).18.2.0-3л-32	5700	200	270	530	2,49
-01	ПС60(ББ.5).18.2.5-2л-32	5650	250	220	480	3,00
-02	ПС60(ББ).18.3.5-6л-32	5600	350	170	430	4,06

903-1-250.87-КЖ.И.4.14				СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(Б7).18.2.0-3л-32				P	СМ. ТАБЛ.	1:50
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(ББ.5).18.2.5-2л-32						
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60(ББ).18.3.5-6л-32						
				Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ						

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (НАЧАЛО)

Альбом 8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									РЕШКИ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ												
	ВР I			А III						А III					Ас II					ВСт 3 ПС												
	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	Всего	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-88	Всего									
φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	Итого	6x60	6x60	8x100	Итого	13x6	Итого							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
t = -20°																																
ПС 26	3,5	4,34	7,84						7,84	0,1			0,1	1,3						1,3	1,4	2,16	2,16	2,24		2,24	6,42	6,42	10,82	20,06		
ПС 27	3,5	4,34	7,84						7,84	0,1			0,1	1,3						1,3	1,4	2,16	2,16	2,24		2,24	6,42	6,42	10,82	20,06		
ПС 33	3,76	5,06	8,82	29,4	0,2			29,6	38,42	0,16	0,16			3,4						3,4	3,56	2,6	2,6	4,48	1,28	5,76	10,96	10,96	19,32	61,30		
ПС 48	2,3	2,86	5,16	17,26	0,22			17,48	40,12	0,16	0,16			1,4						1,4	1,56	1,9	1,9	1,12	5,0	6,12	2,74	2,74	10,76	52,44		
ПС 49	2,64	2,86	5,5	21,6	0,2			21,8	27,3	0,16	0,16			1,4						1,4	1,56	4,6	4,6	2,24	1,0	1,24	5,48	5,48	22,32	51,18		
ПС 50	3,04	5,06	8,1	25,92	0,2			26,12	34,22	0,16	0,16			1,4						1,4	1,56	1,9	1,9	2,24	5,0	7,24	5,48	5,48	14,62	50,4		
ПС 51	3,44	5,94	9,38	30,24	0,2			30,44	39,82	0,16	0,16			1,4						1,4	1,56	7,6	7,6	14,72	6,28	21,04	2,74	2,74	31,38	72,76		
ПС 62	2,62	3,96	6,58	22,4	0,2			22,6	29,18	0,16	0,16			3,4						3,4	3,56	1,8	1,8	2,24	1,28	3,52	5,48	5,48	10,8	43,54		
ПС 63	3,38	5,94	9,32	31,36	0,2			31,56	40,88	0,16	0,16			1,4						1,4	1,56	1,8	1,8	2,24	1,28	3,52	5,48	5,48	10,8	53,24		
ПС 64	2,62	3,96	6,58	22,4	0,2			22,6	29,18	0,16	0,16			3,4						3,4	3,56	0,4	0,4	1,12		1,12	2,74	2,74	4,26	37,0		

Имя и Подпись, Подпись и Дата

903-1-250.87-КЖ.И.40.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (НАЧАЛО)

ПРИВЯЗАН:

ИМВ.№

САНТЕХПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									РЕШКИ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ												
	ВР I			А III						А III					Ас II					ВСт 3 ПС												
	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	Всего	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-88	Всего								
φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	Итого	6x60	6x60	8x100	Итого	13x6	Итого							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
t = -30°																																
ПС 26	3,5	4,34	7,84						7,84	0,1			0,1	1,3						1,3	1,4	2,16	2,16	2,24		2,24	6,42	6,42	10,82	20,06		
ПС 27	3,5	4,34	7,84						7,84	0,1			0,1	1,3						1,3	1,4	2,16	2,16	2,24		2,24	6,42	6,42	10,82	20,06		
ПС 33	3,32	5,06	8,38	16,68	0,2			16,88	25,26	0,26	0,26			4,88						4,88	5,14	2,16	2,16	4,48	1,28	5,76	10,96	10,96	19,32	49,72		
ПС 48	2,16	2,86	5,02	17,12	0,22			17,34	22,36	0,26	0,26			4,88						4,88	5,14	1,9	1,9	1,12	5,0	6,12	2,74	2,74	10,76	38,26		
ПС 49	2,52	3,96	6,48	21,4	0,4			21,8	28,28	0,26	0,26			4,88						4,88	5,14	4,6	4,6	2,24	1,0	1,24	5,48	5,48	22,32	55,74		
ПС 50	2,88	5,06	7,94	25,6	0,4			26,08	34,02	0,26	0,26			4,88						4,88	5,14	1,9	1,9	2,24	5,0	7,24	5,48	5,48	14,62	53,78		
ПС 51	3,24	5,94	9,18	29,98	0,4			30,38	39,54	0,26	0,26			4,88						4,88	5,14	7,6	7,6	14,72	6,28	21,04	2,74	2,74	31,38	76,06		
ПС 62	2,62	3,96	6,58	22,2	0,4			22,6	29,18	0,26	0,26			4,88						4,88	5,14	1,8	1,8	2,24	1,28	3,52	5,48	5,48	10,8	45,12		
ПС 63	3,38	5,94	9,32	31,08	0,4			31,48	40,8	0,26	0,26			4,88						4,88	5,14	1,8	1,8	2,24	1,28	3,52	5,48	5,48	10,8	56,74		
ПС 64	2,62	3,96	6,58	22,2	0,4			22,6	29,18	0,26	0,26			4,88						4,88	5,14	0,4	0,4	1,12		1,12	2,74	2,74	4,26	38,58		

Имя и Подпись, Подпись и Дата

903-1-250.87-КЖ.И.40.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ПРИВЯЗАН:

ИМВ.№

САНТЕХПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ. (ОКОНЧАНИЕ)

Main table with columns for Marka Elementa, Izdeliya Armaturnye, Petli, Izdeliya Zakladnyye, and Obshchiy Rasход. Rows include PC26 through PC64.

903-1-250.87-КЖИ.40.1
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (ОКОНЧАНИЕ)
САНТЕХПРОЕКТ

В Языков

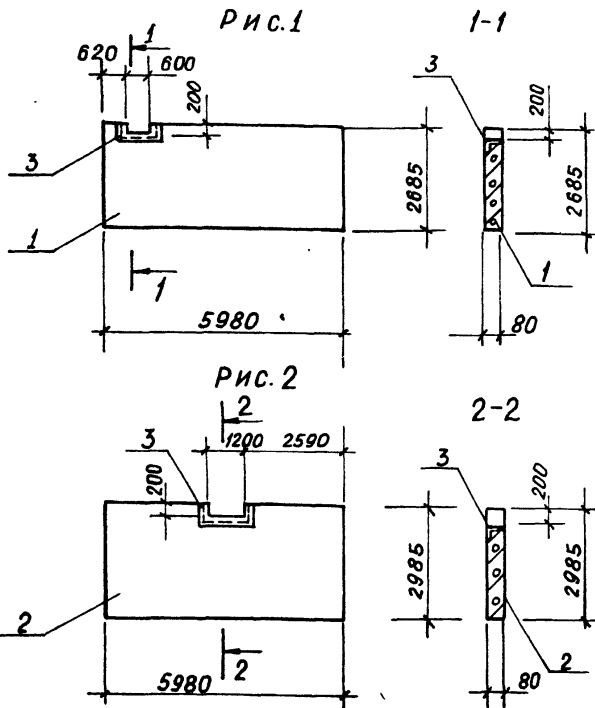
Имя, Подпись, Дата

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Main table with columns for Marka Elementa, Izdeliya Armaturnye, Izdeliya Zakladnyye, and Obshchiy Rasход. Rows include PC1 through PC50.

Имя, Подпись

Имя, Подпись, Дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.Б.1		Примечание
					01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.27-1-Т	1		
		2	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.30-1-Т	1		
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-48	1,10 л.м	1,6 л.м	

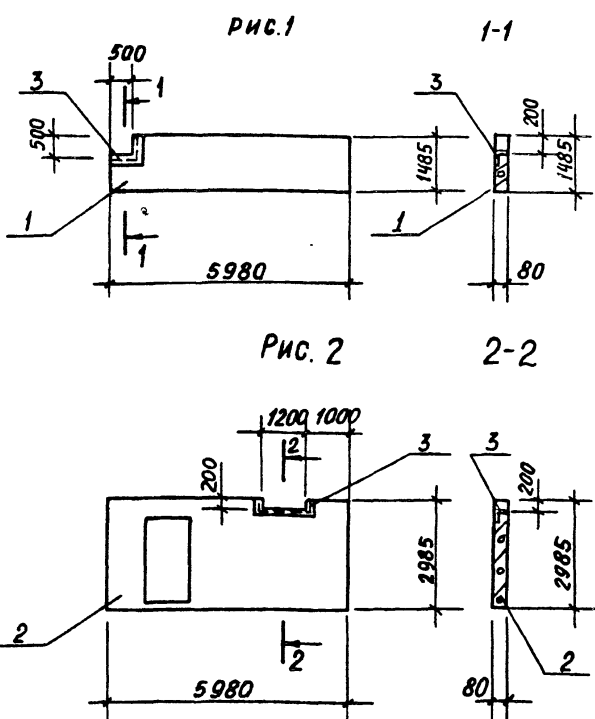
1. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ60.27-1-Т-а, ПГ60.30-1-Т-а отличаются от панелей перегородок ПГ60.27-1-Т, ПГ60.30-1-Т по серии 1.030.9-2 вып.1 наличием отверстия и дополнительной закладной детали.
 2. В МЕСТЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ СЕТКУ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

Имя, И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И. Б.1	ПГ60.27-1-Т-а	2400,0	1
-01	ПГ60.30-1-Т-а	3430,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И. Б.1		
Нач. отд. Чистюсов	Иван. Р.	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКА ПГ60.27-1-Т-а, ПГ60.30-1-Т-а
Гл. конс. Палагин	Иван. Р.	
Гл. спец. Климиник	Иван. Р.	
Рук. гр. Костин	Иван. Р.	
Ст. инж. Егорова	Иван. Р.	
Провер. Костин	Иван. Р.	
И. контр. Писарев	Иван. Р.	СТАДИЯ Р
		Масса см. табл. 1:100
		ЛИСТ ЛИСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.Б.2		Примечание
					01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.15-1-Т	1		
		2	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.30-1-Т-А1	1		
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-48	1,0 л.м	1,6 л.м	

1. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ60-15-1-Т-а, ПГ60.30-1-Т-А1-а отличаются от панелей перегородок ПГ60-15-1-Т, ПГ60.30-1-Т-А1 по серии 1.030.9-2 вып.1 наличием отверстия и дополнительной закладной детали.
 2. В МЕСТЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ СЕТКУ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

Имя, И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И. Б.2	ПГ60.15-1-Т-а	1700,0	1
-01	ПГ60.30-1-Т-А1-а	2960,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И. Б.2		
Нач. отд. Чистюсов	Иван. Р.	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКА ПГ60-15-1-Т-а, ПГ60.30-1-Т-А1-а
Гл. конс. Палагин	Иван. Р.	
Гл. спец. Климиник	Иван. Р.	
Рук. гр. Костин	Иван. Р.	
Ст. инж. Егорова	Иван. Р.	
Провер. Костин	Иван. Р.	
И. контр. Писарев	Иван. Р.	СТАДИЯ Р
		Масса см. табл. 1:100
		ЛИСТ ЛИСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом В

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87- КЖ.И.4.00.1																	Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
			<u>Документация</u>																		
A3		903-1-250.87- КЖ.И. У2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий.																		
			<u>Сварочные единицы</u>																		
A3	1	903-1-250- КЖ.И.4.00.01	Коркас плоский Кр12	2					2			2									
	2	- 01	То же Кр13	2					4			5									
	1	- 02	Кр14	2		2			2			2									
	2	- 03	Кр15	2		3			4			5									
	1	- 04	Кр16		2	2		2			2			2							
	2	- 05	Кр17		2	2		3			4			5							
	1	- 06	Кр18													2		2			
	2	- 07	Кр19												3		5				
	1	- 08	Кр20															2			
	2	- 09	Кр21												2		5				
	1	- 10	Кр22															2			
	2	- 11	Кр23												3		5				
	3	1.030.1-1, Вып.1-1	Лента страховочная СП5	2		2			2			2			2			2			
	3		То же СП6	2		2			2			2			2			6			
	3		СП7		2			2			2			2		2		7			

Исполнитель: [подпись]

903-1-250.87 - КЖ.И.4.00.1

Привязан: [подписи]

Коркас пространственный КП1...КП18

САНТЕХПРОЕКТ

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87. - КЖ.И.4.00.1																	Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
			<u>Детали</u>																		
			Вр1- ГОСТ 6727-80*																		
Б4	4		р=850	22	22	22													0,13 кг		
Б4	4		р=1150			22	22	22					22	22	22				0,18 кг		
Б4	4		р=1450						22	22	22								0,23 кг		
Б4	4		р=1750									22	22	22			22	22	22	0,27 кг	
			<u>АВ-10-ГОСТ 5181-82*</u>																		
Б4	5		р=170	2		2			2			2					2		0,1 кг		
Б4	5		р=220		2		2		2			2		2		2		2	0,2 кг		
Б4	5		р=320			2		2		2		2		2		2		2	0,3 кг		

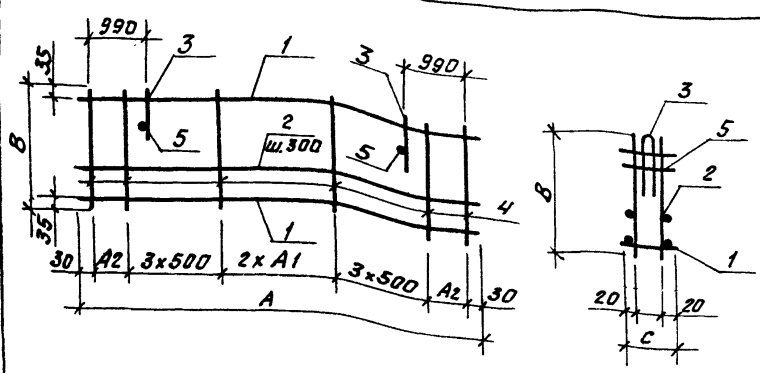
Исполнитель: [подпись]

903-1-250.87 - КЖ.И.4.00.1

Лист 2

Копировал: Фредотова 22699-10 34 Формат А3

Альбом



Обозначение	Марка	Размер в мм					Масса
		A	A1	A2	B	C	
903-1-250.87-КЖ.И.4.001-10	КП11	5430	1000	185	1750	220	31,04кг
-11	КП12	5380	1000	135	1750	320	34,1кг
-12	КП13	5660	1100	200	1150	170	32,92кг
-13	КП14	5630	1100	200	1150	220	34,6кг
-14	КП15	5580	1100	200	1150	320	37,87кг
-15	КП16	5680	1100	200	1750	170	34,9кг
-16	КП17	5630	1100	200	1750	220	36,58кг
-17	КП18	5580	1100	200	1750	320	39,85кг

Обозначение	Марка	Размер в мм					Масса
		A	A1	A2	B	C	
903-1-250.87-КЖ.И.4.001	КП1	5480	1000	210	850	170	26,3кг
-01	КП2	5430	1000	185	850	220	27,78кг
-02	КП3	5380	1000	135	850	320	30,98кг
-03	КП4	5480	1000	210	1150	170	27,4кг
-04	КП5	5430	1000	185	1150	220	29,06кг
-05	КП6	5380	1000	135	1150	320	32,12кг
-06	КП7	5480	1000	210	1450	170	28,5кг
-07	КП8	5430	1000	185	1450	220	30,16кг
-08	КП9	5380	1000	160	1450	320	33,22кг
-09	КП10	5480	1000	210	1750	170	29,38кг

Привязан:

ИЧБ: №

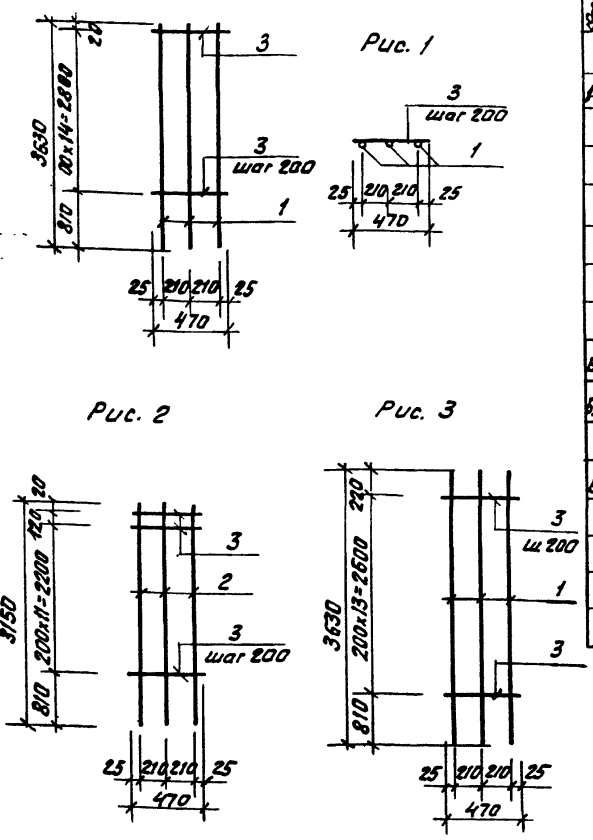
903-1-250.87- КЖ.И.4.00.1		
Нач. отд. Числовцов В.И.	Каркас пространственный (КП1 ... КП18)	Студия
Инженер Палагин В.В.		Масса
Гл. спец. Шилин И.А.		Р
Рис. гр. Костин В.В.		ст.
Ст. инж. Сергеев Р.И.		табл.
Проб. Костин В.В.	Лист 1	Листов 1
Инж. Петр. Писарев В.И.		

Копировал: Ферева

Формат А3

ИЧБ: №

Альбом 8



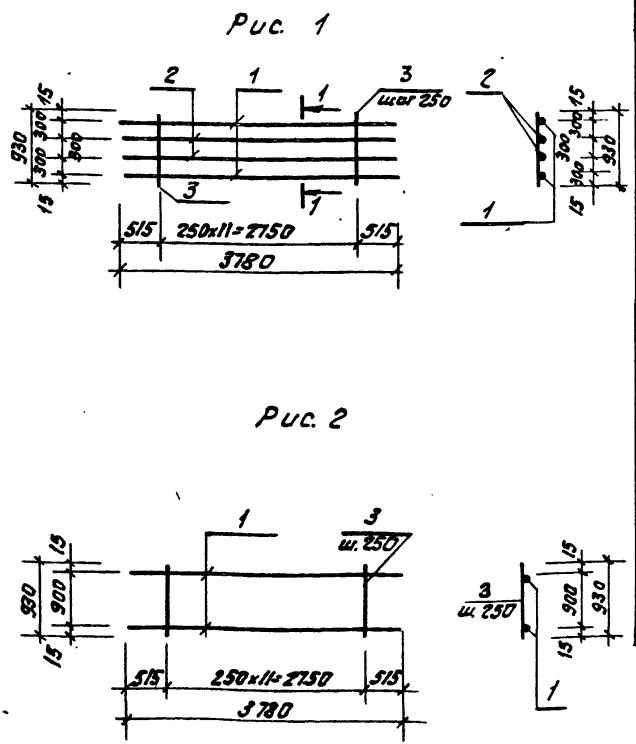
Кол-во	Марка	Мат.	Обозначение	Наименование	Количество по 903-1-250.87-KJ.H.7.2		Примечание	
					01	02		
				<u>Документация</u>				
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление армированных железобетонных изделий.				
				<u>Детали</u>				
				И-16-ГОСТ5781-82*				
Б4	1			Р=3630	3	3	5,7 кг	
Б4	2			Р=3150		3	5,0 кг	
Б4	3			А3-6-ГОСТ5781-82*			0,1 кг	
				Р=470	15	13	14	0,1 кг

Инв. №, марка, материал и дата изготовления

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.2	КР3	18,6	1
- 01	КР4	16,3	2
- 02	КР5	18,5	3

Привязан

903-1-250.87 - КЖ.И.7.2			
Наименование	Стандарт	Масса	Масштаб
Корпусы плоские КР3; КР4; КР5	Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А3			



Кол-во	Марка	Мат.	Обозначение	Наименование	Количество по 903-1-250.87-KJ.H.7.1		Примечание
					01	02	
				<u>Документация</u>			
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.1	Технические условия на изготовление армированных железобетонных изделий.			
				<u>Детали</u>			
				И-16-ГОСТ5781-82*			
Б4	1			Р=3780	2	2	6,0 кг
Б4	2			А3-10, ГОСТ5781-82*			2,3 кг
				Р=3780			
Б4	3			А3-6-ГОСТ5781-82*			0,2 кг
				Р=930	12	12	

Инв. №, марка, материал и дата изготовления

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.1	КР1	19,0	1
- 01	КР2	14,4	2

Привязан

903-1-250.87-КЖ.И.7.1			
Наименование	Стандарт	Масса	Масштаб
Корпусы плоские КР1, КР2	Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ			

АЛБЫМ 8

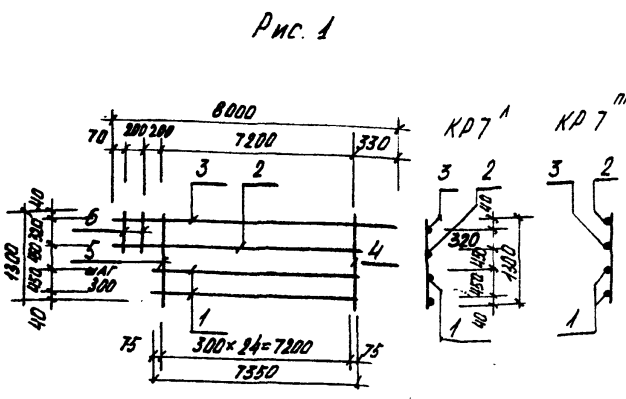
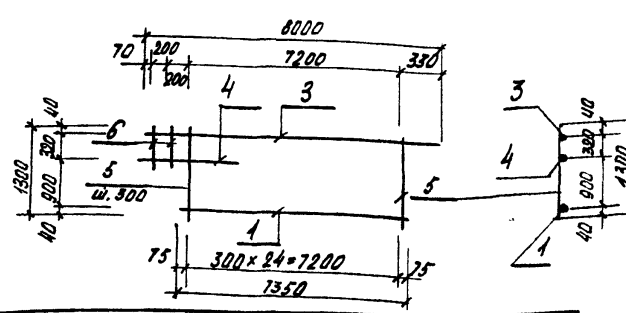


Рис. 2



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.7.4		ПРИМЕЧ.	
					01	02		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-250.87-КЖ.И.7.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ				
				А-25-ГОСТ 5781-82*				
Б4	1			ℓ = 7350	2	2	1	28,3 кг
Б4	2			ℓ = 7745	1	1		29,5 кг
Б4	3			ℓ = 8000	1	1	1	30,4 кг
				А-16-ГОСТ 5781-82*				
Б4	4			ℓ = 800		1		1,3 кг
				А-1-В-ГОСТ 5781-82*				
Б4	5			ℓ = 1300	25	25	25	0,5 кг
Б4	6			ℓ = 400	2	2	2	0,2 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.7.4	КР7 ^А	129,4	1
-02	КР7 ^П	129,4	1
-02	КР8	12,0	2

ПРИВЯЗАН

НАЧ. ОТД. ЧИСТОУСОВ		ГЛАВ. КОМП. ПАЛАГИНИ		ГЛАВ. СПЕЦ. КИЛИМНИ		РУК. ГР. КОСТИН		СТ. ИНИ. МУШКАТНИ		ПРОВ. КОСТИН		И. КОНТ. ПИСАРЕВ	
903-1-250.87-КЖ.И.7.4													
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7 ^А , КР7 ^П , КР8													
СТАДИАР. МАССА		МАССА		P		CM		B/M		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ													

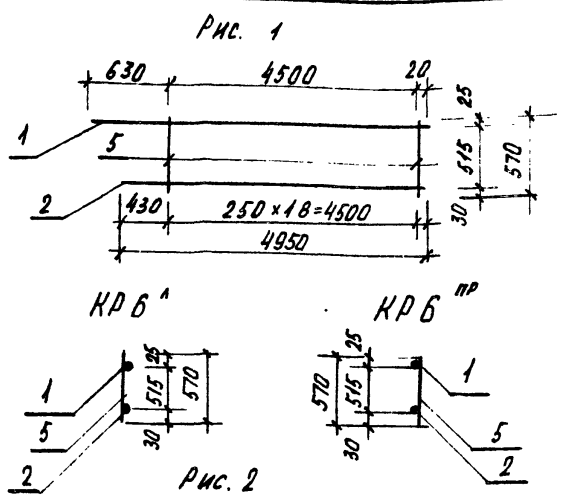
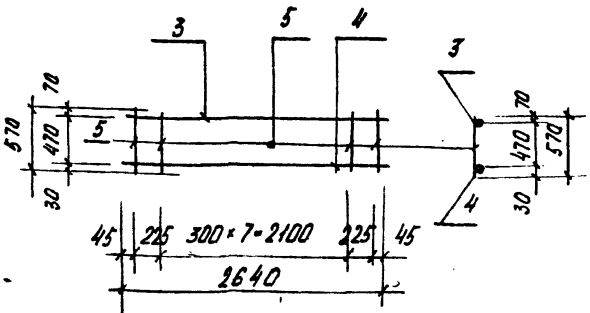


Рис. 2



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.7.3		ПРИМЕЧ.	
					01	02		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-250.87-КЖ.И.7.3	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ				
				А-17-20-ГОСТ 5781-82*				
Б4	1			ℓ = 5150	1	1	12,67 кг	
Б4	2			ℓ = 4950	1	1	12,18 кг	
				А-16-ГОСТ 5781-82*				
Б4	3			ℓ = 2640		1	4,17 кг	
				А-11-10-ГОСТ 5781-82*				
Б4	4			ℓ = 2640		1	1,6 кг	
				А-1-В-ГОСТ 5781-82*				
Б4	5			ℓ = 570	19	19	10	0,13 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.7.3	КР6 ^А	36,7	1
-01	КР6 ^П	36,7	1
-02	КР9	6,9	2

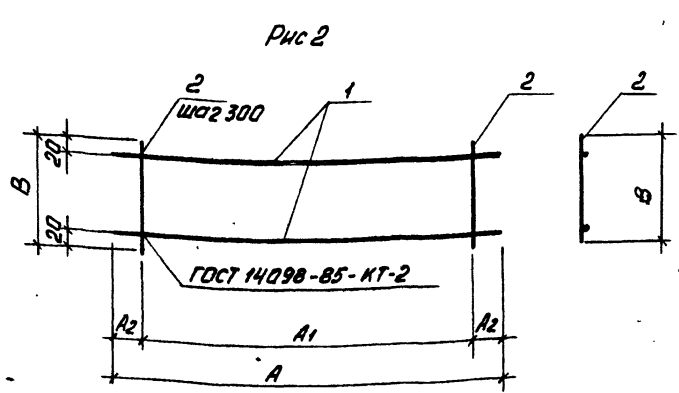
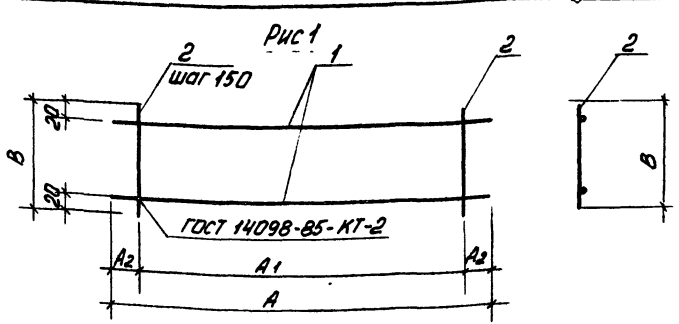
ПРИВЯЗАН

НАЧ. ОТД. ЧИСТОУСОВ		ГЛАВ. КОМП. ПАЛАГИНИ		ГЛАВ. СПЕЦ. КИЛИМНИ		РУК. ГР. КОСТИН		СТ. ИНИ. МУШКАТНИ		ПРОВ. КОСТИН		И. КОНТ. ПИСАРЕВ	
903-1-250.87-КЖ.И.7.3													
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР6 ^А , КР6 ^П , КР9													
СТАДИАР. МАССА		МАССА		P		CM		B/M		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ													

АЛБЕГОМ В

№ ПРИБ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КМ.И.4.00.01											ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
				Документация													
43			903-1-250.87-КМ.И.Т42	Технические условия к изготовлению арматурных и закладных изделий.													
				Сборочные единицы													
				А-П-В ГОСТ 5781-82*													
54	1			ℓ=5480	2	2											2,16 кг
	1			ℓ=5430			2	2									2,14 кг
	1			ℓ=5380					2	2							2,13 кг
	1			ℓ=5680							2	2					2,24 кг
	1			ℓ=5630									2	2			2,22 кг
	1			ℓ=5580										2	2		2,21 кг
				Вр1-5 ГОСТ 6727-80*													
54	2			ℓ=170	36	20				37	19						0,02 кг
	2			ℓ=220			36	18					37	19			0,02 кг
	2			ℓ=320					36	18					37	19	0,03 кг

ПРИБЯЗАН:		ИМБ. №	МЧ. ОТА. ЧИСТОЦОВ	И. КОНТ. ПЛАДГИН	Г. СПЕЦ. КИЛИМНИК	Р. К. ГР. КОСТИН	С.Т. ИММ. СЕРГЕЕВ	ПР. В. КОСТИН	И. КОНТ. ПИКАРЕВ	903-1-250.87-КМ.И.4.00.01	КАРКАС ПЛОСКИЙ	КР 12 ... КР 23	Л. ТАБЛ. Р	Л. ТАБЛ. 1	Л. ТАБЛ. 2	САНТЕХПРОЕКТ
-----------	--	--------	-------------------	------------------	-------------------	------------------	-------------------	---------------	------------------	---------------------------	----------------	-----------------	------------	------------	------------	--------------



Обозначение	Марка	A	A1	A2	B	мас-та	Р/ис
903-1-250.87-КМ.И.4.00.01	КР 12	5480	5200	140	170	5,04	1
-01	КР 13	5480	5100	90	170	4,72	2
-02	КР 14	5430	5250	90	220	5,0	1
-03	КР 15	5430	5100	165	220	4,64	2
-04	КР 16	5380	5250	65	320	5,34	1
-05	КР 17	5380	5100	145	320	4,8	2
-06	КР 18	5680	5440	140	170	5,22	1
-07	КР 19	5680	5440	140	170	4,86	2
-08	КР 20	5630	5400	115	220	5,18	1
-09	КР 21	5630	5400	115	220	4,82	2
-10	КР 22	5580	5460	90	320	5,53	1
-11	КР 23	5580	5400	90	320	4,99	2

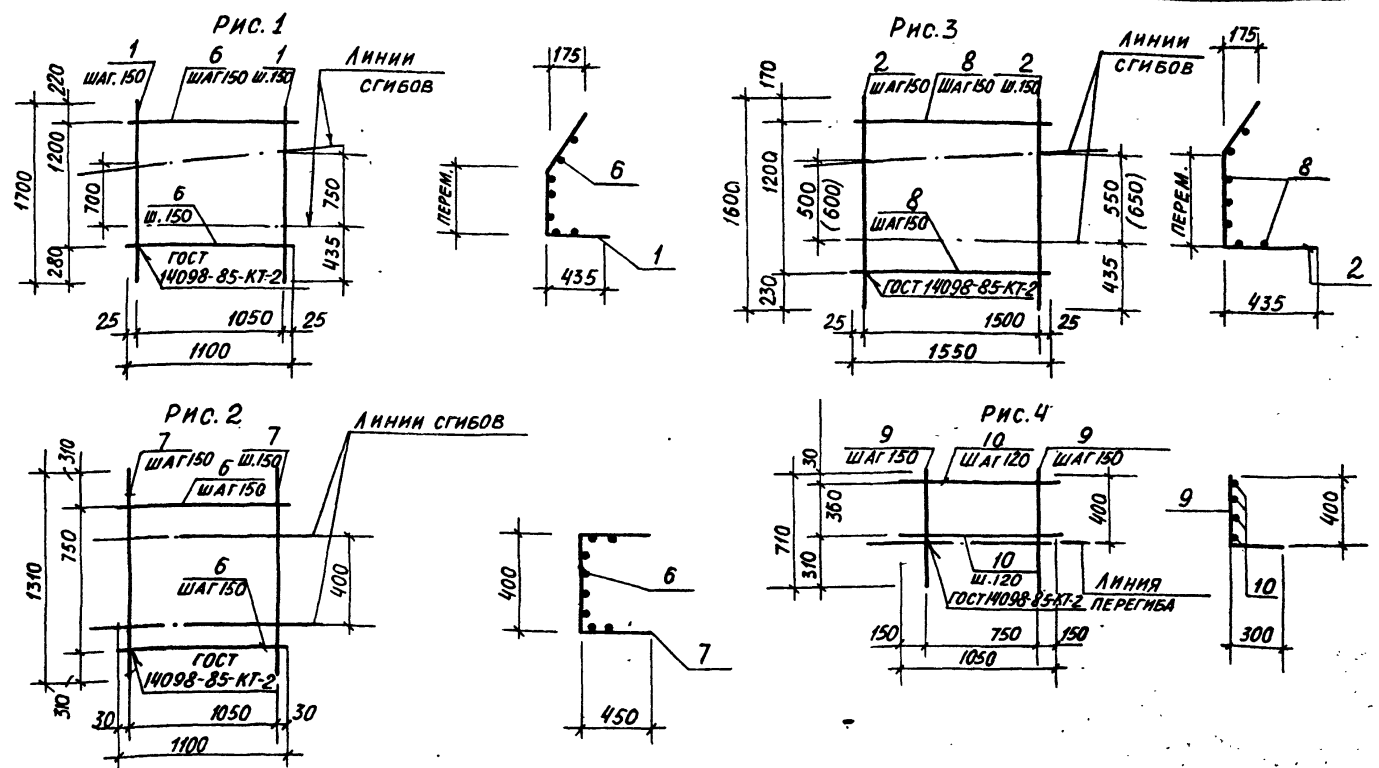
ПРИБЯЗАН:		ИМБ. №	МЧ. ОТА. ЧИСТОЦОВ	И. КОНТ. ПЛАДГИН	Г. СПЕЦ. КИЛИМНИК	Р. К. ГР. КОСТИН	С.Т. ИММ. СЕРГЕЕВ	ПР. В. КОСТИН	И. КОНТ. ПИКАРЕВ	903-1-250.87-КМ.И.4.00.01	КАРКАС ПЛОСКИЙ	КР 12 ... КР 23	Л. ТАБЛ. Р	Л. ТАБЛ. СМ.	Л. ТАБЛ. Д/М	САНТЕХПРОЕКТ
-----------	--	--------	-------------------	------------------	-------------------	------------------	-------------------	---------------	------------------	---------------------------	----------------	-----------------	------------	--------------	--------------	--------------

АЛБЮМ В

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО: шт							Примечан.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.7	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
				ДЕТАЛИ									
				AI-10-ГОСТ 5781-82*									
64	1		ℓ = 1700		8								1,05 кг
64	2		ℓ = 1600			11							1,0 кг
64	3		ℓ = 1200				4						1,17 кг
64	4		ℓ = 1000						36	62			0,62 кг
64			AI-8-ГОСТ 5781-82*										
64	5		ℓ = 550			11							0,22 кг
			AI-6-ГОСТ 5781-82*										
64	6		ℓ = 1100		9	6							0,24 кг
64	7		ℓ = 1310		8			11					0,29 кг
64	8		ℓ = 1550			9							0,33 кг
64	9		ℓ = 710				6						0,16 кг
64	10		ℓ = 1050				4						0,23 кг
64	11		ℓ = 6150							3			1,37 кг
64	12		ℓ = 3610							3			0,8 кг
64	13		ℓ = 1560					6					0,35 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И. ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН.

ПРИВЯЗАН:		Нач. ОТА Чистосов Гл. конст Палагин Гл. спец Климиник Рук. гр. Костин Ст. инж. Егорова Провер. Костин	903-1-250, 87-КЖ.И-7.7 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1..... С8	Стадия Р Лист 1 Листов 1
ИНВ. №		И. контр. Писарев		САНТЕХПРОЕКТ

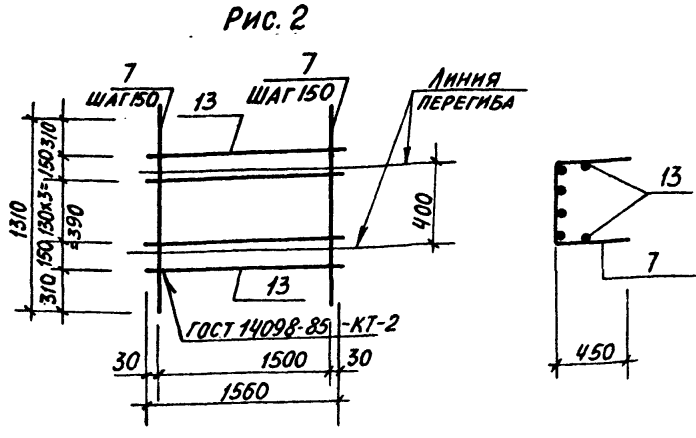
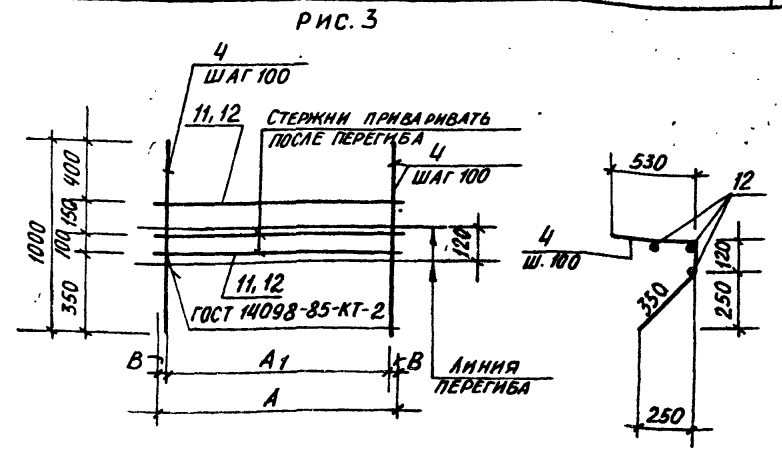
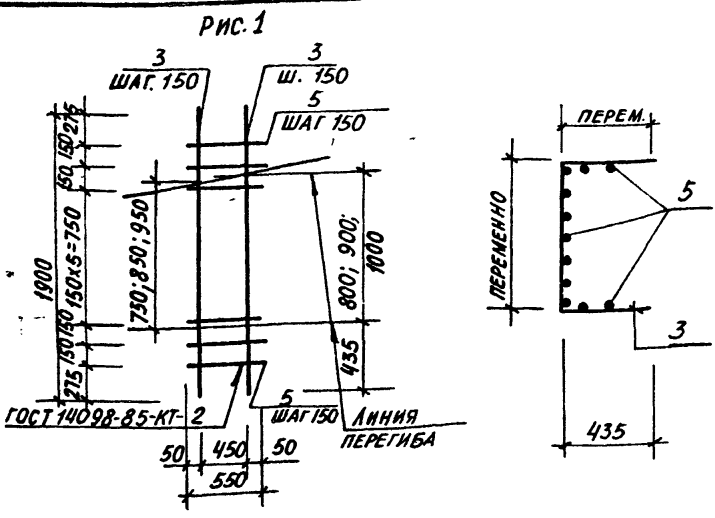


ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И. ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН.

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.7.7	С1	10,6 кг	1
01	С2	3,8 кг	2
02	С3	14,0 кг	3
03	С4	20 кг	4

ПРИВЯЗАН:		Нач. ОТА Чистосов Гл. конст Палагин Гл. спец Климиник Рук. гр. Костин Ст. инж. Егорова Провер. Костин	903-1-250.87-КЖ.И.7.7 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1..... С8	Стадия Р Масса см. табл. Масштаб 6/М
ИНВ. №		И. контр. Писарев		САНТЕХПРОЕКТ

АЛБОН 8

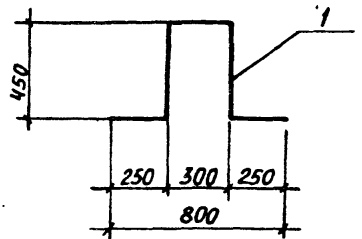
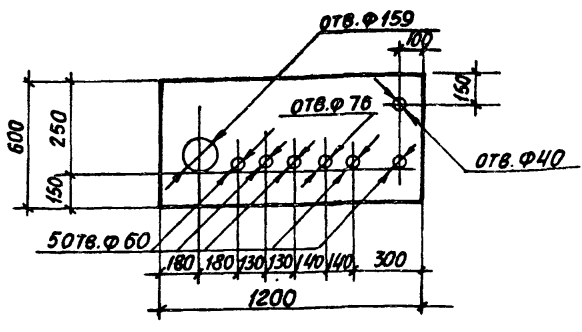


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА	РИС.
		А	А1	В		
903-1-250.87-КЖ.И.7.7	С5				7,1кг	1
-05	С6				5,3кг	2
-06	С7	3610	3500	55	24,7кг	3
-07	С8	6150	6100	25	42,5кг	3

903-1-250.87-КЖ.И.7.7

Лист 2

ИВ. № ПОД. ПОСЛ. и ДАТА ВЗАМ. ИВ. №



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 6х600х1200 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3КП.2 ГОСТ 14637-79	1	34,0кг

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 18-ГОСТ 5781-82, С-1700	1	34кг

Привязан:

Привязан:

ИВ. №

ИВ. №

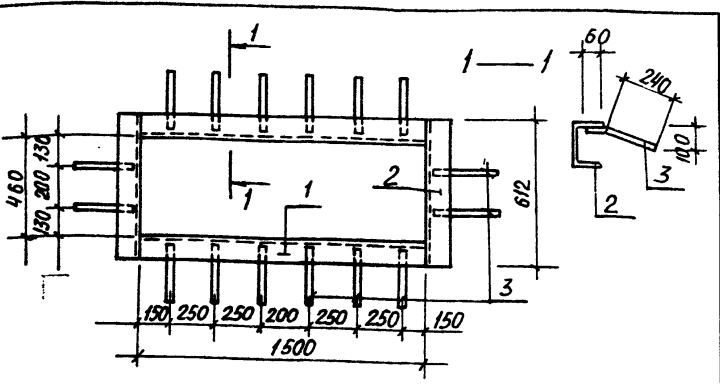
903-1-250.87-КЖ.И.7.20

903-1-250.87-КЖ.И.7.22

ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Р	34,0	1:20
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Лист		Листов
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	САНТЕХПРОЕКТ		

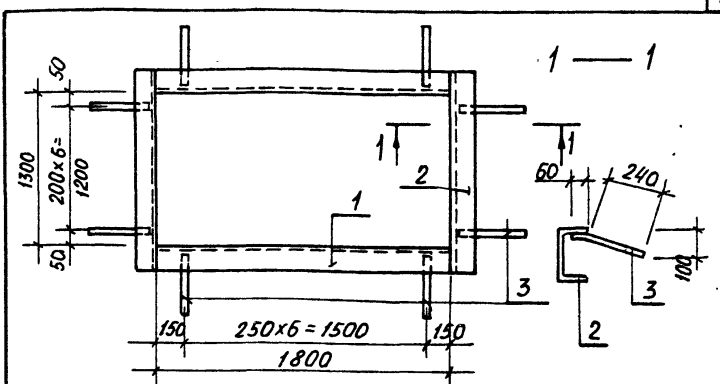
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Р	34,0	1:20
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Лист		Листов
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом 8



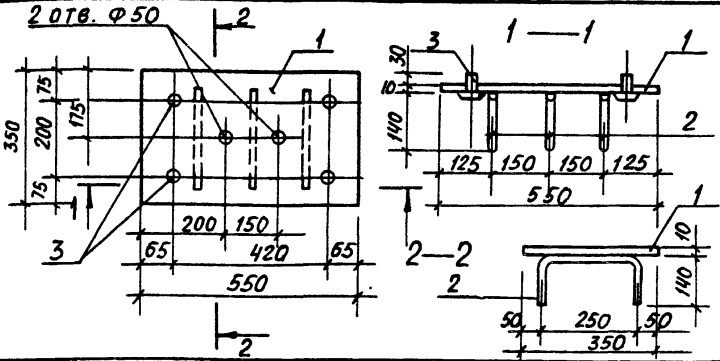
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
54	1	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* ВСТАВКА ГОСТ 535-79*	$\epsilon = 1500$	2	55,2 кг
54	2		$\epsilon = 612$	2	22,5 кг
54	3	АШ-8 ГОСТ 5781-82*	$\epsilon = 300$	18	1,9 кг

ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	ПРИВЯЗАН:			
		ИВ. №			
903-1-250.87-КЖИ. 7.8					
ИВ. ОТА	Чистюсов	ИЗДЕЛИЕ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМП.	Палагин	ЗАКЛАДНОЕ МН-1	Р	79,4	Б/М
ГЛ. СПЕЦ.	Писарев		ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р.К. ГР.	Костин	САНТЕХПРОЕКТ			
ИНЖЕН.	Смирнова				
ПРОВ.	Балашова				
И. КОНТР.	Климиник				



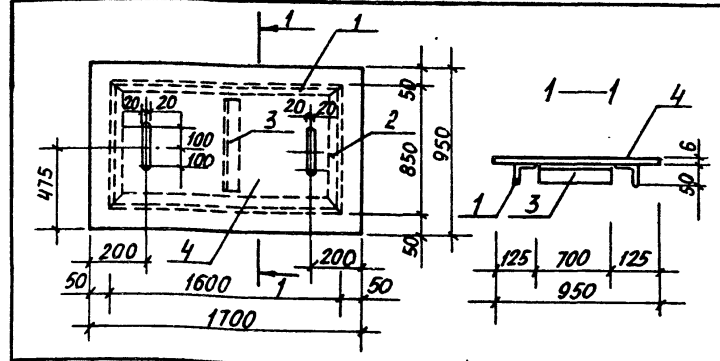
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
54	1	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* ВСТАВКА ГОСТ 535-79*	$\epsilon = 1800$	2	66,0 кг
54	2		$\epsilon = 1452$	2	53,0 кг
54	3	АШ-8 ГОСТ 5781-82*	$\epsilon = 300$	28	3,4 кг

ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	ПРИВЯЗАН:			
		ИВ. №			
903-1-250.87-КЖИ. 7.9					
ИВ. ОТА	Чистюсов	ИЗДЕЛИЕ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМП.	Палагин	ЗАКЛАДНОЕ МН 2	Р	122,4	Б/М
ГЛ. СПЕЦ.	Писарев		ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р.К. ГР.	Костин	САНТЕХПРОЕКТ			
ИНЖЕН.	Смирнова				
ПРОВ.	Балашова				
И. КОНТР.	Климиник				



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43		903-1-250.87-КЖИ. М.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
54	1	ЛИСТ 10x350x550 ГОСТ 14905-70* ВСТАВКА 2 ГОСТ 14637-79*		1	15,0 кг
54	2	АШ-8 ГОСТ 5781-82*	$\epsilon = 530$	3	0,6 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	3	БОЛТ ГОСТ 1798-70*	М16x40.35	4	0,4 кг

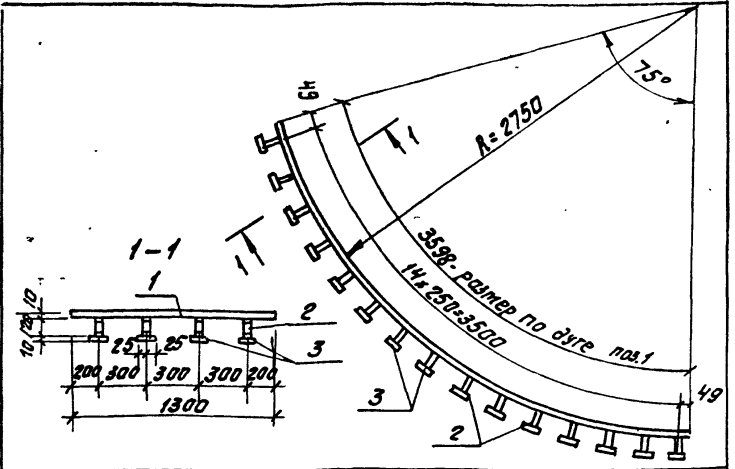
ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	ПРИВЯЗАН:			
		ИВ. №			
903-1-250.87-КЖИ. 7.10					
ИВ. ОТА	Чистюсов	ИЗДЕЛИЕ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМП.	Палагин	ЗАКЛАДНОЕ МН 3	Р	16,0	1:10
ГЛ. СПЕЦ.	Писарев		ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р.К. ГР.	Костин	САНТЕХПРОЕКТ			
ИНЖЕН.	Смирнова				
ПРОВ.	Балашова				
И. КОНТР.	Климиник				



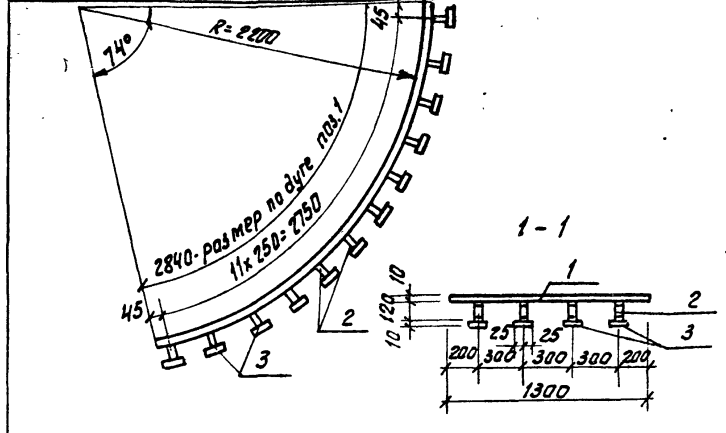
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
54	1	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА 2 ГОСТ 535-79*	$\epsilon = 1600$	2	6,0 кг
54	2		$\epsilon = 850$	2	3,2 кг
54	3		$\epsilon = 700$	1	2,7 кг
54	4	СТАЛЬ РМБ50-ПН-6x950x1700 ВСТАВКА ГОСТ 8568-77		1	81,0 кг

ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	ПРИВЯЗАН:			
		ИВ. №			
903-1-250.87-КЖИ. 7.35					
ИВ. ОТА	Чистюсов	ЩИТ Щ 5	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМП.	Палагин	ЩИТ Щ 5	Р	102,1	Б/М
ГЛ. СПЕЦ.	Писарев		ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р.К. ГР.	Костин	САНТЕХПРОЕКТ			
ИНЖЕН.	Смирнова				
ПРОВ.	Балашова				
И. КОНТР.	Климиник				

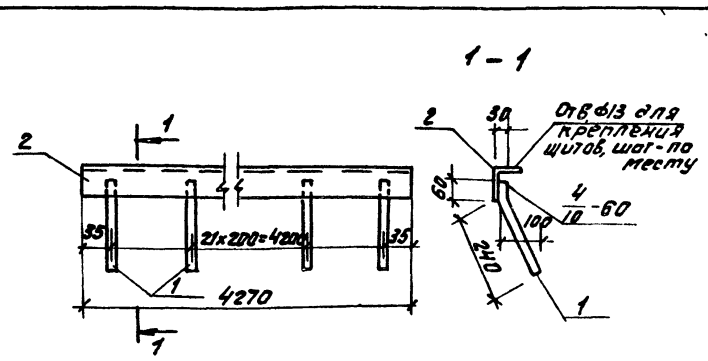
Листом 8



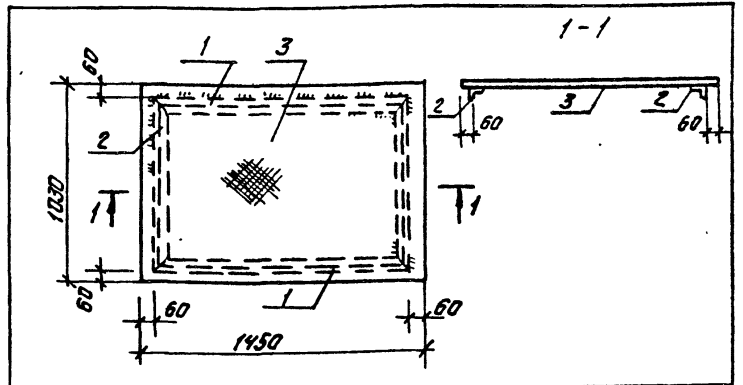
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Документация							
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.12	Технические условия на изготовление арматурных закладных изделий			
Детали							
Б.У.	1			Лист -10x1300x3530 ГОСТ 19904-74* Встр. в ГОСТ 14637-79*	1	367,4 кг	
Б.У.	2			Ан-12 ГОСТ 5781-82 R=120	60	0,1 кг	
Б.У.	3			Полоса -10x50x30 ГОСТ 22-70 Универсальная Встр. в ГОСТ 535-79*	60	0,2 кг	
Привязан:							
ИНВ. №							
903-1-250.87- КЖ.И.7.11							
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Нач. отд.	Чистяков	Исполн.	87	Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Палагин	Исполн.		МН4	Р	385,4	1:25
Спец. инж.	Лисарев	Исполн.			Лист	Листов	
Руч. ер.	Костин	Исполн.			САНТЕХПРОЕКТ		
Ст. инж.	Сергеева	Исполн.			Формат А4		
Пров.	Костин	Исполн.					
И. контр.	Килимник	Исполн.					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
Документация							
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.12	Технические условия на изготовление арматурных закладных изделий			
Детали							
Б.У.	1			Лист -10x1300x2790 ГОСТ 19904-74* Встр. в ГОСТ 14637-79*	1	312,0 кг	
Б.У.	2			Ан-12 ГОСТ 5781-82* R=120	48	0,1 кг	
Б.У.	3			Полоса -10x50x30 ГОСТ 22-70 Универсальная Встр. в ГОСТ 535-79*	48	0,2 кг	
Привязан:							
ИНВ. №							
903-1-250.87- КЖ.И.7.12							
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Нач. отд.	Чистяков	Исполн.	87	Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Палагин	Исполн.		МН5	Р	324,4	1:25
Спец. инж.	Лисарев	Исполн.			Лист	Листов	
Руч. ер.	Костин	Исполн.			САНТЕХПРОЕКТ		
Ст. инж.	Сергеева	Исполн.			Формат А4		
Пров.	Костин	Исполн.					
И. контр.	Килимник	Исполн.					

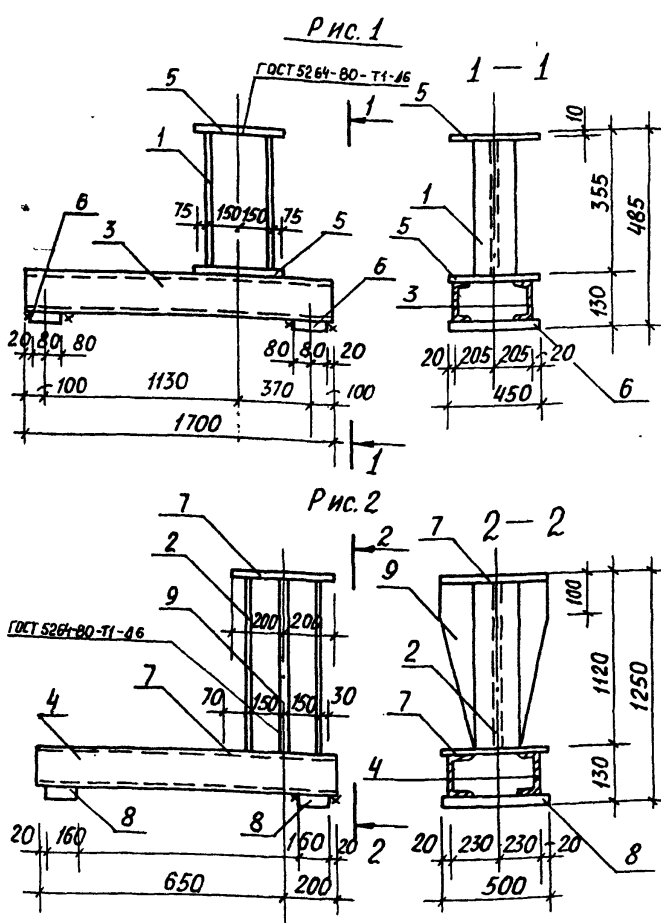


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
Документация							
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.12	Технические условия на изготовление арматурных закладных изделий			
Детали							
Б.У.	1			Ан-В ГОСТ 5781-82* R=300	22	0,1 кг	
Б.У.	2			Полоса -6x30x75 ГОСТ 8510-86 Встр. в ГОСТ 535-79*	1	20,5 кг	
Привязан:							
ИНВ. №							
903-1-250.87- КЖ.И.7.13							
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Нач. отд.	Чистяков	Исполн.	87	Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Палагин	Исполн.		МН-6	Р	23,1	1:50
Спец. инж.	Лисарев	Исполн.			Лист	Листов	
Руч. ер.	Костин	Исполн.			САНТЕХПРОЕКТ		
Ст. инж.	Сергеева	Исполн.			Формат А4		
Пров.	Костин	Исполн.					
И. контр.	Килимник	Исполн.					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
Документация							
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.12	Технические условия на изготовление арматурных закладных изделий			
Детали							
Б.У.	1			Сталь марки В-50, ГОСТ 3801-80	2	3,2 кг	
Б.У.	2			Полоса -6x30x75 ГОСТ 8510-86 Встр. в ГОСТ 535-79*	2	2,2 кг	
Б.У.	3			Сталь марки В-50, ГОСТ 3801-80 ГОСТ 8568-77	1	63,5 кг	
Привязан:							
ИНВ. №							
903-1-250.87- КЖ.И.7.36							
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Нач. отд.	Чистяков	Исполн.	87	Щит ЩБ	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Палагин	Исполн.			Р	74,3	1:20
Спец. инж.	Лисарев	Исполн.			Лист	Листов	
Руч. ер.	Костин	Исполн.			САНТЕХПРОЕКТ		
Ст. инж.	Сергеева	Исполн.			Формат А4		
Пров.	Костин	Исполн.					
И. контр.	Килимник	Исполн.					

Альбом 8

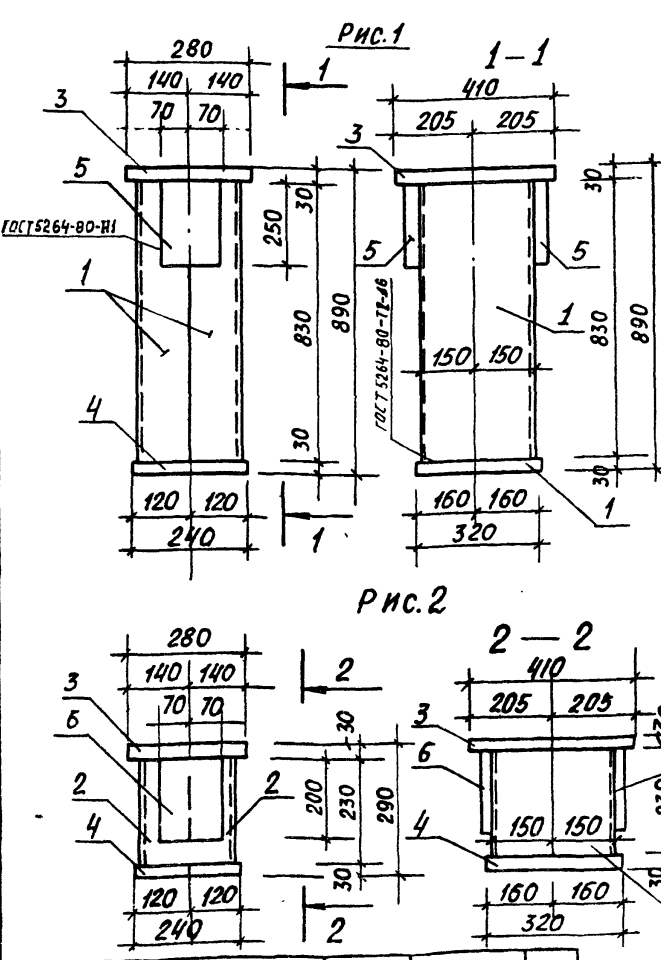


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ	РИС
903-1-250.87-КЖ.И. 7.14	МН 7	84,9	1
— 01	МН 8	143,1	2

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.М	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ	01	
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ДЕТАЛИ		
			ДВУТАВР 30 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*		
Б4	1		с = 345	1	12,6 КГ
Б4	2		с = 1110	1	40,5 КГ
			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*		
Б4	3		с = 1700	2	14,6 КГ
Б4	4		с = 850	2	7,3 КГ
Б4	5		ЛИСТ 10x450x450 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	2	15,9 КГ
Б4	6		ЛИСТ 20x160x450 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	1	11,3 КГ
Б4	7		ЛИСТ 10x400x500 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	2	15,7 КГ
Б4	8		ЛИСТ 20x160x500 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	1	12,6 КГ
Б4	9		ЛИСТ 10x250x110 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	2	22,0 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ	РИС
903-1-250.87-КЖ.И. 7.14	МН 7	84,9	1
— 01	МН 8	143,1	2

903-1-250.87-КЖ.И. 7.14			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 7; МН 8			Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
ИНВ. №			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ					



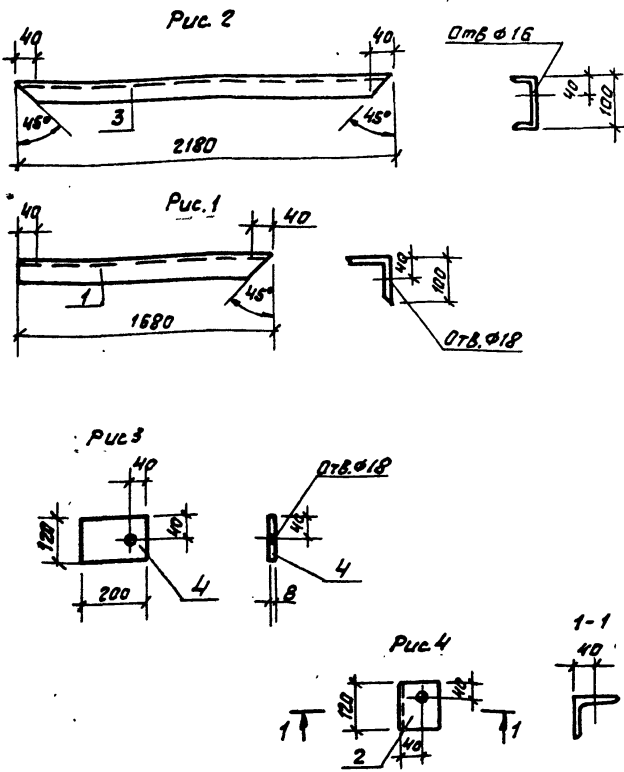
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ	РИС
903-1-250.87-КЖ.И. 7.25	МС 3	75,6	1
— 01	МС 4	55,9	2

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.М	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ	01	
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ДЕТАЛИ		
			ШВЕЛЕР 30 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*		
Б4	1		с = 830	2	26,4 КГ
Б4	2		с = 230	2	7,3 КГ
Б4	3		ЛИСТ 30x280x400 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	1	26,5 КГ
Б4	4		ЛИСТ 30x240x320 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	1	18,0 КГ
Б4	5		ЛИСТ 20x400x250 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	2	4,7 КГ
Б4	6		ЛИСТ 20x120x200 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	2	3,8 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ	РИС
903-1-250.87-КЖ.И. 7.25	МС 3	75,6	1
— 01	МС 4	55,9	2

903-1-250.87-КЖ.И. 7.25			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС 3; МС 4			Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
ИНВ. №			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ					

Альбом 8



Фармат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество № 903-1-250.87-КЖ.И.7.24			Примечание
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
13			903-1-250.87-КЖ.И.7.24	Технические условия на изготовление закладных и соединительных элементов				
				<u>Детали</u>				
				Уголок БСтЗ кл 2 гост 335-79				
Б4	1			с = 1680	1			20,5 кг
Б4	2			с = 120		1		1,5 кг
				10 гост 8240-72				
Б4	3			швеллер БСтЗ кл 2 гост 335-79 с = 2180	1			18,75 кг
Б4	4			Лист - 2 гост 200 гост 1990-74 лист БСтЗ кл 2 гост 1463-79		1		1,5 кг

Привязки:

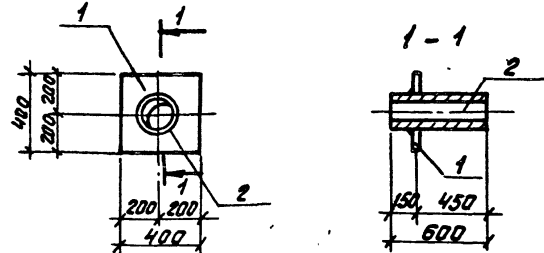
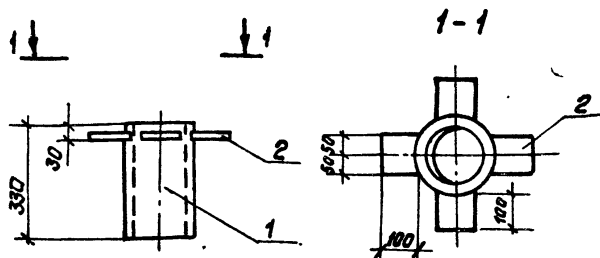
ИМБ №

903-1-250.87 - КЖ.И.7.24

Исполнитель	Проверен	Согласован	Содержание	Статус	Масса	Масштаб
И.О.И.И.И.	И.О.И.И.И.	И.О.И.И.И.	Бапки стальные БСт, БСЭ. Элементы соединительные М01, М02.	Р	6М	8/м
И.О.И.И.И.	И.О.И.И.И.	И.О.И.И.И.		Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ						

ИМБ №

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.7.24	БС1	20,5	1
01	БС2	18,75	2
02	МС1	1,5	3
03	МС2	1,5	4



Фармат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>			
14			903-1-250.87-КЖ.И.7.24	Технические условия на изготовление закладных и арматурных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Труба 184 гост 8731-74		
Б4	1			с = 330	1	9,5 кг
Б4	2			Лист 100 гост 1990-74 лист БСтЗ кл 2 гост 335-79	4	1,2 кг

Фармат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
14			903-1-250.87-КЖ.И.7.24	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Лист БСтЗ кл 2 гост 1463-79	1	7,8 кг
Б4	1			Труба 184 гост 8731-74	1	7,8 кг
Б4	2			с = 600	1	10,3 кг

ИМБ №

Привязки:

ИМБ №

903-1-250.87 - КЖ.И.7.15

Исполнитель	Проверен	Содержание	Статус	Масса	Масштаб
И.О.И.И.И.	И.О.И.И.И.	Изделие закладное МН9	Р	14,3	8/м
И.О.И.И.И.	И.О.И.И.И.		Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					

ИМБ №

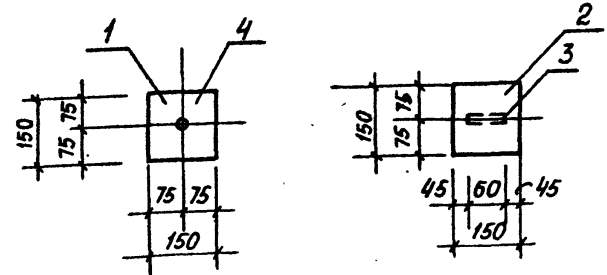
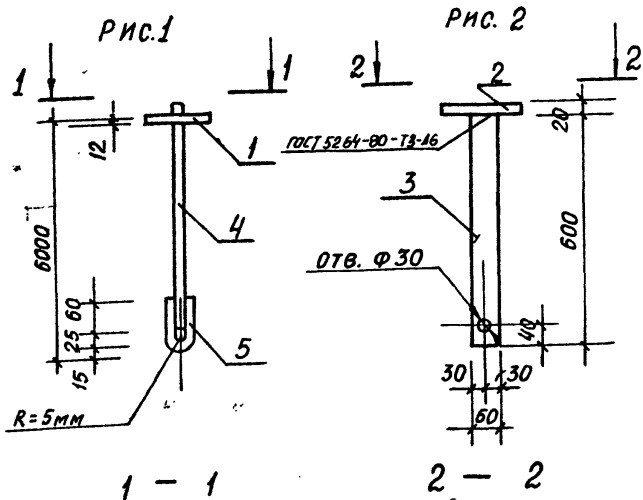
Привязки:

ИМБ №

903-1-250.87 - КЖ.И.7.21

Исполнитель	Проверен	Содержание	Статус	Масса	Масштаб
И.О.И.И.И.	И.О.И.И.И.	Изделие закладное МН8	Р	17,9	1:20
И.О.И.И.И.	И.О.И.И.И.		Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					

Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.7.16	Примечан.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.16	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Лист 12x150x180 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	1	2,10 кг
Б4	2			Лист 20x150x150 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	1	3,5 кг
Б4	3			Лист 12x60x600 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	1	2,8 кг
Б4	4			АШ-10-ГОСТ 5781-82* e = 580	1	0,36 кг
Б4	5			e = 200	1	0,12 кг

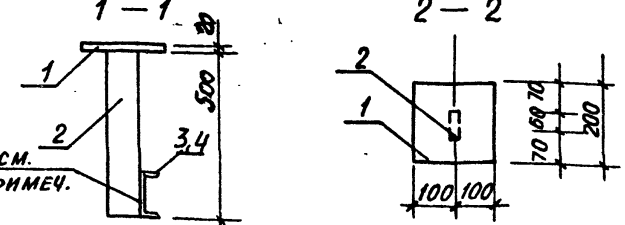
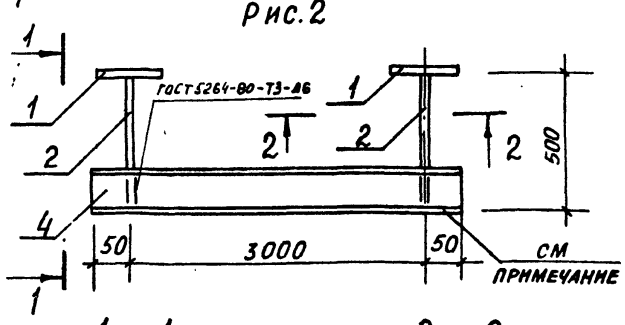
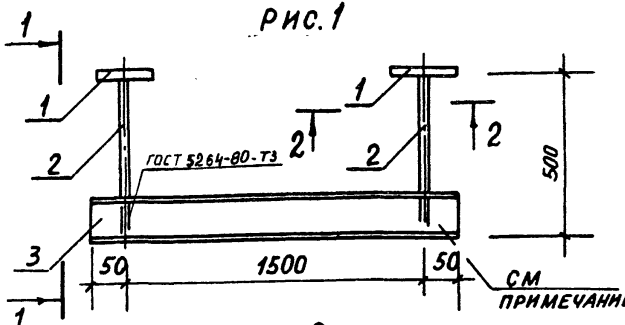
Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.16	МН10	2,35	1
-01	МН11	6,31	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.7.16				Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Чистюсов	М.И.	С.У.	Р	см.	б/м
Гл. конст.	Палагин	В.В.				
Гл. спец.	Климиник	В.В.				
Рук. гр.	Костин	В.В.				
Ст. инж.	Мушкатин	В.В.				
Пров.	Костин	В.В.				
И. контр.	Писарев	В.В.		Лист	Листов	САНТЕХПРОЕКТ

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.7.17	Примечан.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.17	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Лист 20x200x200 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	2 2	6,3 кг
Б4	2			Лист 10x60x500 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	2 2	2,4 кг
Б4	3			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 5357-79 e = 1600	1	13,8 кг
Б4	4			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 5357-79 e = 3100	1	38,1 кг

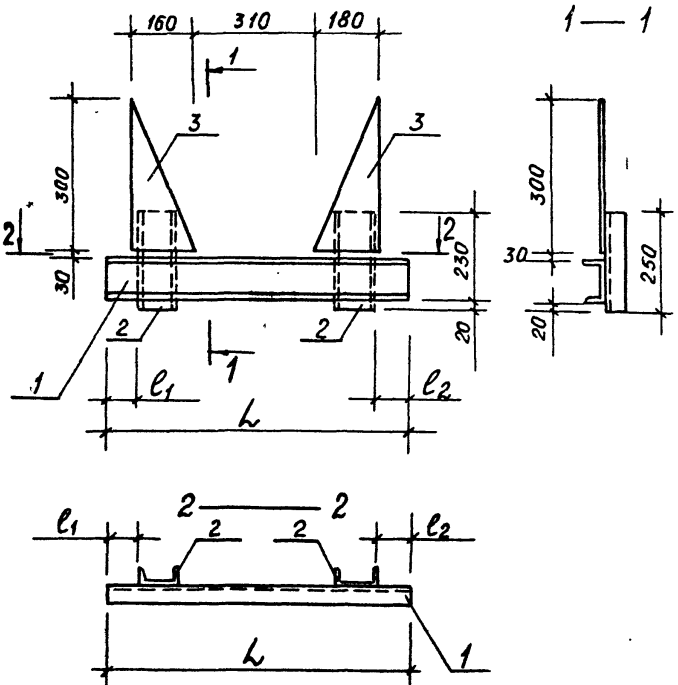
Позиции 3,4 привариваются к поз. 2 после установки позиции 1 и 2 в проектное положение

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.17	МН12	31,2	1
01	МН13	55,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.7.17				Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Чистюсов	М.И.	С.У.	Р	см.	б/м
Гл. конст.	Палагин	В.В.				
Гл. спец.	Климиник	В.В.				
Рук. гр.	Костин	В.В.				
Ст. инж.	Мушкатин	В.В.				
Пров.	Костин	В.В.				
И. контр.	Писарев	В.В.		Лист	Листов	САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8



Форм. зона	Г/03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.Т.18	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.Т.18	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*		
B4	1		C=800	1	6,9 кг
			C=1250	1	10,8 кг
B4	2		C=250	2	2,2 кг
B4	3		ЛИСТ 8x160x300 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	3,0 кг

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l ₁ , мм	l ₂ , мм	L, мм	МАССА, кг
903-1-250.87-КЖ.И.Т.18	MH14	100	100	800	17,3
-01	MH15	550	100	1250	21,2

ПРИВЯЗАН:

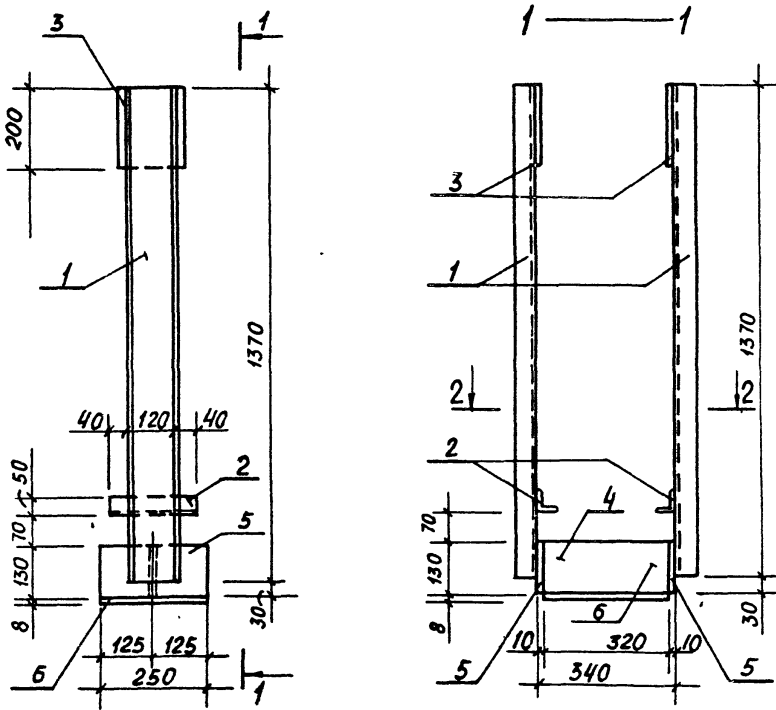
ИМВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.Т.18

ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Чистосов			Р	С.М. Т.Я.Б.	Б/М
	Палагин			Л		Л
	Климин					
	Костин					
	Смирнова					
	Костин					
	Писарев					

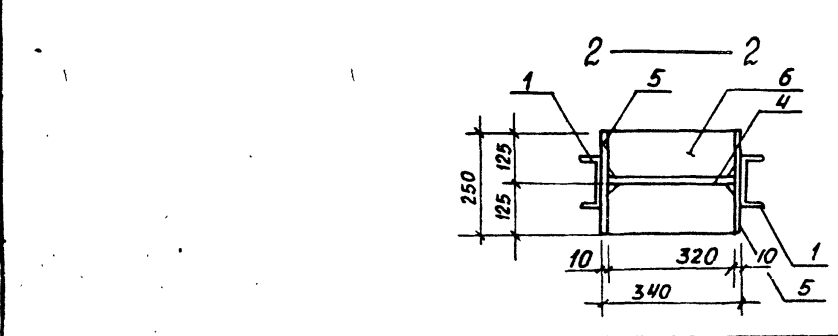
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MH 14, MH 15

САНТЕХПРОЕКТ



Форм. зона	Г/03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.Т.18	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*		
B4	1		C=1370	2	14,3 кг
B4	2		УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 4500-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	0,8 кг
B4	3		ЛИСТ 6x150x300 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	1,4 кг
B4	4		ЛИСТ 8x160x320 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	1	2,6 кг
B4	5		ЛИСТ 10x130x250 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	2,6 кг
B4	6		ЛИСТ 8x250x320 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	1	5,3 кг

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. №



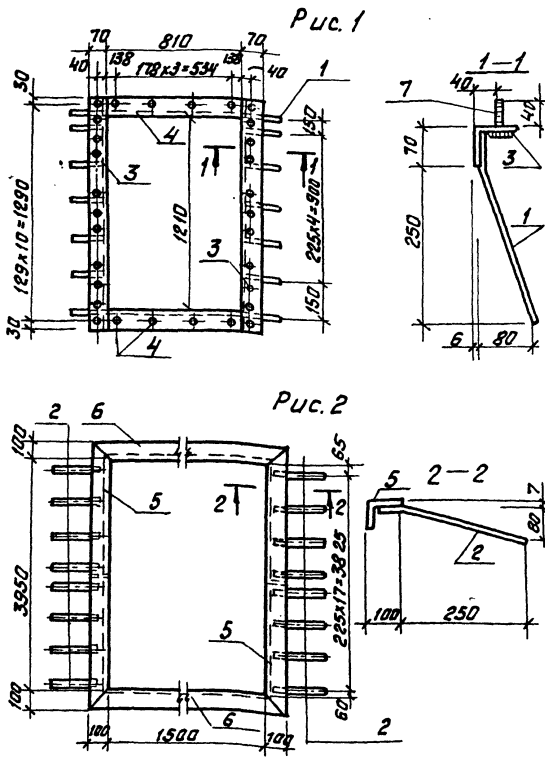
903-1-250.87-КЖ.И.Т.19

ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Чистосов			Р	46,1	1:10
	Палагин			Л		Л
	Климин					
	Костин					
	Смирнова					
	Костин					
	Писарев					

ПЕРЕКИДНАЯ БАЛКА MH 16

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8

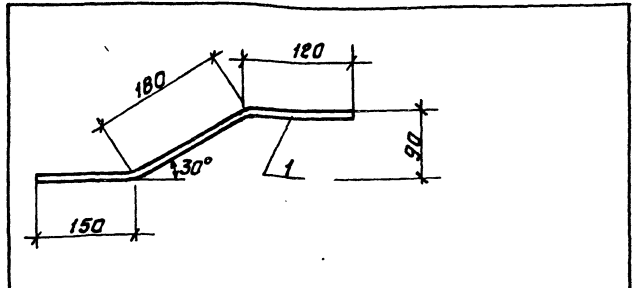


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по 903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Примечан.
				Документация		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
				А-В-8-ГОСТ5781-82*		
Б4	1			Р=320	14	0,13 кг
Б4	2			Р=300	36	0,13 кг
Б4	3			Уголок 70x10 по ГОСТ8509-86		8,6 кг
Б4	4			Р=1350	2	5,2 кг
Б4	5			Р=810	2	
Б4	6			Уголок 100x63 по ГОСТ8509-86		36,1 кг
				Р=1700	2	14,8 кг
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
				М18. 40.36	30	0,15 кг.

Указ. на лист. Подпись и дата. Владелец шифр.

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И. 7.23	МН20	33,9	1
-01	МН21	106,1	2

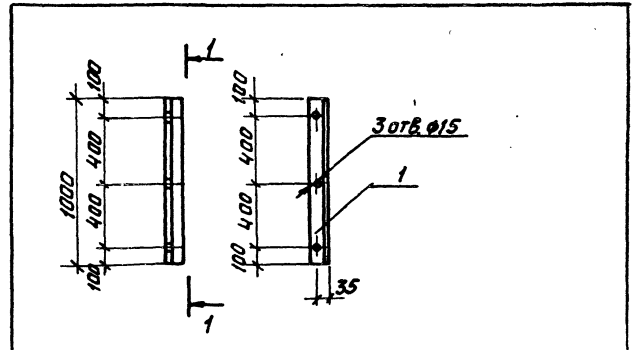
903-1-250.87-КЖ.И. 7.23			
Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.
Моч.отд. Чистюсов	Палачин	Писарев	Писарев
Д.контр. Писарев	Писарев	Писарев	Писарев
Р.к.гр. Костин	Костин	Костин	Костин
М.контр. Писарев	Писарев	Писарев	Писарев



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
Б4	1			А-Т-8-ГОСТ5781-82*	1	0,18 кг.

Указ. на лист. Подпись и дата. Владелец шифр.

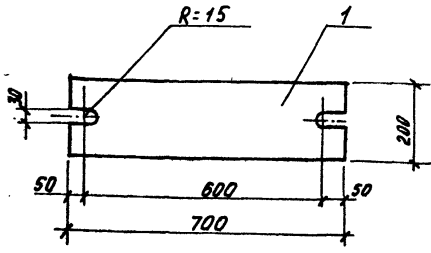
903-1-250.87-КЖ.И. 7.31			
Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.
Моч.отд. Чистюсов	Палачин	Писарев	Писарев
Д.контр. Писарев	Писарев	Писарев	Писарев
Р.к.гр. Костин	Костин	Костин	Костин
М.контр. Писарев	Писарев	Писарев	Писарев



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
Б4	1			Уголок 63x63 по ГОСТ8509-86	1	4,8 кг.

903-1-250.87-КЖ.И. 7.30			
Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.
Моч.отд. Чистюсов	Палачин	Писарев	Писарев
Д.контр. Писарев	Писарев	Писарев	Писарев
Р.к.гр. Костин	Костин	Костин	Костин
М.контр. Писарев	Писарев	Писарев	Писарев

Альбом 8



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87- КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист 10x200x700 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	Н.О.КГ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

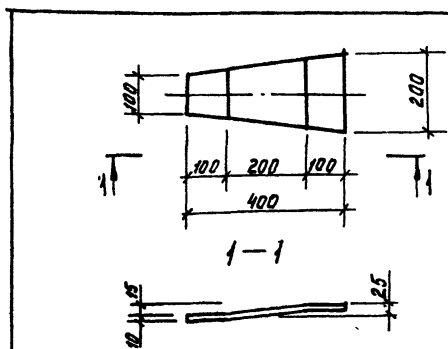
903-1-250.87 - КЖИ.7.26

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	11,0	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87 КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист 10x200x400 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	Б.З.КГ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

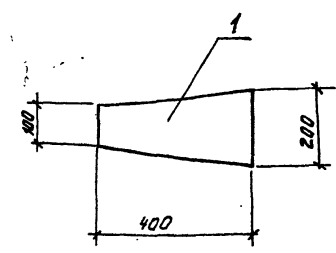
903-1-250.87 - КЖИ.7.28

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	6,3	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87- КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист 10x200x400 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	Б.З.КГ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

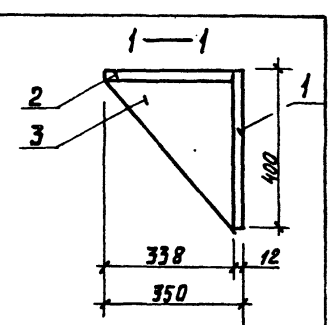
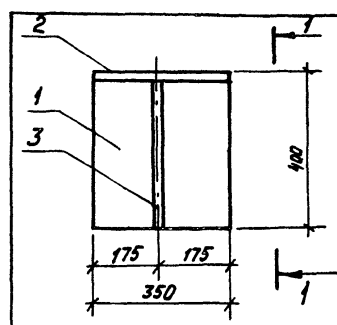
903-1-250.87 - КЖИ.7.27

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	6,3	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87 КЖИ.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	11,3 КГ
B4	2		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	1,5 КГ
B4	3		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	9,9 КГ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

903-1-250.87 - КЖИ.7.29

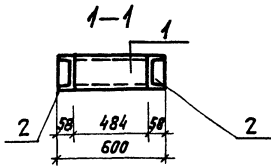
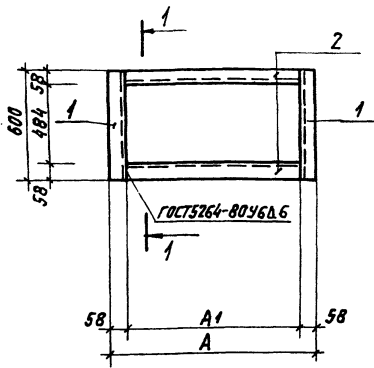
ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	29,7	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ

А 660 М 8



КОД МАТ	ЗОНА	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.738			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.732	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ ШВЕЛЕР И ШТАНГА ГОСТ 1240-72 ГОСТ 1240-72 ГОСТ 1240-72				
B4	1			ρ=600	2	2	2	7,4 кг
B4	2			ρ=1519	2			20,4 кг
				ρ=554	2			7,3 кг
				ρ=3319		2		40,8 кг
				ρ=2884			2	17,7 кг

ИМБ. ЛЮБЛ. ПОДП. ИЛЛАРИ. ВЗР.Т. ИВ.ЕЛ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР В ММ		МАССА, КГ
		A	A1	
903-1-250.87-КЖ.И.738	PM1	1635	1519	55,6
-01	PM2	670	554	29,4
-02	PM3	3435	3314	96,4
-03	PM4	3000	2884	50,2

ПРИВЯЗКИ:

ИМБ.№

903-1-250.87-КЖ.И.738

ИМБ. ОТА ЧИСТОУСОВ
Л. КОМПА ПАРАГНИ
Л. СПЕЦ. КИЛИНИК
Р. Ч. Г. КОСТИН
С. И. И. Е. ПЕТРОВА
П. Р. О. В. КОСТИН
И. КОМПА П. И. С. А. Р. Е. В.

РАМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
PM1...PM4

СТАНА РАСЧ. ЛИСИТАБ
P CM. Б/М
ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

Рис 1

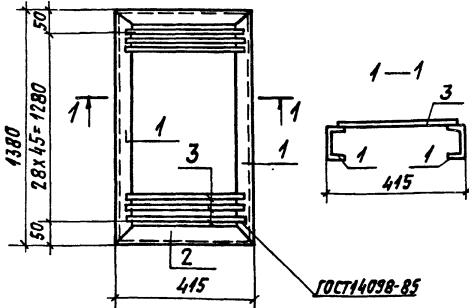
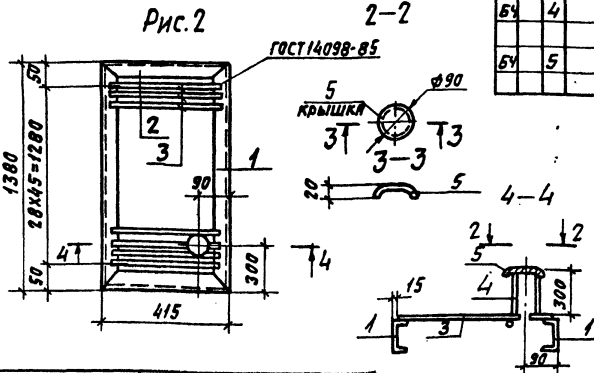


Рис. 2



КОД МАТ	ЗОНА	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.737			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.732	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АР- МУРНЫХ И ЗАКЛАД- НЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ ШВЕЛЕР И ШТАНГА ГОСТ 1240-72 ГОСТ 1240-72				
B4	1			ρ=1380	2	2		11,87 кг
B4	2			ρ=415	2	2		4,67 кг
B4	3			Р-Г-8-ГОСТ 5781-82 ^А ρ=385	46	46		0,16 кг
B4	4			ТРУБА ВХОД ГОСТ 8163-74 ГОСТ 8163-74			1	2,0 кг
B4	5			КРЫШКА ЛИСТ ШТАНГА ГОСТ 1240-72 ГОСТ 1240-72			1	0,8 кг

ИМБ. ЛЮБЛ. ПОДП. ИЛЛАРИ. ВЗР.Т. ИВ.ЕЛ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.737	P1	40,2	1
-01	P1a	43,0	2

ПРИВЯЗКИ:

ИМБ.№

903-1-250.87-КЖ.И.737

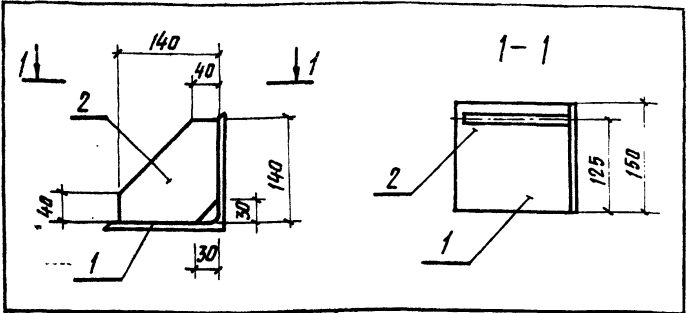
ИМБ. ОТА ЧИСТОУСОВ
Л. КОМПА ПАРАГНИ
Л. СПЕЦ. КИЛИНИК
Р. Ч. Г. КОСТИН
С. И. И. Е. ПЕТРОВА
П. Р. О. В. КОСТИН
И. КОМПА П. И. С. А. Р. Е. В.

РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕС-
КАЯ P1, P1a

СТАНА РАСЧ. ЛИСИТАБ
P CM. Б/М
ЛИСТ ЛИСТОВ

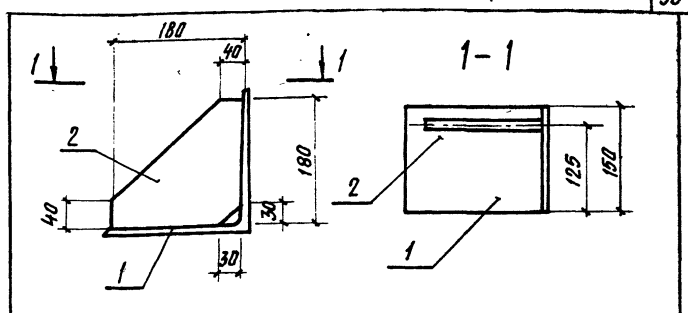
САНТЕХПРОЕКТ

Алабов В



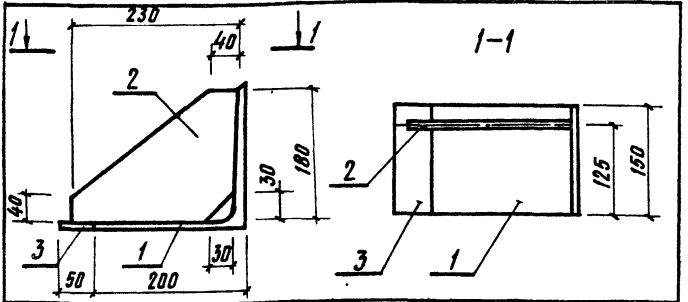
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>РК^4, РК^4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 10-100-100 ГОСТ 8509-86 И ГОСТ 2 ГОСТ 535-79*	1	5,1 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-140-140 ГОСТ 19903-74* И ГОСТ 2 ГОСТ 14637-79*	1	1,4 кг

ПРИВЯЗАН:		ИВ.№	
903-1-250.87-КЖ.И.7.42			
НАЧ.ОТД.	ЧИСТУСОВ	ИЗДАТ.	8.1
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛАГИН	ПРОЕК.	8.1
С.И.И.И.	СТАНКОВ	КОНСТ.	8.1
ПРОВЕР.	КОСТИН	КОНТРОЛ.	8.1
И.КОНТРОЛ.	ПИСАРЕВ		
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК^4; РК^4		СТАДИА	МАССА
Р	0,5	МАСШТАБ	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ			



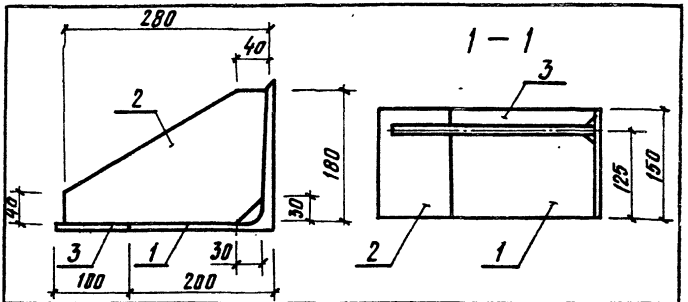
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>РК^3, РК^3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 4-200-200 ГОСТ 8509-86 И ГОСТ 2 ГОСТ 535-79*	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-180 ГОСТ 19903-74* И ГОСТ 2 ГОСТ 14637-79*	1	2,5 кг

ПРИВЯЗАН:		ИВ.№	
903-1-250.87-КЖ.И.7.41			
НАЧ.ОТД.	ЧИСТУСОВ	ИЗДАТ.	8.1
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛАГИН	ПРОЕК.	8.1
С.И.И.И.	СТАНКОВ	КОНСТ.	8.1
ПРОВЕР.	КОСТИН	КОНТРОЛ.	8.1
И.КОНТРОЛ.	ПИСАРЕВ		
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК^3; РК^3		СТАДИА	МАССА
Р	0,9	МАСШТАБ	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>РК^2, РК^2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 200-200-14 ГОСТ 8509-86 И ГОСТ 2 ГОСТ 535-79*	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-230 ГОСТ 19903-74* И ГОСТ 2 ГОСТ 14637-79*	1	3,3 кг
Б4	3			ЛИСТ 14-50-100 ГОСТ 19903-74* И ГОСТ 2 ГОСТ 14637-79*	1	0,8 кг

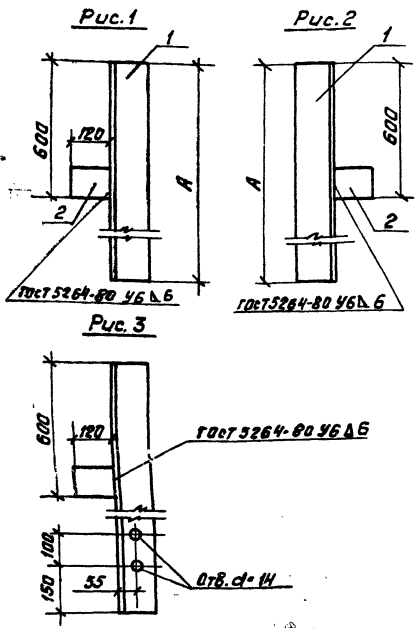
ПРИВЯЗАН:		ИВ.№	
903-1-250.87-КЖ.И.7.40			
НАЧ.ОТД.	ЧИСТУСОВ	ИЗДАТ.	8.1
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛАГИН	ПРОЕК.	8.1
С.И.И.И.	СТАНКОВ	КОНСТ.	8.1
ПРОВЕР.	КОСТИН	КОНТРОЛ.	8.1
И.КОНТРОЛ.	ПИСАРЕВ		
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК^2; РК^2		СТАДИА	МАССА
Р	10,5	МАСШТАБ	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>РК^1, РК^1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 200-200-14 ГОСТ 8509-86 И ГОСТ 2 ГОСТ 535-79*	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-280 ГОСТ 19903-74* И ГОСТ 2 ГОСТ 14637-79*	1	4,0 кг
Б4	3			ЛИСТ 14-100-150 ГОСТ 19903-74* И ГОСТ 2 ГОСТ 14637-79*	1	1,6 кг

ПРИВЯЗАН:		ИВ.№	
903-1-250.87-КЖ.И.7.39			
НАЧ.ОТД.	ЧИСТУСОВ	ИЗДАТ.	8.1
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛАГИН	ПРОЕК.	8.1
С.И.И.И.	СТАНКОВ	КОНСТ.	8.1
ПРОВЕР.	КОСТИН	КОНТРОЛ.	8.1
И.КОНТРОЛ.	ПИСАРЕВ		
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК^1; РК^1		СТАДИА	МАССА
Р	12,0	МАСШТАБ	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ			

Альбом 8



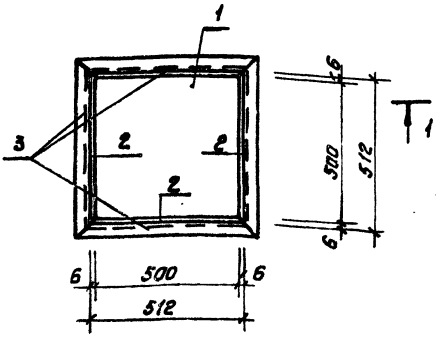
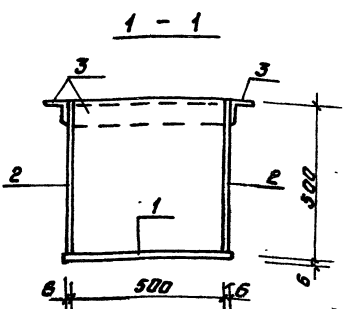
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 903-1-250.87-КЖИ			Примечание
				01	02	03	
А3		903-1-250.87-КЖИ.742	Документация				
			Технические условия на изготовление арматурных изделий.				
			Детали				
Б4	1		Р=1700	1			44,5 кг
			Р=1780	1	1		46,6
			Р=1480			1	38,8 кг
Б4	2		Р=1480	1	1	1	0,9 кг

Привязки:

Инд. №

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Масса, кг
903-1-250.87-КЖИ.7.42	НФ3с	3	1700	45,4
-01	НФ4а	1	1780	47,5
-02	НФ4б	2	1780	47,5
-03	НФ4в	2	1480	39,7

903-1-250.87-КЖИ.7.42		Насадка		Станд. Масса	
		НФ3а, НФ4а, НФ4б, НФ4в.		Р	Б.М.
				Лист	Листов
				САНТЕХПРОЕКТ	



Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3	3	903-1-250.87-КЖИ.742	Документация		
			Технические условия на изготовление арматурных изделий.		
			Детали		
Б4	1		Р=1700	1	12,5 кг
Б4	2		Р=1780	4	12,1 кг
Б4	3		Р=1480	4	2,33 кг

Привязки:

Инд. №

903-1-250.87-КЖИ.7.43		3УМ7Ф		Станд. Масса	
		31		Р	Б.М.
				Лист	Листов
				САНТЕХПРОЕКТ	