

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-6-15.95

ТРАССОВАЯ АЗС НА 50м<sup>3</sup> ГОРЮЧЕГО С КОМПЛЕКСОМ БЫТОВЫХ УСЛУГ

АЛЬБОМ 5.

АС.И - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СТР. 1...23

Ц00419-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-6-15.95  
ТРАССОВАЯ АЗС НА 50м<sup>3</sup> ГОРЮЧЕГО С КОМПЛЕКСОМ БЫТОВЫХ УСЛУГ  
АЛЬБОМ 5.

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ.

Альбом 1	ПЗ - Общая пояснительная записка
Альбом 2	Планировка АЗС
	ТК - Технологические коммуникации
	АС1 - Архитектурно-строительные решения
	КМ1 - Конструкции металлические
	НВК - Наружные сети водоснабжения и канализации
	ЭК - Лиды электропередач кабельные
	ЭГ - Молниезащита и заземление
	ЭН - Электросвещение наружное
Альбом 3	Здание станции
	ТХ1 - Технология производства (техобслуживание, магазин запчастей)
	ТХ2 - Технология производства (буфет)
	ТХ3 - Технология производства (очистка стоков)
	АТХ3 - Автоматизация технологии производства (очистка стоков)
	АС2 - Архитектурно-строительные решения
	ОВ - Отопление и вентиляция
	АОВ - Автоматизация отопления и вентиляции
	ВК - Внутренние водопровод и канализация
	ЭМ - Электрооборудование силовое
	ЭО - Электросвещение внутреннее
	СС - Системы связи
	АУС - Автоматизация устройств сигнализации
Альбом 4	КМ2 - Конструкции металлические (здание станции)
Альбом 5	АСИ - Строительные изделия
Альбом 6	- Задания заводу изготовителю цитов
Альбом 7	СО - Спецификации оборудования
Альбом 8	ВМ - Ведомости потребности в материалах
Альбом 9	С - Сметы (книжки 1;2)

Применяемые материалы : Типовой проект 704-1-160.83 "Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емк. 10м<sup>3</sup>"  
Альбом 1, Альбом 111 (Поставщик ГП ЦП г. Москва)

РАЗРАБОТАН :

АКЦИОНЕРНЫМ ОБЩЕСТВОМ "Озон"

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР *В.И. Ахтер* В.И. АХТЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.А. Константинов* В.А. КОНСТАНТИНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Е.И. Писаренко* Е.И. ПИСАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН :  
КОМИТЕТОМ РФ ПО ХИМИЧЕСКОЙ И  
НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ПИСЬМОМ ОТ 30.08.99г. № ПР1877-19/09  
ВВЕДЕН В ДЕЯТЕЛЬСТВО АД "Озон"  
ПРИКАЗОМ ОТ 30.08.99г. № 63-К  
СРОК ДЕЙСТВИЯ 2000 г.

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание альбома	2	
Т.П. 503-6-15.95-АСИ-ТУ	Технические условия	3	
АСИ-П1	Плита П1	3	
АСИ-ПУ1...ПУ4	Панели угловые 5ПТУ 2980.188.288, 5ПТУ 2980.348.148, 5ПТУ 2980.168.348, 5ПТУ 2980.548.188	4	
АСИ-ПКУ1	Панель карнизная угловая	5	
АСИ-ПКУ2,ПКУ3	Панели карнизные угловые 5ПТУ 1000.373.508,5ПТУ 1000.508.373	6	
АСИ-ПК2...ПК4	Панели карнизные С5 ПТС 600.1016.91-С0.6а, С5 ПТС 600.1016.91-С0.6б,С5 ПТС 600.1016.91-С0.6в	7	
АСИ-ПК5...ПК7,ПК10	Панели карнизные С5 ПТС 600.1016.91-С0.6г, С5 ПТС 3520.1016.91-С0.6,С5 ПТС 2520.1016.91-С0.6, С5 ПТС 1520.1016.91-С0.6	8	
АСИ-ГК8,ЛК9,ЛК11	Панели карнизные С5 ПТС 1520.1016.91-С0.6а, С5 ПТС 920.1016.91-С0.6,С5 ПТС 520.1016.91-С0.6	9	
АСИ-ПП3...ПП8	Панели перегородок С5 ПТС3580.1016.61-С0.6а, С5 ПТС 3580.1016.61-С0.6б,С5 ПТС 3580.1016.61-С0.6в, С5 ПТС 3580.1016.61-С0.6г,С5 ПТС 3580.1016.61-С0.6д, С5 ПТС 3580.1016.61-С0.6е.	10	
АСИ-ПП9...ПП12	Панели перегородок С5ПТС3580.1016.61-С0.6ж, С5 ПТС 3580.1016.61-С0.6з,С5 ПТС 3580.1016.61-С0.6и, С5 ПТС 3580.1016.61-С0.6л.	11	

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
АСИ-ПНУ1,ПНУ2	Панели навеса угловые		
	5 ПТУ 780.628.508, 5 ПТУ 780.508.628.	12	
АСИ-ПНУ3,ПНУ4	Панели навеса угловые		
	5 ПТУ 1000.628.508, 5 ПТУ 1000.508.628.	13	
АСИ-МС1	Патрубок МС1	14	
АСИ-МС2	Накладка МС2	14	
АСИ-Н1	Нащельник Н1	15	
АСИ-Н2...Н4	Нащельники Н2...Н4	16	
АСИ-Ф1	Фрамуга Ф1	17	
АСИ-Р1	Ригель Р1	17	
АСИ-Р3	Ригель Р3	18	
АСИ-Р2	Ригель Р2	18	
АСИ-Р4	Ригель Р4	19	
АСИ-С1	Стойка С1	19	
АСИ-С2	Стойка С2	20	
АСИ-ГР1	Гребенка ГР1	21	
АСИ-МК1	Металлическая площадка МК1	22	
АСИ-ПМ1,СМ1	Панель СМ1. Стойка СМ1	23	

Т.П. 503-6-15.95

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Технические условия

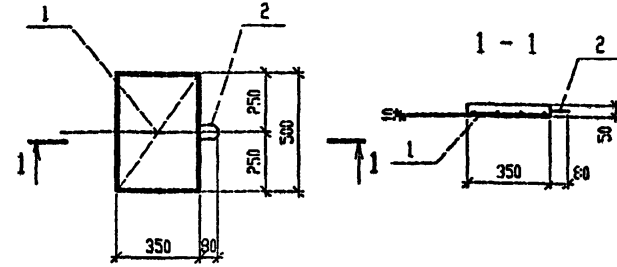
1. Материал проката указан на листах.
2. Электроды принять типа 342 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-91 и ГОСТ 5264-80
4. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 1.4322-24 вып.1.

Привязан			
Инв. №			

Т.П.503-6-15.95-АС.И-ТУ

Технические условия

Стадия Лист Листов  
Р



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1*	ГОСТ 23279-85	АС 58P-I-100 65x85 25 58P-I-100 25	1	1.6кг
2	1.400-9 вып. 1	ПЕТЛЯ УП1-2	1	0.3кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
БЕТОН КЛАССА В15				0.09м <sup>3</sup>

\* - СЕТКУ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			
	Арматура класса			Всего	Арматура класса			Всего
	А-III				А-I			
	ГОСТ 5781 - 82				ГОСТ 5781 - 82			
Ø8		Итого		Ø8		Итого		
П1	8.8		8.8	8.8	0.3		0.3	0.3

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-П1

Изм.	Кол.	Лист № док.	Подп.	Дата
Нач. АСО		Ермолович	<i>[Signature]</i>	
Г.л. спец.		Цозик	<i>[Signature]</i>	
Нач. сек.		Возник	<i>[Signature]</i>	
Инженер		Солыникова	<i>[Signature]</i>	
Проверил		Возник	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.		Цозик	<i>[Signature]</i>	

Плита П1

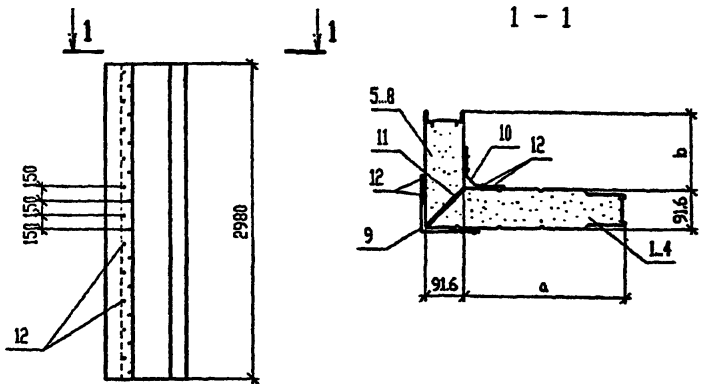
Стадия Масса Масштаб

Р

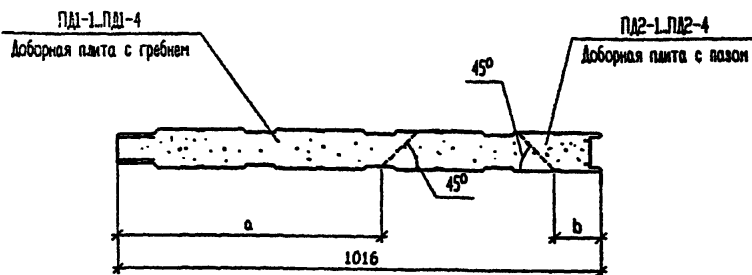
Лист Листов



Т.П. 503-6-15.95



Раскрой доборных панелей из рядовых СЭПТС



СПЕЦИФИКАЦИЯ УГЛОВЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ

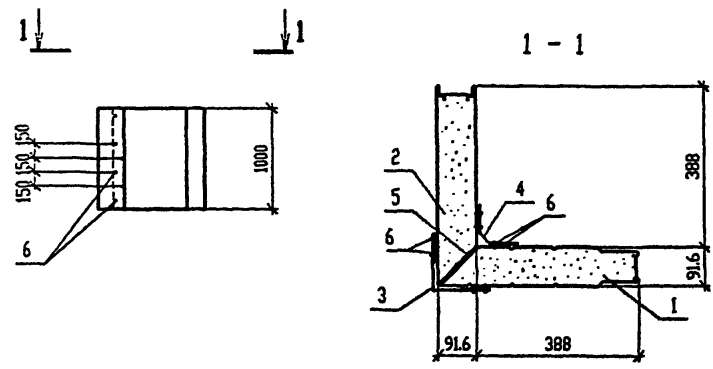
Пос.	Обозначени	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
			ПУ1	ПУ2	ПУ3	ПУ4	
<b>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
<b>ПАНЕЛИ ДОБОРНЫЕ С ГРЕБНЕМ</b>							
1		ПД1-1	1			9.4кг	
2		ПД1-2		1		15.9кг	
3		ПД1-3			1	8.6кг	
4		ПД1-4			1	23.9кг	
<b>ПАНЕЛИ ДОБОРНЫЕ С ПАЗОМ</b>							
5		ПД2-1	1			13.5кг	
6		ПД2-2		1		4.2кг	
7		ПД2-3			1	15.9кг	
8		ПД2-4			1	9.4кг	
9	1.432.2-24 вып.1	Профиль ПВ1-2	3.0	3.0	3.0	3.0	пм
10		Профиль ПВ2-1	3.0	3.0	3.0	3.0	пм
11		Прокладка уплотнительная ПУ4-6	3.0	3.0	3.0	3.0	пм
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>							
12		Комбинированные заклепки ЗК-12 ТУ36-2088-85	80	80	80	80	

1. Маркировка угловых трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 1.432.2-24 вып.1.

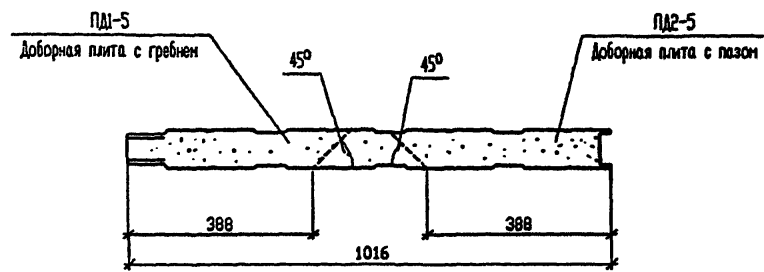
2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 1.432.2-24 вып.1.

МАРКА УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ	Исполн.	a	b	Масса панели
СПТУ2980.188.288	1	188	288	36.0
СПТУ2980.348.148	2	348	148	33.3
СПТУ2980.168.348	3	168	348	37.7
СПТУ2980.548.188	4	548	188	46.8

				Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПУ1...ПУ4			
				Панели угловые		Стадия	
				СПТУ2980.188.288, СПТУ2980.348.148, СПТУ2980.168.348, СПТУ2980.548.188		Масса	
				Лист		Листов	
				OZONE			



Раскрой доборных панелей из рядовых СЭПТС



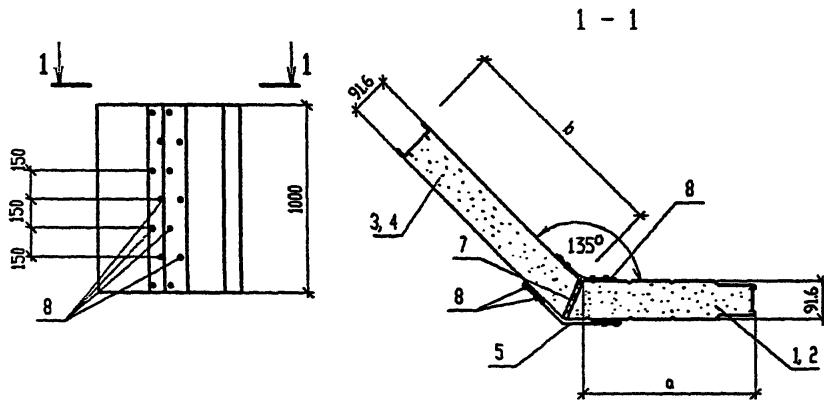
СПЕЦИФИКАЦИЯ КАРНИЗНОЙ УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ

Поз.	Обозначени	Наименование	Кол	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
ПАНЕЛЬ ДОБОРНАЯ С ГРЕБНЕМ				
1		ПД1-5	1	5.6кг
ПАНЕЛЬ ДОБОРНАЯ С ПАЗОМ				
2		ПД2-5	1	5.6кг
3	1.432.2-24 вып.1	Профиль ПВ1-2	0.98	пм
4		Профиль ПВ2-1	0.98	пм
5		Прокладка уплотнительная ПУ4-6	0.98	пм
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
6		Комбинированные заклепки Ж-12 ТУ36-2088-85	28	

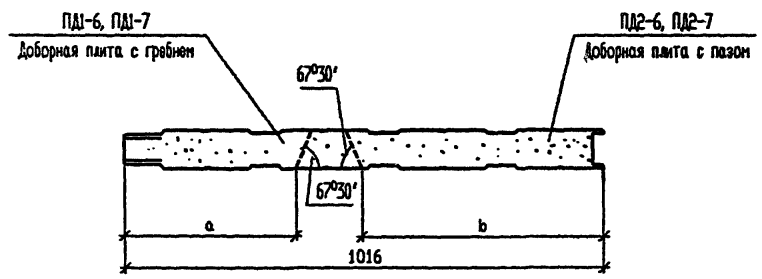
1. Маркировка угловых трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 1.432.2-24 вып.1.
2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 1.432.2-24 вып.1.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПКУ1				
Изм. Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Панель карнизная угловая ЭПТУ1000.388.388	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.АСО	Ермолович					Р	15.5	
Гл. спец.	Цозик					Лист	Листов	
Нач. сек.	Возник					OZONE  OZON		
Инженер	Соляникова							
Проверил	Возник							
Н. КОНТР.	Цозик							



Раскрой доборных панелей из рядовых CSPPC



МАРКА ПАНЕЛИ	Исполн.	а	б	Масса панели
СПТУ1000.373.508	1	373	508	15.9
СПТУ1000.508.373	2	508	373	15.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ КАРНИЗНЫХ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПКУ

Поз.	Обозначени	Наименование	Колич. на исполн			Примечание
			1	2		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
ПАНЕЛЬ ДОБОРНАЯ С ГРЕБНЕМ						
1		ПД1-6	1			4.9кг
2		ПД1-7		1		6.7кг
ПАНЕЛЬ ДОБОРНАЯ С ПАЗОМ						
3		ПД2-6	1			6.7кг
4		ПД2-7		1		4.9кг
5*	1.432.2-24 вып.1	Профиль ПВ1-2	0.98	0.98		пм
6*		Профиль ПВ2-1	0.98	0.98		пм
7		Прокладка уплотнительная ПУ4-6	0.98	0.98		пм
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8		Консимированные заклепки ЗК-12 ТУ36-2008-85	28	28		

\* - профили ПВ1-2 и ПВ2-1 разогнуть под углом 135°

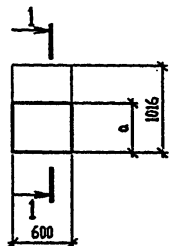
1. Маркировка угловых трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 1.432.2-24 вып.1
2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 1.432.2-24 вып.1

						Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПКУ2,ПКУ3									
						Изм.	Колич	Лист	№ док	Подп.	Дата	Панели карнизные угловые СПТУ1000.373.508, СПТУ1000.508.373	Стадия	Масса	Масштаб
						Нач.АСО	Ермолович						P		
						Гл. спец.	Цозик						Лист	Листов	
						Нач. сек.	Возник						OZONE OZON		
						Инженер	Соляникова								
						Проверил	Возник								
						Н. контр.	Цозик								

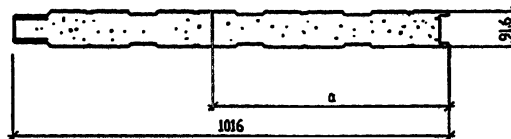
ИМВ № ЦОД419-05 7

Формат А3

Схема раскроя панелей П2\_П4



1 - 1



МАРКА ПАНЕЛИ	a	Масса панели
С5 ПТС 600.1016.91-С0,6а	960	7.7
С5 ПТС 600.1016.91-С0,6б	588	4.7
С5 ПТС 600.1016.91-С0,6в	568	4.5

1. Маркировка трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 14322-24 вып.1.
2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 14322-24 вып.1.

Инв. № подл. Подпись и дата (взак. инв. №)

Т.П. 503-6-15.95

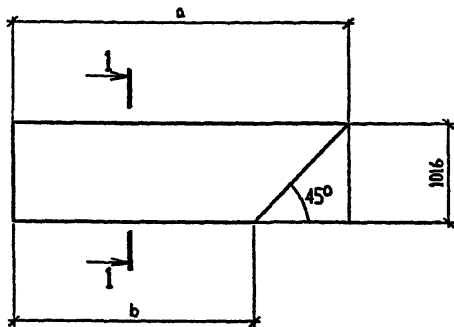
Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПК2...ПК4							
Изм. Комч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Панели карнизные С5 ПТС 600.1016.91-С0,6а, С5 ПТС 600.1016.91-С0,6б, С5 ПТС 600.1016.91-С0,6в		
Нач.АСО	Ермолович						
Г.л. спец.	Цозик						
Нач. сек.	Возник						
Инженер	Соляникова						
Проверил	Возник				Стадия	Масса	Масштаб
Н. КОНТР.	Цозик				Р		
					Лист	Листов	

ИВВ № Ц00419-05 8

Формат А3



Схема раскроя панелей ПК6, ПК7, ПК10



1 - 1

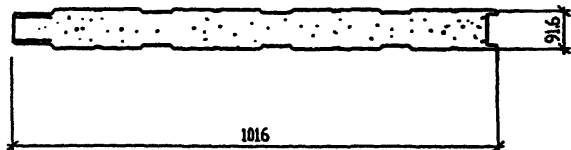
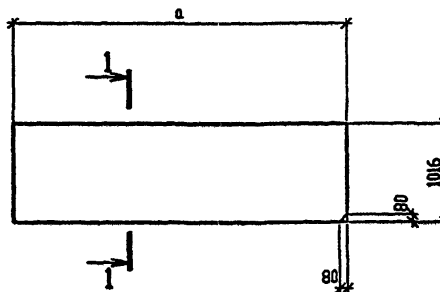


Схема раскроя панели ПК5



1. Маркировка трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 14322-24 вып.1.
2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 14322-24 вып.1.

МАРКА ПАНЕЛИ	a	b	Масса панели
С5 ПТС 600.1016.91-С0,6г	600		9,1
С5 ПТС 3520.1016.91-С0,6	3520	2520	40,5
С5 ПТС 2520.1016.91-С0,6	2520	1520	27,1
С5 ПТС 1520.1016.91-С0,6	1520	520	13,7


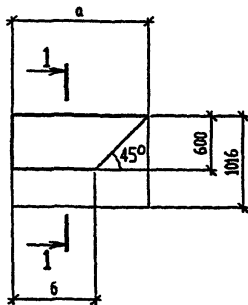
Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПК5...ПК7,ПК10					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач.АСО	Ермолович				
Г.л. спец.	Цозик				
Нач. сек.	Возник				
Инженер	Соляникова				
Проверил	Возник				
Н. контр.	Цозик				
Панели карнизные					
С5 ПТС 600.1016.91-С0,6г					
С5 ПТС 3520.1016.91-С0,6					
С5 ПТС 2520.1016.91-С0,6					
С5 ПТС 1520.1016.91-С0,6					
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		
			Лист	Листов	
OZONE  OZON					

Схема раскроя панелей ПК8



1 - 1

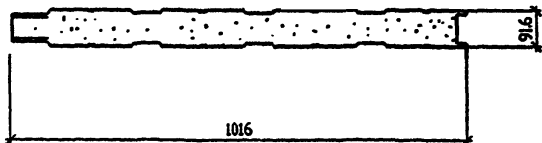


Схема раскроя панелей ПК9

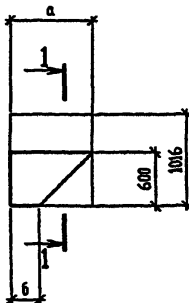
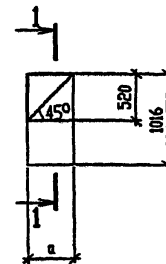


Схема раскроя панелей ПК11



1. Маркировка трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 1.432.2-24 вып.1.
2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 1.432.2-24 вып.1.

МАРКА ПАНЕЛИ	a	b	Масса панелей
С5 ПТС 1520.1016.91-С0,6а	1520	920	9.8
С5 ПТС 920.1016.91-С0,6	920	320	5.0
С5 ПТС 520.1016.91-С0,6	520		1.8


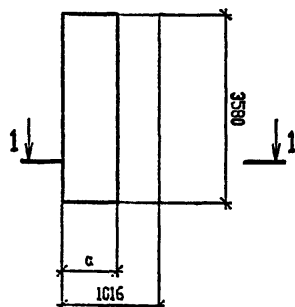
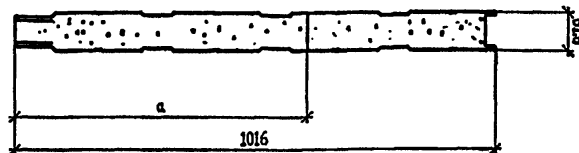
				Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПК8,ПК9,ПК11					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Панели карнизные	Стадия	Масса	Масштаб
						С5 ПТС 1520.1016.91-С0,6а,	Р		
						С5 ПТС 920.1016.91-С0,6,			
						С5 ПТС 520.1016.91-С0,6.	Лист	Листов	
Инженер	Соляникова						OZONE  OBOH		
Проверил	Возник								
Н. контр.	Цозик								

Схема раскроя панелей ППЗ...ПП9



1 - 1



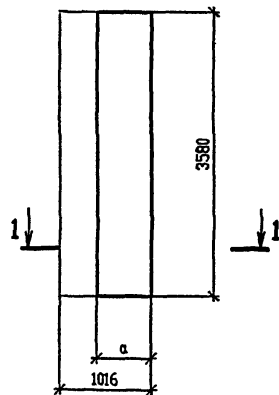
МАРКА ПАНЕЛИ	а	Масса панели
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6а	708	35.9
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6б	143	7.3
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6в	858	43.6
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6г	803	40.9
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6д	208	10.5
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6е	678	34.3

1. Маркировка трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 1.432.2-24 вып.1.
2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 1.432.2-24 вып.1.

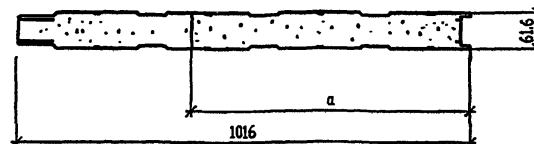
ИНВ. N° ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ИЗДАНИЯ ИЛИ N°

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ППЗ...ПП8																
Изм.	Кодич	Лист	N док	Подп	Дата	Панели	перегородок	С0,6а	С0,6б	С0,6в	С0,6г	С0,6д	С0,6е	Стадия	Масса	Масштаб
						С1	ПТС	3580.1016.61	С0,6а					Р		
						С1	ПТС	3580.1016.61	С0,6б							
						С1	ПТС	3580.1016.61	С0,6в							
						С1	ПТС	3580.1016.61	С0,6г							
						С1	ПТС	3580.1016.61	С0,6д							
						С1	ПТС	3580.1016.61	С0,6е					Лист	Лист	СВ
						Изм.	Кодич	Лист	N док	Подп	Дата			OZONE  OZON		
						Нач.АСО	Ермолович									
						Г.а. спец.	Цозик									
						Нач. сек.	Возник									
						Инженер	Соляникова									
						Проверил	Возник									
						Н. контр.	Цозик									

Схема раскроя панелей ПП10...ПП14



1 - 1



МАРКА ПАНЕЛИ	a	Масса панели
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6ж	293	14,6
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6и	793	40,1
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6к	493	24,9
С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6л	348	17,4

1. Маркировка трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 14322-24 вып.1.

2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 14322-24 вып.1.

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

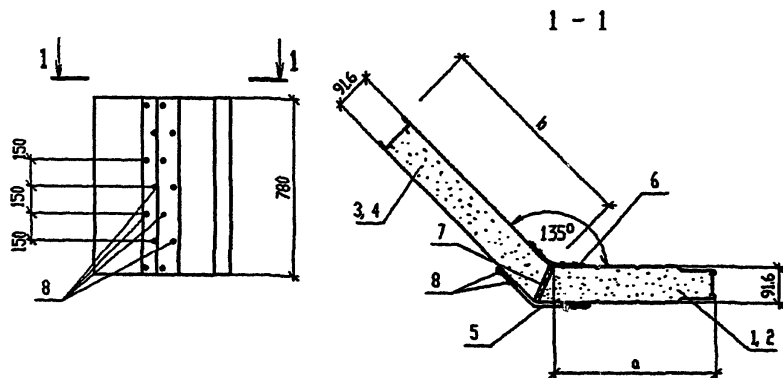
Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПП9...ПП12

Изм.	Кодич	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Панели перегородок	Стодия	Масса	Масштаб
Изм. АСО	Ермолович					С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6ж	Р		
Гл. спец.	Цозик					С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6и			
Нач. сек.	Возник					С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6к			
Инженер	Соляникова					С1 ПТС 3580.1016.61-С0,6л			
Проверил	Возник						Лист	Листов	
Н. КОНТР.	Цозик						OZONE		

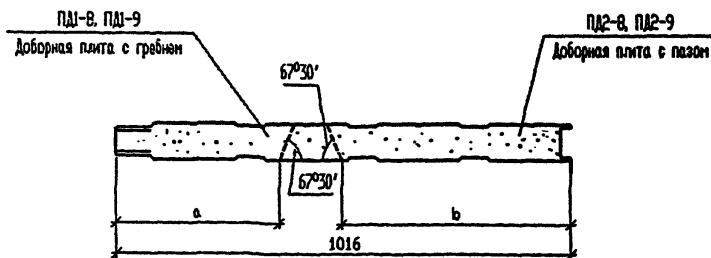
ИМВ № Ц00419-05 12

Формат А3

Т.П. 503-6-15.95



Раскрой доборных панелей из рядовых ССПТС



МАРКА ПАНЕЛИ	Исполн.	a	b	Масса панели
СПТУ780.628.508	1	628	508	17.5
СПТУ780.508.628	2	508	628	17.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ НАВЕСА УГЛОВЫХ ПНУ

Поз.	Обозначени	Наименование	Кол-ч. на исполн.			Примечание
			1	2		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		ПАНЕЛЬ ДОБОРНАЯ С ГРЕБНЕМ				
1		ПД1-8	1			7.1кг
2		ПД1-9		1		5.7кг
		ПАНЕЛЬ ДОБОРНАЯ С ПАЗОМ				
3		ПД2-8	1			5.7кг
4		ПД2-9		1		7.1кг
5*	1.432.2-24 вып.1	Профиль ПВ1-2	0.78	0.78		пм
6*		Профиль ПВ2-1	0.78	0.78		пм
7		Прокладка уплотнительная ПУА-6	0.78	0.78		пм
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
8		Канцелярские заклепки Ж-12 ТУ36-2088-85	24	24		

\* - профили ПВ1-2 и ПВ2-1 разогнуть под углом 135°

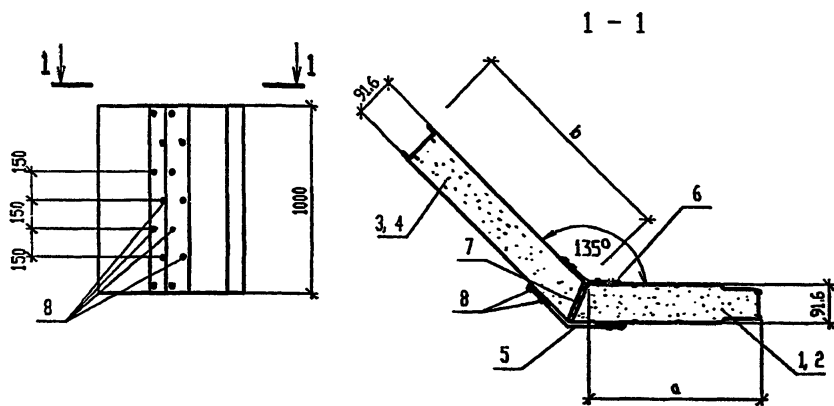
1. Маркировка угловых трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 1.432.2-24 вып.1
2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 1.432.2-24 вып.1.

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПНУ1,ПНУ2

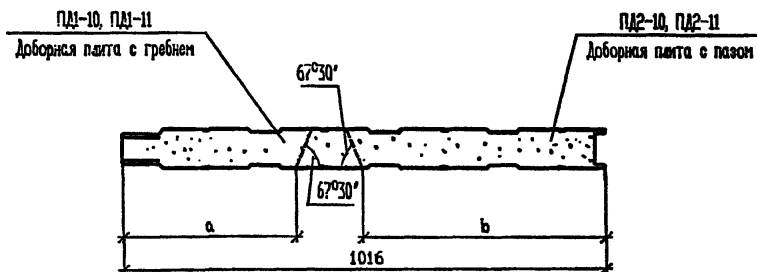
Изм.	Кодч	Лист	№ док	Подп	Дата	Панели навеса угловые	Стадия	Масса	Масштаб
						СПТУ780.628.508, СПТУ780.508.628	Р		
							Лист		Листов
							OZONE		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.П. 503-6-15.95



Раскрой доборных панелей из рядовых СПТС



МАРКА ПАНЕЛИ	Исполн.	a	b	Масса панели
СПТУ1000.628.508	1	628	508	21.1
СПТУ1000.508.628	2	508	628	21.1

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ НАВЕСА УГЛОВЫХ ПНУ

Поз.	Обозначени	Наименование	Колич. на исполн.			Примечание
			1	2		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
ПАНЕЛЬ ДОБОРНАЯ С ГРЕБНЕМ						
1		ПД1-10	1			9.1кг
2		ПД1-11		1		7.3кг
ПАНЕЛЬ ДОБОРНАЯ С ПАЗОМ						
3		ПД2-10	1			7.3кг
4		ПД2-11		1		9.1кг
5*	1.432.2-24 вып.1	Профиль ПВ1-2	1.0	1.0		гм
6*		Профиль ПВ2-1	1.0	1.0		гм
7		ПРОКЛАДКА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПУ4-6	1.0	1.0		гм
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8		КОМБИНИРОВАННЫЕ ЗАКЛЕПКИ ЗК-12 ТУ36-2088-85	28	28		

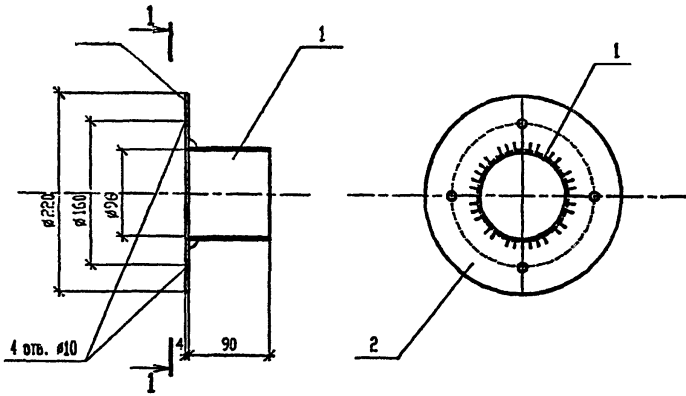
\* - профили ПВ1-2 и ПВ2-1 разогнуть под углом 135°

1. Маркировка угловых трехслойных панелей принята по аналогии с маркировкой панелей по серии 1.432.2-24 вып.1

2. Указания по изготовлению панелей приведены в серии 1.432.2-24 вып.1.

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПНУЗ,ПНУ4						Стация	Масса	Масштаб
Изм.	Кодич	Лист	№ док	Подп	Дата	Р		
Нач.АСО	Ермолович							
Гл. спец.	Цозик					Лист	Листов	
Нач. сек.	Возник					OZONE OZON		
Инженер	Соляникова							
Проверил	Возник							
Н. КОНТР.	Цозик							

ИМВ № 400419-05 14 Формат А3



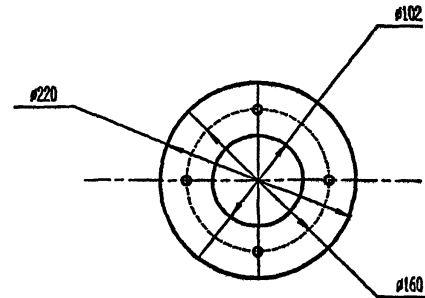
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг
<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	Труба $\varnothing 102 \times 3$ ГОСТ 10705-80 СТАЛЬ 15 ГОСТ 1050-74	1	0.8
	L=90		
2	Лист Б-ПН-4x220x220 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	1.5
	L=220		

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-МС1

Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. АСО	Ермолович					Р	2.3	
Гл. спец.	Цозик					Лист	Листов	
Нач. сек.	Возник					<b>OZONE</b> <b>ЭВОН</b>		
Инженер	Соляникова							
Проверил	Возник							
Н. контр.	Цозик							

Формат А4

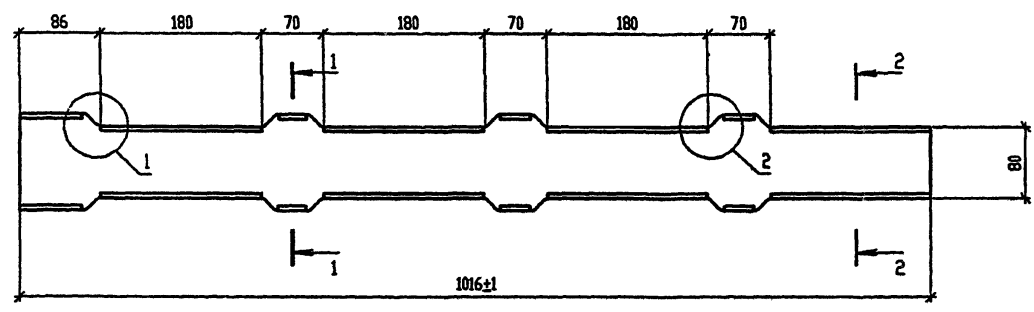


Т.П. 503-6-15.95-АС.И-МС2

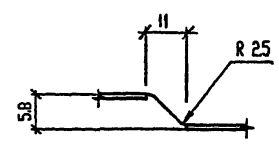
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. АСО	Ермолович					Р	1.5	
Гл. спец.	Цозик					Лист	Листов	
Нач. сек.	Возник					<b>OZONE</b> <b>ЭВОН</b>		
Инженер	Соляникова							
Проверил	Возник							
Н. контр.	Цозик							

ИМВ № 400419-05 15 Формат А4

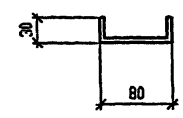
### Нащельник Н1



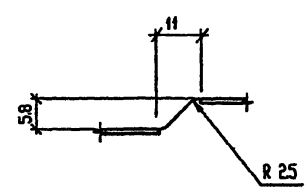
1



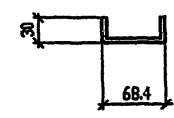
1 - 1



2



2 - 2



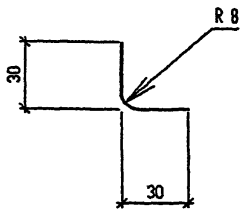
Точность размеров для которых не указаны предельные отклонения от проектных обеспечиваются инструментом и не контролируется.

				Т.П. 503-6-15.95-АС И-Н1					
Изм.	Колич.	Лист № док.	Подп.	Дата	Нащельник Н1	Стадия	Масса	Масштаб	
		Ермолович				Р	0,45	1:50	
Гл. спец.		Захливный				Лист 1		Листов 1	
Вед. арх.		Иванова							
Инженер		Летникова			Б-ПН-0-0,6x1016ГОСТ19904-90				
Проверил		Иванова			СтЗ-ХП-КР-НР-1ГОСТ14918-80				
Н.контр.		Захливный							
						OZONE		OZONE	

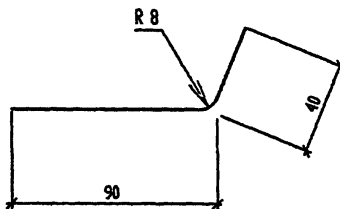
ИВБ № 400419-05 16 формат А3



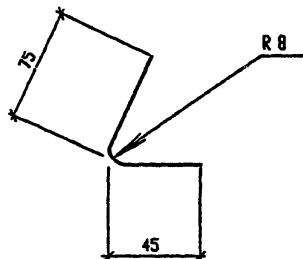
Нащельник Н2



Нащельник Н3



Нащельник Н4



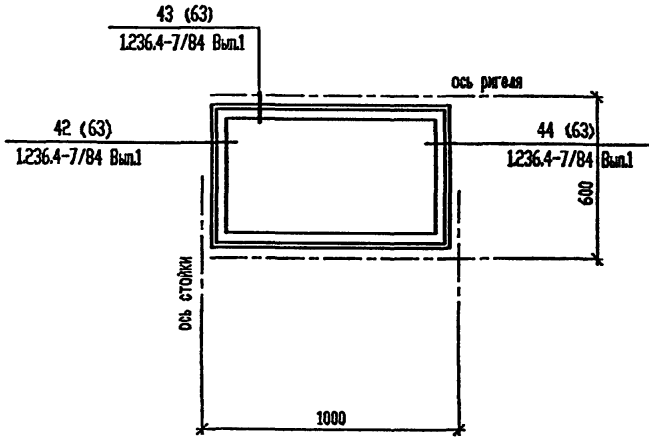
ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 шт. кг	Масса издел. кг
Н2	1	ОЦ Б-ПН-0-0,8x1000ГОСТ19904-90 СтЗ-ХП-КР-НР-1ГОСТ14918-80	1	0,5	0,5
Н3	2	ОЦ Б-ПН-0-0,8x3300ГОСТ19904-90 СтЗ-ХП-КР-НР-1ГОСТ14918-80	1	1,0	1,0
Н4	3	ОЦ Б-ПН-0-0,8x3300ГОСТ19904-90 СтЗ-ХП-КР-НР-1ГОСТ14918-80	1	0,9	0,9

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-Н2, Н4

				Т.П. 503-6-15.95-АС.И-Н2, Н4		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р		1:5
				Лист	Листов 1	
				OZONE OZON		
Изм.	Кодч	Лист/Н док	Подп.	Дата		
Нач.АСО		Ермолович	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.		Захливный	<i>[Signature]</i>			
Вед. арх.		Иванова	<i>[Signature]</i>			
Инженер		Летникова	<i>[Signature]</i>			
Проверил		Иванова	<i>[Signature]</i>			
Н.контр.		Захливный	<i>[Signature]</i>			

Фрамуга Ф1



Фрамуга Ф1 принята по типу фрамуги ФП1 06-15 (серия 1.236.4-7/84 Вып.1).

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-Ф1

Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач.АСО	Ермолович				
Гл. спец.	Захливный				
Вед. арх.	Иванова				
Инженер	Летникова				
Проверил	Иванова				
Н.контр.	Захливный				

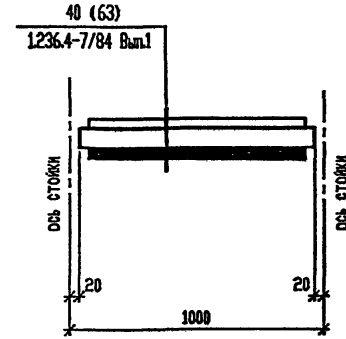
Фрамуга Ф1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.7	БМ.
Лист 1	Листов 1	

ОZONE ОЗОН

Формат А4

Ригель Р1



Ригель Р1 принят по типу ригеля РСПТ-15Ф (серия 1.236.4-7/84 Вып.1).

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-Р1

Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач.АСО	Ермолович				
Гл. спец.	Захливный				
Вед. арх.	Иванова				
Инженер	Летникова				
Проверил	Иванова				
Н.контр.	Захливный				

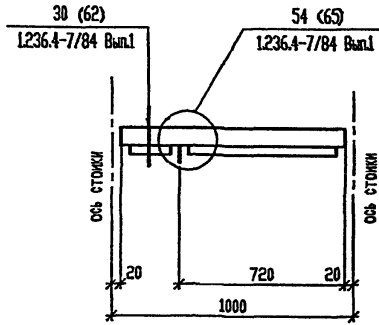
Ригель Р1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.0	БМ.
Лист 1	Листов 1	

ОZONE ОЗОН


инв № 400419-05 18 Формат А4

Ригель Р3



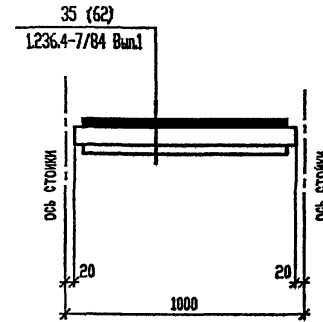
Ригель Р3 принят по типу ригеля РВПИ-30-01 (серия 1236.4-7/84 Вып.1).

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-Р3

Изм.	Контр.	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	3.2	БМ.
					Лист 1	Листов 1	
					OZONE  OZOИH		


Формат А4

Ригель Р2



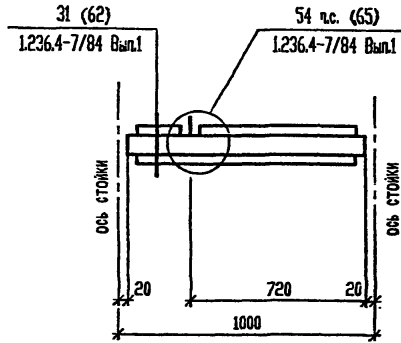
Ригель Р2 принят по типу ригеля РСПИ-15Ф (серия 1236.4-7/84 Вып.1).

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-Р2

Изм.	Контр.	Лист № док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	3.0	БМ.
					Лист 1	Листов 1	
					OZONE  OZOИH		

инв. № 400419-95-19 Формат А4

Ригель Р4



Ригель Р4 принят по типу ригеля РСПИ-30-01 (серия 1236.4-7/84 Вып.1).

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-Р4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Копия	Лист № док.
Нач.АСО	Ермолович	Подп.
Гл. спец.	Захливный	Дата
Вед.арх.	Иванова	
Инженер	Летникова	
Проверил	Иванова	
Н.контр.	Захливный	

Ригель Р4

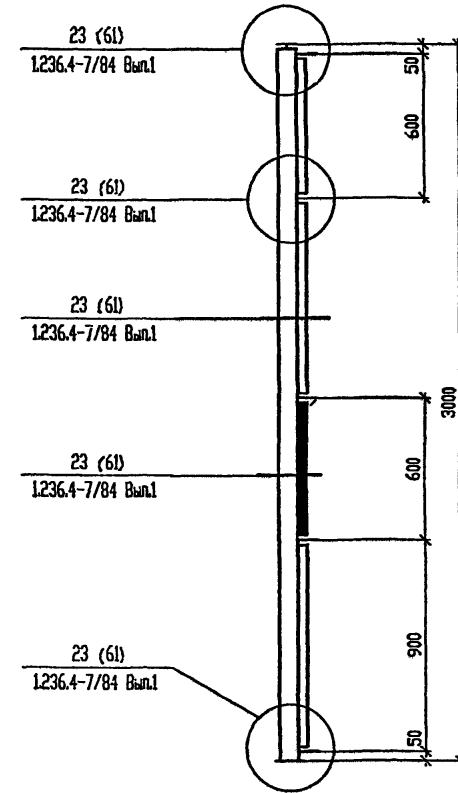
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.2	БМ.

Лист 1 | Листов 1



Формат А4

Стойка С1



Стойка С1 принята по типу стойки СВПЛ 30-03 (серия 1236.4-7/84 Вып.1).

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-С1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм.	Копия	Лист № док.
Нач.АСО	Ермолович	Подп.
Гл. спец.	Захливный	Дата
Вед.арх.	Иванова	
Инженер	Летникова	
Проверил	Иванова	
Н.контр.	Захливный	

Стойка С1

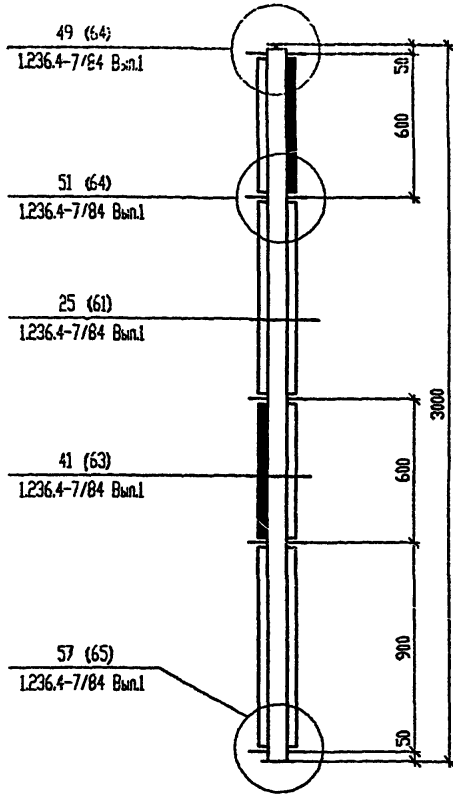
Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.1	БМ.

Лист 1 | Листов 1



инв. № 400419-05 20 Формат А4

Стойка С2



Стойка С2 принята по типу стойки СВПЛ 30-33ФПК (серия 1236.4-7/84 Вып.1).

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-С2

Изм.	Колчч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач.АСО		Ермолович		<i>[Signature]</i>	9
Гл. спец.		Захливный		<i>[Signature]</i>	
Вед.арх.		Иванова		<i>[Signature]</i>	
Инженер		Летникова		<i>[Signature]</i>	
Проверил		Иванова		<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Захливный		<i>[Signature]</i>	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.5	Б.М.
Лист 1	Листов 1	

**OZONE** *[Logo]* **OZON**

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата (Изм. инв. №)

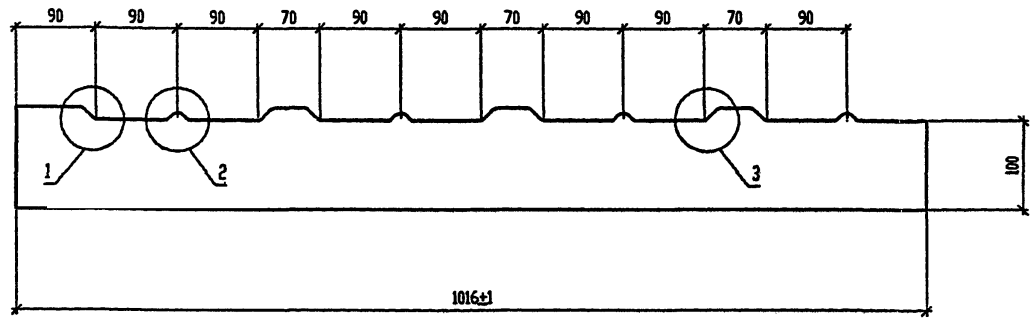
Изм.	Колчч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

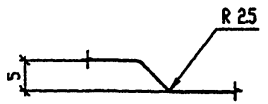
**OZONE** *[Logo]* **OZON**

инв. № 4,00619-05 2-1 формат А4

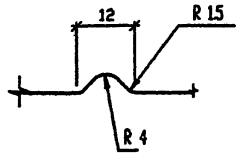
### Гребенка ГР1



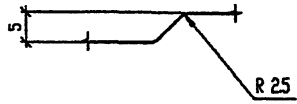
1



2



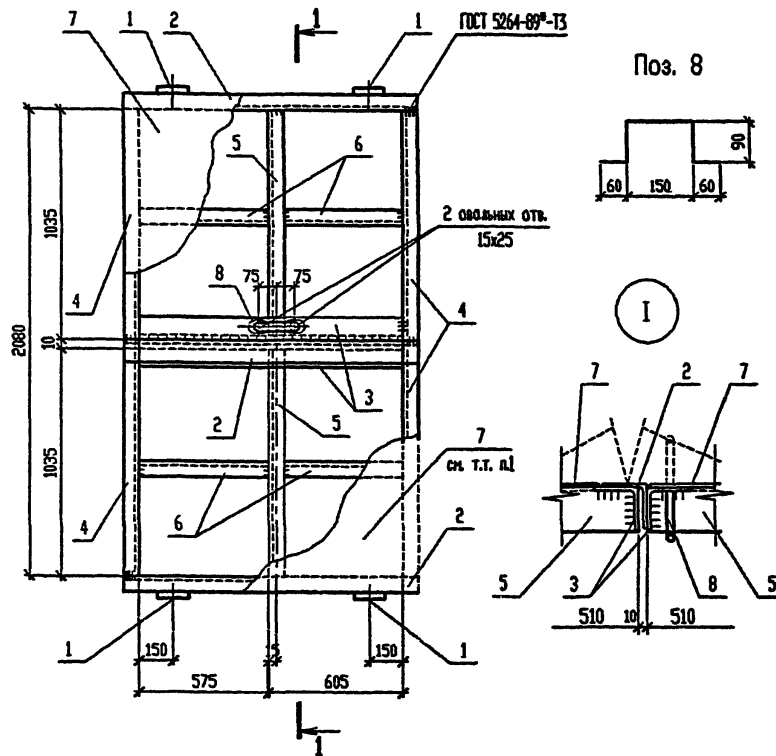
3



Точность размеров, для которых не указаны предельные отклонения от проектных, обеспечиваются инструментом и не контролируются.

						Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ГР1			
Изм.	Кодч.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Гребенка ГР1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. АСО	Ермолович						Р	0,56	1:50
Гл. спец.	Захливный					Лист	Листов 1		
Вед. арх.	Иванова								
Инженер	Летникова					ОЦ	Б-ПН-0-0, 6x1016ГОСТ19904-90		
Проверил	Иванова						Ст3-ХП-КР-НР-1ГОСТ14918-80		
Н.контр.	Захливный								

Металлическая крышка МК1

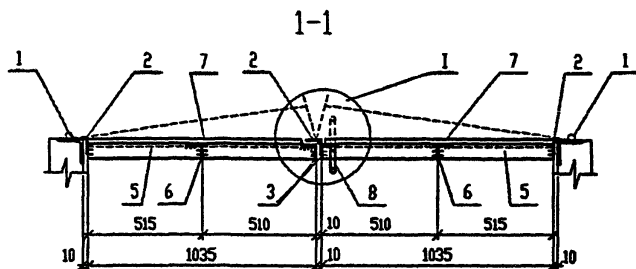


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КРЫШКИ МК1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	ГОСТ 5088-78*	ПЕТАЯ ПНВ-138	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>				
		уголок $\frac{32 \times 32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{C235 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$		
2		L=1244	3	2,4кг
3		L=1180	2	2,3кг
4		L=1035	4	2,0кг
5		L=1030	2	2,0кг
6		L=575	4	1,1кг
7		лист $\frac{1,5 \times 1100 \times 1250 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{C235 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	2	16,1кг
8*		Ø10A-I ГОСТ 5781-82* L=450	1	0,28кг

\* - поз. 8 см. эскиз

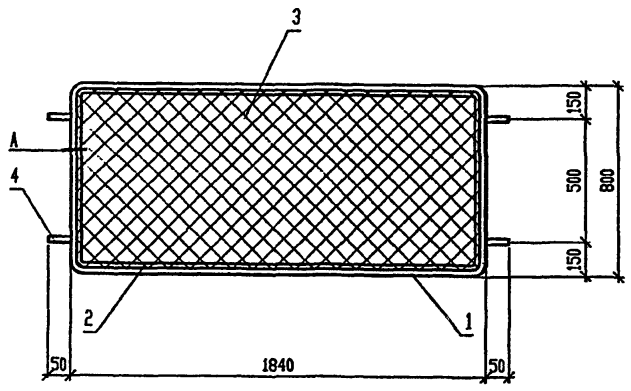
- Поз. 7 приварить к уголкам газосваркой.
- Металлическую крышку МК1 окрасить эмалью за два раза по железному сурику.



Т.П. 503-6-15.95-АС.И-МК1

				Металлическая крышка МК1		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия
Нач. АСО		Ермолович				Р
Гл. спец.		Цозик				60,7
Нач. сек.		Возник				1:20
Инж.		Стеблина				Лист
Проверил		Возник				Листов
Н. контр.		Цозик				
						OZONE  OZONE

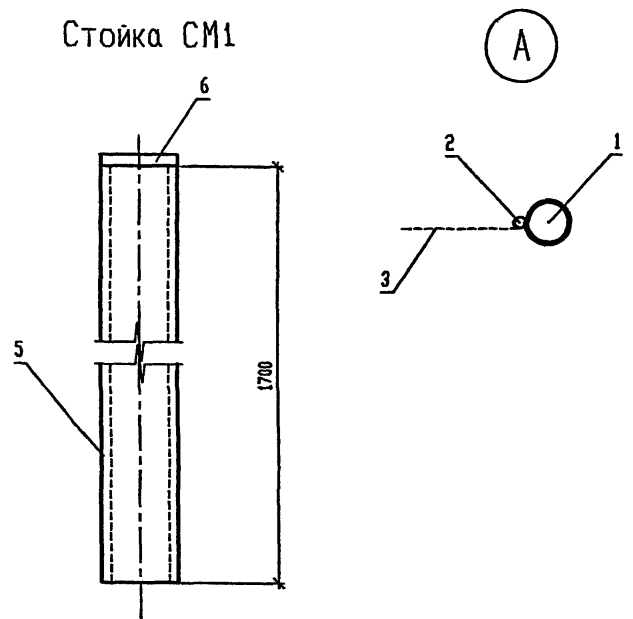
Панель ПМ1



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса издел. кг
ПМ1	1	Труба Ц25 ГОСТ 3262-75 l= 5400	1	11,4	15,47
	2	Ø 6 А1 ГОСТ 2590-88 l= 5400	1	1,2	
	3	Сетка Р35-2,0 ГОСТ 5336-80 1,34 м²	1	2,43	
	4	Труба Ц25 ГОСТ 8262-75 l= 50	4	0,11	
СМ1	5	Труба Ц50 ГОСТ 8262-75 l= 1700	1	7,17	7,19
	6	- 25x25x4 ГОСТ 19903-74	1	0,02	

Стойка СМ1



1. Сварку производить электродами типа 342 по ГОСТ 9467-75
2. Изделия принять с оцинкованным покрытием. Толщина покрытия 80 мкм.

Инв. № подл. | Подпись и дата. | Изм. №

Т.П. 503-6-15.95-АС.И-ПМ1,СМ1

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Панель ПМ1 Стойка СМ1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.АСО			Ермолович	<i>[Signature]</i>				Р	
Г.л. спец.			Захливный	<i>[Signature]</i>			Лист 1		Листов 1
Вед. инж.			Иванова	<i>[Signature]</i>			OZONE  OZON		
Инженер			Возник	<i>[Signature]</i>					
Проверил			Иванова	<i>[Signature]</i>					
Н. контр.			Захливный	<i>[Signature]</i>					