

Техническая характеристика

Наименование параметра	Значение
1. Число оборотов вала, с ⁻¹	
а) механизма коньковой вентиляции	0,023
б) механизма боковой вентиляции	0,023
2. Угол открывания форточки, град:	
а) механизма коньковой вентиляции	30
б) механизма боковой вентиляции	32
3. Время открывания форточки, мин:	
а) механизма коньковой вентиляции	5
б) механизма боковой вентиляции	5
4. Тип привода (по ТУ Ю. 15.141-89)	МР-315
4.1. Максимальный крутящий момент на выходном валу привода, Нм	315
4.2. Номинальная частота вращения выходного вала, с ⁻¹	0,023
4.3. Установленная мощность электродвигателя, кВт	0,37
5. Число приводов, шт:	
а) механизма коньковой вентиляции	40
б) механизма боковой вентиляции	40

Размеры для справок

				5854-386 МЧ		
Изм.	Лист	до докум.	Подп.	Удоб.	Удоб.	
Проект	Силотин	Силотин	Силотин	Силотин	Силотин	
				Механизм вентиляции зимних теплиц пролетом 18м площадью 3,0га	Масса 27378	Мощность 1,100
				Лист	Листов	
				Центр, протекция	Воршилоберед	

Указ. №, дата, и дата (всех изм., изм. вкл.)

810-1-35.80 Альбом 7

4.4. Произвести раскладку узлов и деталей механизма вентиляции по теплице у места их монтажа согласно чертежей проекта 5854-386 МЧ

5. МОНТАЖ.

5.1. Монтаж узлов и деталей механизма вентиляции произвести в соответствии с требованиями чертежей проекта 5854-386 МЧ и настоящей инструкции.

5.2. Монтаж должен производиться без повреждении сопрягаемых деталей.

5.3. Монтаж механизма коньковой вентиляции

5.3.1. Установить приводы МР-315 на опоры МВ5-1 и прикрепить опоры к ригелю теплицы.

5.3.2. Установить и закрепить на металлоконструкции теплицы опоры МВ3-12, МВ5-18

5.3.3. Собрать рейки МВ1-79 с накладками МВ3-9 и кронштейнами МВ3-18 и прикрепить их к форточкам.

5.3.4. На опоры МВ3-12, расположенные непосредственно у оси 11 (у привода) установить вал МВ5-9, установить предварительно вкладыш МВ3-38, и закрепить его накладкой МВ3-13.

5.3.5. Собрать узел реечной передачи для чего на корпус МВ3-36 надеть втулки МВ1-80 с пальцами) МВ1-153, далее установить втулки МВ1-101 и МВ1-102, зубчатое колесо МВ1-86 и соединительную втулку МВ3-10 со звездочкой МВ3-3.

5.3.6. Собранный узел реечной передачи поднять наверх и установить его на рейку, прикреплённую к форточке и сдвига соединительную втулку МВ3-10 вбесты её в квадратное отверстие конца вала. Соединение укрепить хомутом МВ1-25

5854-386 ИЭ

Лист 4

Копировал: Владыкина Формат: А4

Лист № докум. Подп. Дата

5.3.7. Далее на опоры МВ3-12 установить следующий вал (в сторону оси 1) аналогично описанному в п. 5.3.4, заведя его правый квадратный конец в квадрат втулки МВ3-10. Соединение укрепить хомутом МВ1-25.

5.3.8. Аналогично собирать элементы механизма вентиляции в направлении 1 и 2 осей, используя соединительную втулку МВ3-31 (вместо МВ3-10)

5.3.9. Собрать цепную передачу, установив звездочку МВ3-2 на валу привода МР-315, надеть цепь МВ4-16.

5.3.10. Произвести монтаж путевого выключателя, присоединив плиту МВ5-7 с выключателями к корпусу МВ3-7. Упор МВ3-17 присоединить к концу рейки МВ1-79, а упор МВ3-15 к кронштейну МВ5-17, который крепится к форточке совместно с кронштейном МВ3-18 (см. 5854-386. 01 МЧ лист 5).

5.4. Монтаж механизма боковой вентиляции производить аналогично монтажу механизма коньковой вентиляции со следующими отличиями.

5.4.1. Приводы МР-315 установить на опорах МВ5-24, заменить существующую плиту привода МР-315 на плиту МВ4-11 и крепить опоры к стойкам на 11 и 38 осях.

5.4.2. При сборке реечных узлов применять корпус МВ3-46 (МВ3-42 у 1 и 38 осей) и рейку МВ5-26.

5.5. Произвести смазку трущихся частей механизма вентиляции смазкой ИЛИ 6/9 -1 ГОСТ 6267-74.

- 1) 1...1,5 см³ смазки нанести на рабочую поверхность рейки;
- 2) 0,2...0,5 см³ смазки ввести в зазор мест трения подшипников скользящего механизма.
- 3) нанести тонкий слой смазки на цепи приводов.

5854-386 ИЭ

Лист 5

Копировал: Владыкина Формат: А4

Лист № докум. Подп. Дата

6. РЕГУЛИРОВАНИЕ И НАСТРОЙКА

6.1. Пусконаладочные работы и обкатку механизма вентиляции производить отдельно по каждому автономному механизму.

6.2. При полностью закрытых форточках, посредством перемещения накладок МВ3-9, по отношению к рейкам МВ5-26; МВ1-79 установить такое положение зубчатого колеса по отношению к рейке при котором дальнейшее закрытие форточки было бы невозможно, и зубчатое колесо проворачивалось бы в переднем пазу рейки, а при вращении вала на открывание зуб колеса заходил бы в зацепление с первой (после переднего паза) перфорацией.

6.3. Выставляя в такое положение рейки, последовательно затягивать болты, соединяющие накладку и рейку.

6.4. Нажатием кнопок „открыто“ и „закрыто“ приводов механизма вентиляции произвести подъем и опускание форточек. При этом вести визуальное наблюдение за работой всего автономного механизма.

Механизм должен работать плавно, без заеданий рычков и сбоев.

В случае обнаружения дефекта работы узлов и деталей, обкатку прекратить, выявить причину и устранить дефект.

6.5. Произвести настройку работы узла путевого выключателя, при этом путевые выключатели установить так, чтобы в закрытом и открытом положениях форточек (при размыкании цепи привода) обеспечивалось выключение приводов механизма

5854-386 ИЭ

Лист 6

Копировал: Владыкина Формат: А4

Лист № докум. Подп. Дата

вентиляции, а при дальнейшем вращении вала в случае отказа путевого выключателя зубчатое колесо попало бы в просечки на концах реек.

6.6. Обкатать каждый механизм в течении 10...20 мин. При обкатке следить за работой механизма вентиляции. При необходимости произвести регулировку присоединения реек к форточкам.

6.7. После выполнения всех требований, изложенных в настоящем разделе, наладку и обкатку механизма вентиляции считать законченной.

7. СДАЧА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ СМОНТИРОВАННОГО ИЗДЕЛИЯ

7.1. После проведения пуско-наладочных работ составляется акт сдачи механизма вентиляции в эксплуатацию. В состав комиссии должны входить представители организации монтировавших и наладивших механизм.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Узлы, детали и комплектующие изделия механизма вентиляции, подлежащие техническому обслуживанию следующие:

- 1) приводы МР-315;
- 2) передачи реечные;
- 3) валы, соединения валов;
- 4) узлы конечных выключателей

8.2. Виды и периодичность технических обслуживаний.

8.2.1. Исходя из условий работы и обеспечения

5854-386 ИЭ

Лист 7

24457-00 6 Копировал: Владыкина Формат: А4

Лист № докум. Подп. Дата

долговечности узлов механизма вентиляции предусмотрены следующие виды планового технического обслуживания

- Е0 - ежедневное техническое обслуживание
- Т0-1 - техническое обслуживание №1
- Т0-2 - техническое обслуживание №2
- Г0 - годовое техническое обслуживание

8.3. Ежедневное техническое обслуживание проводится в дневную смену в период эксплуатации механизма вентиляции

8.3.1. Проверить работу механизма вентиляции в ручном режиме. Механизм должен работать плавно без рывков и заеданий.

8.3.2. Проверить работу конечных выключателей. Для этого необходимо полностью открыть фарточки (с любого положения) до срабатывания конечного выключателя и закрыть - до срабатывания конечного выключателя.

8.3.3. Проверить визуально надежность крепления привода.

8.3.4. При обнаружении дефектов, влияющих на дальнейшую работоспособность (см. раздел, возможные неисправности и способы их устранения) произвести работы по их устранению.

8.4. Техническое обслуживание №1 производится один раз в месяц в период эксплуатации механизма вентиляции

8.4.1. Провести работы в объеме ежедневного технического обслуживания (Е0)

8.4.2. Проверить надежность крепления путевых выключателей, при необходимости подтянуть болтовые соединения

8.4.3. Проверить отсутствие заклинивания фарточек при обнаружении дефект устранить

5854-386 ИЭ

Лист 8

Копировщик: Владыкина Формат: А4

Критерием неработоспособности этих деталей является:

- 1) износ отогнутой рабочей поверхности зуба рейки;
- 2) толщина стенки втулки МВ1-101 менее 1мм;
- 3) износ зуба колеса, при котором нарушается зацепление с рейкой (происходит проскальзывание колеса относительно рейки)

8.6.4. Проверить визуально взаимное расположение реек и продольного вала. Плоскость рейки должна быть перпендикулярна валу.

8.6.5. Произвести окраску деталей механизма вентиляции в местах повреждения антикоррозионного покрытия. Окраска производится эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 или эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-81 в три слоя по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

8.7. В процессе эксплуатации механизма вентиляции следить за взаимным расположением ригелей и стоек металлоконструкции каркаса теплицы. Эксплуатация механизма вентиляции с искривленными валами не допускается.

8.8. Техническое обслуживание комплектующих изделий путевых выключателей и привода МР-315 производить в соответствии с инструкциями по эксплуатации на эти изделия.

8.9. Техническое обслуживание должно осуществляться в соответствии с графиком составленным инженерно-технической службой и утвержденным руководством.

5854-386 ИЭ

Лист 10

Копировщик: Владыкина Формат: А4

ВНИМАНИЕ. При заклинивании фарточек работа механизма вентиляции не допускается.

8.5. Техническое обслуживание №2 проводится один раз в пол года.

8.5.1. Проверить состояние болтовых соединений крепления привода. При необходимости подтянуть. Проверить отсутствие течи масла в приводе. При обнаружении течи определить причину и устранить ее.

8.5.2. Проверить состояние всех болтовых соединений на валах в первых трех узлах реечных передач, отстоящих от привода МР-315 влево и вправо.

8.5.3. Нанести смазку НЛГ 6/9-1 ГОСТ 6267-74 на:
1) реечные зацепления. Количество наносимой смазки для одной реечной передачи - 1..1,5см³ (0,9..1,4г); смазку нанести на рабочую поверхность реек

2) подшипники скольжения (реечной передачи). Смазка в количестве 0,2..0,5см³ вводится в зазор между валом и втулкой при помощи шприца.

8.6. Сезонное техническое обслуживание проводится один раз в год, после окончания очередного культурного оборота.

8.6.1. Провести работу в объеме технического обслуживания №2 (Т0-2)

8.6.2. Проверить визуально состояние валов узлов соединения валов со втулками реечных передач. Детали с явно выраженными дефектами (изогнутой вал, трещины в соединяемых деталях и т.п.) исправить или заменить новыми.

8.6.3. Произвести ревизию узлов реечных передач. Особое внимание обратить на:

- 1) надежность крепления в фарточках;
- 2) состояние рабочих поверхностей реек, зубчатых колес и втулок.

5854-386 ИЭ

Лист 9

Копировщик: Владыкина Формат: А4

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень наиболее характерных неисправностей возможных при эксплуатации механизма и способы их устранения указаны в таблице

Таблица

Наименование неисправностей, внешнее проявление, и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения неисправности
Механизм работает рывками, заметна вибрация привода	Ослабление за- тяжки крепежных деталей привода Заклинивание фарточек	Затянуть болто- вые соединения. Отриковать фар- точку и пофор- точные прогонь.
В верхнем положении наблюдается скачкообразное движение фарточек, слышен большой шум. Возможен бой стекла.	Не сработал путевой выключатель	Проверить электри- ческую цепь пу- тевого выключателя. Проверить взаим- ное расположение упора и путевого выключателя. Обнаруженные дефекты устрани- ть

5854-386 ИЭ

Лист 11

Копировщик: Владыкина Формат: А4

Альбом 7
810-1-35.90

Формат Бумага	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		5854-386.01 МЧ	Монтажный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4		5854-386.01.01	Опора МВ5-1	2	
A4		5854-361.01.02.000	Звездочка МВ3-2	2	
A4		5854-361.01.03.000	Звездочка МВ3-3	2	
			<u>Детали</u>		
A4		5854-386.01.001	Плита МВ5-7	2	
A3		5854-386.01.002-01	Вал МВ5-9	2	
A3		5854-386.01.002-02	Вал МВ5-10	68	
A3		5854-386.01.002-03	Вал МВ5-11	34	
A3		5854-386.01.002-04	Вал МВ5-12	6	
A3		5854-386.01.002-06	Вал МВ5-14	2	
A3		5854-386.01.002-07	Вал МВ5-15	2	
A3		5854-386.01.002-08	Вал МВ5-16	2	
A3		5854-386.01.003	Кронштейн МВ5-17	2	
A3		5854-386.01.004	Опора МВ5-18	2	

5854-386.01
Механизм конькобной
вентиляции L=92,45 м
Спецификация комплекта
монтажных частей
Копировал: Владыкина
Формат: А4

Лист, номер, дата, формат, лист, и дата
Лист, номер, дата, формат, лист, и дата

Формат Бумага	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4		5854-386.01.008	Цель МВ5-22 Цель ПР1-1905-2950 ГОСТ 13568-75 L=990 мм	2	1,58
A4		5854-065.01.104-01	Палец МВ1-153	236	
A4		5854-065.01.104-03	Палец МВ1-53	118	
A2		5854-235.01.016.002	Рейка МВ1-79	118	
A4		5854-235.01.016.006	Втулка МВ1-80	472	
A4		5854-235.01.016.013	Втулка соединительная МВ3-31	116	
A3		5854-235.01.016.014	Колесо зубчатое МВ1-86	118	
A4		5854-235.02.01.003	Хомут МВ1-25	464	
A3		5854-270.03.004	Корпус МВ3-36	116	
A4		5854-270.006	Втулка МВ1-101	240	
A4		5854-270.007	Вкладыш МВ1-102	240	
A3		5854-361.01.00.001	Корпус МВ3-7	2	
A4		5854-361.01.00.004	Втулка соединительная МВ3-10	2	
A4		5854-361.01.00.005	Опора МВ3-11	4	
A4		5854-361.01.00.006	Опора МВ3-12	230	
A4		5854-361.01.00.007	Накладка МВ3-13	232	
A4		5854-361.01.00.009	Упор МВ3-15	2	
A4		5854-361.01.00.011	Упор МВ3-17	2	
A4		5854-361.01.00.012	Кронштейн МВ3-18	118	
A4		5854-384.01.009	Накладка МВ4-12	118	

Лист, номер, дата, формат, лист, и дата
Лист, номер, дата, формат, лист, и дата

5854-386.01
Копировал: Владыкина
Формат: А4

Формат Бумага	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		5859-023.101	Вкладыш подшипника МВ3-38	464	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
			М6-6рх20.58.019	704	
			М6-6рх30.58.019	2	
			М8-6рх20.58.019	708	
			М8-6рх35.58.019	8	
			М10-6рх25.58.019	464	
			М12-6рх30.58.019	4	
			М12-6рх40.58.019	12	
			<u>Винты М5-6рх55.58.019</u>		
			ГОСТ 17473-80	8	
			<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
			М5-6Н.5.019	8	
			М6-6Н.5.019	706	
			М8-6Н.5.019	716	
			М10-6Н.5.019	464	
			М12-6Н.5.019	16	

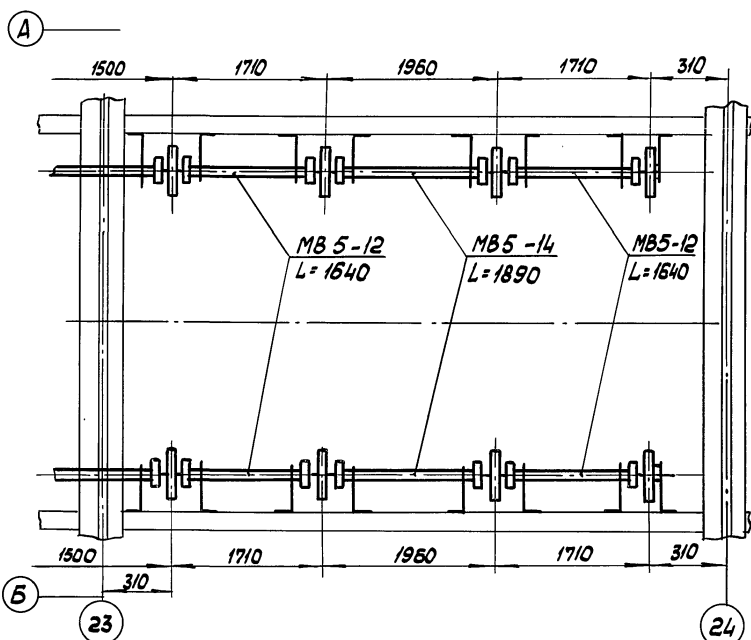
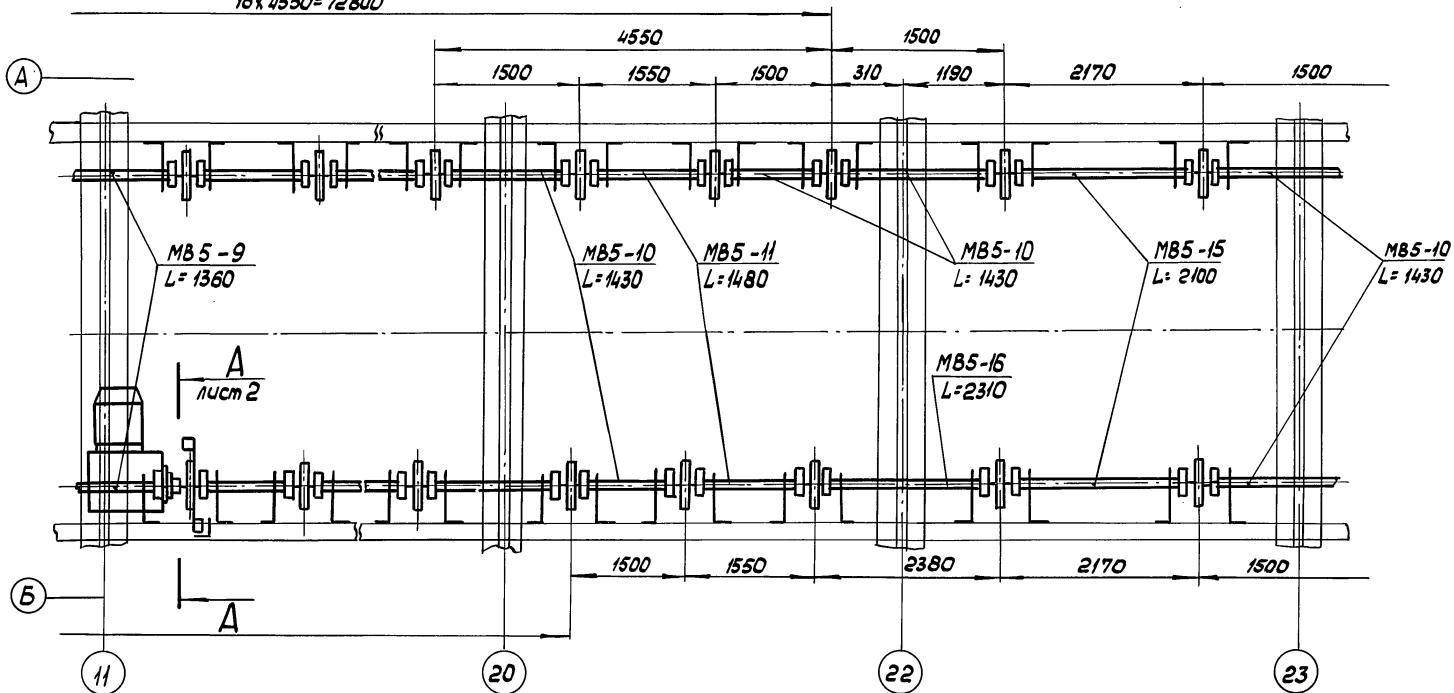
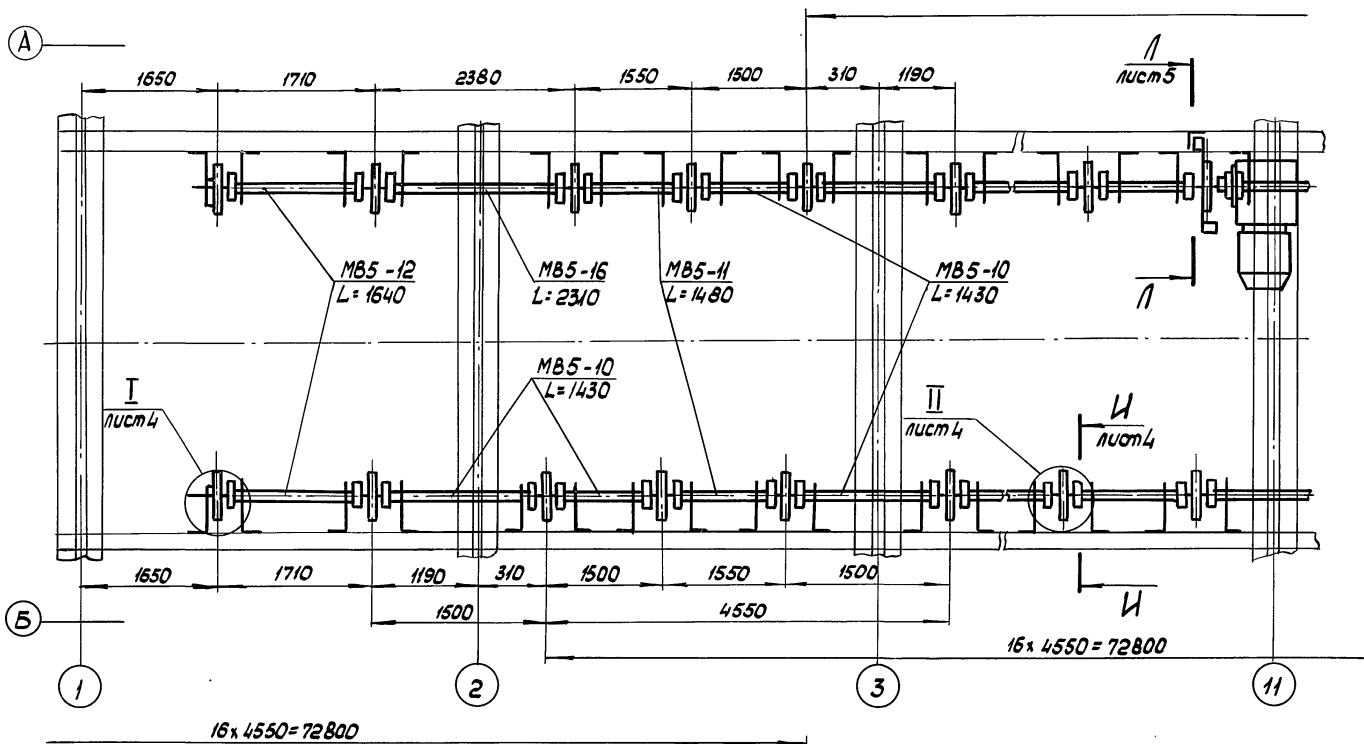
5854-386.01
Копировал: Владыкина
Формат: А4

Лист, номер, дата, формат, лист, и дата
Лист, номер, дата, формат, лист, и дата

Формат Бумага	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Шайбы ГОСТ 6402-70</u>		
			5.65Г.019	8	
			6.65Г.019	706	
			8.65Г.019	716	
			10.65Г.019	464	
			12.65Г.019	16	
			<u>Шайбы 8.02.См3.019</u>		
			ГОСТ 11371-78	354	
			<u>Шплинт 2х16.019</u>		
			ГОСТ 397-79	354	
			<u>ЗвеноС-ПР1-1905-2950</u>		
			ГОСТ 13568-75	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
			<u>Выключатель пусковой</u>		
			ВЛ15 А21А221-54Т2,3		
			ТЧ 16-526.470-80	4	
			<u>Привод многооборотный для теллиц МР-315</u>		
			ТУ 10.15.141-89	2	

Лист, номер, дата, формат, лист, и дата
Лист, номер, дата, формат, лист, и дата

5854-386.01
Копировал: Владыкина
Формат: А4

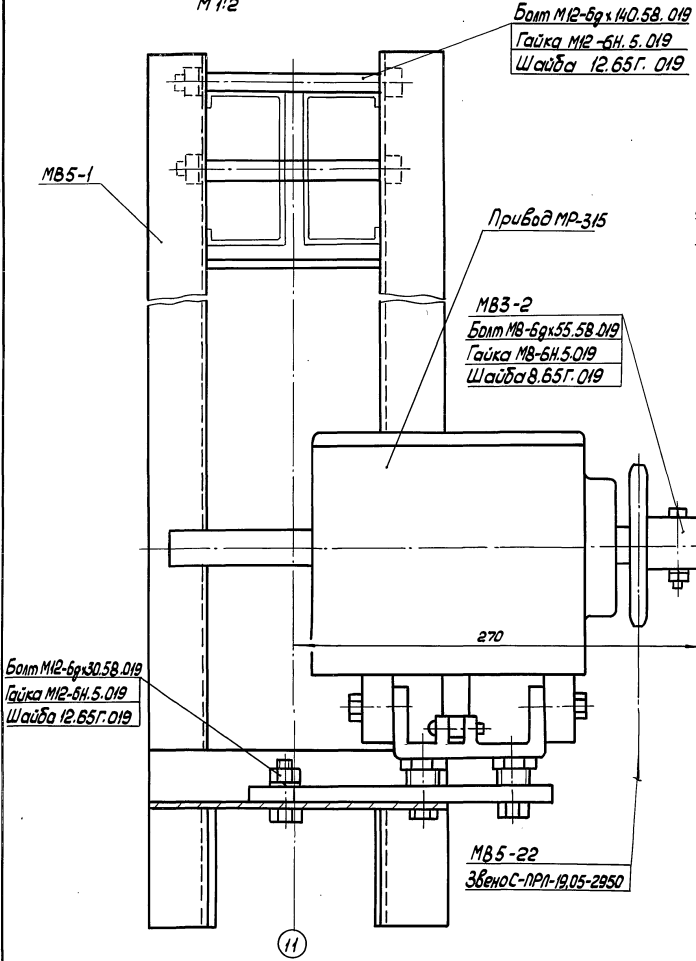


Размеры для справок, кроме*

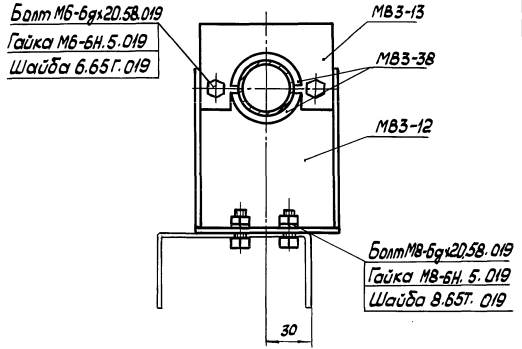
				5854-386.01 МЧ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм коньковой		Лист	Масса	Материал
Разработчик	Утвердил	Составил	Проверил	18.09.90	вентиляции L=92,45м		743	1:10	
И.контр.	В.Свиридов	И.контр.	И.контр.	18.09.90			Лист	Листов	
Н.контр.	И.Свиридов	Н.контр.	Н.контр.	18.09.90			ЦЭНТБ, Промтехцентр		
Умб.	Кривуля	Умб.	Умб.	18.09.90			Ворошилобаград		

Изм. 1-01. Лист 1 из 2. Взам. инв. № 1116. Изд. 1. 18.09.90. Подп. И.Свиридов

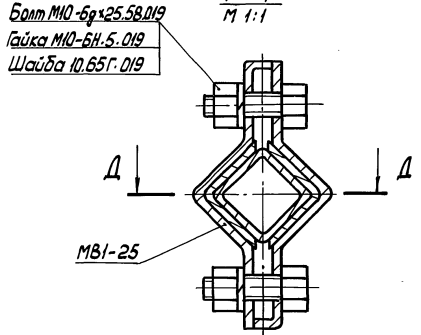
Вид Б лист 2
М 1:2



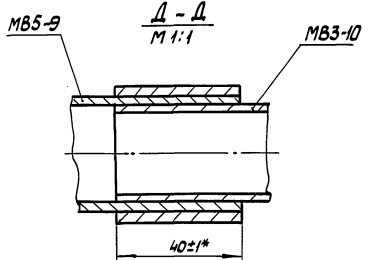
Вид Е
М 1:2



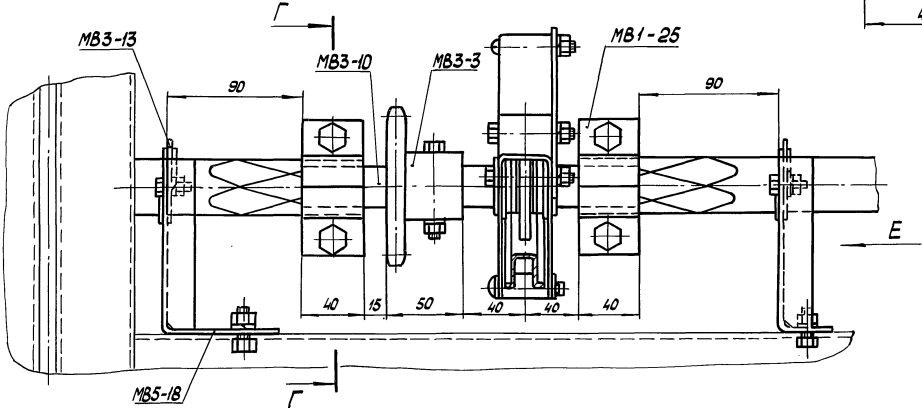
Г-Г
М 1:1



Δ-Δ
М 1:1



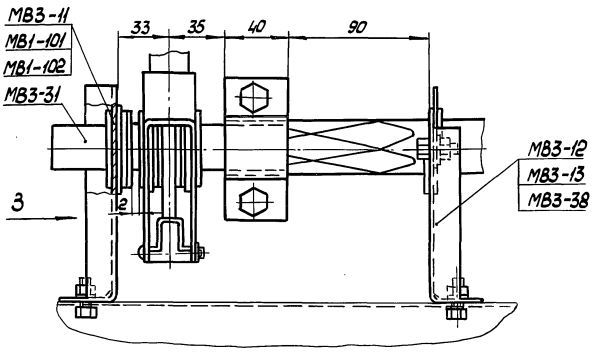
Вид В повернуто
М 1:2



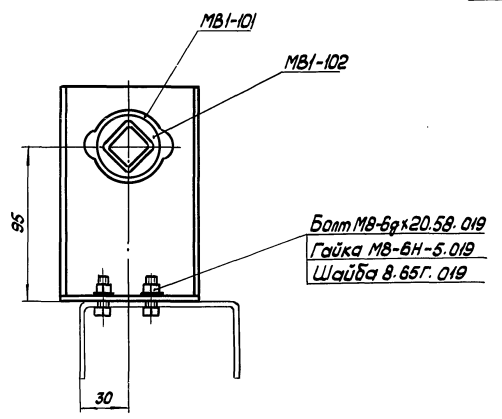
Шкала: 1:1, 1:2, 1:5, 1:10, 1:20, 1:50, 1:100, 1:200, 1:500, 1:1000, 1:2000, 1:5000, 1:10000, 1:20000, 1:50000, 1:100000, 1:200000, 1:500000, 1:1000000

810-1-35.90 Альбом 7

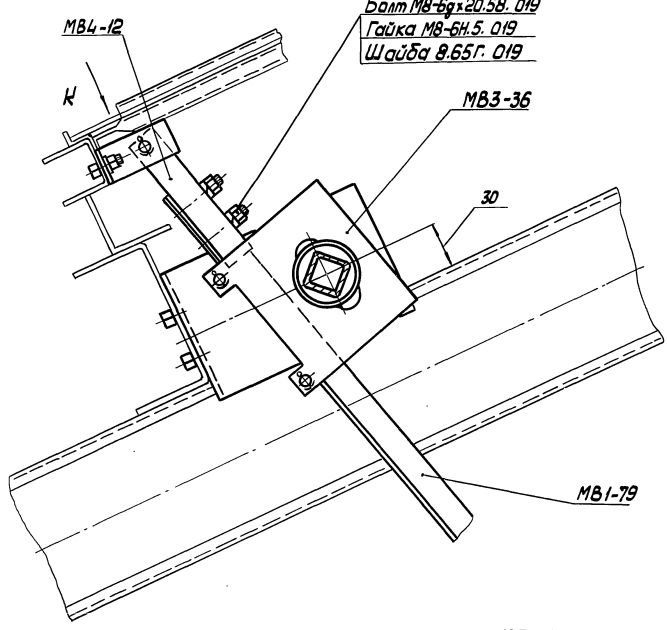
I лист
М 1:2



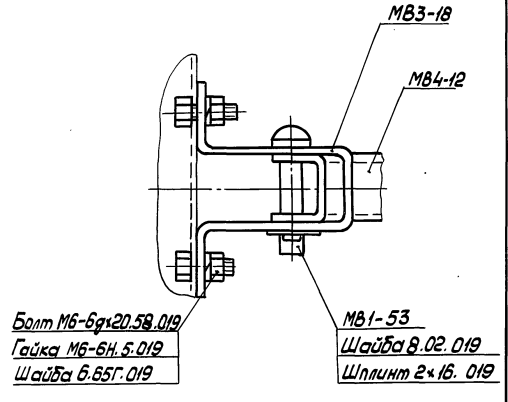
Вид 3
М 1:2



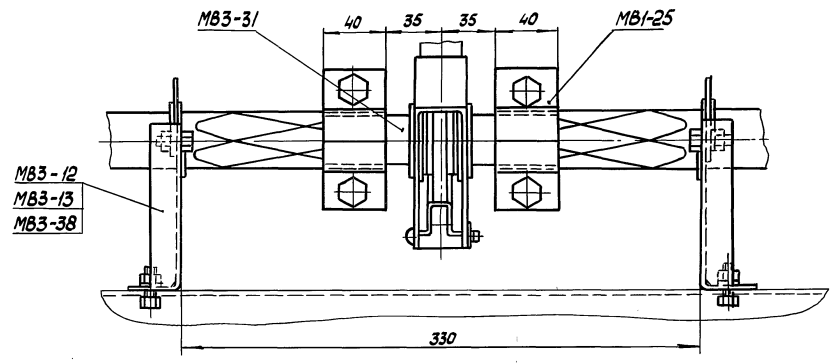
И-И повернуто лист
М 1:2



Вид К



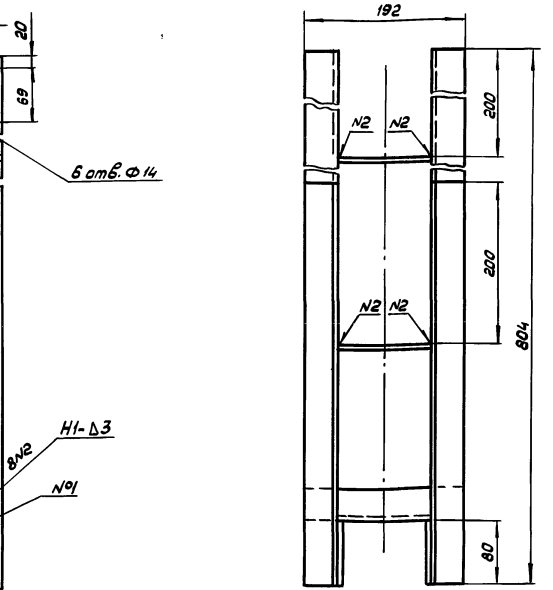
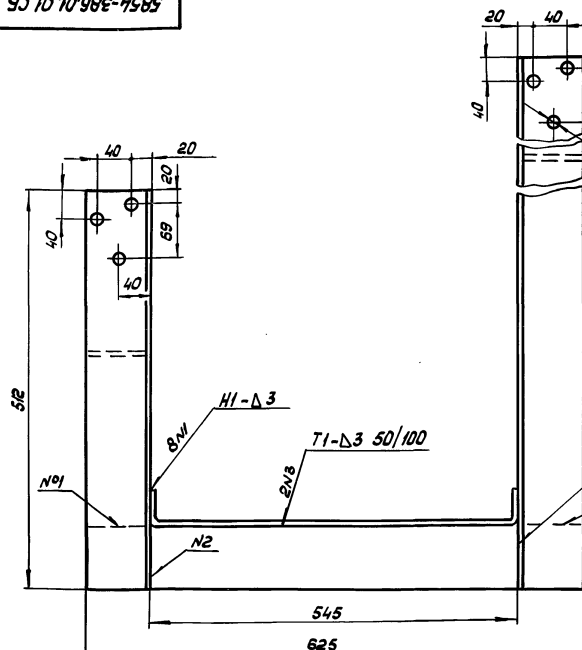
II лист
М 1:2



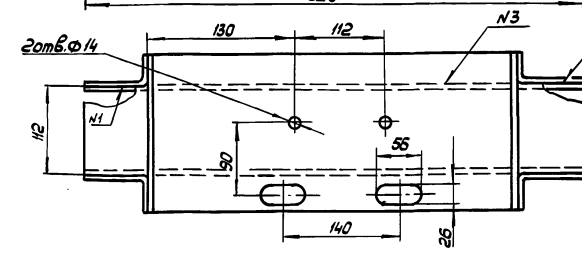
Уменьшенные копии и с отсылкой на оригиналы. Изменения в оригинале не внесены.

810-1-35.90 Альбом 7

5854-386.01.01 СБ



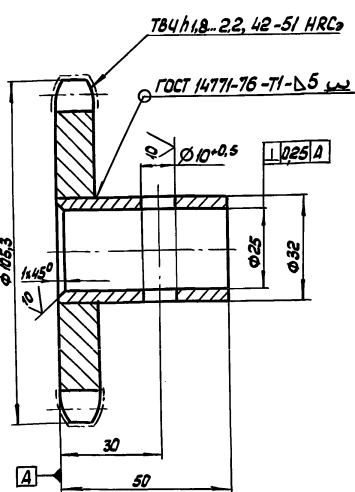
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76
2. Размеры для справок
3. Н1 ± t/2
4. Покрытие Гор. Ч60-100



		5854-386.01.01 СБ	
		Opора MB-1	
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата
	Разработчик	С.В.А.	13.03.90
Проб.	Симонин	В.С.	10.09.90
И.контр.	Цодик	У.Ф.	16.09.90
		Лит.	Масса
		13	1:4
		Лист	Листов 1
		ЦЭНТБ, Промтехлицо	
		Ворошиловград	
		Формат: А3	

Копировал: Владыкина

5854-361.01.02.000 СБ

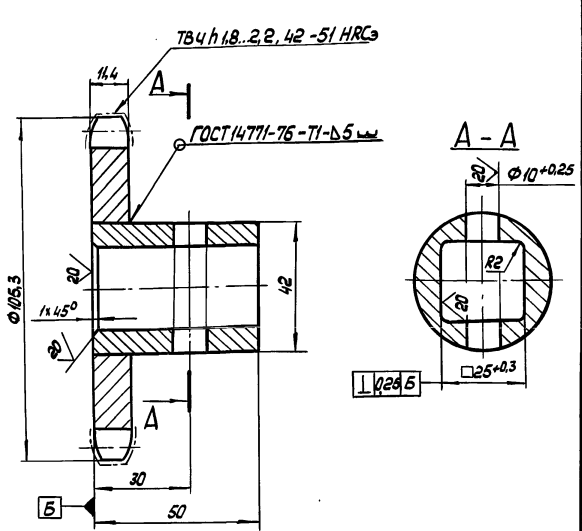


1. Размеры для справок
2. ± t/2
3. Покрытие Ц15-21 хр. дуб.

		5854-361.01.02.000 СБ	
		звездочка MB3-2	
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата
	Разработчик	С.В.А.	10.03.90
Проб.	Симонин	В.С.	10.09.90
И.контр.	Цодик	У.Ф.	10.03.90
		Лит.	Масса
		0,77	1:1
		Лист	Листов 1
		ЦЭНТБ, Промтехлицо	
		Ворошиловград	
		Формат: А4	

Копировал: Владыкина

5854-361.01.03.000 СБ

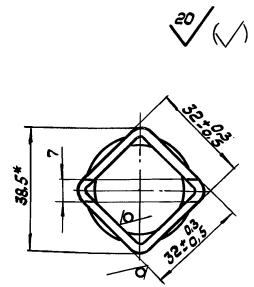
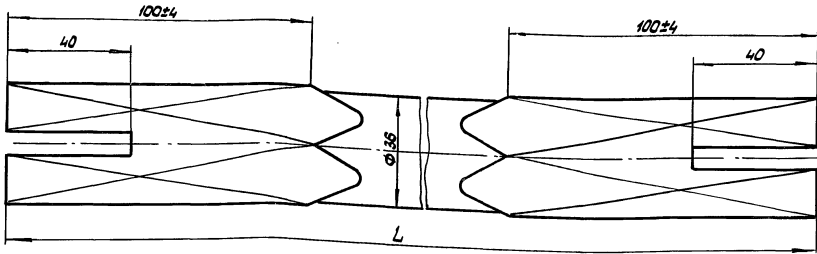


1. Размеры для справок
2. ± t/2
3. Покрытие Ц15-21 хр. дуб.

		5854-361.01.03.000 СБ	
		звездочка MB3-3	
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата
	Разработчик	С.В.А.	10.03.90
Проб.	Симонин	В.С.	10.09.90
И.контр.	Цодик	У.Ф.	10.03.90
		Лит.	Масса
		0,9	1:1
		Лист	Листов 1
		ЦЭНТБ, Промтехлицо	
		Ворошиловград	

Копировал: Владыкина

810-1-35.90 А.166.ом.7



20 ✓

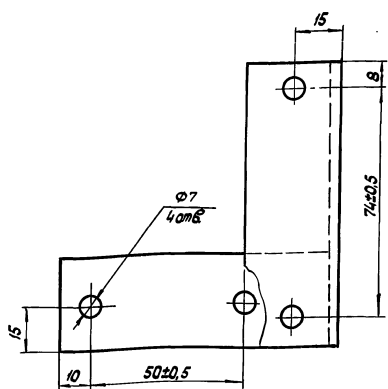
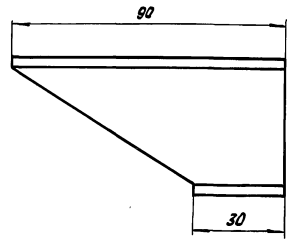
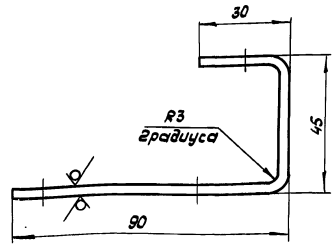
Обозначение	L, мм	Марка	Масса, кг
5854-386.01.002	955	МБ5-8	1,59
-01	1360	МБ5-9	2,27
-02	1430	МБ5-10	2,39
-03	1480	МБ5-11	2,47
-04	1640	МБ5-12	2,74
-05	1705	МБ5-13	2,85
-06	1890	МБ5-14	3,16
-07	2100	МБ5-15	3,5
-08	2310	МБ5-16	3,84

1. Размеры для справок
2. H14; ± $\frac{0.02}{2}$
3. Трещины при формировании квадрата не допускаются
4. Кривизна вала на участке любой длины не должна превышать 1,5 мм на метр или не более 3 мм на всей длине вала
5. Допускается смещение квадратов относительно друг друга
6. Допускается заварка трещин на квадрате вала с последующей зачисткой
7. Покрытие Гор. Ц60-100

Упр. и дата Взам. инв. Числ. и дата Изм. и дата

5854-386.01.002			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверен	См. табл.	1:1
Проб.	Синтез	Лист	Листов
И.контр.	Цодик	Упр.	1:1
Труба 36x2 ГОСТ 10704-76		ЦЭКТБ, Промтехин	
В-15пс ГОСТ 10705-80		Ворошиловоград	
Копировал: Владыкина		Формат: А3	

20 ✓

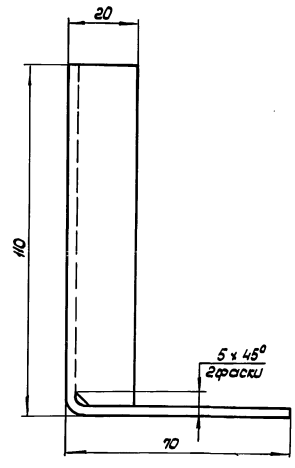
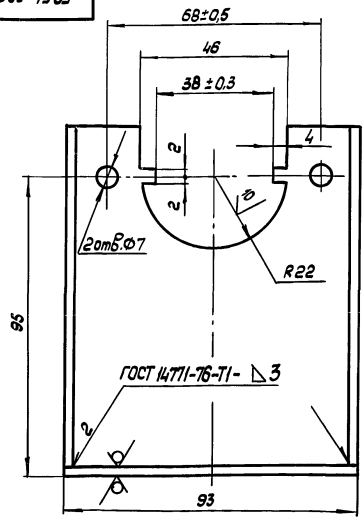


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ± $\frac{0.02}{2}$
2. Покрытие Гор. Ц60-100

Упр. и дата Взам. инв. Числ. и дата Изм. и дата

5854-386.01.003			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверен	0,15	1:1
Проб.	Синтез	Лист	Листов
И.контр.	Цодик	Упр.	1:1
Кронштейн МБ5-17		ЦЭКТБ, Промтехин	
Лист 5-30 ГОСТ 19903-74		Ворошиловоград	
Ст 3 пс ГОСТ 16523-70		Формат: А3	

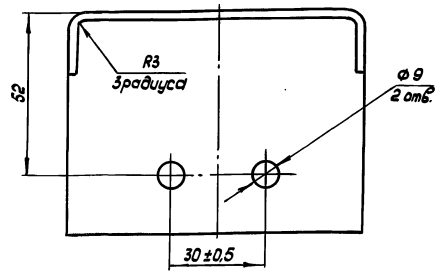
5854-386.01.004



20 (✓)

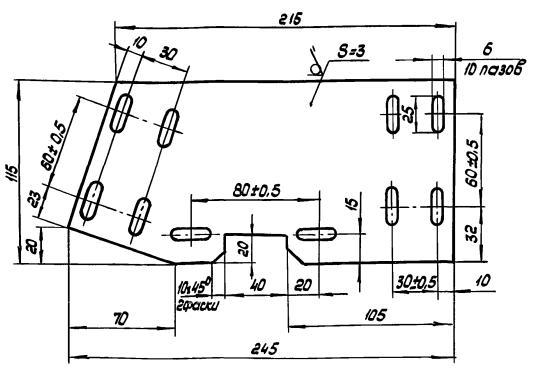
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ±t2/2

2. Покрытие Гор. 460-100



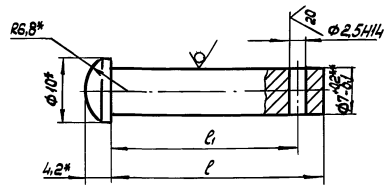
5854-386.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Разраб.	С.И.Сидорова		Лист	16.09.90		
Проб.	С.И.Сидорова		Лист	16.09.90		
Опора МБ5-18				Лист	0.38	1:1
				Лист	Листов	
Н.контр.	С.И.Сидорова	Упр.	16.09.90	Лист	5-2.5 ГОСТ 19903-74	
				Лист	3-III-Ст.3 ГОСТ 16523-70	
				Центр.Промтехлиц" Ворошиловград		
				Копирайт: Владыкина		
				Формат: А3		

100110986-4585



1. Размер для справок
2. Н14; ±t2/2
3. Покрытие 460-100

101110990-4585



Обозначение	l, мм	l, мм	Масса, г	Марка
5854-065.01.104	27	31	0,012	-
-01	40	44	0,016	МВ1-153
-02	46	52	0,019	-
-03	31±0,5	35	0,013	МВ1-53
-04	33,5	37,5	0,02	-

- 1.*Размеры обеспечиваются инструментом
- 2.** Размер после покрытия
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± t2/2
4. Покрытие Ц15-21кр. БИВ

5854-386.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	С.И.Сидорова		Лист	16.09.90			
Проб.	С.И.Сидорова		Лист	16.09.90			
Плита МБ5-7				Лист	0,5	1:2	
				Лист	Листов		
Н.контр.	С.И.Сидорова	Упр.	16.09.90	Лист	5-3.0 ГОСТ 19903-74		
				Лист	Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				Центр.Промтехлиц" Ворошиловград			
				Формат: А1			

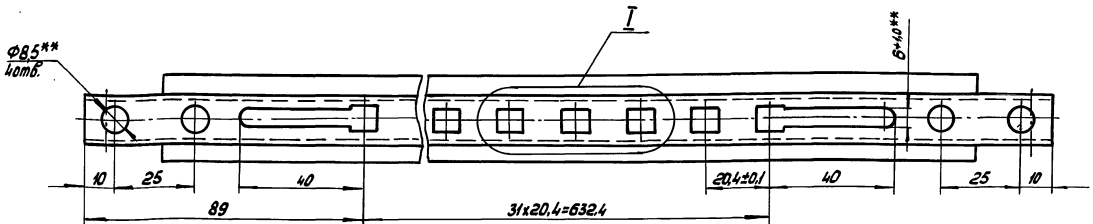
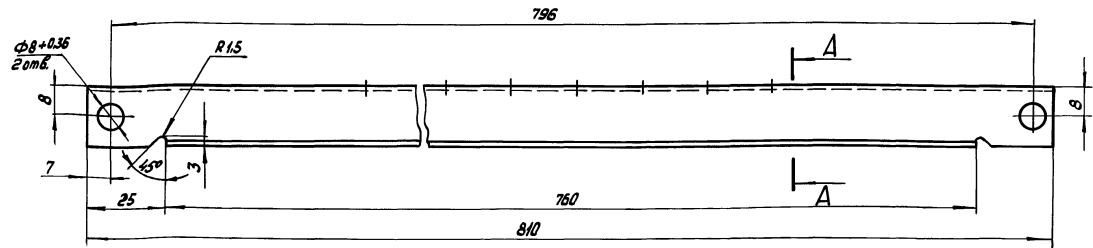
5854-065.01.104

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	С.И.Сидорова		Лист	16.09.90			
Проб.	С.И.Сидорова		Лист	16.09.90			
Палец				Лист	ст. табл.	-	
				Лист	Листов		
Н.контр.	С.И.Сидорова	Упр.	16.09.90	Лист	7-4 ГОСТ 7417-75		
				Лист	3-5-Б-Н ГОСТ 1051-74		
				Центр.Промтехлиц" Ворошиловград			
				Формат: А1			

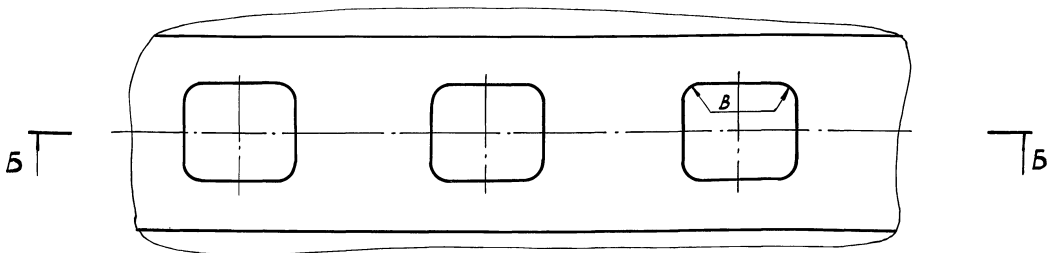
Центр.Промтехлиц" Ворошиловград

Центр.Промтехлиц" Ворошиловград

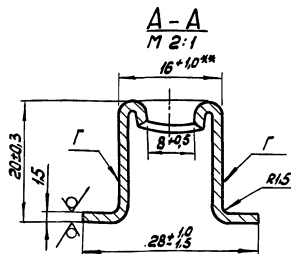
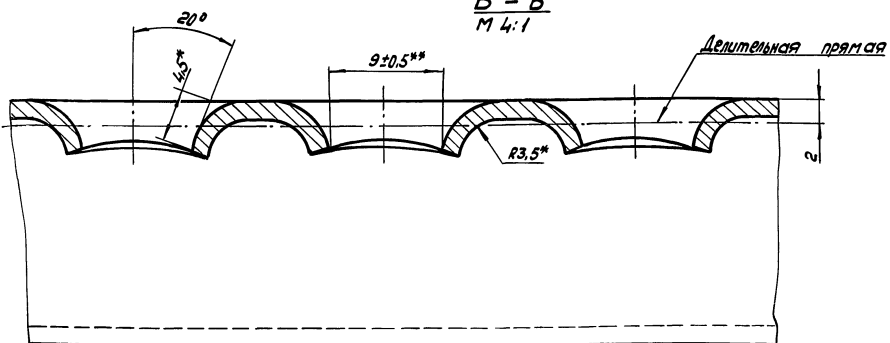
810-1-35.90 Альбом 7



I
M 4:1



B - B
M 4:1



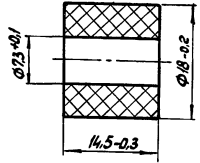
9. На неработах поверхности рейки допускаются напыльбы цинка толщиной не более 1,5 мм
10. Допускается изготовление из материала: лемта Юкл-М-4-Б-1,5x57 ГОСТ 503-81

- 1.*Размеры обеспечиваются инструментом
2. Размеры для справок
- 3.** Размеры после покрытия
4. $\pm \frac{1}{2}$
5. Радиусы округлений в местах перехода В не более 1,5 мм
6. На поверхности Г допускаются риски глубиной не более 0,2 мм
7. В местах перехода надрывы не допускаются
8. Покрытие 10р.160-100

				5854-235.01.016.002	
Изм/лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработчик	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	20.11.85	1	0.515
Проб.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	20.11.85	Лист	Листов 1
И. контр.	Цодик	Уор	18.09.86	Лист	Листов 1
				Рейка МБ1-79	
				Б-15 ГОСТ 19904 - 74	
				5-III-Г-Юкл ГОСТ 16523-70	
				Ворошиловград	
				Измат: А2	

810-1-35.90 А.И.Бом7

5854-235.01.016.006

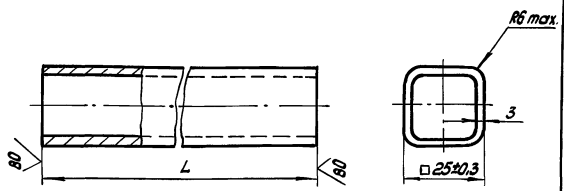


0.32/ - для пресс-формы

5854-235.01.016.006

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Силотин	21.11.83			
Проб.	Силотин	21.11.83	Втулка МВ1-80		
И. контр.	Цобик	12.08.88	Лист 1 из 1		
Полиамид ПАБ-210/ЭИ			Центр, Промтехмаш		
ОСТ 6-06-С9-83			Воршилобград		
Копирова: Владыкина			Формат: А4		

5854-235.01.016.013



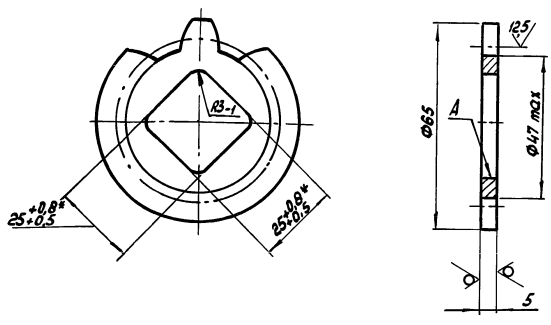
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Марка
5854-235.01.016.013	150±1.0	0.31	МВ3-3/1
-01	120±1.0	0.25	-
-02	125±1.0	0.26	-
-03	180±1.0	0.38	-
-04	330±1.0	0.69	-
-05	455±1.0	0.95	-

1. Размеры для справок
2. Покрытие Тор Ц60-100

5854-235.01.016.013

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Силотин	21.11.83			
Проб.	Силотин	21.11.83	Втулка соединительная		
И. контр.	Цобик	12.08.88	Лист 1 из 1		
Труба 25x25x3 ГОСТ 8639-82			Центр, Промтехмаш		
В 20 ГОСТ 13663-86			Воршилобград		
Копирова: Владыкина			Формат: А4		

5854-235.01.016.014



Модуль	m	6.5
Число зубьев	z	8
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности	-	8-B
Длина общей нормали	W	295 ^{+0.1} / _{-0.4}
Диаметр делительной окружности	d _g	52

1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.2
3. Одна из диагоналей посадочного отверстия А должна быть расположена по оси зуба, отклонение ± 1°
- 4.* Размеры после покрытия
5. Покрытие Ц15-21 хр. биб.

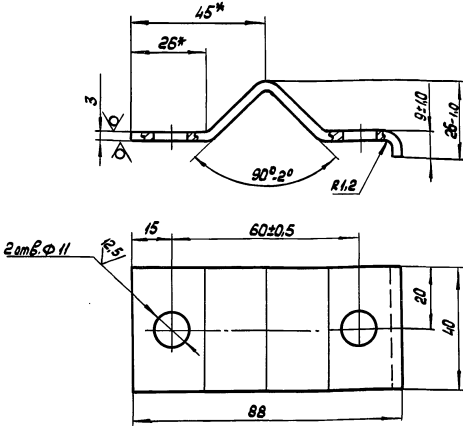
5854-235.01.016.014

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Силотин	21.11.83			
Проб.	Силотин	21.11.83	Колесо зубчатое МВ 1-86		
И. контр.	Цобик	12.08.88	Лист 1 из 1		
Полоса Ц15-5x70 ГОСТ 103-76			Центр, Промтехмаш		
35 ГОСТ 1050-74			Воршилобград		
Копирова: Владыкина			Формат: А3		

810-1-35.90 Альбом 7

5854-235-02.01.003

50



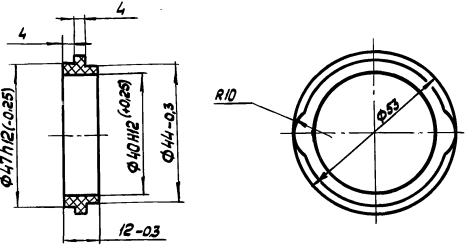
- 1.* Размеры абелеч. инстр.
2. Размеры для справок
3. Неуказанные радиусыгиба 3мм
4. Н.И.И. 1/2
5. Покрытие Гор. Ц60-100

5854-235-02.01.003

Изм./Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Статус	1	1	0,09	1:1	
Проб.	Силкопик			Лист	Листов	
И.контр.	Ц.б.И.К.	Ц.б.И.К.	18.03.84	5-3.0 ГОСТ 19903-74		ЦЭНТБ, Промтехлица"
				Лист 5-П-Г.0.Вис. ГОСТ 8523-70		Ворошилоград
				Копировал: Владыкина		Формат: А4

900702-7985

19

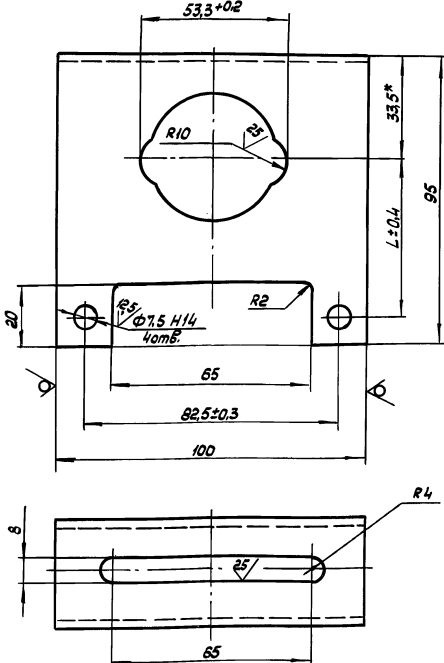


- 032/
1. для пресс-формы
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±1/2

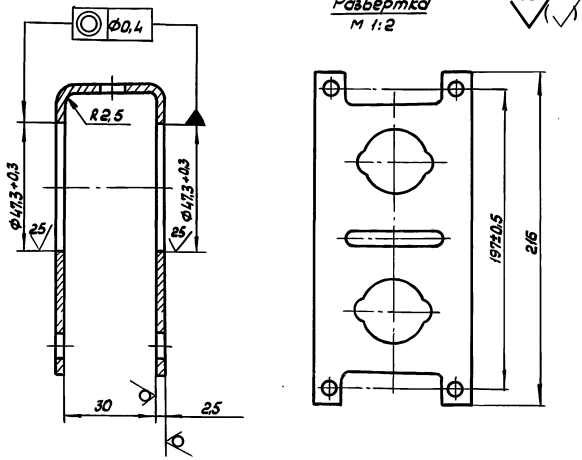
5854-270.006

Изм./Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Статус	1	1	0,005	1:1	
Проб.	Силкопик			Лист	Листов	
И.контр.	Ц.б.И.К.	Ц.б.И.К.	18.03.84	Полиамид ПА6-210/311		ЦЭНТБ, Промтехлица"
				ОСТ-06-С9-83		Ворошилоград
				Копировал: Владыкина		Формат: А4

900702-7985



Обозначение	Л, мм	Марка
5854-270.03.004	52	МБ3-36
-01	50.5	МБ3-46



1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±1/2
3. Покрытие Гор. Ц60-100

5854-270.03.004

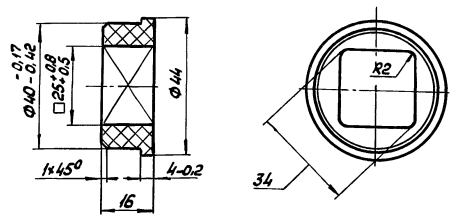
Изм./Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Статус	1	1	0,29	1:1	
Проб.	Силкопик			Лист	Листов	
И.контр.	Ц.б.И.К.	Ц.б.И.К.	18.03.84	Лента 0,8лс-М-4-25×100		ЦЭНТБ, Промтехлица"
				ГОСТ 503-81		Ворошилоград
				Копировал: Владыкина		Формат: А5

Изм./Лист, Лист и дата, Статус, Силкопик, Ц.б.И.К., Ц.б.И.К., 18.03.84

Изм./Лист, Лист и дата, Статус, Силкопик, Ц.б.И.К., Ц.б.И.К., 18.03.84

5854-270.007

810-1-35.90 Альбом 7

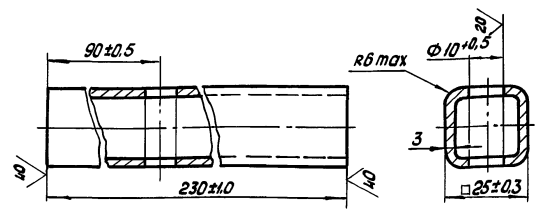


- 1. $\sqrt{0.32}$ - для пресс-формы
- 2. Размеры для справок
- 3. $\pm \frac{t_2}{2}$

5854-270.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вкладыш МВ1-102	Лист	Листов	0,007	1:1
И.контр.	Цодик	Упр.	10.03.90	Полиамид ПАБ-21013Н ОСТ 6-06-С9-83					
Копировал: Владыкина					Формат: А4				

100.001019E-4585

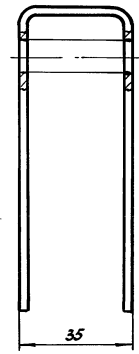
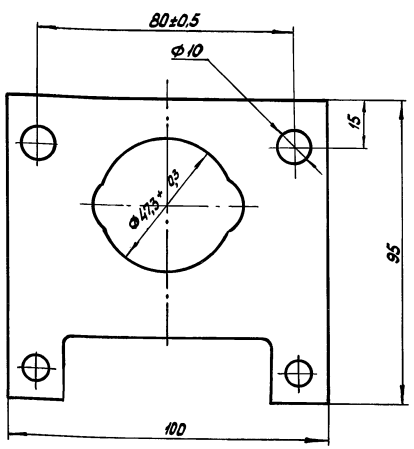


- 1. Размеры для справок
- 2. Покрытие Ц15...21кр. биб.

5854-361.01.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка соединительная М83-10	Лист	Листов	0,48	1:1
И.контр.	Цодик	Упр.	10.03.90	Труба 25x25x3 ГОСТ 9639-82 В 20 ГОСТ 13663-85					
Копировал: Владыкина					Формат: А4				

100.001019E-4585



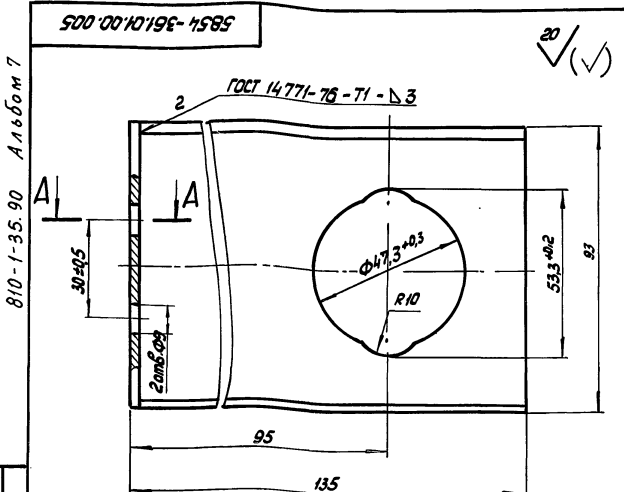
- 1. Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; $\pm \frac{t_2}{2}$

5854-361.01.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карпус МВ3-7	Лист	Листов	0,29	1:1
И.контр.	Цодик	Упр.	10.03.90	ЦЭНТБ, Промтехмаш Воршилобергад					
Копировал: Владыкина					Формат: А4				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



1. Размеры для справок
2. Н14; ±t/2
3. Покрытие Гор 460-100

5854-361.01.00.005

Опора МВ3-11

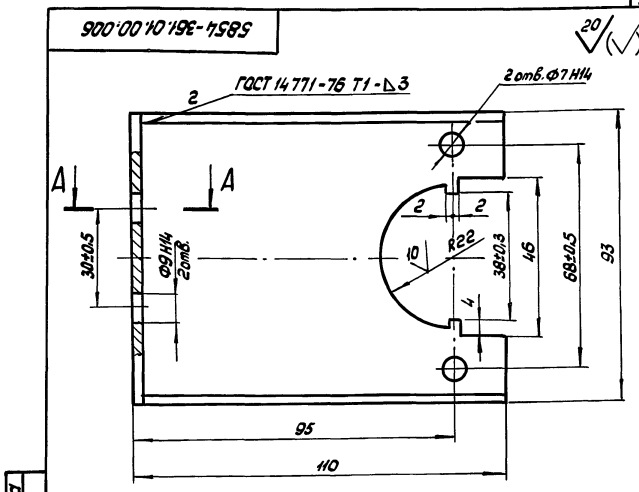
Лист	Масса	Масштаб
	0.254	1:1

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехлицз
Ворошиловград

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74
3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70
Колпоровал: Владыкина

Формат: А4



1. Размеры для справок
2. ±t/2
3. Покрытие Гор 460-100

5854-361.01.00.006

Опора МВ3-12

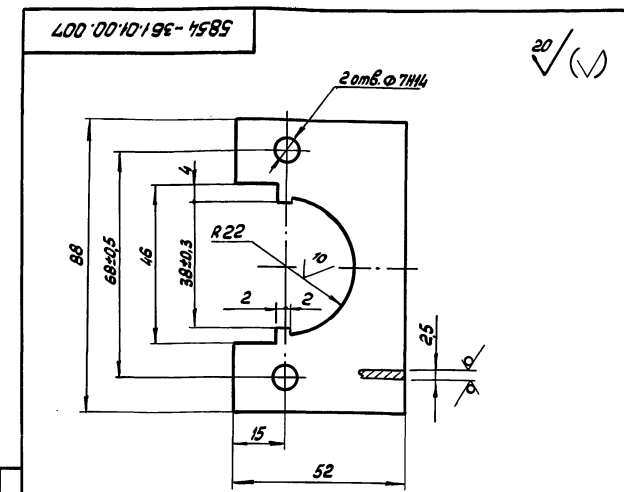
Лист	Масса	Масштаб
	0.22	1:1

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехлицз
Ворошиловград

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74
3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70
Колпоровал: Владыкина

Формат: А4



1. Размеры для справок
2. ±t/2
3. Покрытие Гор. 460-100

5854-361.01.00.007

Накладка МВ3-13

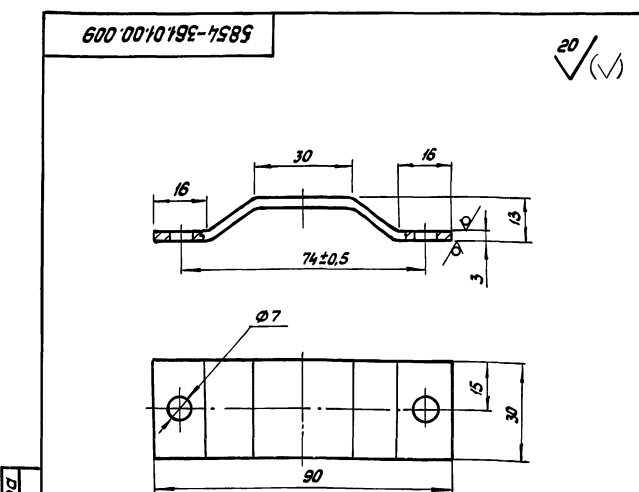
Лист	Масса	Масштаб
	0.061	1:1

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехлицз
Ворошиловград

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74
3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70
Колпоровал: Владыкина

Формат: А4



1. Размеры для справок
2. Н14; ±t/2
3. Радиусы губа 2 мм
4. Покрытие Гор 460-100

5854-361.01.00.009

Упор МВ3-15

Лист	Масса	Масштаб
	0.072	1:1

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехлицз
Ворошиловград

Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74
3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70
Колпоровал: Владыкина

Формат: А4

810-1-35.90 А.166ом 7

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехлицз
Ворошиловград

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехлицз
Ворошиловград

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехлицз
Ворошиловград

Лист Листов 1

ЦЭКТБ, Промтехлицз
Ворошиловград

810-1-35.90 А.А.Бом 7

Исполн	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
42			5854-386.03 МЧ	Монтажный чертёж		
				Сборочные единицы		
44			5854-386.03.01	Опора МВ5-24	2	
44			5854-361.01.02.000	Звездочка МВ3-2	2	
44			5854-361.01.03.000	Звездочка МВ3-3	2	

Детали

44			5854-065.01.104-01	Палец МВ1-153	224	
44			5854-065.01.104-03	Палец МВ1-53	112	
44			5854-235.01.016.006	Втулка МВ1-80	448	
44			5854-235.01.016.013	Втулка соединительная МВ3-31	110	
43			5854-235.01.016.014	Корпус зубчатое МВ1-86	112	
44			5854-235.02.01.003	Хомут МВ1-25	440	
44			5854-270.03.001	Рейка МВ5-26	112	
43			5854-270.03.004-01	Корпус МВ3-46	110	
44			5854-270.006	Втулка МВ1-101	228	
44			5854-270.007	Вкладыш МВ1-102	228	

5854-386.03

Исполн	Знак	Лист	Исполн	Знак	Лист
Механизм дооборудования	Лит	Лист	Механизм дооборудования	Лит	Лист
Вентиляция		4	Вентиляция		4
Спецификация комплекта монтажных частей	ЦЭКТБ/Промтехлицза		Спецификация комплекта монтажных частей	ЦЭКТБ/Промтехлицза	
Копировал: Владыкина	Формат: А4		Копировал: Владыкина	Формат: А4	

Исполн	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			5854-361.01.00.004	Втулка соединительная МВ3-10	2	
44			5854-361.01.00.005	Опора МВ3-11	4	
44			5854-361.01.00.006	Опора МВ3-12	218	
44			5854-361.01.00.007	Накладка МВ3-13	220	
44			5854-361.01.00.009	Упор МВ3-15	2	
44			5854-361.01.00.011	Упор МВ3-17	2	
44			5854-361.01.00.012	Кронштейн МВ3-18	112	
43			5854-361.03.00.001	Корпус МВ3-42	2	
44			5854-384.01.008	Плита МВ4-11	2	
44			5854-384.01.009	Накладка МВ4-12	112	
44			5854-386.01.001	Плита МВ5-7	2	
43			5854-386.01.002	Вал МВ5-8	2	
43			5854-386.01.002-01	Вал МВ5-9	2	
43			5854-386.01.002-02	Вал МВ5-10	70	
43			5854-386.01.002-03	Вал МВ5-11	34	
43			5854-386.01.002-05	Вал МВ5-13	2	
43			5854-386.01.003	Кронштейн МВ5-17	2	
43			5854-386.01.004	Опора МВ5-18	2	
44			5854-386.01.008	Цель МВ5-22		
				Цель ПП1-19,05-2950		
				ГОСТ 13568-75		
				L=990мм	2	1,58кг
44			5859-009.101	Вкладыш подшипника МВ3-38	440	

5854-386.03

Исполн	Знак	Лист	Исполн	Знак	Лист
Копировал: Владыкина	Формат: А4		Копировал: Владыкина	Формат: А4	

Исполн: Владыкина, Знак: ЦЭКТБ/Промтехлицза, Лист: 4

Исполн: Владыкина, Знак: ЦЭКТБ/Промтехлицза, Лист: 4

Исполн	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
			М6-6gx20.58.019		664	
			М6-6gx30.58.019		2	
			М8-6gx20.58.019		672	
			М8-6gx55.58.019		8	
			М10-6gx25.58.019		440	
			М12-6gx25.58.019		8	
			М12-6gx30.58.019		4	
				Винт М5-6gx55.58.019		
			ГОСТ 17473-80		8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
			М5-6H.5.019		8	
			М6-6H.5.019		666	
			М8-6H.5.019		680	
			М10-6H.5.019		440	
			М12-6H.5.019		12	

5854-386.03

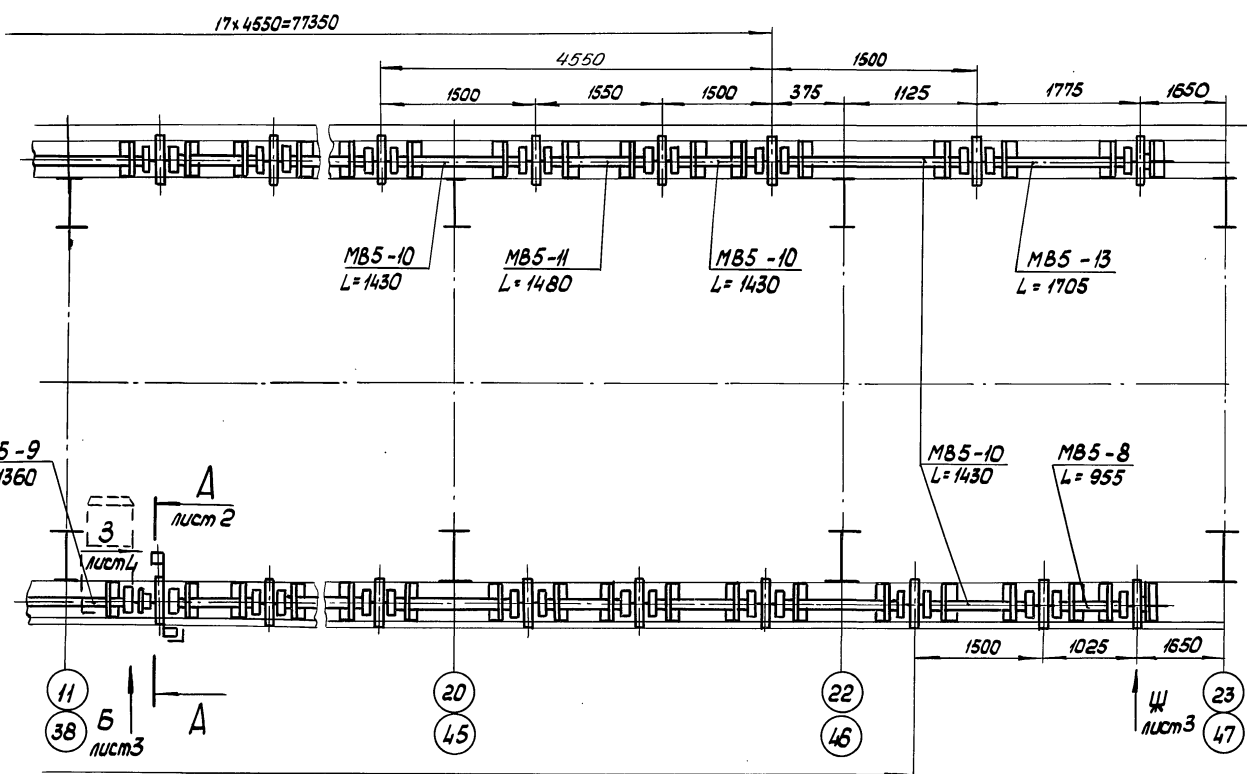
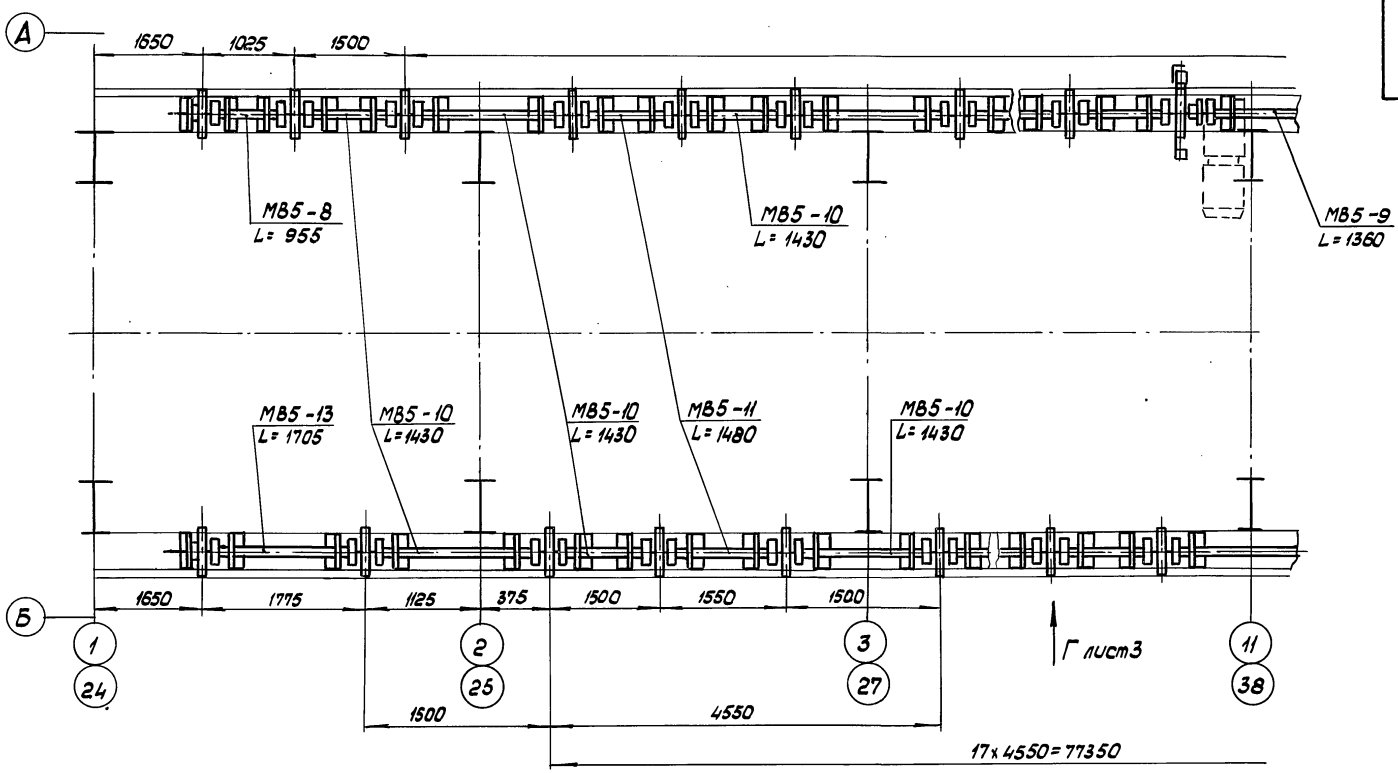
Исполн	Знак	Лист	Исполн	Знак	Лист
Копировал: Владыкина	Формат: А4		Копировал: Владыкина	Формат: А4	

Исполн	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
			5.65Г.019		8	
			6.65Г.019		666	
			8.65Г.019		680	
			10.65Г.019		440	
			12.65Г.019		12	
				Шайба 8.02Ст3.019		
			ГОСТ 11371-78		336	
				Шлинт 2x16.019		
			ГОСТ 397-79		336	
				Звено С-ПП1-19,05-2950		
			ГОСТ 13568-75		2	
				Прочие изделия		
				Выключатель путевого		
				ВЛ 15.421А221-54 Т2.3		
			ТУ 16-526.470-80		4	
			5859-023	Прибор многооборотный для телл. МР-315		
				ТУ 10.15.141-89	2	

5854-386.03

Исполн	Знак	Лист	Исполн	Знак	Лист
Копировал: Владыкина	Формат: А4		Копировал: Владыкина	Формат: А4	

810-1-35.90 А1660м7



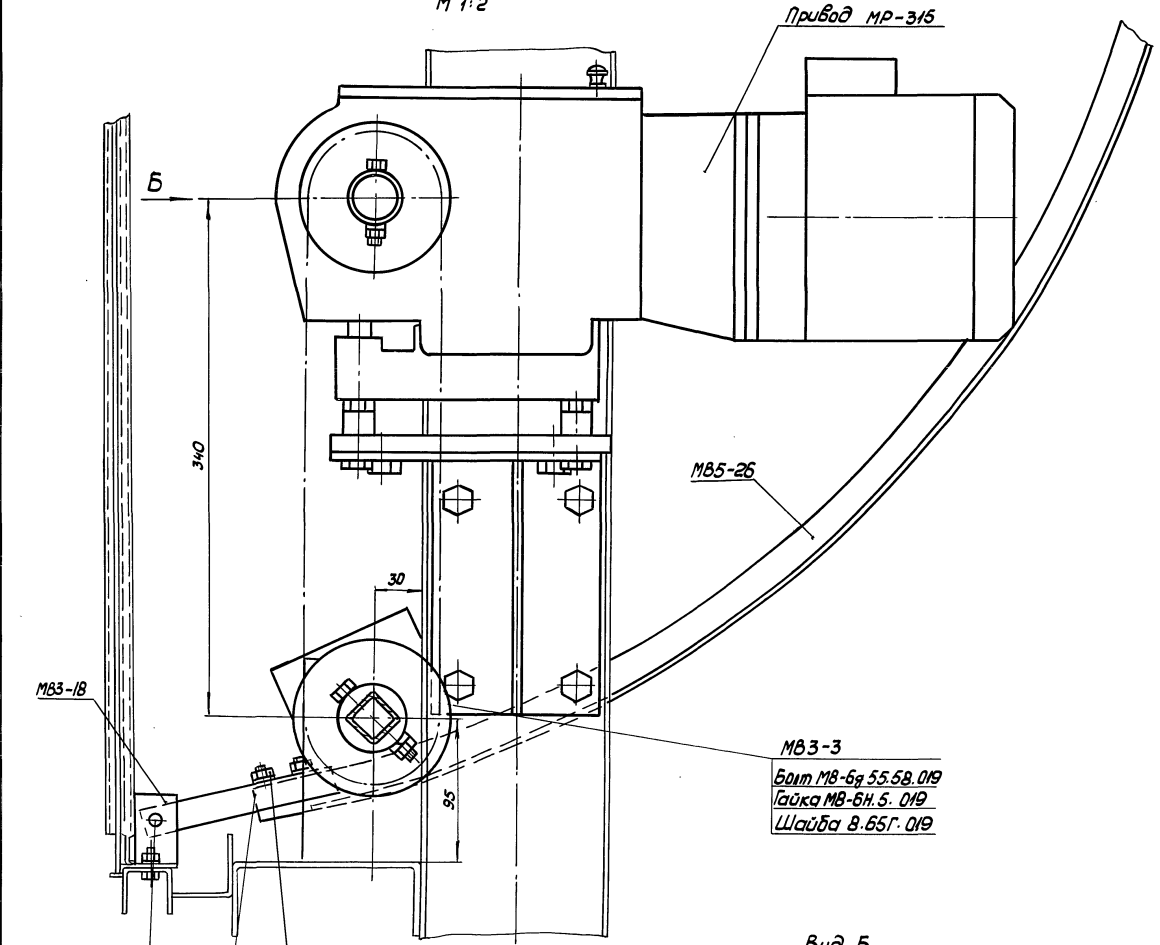
Размеры для справок, кроме *

Указаны размеры в мм. Вспомогательные размеры в мм. Вспомогательные размеры в мм.

				5854-386.03.MY		
Лист	№ докум.	Подп.	Испол.	Механизм боковой вентиляции	Лит.	Масса
1/000	СМ/000	И/000	И/000		687	1:10
И. КОСТЕВ	ВОСНОВСКИЙ	И. КОСТЕВ	И. КОСТЕВ	Лист 1 из 10		
А. КОСТЕВ	КОЗЛОВ	И. КОСТЕВ	И. КОСТЕВ	УЗЕТЬ, Проектный		
С. КОЗЛОВ	КОЗЛОВ	И. КОСТЕВ	И. КОСТЕВ	Ворошилобаев		
				Вспомогат. А2		

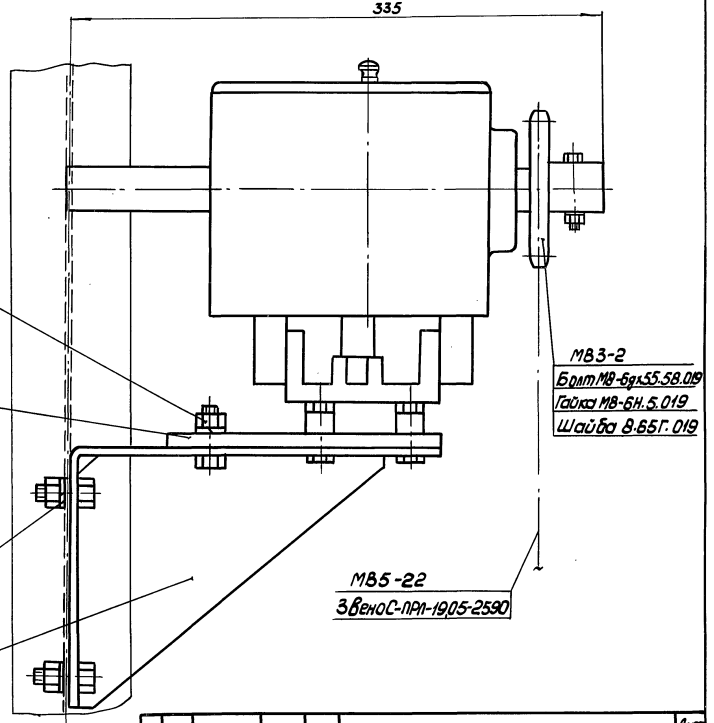
A - A повернуто лист 1
М 1:2

810-1-35.90 Альбом 7



Болт М8-6г 55.58.019
Гайка М8-6Н.5.019
Шайба 8.65Г.019

Вид Б
М 1:2



Болт М12-8г 30.58.019
Гайка М12-6Н.5.019
Шайба 12.65Г.019

Болт М8-6г 55.58.019
Гайка М8-6Н.5.019
Шайба 8.65Г.019

Болт М12-6г 25.58.019
Гайка М12-6Н.5.019
Шайба 12.65Г.019

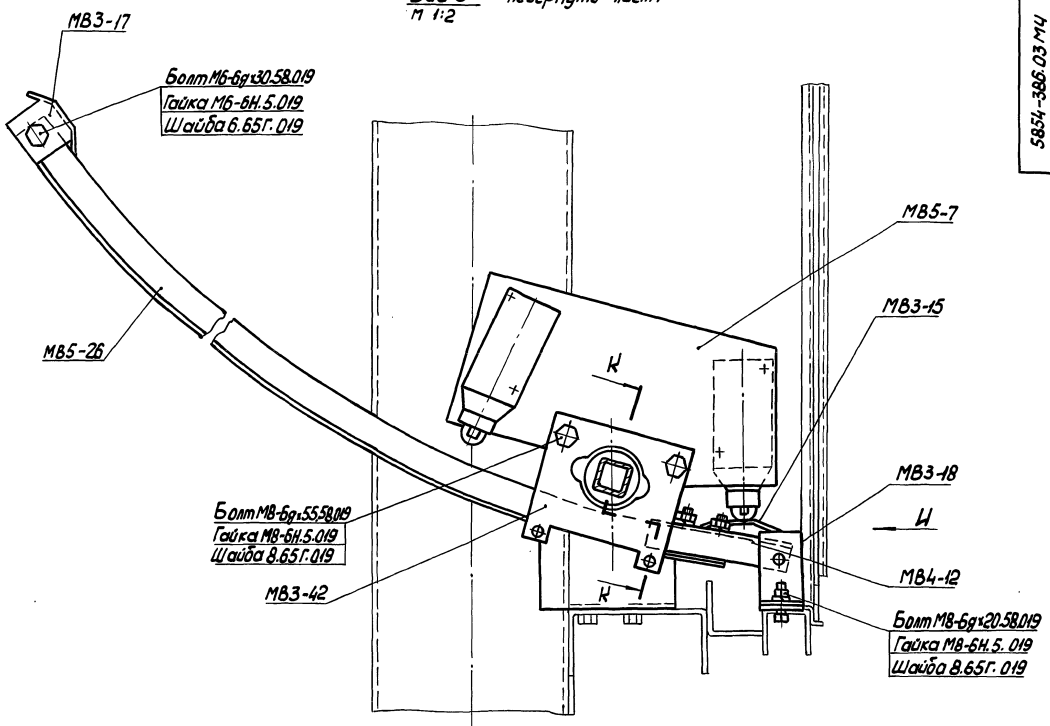
3 ВЕНС-ПРА-1905-2590

Указ. материал. и детали. в сборе. в соответствии с чертежом. и в сборе.

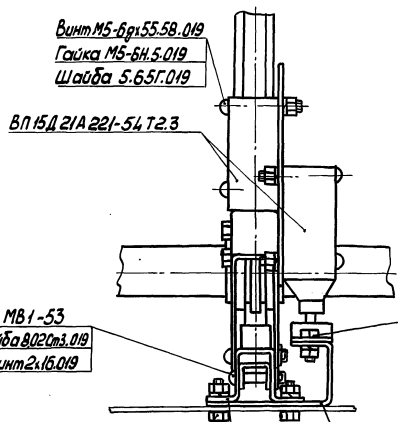
810-1-35.90 Альбом 7

5854-386.03 М4

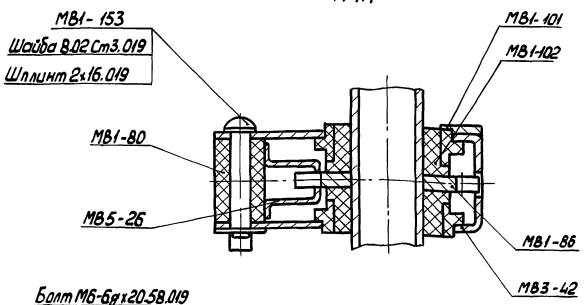
Вид 3 повернуто лист
М 1:2



Вид И
М 1:2



К-К повернуто
М 1:1

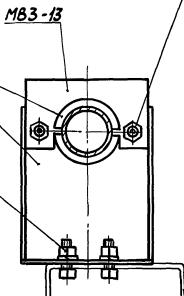


Болт М6-6рх20.58.019
Гайка М6-6Н.5.019
Шайба 6.65Г.019



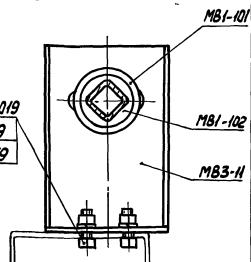
Болт М8-6рх20.58.019
Гайка М8-6Н.5.019
Шайба 8.65Г.019

Вид П лист 3
М 1:2



Болт М6-6рх20.58.019
Гайка М6-6Н.5.019
Шайба 6.65Г.019

Вид М лист 3
М 1:2

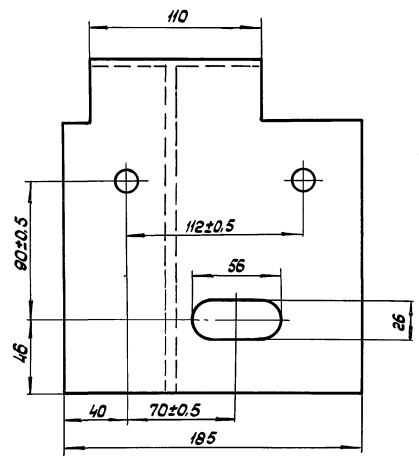
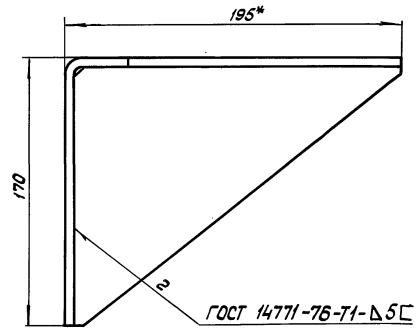
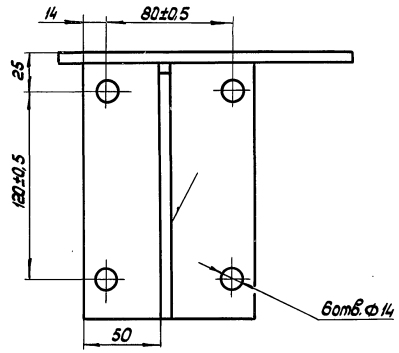


Болт М8-6рх20.58.019
Гайка М8-6Н.5.019
Шайба 8.65Г.019

Виды: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

5854-386.03.01 СБ

810-1-35.90 Альбом 7



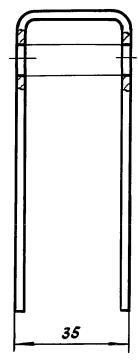
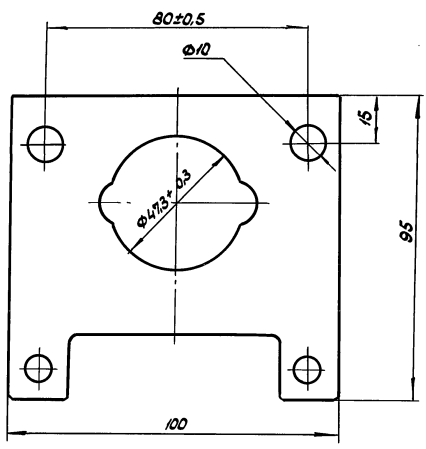
- 1. Размеры для справок
- 2. Н14, ±t/2
- 3. Покрытие Гор 460-100

				5854-386.03.01 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Опора М85-24	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проектант	Силуэт	Удк	11.03.90		2,8	1:2	
И.контр.	Удобр.	Удк	11.03.90			Лист	Листов	
						ИЗНТБ, Промтехлицо		
						Варшавский завод		
						Формат: А3		

Копировать в левую часть

5854-361.03.00.001

810-1-35.90 Альбом 7



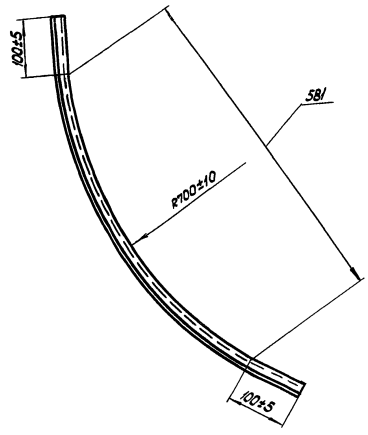
- 1. Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, ±t/2

				5854-361.03.00.001				
Изм	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Корпус М83-42	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проектант	Силуэт	Удк	11.03.90		0,29	1:1	
И.контр.	Удобр.	Удк	11.03.90			Лист	Листов	
						ИЗНТБ, Промтехлицо		
						Варшавский завод		
						Формат: А3		

24457-09 30 Копировать в левую часть Формат: А3

810-1-35.90 Альбом 7

5854-270.03.001



Размеры для справок

5854-270.03.001

Рейка МВ5-26

Лист	Масса	Масштаб
	0,515	1:5

Лист 1 Листов 1

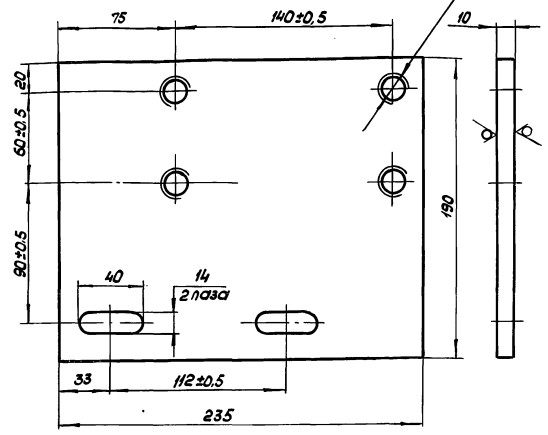
ЦЭНТБ, Промтехиний
Ворошилоберад

Копировал: Б. Владыкина

Формат: А4

800 10 788-7588

M20-6H/φ21 x 120°
4шт.



1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14: ± 0.2
3. Покрытие Ц15-21 хр. Б4В

5854-384.01.008

Плита МВ4-11

Лист	Масса	Масштаб
	3,47	1:2

Лист 1 Листов 1

Б-10 ГОСТ 19903 - 74
Ст 3 кл ГОСТ 14637-79

Копировал: Б. Владыкина

Формат: А4

810-1-35.90 Альбом 7

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А3	42	5858-042.00.000СБ	Сборочный чертёж		
А4	43	5858-042.00.000 ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его примене- ния		
			Сборочные единицы		
	1	5858-042.01.000	Опора	4	
	2	5858-042.02.000	Опора	444	
	3	5858-042.03.000	Опора	36	
	4	5858-032.19.00.000	Блок	20	
	5	5858-042.05.000	Планка	180	
	6	5858-032.16.00.000	Ползун	1	
	7	5858-027.02.00.000	Шарнир	2	
	8	5858-042.08.000	Кронштейн	2	
	9	5858-042.09.000	Кронштейн	8	
	10	5858-042.10.000	Планка	18	
	11	5858-042.11.000	Челок	20	
	12	5858-016.017	Настяжное устройство	18	
	13	5859-030	Прибор многооборот- ный для теллици MP-340	1	

5858-042.00.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10
11	11	11	11
12	12	12	12
13	13	13	13
14	14	14	14
15	15	15	15
16	16	16	16
17	17	17	17
18	18	18	18
19	19	19	19
20	20	20	20
21	21	21	21
22	22	22	22
23	23	23	23
24	24	24	24
25	25	25	25
26	26	26	26
27	27	27	27
28	28	28	28
29	29	29	29
30	30	30	30
31	31	31	31
32	32	32	32
33	33	33	33
34	34	34	34
35	35	35	35
36	36	36	36
37	37	37	37
38	38	38	38
39	39	39	39
40	40	40	40
41	41	41	41
42	42	42	42
43	43	43	43
44	44	44	44
45	45	45	45
46	46	46	46
47	47	47	47
48	48	48	48
49	49	49	49
50	50	50	50
51	51	51	51
52	52	52	52
53	53	53	53
54	54	54	54
55	55	55	55
56	56	56	56
57	57	57	57
58	58	58	58
59	59	59	59
60	60	60	60
61	61	61	61
62	62	62	62
63	63	63	63
64	64	64	64
65	65	65	65
66	66	66	66
67	67	67	67
68	68	68	68
69	69	69	69
70	70	70	70
71	71	71	71
72	72	72	72
73	73	73	73
74	74	74	74
75	75	75	75
76	76	76	76
77	77	77	77
78	78	78	78
79	79	79	79
80	80	80	80
81	81	81	81
82	82	82	82
83	83	83	83
84	84	84	84
85	85	85	85
86	86	86	86
87	87	87	87
88	88	88	88
89	89	89	89
90	90	90	90
91	91	91	91
92	92	92	92
93	93	93	93
94	94	94	94
95	95	95	95
96	96	96	96
97	97	97	97
98	98	98	98
99	99	99	99
100	100	100	100

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Детали		
А3	18	5858-042.00.001	Балка	8	
А3	19	5858-042.00.002	Балка	2	
А4	20	5858-042.00.003	Штора	38	
А4	21	5858-032.00.00.036	Кнопка	1760	
А4	22	5858-032.00.00.037	Шайба	1760	
А4	23	5858-042.00.006	Скоба	28	
А4	24	5858-042.00.007	Уголок	28	
А4	25	5858-042.00.008	Втулка	3	
А3	26	5858-042.00.009	Опора	1	
А3	27	5858-042.00.010	Вал	1	
-	28	-01	Вал	1	
-	29	-02	Вал	4	
-	30	-03	Вал	2	
А4	31	5858-032.00.00.031	Пробка	1	
А4	32	5858-032.00.00.032	Прокладка	1	
А4	33	5858-032.00.00.029	Винт	1	
А4	34	5858-042.00.014	Плита	1	
А4	35	5858-027.00.00.002	Мухота	2	
А4	36	5858-042.00.016	Кронштейн	4	
А3	37	5858-042.00.017	Балка	1	
А3	38	5858-042.00.018	Балка	1	
А4	39	5858-042.00.019	Распорка	2	
А4	40	5858-042.00.020	Труба	152	
А3	41	5858-042.00.021	Переходник	76	
Б4	42	5858-042.00.022	Распорка		
			Труба 152x8 ГОСТ3282-75 L=95-овт; $\sqrt{}$ торцы	32	0.12кг

5858-042.00.000

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	45	5858-042.00.023	Труба		
			Труба ПВХ 327		
			"Техническая"		
			Т46-19-231-83		
			L=2700±2,7 $\sqrt{}$ торцы	38	0,93кг
А4	50	5858-016.011	Подвеска	7150	
А3	51	5858-016.012-02	Зажим	380	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	58	М8-Брх155.58.019		16	
	59	М10-Брх125.58.019		48	
	60	М10-Брх135.58.019		32	
	61	М10-Брх130.58.019		40	
			Винт ВМ5-Брх150.48.019 ГОСТ 17473-80	4	

5858-042.00.000

Копировал: Владыкина Формат: А4

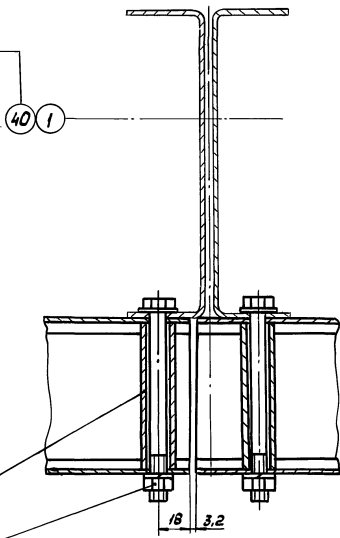
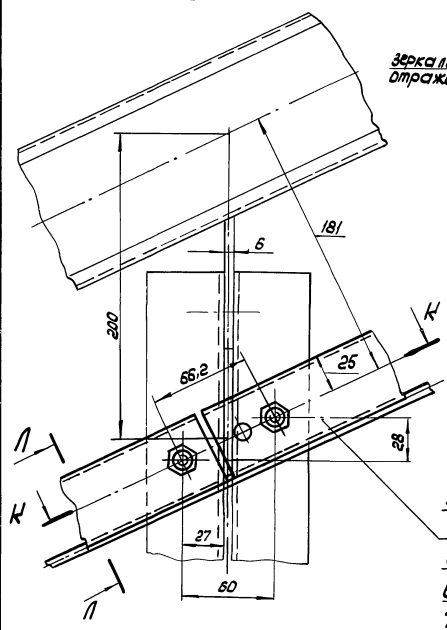
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	56	М5-БН.5.019		4	
	57	М8-БН.5.019		16	
	58	М10-БН.5.019		520	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	71	5.65Г.019		4	
	72	8.65Г.019		16	
	73	10.65Г.019		520	
			Шайба 10.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78	32	
			Прочие изделия		
			Выключатель пылевой 80 15Д21А III-54 Т.2.1 ТУ 16-526.470-80	2	0,32кг
			Материалы		
			Контакт 4,1-Г-1-С-Н-1770 ГОСТ 2688-80	120 м	
			Проболока 1,2 ГОСТ 15892-70	100 м	
			Проболока ГОСТ3282-74		
	80	3,0-0-14		400 м	
	81	4,0-0-14		800 м	

5858-042.00.000

Копировал: Владыкина Формат: А4

IV
М 1:2 лист 2

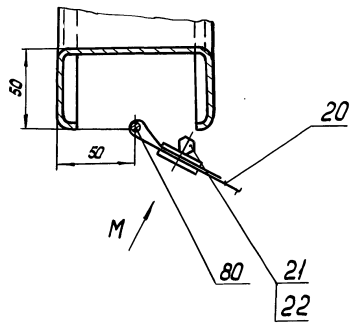
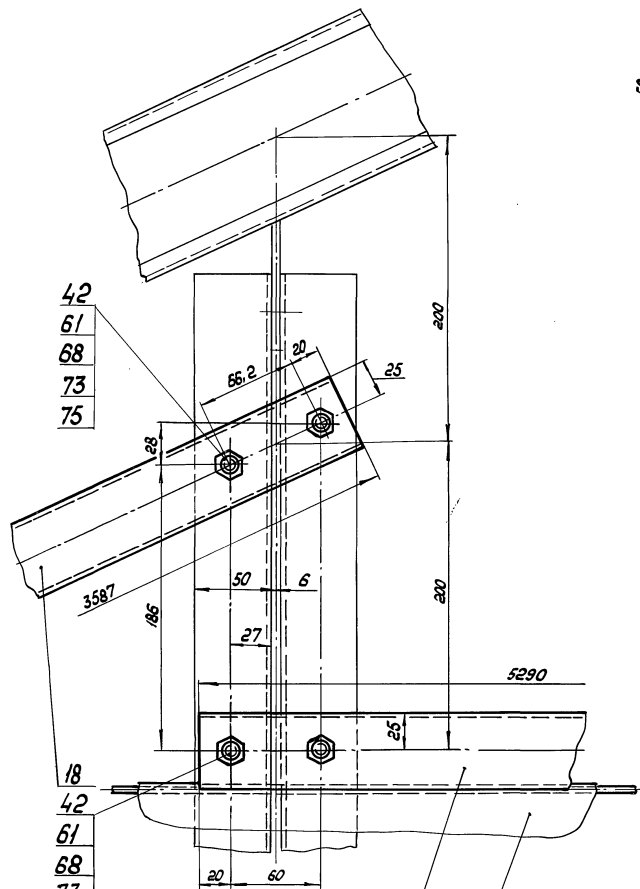
К-К
М 1:2 повернуто



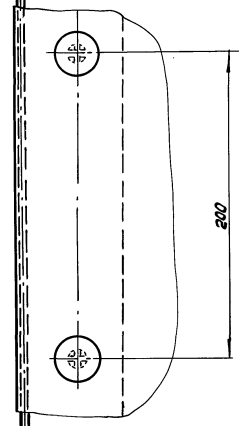
- 42
- 18
- 61
- 68
- 73
- 75

V
М 1:2 лист 2

П-П
М 1:2 повернуто



Вид М
М 1:2 повернуто



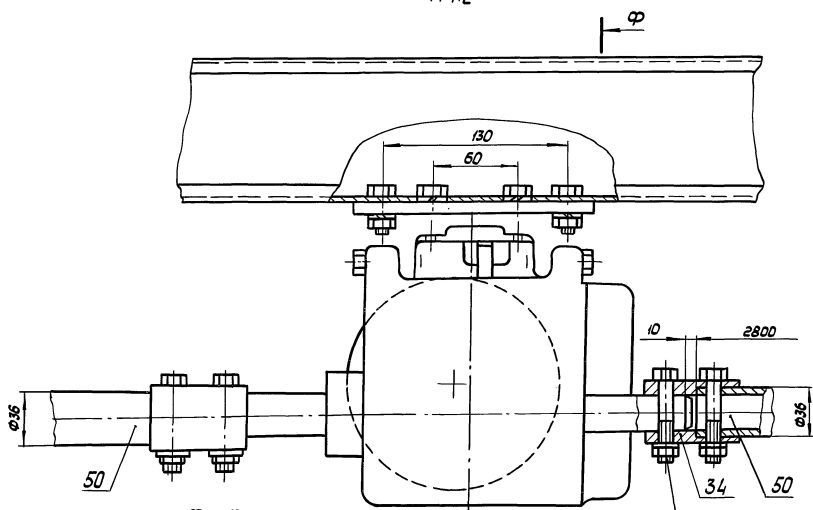
19 20

Умк. М. 1987. Листы и детали. 3587. 185. 5290. 25. 18. 42. 61. 68. 73. 75.

810-1-35.90 А160см7

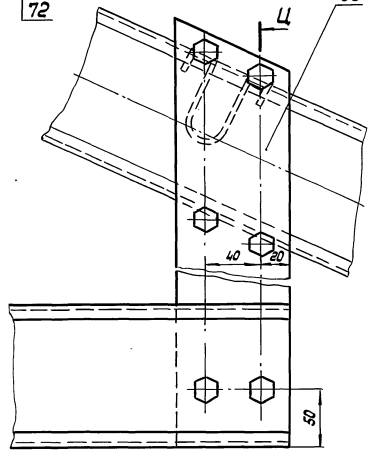
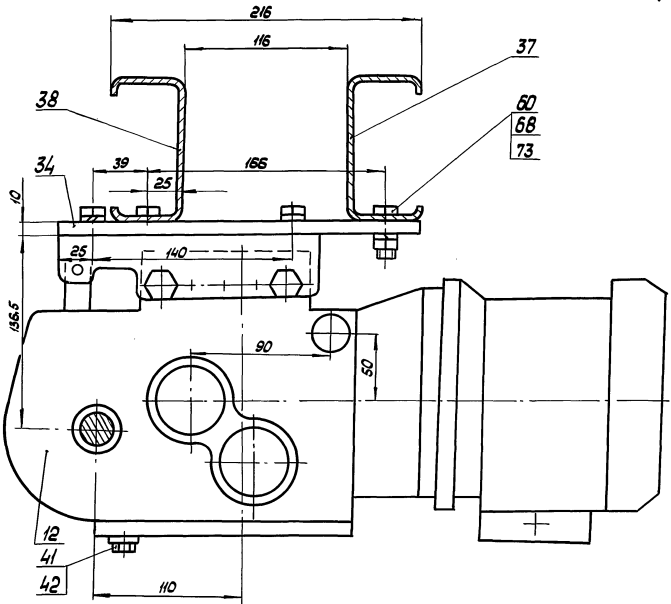
37
5858-042.00.000 С5

$\frac{IX}{M 1:2}$ лист 4



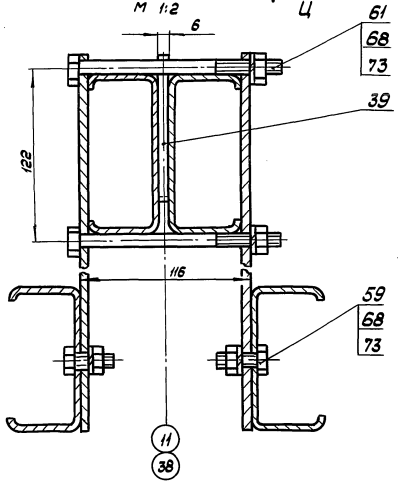
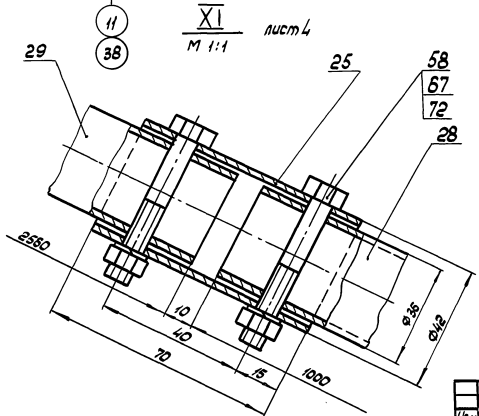
$\frac{\varnothing - \varnothing}{M 1:2}$

$\frac{X}{M 1:2}$ лист 4

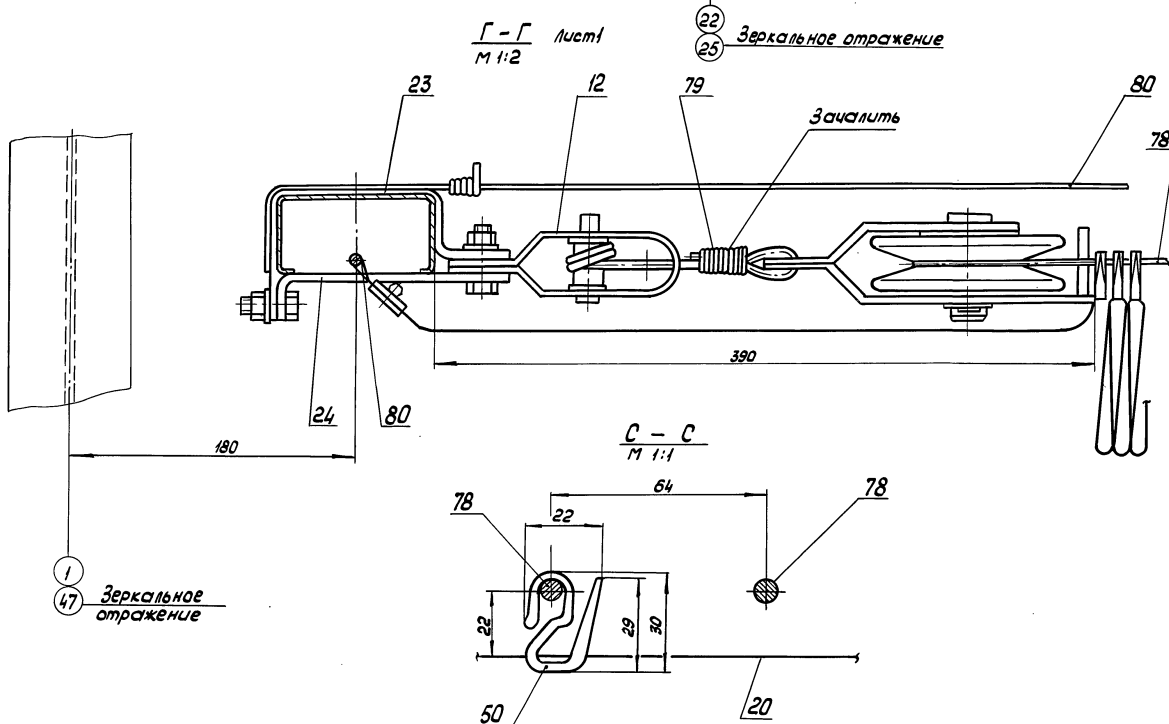
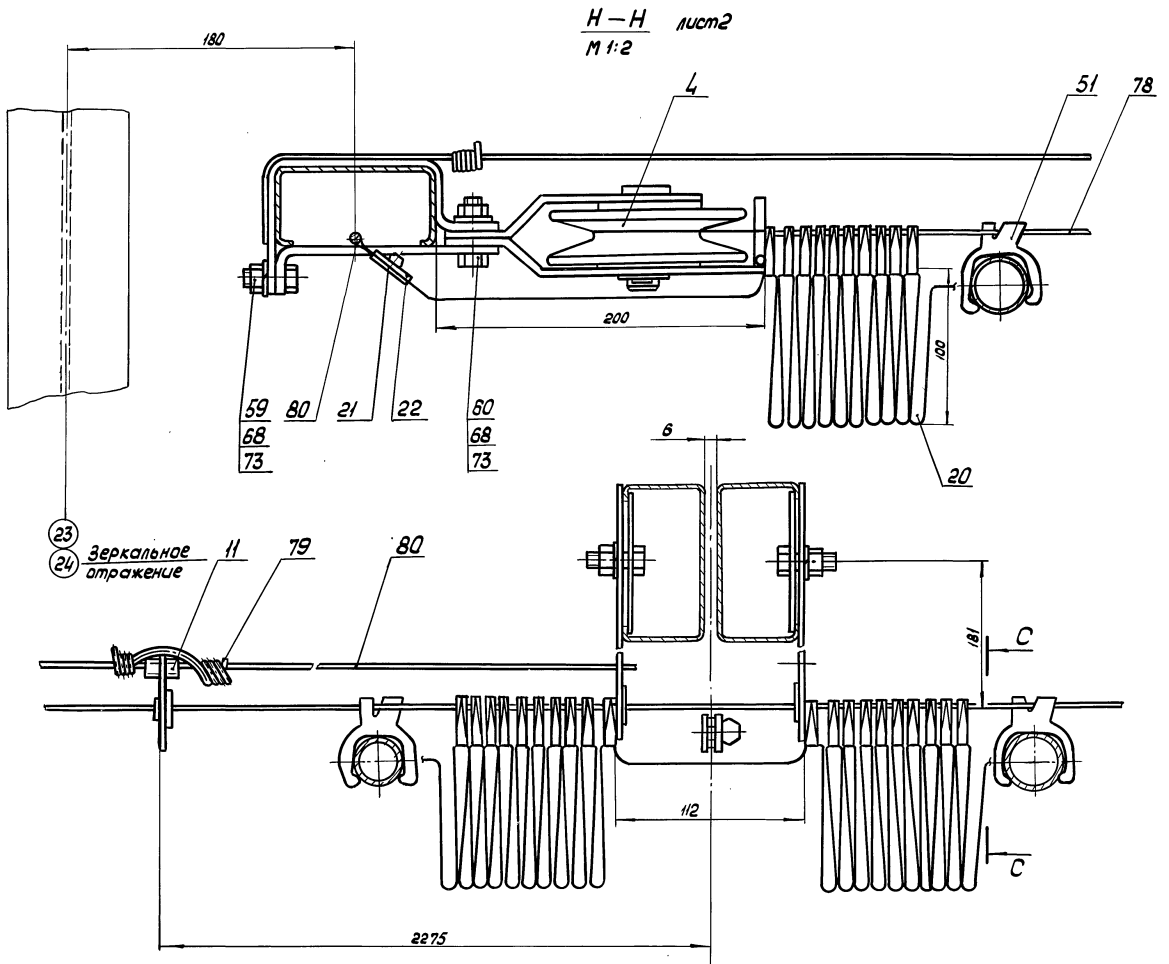


$\frac{U - U}{M 1:2}$

$\frac{XI}{M 1:1}$ лист 4

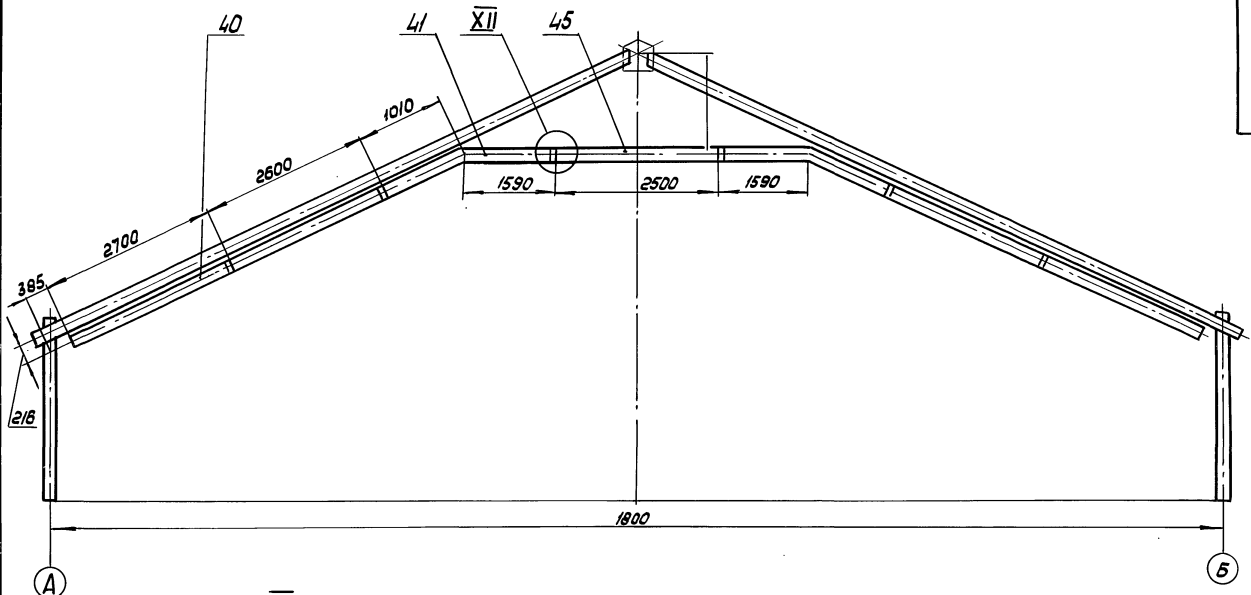


Лист № 4 из 5 листов. Взам. № 5858-042.00.000 С5. Изд. 1. 1970 г.

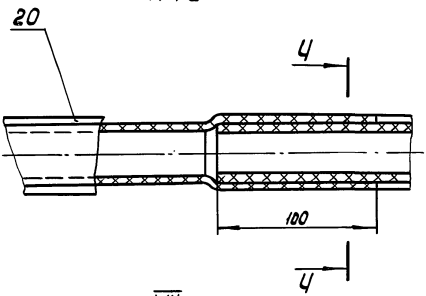


Изм. №, Подп., и дата. Изм. №, Подп., и дата. Изм. №, Подп., и дата.

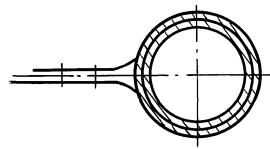
3-3 лист повернуто
М 1:50



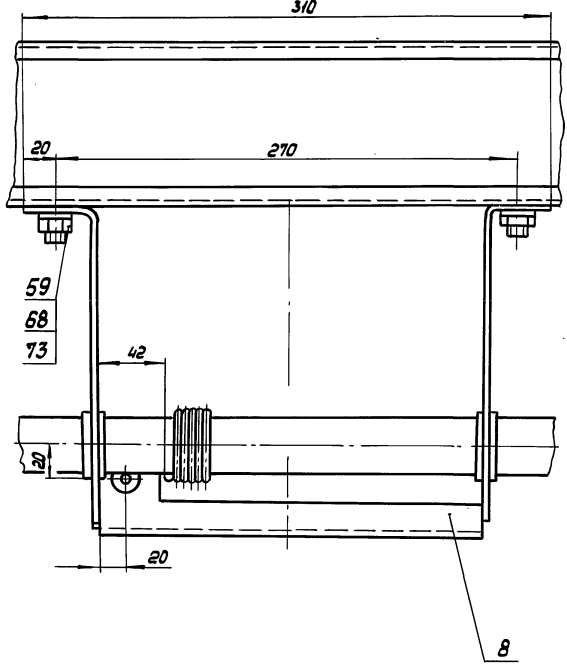
XII
М 1:2



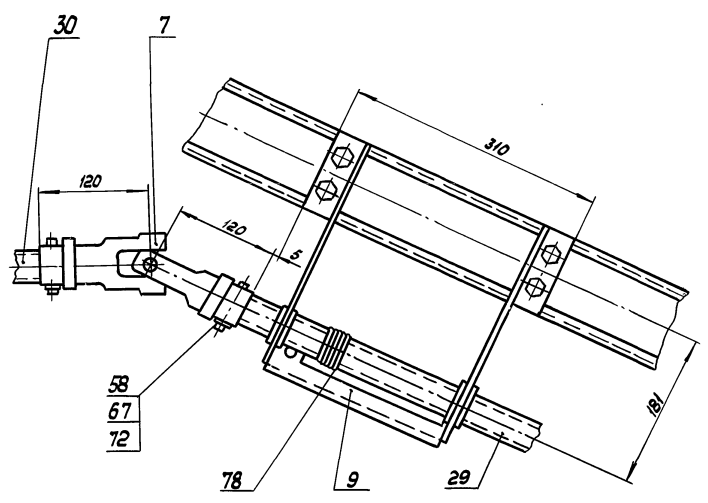
4-4
М 1:1



VII
М 1:2 лист 4



VIII
М 1:4 лист 4



Циф. № Подп. и дата встав. в альбом. Циф. № Подп. и дата встав. в альбом.

810-1-35.90 А 6 б о м 7

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке механизма зашторивания зимней теплицы пролетом 18 метров предусматривает технические правила монтажа и сборки приспособлений для передвижения, крепления и перемещения штор на площади 0,15га.

1. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и обученные безопасным методам труда.
- 1.2. Склады, проезды, проходы, а также рабочие места в начное время должны быть хорошо освещены.
- 1.3. Рабочие, осуществляющие монтаж, должны иметь защитные шлемы и проверенные предохранительные пояса.
- 1.4. Лестницы и передвижные трапы, используемые для монтажа, должны быть прочными, легкими, обеспечивать безопасные условия труда согласно СНиП-III-4-80
- 1.5. При монтаже механизма зашторивания гаечные ключи должны быть строго подобраны по размерам гаек и головок болтов. Удерживать рукоятки ключей при помощи труб и пользоваться прокладками запрещается

5858-042.00.000 ИМ

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Мест
1	В.В.Владыкина	12.11.88	3	4

Механизм зашторивания зимней теплицы пролетом 18 метров площадью 0,15га

Лит. Лист Местов

ЦРКТЕ, Протетиплица, дарышилоберрад

Копировал: Владыкина

Формат: А4

ружий теплицы, в которой отмечен монтаж, на соответствие требованиям проекта.

- 2.8. После проверки составить акт о качестве монтажа металлоконструкций
- 2.9. Подготовить строительную площадку для монтажа механизма зашторивания. Освободить центральный проезд, подготовить лестницы, легкие передвижные или переносные трапы для работы под ригеля теплицы.
- 2.10. Произвести раскладку узлов и деталей механизма зашторивания по теплице в местах их монтажа.
- 2.11. Подключить и проверить работу привода (в качестве привода взят привод МР-340 58589-030).

3. МОНТАЖ

- 3.1. Монтаж механизма зашторивания производить согласно сборочных чертежей 5858-042.00.000 СБ, листы 1-8 на площади 0,15га по осям 1-23. Монтаж механизма зашторивания по осям 24-47 производить аналогично.
- 3.2. Повреждения сопрягаемых поверхностей деталей на всех этапах работы не допускаются.
- 3.3. К торцовым стойкам теплицы по осям А и Б крепить опоры поз.1 болтами поз. 59(лист 2, узел III, разрез И-И).
- 3.4. Колорам поз.1 по осям А и Б крепить балки механизма зашторивания поз.18 и 19 на размер 130 мм от осей болтами поз.61 через распорки поз.42(лист 2 и 3, узлы III-V, разрезы И-И, К-К).
- 3.5. Подготовить лестницы для работы в районе кроули теплицы.
- 3.6. К ригелям кроули по осям 2-22 крепить опоры поз.2и3

5858-042.00.000 ИМ

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Мест
1	В.В.Владыкина	12.11.88	3	4

Копировал: Владыкина

Формат: А4

1.6. При использовании во время монтажа электро и пневмоинструмента необходимо предварительно проверить их исправность. Выполнять работу данным инструментом разрешается только рабочим, которые прошли специальную подготовку и обеспечены средствами индивидуальной защиты.

1.7. В остальном руководствоваться правилами по технике безопасности для строительного-монтажных работ согласно СНиП-III-4-80.

2. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

- 2.1. Выборочно произвести визуальный осмотр узлов и деталей механизма зашторивания с целью выявления видимых дефектов.
- 2.2. Проверка комплектности ведется согласно паспорту 5858-042.00.000 ИС, разработанной в составе конструкторской документации.
- 2.3. Техническое состояние принятого оборудования выявляется в процессе монтажно-наладочных работ. При обнаружении дефектов составляется двусторонний акт, необходимый при предъявлении заводу-изготовителю.
- 2.4. Проверить наличие смазки в приводе МР-340 поз.13, количество которой должно быть не менее 500 см³.
- 2.5. Проверить качество сборки привода МР-340, выходной вал должен легко проворачиваться от руки.
- 2.6. Произвести проверку вала на прямолинейность. При необходимости отшлифовать. Кривизна вала не должна превышать 1,5 мм на метр.
- 2.7. Перед началом монтажа механизма зашторивания произвести проверку качества монтажа металлоконст-

5858-042.00.000 ИМ

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Мест
1	В.В.Владыкина	12.11.88	3	4

Копировал: Владыкина

Формат: А4

планками поз.5 (см. листы 1и 2)

3.7. Крупногабаритные и тяжелые конструкции и детали (балки, площадки...) монтировать с помощью крана.

3.8. По оси И установить привод МР-340 поз.13 так, чтобы выходной вал был удален на расстояние 100 мм от оси (лист 5):

- 1) к ригелям кроули крепить кронштейны поз.36 и распорки поз.39(разрез Ц-Ц);
- 2) к кронштейнам крепить вспомогательные балки поз.37 и 38;
- 3) на плиту поз.34 установить привод МР-340 поз.13;
- 4) эту плиту крепить к балкам поз.37 и 38.
- 3.9. Произвести монтаж вала поз.27-30(листы 4,6,8):
- 1) надеть на валы кронштейны поз.8 и 9;
- 2) соединить по оси А валы поз.27 и 29 с винтом поз.33 болтами поз.58(узел VI);
- 3) соединить валы поз.28, 29 между собой втулками поз.25(узел VI);
- 4) соединить валы поз.29 с шарнирами поз.7(узел VII);
- 5) после выверки и установки вала подшипники их кронштейны поз.9 крепить к ригелям кроули теплицы планками поз.10(разрез Ч-Ч).

3.10. Произвести смазку трущихся частей механизма зашторивания И1и 6/9-1 ГОСТ 6267-74.

3.11. Собрать блок поз.4 с деталями поз.23и 24, зафиксировать одним болтом поз.60(лист 6).

3.12. Выставить и закрепить блоки поз.4 на балках поз.18 и 19 по цифровой оси 23 теплицы (см. лист 4,2).

3.13. Собрать блок поз.4 с натяжными устройством поз.12 с деталями поз.23,24 (см. лист 6).

3.14. Выставить и закрепить собранные блоки поз.4

5858-042.00.000 ИМ

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Мест
1	В.В.Владыкина	12.11.88	3	4

Копировал: Владыкина

Формат: А4

90 000 10 210-8989

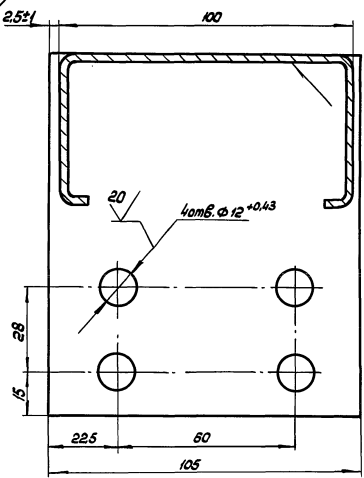
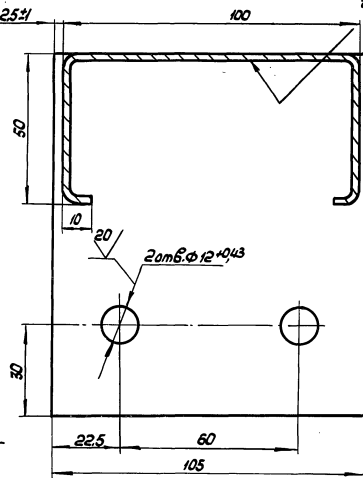
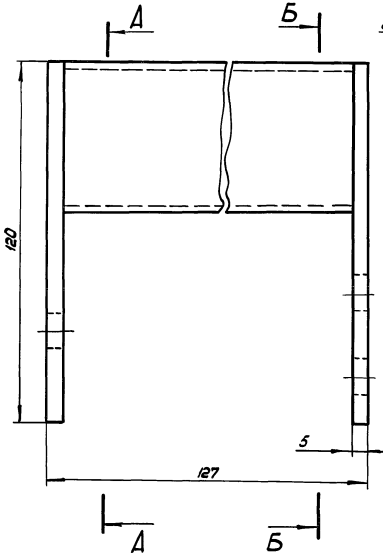
A - A

Б - Б

ГОСТ 5264-80-71-2

810-1-35.90 А.А.Бом 7

Лист № 1 из 1. Изменения в проекте. И.В.Степанов



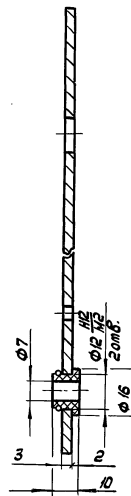
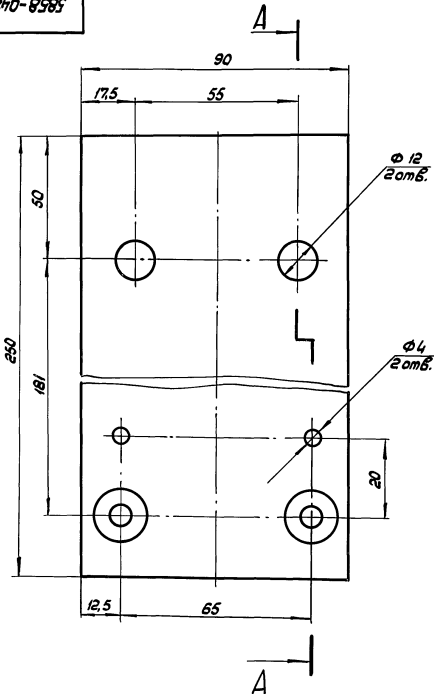
1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: ± 1/2

				5858-042.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Олара	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Буркова	02.11.89	02.11.89	02.11.89		1,37	1:1	
Проб.	Ирошников	02.11.89	02.11.89	02.11.89		Лист	Листов	
И. контр.	Цодик	Угол	02.11.89			ЦЭНТБ, Промтехника		Ворошилобад
						Коллеквал: Владыкина		Формат: А3

90 000 20 210-8588

A - A

Лист № 1 из 1. Изменения в проекте. И.В.Степанов

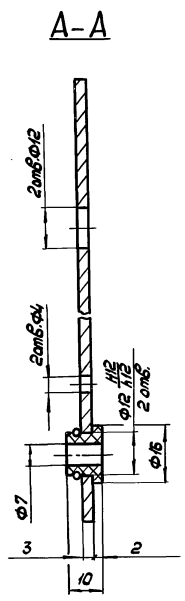
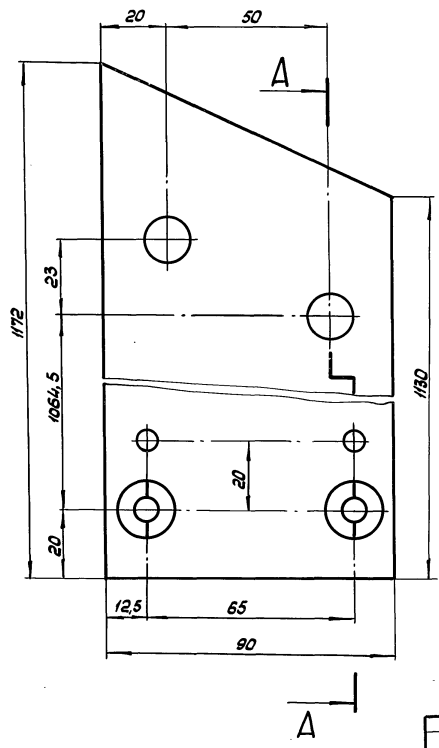


Размеры для справок

				5858-042.02.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Олара	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Буркова	02.11.89	02.11.89	02.11.89		0,54	1:1	
Проб.	Ирошников	02.11.89	02.11.89	02.11.89		Лист	Листов	
И. контр.	Цодик	Угол	02.11.89			ЦЭНТБ, Промтехника		Ворошилобад

5858-042.03.000 СБ

810-1-35.90 Алббом 7

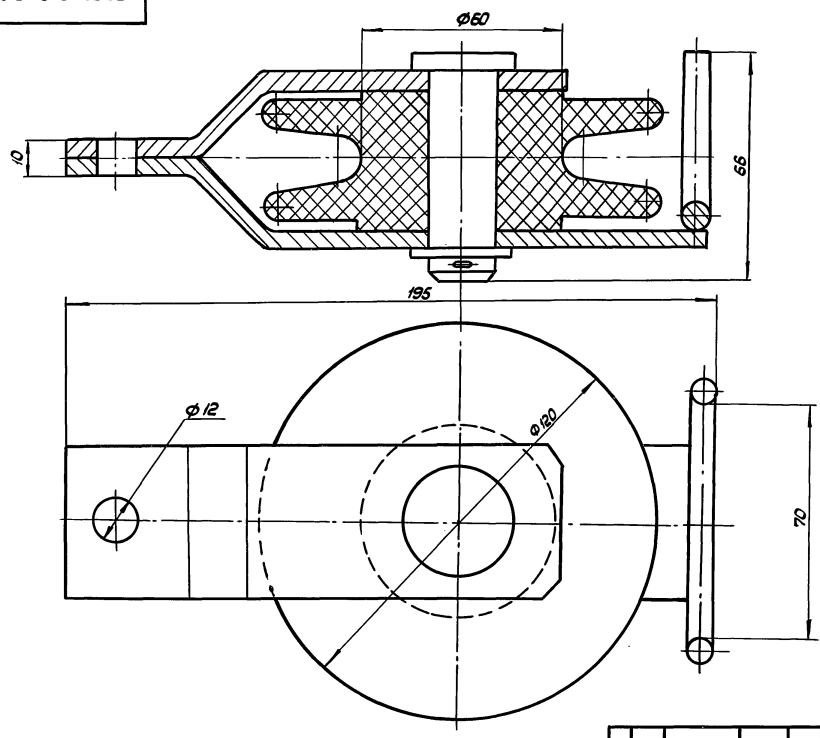


Размеры для справок

				5858-042.03.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Число	Лист	Масса	Масштаб
						2,44	1:1
				Опора			
				Лист Листов 1			
				ЦЭКТБ, Промтехлицт			
				Ворошилоберат			
				Капирава: Владыкина			
				Формат: А3			

ЦЭКТБ, Промтехлицт, Ворошилоберат, ИИТ, Мехобл, Либр. и др.

5858-032.19.00.000 СБ



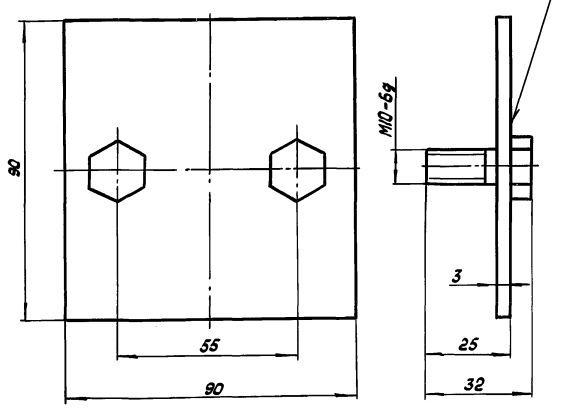
Размеры для справок

				5858-032.19.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Число	Лист	Масса	Масштаб
						0,8	1:1
				Блок			
				Лист Листов 1			
				ЦЭКТБ, Промтехлицт			
				Ворошилоберат			
				Капирава: Владыкина			
				Формат: А3			

ЦЭКТБ, Промтехлицт, Ворошилоберат, ИИТ, Мехобл, Либр. и др.

5858-042.05.000 СБ

ГОСТ 5264-80-71-Б.3



- 1. Размеры для справок
- 2. Покрытие: Ц 15кр.

5858-042.05.000 СБ

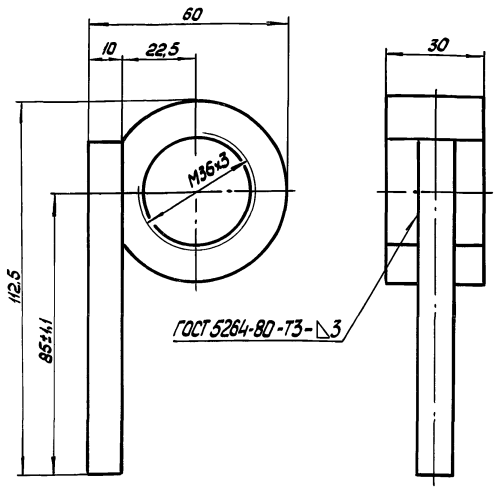
Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
Центр, Протерлица Воронин Лоберав		

Калибрвал: Владыкина
Формат: А4

5858-032.16.00.000 СБ

ГОСТ 5264-80-73-Б.3



- 1. Размеры для справок
- 2. Покрытие: Ц 15кр.

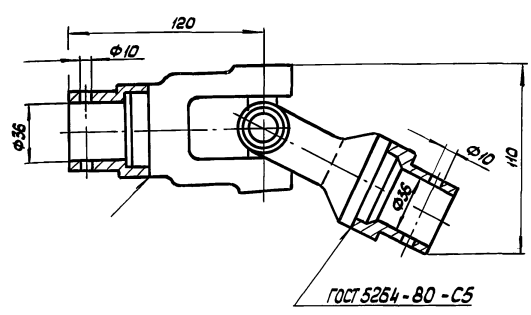
5858-032.16.00.000 СБ

Ползун

Лит.	Масса	Масштаб
	0,38	1:1
Лист	Листов 1	
Центр, Протерлица Воронин Лоберав		

Калибрвал: Владыкина
Формат: А4

5858-027.02.00.000 СБ



Размеры для справок

5858-027.02.00.000 СБ

Шарнир

Лит.	Масса	Масштаб
	3,93	1:2
Лист	Листов 1	
Центр, Протерлица Воронин Лоберав		

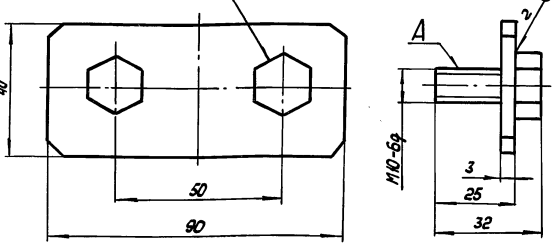
Центр, Протерлица
Воронин Лоберав

И.контр.	Цодик	Цес	18.02.80
----------	-------	-----	----------

5858-042.10.000 СБ

810-1-35.90 Альбом 7

ГОСТ 5254-80-71-Б.3



1. Размеры для справок
2. Покрытие: Ц115кр, кроме поверхности А

5858-042.10.000 СБ

Планка

Лист	Масса	Масштаб
	0,1	1:1
Лист	Листов	
ЦЭКТБ, Промтехлица	Ворошиловград	

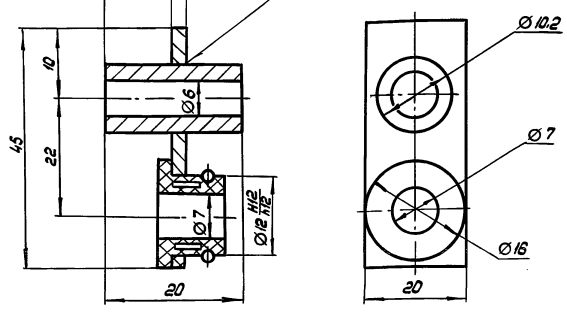
И.контр. Цодик	Удсг	11.03.90
----------------	------	----------

Копировал: Владыкина

Формат: А4

5858-042.11.000 СБ

ГОСТ 5254-80-71-Б.2



Размеры для справок

5858-042.11.000 СБ

Упор

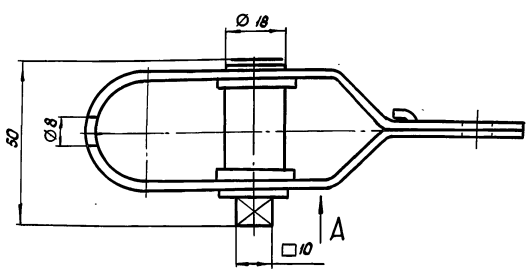
Лист	Масса	Масштаб
	0,015	2:1
Лист	Листов	
ЦЭКТБ, Промтехлица	Ворошиловград	

И.контр. Цодик	Удсг	11.03.90
----------------	------	----------

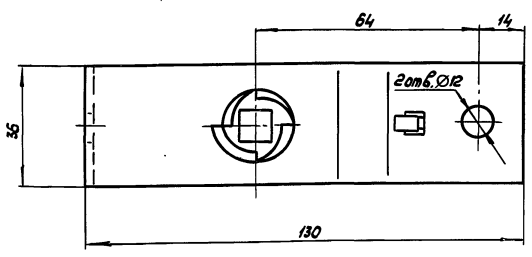
Копировал: Владыкина

Формат: А4

5858-016.017 СБ



Вид А



Размеры для справок

5858-016.017 СБ

Устройство натяжное

Лист	Масса	Масштаб
	0,269	1:1
Лист	Листов	
ЦЭКТБ, Промтехлица	Ворошиловград	

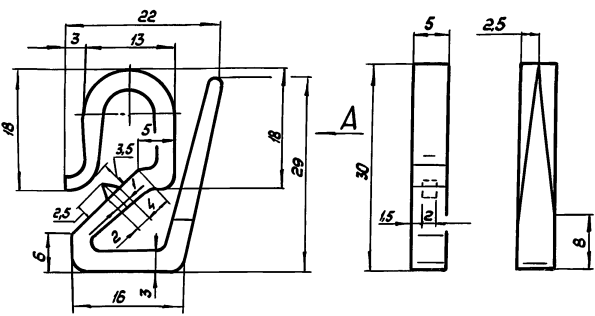
И.контр. Цодик	Удсг	11.03.90
----------------	------	----------

Копировал: Владыкина

Формат: А4

110 910-8585

Вид А



1. $\sqrt{0.32}$ для пресс-формы
2. Размеры для справок.
3. Облой удалять без срезоб
4. В местах облоя и литников чистота поверхности допускается до $2\sqrt{}$

5858-016.011

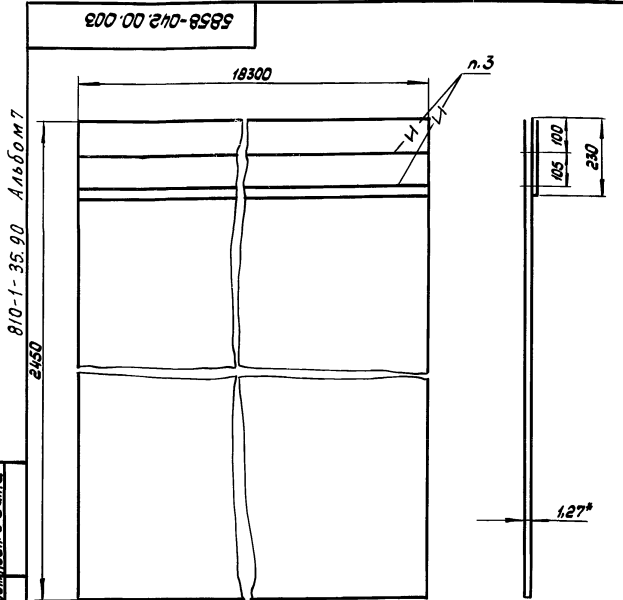
Подвеска

Лист	Масса	Масштаб
	0,0015	2:1
Лист	Листов	
ЦЭКТБ, Промтехлица	Ворошиловград	

И.контр. Цодик	Удсг	11.03.90
----------------	------	----------

Копировал: Владыкина

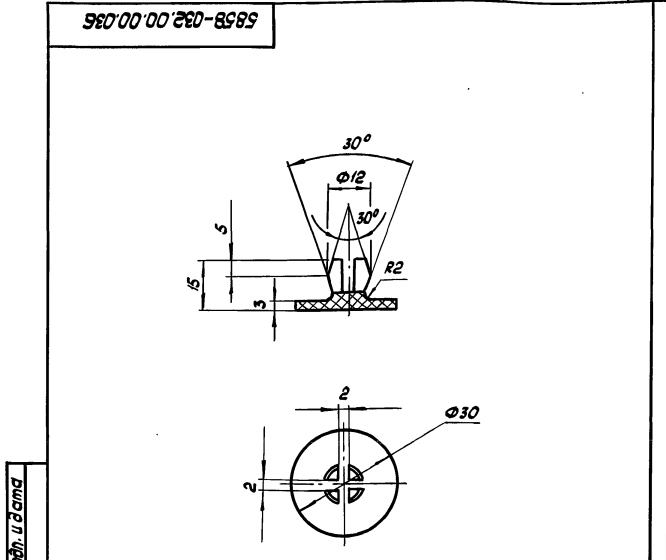
Формат: А4



1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Сшивание производить нитками капроновыми в бабинах для трикотажной промышленности ГОСТ 7054-76

5858-042.00.003

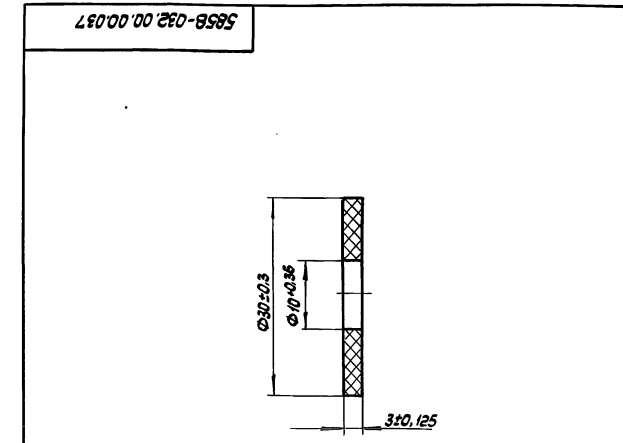
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исх.	1	000000	С.И.И.	29.03.83	1	6,52	1:1
Проб.	И.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	29.03.83	Лист	Листов	1
И.Контр.	С.И.И.	У.С.	У.С.	19.03.83	Полиамид ПА6-210/310 ОСТ 6-06-С9-83		ЦЭКТБ, Промтехлицо Ворошиловоград
					Копиробан: Владыкица		Формат: А4



1. $\frac{0,32}{\sqrt{\quad}}$ для пресс-формы
2. Предельные отклонения размеров: $h/14, \pm t_2/2$

5858-032.00.00.036

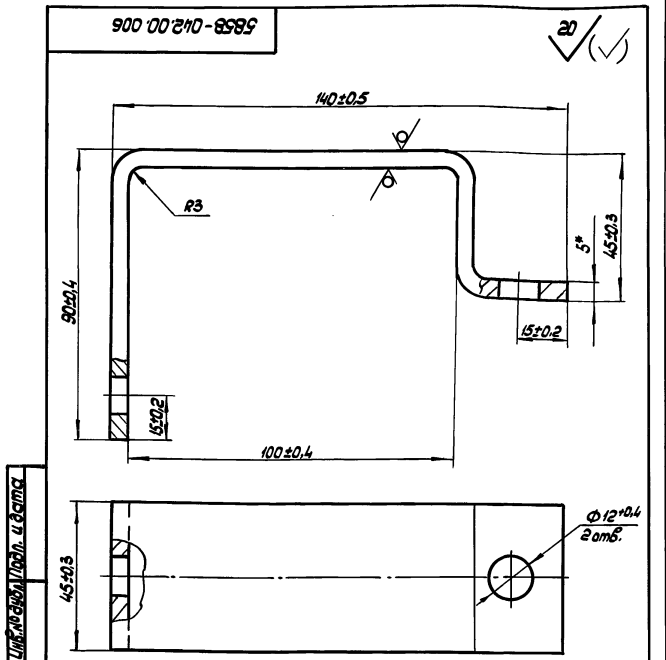
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исх.	1	000000	С.И.И.	29.03.83	1	0,001	1:1
Проб.	И.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	29.03.83	Лист	Листов	1
И.Контр.	С.И.И.	У.С.	У.С.	19.03.83	Полиамид ПА6-210/310 ОСТ 6-06-С9-83		ЦЭКТБ, Промтехлицо Ворошиловоград
					Копиробан: Владыкица		Формат: А4



1. $\frac{0,32}{\sqrt{\quad}}$ для пресс-формы

5858-032.00.00.037

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исх.	1	000000	С.И.И.	29.03.83	1	0,001	2:1
Проб.	И.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	29.03.83	Лист	Листов	1
И.Контр.	С.И.И.	У.С.	У.С.	19.03.83	Полиамид ПА6-210/310 ОСТ 6-06-С9-83		ЦЭКТБ, Промтехлицо Ворошиловоград
					Копиробан: Владыкица		Формат: А4

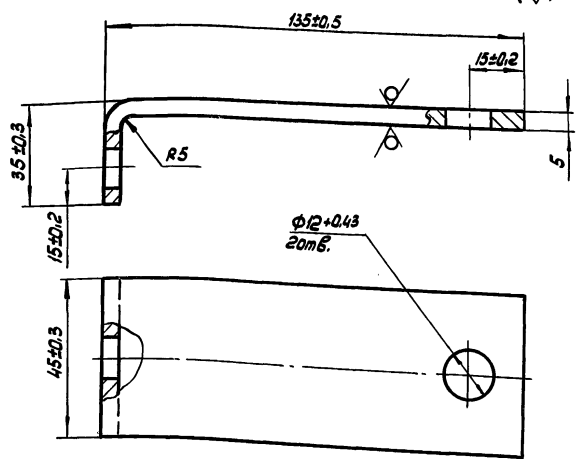


1. Размер для справок
2. Покрытие: Ц115хр

5858-042.00.006

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исх.	1	000000	С.И.И.	29.03.83	1	0,4	1:1
Проб.	И.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	29.03.83	Лист	Листов	1
И.Контр.	С.И.И.	У.С.	У.С.	19.03.83	Б-50 ГОСТ 9903-74 См3 ГОСТ 14637-79		ЦЭКТБ, Промтехлицо Ворошиловоград
					Копиробан: Владыкица		Формат: А4

5858-042.00.007



1. Размеры для справок
2. Покрытие: Ц 15хр

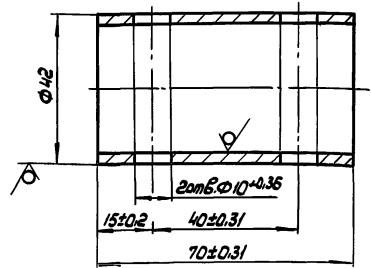
5858-042.00.007

Угел.	Лист	Масса	Число
		0,3	1:1
Лист		Листов	
Лист 5-5.0 ГОСТ 19903-74		ЦЗКТБ, Промтеплицы	
Ст 3 ГОСТ 14637-79		Ворошиловоград	

Копирован: Владыкина Формат: А4

5858-042.00.008

20 (✓)



1. Размеры для справок
2. Покрытие Ц15хр

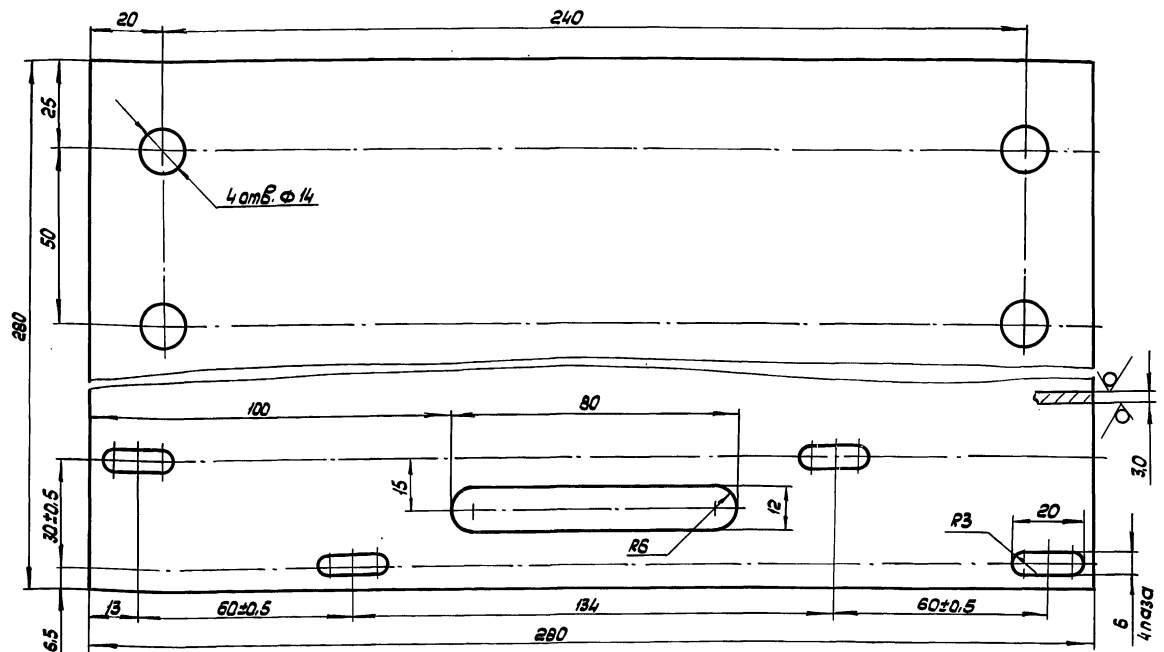
5858-042.00.008

Втулка	Лист	Масса	Число
		0,17	1:1
Лист		Листов	
Лист 42.2.5 ГОСТ 8734-75		ЦЗКТБ, Промтеплицы	
5 10 ГОСТ 8733-87		Ворошиловоград	

Копирован: Владыкина Формат: А4

600'00'240-8585

20 (✓)



1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: Н14;tt±z/2
3. Покрытие: Гар. Ц60

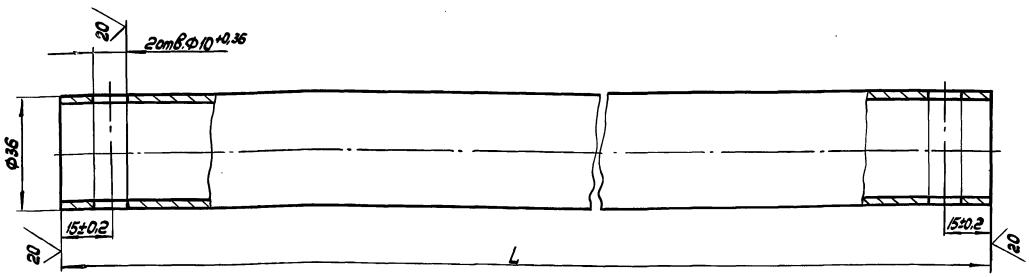
5858-042.00.009

Опора	Лист	Масса	Число
		1,8	1:1
Лист		Листов	
Лист 6-3.0 ГОСТ 19903-74		ЦЗКТБ, Промтеплицы	
Ст 3 ГОСТ 16523-70		Ворошиловоград	

010 00 042 00 010



810-1-35.90 А.14.6.ом 7

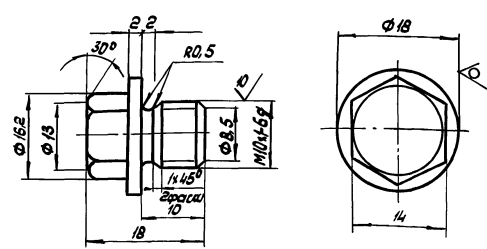


Обозначение	L, мм	Масса, кг
5858-042.00.010	815	1,36
-01	1000	1,65
-02	2560	3,5
-03	2725	4,7

1. Размеры для справок
 2. Покрытие деталей 5858-042.00.000 и 5858-042.00.010 - Ц15хр, остальных Гор460

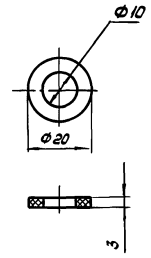
5858-042.00.010			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	Цодвик	Упр.	1:2
Вал		Лист	Листов
Труба 36x2 ГОСТ 8734-75		ЦЭНТБ, Промтехлицд	
Б 10 ГОСТ 8733-87		Ворошиловград	
Копировал: В.А.Савыкина		Формат: А3	

120 00 032 00 031



1. Размер для справок
 2. Пред. откл. размеров: $M14, \pm t_2/2$
 3. Покрытие: Ц15хр

220 00 032 00 032



Размеры для справок

5858-032.00.00.031

5858-032.00.00.031			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	Цодвик	Упр.	2:1
Пробка		Лист	Листов
Круг В 18 ГОСТ 2590-88		ЦЭНТБ, Промтехлицд	
Ст 3 ГОСТ 535-88		Ворошиловград	
Копировал: В.А.Савыкина		Формат: А3	

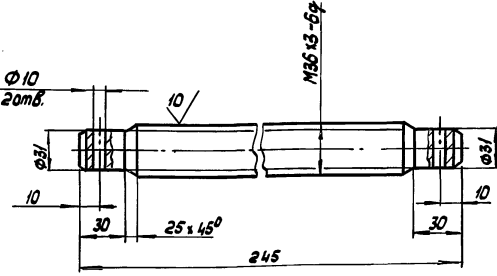
5858-032.00.00.032

5858-032.00.00.032			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	Цодвик	Упр.	1:1
Прокладка		Лист	Листов
Паронит ПОНЗ ГОСТ 481-80		ЦЭНТБ, Промтехлицд	
Ворошиловград		Формат: А3	

620 00 00 260-8585



810-1-35.90 Альбом 7



- 1. Размеры для справок
- 2. Пред. откл. размеров: $H14, h14, \pm t/2$
- 3. Покрытие Ц15хр

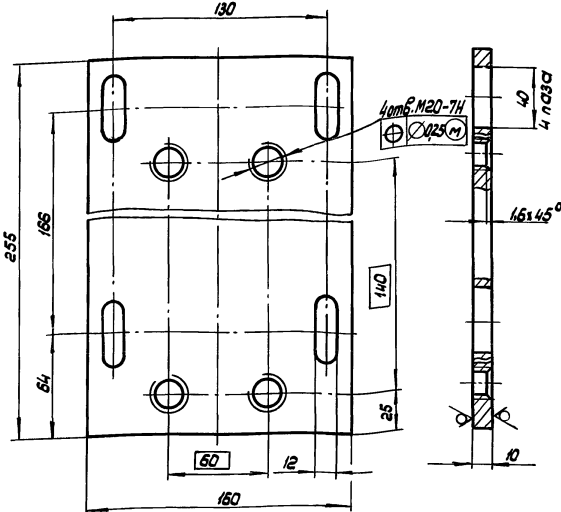
5858-032.00.00.029

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	1,1	1:2
Лист Листов: 1		

Круг В38 ГОСТ 2590-88
Ст3 ГОСТ 535-88
Центр, Промтеплица
Ворошиловград
Формат: А4

110 00 270-8989



- 1. Размеры для справок
- 2. Пред. откл. размеров: $\pm t/2$
- 3. Покрытие Ц15хр

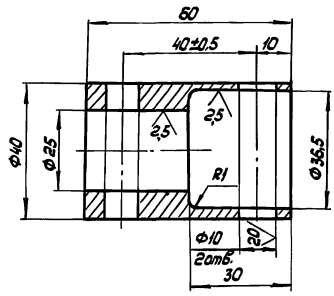
5858-042.00.014

Листа

Лист	Масса	Масштаб
3	1,2	1:2
Лист Листов: 1		

Лист Б-10 ГОСТ 19903-88
Ст3 ГОСТ 14637-88
Центр, Промтеплица
Ворошиловград
Формат: А4

200 00 00 220-8585



- 1. Размеры для справок
- 2. Неуказанные пред. откл. размеров: $H14, \pm t/2$
- 3. Покрытие Ц15хр

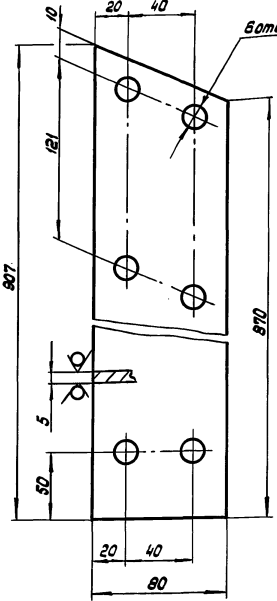
5858-027.00.00.002

Муфта

Лист	Масса	Масштаб
0,2	1,1	
Лист Листов: 1		

Круг В40 ГОСТ 2590-88
Ст3 ГОСТ 535-88
Центр, Промтеплица
Ворошиловград

910 00 270-8989



- 1. Размеры для справок
- 2. Пред. откл. размеров: $H14, \pm t/2$
- 3. Покрытие Ц15хр

5858-042.00.016

Кронштейн

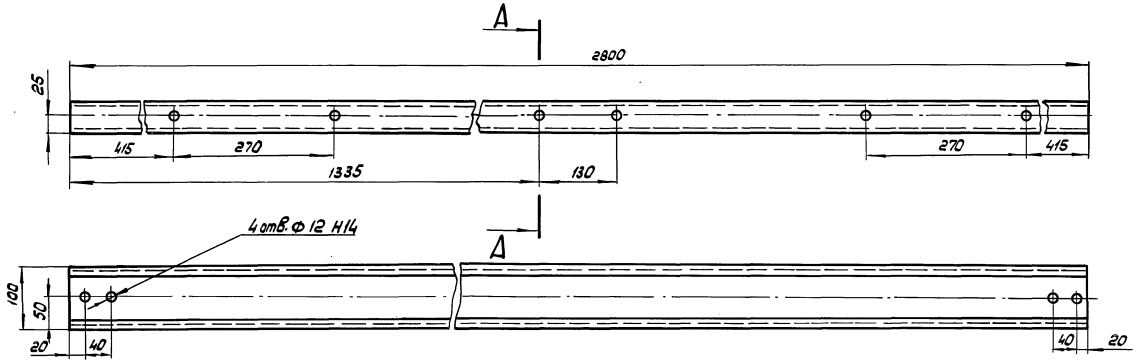
Лист	Масса	Масштаб
2,7	1,2	
Лист Листов: 1		

Лист Б-50 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79
Центр, Промтеплица
Ворошиловград

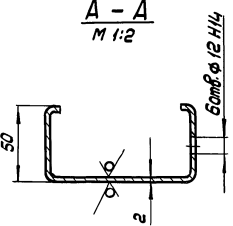
Л10 00 270-8585

20 ✓(✓)

810-1-35.90 А 16 Бом 7



A - A
M 1:2



1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm t_2/2$
3. Покрытие: Гар. 460

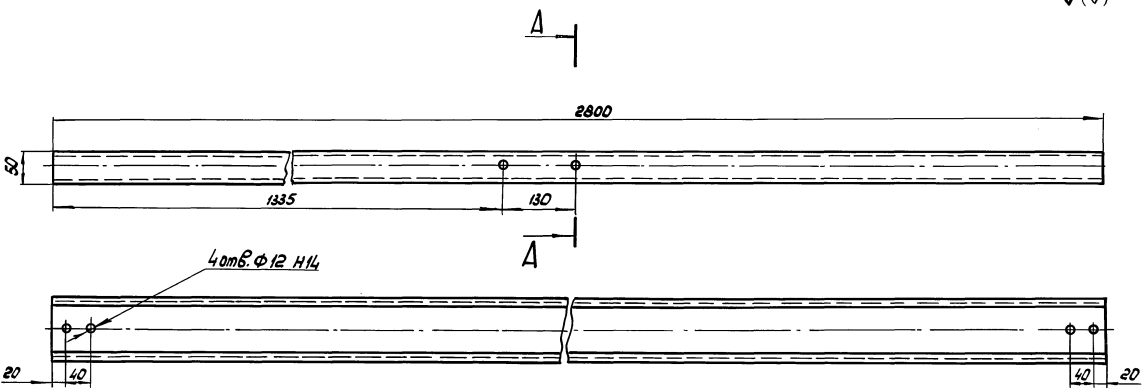
				5858-042.00.017		Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Балка		8,99	1:5	
Разработ	Выполн	Провер	Дата		Лист	Листов	1	
И.контр.	Цодик	Кор	Возв	Спроектир. 100x50x10x2 ГОСТ 8282-83 В Ст 3 ГОСТ 11474-76		Цикте, Прометлиция Ворошилоберад		
				Копировал: Вяздыкина		Формат: А3		

Лист 1 из 1. Проверка и доработка. Взам. шт. Л10 00 270-8585. Лист 1 из 1. Проверка и доработка.

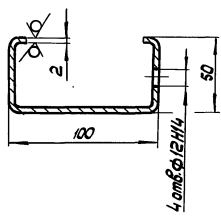
810 00 270-8585

20 ✓(✓)

Лист 1 из 1. Проверка и доработка. Взам. шт. Л10 00 270-8585. Лист 1 из 1. Проверка и доработка.



A - A
M 1:2



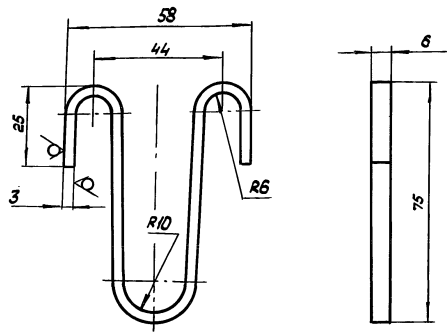
1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm t_2/2$

				5858-042.00.018		Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Балка		9,0	1:5	
Разработ	Выполн	Провер	Дата		Лист	Листов	1	
И.контр.	Цодик	Кор	Возв	Спроектир. 100x50x10x2 ГОСТ 8282-83 В Ст 3 ГОСТ 11474-76		Цикте, Прометлиция Ворошилоберад		
				Копировал: Вяздыкина		Формат: А3		

5858-042.00.019

20
✓(M)

810-1-35.90 А 1660м 7



- 1. Размеры для справок
- 2. Пред. откл. размеров: ±t/2
- 3. Покрытие Ц 15хр.

5858-042.00.019

Распорка

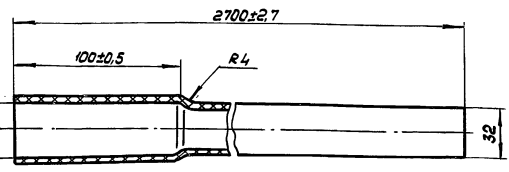
Лист 0,005

Листов 1

Лист Б-3.0 ГОСТ 19903 - 74
Ст 3 ГОСТ 16523 - 70
копирован: Владыкина

ЦЭКТБ, Промтехлица
Ворошилобград
Формат: А4

5858-042.00.020



Размеры для справок

5858-042.00.020

Труба

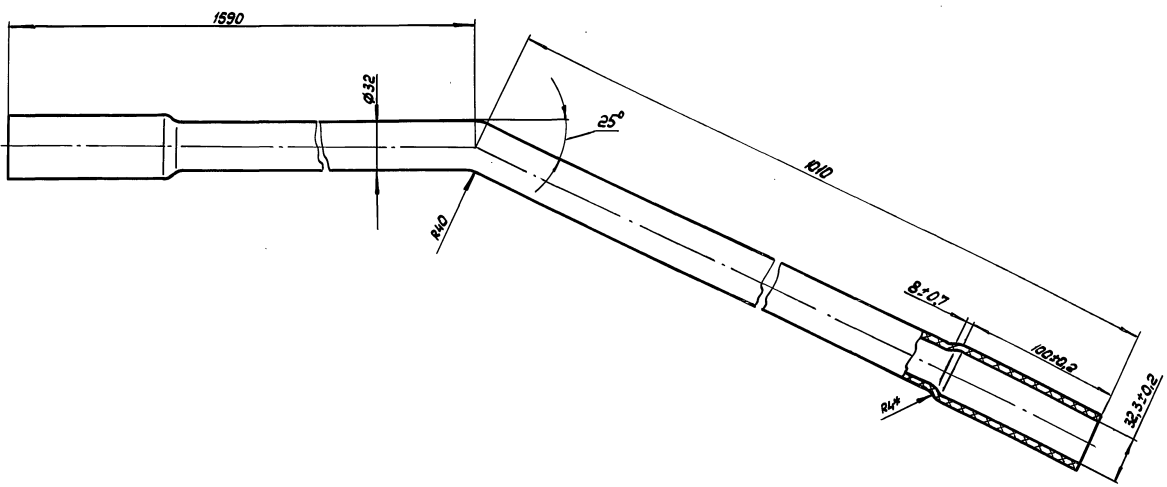
Лист 0,93

Листов 1

Труба ПВХ-100 С32, Техническая* ТУ6-19-231-83
копирован: Владыкина

ЦЭКТБ, Промтехлица
Ворошилобград
Формат: А4

120 00 210-8585



- 1. Размеры для справок
- 2. Пред. откл. размеров: ±t/2

5858-042.00.021

Переходник

Лист 0,93

Листов 1

Труба ПВХ-100 С32, Техническая* ТУ6-19-231-83
копирован: Владыкина

ЦЭКТБ, Промтехлица
Ворошилобград
Формат: А4

810-1-35,90 Альбом 7

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4	5833-017СБ		Сборочный чертёж		
А4	5833-017ИЭ		Инструкция по эксплуата- ции		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 5833-017.01		Секция нижняя	2	
А4	2 5833-017.02		Платформа верхняя	1	
А4	3 5833-017.03		Опора	2	
А4	4 5833-017.04		Секция верхняя	2	
А4	5 5833-017.05		Лестница вертикальная	2	
			<u>Детали</u>		
А4	8 5833-017.001		Пластика	8	
А4	9 5833-017.002		Палец	4	
А4	10 5833-017.003		Пластика	16	
А4	11 5833-017.004		Подкос	2	
-	12	-01	Подкос	2	

Шт.м.Лист. Лист. и дата. Взам.инв.№. Шт.м.Лист. Лист. и дата.

Шт.м.Лист. Лист. и дата. Взам.инв.№. Шт.м.Лист. Лист. и дата.		5833-017		Лист. Лист. Листов	
Изм.Лист. № док.Изм. Подп. Дата		Устройство		1 1 3	
Разработ. Поданава		для обслуживания кровли		ИЗНТЬ, Промтехлицэ	
Проб. Силкин		тепллиц пролетом 18 м		Ворошилоберд	
Н.контр. Царик					
Утв. Крылова					

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	16		М8-6g x 25,58.019	40	
	17		М10-6g x 50,58.019	48	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	20		М8-6Н.5.019	40	
	21		М10-6Н.5.019	48	
			Шайбы В.6.5Г.019		
			ГОСТ 6402-70	8	
			Шайбы ГОСТ 11371-78		
	24		8.02.Ст3.019	80	
	25		10.02.Ст3.019	96	
			Шпильки 2.5x100 ГОСТ 397-79	4	
			Комплект инструмента и принадлежностей		
			Ключ гаечный торцовый		
			8/8 ГОСТ 25787-83	1	
			Ключ гаечный торцовый		
			5/7 ГОСТ 25787-83	1	

Шт.м.Лист. Лист. и дата. Взам.инв.№. Шт.м.Лист. Лист. и дата.

Шт.м.Лист. Лист. и дата. Взам.инв.№. Шт.м.Лист. Лист. и дата.		5833-017		Лист. Лист. Листов	
Изм.Лист. № док.Изм. Подп. Дата				1 1 2	

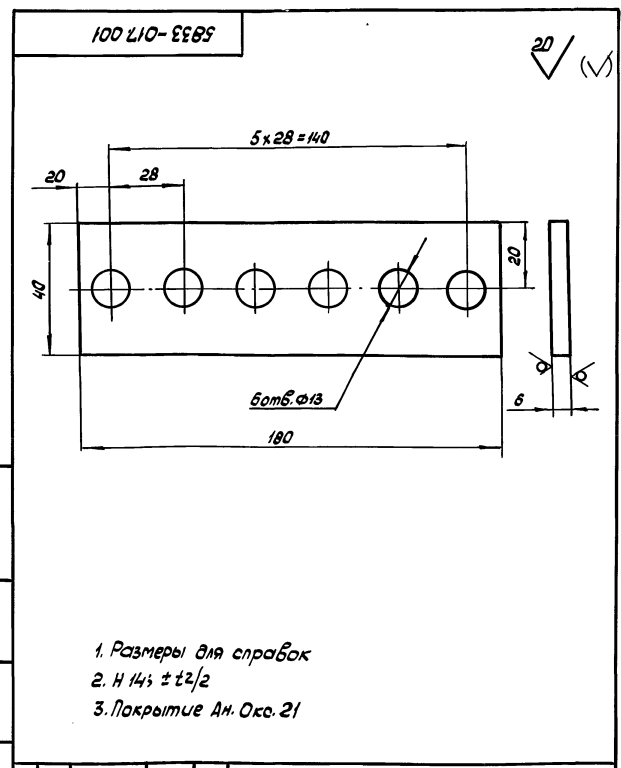
Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Ключ гаечный 13x17 ГОСТ 2839-80	1	
			Ключ гаечный 19x24 ГОСТ 2839-80	2	
А4	5833-017.06		Кассета	1	

Шт.м.Лист. Лист. и дата. Взам.инв.№. Шт.м.Лист. Лист. и дата.

Шт.м.Лист. Лист. и дата. Взам.инв.№. Шт.м.Лист. Лист. и дата.		5833-017		Лист. Лист. Листов	
Изм.Лист. № док.Изм. Подп. Дата				3	

Копировал: Владыкина Формат: А4



Шт.м.Лист. Лист. и дата. Взам.инв.№. Шт.м.Лист. Лист. и дата.

Шт.м.Лист. Лист. и дата. Взам.инв.№. Шт.м.Лист. Лист. и дата.		5833-017.001		Лист. Масса Масса/л	
Изм.Лист. № док.Изм. Подп. Дата		Пластика		0,17 1:1	
Разработ. Поданава					
Проб. Силкин					
Н.контр. Царик					
Утв. Крылова					
Изм.Лист. № док.Изм. Подп. Дата		Лист АМр-2-8 ГОСТ 21631-76		Лист. Листов	
				ИЗНТЬ, Промтехлицэ	
				Ворошилоберд	

244 57-09 56 Копировал: Владыкина Формат: А4

810-1-35.90 Альбом 7

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция регламентирует правила монтажа, технического обслуживания, наладки, обкатки и эксплуатации устройства для обслуживания кровли теплиц пролетом 18м (в дальнейшем - устройство).

При проведении работ необходимо руководствоваться настоящей инструкцией и чертежами 5833-017 СБ. Заказчик назначает приказом инженерно-технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию и техническое обслуживание устройства. Устройство предназначено для повышения безопасности работ, снижения трудозатрат при проведении ремонтных работ и обслуживания кровли теплицы.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Проверку комплектности перед началом монтажа произвести согласно спецификации 5833-017

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

3.1. Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18м состоит из следующих частей: наклонных лестниц; вертикальных лестниц; платформы верхней; олар

3.2. Каждая наклонная лестница состоит из нижней секции и верхней секции

3.3. Вертикальная лестница предназначена для подъема рабочих на кровлю теплицы

5833-017 ИЭ

Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18м
ИЗДЕЛ. ПРОИЗВЕД. ВОРШИЛОВАБРАД
Копировать: Владыкина
Формат: А4

ИЗДЕЛ. ПРОИЗВЕД. ВОРШИЛОВАБРАД

ИЗДЕЛ. ПРОИЗВЕД. ВОРШИЛОВАБРАД

3.4. Платформа верхняя представляет собой передвижное устройство на шести колесах, снабженное стопором.

Платформа верхняя осуществляет перемещение устройства по коньку теплицы.

3.5. Олар представляет собой передвижное устройство на четырех колесах, осуществляющая перемещение устройства по карнизам теплицы.

3.6. На наклонной лестнице производят операции по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию кровли теплицы.

3.7. Перемещение устройства вдоль теплицы осуществляется двумя рабочими с земли за вертикальные лестницы.

3.8. Подача стекла на кровлю осуществляется следующим образом: стекло устанавливается в кассету на земле, поднимается рабочим, находящимся на наклонной лестнице, кассета со стеклом закрепляется за ступеньку, затем стекло вынимается из кассеты и кладется на перила. Стекло перемещается рабочим в нужное место кровли по перилам наклонной лестницы.

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

4.1. Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18м перед началом монтажа подвергается визуальному осмотру для выявления видимых дефектов и проверки его комплектности в целом

4.2. Подготовить площадку для монтажа устройства, подготовить легкие передвижные или переносные трапы для работы на крыше теплицы

4.3. Произвести раскладку узлов и деталей устройства у места их монтажа согласно чертежам проекта 5833-017 СБ

5833-017 ИЭ

ИЗДЕЛ. ПРОИЗВЕД. ВОРШИЛОВАБРАД
Копировать: Владыкина
Формат: А4

ИЗДЕЛ. ПРОИЗВЕД. ВОРШИЛОВАБРАД

5. МОНТАЖ

5.1. Монтаж узлов и деталей устройства произвести в соответствии с требованиями чертежей проекта 5833-017 СБ и настоящей инструкции.

5.2. Монтаж должен производиться без повреждений сопрягаемых изделий.

5.3. Установить верхнюю платформу на коньке теплицы.

5.4. Поднять и установить верхние секции правого и левого скатов на кровле теплицы

5.5. Произвести сборку двух верхних секций между собой и собрать их с верхней платформой (см. лист 2, узел I, 5833-017 СБ)

5.6. Подсоединить нижние секции к верхним по правому и левому скатам теплицы (см. лист 2, узел II, 5833-017 СБ).

5.7. Установить опоры на карнизы теплицы и произвести их сборку с нижними секциями (см. лист 2, узел III, 5833-017 СБ).

5.8. Установить вертикальные лестницы на нижние секции и соединить их болтами (см. лист 2, узел III, 5833-017 СБ)

5.9. Затянуть болтовые соединения устройства.

6. НАЛАДКА И ОБКАТКА

При наладке и обкатке устройства проверить плавность движения вдоль конька теплицы.

Устройство должно двигаться плавно, без рывков и заеданий. В случае обнаружения дефекта работы узлов и деталей, обкатку прекратить, выявить причину и устранить дефект.

5833-017 ИЭ

Копировать: Владыкина
Формат: А4

ИЗДЕЛ. ПРОИЗВЕД. ВОРШИЛОВАБРАД

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Исходя из условий работы для обеспечения долговечности работы устройства предусмотрено техническое обслуживание.

7.2. Перед началом работы осмотреть устройство, обратить особое внимание на болтовые соединения секций наклонных лестниц между собой и с платформой, проверить наличие и состояние стопороб. Ослабленные болтовые соединения закрутить, резьбу для стопорения гайк покрыть лаком (краской) или кернить.

7.3. Один раз в два года проводятся периодические испытания.

7.3.1. Выполняются требования п.7.2. настоящей инструкции по эксплуатации

7.3.2. Проверяется работоспособность устройства в части перемещения его вдоль теплицы двумя рабочими с земли.

7.3.3. Проводятся испытания устройства на прочность как показано на рис. 1, 2, 3, 4, 5.

Два груза по 100кг подвешиваются каждый за одну ступеньку в средней части наклонной лестницы (см. рис. 1, рис. 2).

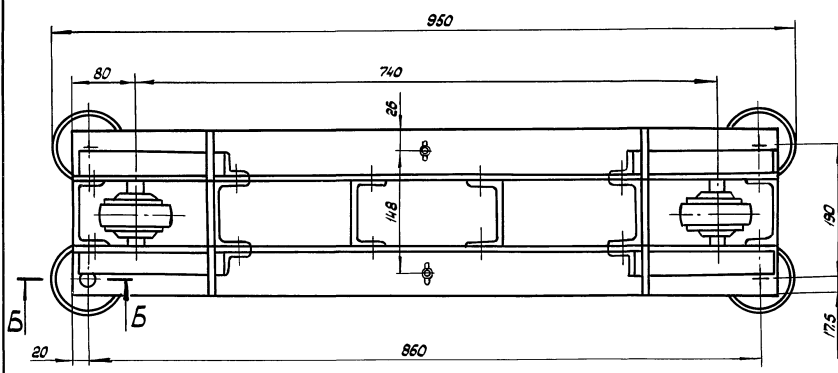
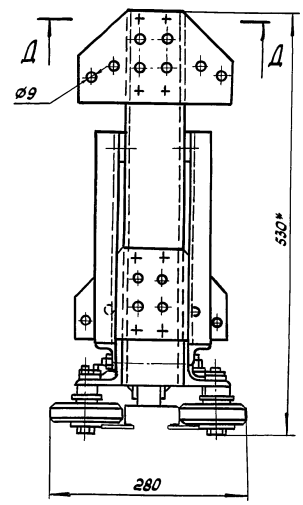
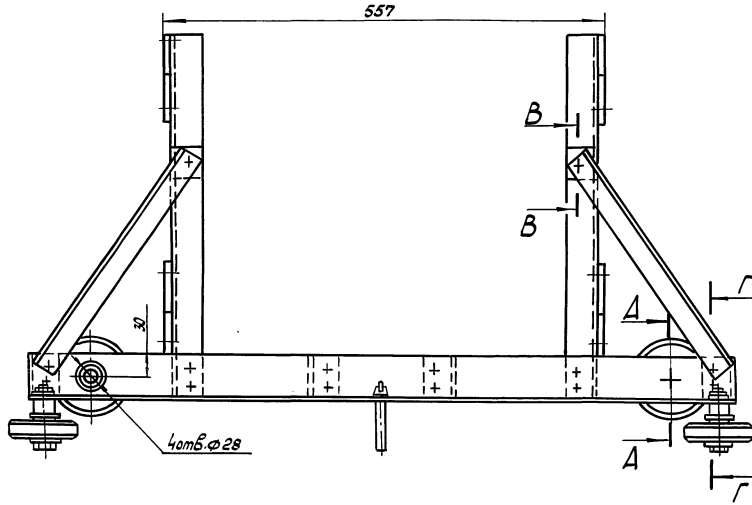
Грузы подвешиваются в двух положениях по середине ступеньки (рис. 4) и со смещением к одной из стоек перил (рис. 3).

По рис. 4 проверяется прочность ступенек. На прочность проверяются две ступеньки в средней части каждой наклонной лестницы, остальные ступеньки осматриваются на наличие дефектов (трещины, коррозии и др.). Ступеньки выдерживать под грузом не менее 10 минут. Ступеньки, имеющие

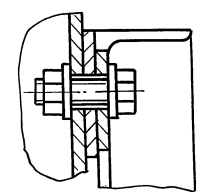
5833-017 ИЭ

ИЗДЕЛ. ПРОИЗВЕД. ВОРШИЛОВАБРАД
Формат: А4

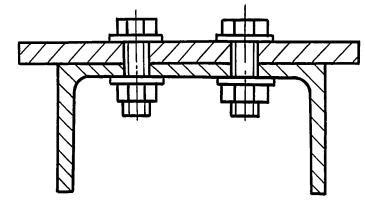
ИЗДЕЛ. ПРОИЗВЕД. ВОРШИЛОВАБРАД



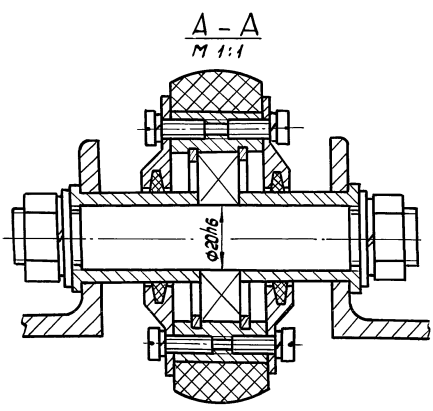
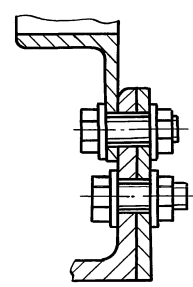
Б - Б
М 1:1



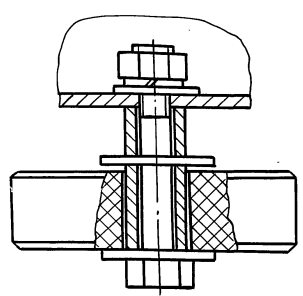
А - А
М 1:1



Г - Г
М 1:1



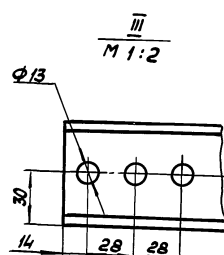
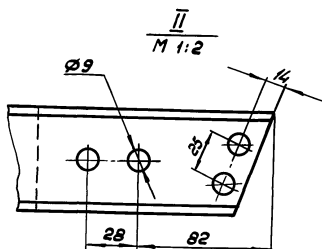
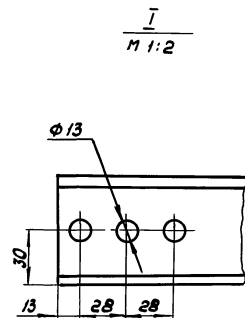
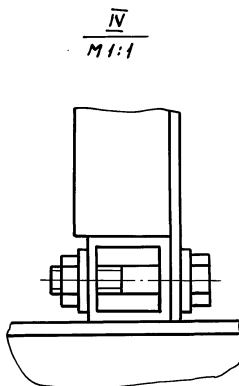
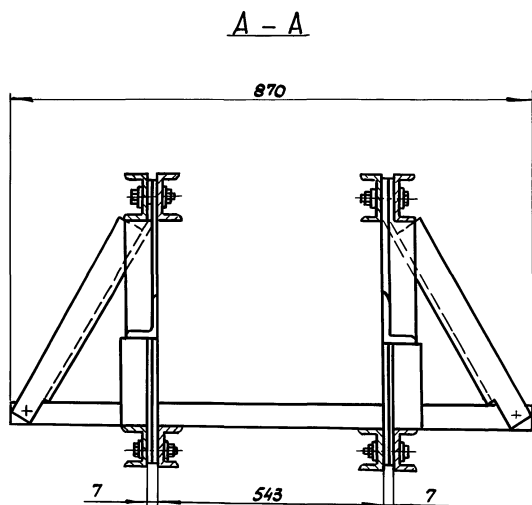
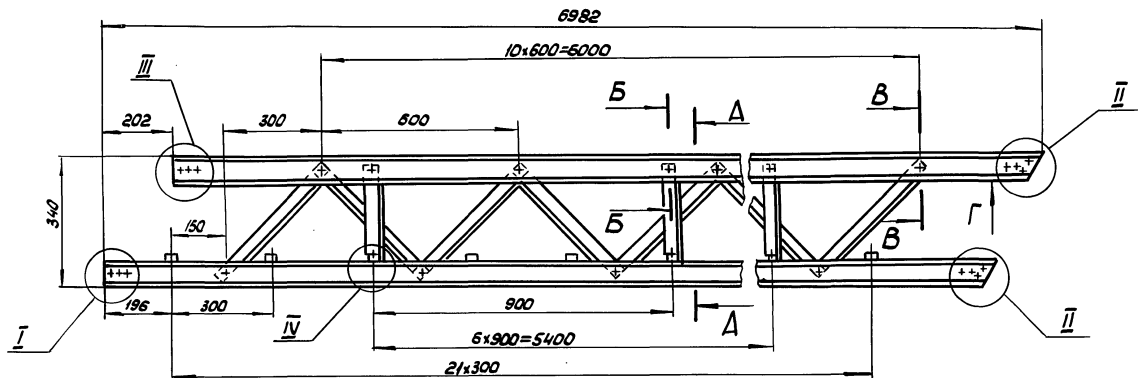
Б - Б
М 1:1



1. Размеры для справок
2. Отв. ф 28 Н9 сверлить попарно за один проход.
3. Подшайники набить смазкой ИЛИ 5/9-2 ГОСТ 8773-73
4. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-79
5. Гайки стелорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 или кернить

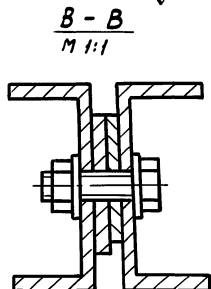
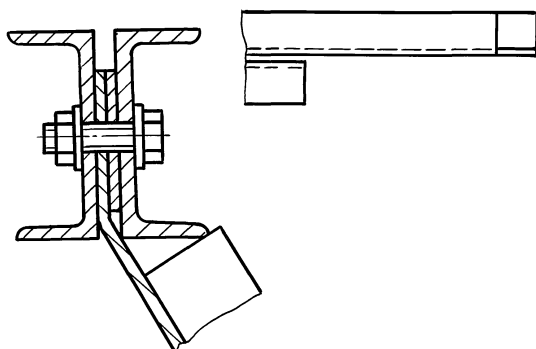
Лист, план, вид, и детали в том числе, цвет, материал, вид, и в деталях

				5833-017.02СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполн. по эскизу	Лодж.	Черт.	Дата	Платформа верхняя			10,4	1:4
Разработ. Лобанова	Силкин	1976-3	18.02.76					
И. контр. Цюдик	Черт.	18.02.76				Лист	Листов	
						ЦЭКТБ, Промтелица Ворошилоград		



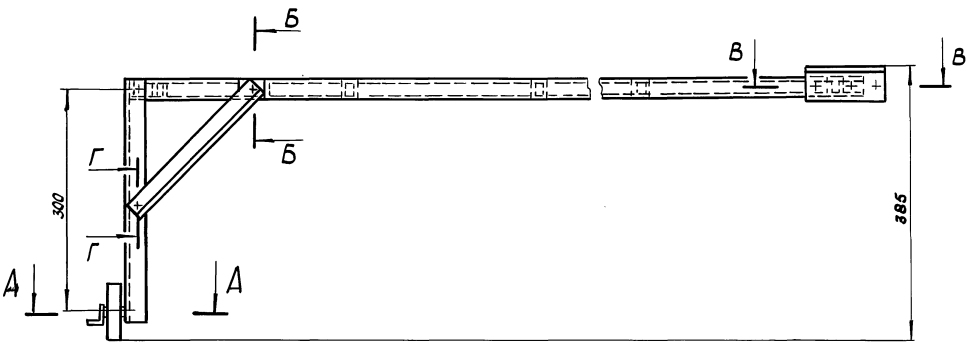
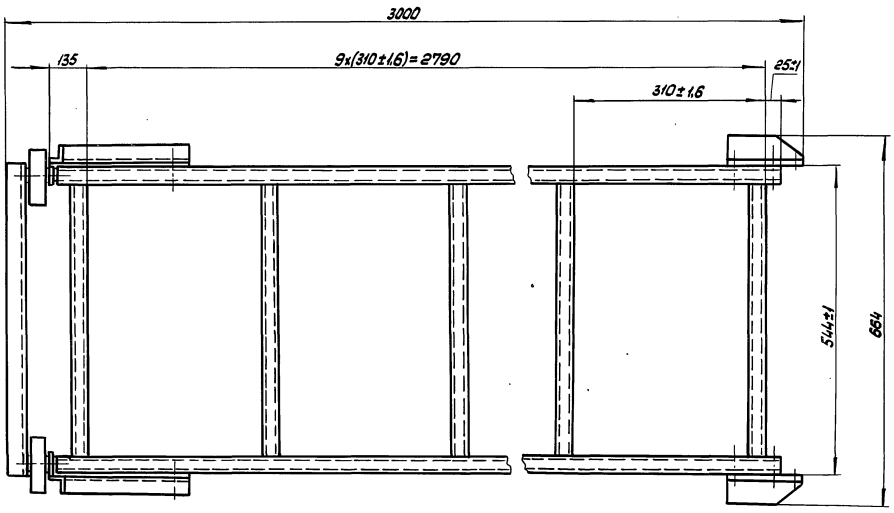
B - B
M 1:1

Вид Г
M 1:2

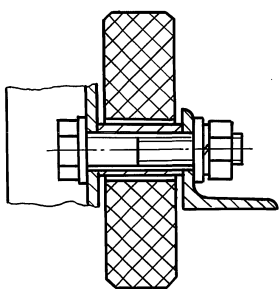


1. Размеры для справок
2. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-79
3. Гайки стопорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 или кернить

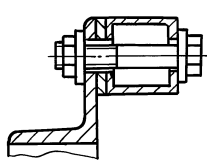
		5833-017.04 СБ	
Изм.	Лист	№	Масса
1	1	820	1:10
Секция верхняя		Лист	Листов
		Центр, Промтехлицз Ворошиловград	



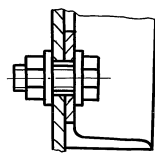
A - A
M 1:1



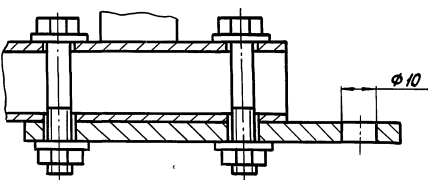
B - B
M 1:1



Г - Г
M 1:1



B - B
M 1:1



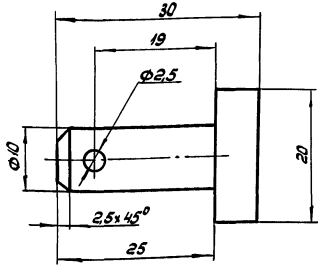
1. Размеры для справок
2. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-79
3. Гайки стопорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 или кернить

Линейные размеры в мм. Измерения в круглых скобках даны в дюймах

				5833-017.05 С5	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница вертикальная
Разраб.	Л.Б.Синица	24.01.79			
Пров.	Синица	13/15			Лист 1 из 1
Н.Контр.	Царик	Указ	12.08.88		Центр, Промтехлица Ворошиловград

8.10-1-35.90 А.1.6.6.ом 7

5833-017.002



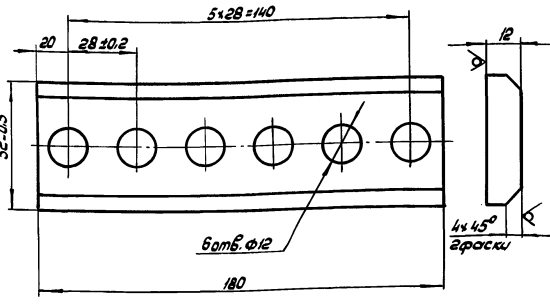
- 1. Размеры для справок
- 2. Покрытие Ц 18 хр.

5833-017.002

И. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Л.С.С.С.С.	С.С.С.	08.09.90
Проб.	С.С.С.С.	С.С.С.	08.09.90
И. контр.	Ц.С.С.	У.С.С.	08.09.90

Лит.	Масса	Масштаб
	0,06	2:1
Лист 1 / Листов 1		
ЦАКТЬ, Промтеллицца Ворошилоберад		
Сталь 45 ГОСТ 1054-74		
Копировал: Владыкина		
Формат: А4		

5833-017.003



- 1. Размеры для справок
- 2. Покрытие Ан. Окс. 21

5833-017.003

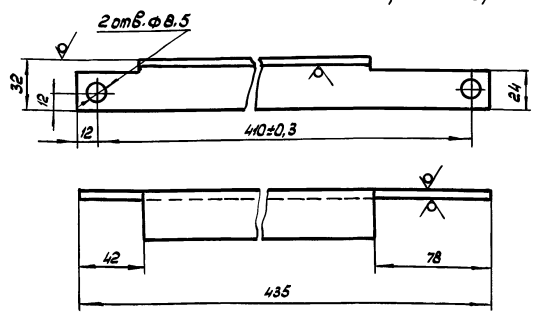
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Л.С.С.С.С.	С.С.С.	08.09.90
Проб.	С.С.С.С.	С.С.С.	08.09.90
И. контр.	Ц.С.С.	У.С.С.	08.09.90

Лит.	Масса	Масштаб
	0,12	1:1
Лист 1 / Листов 1		
ЦАКТЬ, Промтеллицца Ворошилоберад		
Лист АМг-2-12ГОСТ21631-76		
Копировал: Владыкина		
Формат: А4		

5833-017.004



5833-017.004 - изображено
5833-017.004-01-зеркальное отражение



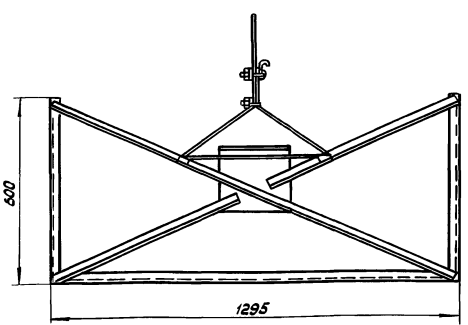
- 1. Размеры для справок
- 2. Покрытие Ан. Окс. 21

5833-017.004

И. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Л.С.С.С.С.	С.С.С.	08.09.90
Проб.	С.С.С.С.	С.С.С.	08.09.90
И. контр.	Ц.С.С.	У.С.С.	08.09.90

Лит.	Масса	Масштаб
	0,23	1:2
Лист 1 / Листов 1		
ЦАКТЬ, Промтеллицца Ворошилоберад		
Угловник 150-148 ГОСТ 8737-68		
АДЗ1 ГОСТ 8617-75		
Копировал: Владыкина		
Формат: А4		

5833-017.06 СБ



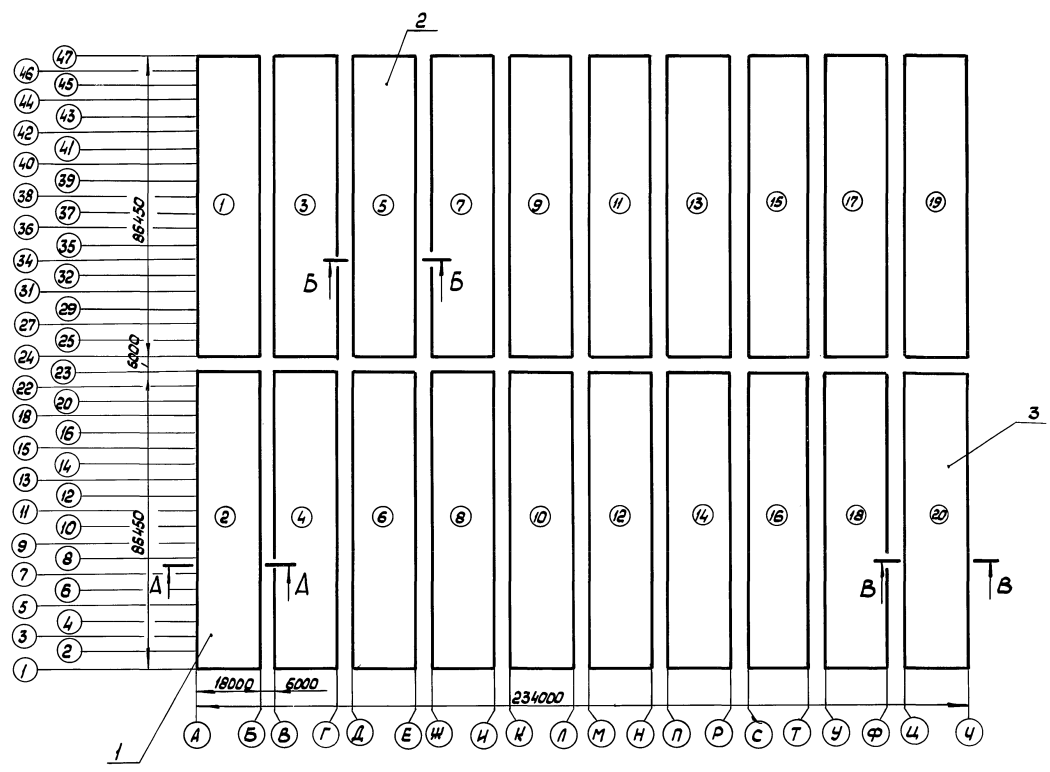
Размеры для справок

5833-017.06 СБ

И. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Л.С.С.С.С.	С.С.С.	08.09.90
Проб.	С.С.С.С.	С.С.С.	08.09.90
И. контр.	Ц.С.С.	У.С.С.	08.09.90

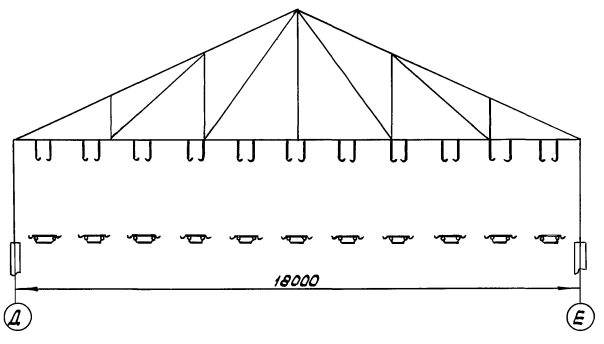
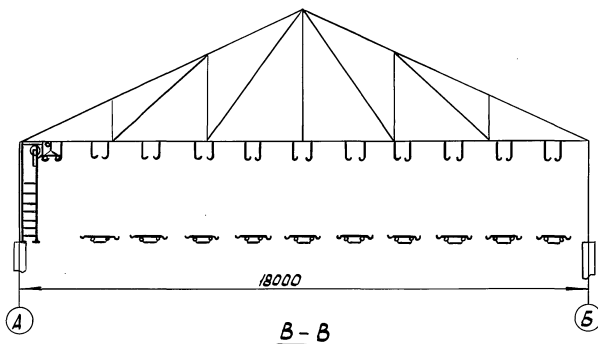
Лит.	Масса	Масштаб
	2,5	1:10
Лист 1 / Листов 1		
ЦАКТЬ, Промтеллицца Ворошилоберад		
24457-09 66		
Копировал: Владыкина		
Формат: А4		

810-1-35.90 А.1.6.6.0.М.7

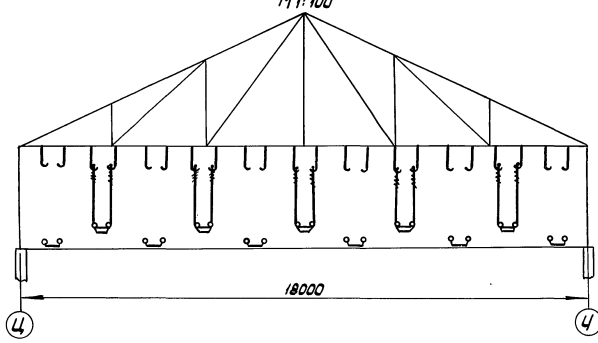


A-A
М 1:100

Б-Б
М 1:100



В-Б
М 1:100



1...18 - общие отделения теплиц
19,20 - рассадные отделения теплиц

5837-040 СБ

				5837-040 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство подъема			
					регистров и шпалер зим-			
					них теплиц пролетом			
					18м площадью 3га			
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Лист	Листов	1	
И.Колосов	И.Колосов	И.Колосов	И.Колосов	И.Колосов	ЦЭКТБ Промтепл.			
Утв.	Кровля	Утв.	Утв.	Утв.	Ворошиловград			

Спр. проект. Лист и вата. Указание № 10-82/11. Лист и вата

5.2.3. По команде оператора поднять регистр на высоту позволяющую свободно вывести поддерживающие крюки из-под него
 5.2.4. Толкателем вывести поддерживающие крюки из-под регистра
 5.2.5. По команде оператора опустить регистр с кранштейном для подвески шпалер на поверхность грунта, не допуская перекосов.
 5.2.6. Освободить регистр от зацепов
 5.2.7. Намотать канат на барабан
 5.2.8. Снять механизм и перенести на место опускания следующего регистра
 5.2.9. С регистров снять кранштейны для поднятия шпалер

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ В РАССАДНЫХ ТЕПЛИЦАХ

6.1. Подъем регистров в рассадных теплицах осуществляется согласно раздела 5.1.
 6.2. После высадки рассады регистры подвешиваются на подвесках. Для этого произвести опускание регистров согласно п.п. 5.2.1; 5.2.2; 5.2.3; 5.2.4.
 6.3. На освободившиеся крюки одеть подвески, так чтобы они охватывали регистр.
 6.4. По команде оператора опустить регистр на подвески. В процессе опускания регистра следить, чтобы не было перекосов. Дальнейшие работы производить согласно п.п. 5.2.6; 5.2.7; 5.2.8.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Устройство для подъема регистров и шпалер обслуживается периодически перед началом работ

по подъему или опусканию регистров.
 7.2. Перед операцией по техническому обслуживанию см. раздел „Подготовка к работе“

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1. Устройство подъема регистров и шпалер должно храниться под навесом или в помещении. Условия хранения „в“ ГОСТ 15150-69
 8.2. Вышеуказанным условиям хранения соответствуют колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличающиеся от колебаний на открытом воздухе.
 8.3. Устройство подъема регистров и шпалер может храниться в любых макроклиматических районах в том числе в районах с тропическим климатом в атмосфере любых типов.
 8.4. Условия транспортирования „в“ ГОСТ 15150-69, что соответствует условиям хранения на открытых площадках для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом. Срок хранения устройства подъема регистров и шпалер в таких условиях не должен превышать 6 месяцев
 8.5. Вид транспорта не регламентируется

Изм. Исполн. Подп. и дата

Изм. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата

5837-040 ИЭ Лист 5

Копировал: Владыкина Формат: А4

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата

5837-040 ИЭ Лист 6

Копировал: Владыкина Формат: А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		5837-040.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
44	1	5837-040.01.01.0101	Лестница	1	
44	2	5837-040.01.01.0102	Привод	1	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	3	М10-6хх60.58.019		2	
	4	М10-6хх65.58.019		2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	5	М10-6Н.5.019		4	
			Шайбы ГОСТ 11571-78		
	6	10.02.Ст3 кл 019		8	

Изм. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата

5837-040.01.01.000

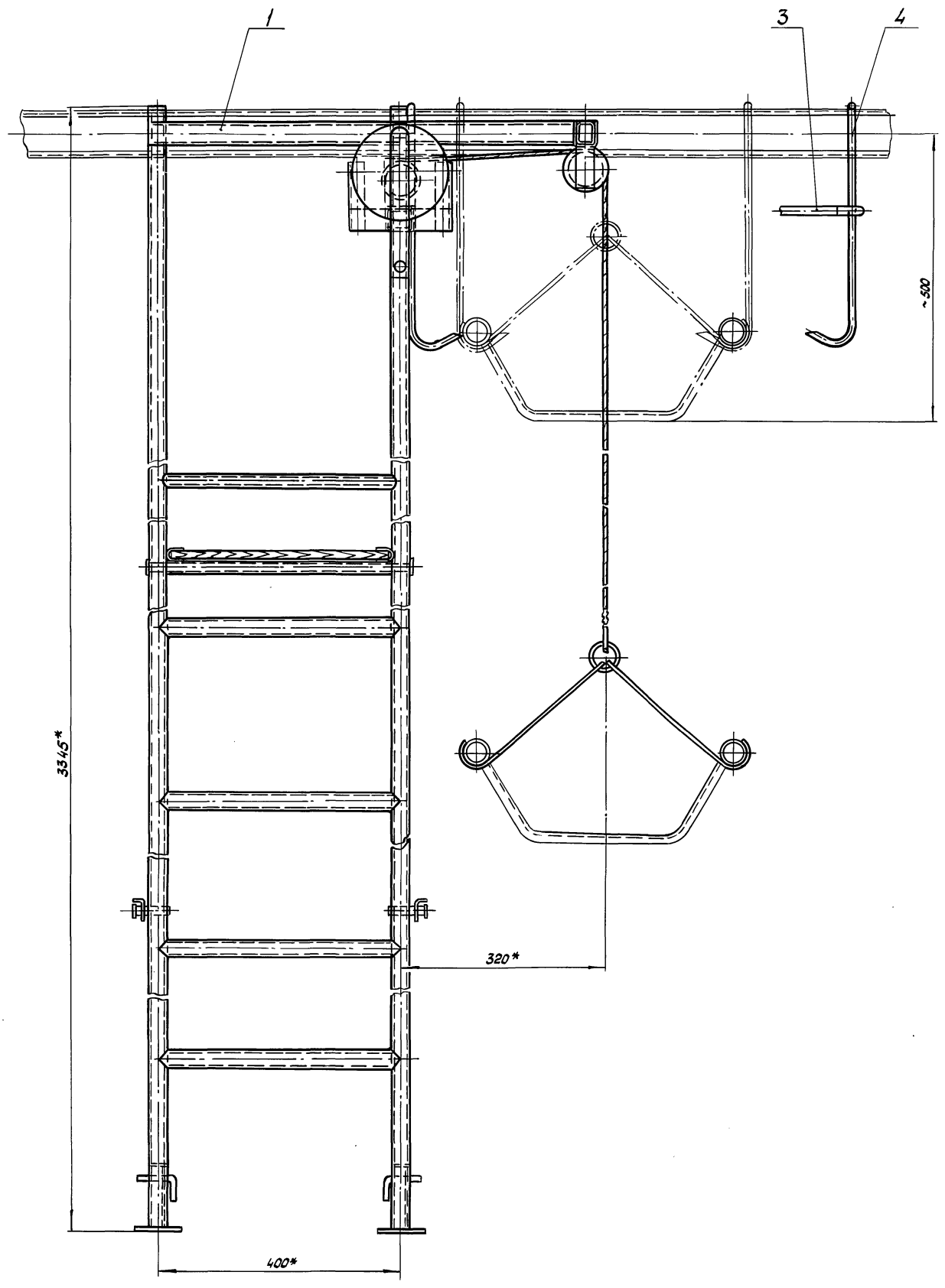
Механизм подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 36 кв м

Лист 5 из 6

Исполн. Подп. и дата

810-1-35-90 А1660м7

$\frac{B-B}{M 1:5}$ лист

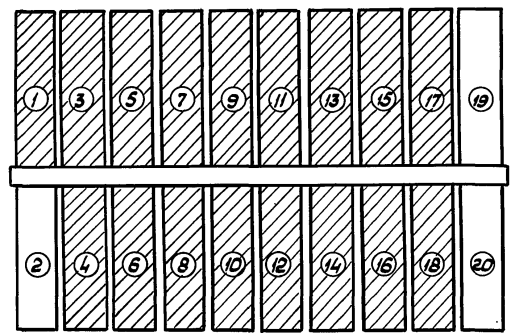
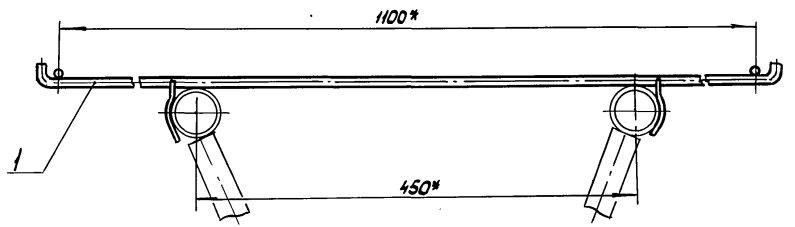
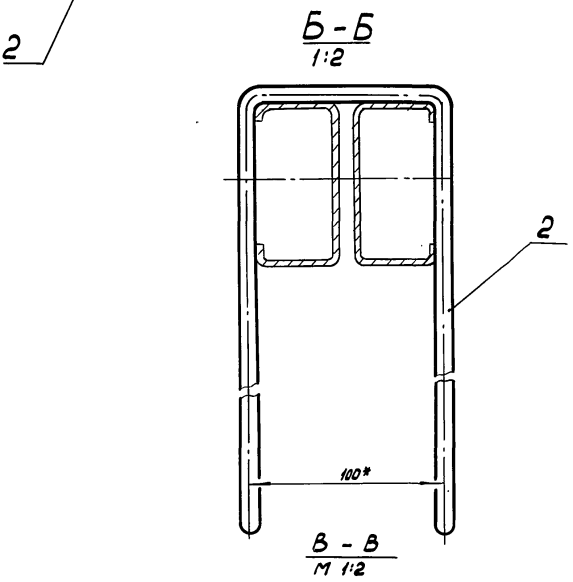
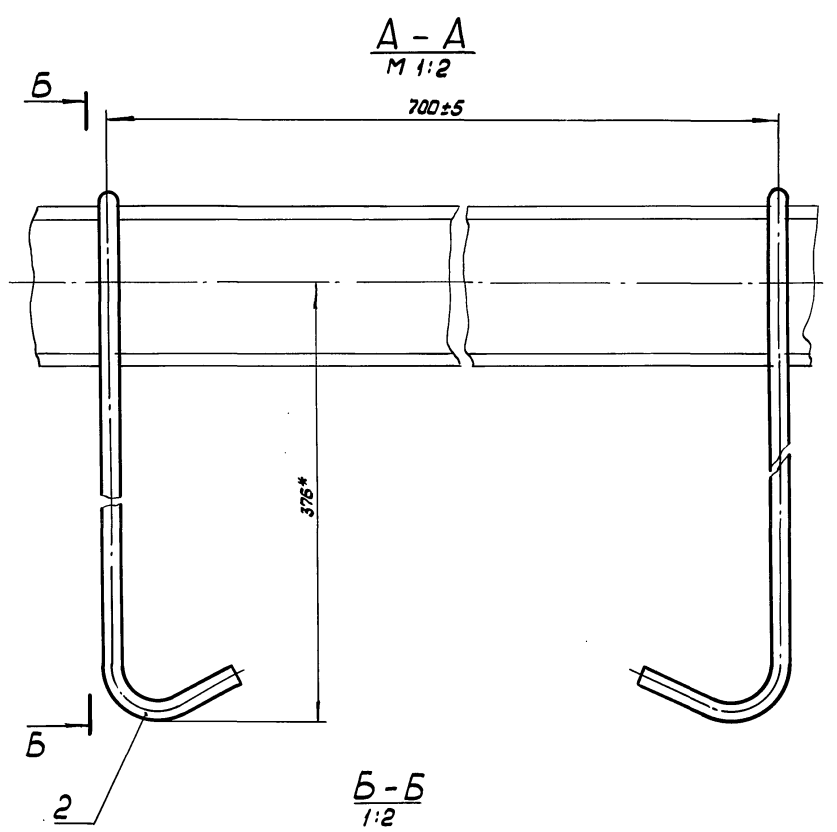
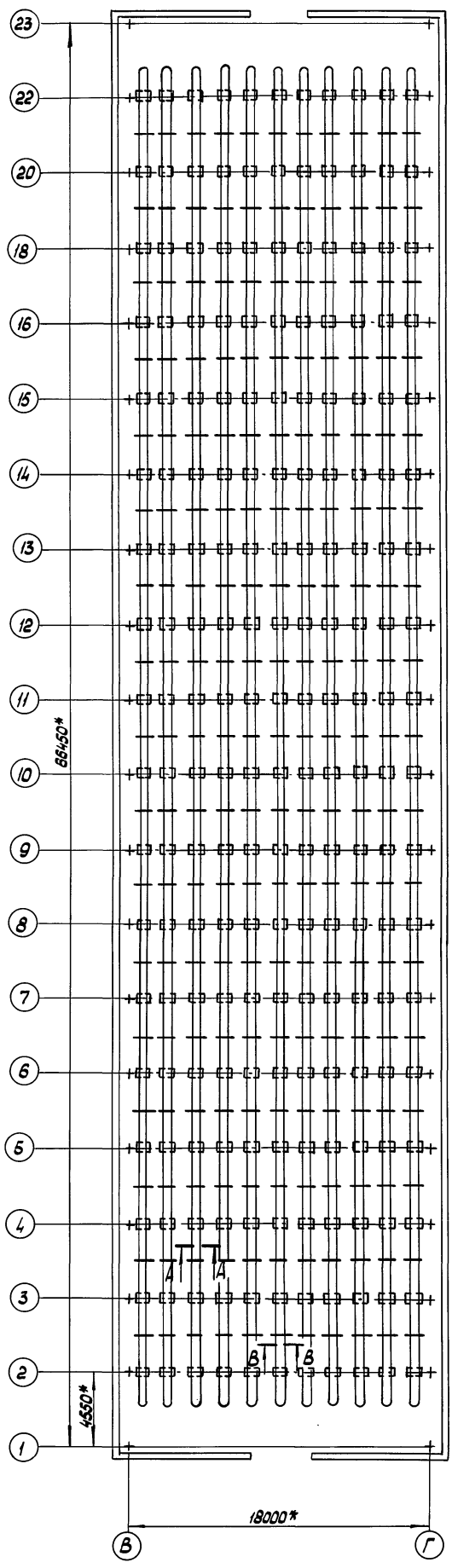


Умк. №10000. Подп. и дата
Вспом. №10000. Подп. и дата
Вспом. №10000. Подп. и дата

Умк. №10000	Подп. и дата	5837-040.01/С5	Лист
Вспом. №10000	Подп. и дата		2

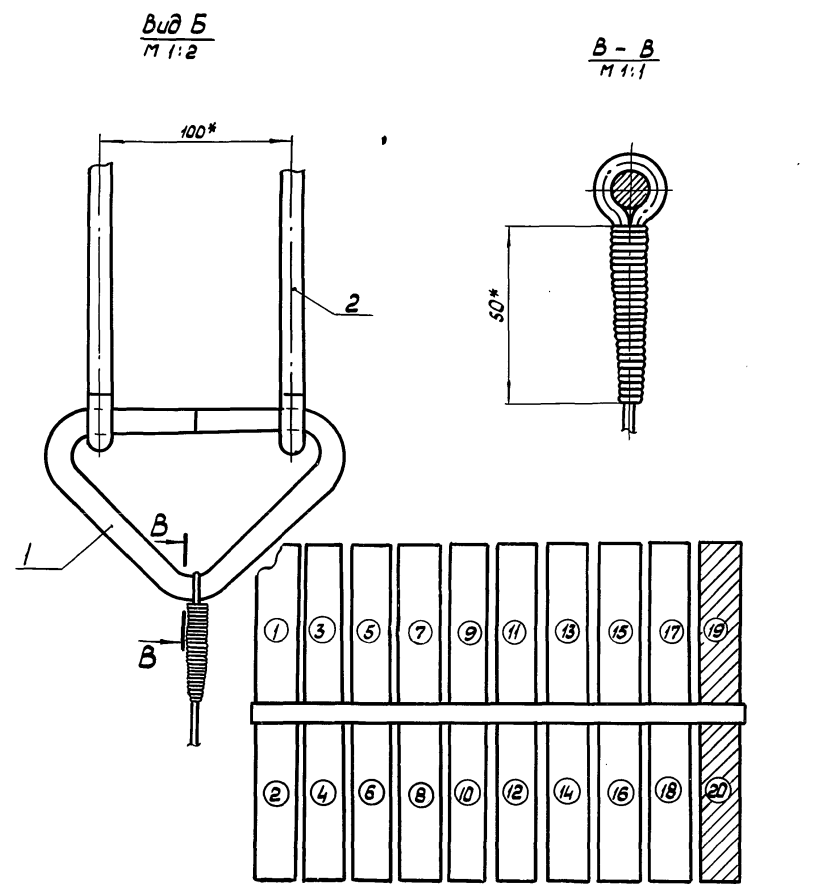
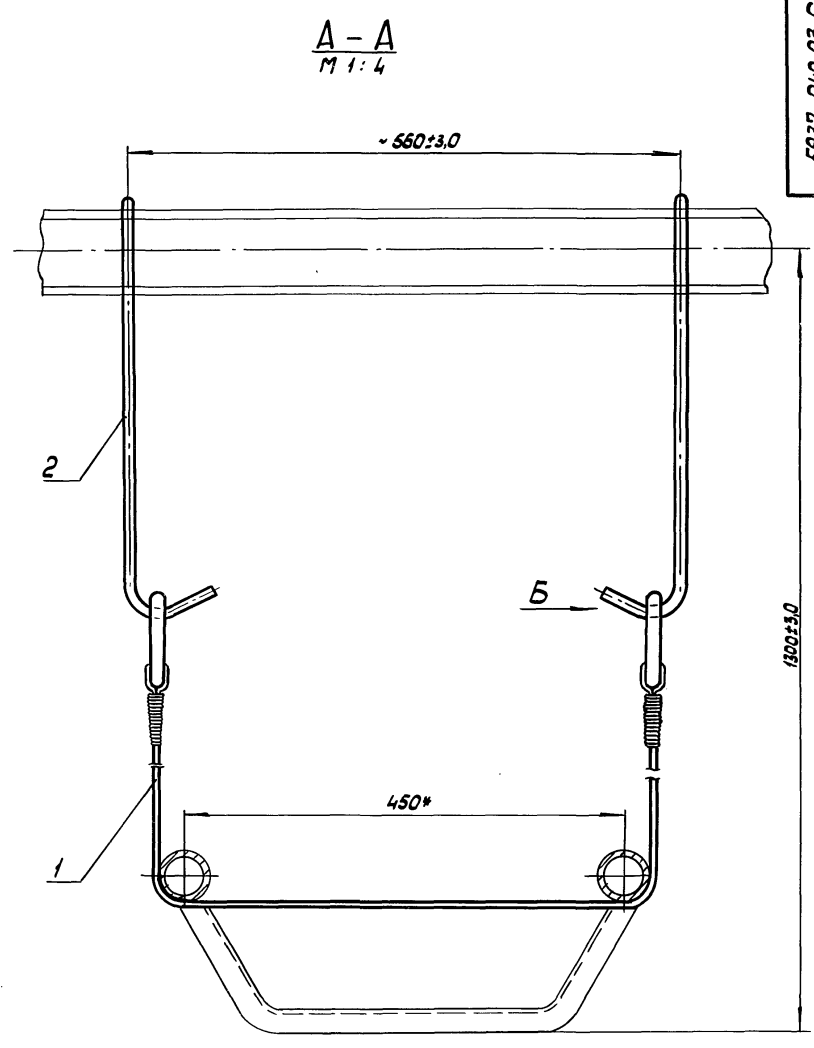
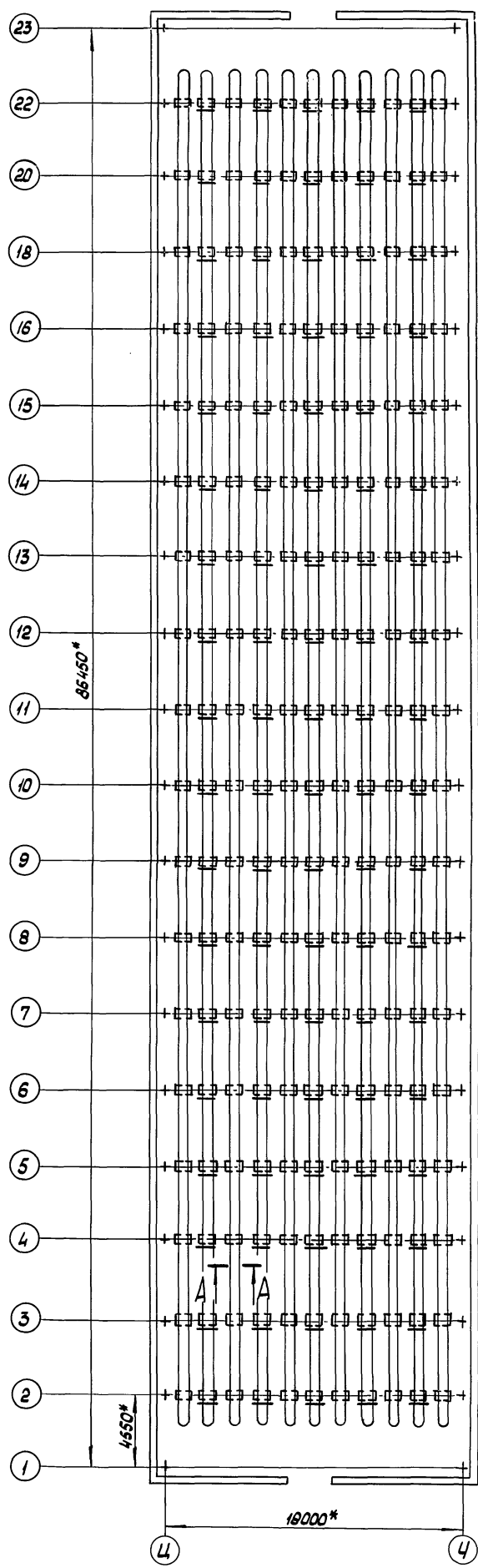
810-1-35.90 АЛБОМ 7

5837-040.02 СБ



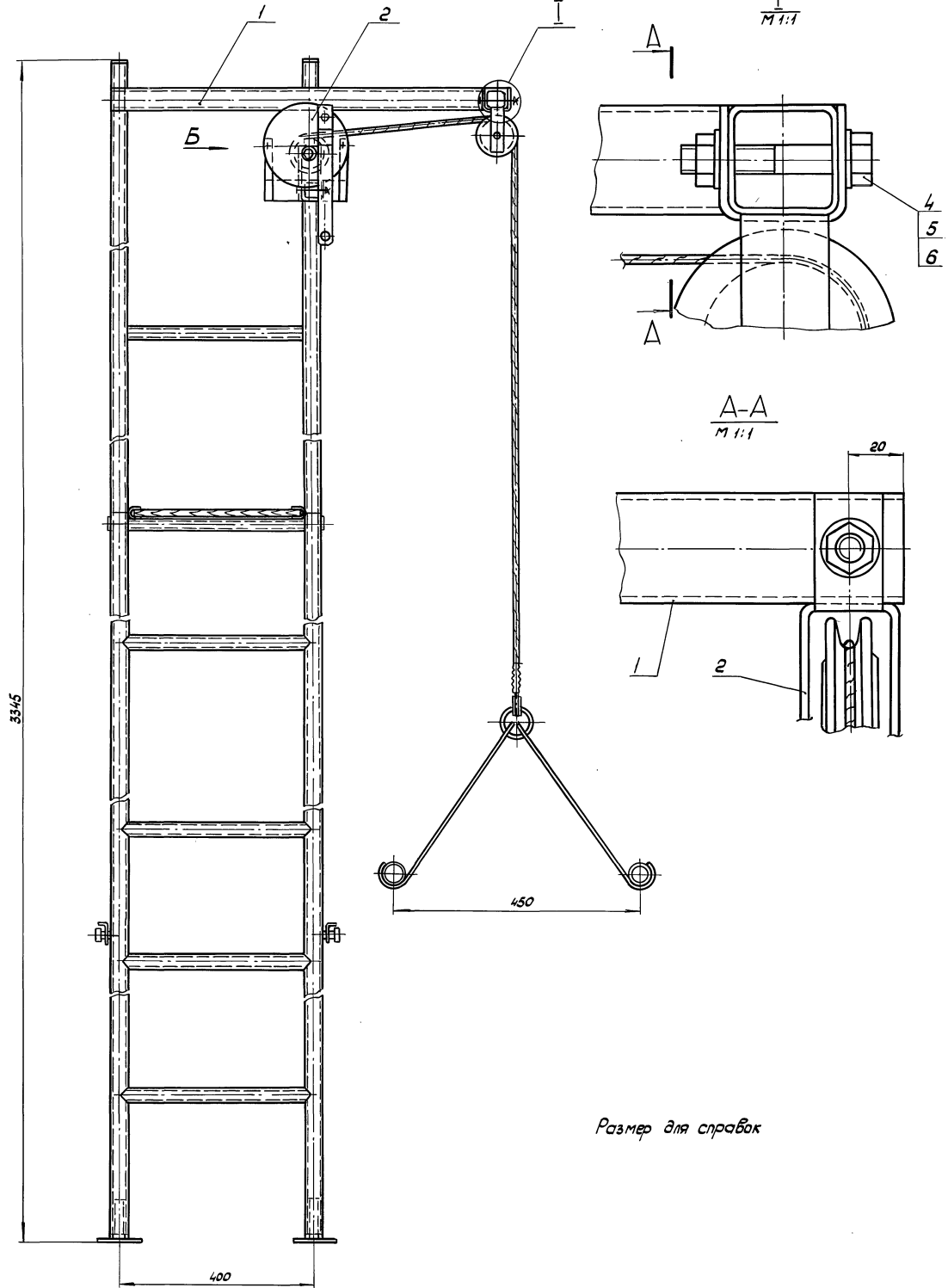
* Размеры для справок

				5837-040.02 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Издн	Дата	Устройство подъема		Лист	Масса
Разраб	Исполнитель	Провер	Утвер	регистров и шпалер			
				зимних теплиц пролетом 18м			1:200
				площадью 3га (общая		Лист	Листов
				теплица)		1	1
						ЦЭКТБ, Промтеплострой	
						Ворошилобергад	
Н.состав	Исполн	Упр	19.09.90				
Упр	Кривбуля	Упр	18.09.90				



* Размеры для справок

5837-040.03 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработчик	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель			
Н.контр.	Цодик	Исод	Исод			
Эль	Кривуля	Исод	Исод			
Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц, пролетом 18 м площадью 3 га (Рассадная теплица)				1:200		
				Лист	Листов	
				ЦЭНТБ, Промтепллица		
				Ворышилобур ад		

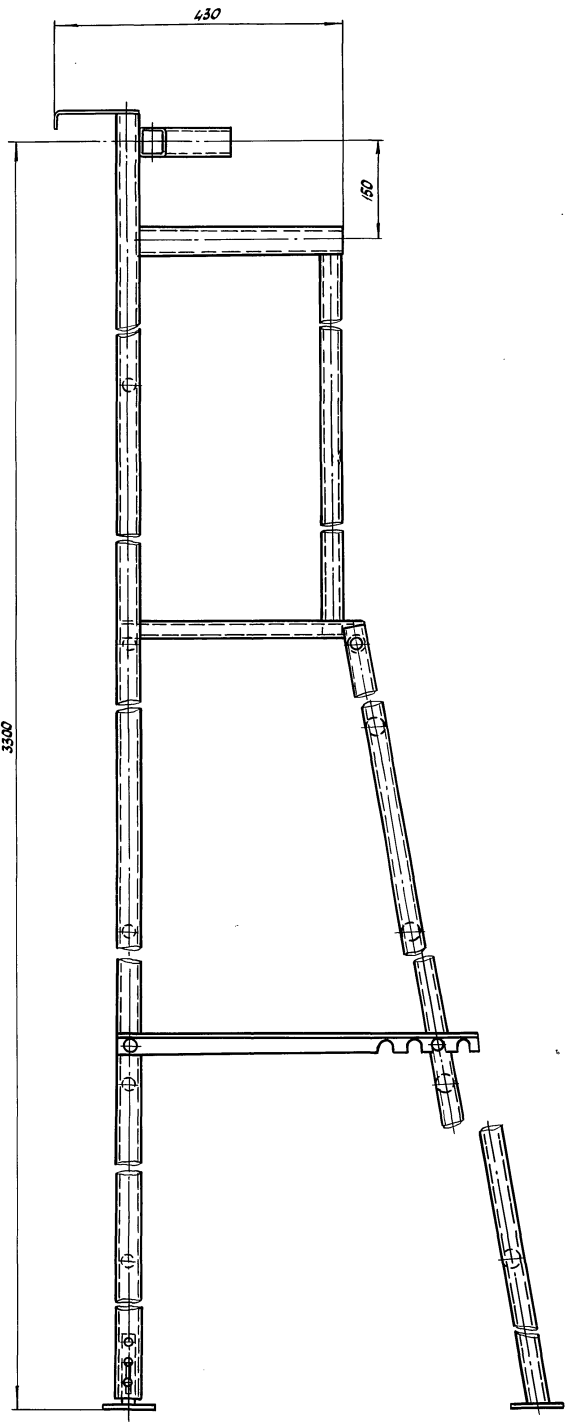
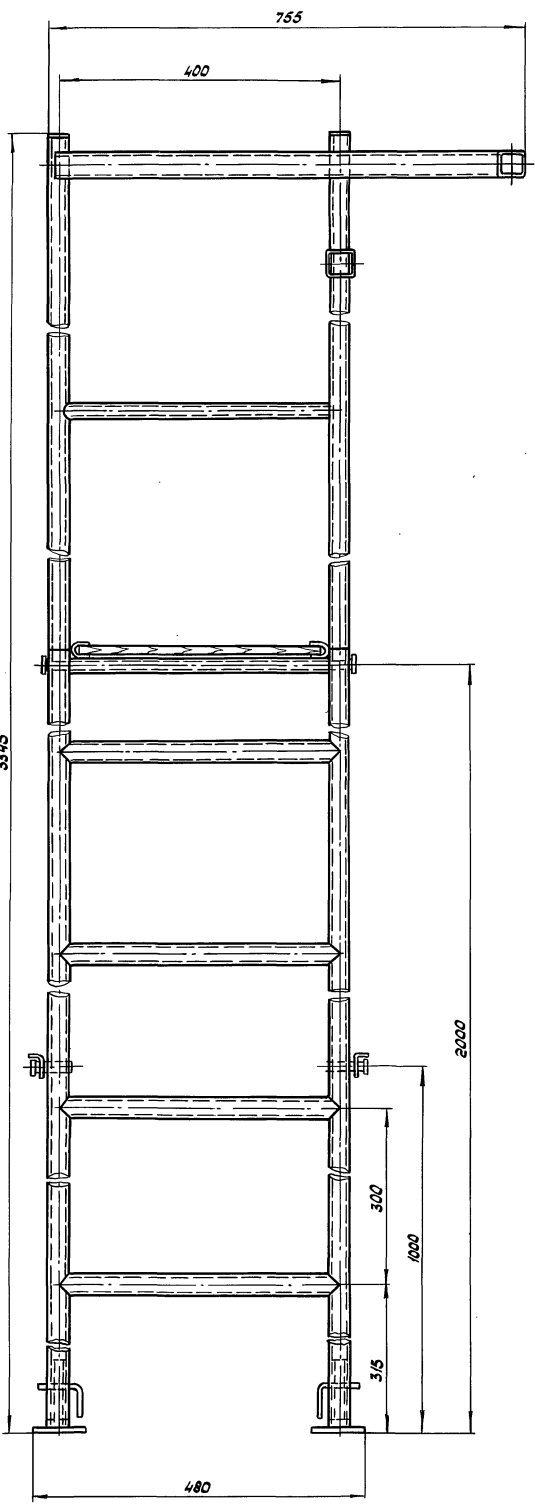


Размер для справок

Центральный завод «Ватс» УзССР, ул. Мухоморова, д. 10, г. Душанбе

5837-040.01.01.000 СБ				Лист	Масса	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм подъема регистра и шпалер зимних теплиц пролетом 18 м площадью 36 кв м	
Разраб.	Шереметьев	Р.В.1/95	В.С.1/95	1995		
Проект.	Мухоморова	М.В.1/95	М.В.1/95	1995		
Т.контр.	Басильев	В.В.1/95	В.В.1/95	1995		
Н.контр.	Цодик	У.С.1/95	У.С.1/95	1995	Лист 1	Листов 2
Эт.б.	Кривошапкин	У.С.1/95	У.С.1/95	1995	Центр, Промтехлица	Ворошиловоград

810-1-35.90 Альбом 7



Размеры для справок

Утверждено: Подп. и дата 13.03.1990 г. 13.03.1990 г. 13.03.1990 г. 13.03.1990 г.

				5837-040.01.01.01 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	лестница
Разработчик: Васильев В.В. 18.09.90 Проект: Микротехника 18.09.90 Исполнитель: Васильев В.В. 18.09.90					Лист 1 из 1
И.контр. Царук Царук 10.09.90 Утв. Кривуля 18.09.90					ЦЭНТЬ, Промтехлиця Ворошилоград формат: А2

