

ВЕДОМСТВЕННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ НОРМЫ

СБОРНИК

УКРАИНСКИХ СТАНДАРТНЫХ НОРМ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И
ОБОРУЖЕНИЯ ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ.

УДН 19-2.1

ТЕПЛОВЫЕ И АТОМНЫЕ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ.
СПЕЦИАЛЬНЫЕ РАБОТЫ.

ВЫПУСК 2

Издание официальное

Министерство энергетики и электрификации СССР

Москва, 1986

СБОРНИК укрупненных сметных норм на здания и сооружения энергетических и электротехнических 19-2.Д. "Тепловые и атомные электростанции. Спецстрояльные работы".

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным государственным ордена Ленина и ордена Октябрьской Революции научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом "Атомтеплоэлектропроект" Минэнерго СССР.

Главный специалист Соколова В.П.

Ведущий инженер Ляпина Л.А.

Подготовлен к утверждению ВНИИПИ "Атомтеплоэлектропроект".

РАССМОТРЕН

Главным управлением экономики и совершенствования хозяйственного механизма Госстроя СССР.

Начальник управления Малыханов Д.И.

НИИЭС Госстроя СССР

Заместитель директора по научной работе Алкутлян Н.Р.

Начальник отдела проектирования и

экспертизы сметных нормативов

Винер С.А.

СОГЛАСОВАН

Госстроем СССР, письмом от 24 апреля 1967 г. №1/1-433

СОДЕРЖАНИЕ

Стр:

Общая часть 3

РАЗДЕЛ I. ГЛАВНЫЙ КОМПЛЕС. МАШИНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

§ I-1	Антикоррозионные покрытия оборудования паровых турбин	4
§ I-2	Антикоррозионные покрытия дезрадионных установок	7
§ I-3	Антикоррозионные покрытия баков питательной воды	8
§ I-4	Антикоррозионные покрытия неспиральных установок	11
§ I-5	Антикоррозионные покрытия установок водопития тепловой сети	12
§ I-6	Антикоррозионные покрытия общестанционного оборудования машинного отделения	16

КОТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

§ I-7	Антикоррозионные покрытия котлоагрегатов	17
§ I-8	Антикоррозионные покрытия общестанционного оборудования котельного отделения	18
§ I-9	Антикоррозионные покрытия стационарных трубопроводов	19

РАЗДЕЛ II. ВОДОПОДГОТОВКА

§ 2-1	Антикоррозионные покрытия оборудования и трубопроводов установок водоподготовки	24
-------	---	----

Приложение I. Перечень норм настоящего сборника, разработанных взамен норм сборника В 2-2.Б (выпуски 2 и 4). 25

Министерство
энергетики и
электрификации
СССР
(Минэнерго СССР)

Ведомственные строительные
нормы

УСН 19-2.1

Сборники укрупненных сметных
норм.
Здания и сооружения энергетики
и электрификации.
Сборник 19-2.1.
Тепловые и атомные электро-
станции.
Спецстроительные работы.
Выпуск 2.

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I. Укрупненные сметные нормы настоящего Сборника предназначены для составления сметных расчетов при определении сметной стоимости строительства зданий и сооружений тепловых и атомных электростанций на стадии проекта, а также расчетной стоимости в составе технико-экономических обоснований (ТЭО) и технико-экономических расчетов (ТЭР).

Укрупненные сметные нормы составлены в ценах, введенных в действие с 1-го января 1984 г. и применяются при разработке проектно-сметной документации на строительство объектов, осуществляемое в районах действия Единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы (ЕРЭР-84).

Изданы ИТУИПИИ
"Атомтоцло-
электропроект"

Утверждено приказом
Минэнерго СССР
от "29" января
1984 г.

Срок введения в
действие
"01" января 1984

2. Укрупненные сметные нормы (УСН), предусмотренные в настоящем Сборнике, предназначены для определения сметной стоимости выполнения работ по антикоррозионным покрытиям оборудования и трубопроводов.

3. Показатели затрат даны для 12 территориальных районов. Показатели базисной стоимости включены на условия строительства в I-м подрайоне I территориального района без учета наладных расходов и плановых накоплений.

4. Нормативные показатели таблиц данного Сборника включают основную заработную плату рабочих, затраты по эксплуатации строительных машин, стоимость материалов и изделий, затраты труда рабочих основных и обслуживающих машин.

Заработная плата основных строительных рабочих и рабочих, обслуживающих машин, приведена в Сборнике без учета районных и других коэффициентов, которые следует учитывать при составлении сметных расчетов.

5. Наладные расходы, плановые накопления и другие дисконтированные затраты включаются в сметные расчеты в установленном порядке.

§ I-I. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПАРОВЫХ ТУРБИН

Состав узла

Очистка металлических поверхностей металлическим песком, обезжиривание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом, обкладка резиной, вулканизация, проверка качества покрытия.

В составе узла подлежат покрытию дренажные баки, баки низких точек, баки технической воды, баки-мерники гидравлики.

Измеритель - одна установка

Таблица I

№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.		Затраты труда основных рабочих, обслуживающих машин, - час	
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
				всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины		
		а	б	в	г	д	е

Антикоррозионные покрытия оборудования паровых турбин типа:

I. Т-250/300-240	I	562	94	108	34	143 44
	II-IX; XI; XII	566				
	II; X	591				
Базисная стоимость		562				

Продолжение таблицы I

	а	б	в	г	д	е
2. К-215-130-1	I	900	146	181	57	$\frac{235}{74}$
	III-IX; XI; XII	910				
	П; X	950				
Базисная стоимость		900				
3. К-300-240-3	I	900	146	181	57	$\frac{235}{74}$
	III-IX; XI; XII	910				
	X; X	950				
Базисная стоимость		900				
4. К-500-240-2	I	940	152	190	60	$\frac{245}{77}$
	III-IX; XI; XII	950				
	П; X	990				
Базисная стоимость		940				

§ 1-2. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЕАЭРАЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

В составе узла подлежат покрытию деаэрационная колонка и деаэрационный бак.

Измеритель - одна установка

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Территориальные затраты	Прямые затраты руб.	В том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих
				основная заработная плата	эксплуатация машин	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	
		а	б	в	г	д	е

Деаэрационные установки атмосферного давления с одной колонкой производительности:

300 т/ч с баком емкости:

I. 65 м ³	I	710	118	153	48	125
	II-IX; XI;XII	720				62
	II;X	750				
Базисная стоимость		710				

Продолжение таблицы 2

	а	б	в	г	д	е
2. 100 м ³	I	950	169	204	64	234
	III-IX; XI, XII	960				83
	II; X	1000				
Базисная стоимость		950				
3. 120 м ³	I	1140	191	245	77	291
	III-IX; XI, XII	1160				
	II; X	1200				
Базисная стоимость		1140				

§ 1-3. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ БАКОВ ШТАТЕНЛЬНОЙ ВОДЫ

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обезжелезивание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

Измеритель - один элемент оборудования

Таблица 3

№ кш	Наименование	Террито- риальные районы	Прямые затра- ты, руб.	в том числе, руб.			Затра- ты тру- да осн ввод.
				основная заработ- ная пла- та	эксплуатация машины		
					всего	в том чис- ле зара- ботная плата ра- бочих, об- служивав- ших маши- ны	
		а	б	в	г	д	е

Антикоррозионные по-
крытия баков штате-
нльной воды емко-
стью:

1.	65 м ³	I	570	98	123	38	140 49
		II-IX; XI; XII	580				
		II; X	600				
	Базисная стоимость		570				
2.	100 м ³	I	810	140	173	54	192 70
		II-IX; XI; XII	815				
		II; X	850				
	Базисная стоимость		810				

Продолжение таблицы 3

	а	б	в	г	д	е
3. 120 м ³	I	1000	171	214	67	246 86
	II-IX; XI; XII	1010				
	II; X	1050				
Базисная стоимость		1000				

§ I-4. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ИСПАРИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

В составе узла подлежат покрытию деаэрационная колонка давлением 1,2 ата и деаэрационный бак.

Измеритель - одна установка

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты руб.	В том числе, руб.				Затраты труда осн. вад. рабоч. обслуж. машин чел.-час.
				основная заработная плата	эксплуатация машин	всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машин	
			а	б	в	г	д	е
I.	Антикоррозионные покрытия испарительной установки для турбин К-210-130 в К-300-240	I	144	27	31	10	33 13	
		III-IV; XI; XII	144					
		II; X	150					
Базисная стоимость			144					

§ 1-5. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ УСТАНОВОК
ПОДПИТКИ ТЕПЛОВОЙ СЕТИ

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

Для п.8-II дополнительно- покрытие эпоксидной смолой.

В составе узла подлежат покрытию: деаэратор 1,2 ата, бак подпиточной воды (по п.7), бак-аккумулятор (по п.8-II).

Измеритель - одна установка

Таблица 5

№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.		Затраты труда осн.вво. рабочих, обслуживающих машины чел.-час			
				основная заработная плата	эксплуатация машин				
							всего	в том числе зарплата рабочих, обслуживающих машин	
				а	б	в	г	д	е

Антикоррозионные покрытия установок подпитки тепловой сети при закрытой системе теплоснабжения производства:

I. до 70 Гкал/ч	I	444	74	95	30	105 39
	II-IХ; XI; XII	445				
	II; X	456				
Базисная стоимость		444				

Продолжение таблицы 5

	а	б	в	г	д	е
2. свыше 70 до 150 Гкал/ч	I	530	90	113	35	13 45
	III-IX; XI; XII	533				
	II; X	557				
	Базисная стоимость	530				
3. свыше 150 до 300 Гкал/ч	I	690	116	147	46	16 59
	III-IX; XI; XII	690				
	II; X	720				
	Базисная стоимость	690				
4. свыше 300 до 600 Гкал/ч	I	830	140	179	56	20 72
	III-IX; XI; XII	840				
	II; X	880				
	Базисная стоимость	830				
5. свыше 600 до 900 Гкал/ч	I	1610	272	345	108	39 131
	III-IX; XI; XII	1620				
	II; X	1700				
	Базисная стоимость	1610				
6. свыше 900 до 1200 Гкал/ч	I	1670	281	357	112	40 144
	III-IX; XI; XII	1680				

Продолжение таблицы 5

	а	б	в	г	д	е
	II;X	I760				
Базисная стоимость		I670				
свыше 1200 до 1800 Гкал/ч	I	I360	212	296	92	339 119
	III-IX; XI;XII	I370				
	II;X	I430				
Базисная стоимость		I360				
Антикоррозионные по- крытия установок подпитки тепловой сети при открытой системе теплоснаб- жения						
производительно- стью до 70 Гкал/ч	I	II400	I310	I510	472	2050 610
	III;IV; V;VI;VII	II400				
	VI;IX; XI;XII	II600				
	II;X	I2100				
Базисная стоимость		II400				
свыше 150 до 300 Гкал/ч	I	8000	920	1080	338	1460 438
	III-V; VII;VIII	8100				
	VI;IX; XI;XII	8200				
	II;X	8600				
Базисная стоимость		8000				

Продолжение таблицы 5

	а	б	в	г	д	е
Ю. свыше 300 до 600 Гкал/ч	I	12300	1490	1740	740	2300 1000
	II-V; VII-VII	12400				
	VI-IX; XI-XII	12600				
	II-X	13100				
Базисная стоимость		12300				
II. свыше 900 до 1200 Гкал/ч	I	56000	6300	7200	2240	9200 2900
	II-V; VII-VII	56100				
	VI-IX; XI-XII	57000				
	II-X	59600				
Базисная стоимость		56100				

§ 1-6. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ОБЩЕСТАНЦИОННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ МАШЗАЛА

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обезжиривание, обезжиривание, покрытие поверхностей эпоксидной смолой.

В составе узла подлежат покрытию баки обезсоленной воды, загрязненного конденсата.

Измеритель - одна установка

Таблица 6

№ п/п	Наименование	Террито- риальные районы	Прямые затра- ты, руб.	в том числе, руб.		Затраты труда основных рабочих	
				основная зарплат- ная плес- та	эксплуатаци- онная		
				всего	в том чис- ле зарп- лотная плата ра- бочих, об- служиваю- щих маши- ны	рабочих, обслуж. машины чел.-час	
		а	б	в	г	д	е

Антикоррозионные по-
крытия общестанци-
онного оборудования
машинного отделения

I. ГРЭС мощность до 2400 МВт	I	16400	1620	2290	712	3060 920
	II-V; VI; VII	16500				
	VI; IX; XI; XII	16700				
	II; X	17500				
Базисная стоимость		16400				

§ I-7. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ КОТЛОАГРЕГАТОВ

Состав узла

Очистка металлических поверхностей металлическим песком, обезжиривание, обезжиживание, покрытие резинкой, вулканизация, проверка качества покрытия.

В составе узла покрытия поддекит бак приготовления воды для обмылки РИП.

Измеритель - одна установка

Таблица 7

№ п/п	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты руб.	в том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих чел.-час
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе за работу на бочках, обдувки, валячки машин	
а	б	в	г	д	е		

Антикоррозийные покрытия трубопроводов низкого давления котлоагрегатов

I. Газомазутных, паропроизводительность 670-950 т/ч	I	5840	1700	411	123	1200 199
	Ш-У; УП; УИ	5840				
	П-У1; У1; УИ	5930				
Базисная стоимость		5840				

§ 1-8. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ОБЪЕКТНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Состав узла

Очистка металлических поверхностей металлическим песком, обезжелезивание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

Для п.2 дополнительно - обкладка резиной, вулканизация, проверка качества покрытия.

В составе узла покрытия подлежат бак слева из котла, дренажный бак; по пункту 2 дополнительно - бак сбора осветленной воды и бак нейтрализации.

Измеритель - одна установка

Таблица 8

№ п/п	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих, чел.-час
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	
а	б	в	г	д	е		

Антикоррозионные покрытия объектного оборудования котельного отделения

1. с шлаугольными котлами	I	800	129	186	58	210 75
	III-IX; XI;XII	800				
	II;X	840				
Базисная стоимость		800				
2. с газомазутными котлами	I	21500	6300	1790	142	2400 700
	III-IX; XI;XII	21700				
	II;X	22000				
Базисная стоимость		21500				

§ 1-9. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ТРУБОПРОВОДОВ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

Очистка металлических поверхностей металлическим песком, обезжиривание, обезжиривание, обкладка резиной, вулканизация, проверка качества покрытия; покрытие эмалью, отверждение горячим воздухом.

Измеритель - одна установка

Таблица 9

№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда основного рабочего, чел.-час
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машин	
а	б	в	г	д	е		

Антикоррозионные покрытия станционных трубопроводов низкого давления

1.	Конденсационного блока 210 МВт с шлаугольным котлом	I	1590	465	202	72	544 93
		II-IX; XI; XII	1610				
		II; X	1670				
	Базисная стоимость		1690				
2.	Конденсационного блока 300 МВт с шлаугольным котлом	I	4700	1350	630	221	1590 285
		II-IX; XI; XII	4770				
		II; X	4950				

Продолжение таблицы 9

	а	б	в	г	д	е
Базисная стоимость		4700				
3. Конденсационного блока 500 кВт с пилутольным котлом	I	6600	1900	870	306	2330 305
	И-IX; XI;XII	6700				
	II;X	7000				
Базисная стоимость		6600				
4. Конденсационного блока 210 кВт с газомазутным котлом	I	5230	1730	498	195	2010 282
	IV-IX; XI;XII	5280				
	II;III;X	5440				
Базисная стоимость		5230				
5. Конденсационного блока 300 кВт с газомазутным котлом	I	16600	5500	1590	620	6310 800
	IV-IX; XI;XII	16800				
	II;III;X	17300				
Базисная стоимость		16600				
6. Теплофикационный энергоблок с турбиной Т-250/300-240 с газомазутным котлом паропроизводительность 1000 т/ч	I	16200	5330	1550	610	6100 780
	IV-IX; XI;XII	16400				
	II;III;X	16800				
Базисная стоимость		16200				

**§ 2-1. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И
ТРУБОПРОВОДОВ УСТАНОВОК ВОДОПОДГОТОВКИ**

Состав работы

Очистка внутренних поверхностей оборудования и трубопроводов металлическим щетком, обеспыливание, обезжиривание поверхностей, огрунтовка по п.1+3, покрытие сырой резиной с последующей вулканизацией, по п.4+14, проверка качества покрытия;

По п.7, 8, 9 дополнительно - шпатлевка мастикой "Битуминоль", засыпка андезитовым щебнем подушки фильтра, пропитка щебня мастикой "Битуминоль".

По п.12, 13, 14 дополнительно - нанесение на поверхность лака.

Измеритель - одна установка.

Таблица 10

№ п/п	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Загрузка ТУ за 1981 год, расчеты, служебных машин
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, служащих машин	
а	б	в	г	х	е		

Водоподготовительные установки с оловянным включением фильтров ("цепочка")

1. Узел:

Осветители со шламовым хозяйством производительностью 2x250 т/ч

I	2060	277	402	125	423
III-IX; XI, XII	2080				161
II, X	2170				

Базисная стоимость 2060

2. Узел: осветители со шламовым хозяйством производительностью 2x400 т/ч

I	2580	346	503	158	591
III-IX, XI, XII	2600				204
II, X	2720				

Базисная стоимость 2580

3. Узел: осветители со шламовым хозяйством производительностью 2x1000 т/ч

I	7000	940	1370	427	1610
III-IX, XI, XII	7070				551
II, X	7400				

Базисная стоимость 7000

Продолжение таблицы 10

	а	б	в	г	д	е
4. Узел: дозирование известкового молока и раствора коагулянта в осветлителе производительностью 2х250 т/ч	I	1310	340	94	40	497 52
	III, IX, XI, XII	1320				
	II, X	1380				
	Базисная стоимость	1310				
5. Узел: дозирование известкового молока и раствора коагулянта производительностью 2х400 т/ч	I	1310	340	94	40	497 52
	III-IX, XI, XII	1320				
	II, X	1380				
	Базисная стоимость	1310				
6. Узел: дозирование известкового молока и раствора коагулянта в осветлителе производительностью 2х1000 т/ч	I	2610	680	188	81	1000 104
	III-IX, XI, XII	2650				
	II, X	2760				
	Базисная стоимость	2610				
7. Узел: блок фильтров ("цепочка") для обессоливания производительностью 100 т/ч	I	10700	2720	1300	690	4160 890
	III-IX, XI, XII	10800				
	II, X	11300				
	Базисная стоимость	10700				

Продолжение таблицы 10

	а	б	в	г	д	е
8. Узел: блок фильтров ("цепочка") для обессоливания производительностью 150 т/ч	I	13300	3410	1600	850	5860 1100
	III-IX; XI, XII	13500				
	II, X	14000				
	Базисная стоимость	13300				
9. Узел: блок фильтров ("цепочка") для обессоливания производительностью 200 т/ч	I	15400	4020	1890	1000	6100 1290
	III-IX; XI, XII	15500				
	II, X	16200				
	Базисная стоимость	15400				
10. Узел: приготовленные регенерационных растворов серной кислоты и едкого натра для блоков фильтров производительностью 100 т/ч, 150 т/ч, 200 т/ч	I	760	178	81	48	254 52
	III-IX; XI, XII	770				
	II, X	810				
	Базисная стоимость	760				
11. Узел: нейтрализация кислот и щелочных вод с объемом нейтрализации емкостью 2х630 м³	I	20600	6100	1680	780	6400 1000
	III-IX, XI, XII	20800				
	II, X	21600				
	Базисная стоимость	20600				

	а	с	в	г	д	е
12. Узел: баковое хозяйство химводоочистки с насосами и осветителями производительностью 2х250 т/ч	I	14800	3660	1690	640	5800
	В-IX, XI, XII	14900				
	II, I	16500				
Базисная стоимость		14800				
13. Узел: баковое хозяйство химводоочистки с насосами и осветителями производительностью 2х400 т/ч	I	16800	3470	2230	610	5900
	В-IX, XI, XII	16900				1000
	II, I	17700				
Базисная стоимость		16800				
14. Узел: баковое хозяйство химводоочистки с насосами и осветителями производительностью 2х1000 т/ч	I	28100	6100	3450	1260	9100
	В-IX, XI, XII	28300				1000
	II, I	29600				
Базисная стоимость		28100				

ПЕРЕЧЕНЬ

вопрос настоящего сборника, разработанные
впервые вопросы сборника В 2-2.Б (выпуск 2 и 4)

Параграфы, пункты настоящего сборника 19-2.Д выпуск 2	Выпуски, параграфы и пункты сборника В 2-2.Б
1	2
§ 1-1 п.1	выпуск 4 § 1-6 п.3
§ 1-1 п.2	выпуск 2 § 1-12 п.1
§ 1-1 п.3	выпуск 2 § 1-12 п.2
§ 1-1 п.4	выпуск 4 § 1-6 п.4
§ 1-2 п.1	выпуск 2 § 1-12 п.7
§ 1-2 п.2	" п.8
§ 1-2 п.3	" п.9
§ 1-3 п.1	" п.19
§ 1-3 п.2	" п.20
§ 1-3 п.3	" п.21
§ 1-4 п.1	" п.22
§ 1-5 п.1	" п.23
§ 1-5 п.2	" п.24
§ 1-5 п.3	" п.25
§ 1-5 п.4	" п.26
§ 1-5 п.5	" п.27
§ 1-5 п.6	" п.28
§ 1-5 п.7	выпуск 4 § 1-6 п.7
§ 1-5 п.8	выпуск 2 § 1-12 п.29
§ 1-5 п.9	" п.30
§ 1-5 п.10	" п.31
§ 1-5 п.11	" п.32
§ 1-6 п.1	" п.33
§ 1-7 п.1	выпуск 2 § 1-12 п.35
§ 1-8 п.1	выпуск 2 § 1-12 п.36
§ 1-8 п.2	выпуск 2 § 1-12 п.37
§ 1-9 п.1	выпуск 4 § 1-6 п.8

1	2
§ 1-9 п.2	выпуск 4 § 1-6 п.10
§ 1-9 п.3	" " п.12
§ 1-9 п.4	" " п.9
§ 1-9 п.5	" " п.11
§ 1-9 п.6	" " п.14
§ 2-1 п.1	выпуск 4 § 2-2 п.1
§ 2-1 п.2	" " п.2
§ 2-1 п.3	" " п.3
§ 2-1 п.4	" " п.4
§ 2-1 п.5	" " п.5
§ 2-1 п.6	" " п.6
§ 2-1 п.7	" " п.7
§ 2-1 п.8	" " п.8
§ 2-1 п.9	" " п.9
§ 2-1 п.10	" " п.10
§ 2-1 п.11	" " п.11
§ 2-1 п.12	" " п.12
§ 2-1 п.13	" " п.13
§ 2-1 п.14	" " п.14