

СССР  
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ

# ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-12

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ  
СТРОЕНИЯ ИЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОГО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ  
НА АВТОМОБИЛЬНЫХ И ГОРОДСКИХ ДОРОГАХ

ВЫПУСК 15

ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА,  
ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА  
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ

ИНВ. № 384/42

МОСКВА 1973 г.



№№ СТВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ ЛИСТОВ
3	Пояснения Мостовое полотно с железобетонным барьерным ограждением	4
4	Поперечные разрезы сборных простных стропил	5
5	То же пантных простных стропил	6
6	Схемы расположения монтажных блоков для сборных простных стропил	7
7	То же для пантных простных стропил	8
8	Исходный барьер Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением на наклонных блоках	9
9	Поперечные разрезы сборных простных стропил	10
10	То же пантных простных стропил	11
11	Схемы расположения монтажных блоков для сборных простных стропил	12
12	То же для пантных простных стропил	13
13	Металлическое барьерное ограждение	14
14	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением Поперечные разрезы сборных простных стропил	15
15	Схемы расположения монтажных блоков для сборных простных стропил	16
16	Металлическое барьерное ограждение	17
17	Конструкция одежды мостового полотна с цементобетонным покрытием	18
18	с асфальтобетонным покрытием	19
19	Астала крепления тротуарных блоков, ограждений и др.	20
20	Элементы ограждения	21
21	Сопряжения тротуарных блоков	22

№№ СТВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ ЛИСТОВ
22	Вариант отвода воды через трубки	23
23	Схемы размещения водоотводных трубок поперек моста водоотводные устройства	24
24, 25	Сборные железобетонные блоки Т-1-0,75	25, 26
26, 27	Т-1-1,0	27, 28
28, 29	Т-1-1,5	29, 30
30	ТК-1-0,75, ТК-1-1,0, ТК-1-1,5	31
31-34	ТК-1-0,75М, ТК-1-1,0М, ТК-1-1,5М	32-35
35, 36	РП-1	36, 37
37, 38	РПК-1	38, 39
39, 40	ОБ-1	40, 41
41, 42	ОБК-1	42, 43
43, 44	Т-2-0,75	44, 45
45, 46	Т-2-1,0	46, 47
47, 48	Т-2-1,5	48, 49
49	ТК-2-0,75, ТК-2-1,0, ТК-2-1,5	50
50-53	ТК-2-0,75М, ТК-2-1,0М, ТК-2-1,5М	51-54
54, 55	РП-2	55, 56
56, 57	РПК-2	57, 58
58, 59	ОБ-2	59, 60
60, 61	ОБК-2	61, 62
62, 63	Б-1, Б-2	63, 64
64-73	Арматурные сетки	65-74
74-76	Арматурные каркасы	75-77
77, 78	Закаленные асталы, отдельные стержни, ясталы	78, 79
79	Блок вертикального ограждения	80

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стропила автомобильных и городских мостов Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, парапет и ограждения мостов и путепроводов	Серия 3.503-12
1973	СОДЕРЖАНИЕ	Выпуск 15 Лист 3

Рабочие чертежи проезжей части, тротуаров, водоотводных устройств, перил и ограждений мостов и путепроводов на автомобильных дорогах разработаны по плану типового проектирования на 1973 г., утвержденного постановлением Госстроя СССР от 25 декабря 1972 года № 215, на основании технического задания утвержденного Минтрансстроя СССР 8 мая 1973 г.

Проект разработан применительно к унифицированным сборным пролетным строениям из предварительно напряженных железобетонных для мостов и путепроводов на автомобильных и городских дорогах (Типовые конструкции и детали зданий и сооружений. Серия 3.503-12).

### §1. Основные положения проектирования.

Проект разработан с соблюдением требований следующих нормативных документов:

- СНиП II-А.7-62\* с учетом изменений по постановлению Госстроя СССР от 20 VII 71г. № 112;
- СНиП II-А.5-72;
- Технических условий проектирования железнобетонных, автодорожных и городских мостов и труб СН 200-62;
- Указаний по проектированию железобетонных и бетонных конструкций железнобетонных, автодорожных и городских мостов и труб СН 365-67.
- Инструкции по устройству цементобетонных покрытий автомобильных дорог СН 139-68.
- Рекомендации по устройству асфальтобетонных покрытий повышенной водонепроницаемости на мостах. Союздорнии 1966 г.
- Методические рекомендации по усовершенствованию мостового полотна автодорожных и городских мостов. Союздорнии 1972 г.
- Рекомендации по применению углеродистой стержневой полуспокойной арматурной стали классов А-I и А-II в железобетонных конструкциях автодорожных и городских мостов ЦНИИС Минтрансстроя 1973 г.

В соответствии с заданием, конструкция и проезжая часть разработаны для применения в обычных климатических условиях при эксплуатации сооружений со средней температурой воздуха наиболее холодных суток минус 5°С и выше.

### §2. Проезжая часть

Проезжая часть запроектирована в двух вариантах — с армированным цементобетонным и асфальтобетонным покрытием.

При цементобетонном покрытии проезжая часть состоит из подготовительного слоя толщиной 30 мм, гидроизоляции с применением стеклоткани или гидроизол по грунтовке битумным лаком и собственно цементобетонного покрытия толщиной 80 мм из бетона марки 400 для дорог I-II категории и марки 350 для дорог III категории и ниже.

Требования к бетону по ГОСТ 8424-63. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже:

- Мрз 200 — для районов со среднемесячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше;
- Мрз 300 — ниже минус 15°С.

Армирование цементобетонного покрытия осуществляется стальными сетками по ГОСТ 8476-67, укладываемыми арматурой диаметром 4 мм валад моста и поперек — диаметром 6 мм с расстояниями между стержнями 250 и 100 мм соответственно. Толщина защитного слоя над сеткой — 30 мм.

Цементобетонное покрытие следует устраивать с учетом требований СН 139-68, предъявляемых к верхнему слою бетонных дорожных покрытий.

При асфальтобетонном покрытии проезжей части поверх гидроизоляции укладывается защитный слой толщиной 40 мм из мелкозернистого бетона марки 200, армированного стальной сеткой по ГОСТ 5336-67 № 45, диаметр стержней — 2,5 мм. Асфальтобетонное покрытие — двухслойное толщиной 70 мм в соответствии с требованиями. Рекомендации по устройству асфальтобетонных покрытий повышенной водонепроницаемости на мостах. Союздорнии 1966 г.

Покрытие на мостах и путепроводах следует устраивать такого же типа, как и на прилегающих участках дороги.

Подготовительный слой под гидроизоляцию устраивается из бетона или цементосанного раствора марки 200 Мрз 50.

Поперечный уклон проезжей части осуществляется за счет установки балок пролетных строений на подферментках, уложенных с поперечным уклоном 20‰.

Изоляцию проезжей части и перекрытие деформационных швов осуществлять в соответствии с типовым проектом серии 384/II издания 1971 г.

### §3. Водоотвод

Для обеспечения отвода воды с проезжей части мосты и путепроводы сажают, как правило, располагать на продольном уклоне не менее 5‰.

Поперечный уклон проезжей части должен быть не менее 20‰. Уменьшение поперечного уклона допускается, если на мосту предусматривается также продольный уклон более 10‰; при этом сумма продольного и поперечного уклонов должна быть не менее 30‰.

Проектом предусматривается два типа водоотвода с проезжей части: через тротуары и через водоотводные устройства, расположенные в проездах поперек безопасности.

Тип водоотвода и места для установки водоотводных устройств назначаются при привязке пролетных строений.

Расстояния между водоотводными трубками сажают принимать по таблице:

Продольный уклон в ‰	Максимальное расстояние между трубками, в м
≤ 5	6
5-10	12
10-20	24
> 20	не нормируется

Кроме того, дополнительно должны быть устроены трубки (дрены) диаметром не менее 50 мм во всех пониженных местах плиты (если такие имеются).

### §4. Тротуары и ограждения.

В проекте разработана конструкция тротуаров пониженного типа в 2-х вариантах: непосредственно на пролетном строении и на сборных накладных тротуарных блоках. Для первого варианта тротуара предусмотрено металлическое барьерное ограждение полужесткого типа, для второго — металлическое барьерное полужесткого типа и железобетонное барьерное ограждение жесткого типа.

Высота ограждений принята: для металлического барьерного — 0,6 м, для железобетонного барьерного — 0,5 м.

Для тротуаров на пролетном строении предусмотрено цементобетонное покрытие толщиной 80 мм, армированное сеткой № 45 по ГОСТ 5336-67.

Непосредственно на пролетном строении устраивать тротуары рекомендуется в случаях компоновки пролетных строений из промышленно-машинных балок и для служебных проходов на ребристых пролетных строениях.

Во всех остальных случаях тротуары устраиваются на накладных блоках. При водоотводе через трубки крайние балки пролетных строений под тротуарными блоками устанавливаются с обратным уклоном 20‰.

При отсутствии ограждений на раздельной полосе проходов и низких уровнях интенсивности движения, ограждения на раздельной полосе моста разрешается не устраивать, кроме мостов и путепроводов с раздельными пролетными строениями.

Железобетонные барьерные ограждения жесткого типа не рекомендуются применять на мостах и путепроводах длиной более 100 метров.

Водоотвод и ограждения за пределами пролетных строений устраивать в соответствии с. Нормами конструкции для обеспечения безопасности движения на подходах к мостам и путепроводам и устройства для эксплуатации. нив. № 476, вып. 182.

Для изготовления тротуарных блоков применяется бетон марки 400 и для каменных блоков бетон марки 300 по ГОСТ 13015-67 и ГОСТ 19268-70. Марка бетона по морозостойкости (Мрз) для районов со среднемесячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше не менее 200, ниже минус 15°С не менее 300 в соответствии с требованием СН 365-67.

Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 марок ВСт.3 сп.2, Ст.3сп.3 по ГОСТ 380-71; класса А-II по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71. Для подьемных петель применяются гладкие горячекатаные стержни из стали класса А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.3 сп.2 и ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-71.

Закаленные асбесты из доломитовой и универсальной стали по ГОСТ 82-57\* и 103-57\* марки ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-71.

При эксплуатации сооружений в климатических условиях, соответствующая средней температуре воздуха наиболее холодных суток минус 50°С и выше разрешается применять арматуру диаметром не более 20 мм классов А-I и А-II марок ВСт.3 сп.2 и ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71.

При расчетной температуре от минус 30°С до минус 40°С применяются арматуры из полуспокойных сталей диаметром не более 16 мм марок ВСт.5 сп.2 и диаметром не более 20 мм марок ВСт.3 сп.2 и ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71 допускается только при замене сварных стыков и каркасов вязанными.

Бетонирование тротуарных блоков рекомендуется производить в металлической опалубке в пересвернутом положении для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей.

Сборные накладные тротуарные блоки, каменные блоки и ограждающие блоки прикрепляются к плите проезжей части при помощи сварки через накладные планки или уголки. Кроме того, предусматривается дополнительная связь тротуарного блока с защитным слоем при помощи выпусков арматуры из плиты блока, перекрывающих арматурной сеткой проезжей части.

В местах разрыва гидроизоляции (у столбов, в местах анкеровки тротуарных блоков и т.п.) по контуру сопряжения ее с пересекаемыми элементами сажают укладывать гидроизоляционную мастику.

Тротуарные блоки устанавливаются на подкладке из бетона и после тщательной выверки пустоты заполняют подвижным цементным раствором.

Заполнение сажают вести последовательно, от одного отверстия к другому; давление раствора не должно превышать 0,1 избыточной атмосферой.

Блоки раздельной полосы можно устанавливать непосредственно на цементном растворе.

Во избежание вытекания раствора с наружных сторон пролетных строений между плитой и тротуарным блоком, перед установкой последнего, прокладывают поперечную или резиновую прокладку, которую после схватывания раствора рекомендуется извлечь для лучшего стока воды с гидроизоляции.

При укладке покрытия проезжей части и тротуаров в месте сопряжения с тротуарными, ограждающими, раздельными и каменными блоками надлежит оставить шпатель 2×3 см, которую заполнить герметиком ПН-2 или мастикой: КБ-0,5; ТБ-0,5; ТМ-0,5 по ТУ 38-3 и 339-66.

Этими же мастиками или герметиком заполняют швы в стыках тротуарных блоков, блоков ограждения и блоков раздельной полосы. Предпочтительно при асфальтобетонном покрытии заполнять шпатель резиновитумной или битумной мастикой, при цементобетонном покрытии — гидроизоляционной мастикой.

Закаленные асбесты в тротуарных блоках и на пролетном строении вместе со швами тщательно очищают от ржавчины, окислы и цементного раствора и покрывают суриком или органическими материалами марки ВН по ТУ 84-20-58.

Открытые бетонные поверхности тротуаров, покрытия и боковые поверхности заасфальтованных, по которым может стекать вода, рекомендуется дважды покрывать органическими материалами марки ВН или водонепроницаемыми лакокрасочными гидрофобными материалами ГЛЖ-94 по ГОСТ 10834-64 или ГЖ-10, ГЖ-11 и т.п.

Жесткое ограждение предусмотрено в виде железобетонного бортового бруса, состоящего из одного ряда с накладной плитой.

Полужесткое ограждение принято из «Профиля для ограждения дорог 32×84×4, изготовляемого по ЧМТУ 2-121-70 Запасная с дополнениями СТУ 71-64 из стали МСт.3 (Кл.ПС). Допускается применение подбегового профиля, выпускаемого другими заводами.

Стальные планки крепят к столбам, состоящим из двух швеллеров по ГОСТ 8240-56\* из стали ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-71.

### §5. Перила

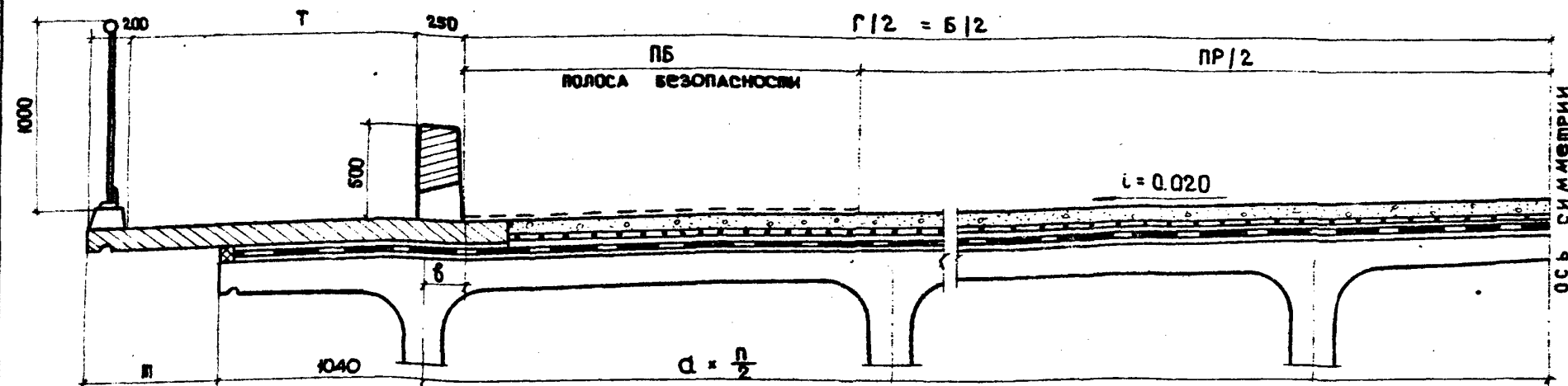
Перила приняты стальные металлические. Прикрепление перильных блоков к тротуарам осуществляется с помощью приварки к накладным планкам. Материал перил: сталь арматурная класса А-I по ГОСТ 5781-61 марок ВСт.3 сп.2, ВСт.3 сп.2, Ст.3 сп.3 по ГОСТ 380-71; сталь прокатная угловая неравнобокая по ГОСТ 3510-57, трубы по ГОСТ 5752-10 из стали ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-71.

Поверхности перил и металлических ограждений должны быть защищены от коррозии покрытием масляной краской или органическими материалами марки ВН по ТУ 84-20-68.

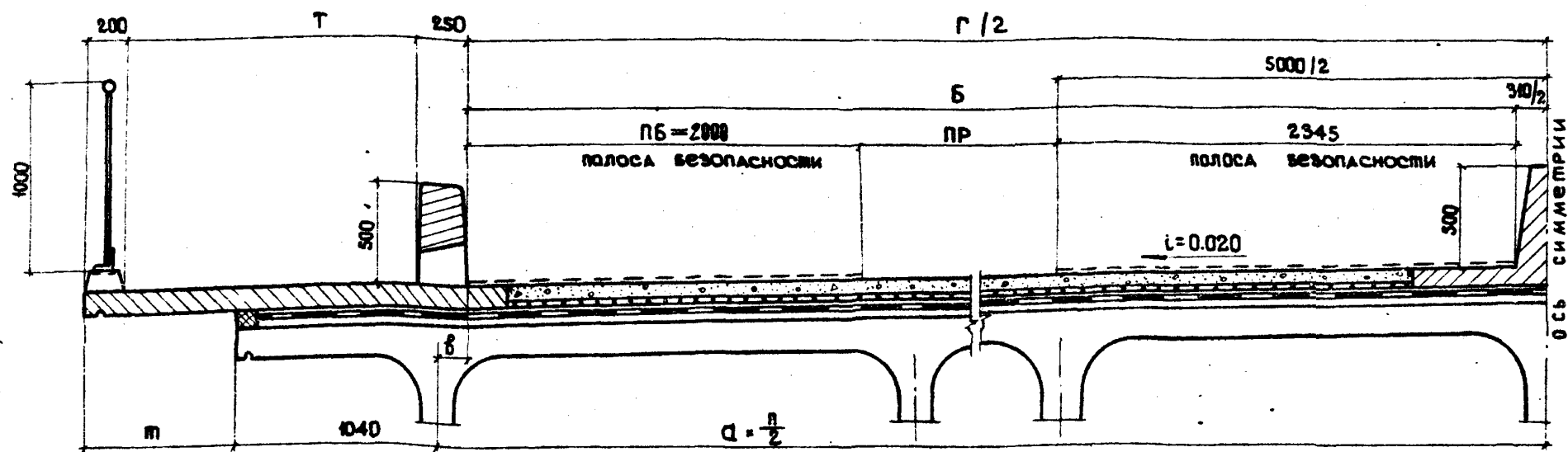
Копия серии 384/II

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	Пояснения	Выпуск 15 лист 4

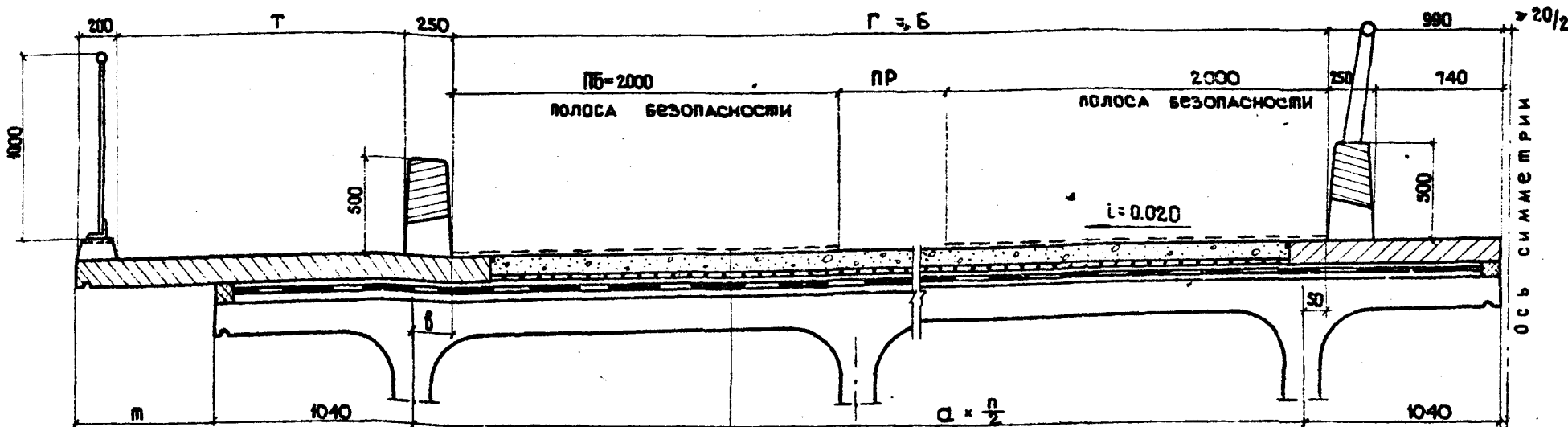
Г-7+0.75\*2, Г-7+1.0\*2, Г-7+1.5\*2, Г-8+1.0\*2, Г-8+1.5\*2, Г-10+1.0\*2, Г-10+1.5\*2, Г-11.5+1.0\*2, Г-11.5+1.5\*2



Г-9.5+5+9.5+1.0\*2, Г-9.5+5+9.5+1.5\*2, Г-13.25+5+13.25+1.0\*2, Г-13.25+5+13.25+1.5\*2



2(Г-11.5+1.0), 2(Г-11.5+1.5), 2(Г-15.25+1.0), 2(Г-15.25+1.5)



асфальтобетон 70 мм  
защитный слой 40 мм } или цементобетон 80 мм  
Гидроизоляция 10 мм  
подготовительный слой 30 мм

ГАБАРИТ	Г/Б	ШИРИНА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ, ПР	ШИРИНА ПОЛОСЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПБ	ШИРИНА ПРОТЮЗАР, Т	КОЛИЧЕСТВО ВО БАЛОК	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ, С	ЧИСЛО РАССТОЯНИЙ МЕЖДУ БАЛКАМИ П	ВЕЛИЧИНА СВЕСА ПРОТЮЗАРНОГО БЛОКА, М	РАССТОЯНИЕ ОТ КРАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ДО ОСИ КРАЙНЕЙ БАЛКИ, М
М	ММ	ММ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	ШТ.	ММ	ММ
Г-7+0.75*2	7000	4500	1250	750	4	2440	3	—	160
Г-7+1.0*2	7000	4500	1250	1000	4	2440	3	250	160
Г-7+1.5*2	7000	4500	1250	1500	4	2500	3	660	250
Г-8+1.0*2	8000	6000	1000	1000	5	2100	4	210	200
Г-8+1.5*2	8000	6000	1000	1500	5	2100	4	710	200
Г-10+1.0*2	10 000	7000	1500	1000	6	2100	5	160	250
Г-10+1.5*2	10 000	7000	1500	1500	6	2100	5	660	250
Г-11.5+1.0*2	11 500	7500	2000	1000	6	2380	5	210	200
Г-11.5+1.5*2	11 500	7500	2000	1500	6	2380	5	710	200
Г-9.5+5+9.5+1.0*2	24000	7500	2000	1000	11	2440	10	210	200
Г-9.5+5+9.5+1.5*2	24000	7500	2000	1500	11	2440	10	710	200
Г-13.25+5+13.25+1.0*2	31500	11250	2000	1000	14	2460	13	170	240
Г-13.25+5+13.25+1.5*2	31500	11250	2000	1500	14	2460	13	670	240
2(Г-11.5+1.0)	11 500	7500	2000	1000	12	2330	10	210	200
2(Г-11.5+1.5)	11 500	7500	2000	1500	12	2330	10	710	200
2(Г-15.25+1.0)	15 250	11250	2000	1000	16	2200	14	210	200
2(Г-15.25+1.5)	15 250	11250	2000	1500	16	2200	14	710	200

ПРИМЕЧАНИЯ

- Схемы расположения монтажных блоков и элементов перильного барьера см. листы 7, 9, 20, 21, 22.
- Конструкцию одежды мостового полотна см. листы 18, 19
- На чертеже предусмотрен водоотвод через протюзары, вариант водоотвода через трубки см. листы 23, 24
- Все размеры в мм.

Минтрансстрой СССР  
ГЛАВНАУСЛПРОЕКТ  
ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ“  
отдел исполнительных чертежей  
ЧАРУЙСКИЙ  
г. МОСКВА

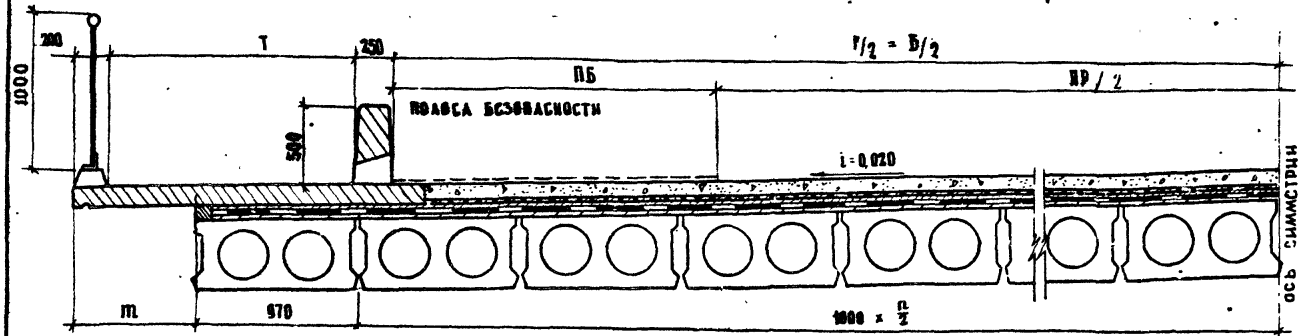
Начальник отдела  
Иванский  
Специалист гл. инженер проекта  
Постовой  
Инженер проекта  
Борцова  
Проверил  
Составил

Рук. рабочей бригады  
Спирова  
С.И.Иванов

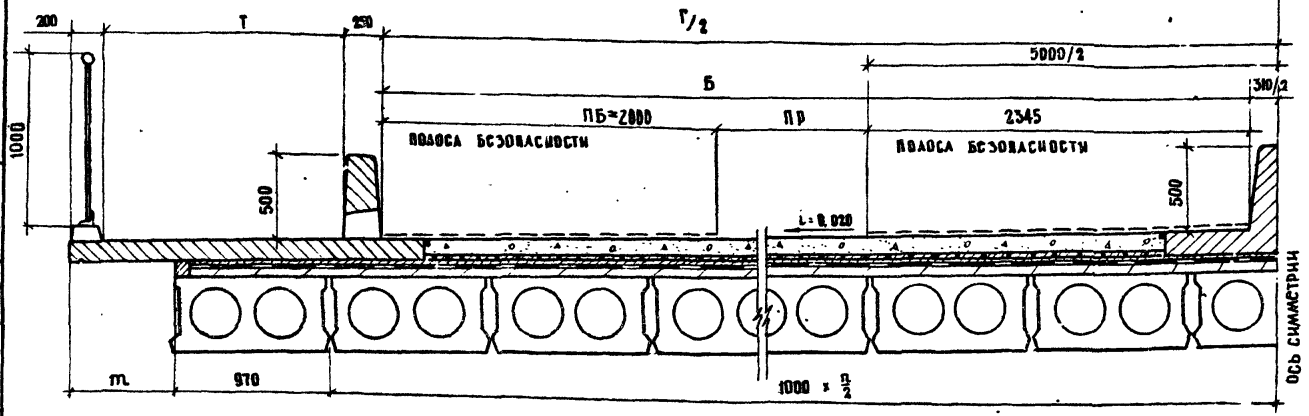
Озе

ТК 1973	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов. Проезжая часть, протюзары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
	Мостовое полотно с железобетонным барьерным ограждением	Выпуск 15 Лист 5

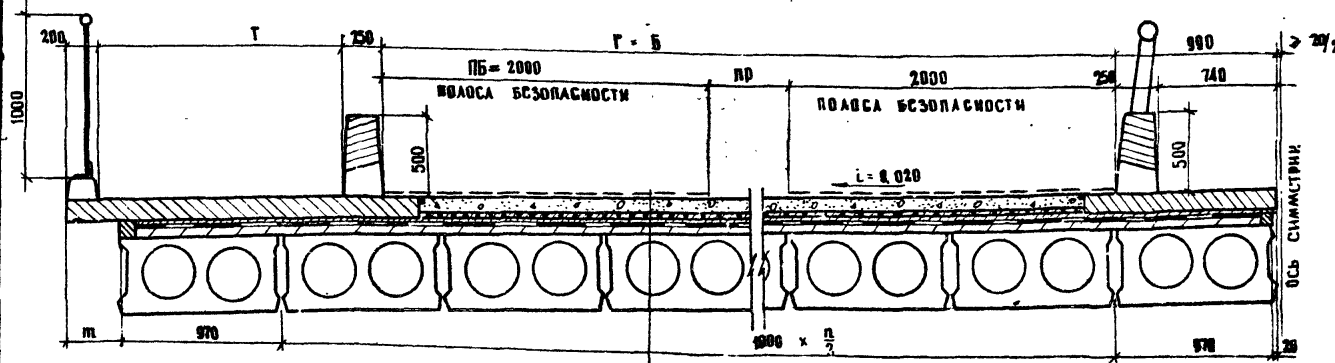
Г-7-0,75-2 Г-7-1,0-2 Г-7-1,5-2 Г-8-0,75-2 Г-8-1,0-2 Г-8-1,5-2 Г-10-0,75-2 Г-10-1,0-2 Г-10-1,5-2 Г-11,5-1,0-2 Г-11,5-1,5-2



Г-9,5-5-9,5-0,75-2 Г-9,5-5-9,5-1,5-2 Г-13,25-5-13,25-1,0-2 Г-13,25-5-13,25-1,5-2



2(Г-11,5-1,5) 2(Г-13,25-1,5)



Асфальтобетон 70 мм  
 Защитный слой 40 мм  
 Гидроизоляция 10 мм  
 Подготовительный слой 30 мм  
 ИЛИ  
 цементобетон 80 мм

ГАБАРИТЫ	Г / Б	ШИРИНА ПРОСЖКИ ЧАСТИ		ШИРИНА ТРОТУАРА, Г	КОЛИЧЕСТВО ПАНТ	ВСЕЖИМА СВЕСА ТРОТУАРНОГО БАКА	
		ПР	ПБ			П	ПЛ
М	ММ	ММ	ММ	ММ	ШТ.	ШТ.	ММ
Г-7-0,75-2	7000	4500	1250	750	9	7	230
Г-7-1,0-2	7000	4500	1250	1000	9	7	480
Г-7-1,5-2	7000	4500	1250	1500	10	8	480
Г-8-0,75-2	8000	6000	1000	750	10	8	230
Г-8-1,0-2	8000	6000	1000	1000	10	8	480
Г-8-1,5-2	8000	6000	1000	1500	11	9	480
Г-10-0,75-2	10000	7000	1500	750	12	10	230
Г-10-1,0-2	10000	7000	1500	1000	12	10	480
Г-10-1,5-2	10000	7000	1500	1500	13	11	480
Г-11,5-1,0-2	11500	7500	2000	1000	14	12	230
Г-11,5-1,5-2	11500	7500	2000	1500	14	12	730
Г-9,5-5-9,5-0,75-2	24000 11845	7500	2000	750	26	24	230
Г-9,5-5-9,5-1,5-2	24000 11845	7500	2000	1500	27	25	480
Г-13,25-5-13,25-1,0-2	31500 13985	11250	2000	1500	34	32	230
Г-13,25-5-13,25-1,5-2	31500 13985	11250	2000	1500	34	32	730
2(Г-11,5-1,5)	11500	7500	2000	1500	28	24	480
2(Г-13,25-1,5)	13250	11250	2000	1500	36	32	230

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- 1 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНТАЖНЫХ БАКОВ И ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРИМЕТРОГО БАРЬЕРА СМ. ЛИСТЫ 8,9,20,21,22.
- 2 КОНСТРУКЦИЮ ОДЕЖДЫ МОСТОВОГО ПОЛОТНА СМ. ЛИСТЫ 18,19.
- 3 НА ЧЕРТЕЖЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ВОДООТВОД ЧЕРЕЗ ТРОТУАРЫ, ВАРЬАНТ ВОДОТВОДА ЧЕРЕЗ ТРУБКИ СМ. ЛИСТЫ 23,24.
- 4 ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

МИНИСТЕРСТВО ССР ТАЛАНСКОПРОСКТ ГИП. СОЮЗДОРПРОСКТ ОУДА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ СООБЩЕНИЙ Г. МОСКВА  
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАСТНИКОВ  
 ГА. СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИВАНСКИИ  
 ГАИНИКОВСКИЙ ПРОЕКТА ПОДВОДИ  
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СТАРОВА  
 ПРОСЖКА ИТЕНКО  
 СОСТАВИА ОЗС

ТК 1973	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные сборные створения автодорожных и городских мостов	СЕРИЯ 3.503-12
	ПРОСЖКА ЧАСТЬ ТРОТУАРА, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИМЕТР И ОТРАЖАЮЩИЕ МОСТОВ И РУЧЕЙСОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	
	МОСТОВОЕ ПОЛОТНО С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ БАРЬЕРНЫМ ОТРАЖАЮЩИМ	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ ВНУТРЕННИЕ ПРОСЖКИ
		Лист 15 / 6

КЛАССУ СЕРИИ: А

ИНТЕГРАЦИОННЫЙ ЦЕНТР  
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ПИ. СОЮЗ ДОРОЖНИКОВ  
 ШИКА ИМУЩЕСТВЕННЫХ ДОКУМЕНТОВ  
 Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК  
 / ОДЕЛА  
 ЧАСТНОСТЕЙ  
 ИВАЙСКИЙ  
 СЕРГЕЙ

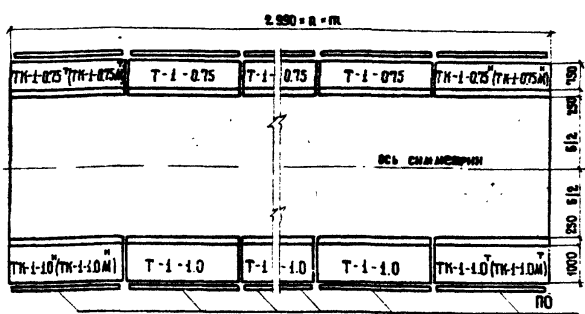
ГЛ. ИНЖЕНЕР  
 ПРОЕКТА  
 ПОДШИПКИ  
 АНДРЕЕВ  
 АЛЕКСАНДР

РАСХОДИТЕЛЬ  
 БРИГАДЫ  
 СПАРИВА  
 РАССЕЛОВА

ПРОВЕРКА  
 СВАРОВА

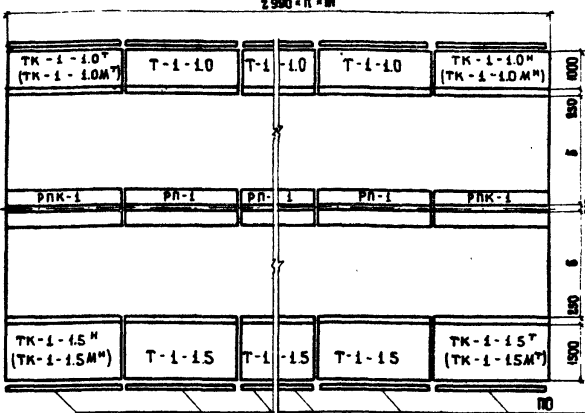
СОСТАВИЛ  
 ЦЫКИН

Г-7+0.75\*2; Г-7+1.0\*2; Г-8+1.0\*2; Г-10+1.0\*2



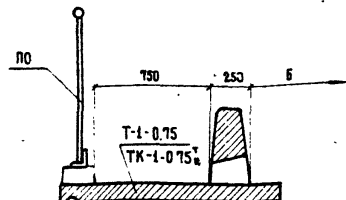
ПРОТЮАР - 0.75 м  
 ПРОТЮАР - 1.0 м

Г-9.5\*5+9.5\*1.0\*2; Г-9.5\*5+9.5\*1.5\*2  
 Г-13.25\*5+13.25\*1.0\*2; Г-13.25\*5+13.25\*1.5\*2

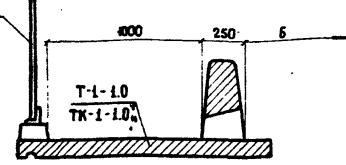


ПРОТЮАР - 1.0 м  
 ПРОТЮАР - 1.5 м

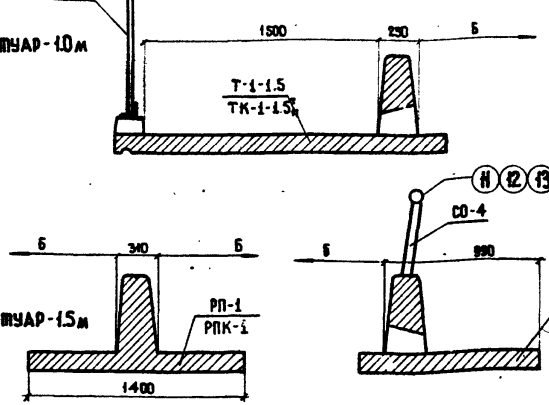
ПРОТЮАР - 0.75 м



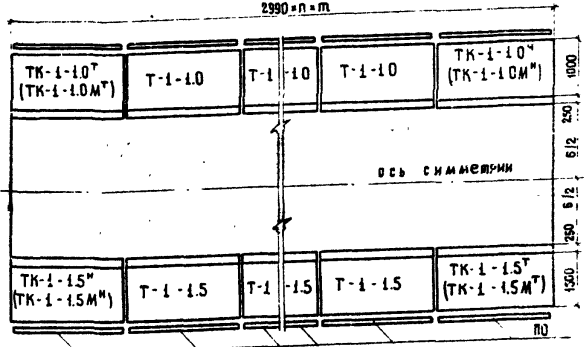
ПРОТЮАР - 1.0 м



ПРОТЮАР - 1.5 м

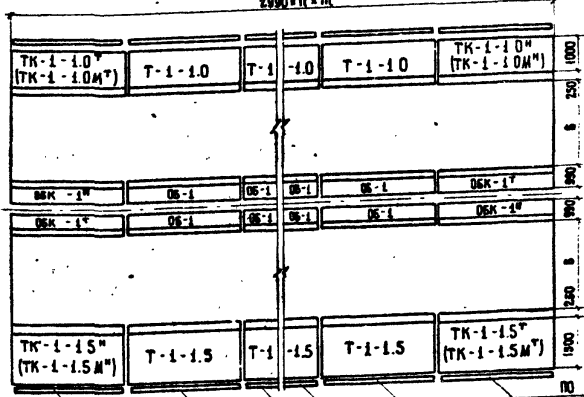


Г-11.5+1.0\*2  
 Г-11.5+1.5\*2



ПРОТЮАР - 1.0 м  
 ПРОТЮАР - 1.5 м

2(Г-11.5+1.0); 2(Г-11.5+1.5)  
 2(Г-15.25+1.0); 2(Г-15.25+1.5)



ПРОТЮАР - 1.0 м  
 ПРОТЮАР - 1.5 м

БЛОКИ МОСТОВОГО ПОЛОЖИЯ

ПАРАМЕТРЫ	ДЛИНА ПРОЛЕТНОГО СПРОЕНИЯ, м						
	12	15	18	21	24	33	42
ЧИСЛО БЛОКОВ	4	5	6	7	8	11	14
СИЛА СВОБОД	40	50	60	70	80	100	140

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Перильный барьер см. лист 9
2. Конструкцию блоков ограждения, дефлекторы крепления см. листы 20, 25-43, 80
3. Все размеры в мм.

ГАБАРИТ	м	Г-7	Г-8	Г-10	Г-11.5	Г-9.5+9.5+1.0*2	Г-9.5+9.5+1.5*2	2(Г-11.5)	2(Г-15.25)
Б	мм	7000	8000	10000	11500	11845	15595	11500	15250

1. При осуществлении барьерных ограждений на раздельной полосе подходов и низких уровнях интенсивности движения, ограждения на раздельной полосе моста разрешается не устраивать, кроме раздельных пролетных строений

2. Жесткие железобетонные ограждения не рекомендуются применять на мостах и путепроводах длиной более 100 метров

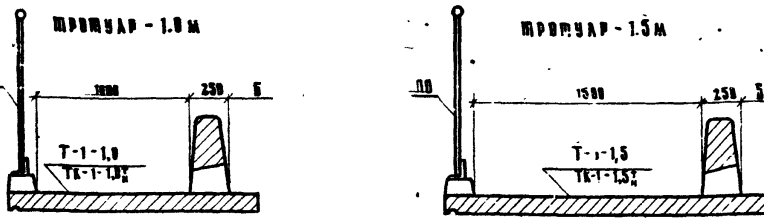
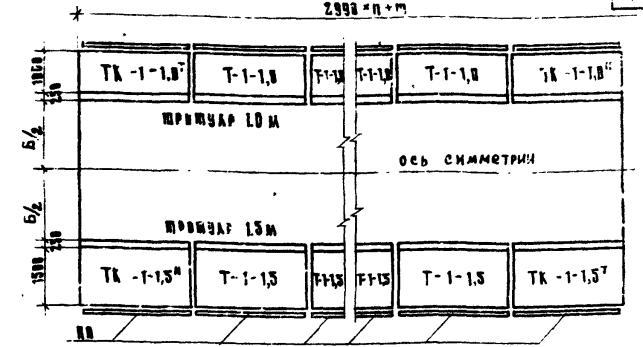
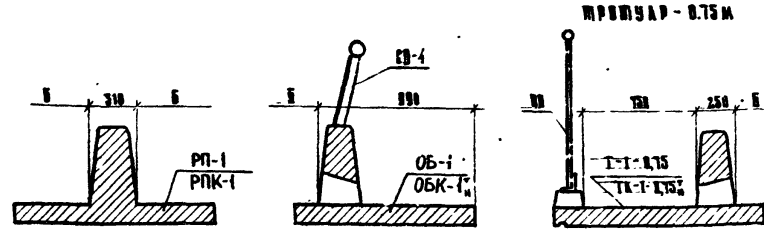
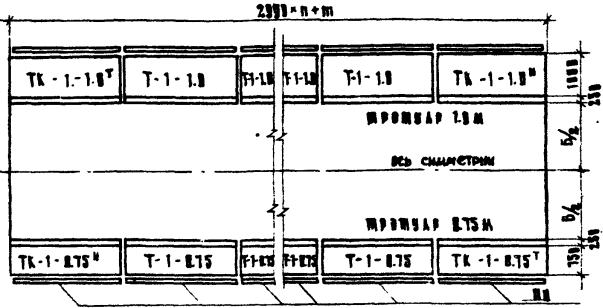
ГАБАРИТ, м	Г-7, Г-8, Г-10, Г-11.5		Г-11.5		Г-9.5+9.5, Г-13.25+5+13.25		2(Г-11.5), 2(Г-15.25)		
	0.75	1.0	1.5	1.0	1.5	10	15		
МАРКА БЛОКА	TK-1-0.75 TK-1-0.75* TK-1-0.75* ПО	TK-1-1.0 TK-1-1.0* TK-1-1.0* ПО	TK-1-1.5 TK-1-1.5* TK-1-1.5* ПО	TK-1-1.0 TK-1-1.0* TK-1-1.0* ПО	TK-1-1.5 TK-1-1.5* TK-1-1.5* ПО	TK-1-1.0 TK-1-1.0* TK-1-1.0* ПО	TK-1-1.5 TK-1-1.5* TK-1-1.5* ПО	TK-1-1.0 TK-1-1.0* TK-1-1.0* ПО	
ВЕС БЛОКА, кг	16 4 4 4 4	16 8 8 8 8	17 8 8 8 8	20 10 10 10 10	20 10 10 10 10	17 8 8 8 8	15 8 8 8 8	15 8 8 8 8	15 8 8 8 8
КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ НА ОДНО ПРОЛЕТНОЕ СПРОЕНИЕ, шт	12	4	4	4	4	4	4	4	4
	15	6	6	6	6	6	6	6	6
	18	8	8	8	8	8	8	8	8
	21	10	10	10	10	10	10	10	10
	24	12	12	12	12	12	12	12	12
	33	18	18	18	18	18	18	18	18
42	24	24	24	24	24	24	24	24	24

TK	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, прощары, водоотводные устройства, герма и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	Мостовое положение с железобетонным барьерным ограждением	Схемы расположения монтажных блоков ребрисые пролетные строения
		Выпуск 15 Лист 7

F-7-0.75+2; F-7-1.0+2; F-8-0.75+2; F-8-1.0+2; F-10-0.75+2; F-10-1.0+2.

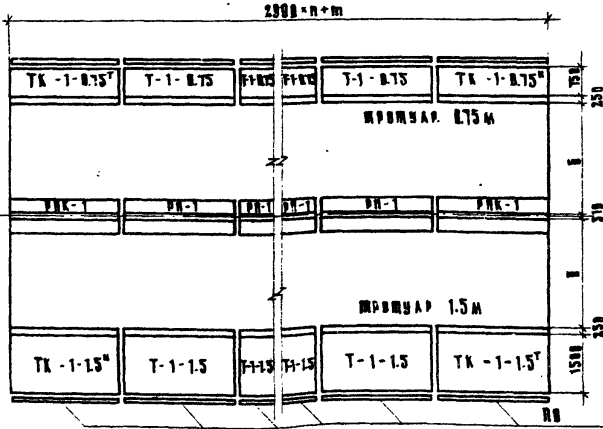
F-11.5+1.0+2; F-11.5+1.5+2

7



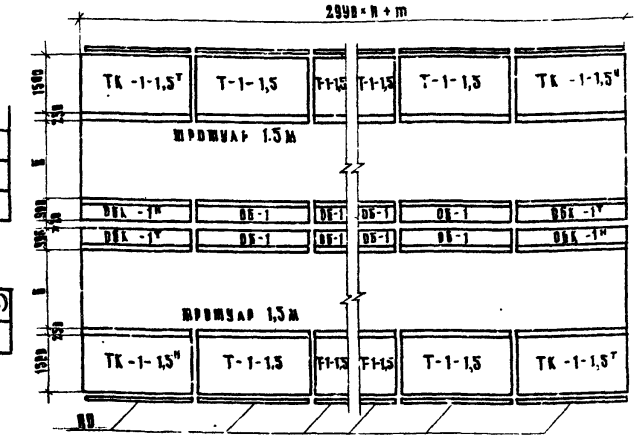
F-9.5+5+9.5+0.75+2; F-9.5+5+9.5+1.5+2

Z(F-11.5+1.5) Z(F-15.25+1.5)



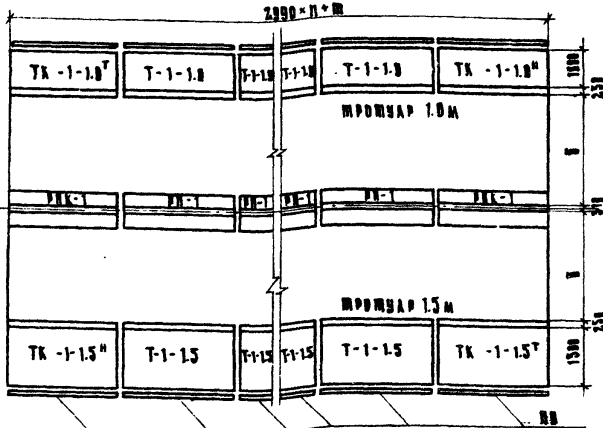
ПАРАМЕТРЫ	Длина красной стрелки, м				
	5	8	12	15	18
n - количество рядов	2	3	4	5	6
m - сумма рядов	28	38	48	58	68

ГАБАРИТ	м	7,0	8,0	10,0	11,5	F-9.5+5+9.5	F-9.5+5+9.5	Z(F-11.5)	Z(F-15.25)
Б	мм	7000	8000	10000	11500	11845	15585	11500	15250



При исполнении барьерных ограждений на раздельной полосе движения и в зонах зрительного контакта движения, ограждения на раздельной полосе движения разрешается не устанавливать, кроме раздельных проезжих полос.

F-13.25+5+13.25+1.0+2; F-13.25+5+13.25+1.5+2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Первый барьер см. лист 9.
2. Конструкцию барьерных ограждений, длина красной см. листы 20, 25-49, 80.
3. Все размеры в мм.

БЛОКИ МОСТОВОГО ПЛОЩАДИ

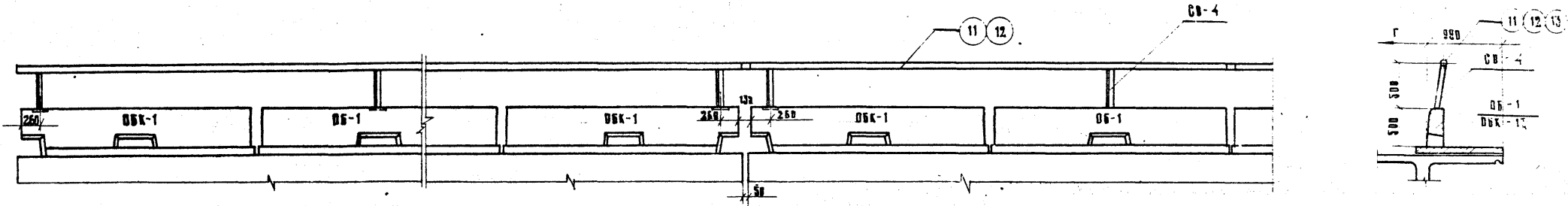
ГАБАРИТ, м	F-7, F-8, F-10		F-7, F-8, F-10, F-11.5		F-11.5		F-9.5+5+9.5		F-13.25+5+13.25		F-9.5+5+9.5		2(F-11.5)		2(F-15.25)		
	0.75	1.0	1.5	0.75	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
ЖИЛКА ПРОШУАРА, м	0.75	1.0	1.5	0.75	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
МАРКА БЛОКА	T-1-0.75	T-1-1.0	T-1-1.5	T-1-0.75	T-1-1.0	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	T-1-1.5	
	РП-1	РПК-1	ОБ-1	ОБК-1	РП-1	РПК-1	ОБ-1	ОБК-1	РП-1	РПК-1	ОБ-1	ОБК-1	РП-1	РПК-1	ОБ-1	ОБК-1	
ВЕС БЛОКА, кг	1.6	1.6	0.2	1.7	1.7	1.5	2.0	2.0	0.2	1.6	1.6	1.7	1.5	0.2	1.7	1.7	
КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ НА ОДНО ПРЯМОУГОЛЬНОМ СПРОСНОМ, шт.	Длина пролета, м		6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	8	2	4	6	2	4	6	2	4	1	2	6	2	4	1	2	6
	12	4	4	8	4	4	8	4	4	2	8	4	4	2	8	4	4
	16	6	4	10	6	4	10	6	4	3	10	6	4	3	10	6	4
18	8	4	12	8	4	12	8	4	4	2	12	8	4	2	12	8	4

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные проезжие стрелки автомобильных и городских мостов	серия
	Проезжая часть, прошурары, водопроводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	3.503-12
1973	Мостовое покрытие с железобетонным ограждением	Схемы расположения монтажных блоков Литные проектные строения
		Выпуск лист 15 8

Минимальное число габаритов: 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000, 8500, 9000, 9500, 10000.  
 ГАБАРИТЫ: 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000, 8500, 9000, 9500, 10000.  
 МАТЕРИАЛЫ: Бетон, Железобетон.  
 Исполнитель: [Signature]



Перильный барьер



УЗЛА СВАРЕНИЯ ПРЮЖИНЫ

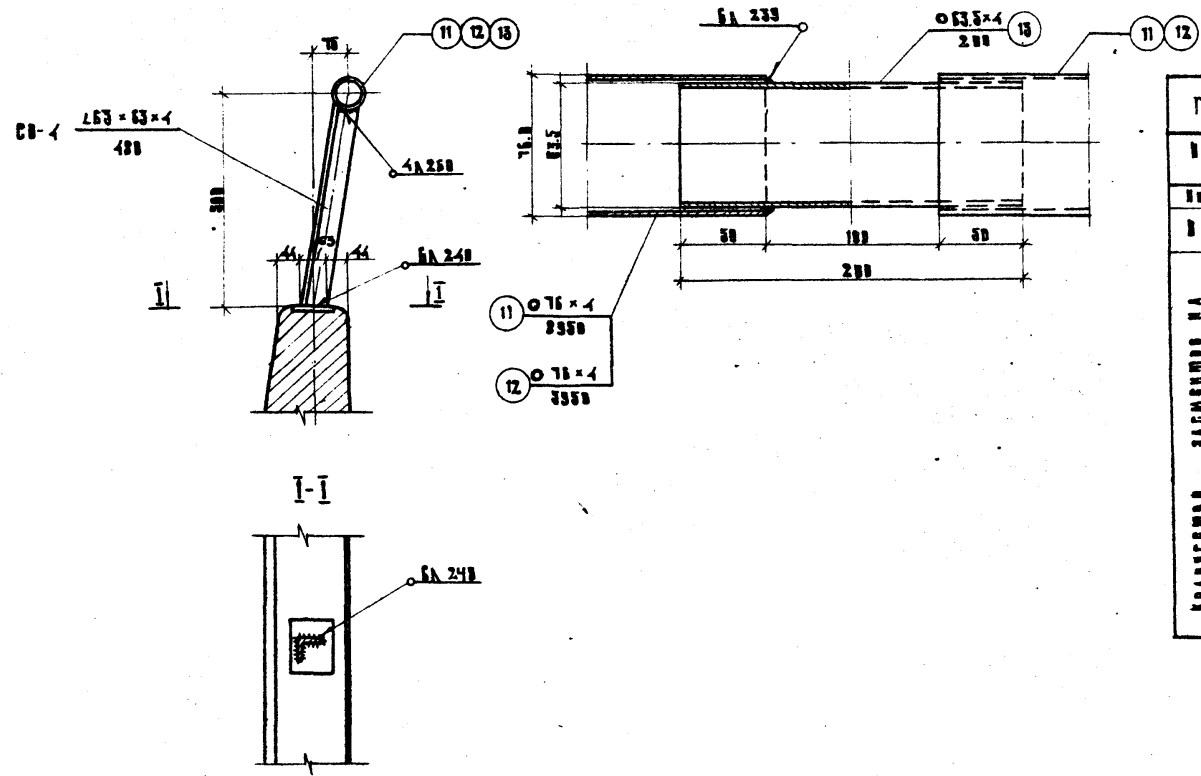


ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ ЗАСМОТОВ

ГАБАРИТЫ, М	Г-7, Г-8, Г-10, Г-11,5				2 (Г-11,5)				СТОЙКА СО-4		
	ПРИБА	УГЛАК	АНСМ	УГЛАК	АНСМ	ПРИБА	ПРИБА	ПРИБА			
НАИМЕНОВАНИЕ ЗАСМОТА	13	14	5	14	5	11	12	13	—		
КОЛИЧЕСТВО ЗАСМОТОВ НА ДЛИНУ ПРЮЖИНЫ СМОТРО, ММ.	12	32(2.4)	19(1.4)	32(2.4)	19(1.4)	53.5	42.3	12	2.8		
КОЛИЧЕСТВО ЗАСМОТОВ НА ДЛИНУ ПРЮЖИНЫ СМОТРО, ММ.	ДЛИНА ПРЮЖИНЫ, М	6	4	8	—	16	—	—	2	5	4
		9	5	12	—	24	—	2	—	8	6
		12	8	16	—	32	—	—	4	12	8
		15	10	20	—	40	—	2	2	14	10
		18	12	24	—	48	—	—	5	18	12
		21	14	28	—	56	—	2	4	20	14
		24	16	32	—	64	—	—	8	24	16
		33	22	48	4	88	8	2	8	32	22
		42	28	52	4	104	8	—	14	42	28

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СХЕМУ РАСКЛАДКИ МОНТАЖНЫХ БЛОКОВ МОСТОВОГО ПЛАТФОРМА СМ. ЛИСТЫ 7,8
2. ЗАСМОТЫ ПЕРИЛЬНОГО БАРЬЕРА И ДСМАИ ПРИБА СНА ПРЮЖИНЫ ПРОИЗВОДНЫХ БЛОКОВ СМ. ЛИСТЫ 20,21
3. ДЛЯ СВАРКИ ПРИМЕНЯТЬ ЗАСМОТЫ ИЛИ 342А ПО ГОСТ 3467-60.
4. РАСХОД СМАИ В СКЛОНАХ ПРИНИМАЕТСЯ ПРИ УСРЕДНЕННОМ ПОКРЫТИИ
5. ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ МЕЖДУ ПРОИЗВОДНЫМИ БЛОКАМИ СМ. ЛИСТ 22
6. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

Исполнитель: *В.И. Сидорова*  
 Проверил: *В.И. Сидорова*  
 Утвердил: *В.И. Сидорова*  
 Дата: *10.10.80*

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	С С Р Я
	Проезжая часть, пролетары, водопроводные строения, крыша и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	3.503-12
1973	Мостовое платно с железобетонным барьерным ограждением	Перильный барьер Таблица монтажных засмотов
		Лист 13
		9







КЛАСС СЕРИИ: 3.503-12

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

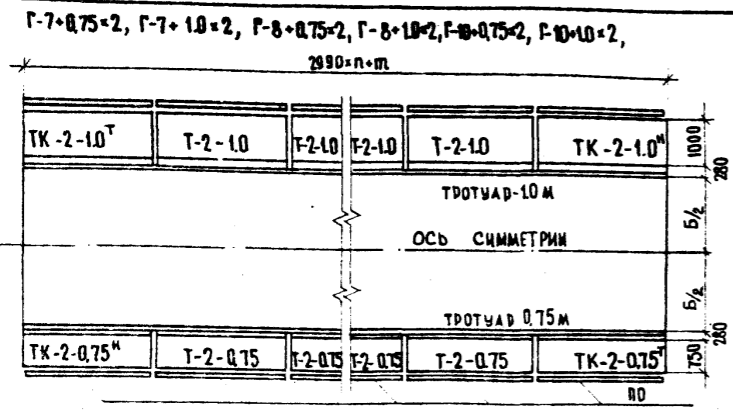
РУКОВОДИТЕЛЬ

ТЕХНИЧЕСКОЕ

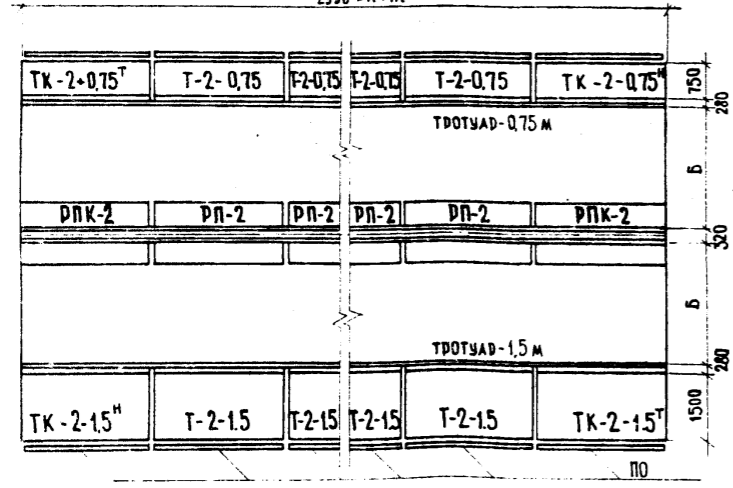
ОТВЕТСТВЕННЫЙ

НАЧАЛЬНИК

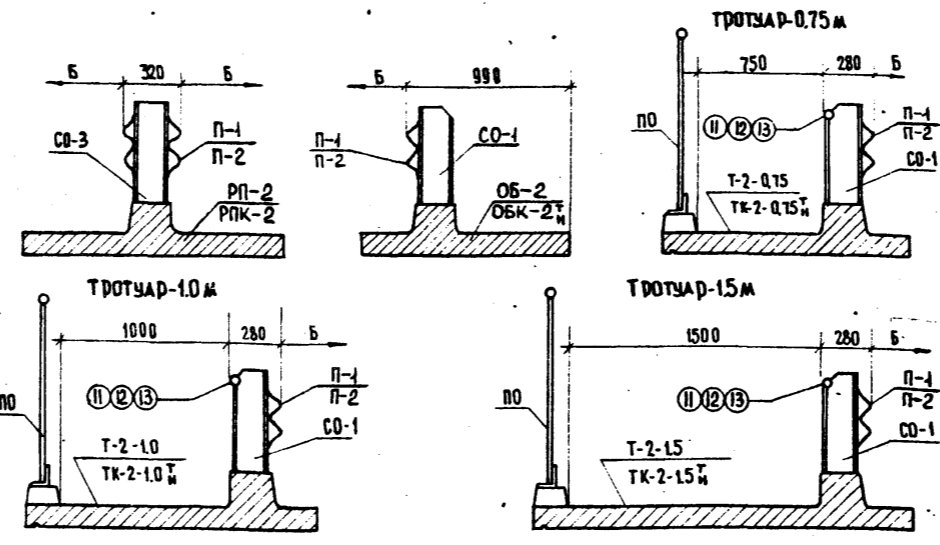
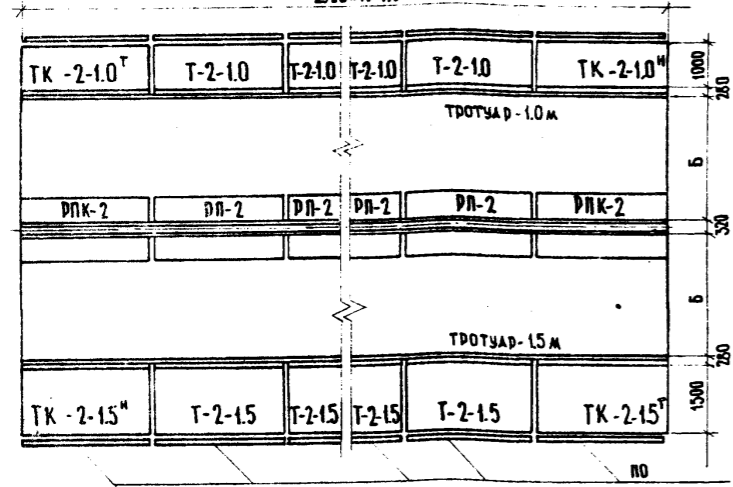
МИНИСТЕРСТВО ССР  
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
Г.П.И. СОЮЗДОПРОЕКТА  
ОБЛАСТНО-РЕГИОНАЛЬНЫЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Г. МОСКВА



Г-95+5+95+0.75+2 Г-95+5+95+1.5+2



Г-13.25+5+13.25+1.0+2 Г-13.25+5+13.25+1.5+2

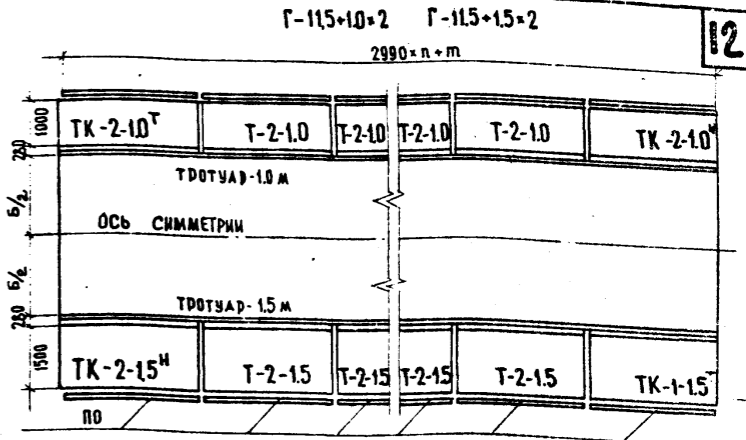


ПАРАМЕТРЫ	ДЛИНА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ, м					
	6	9	12	15	18	
П-КОЛИЧЕСТВО БАЛКОВ	шт.	2	3	4	5	6
П-СУММА ШВОВ	мм	20	30	40	50	60

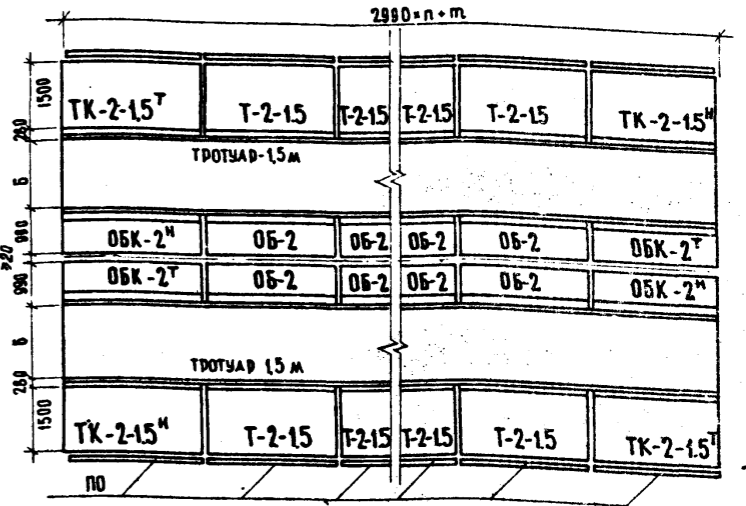
ГАБАРИТ	м	Г-7	Г-8	Г-10	Г-11.5	Г-95+5+95+0.75	Г-95+5+95+1.5	2(Г-11.5)	2(Г-15.25)
Б	мм	7000	8000	10000	11500	11840	15590	11500	15250

ПРИ ОТСУТСТВИИ БАРЬЕРНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ НА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЕ ПОДХОДОВ И НИЗКИХ УРОВНЯХ ИНТЕНСИВНОСТИ ДВИЖЕНИЯ, ОГРАЖДЕНИЯ НА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЕ МОСТА РАЗРЕШАЕТСЯ НЕ УСТРАИВАТЬ, КРОМЕ РАЗДЕЛЬНЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ БАРЬЕРНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ СМ. ЛИСТ 14.
  2. КОНСТРУКЦИЮ БЛОКОВ ОГРАЖДЕНИЙ, ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 20, 44-62, 80
  3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.



2(Г-11.5+1.5) 2(Г-15.25+1.5)



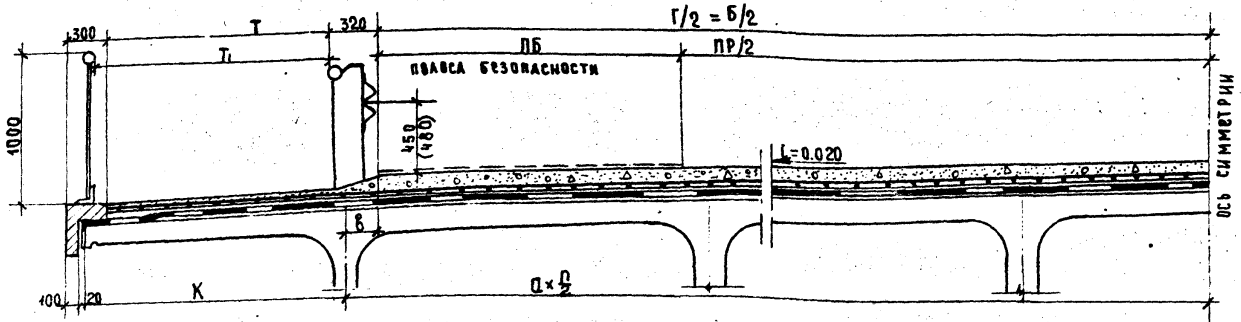
БЛОКИ МОСТОВОГО ПОЛОТНА

ГАБАРИТ, м	Г-7, Г-8		Г-7, Г-8		Г-11.5	Г-95+5+95	Г-13.25+5+13.25	Г-95+5+95		2(Г-11.5)	
	Г-10	Г-10	Г-10, Г-11.5	Г-10, Г-11.5				Г-13.25+5+13.25	2(Г-15.25)		
ШИРИНА ТРОТУАРОВ, м	0.75	1.0	1.5	0.75	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
МАДКА БЛОКА	T-2-0.75	TK-2-0.75M	ПО	T-2-1.0	TK-2-1.0M	ПО	T-2-1.5	TK-2-1.5M	ПО	T-2-1.5	TK-2-1.5M
	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	
ВЕС БЛОКА, т	12	12	12	13	13	12	11	12	13	13	
КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ НА ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ, ШТ.	ДЛИНА ПРОЛЕТА, м		6	9	12	15	18	6	9	12	
	6	9	12	15	18	6	9	12	15	18	
	9	12	15	18	6	9	12	15	18	6	
	12	15	18	6	9	12	15	18	6	9	
	15	18	6	9	12	15	18	6	9	12	

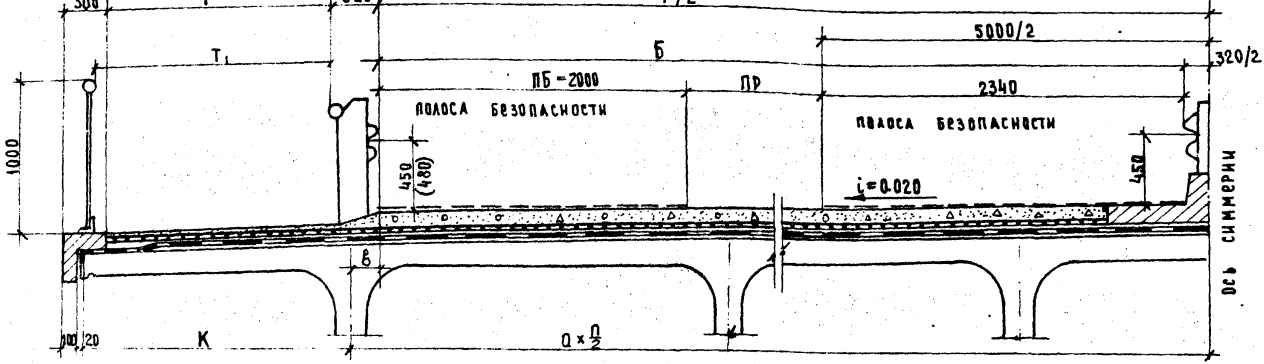
ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОСЯЖКА ЧАСТЬ ТРОТУАРА, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	Серия 3.503-12
1973	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением на накладных блоках	Схемы расположения монтажных блоков плитные пролетные строения
		Выпуск 15 Лист 13



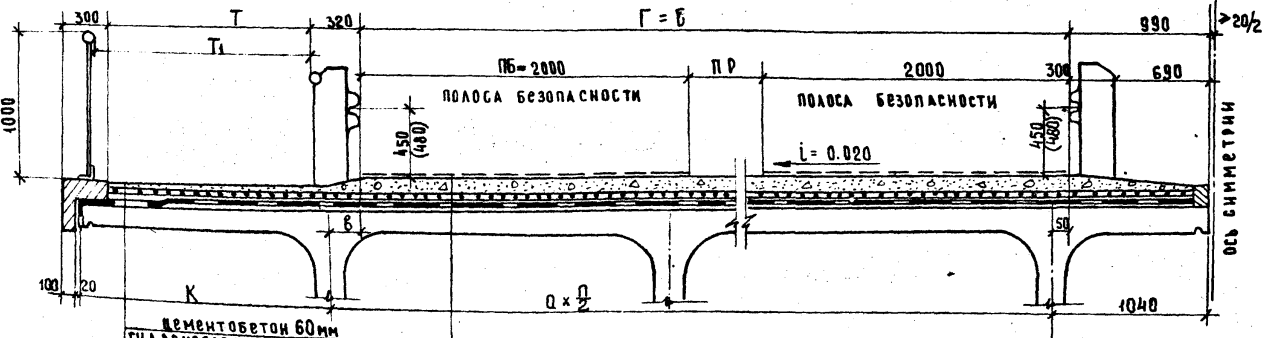
Г-7+0.75×2 Г-7+1.0×2 Г-7+1.5×2 Г-8+0.75×2 Г-8+1.0×2 Г-8+1.5×2  
 Г-10+0.75×2 Г-10+1.0×2 Г-10+1.5×2 Г-11.5+0.75×2 Г-11.5+1.5×2



Г-9.5+5+9.5+0.75×2 Г-9.5+5+9.5+1.5×2 Г-13.25+5+13.25+0.75×2 Г-13.25+5+13.25+1.5×2



2(Г-11.5+0.75) 2(Г-11.5+1.5) 2(Г-15.25+0.75) 2(Г-15.25+1.5)



цементобетон 60мм  
 гидроизоляция 10мм  
 подготовительный слой 30мм

асфальтобетон 70мм  
 защитный слой 40мм  
 гидроизоляция 10мм  
 подготовительный слой 30мм

или цементобетон 80мм

ГАБАРИТ	Г/Б	ШИРИНА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ, ПР	ШИРИНА ПОЛОСЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПБ	ШИРИНА ТРОТУАРА, Т (Т <sub>1</sub> )	КОЛИЧЕСТВО БАЛОК	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ, Q	ЧИСЛО РАССТОЯНИЙ МЕЖДУ БАЛКАМИ, П	ВЕЛИЧИНА КОНСОЛИ В БАЛКЕ, К	РАССТОЯНИЕ ОТ КРАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ДО ОСИ КРАЙНЕЙ БАЛКИ, U
М	ММ	ММ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	ШТ.	ММ	ММ
Г-7+0.75×2	7000	4500	1250	(750)	4	2440	3	1040	160
Г-7+1.0×2	7000	4500	1250	1000	4	2440	3	1340	160
Г-7+1.5×2	7000	4500	1250	1500	4	2500	3	1750	250
Г-8+0.75×2	8000	8000	1000	(790)	5	2100	4	1040	200
Г-8+1.0×2	8000	6000	1000	1000	5	2100	4	1300	200
Г-8+1.5×2	8000	6000	1000	1500	5	2100	4	1800	200
Г-10+0.75×2	10000	7000	1500	(840)	6	2100	5	1040	250
Г-10+1.0×2	10000	7000	1500	1000	6	2100	5	1250	250
Г-10+1.5×2	10000	7000	1500	1500	6	2100	5	1750	250
Г-11.5+0.75×2	11500	7500	2000	(790)	6	2380	5	1040	200
Г-11.5+1.5×2	11500	7500	2000	1500	6	2380	5	1800	200
Г-9.5+5+9.5+0.75×2	24000	7500	2000	(790)	41	2440	10	1040	200
Г-9.5+5+9.5+1.5×2	24000	7500	2000	1500	41	2440	10	1800	200
Г-13.25+5+13.25+0.75×2	31500	11250	2000	(830)	44	2460	13	1040	240
Г-13.25+5+13.25+1.5×2	31500	11250	2000	1500	44	2460	13	1760	240
2(Г-11.5+0.75)	11500	7500	2000	(790)	12	2330	10	1040	200
2(Г-11.5+1.5)	11500	7500	2000	1500	12	2330	10	1800	200
2(Г-15.25+0.75)	15250	11250	2000	(790)	16	2200	14	1040	200
2(Г-15.25+1.5)	15250	11250	2000	1500	16	2200	14	1800	200

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Схемы расположения монтажных баков и элементов металлического барьерного ограждения см. листы 16, 17, 20-22
2. Конструкцию одежды мостового полотна см. листы 18, 19
3. Размеры в скобках на чертеже даны для цементобетонного покрытия.
4. На чертеже предусмотрен водотвод через тротуары, ВАРИАНТ ВОДОТВОДА ЧЕРЕЗ ТРУБКИ см. листы 23, 24
5. Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР  
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
 ТИИ, СОЮЗДОРПРОЕКТ  
 НАЧАЛО ИСКУССТВ, СОЮЗМЕР  
 г. Москва

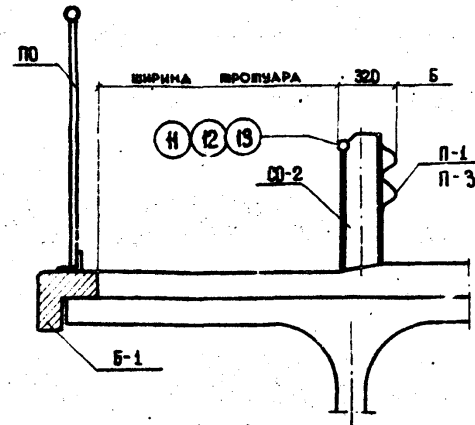
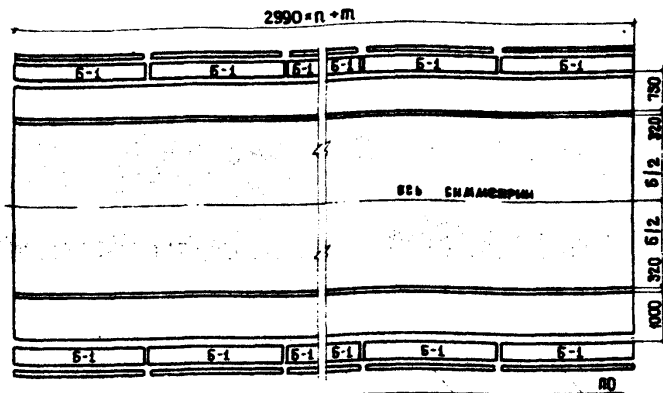
УКОВОДИТЕЛЬ  
 БИГЛАДИН  
 СТАРОВА  
 ДИДИЯ

ПРОЕКТА  
 БОЛОЦОВА  
 ВЕРУХИ

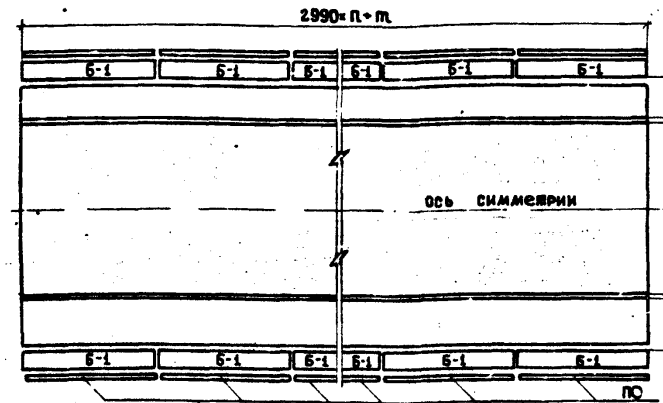
СОСТАВЛЯ  
 ДИДИЯ

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Серия 3.503-12
1973	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением	Выпуск 15
	Поперечные разрезы ребристые пролетные строения	Лист 15

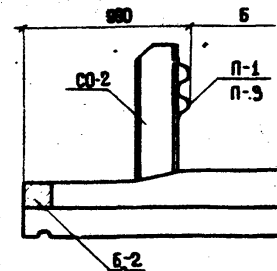
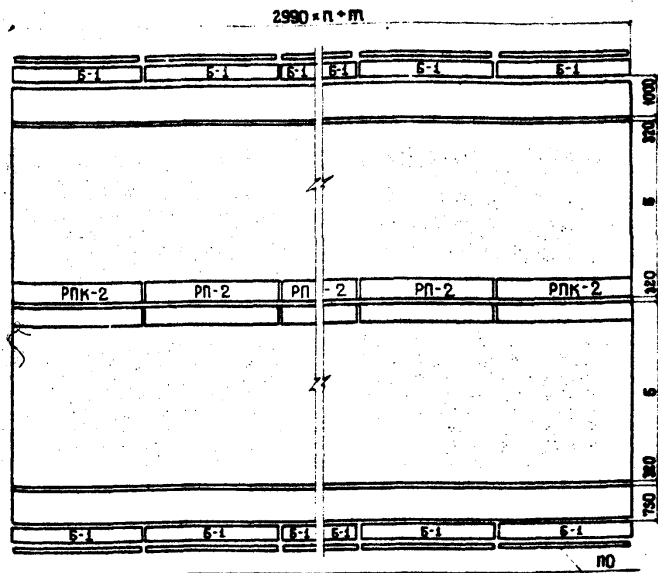
$\Gamma-7 \div 0.75 \times 2$ ,  $\Gamma-8 \div 0.75 \times 2$ ,  $\Gamma-10 \div 0.75 \times 2$   
 $\Gamma-7 \div 1.0 \times 2$ ,  $\Gamma-8 \div 1.0 \times 2$ ,  $\Gamma-10 \div 1.0 \times 2$



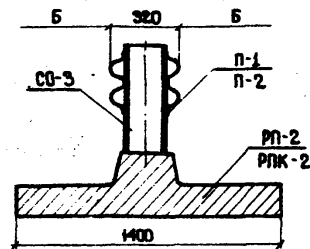
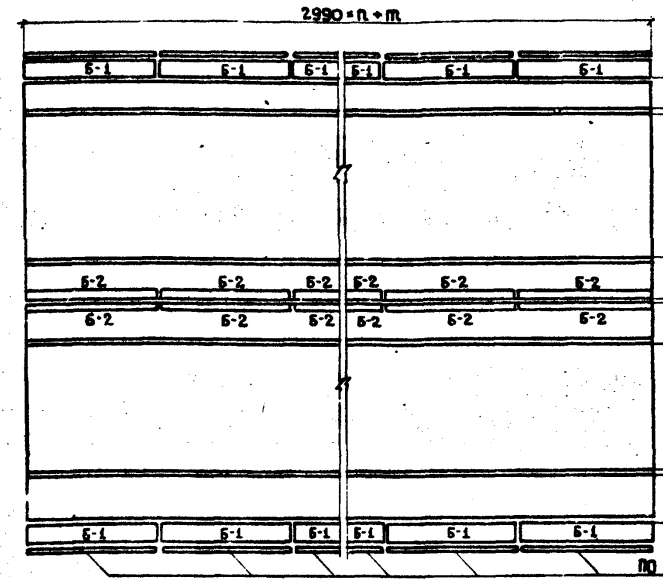
$\Gamma-15 \div 0.75 \times 2$ ,  $\Gamma-15 \div 1.5 \times 2$



$\Gamma-9.5 \div 5 \div 9.5 \div 0.75 \times 2$ ,  $\Gamma-13.25 \div 5 \div 13.25 \div 0.75 \times 2$   
 $\Gamma-9.5 \div 5 \div 9.5 \div 1.5 \times 2$ ,  $\Gamma-13.25 \div 5 \div 13.25 \div 1.5 \times 2$



$2(\Gamma-15.25 \div 0.75)$ ,  $2(\Gamma-11.5 \div 0.75)$   
 $2(\Gamma-15.25 \div 1.5)$ ,  $2(\Gamma-11.5 \div 1.5)$



МИНИСТЕРСТВО ССР  
 Главланспроект  
 ГПИ «СОУЗДОРПРОЕКТ»  
 Инженерные сооружения  
 Г. Москва

НАЧАЛЬНИК  
 ОТДЕЛА  
 ЧАРЫШКИН

ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ  
 ОТДЕЛА  
 ИВАНСКИЙ

РИСОВАЩИЙ  
 ПОСЛОВОЙ

ПРОВЕРИТЕЛЬ  
 СМАРОВА

РИСОВАТЕЛЬ  
 СМАРОВА

РУКОВОДИТЕЛЬ  
 БРИГАДЫ  
 СМАРОВА

СОСТАВИТЕЛЬ  
 ЦЫКИН

Параметры		Длина пролетного строения, м						
		12	15	18	21	24	33	42
П - количество блоков	шт.	4	5	6	7	8	11	14
П - сумма швов	мм	40	50	60	70	80	110	140

Габарит	М	$\Gamma-7$	$\Gamma-8$	$\Gamma-10$	$\Gamma-11.5$	$\Gamma-9.5 \div 5 \div 9.5 \div 13.25$	$2(\Gamma-11.5)$	$2(\Gamma-15.25)$
Б	мм	7000	8000	1000	11500	11840	15590	11500

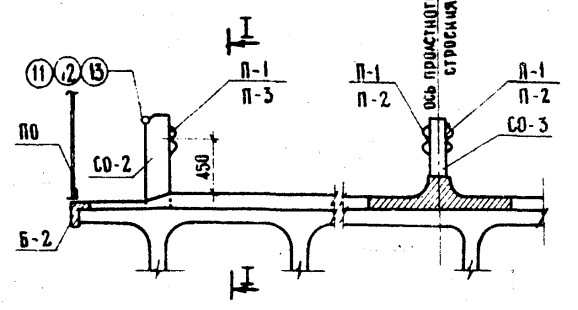
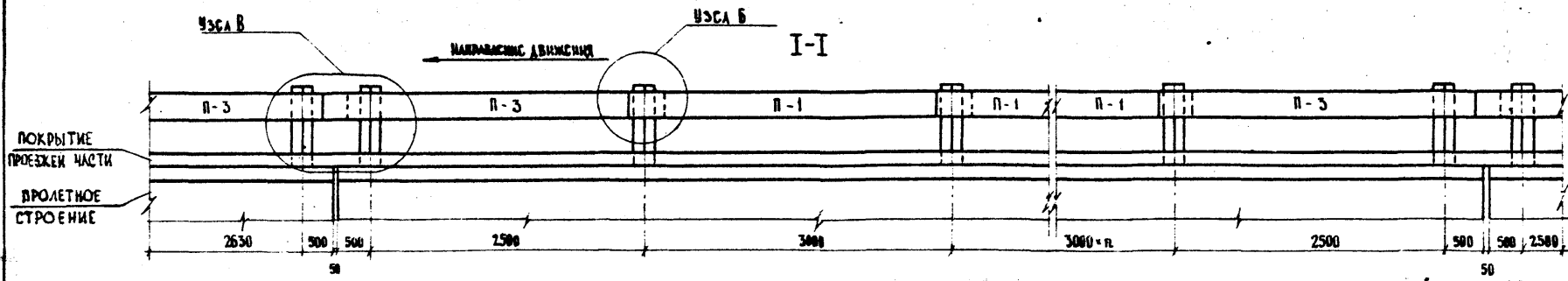
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Металлическое барьерное ограждение см. листы 14, 17
2. Конструкцию блоков ограждения и детали крепления см. листы 20, 55-58, 65, 80
3. Все размеры в мм.

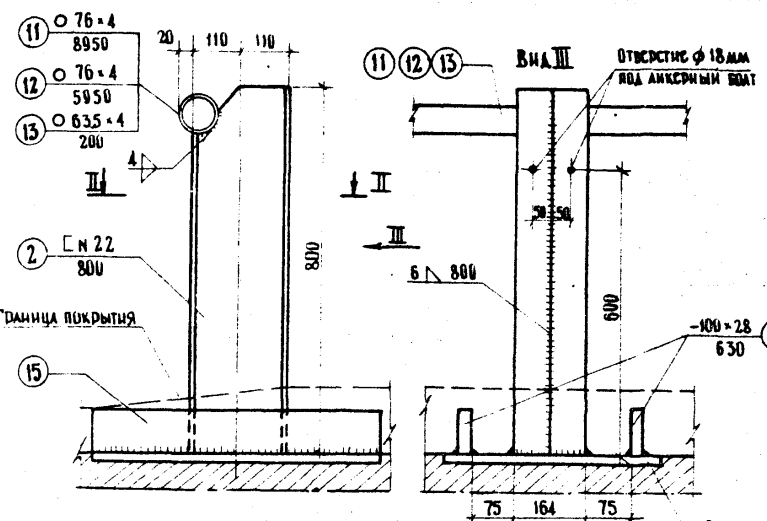
Габарит, м		$\Gamma-7$ , $\Gamma-8$ $\Gamma-10$ , $\Gamma-11.5$		$\Gamma-9.5 \div 5 \div 9.5$ $\Gamma-13.25 \div 5 \div 13.25$			$2(\Gamma-11.5)$ $2(\Gamma-15.25)$			
Марка блока		Б-1	ПО	Б-1	РПК-2	РПК-2	ПО	Б-1	Б-2	ПО
Вес блока, т		0.5	0.2	0.5	2.3	2.1	0.2	0.5	0.2	0.2
Количество блоков на одно пролетное строение, шт.	Длина пролета, м	12	8	8	8	2	2	8	8	8
		15	10	10	10	3	2	10	10	10
		18	12	12	12	4	2	12	12	12
		21	14	14	14	5	2	14	14	14
		24	16	16	16	6	2	16	16	16
		33	22	22	22	9	2	22	22	22
42	28	28	28	12	2	28	28	28		

При отсутствии барьерных ограждений на разделительной полосе подходов и низких уровнях интенсивности движения, ограждения на разделительной полосе моста разрешается не устраивать, кроме раздельных пролетных строений





СТОЙКА СО-2



УЗСА Г

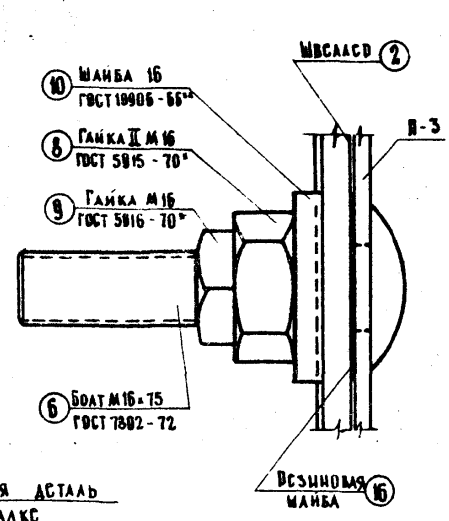
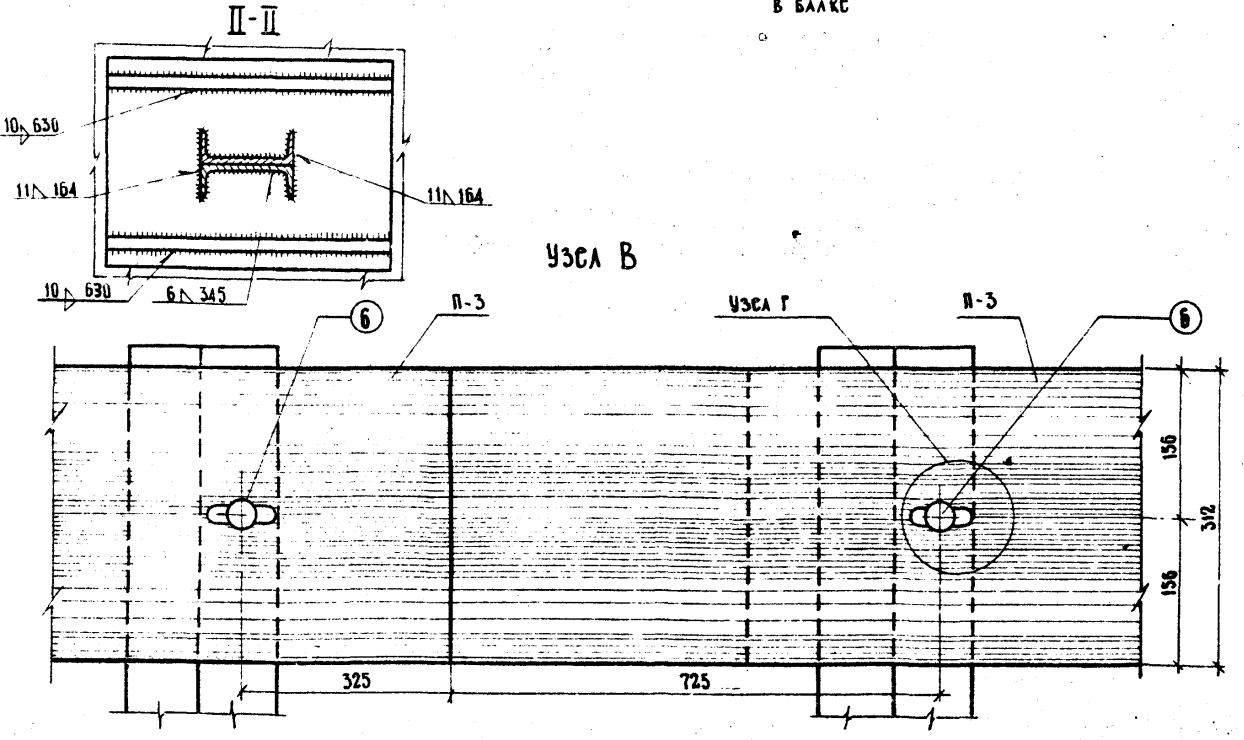


ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ ЗАСМЕТОВ

ГАБАРИТЫ	Г-7, Г-8, Г-10, Г-11.5												Г-9.5-5-9.5, Г-13.25-5-13.25						2(Г-11.5), 2(Г-15.25)																		
	ПАНКА П-1	ПАНКА П-3	СТОЙКА СО-2	РЕБРО НА БОЛТ АНКЕРНЫЙ № С ШАХТОЙ И ПАНКАМИ БОЛТ СРЕДНЕГО ИЛИ В ГАЙКАХ	ТРУБА №11	ТРУБА №12	ТРУБА №13	АНСТ №15	РЕЗЬБОВАЯ ШАХТА	ПАНКА П-1	ПАНКА П-2	ПАНКА П-3	СТОЙКА СО-2	СТОЙКА СО-3	РЕБРО НА БОЛТ АНКЕРНЫЙ № С ШАХТОЙ И ПАНКАМИ БОЛТ СРЕДНЕГО ИЛИ В ГАЙКАХ	ТРУБА №11	ТРУБА №12	ТРУБА №13	АНСТ №15	РЕЗЬБОВАЯ ШАХТА	ПАНКА П-1	ПАНКА П-2	СТОЙКА СО-2	РЕБРО НА БОЛТ АНКЕРНЫЙ № С ШАХТОЙ И ПАНКАМИ БОЛТ СРЕДНЕГО ИЛИ В ГАЙКАХ	ТРУБА №11	ТРУБА №12	ТРУБА №13	АНСТ №15	РЕЗЬБОВАЯ ШАХТА								
ВСЕ ЗАСМЕТЫ, КГ	497	506	336	04	0.27	0.17	63.6	42.3	1.2	13.9	0.01	497	506	336	04	0.27	0.17	63.6	42.3	1.2	13.9	0.01	497	506	336	04	0.27	0.17	63.6	42.3	1.2	13.9	0.01				
КОЛИЧЕСТВО ЗАСМЕТОВ НА ПРОСТЯННОСТИ СТРОСИНА, ШТ.	12	4	4	10	32	10	48	-	4	12	20	10	10	2	4	10	4	32	18	96	-	4	12	20	18	2	8	8	20	32	20	96	-	4	12	40	20
	15	6	4	12	40	12	64	2	2	14	24	12	14	2	4	12	5	40	22	128	2	2	14	24	22	2	12	8	24	40	24	128	2	2	14	48	24
	18	8	4	14	48	14	80	-	6	18	28	14	18	2	4	14	6	48	26	160	-	6	18	28	26	2	16	8	28	48	28	160	-	6	18	56	28
	21	10	4	16	56	16	96	2	4	20	32	16	22	2	4	16	7	56	30	192	2	4	20	32	30	2	20	8	32	56	32	192	2	4	20	64	32
	24	12	4	18	64	18	112	-	8	24	36	18	26	2	4	18	8	64	34	224	-	8	24	36	34	2	24	8	36	64	36	224	-	8	24	72	36
	33	18	4	24	88	24	160	2	8	32	48	24	38	2	4	24	11	88	46	320	2	8	32	48	46	2	36	8	48	88	48	320	2	8	32	96	48
	42	24	4	30	112	30	208	-	14	42	60	30	50	2	4	30	14	112	58	416	-	14	42	60	58	2	48	8	60	112	60	416	-	14	42	120	60

ПРИМЕЧАНИЯ

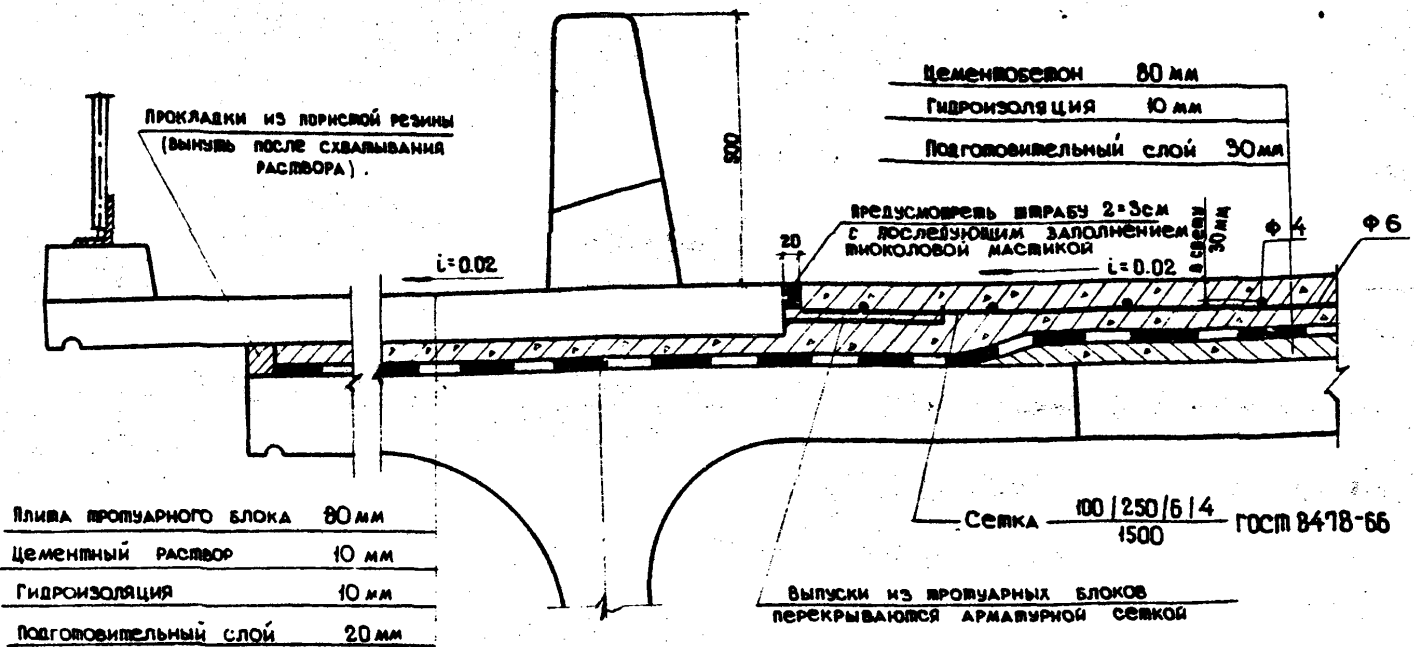
- Схемы расположения монтажных засметов мостового полотна с металлическим барьерным ограждением см. лист 16
- УЗСА Б, металлическое барьерное ограждение на накладных балках, засметы ограждения и детали крепления монтажных блоков см. листы 14, 20, 21
- Панки ограждения устанавливать с расположением видимого торца в направлении движения.
- Для мостов и путепроводов на кривых с радиусом менее 45м панки ограждения согнуть до установки на место.
- Для сварки применять электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
- Деформационный шов в трубе поручня см. лист 9.
- Все размеры в мм.



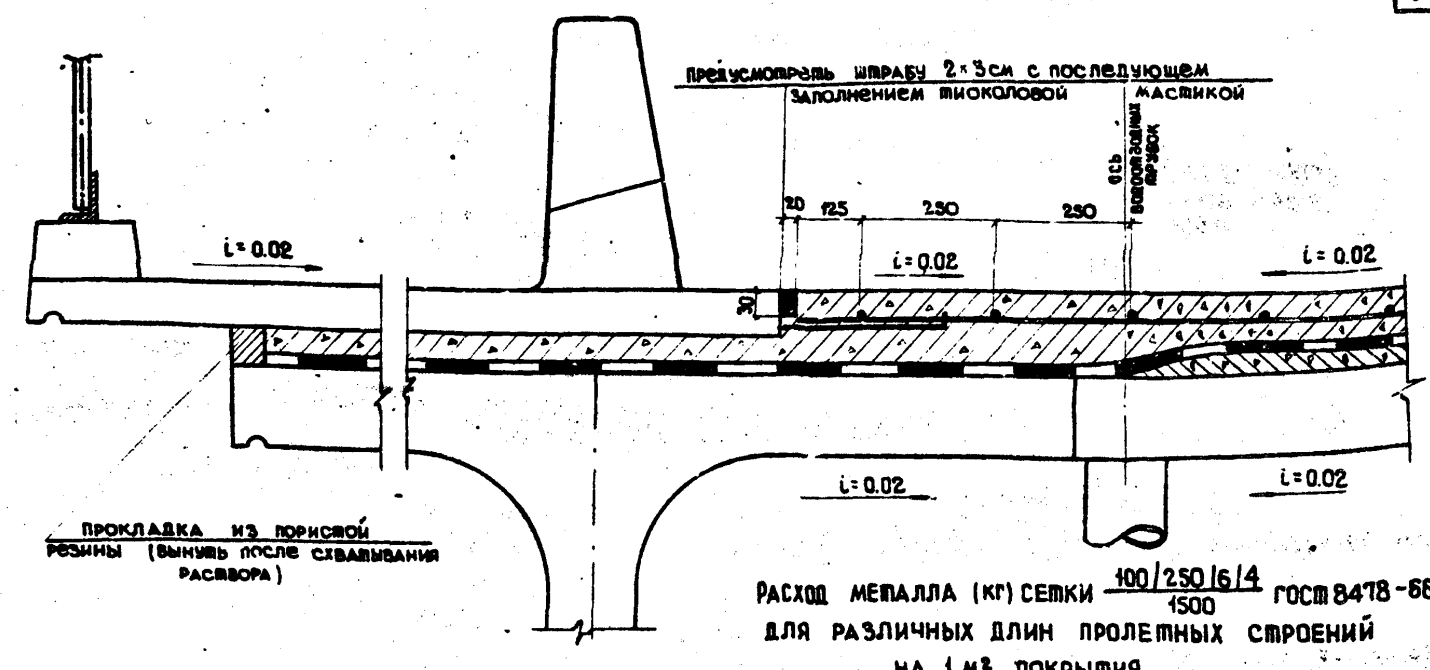
Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 ГИИ - Союздортранс  
 Отдел искусственных сооружений  
 г. Москва

Составляющая: Цыкин  
 Проверена: Егоров  
 Руководитель бригады: Стадова  
 Технический проект: [Signature]  
 Проект: [Signature]  
 Начальник отдела: [Signature]  
 Технический надзор: [Signature]

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стропила автодорожных и городских мостов	СЕРИЯ 3.503-12
1973	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением	Выпуск 15
	Металлическое барьерное ограждение	Лист 17

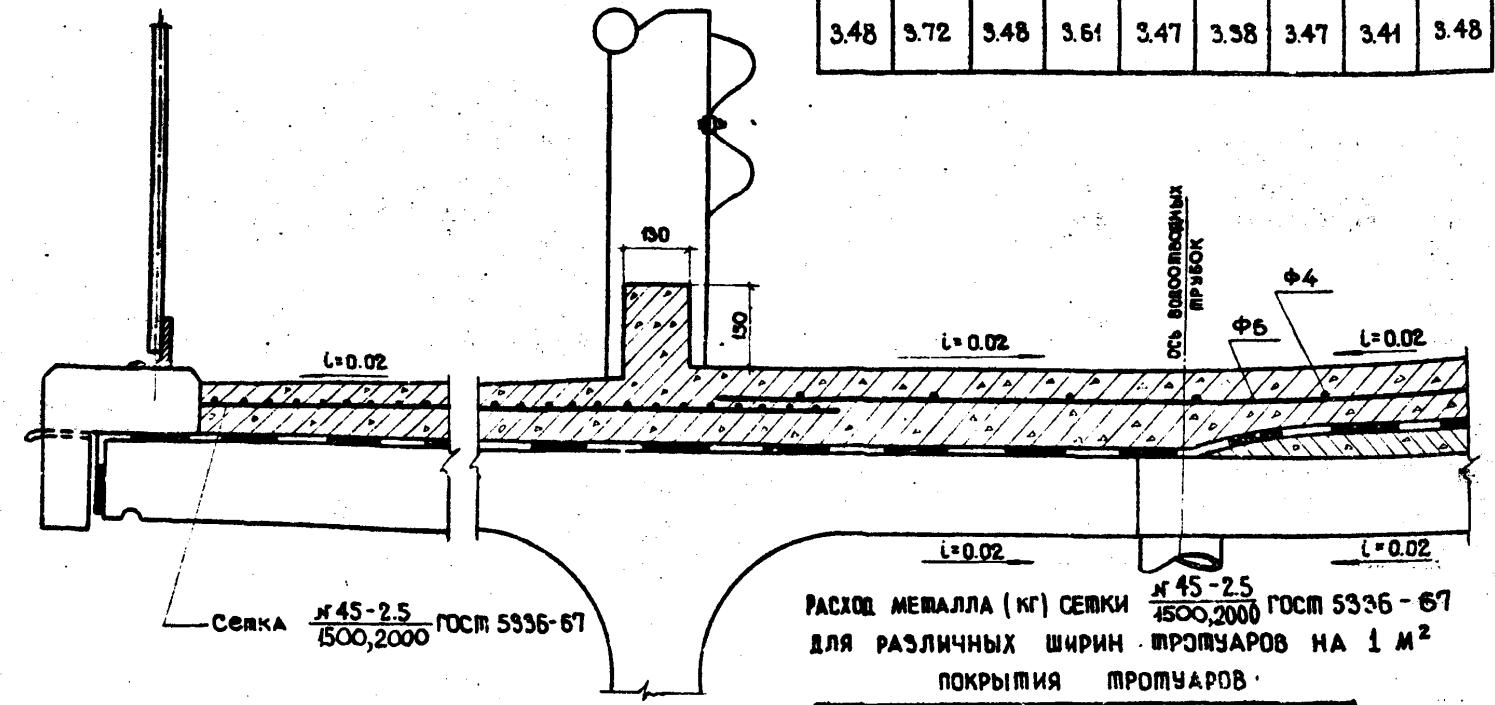
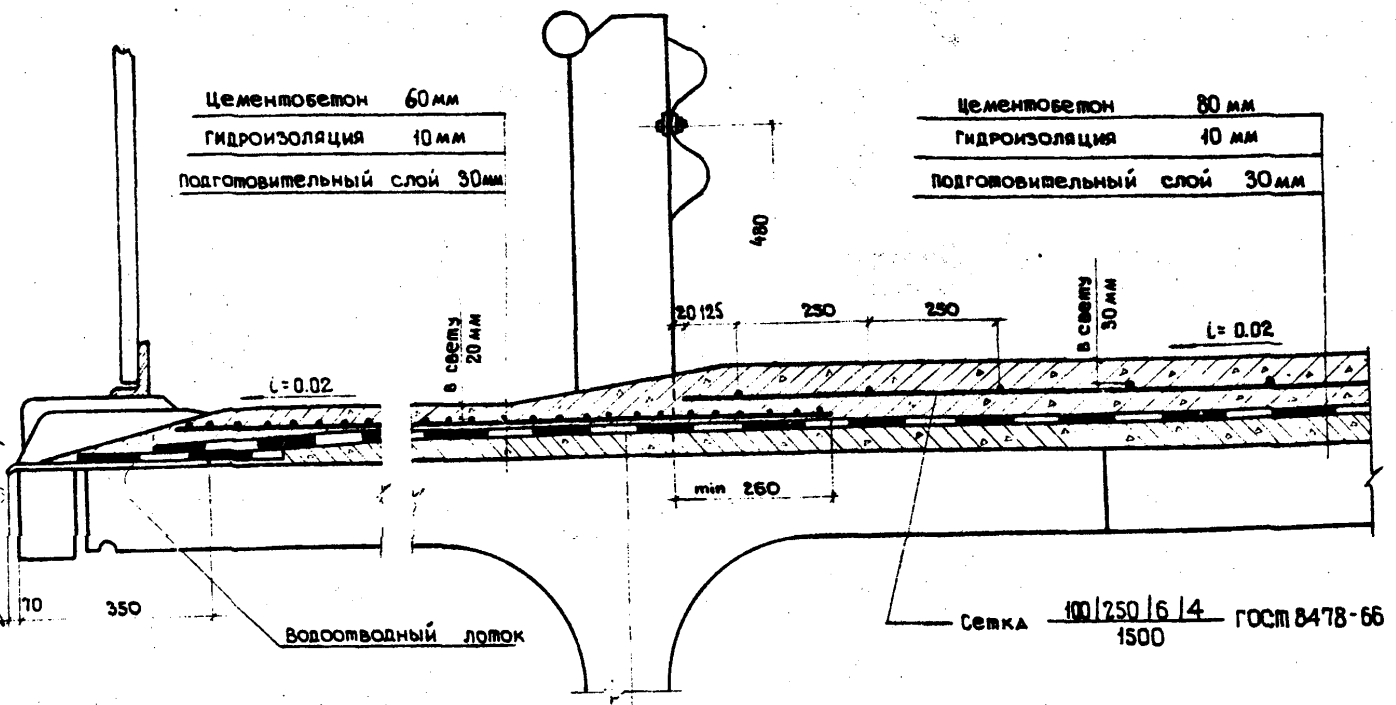


Плита проуарного блока	80 мм
Цементный раствор	10 мм
Гидроизоляция	10 мм
Подготовительный слой	20 мм



РАСХОД МЕТАЛЛА (КГ) СЕТКИ 100/250/6/4 ГОСТ 8478-66  
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ДЛИН ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ  
НА 1 м<sup>2</sup> ПОКРЫТИЯ

6 м	9 м	12 м	15 м	18 м	21 м	24 м	33 м	42 м
3,48	9,72	3,48	3,61	3,47	3,58	3,47	3,41	3,48



РАСХОД МЕТАЛЛА (КГ) СЕТКИ №45-2,5 ГОСТ 5336-67  
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ШИРИН ПРОУАРОВ НА 1 м<sup>2</sup>  
ПОКРЫТИЯ ПРОУАРОВ

ШИРИНА ТРОТУАРА	М	0,70	0,75	0,79	1,0	1,5
ШИРИНА СЕТКИ	ММ	1500		2000		
ВЕС	КГ	4,0	3,75	3,55	2,80	2,50

ПРИМЕЧАНИЯ

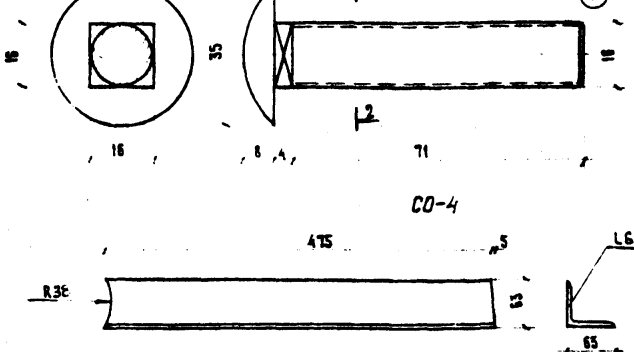
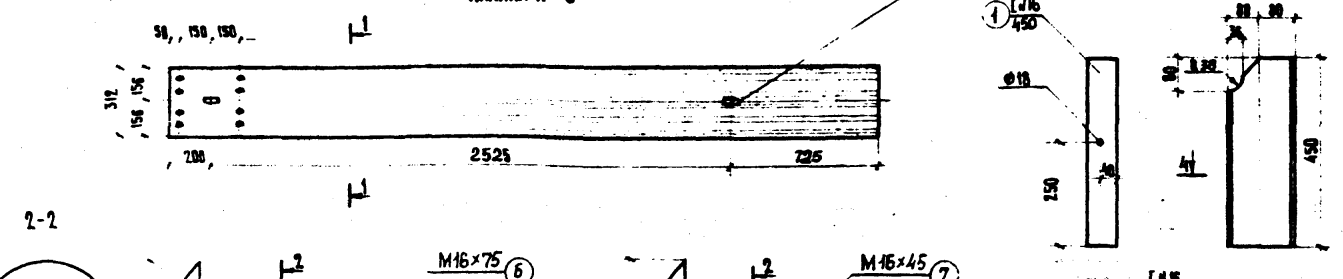
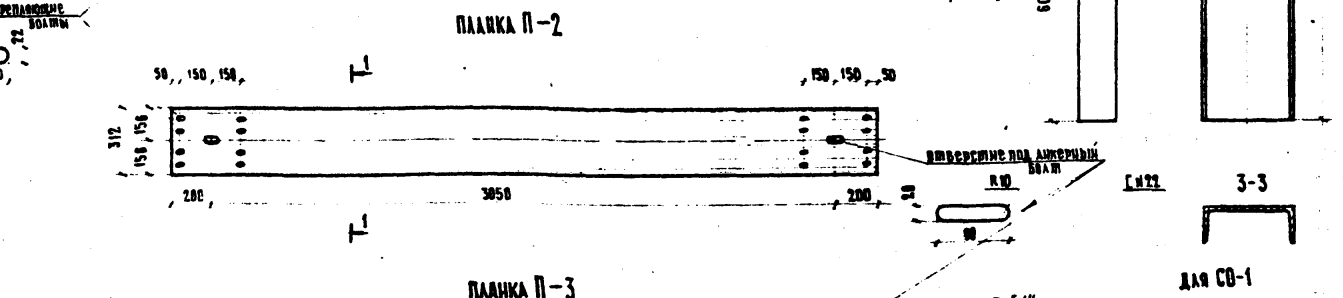
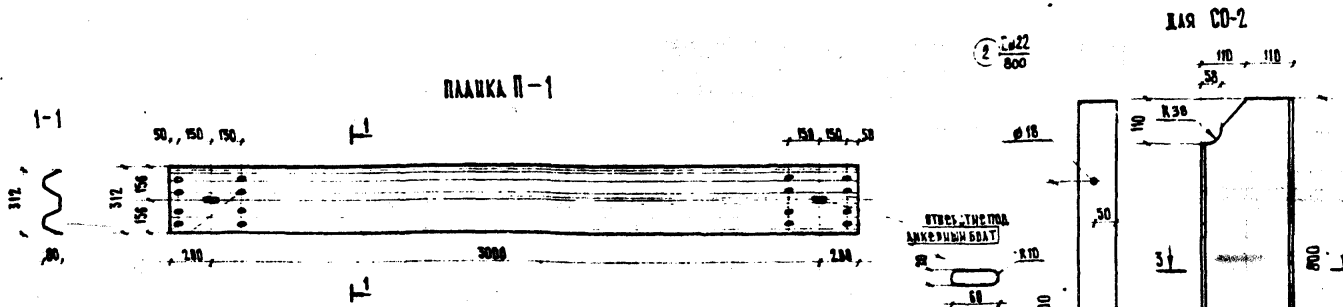
1. Покрытие проезжей части принимается в соответствии с «Методическими рекомендациями по усовершенствованию мостового полотна автомобильных и городских мостов» Минтрансстрой СССР Союздорнии Москва 1972г.
2. При использовании сеток другой ширины следует увеличивать расход металла.
3. Все размеры в мм.

Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»  
 отдел исполнительных сооружений  
 г. Москва  
 Начальник отдела Чаруйский  
 гл. специалист отдела Ивьянский  
 гл. инженер проекта Постовой  
 Руководитель бригады Старова  
 Проверил Соколов  
 Составил Шмеленко

- Одежда**
1. Подготовительный слой под гидроизоляцию устраивается из бетона или цементнопесчаного раствора толщиной 30 мм, марки 200, Мрз 50 для районов строительства со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца минус 10°С и ниже, для других районов строительства требования по морозостойкости не предъявляются. Перед укладкой подготовительного слоя поверхность плиты проезжей части обрабатывают в соответствии с требованиями ВСН 85-68.
  2. Конструкцию гидроизоляции принимать по типовому проекту серии 3.503-12 выпуск 13 инв. № 384/11.
  3. Цементобетонное покрытие устраивается однослойным толщиной 80 мм марки 400 для дорог I-II категории и марки 350 для дорог III категории и ниже, марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже:
    - Мрз 200 - для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца выше минус 15°С.
    - Мрз 300 - для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца ниже минус 15°С.
  4. На проуарах без применения сборных проуарных блоков покрытие устраивается толщиной 60 мм из цементобетона с требованиями п.3. Покрытие армируется стальной плетеной одинарной сеткой №45-2,5 по ГОСТ 5336-67.



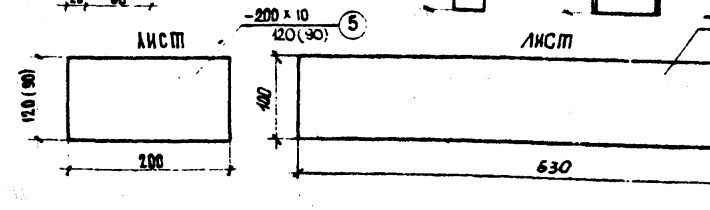
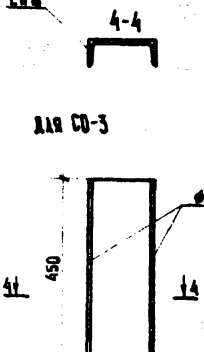
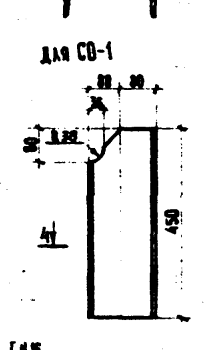
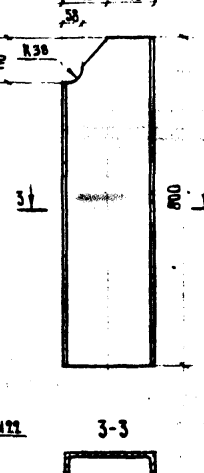




**СТАЛЬ**  
 - швеллеры по ГОСТ 8240-72; прокатная угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72, прокатная угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72, трубы стальные бесшовные горячекатаные по ГОСТ 8732-70 прокатная полосовая по ГОСТ 403-57, прокатная толстолистовая по ГОСТ 5681-57, болты по ГОСТ 7802-72, гайки по ГОСТ 5915-70, 5916-70, шайбы косые по ГОСТ 40906-66 марки ВСт Сп2 по ГОСТ 380-74 планки по ТУ ЧМТУ 2-127-70 марки МСт.3(кп,пв) завода "Запорожсталь"

**РЕЗИНА**  
 - марка 7НО-68-1 по МРТУ №38-5-1166-64  
 1НО-68-1 по ТУ №1-38-5-249-69

для СО-2

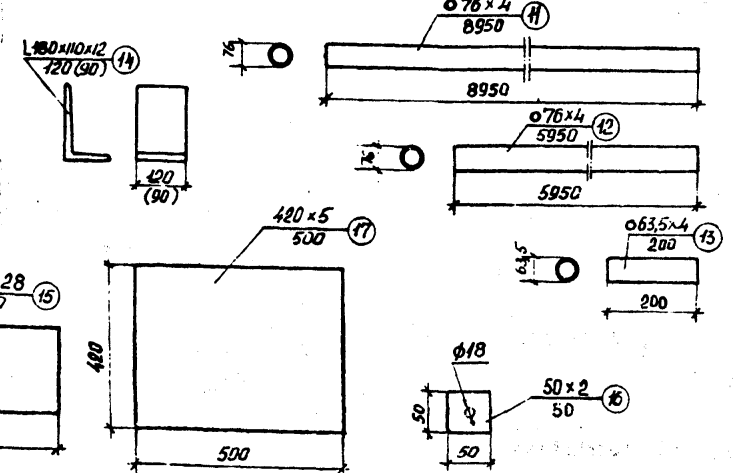


СПЕЦИФИКАЦИЯ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Наименование	Марка	№н	сечение	длина	количество	общая длина	вес 1 п.м.	общий вес
ПЛИТКА	П-1	-	δ=4	3400	1	3,40	14,6	49,7
	П-2	-	δ=4	3450	1	3,45	14,6	50,6
	П-3	-	δ=4	3450	1	3,45	14,6	50,6
ШВЕЛЛЕР	СО-1	1	Л №16	450	2	0,90	14,2	12,8
	СО-2	2	Л №22	800	2	1,60	21,0	33,6
	СО-3	3	Л №16	450	2	0,90	14,2	12,8
РЕБРО	-	4	-100x10	100	1	0,10	-	0,4
ЛИСТ	-	5	-200x10	120(90)	1	1,2(0,9)	1,52	1,9(1,4)
БОЛТ АНКЕРНЫЙ	-	6	БОЛТ М16x75		1	-	-	0,144
БОЛТ СКРЕПАЮЩИЙ	-	7	БОЛТ М16x45		1	-	-	0,100
ГАЙКА δ=13	-	8	ГАЙКА М16		1	-	-	0,034
ГАЙКА δ=8	-	9	ГАЙКА М16		1	-	-	0,021
КОСАЯ ШАЙБА	-	10	40x6,2	40	1	-	-	0,068
УГОЛОК	СО-4	-	Л63x63x6	480	1	0,48	5,72	2,8
	-	11	Л76x4	8950	1	8,95	7,1	63,6
	-	12	Л76x4	5950	1	5,95	7,1	42,3
ТРУБА	-	13	Л80x10x12	120(90)	1	0,12(0,09)	26,4	3,2(2,4)
	УГОЛОК	-	14	Л80x10x12	120(90)	1	0,12(0,09)	26,4
ЛИСТ	-	15	-100x28	630	1	0,63	22,0	13,9
РЕЗИНОВАЯ ШАЙБА	-	16	50x2	50	1	0,05	0,124	0,006
ЛИСТОВАЯ РЕЗИНА	-	17	420x5	500	1	0,5	2,6	1,3

ПРИМЕЧАНИЯ

- В скобках даны размеры для элементов крепления блоков пролетов мостового полотна с цементно-бетонным покрытием.
- Все размеры в мм.



ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные预制 строения автомобильных и городских мостов		серия 3.503-12
	Проезжая часть, проемы, водопроводные устройства, перила и сооружения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах		
1973	ЭЛЕМЕНТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО БАРЬЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ И ПЕРИЛЬНОГО БАРЬЕРА. ДЕТАЛИ ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СБОРНЫХ БЛОКОВ.		выпуск 15 лист 21

АНТИРАСПРОСЯД ССР  
 ГАВДРАПРОЕКТ  
 ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ  
 ИЛРК ИЛСЗСПРОЕКТ  
 Т. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК  
 ОЛДЕКА  
 ЧАРЬСКИИ

ГЛА СПЕЦИАЛИСТ  
 ОЛДЕКА  
 ИВАНСКИЙ

ИНЖЕНЕР  
 ПРОЕКТА  
 ПОСТОВОЙ  
 СТЕПАНОВА

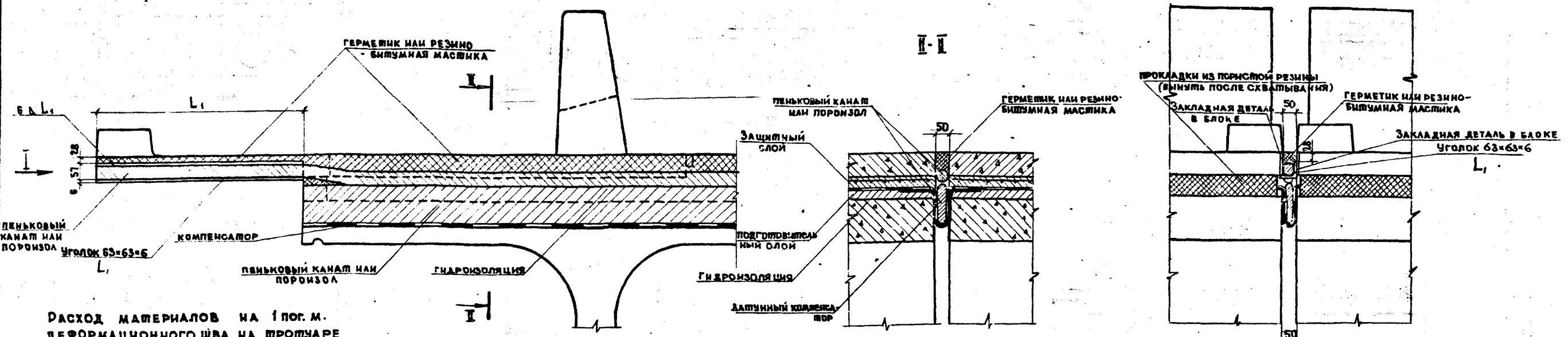
РУКОВОДИТЕЛЬ  
 ВРТАКОВ  
 СПАРОВА

ПРОВЕРИЛ  
 ЕГОРОВ

СОСТАВИЛ  
 ЦИКИН

ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ МЕЖДУ ПРОТУАРНЫМИ БЛОКАМИ

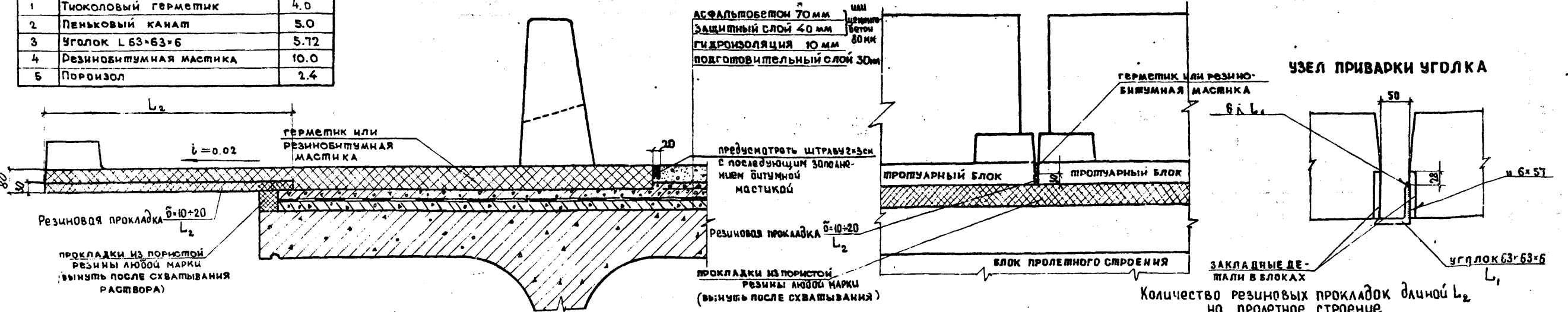
Вид I



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ПОГ. М. ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА НА ПРОТУАРЕ

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС, КГ
1	Трещиловый герметик	4.0
2	Пеньковый канат	5.0
3	Уголок L 63-63-6	5.72
4	Резинобитумная мастика	10.0
5	Поронизол	2.4

СТЫК ТРОТУАРНЫХ БЛОКОВ



длины  $L_1$  и  $L_2$

ГАБАРИТ, М		Г-7			Г-8			Г-10			Г-11,5			Г-9,5+5+9,5			Г-13,25+5+13,25			2(Г-11,5)		2(Г-15,25)	
ШИРИНА ПРОТУАРА		М	0,75	1,0	1,5	0,75	1,0	1,5	0,75	1,0	1,5	1,0	1,5	0,75	1,0	1,5	1,0	1,5	1,0	1,5	1,0	1,5	
плитные пролетные строения	металлическое борщевое ограждение	длина $L_1$	ММ	260	510	510	260	510	510	260	510	260	510	260	—	510	260	760	—	510	—	260	—
	железобетонное борщевое ограждение	длина $L_2$	ММ	360	610	610	360	610	610	360	610	360	610	360	—	610	360	860	—	610	—	360	—
ребристые пролетные строения	металлическое борщевое ограждение	длина $L_1$	ММ	—	280	630	—	240	740	—	190	630	240	740	—	240	740	200	700	240	740	240	740
	железобетонное борщевое ограждение	длина $L_2$	ММ	—	380	790	—	340	840	—	290	790	340	840	—	340	840	300	800	340	840	340	840
		длина $L_1$	ММ	—	250	660	—	210	710	—	160	660	210	710	—	210	710	170	670	210	710	210	710
		длина $L_2$	ММ	—	350	760	—	310	810	—	260	760	310	810	—	310	810	270	770	310	810	310	810

Длина пролета	М	6	9	12	15	18	21	24	33	42
количество прокладок	шт.	2	4	6	8	10	12	14	20	26

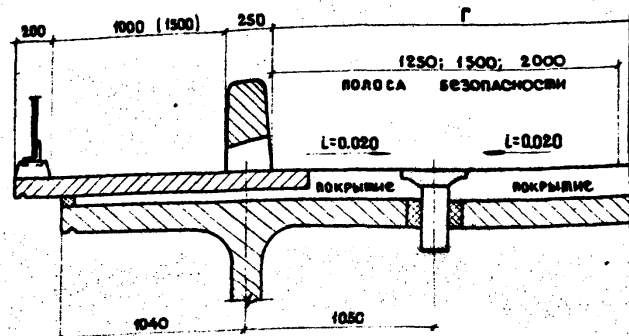
Примечания:  
 1 Конструкцию деформационного шва на проезжей части принять по типовому проекту инв. н 384/11  
 2 Все размеры в мм.

Калужь сверху: 16 см.  
 СОСТАВИЛ  
 ПРОВЕРИЛ  
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ  
 УЧАСТНИК  
 СПЕЦИАЛИСТ  
 МАШИНИСТ  
 НАЧАЛЬНИК  
 ГЛАВПРОЕКТ  
 ГПИ «СОЗДОРПРОЕКТ»  
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

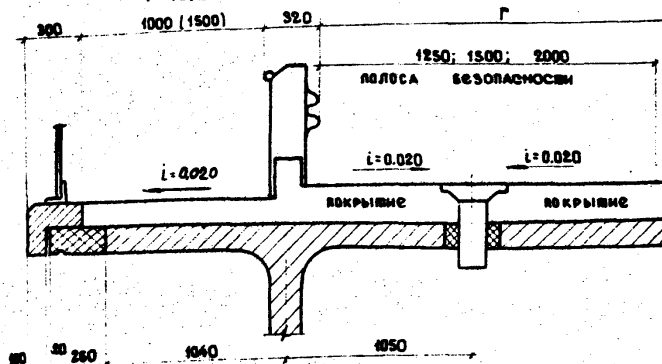
Резина - марок 7НО-68-1 по МРТУ 38-5-1166-64, НО-68-1 по ТУ 51-38-5-249-69 (плотность 1,24 г/см³)  
 Сталь - прокатная угловая по ГОСТ 8509-72 марки ВСт 3сп 2 по ГОСТ 380-71

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ПРОТУАРЫ, ВОДОСВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	СЕРИЯ	3 503-12
1973	СОПРЯЖЕНИЕ ТРОТУАРНЫХ БЛОКОВ	выпуск	15
		лист	22

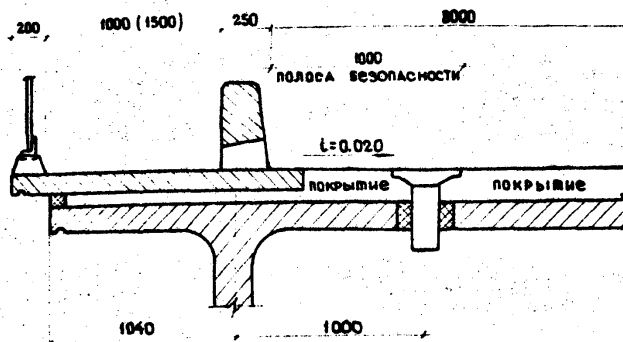
Г-7; Г-10; Г-Н.5; Г-9.5+5.0+9.5;  
Г-13.25+5.0+13.25; 2(Г-Н.5); 2(Г-15.25)



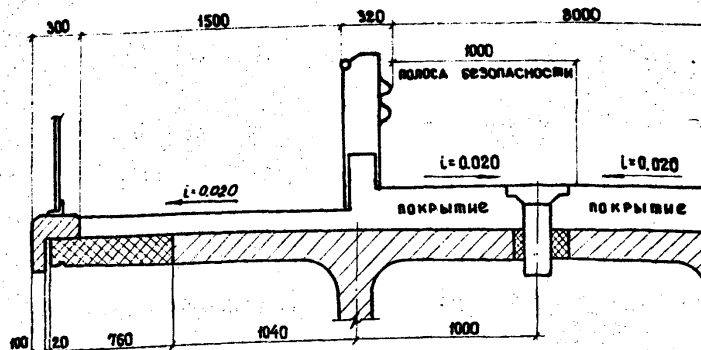
Г-7; Г-10; Г-Н.5; Г-9.5+5.0+9.5;  
Г-13.25+5.0+13.25; 2(Г-Н.5); 2(Г-15.25).



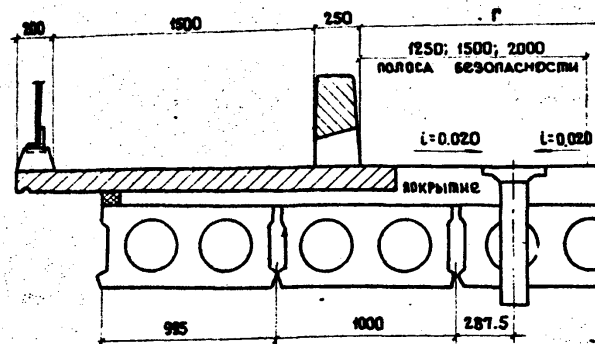
Г-8



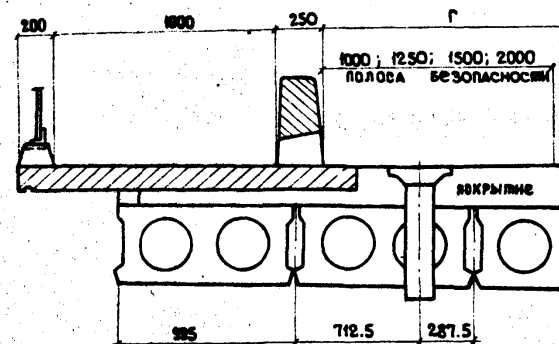
Г-8



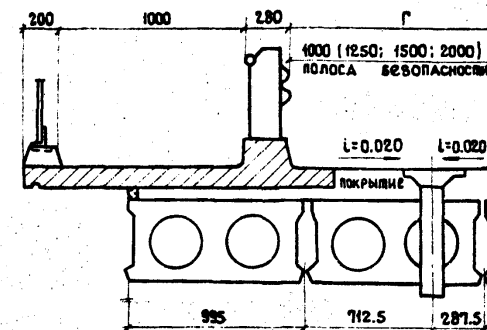
Г-7; Г-8; Г-10; Г-Н.5; Г-9.5+5.0+9.5; Г-13.25+5.0+13.25;  
2(Г-Н.5); 2(Г-15.25)



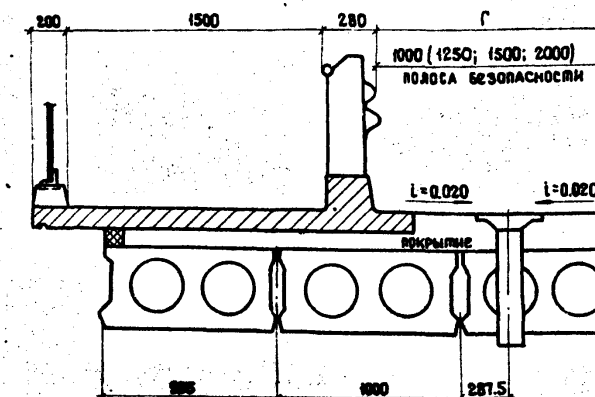
Г-7; Г-8; Г-10.



Г-7; Г-8; Г-10



Г-7; Г-8; Г-10; Г-Н.5; Г-9.5+5.0+9.5; Г-13.25+5.0+13.25;  
2(Г-Н.5); 2(Г-15.25).



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Водосточные устройства см. лист 24.
2. Все размеры в мм.

Минтрансстрой СССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»  
ИДЦА ИСКУССТВЕННЫХ СТРОИТЕЛЬСТВА  
г. Москва

НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА  
ЧАРНИСКИЙ  
С.С.

СПЕЦИАЛИСТ  
ОТДЕЛА  
ИВАНСКИЙ  
В.В.

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  
ПОСЛОВОЙ  
Л.В.

РУКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДЫ  
СЛАВА  
С.С.

ПРОВЕРИЛ  
ЕГОРОВ  
Н.С.

СОСТАВИЛ  
ЧУРНА  
М.В.

ТК 1973	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, тротуары, водосточные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
	СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБОК ПОПЕРЕК МОСТА	Выпуск 15 Лист 23

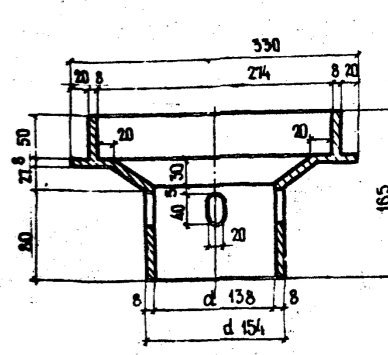
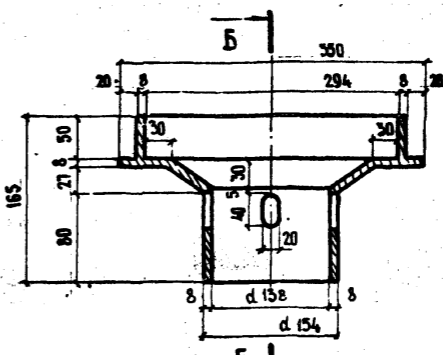
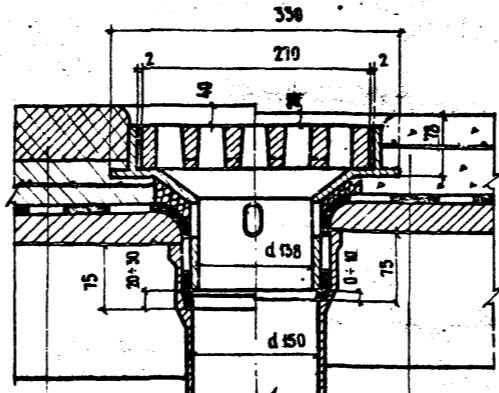
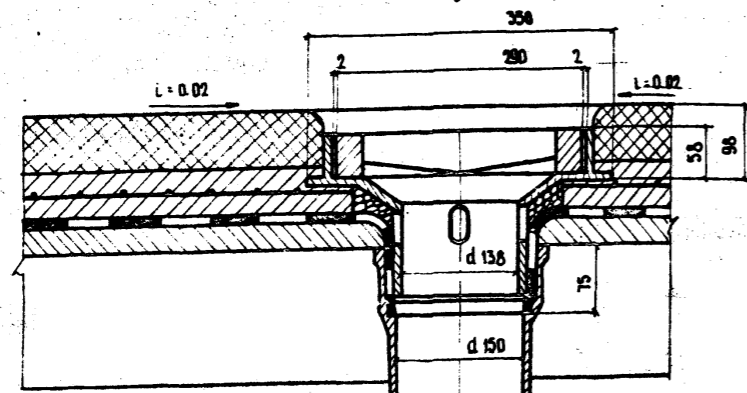
Асфальтобетонное покрытие

А-А

Цементобетонное покрытие

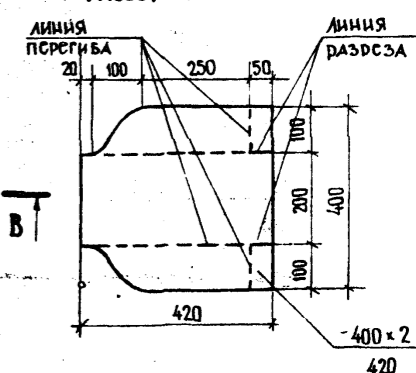
Воронка

Б-Б



П Л А Н

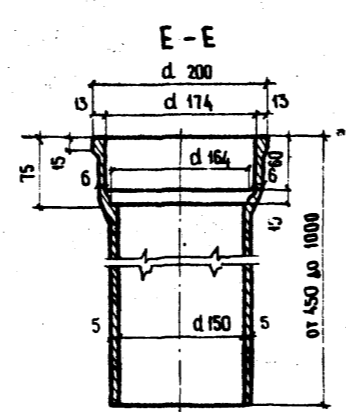
РАЗВЕРТКА ЛОТКА



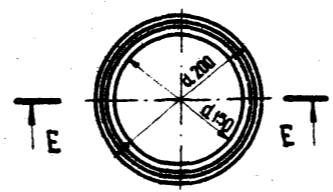
Асфальтобетон - 70 мм  
 Защитный слой - 40 мм  
 Гидроизоляция - 10 мм  
 Цементная смазка - 20-30 мм  
 Балка простого стропня

Цементобетон - 80 мм  
 Гидроизоляция - 10 мм  
 Цементная смазка - 20-30 мм  
 Балка простого стропня

Труба



Г-Г

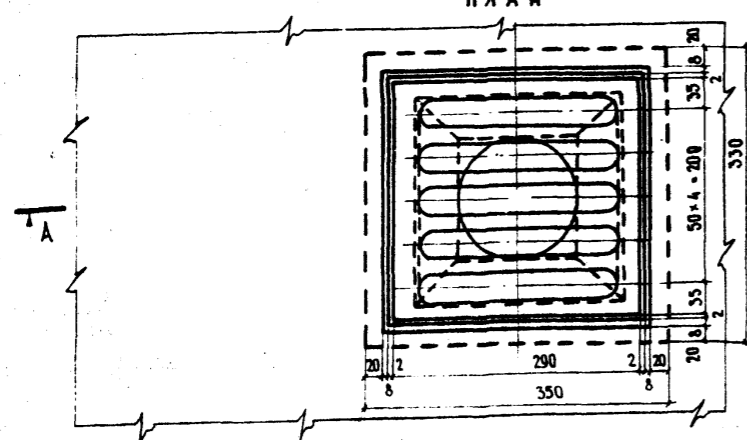


П Р И М Е Ч А Н И Я

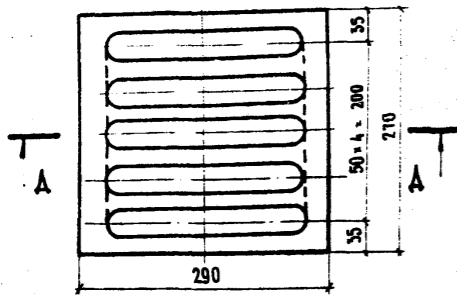
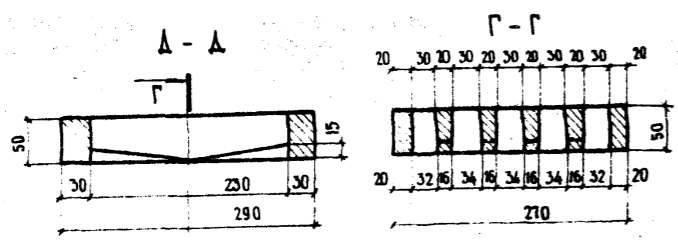
1. Водоотводные трубы устраиваются в проделах полос безопасности.
2. Гидроизоляцию заводят между воронкой и трубой.
3. Низ дренажной трубы должен выступать из конструкции не менее чем на 150 мм. Для ребристых простых стропней данной трубы принимать равной половине высоты балки.
4. Материал водоотводного устройства - чугун.
5. ВСЕ РАЗМЕРЫ в мм.

РАСХОД МЕТАЛЛА НА ОДНО ВОДООТВОДНОЕ УСТРОЙСТВО.

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
	шт.	
Водоотводная трубка d=150 мм l=450+1000	1	13,5 + 24,0
Воронка	1	12,5
Решетка	1	16,0
<b>И Т О Г О</b>		<b>42,0 + 52,5</b>
Водоотводный лоток	1	2,7



Решетка



МИНИСТЕРСТВО ССР ТАВТРАНСПРОЕКТ ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ г. Москва

ТАС ПИЩАНИН  
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
 ЧАРЫШКИН

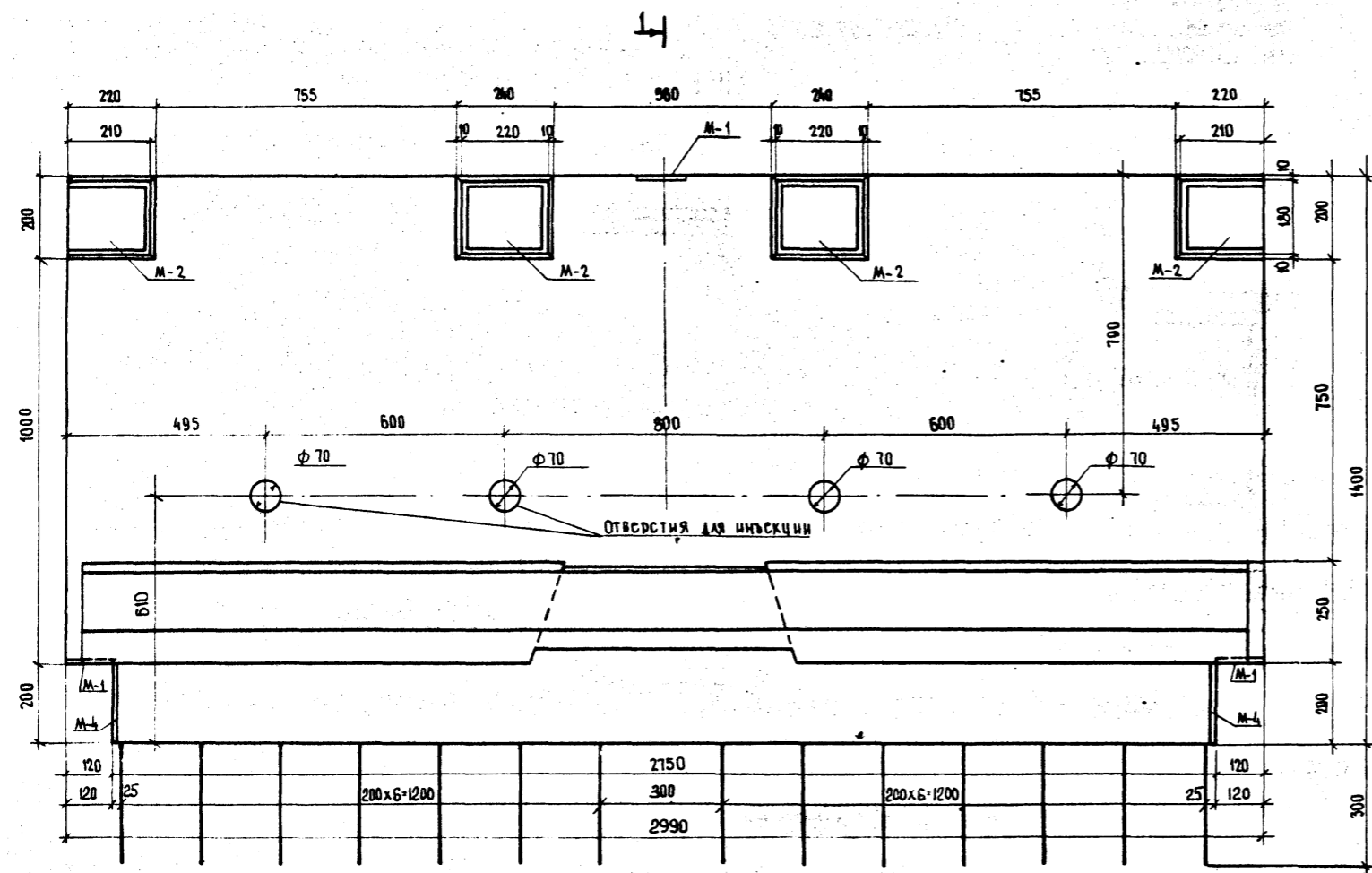
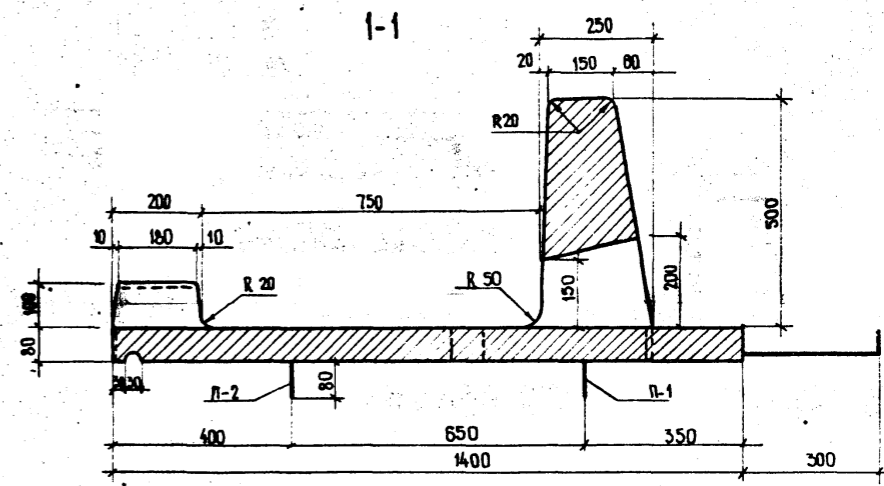
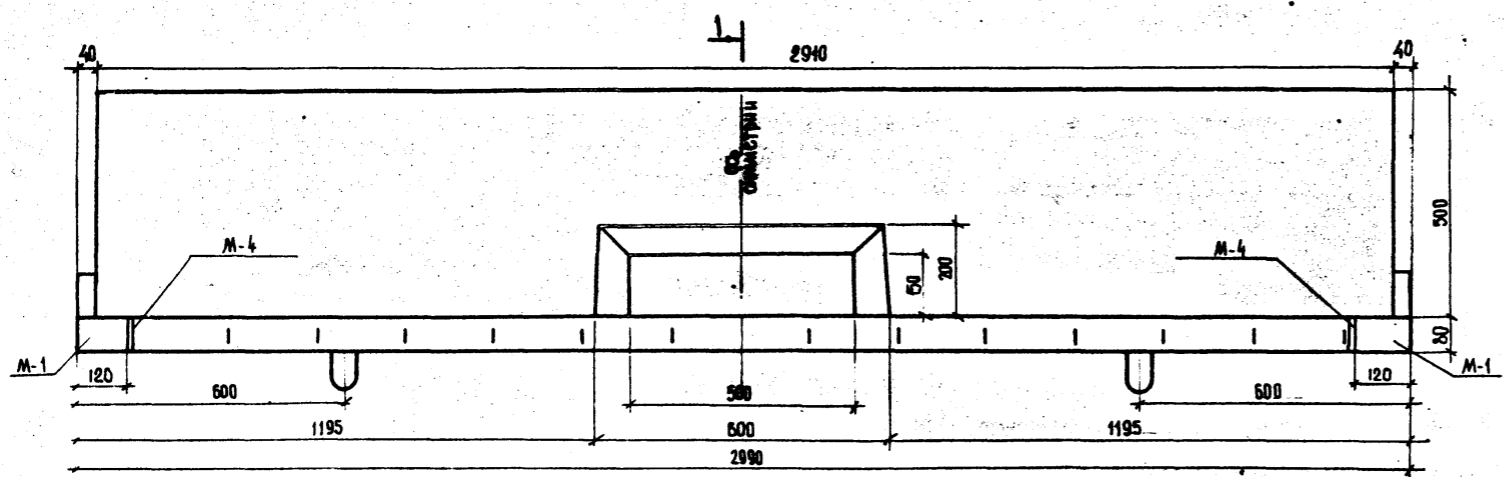
ТА ИЩЕНЕР  
 ПРОЕКТА  
 ПОСТОВИЧ

РУКОВОДИТЕЛЬ  
 БРИГАДЫ  
 СТАРОВА

ПРОВЕРИЛ  
 СТАРОВА

СОСТАВИЛ  
 БОЦОВА





ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ВЕС БЛОКА	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
	СМ	М <sup>3</sup>	Т	КГ	ШТ.	
Т-1-0,75	299×110×66	0,62	1,6	М-1	1,0	3
				М-2	3,0	4
				М-4	1,8	2

Бетон марки 400  
Мрз 300<sup>а</sup> в соответствии  
с требованиями СН 365-67

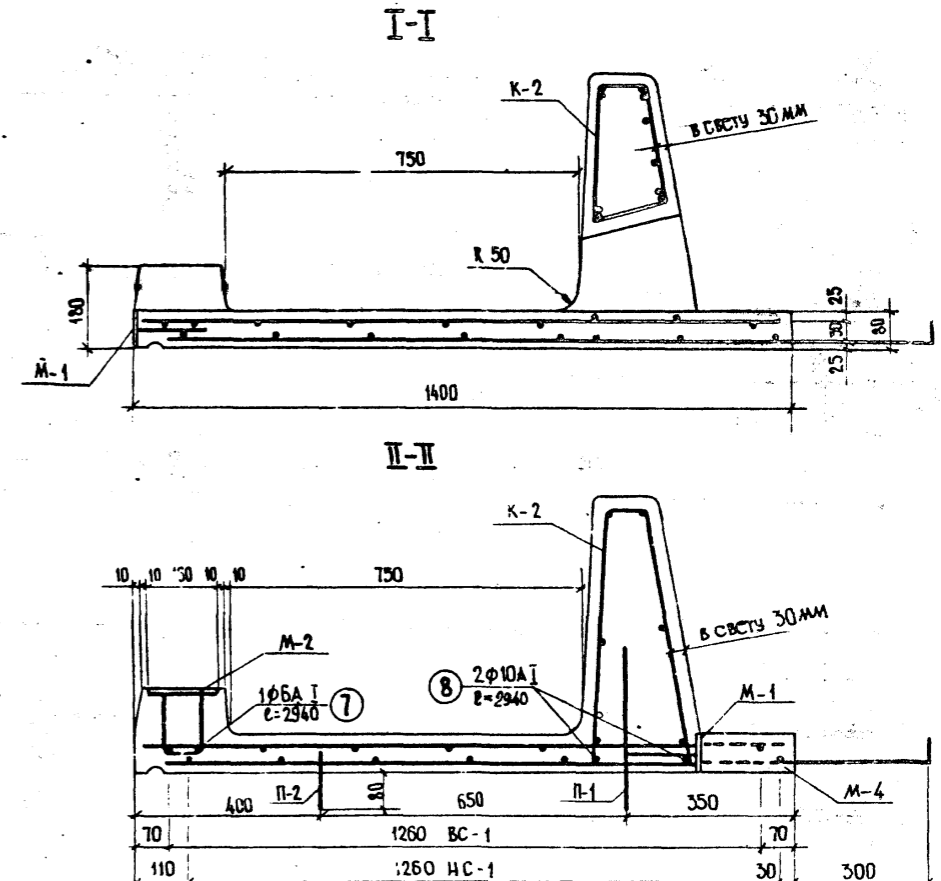
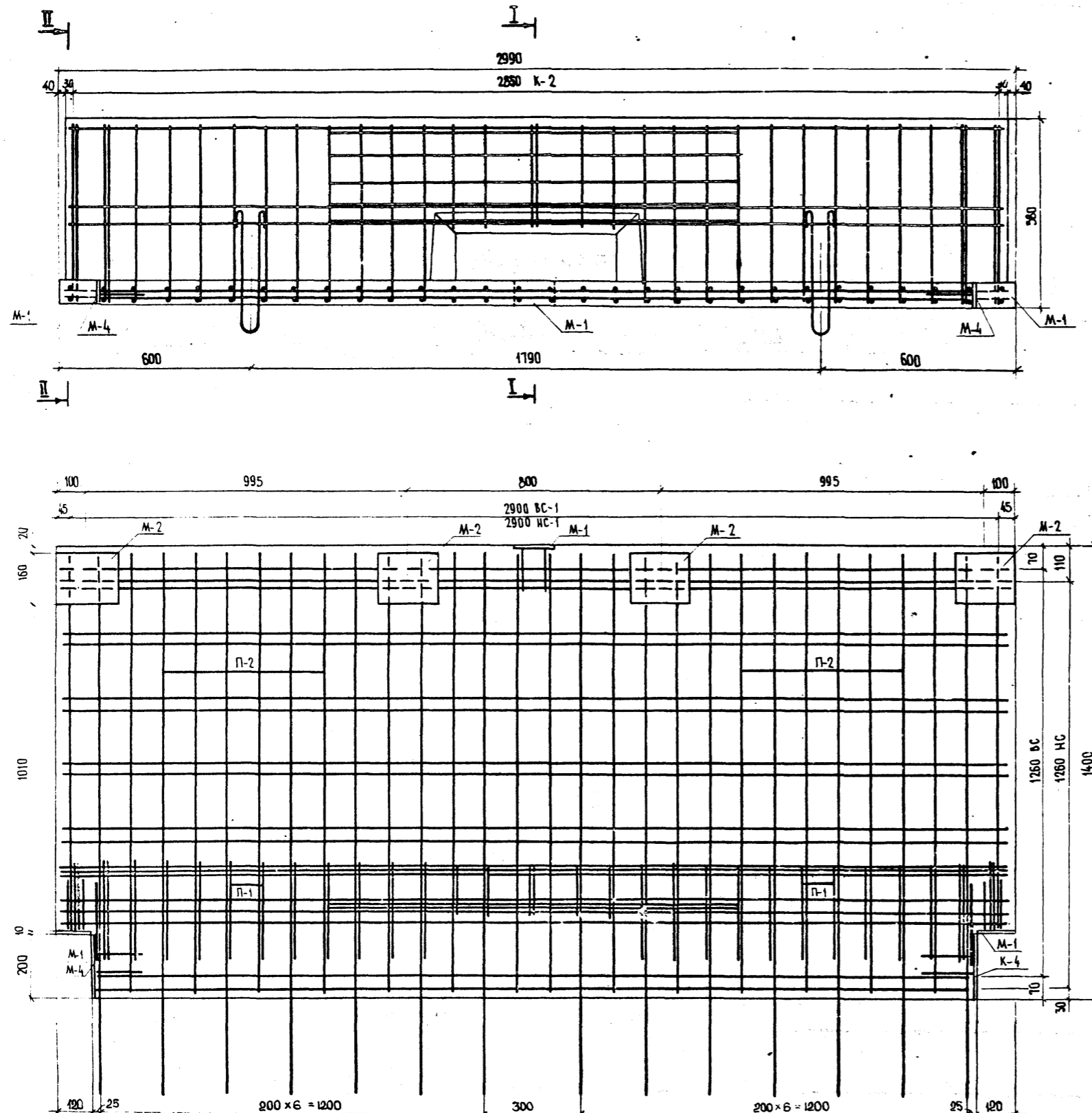
\*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими средней годовой температуре наиболее холодного месяца выше минус 15° С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блока см. лист 26
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекладки приварить подъемные петли П-4 к закаленным деталям М-1 и М-4 (деталь приварки см. лист 20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.

АНТИРАСПРОСТРАНЕНИЕ РАДИОАКТИВНОСТИ  
 НА ТЕРРИТОРИИ ГОРОДА МОСКВА  
 НАЧАЛЬНИК ОЦСЛА ИВАНСКИЙ  
 ПРОЕКТА ПОСЛОВИИ  
 ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ  
 БРИГАДА СТАРОВА  
 ШТЕЙНКО  
 СОСТАВИЛ  
 ЦЫКИН  
 № ПРОЕКТА  
 ШТЕЙНКО  
 КОЛИЧЕСТВО  
 ШТЫРИ

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стропы, дорожных и городских мостов, проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	Опалубочный чертеж тротуарного блока Т-1-0,75	Выпуск 17 Лист 25



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СТОКУ, КАРКАСУ, ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	ММ	КГ	ШТ.	КГ	КГ	КГ	КГ
ВС-1	Ф 6 А I	3,9	1	3,9	—	—	3,9
	Ф 8 А I	15,9		—	—	—	15,9
НС-1	Ф 6 А I	3,9	1	3,9	—	—	3,9
	Ф 8 А I	17,4		—	—	—	17,4
К-2	Ф 10 А I	15,7	1	15,7	—	—	15,7
	Ф 12 А II	46,6		—	46,6	—	46,6
М-1	Ф 10 А II	0,2	3	—	0,6	—	0,6
	- 80x10	0,8		—	—	2,4	—
М-2	Ф 10 А II	0,5	4	—	2,0	—	2,0
	- 160x10	2,5		—	—	10,0	—
М-4	Ф 10 А II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	- 80x10	1,3		—	—	2,6	—
П-1 и П-2	Ф 10 А I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
П-4	Ф 12 А I	0,3	3	0,9	—	—	0,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	Ф 6 А I	0,7	1	0,7	—	—	0,7
	Ф 10 А I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
ИТОГО				64,4	50,2	15,0	129,6
В ТОМ ЧИСЛ				Ф 6 А I	8,5	—	8,5
				Ф 8 А I	33,3	—	33,3
				Ф 10 А I	21,7	—	21,7
				Ф 12 А I	0,9	—	0,9
				Ф 10 А II	—	3,6	3,6
				Ф 12 А II	—	46,6	46,6
				- 80x10	—	5,0	5,0
				- 160x10	—	10,0	10,0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах 65, 75, 78, 79
2. Приварку подсымных петель П-4 см. на листах 20, 18
3. Все размеры в мм.

Защитный слой бетона 20 мм

МИНИСТЕРСТВО ССР  
 ГАСТРАНСПРОЕКТ  
 ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»  
 ОДСА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ  
 Т. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК ОДСА  
 ЧАРУШКИН

СПЕЦИАЛИСТ  
 ИВАНСКИЙ

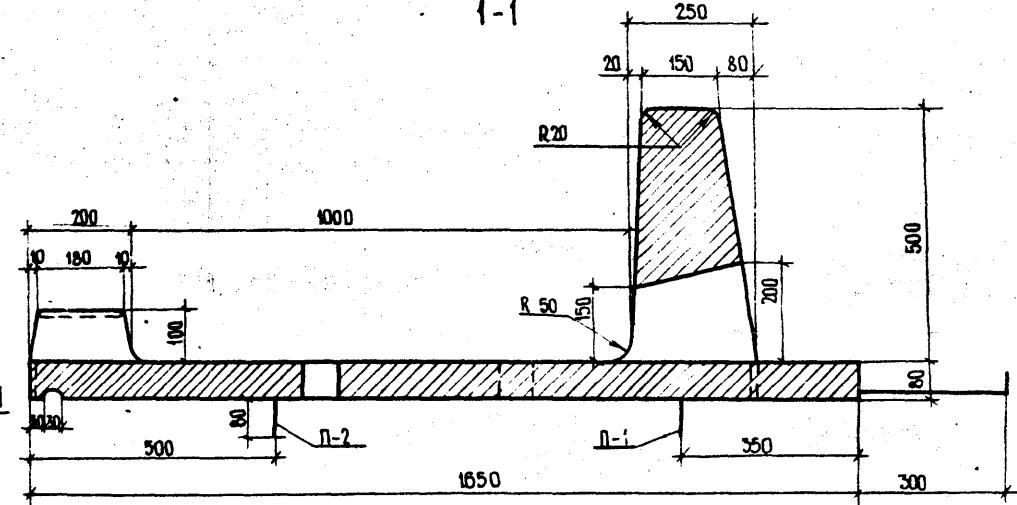
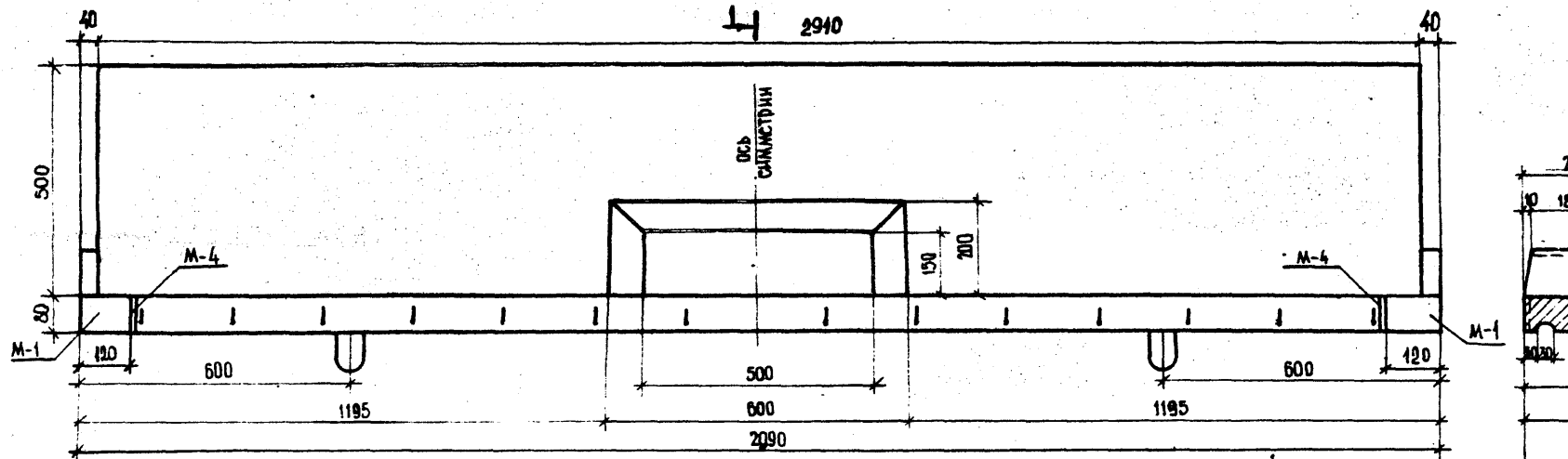
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
 ПОСТОВОЙ  
 АФАНАСОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ  
 БРИГАДЫ  
 СТАРОВА

ПРОВЕРИЛ  
 ЦЫКЛИН

СОСТАВИЛ  
 ОЗС

1-1



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

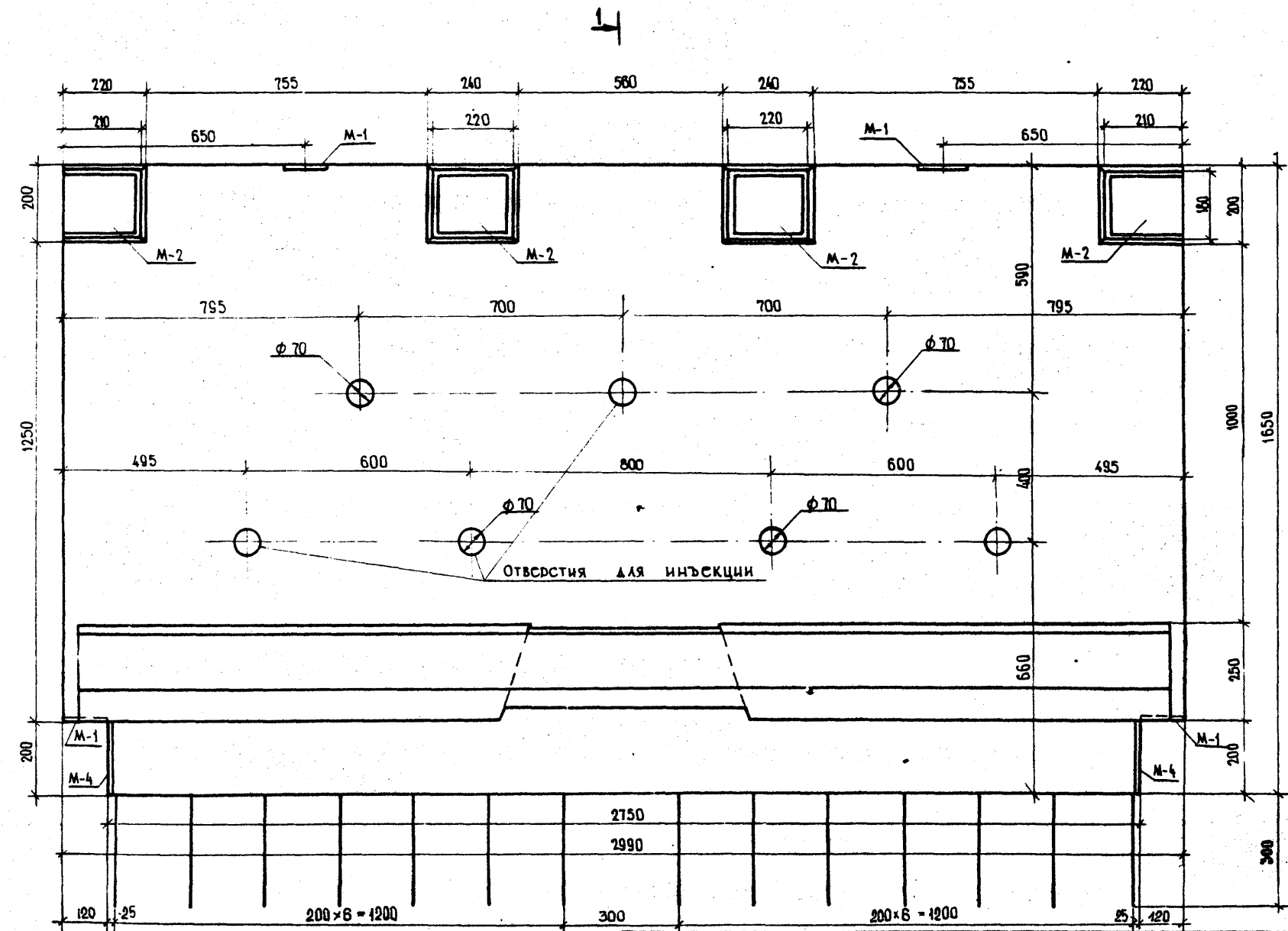
МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ ВОЛНА МАРКИ 400	ВСС БЛОКА	ЗАКАДНЫЕ ДСТАЛИ		
				МАРКА	ВСС ОДНОЙ ДСТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
	СМ	М <sup>3</sup>	Г	—	КГ	ШТ.
Т-1-1.0	299 × 195 × 66	0.68	1.7	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400 Мрз300<sup>н</sup> в соответствии с требованиями СН.365-67

\* Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднесуточной температурой самого холодного месяца вычис минус 15° С морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. на листе № 28
2. Блок бетонировать в перевернутом положении для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным дсталам М-1 и М-4 (дстала приварки см. листы 20, 18) после установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
3. ВСС размеры в мм.



Копию выдать *С. С. С. С.*

МИНИСТЕРСТВО ССР  
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
 ГЛН СОЮЗДОПРОЕКТ  
 ОТДЕЛ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ  
 Г. МОСКВА

СОСТАВИА  
 ЦИКИН

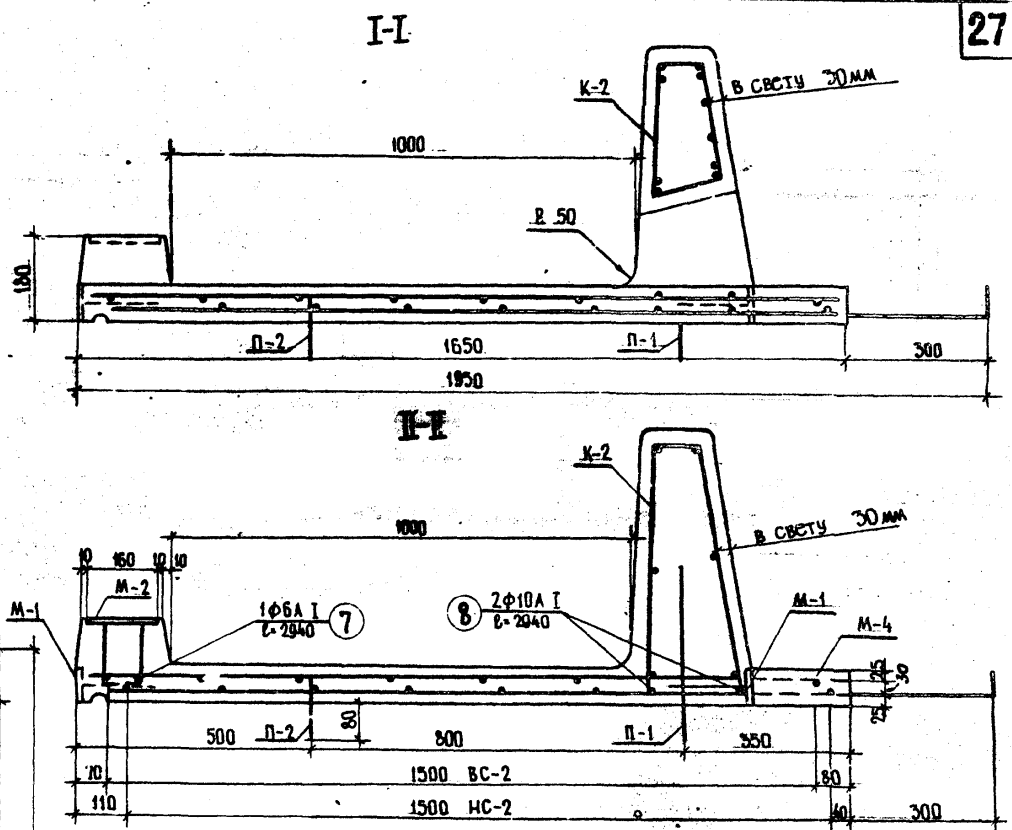
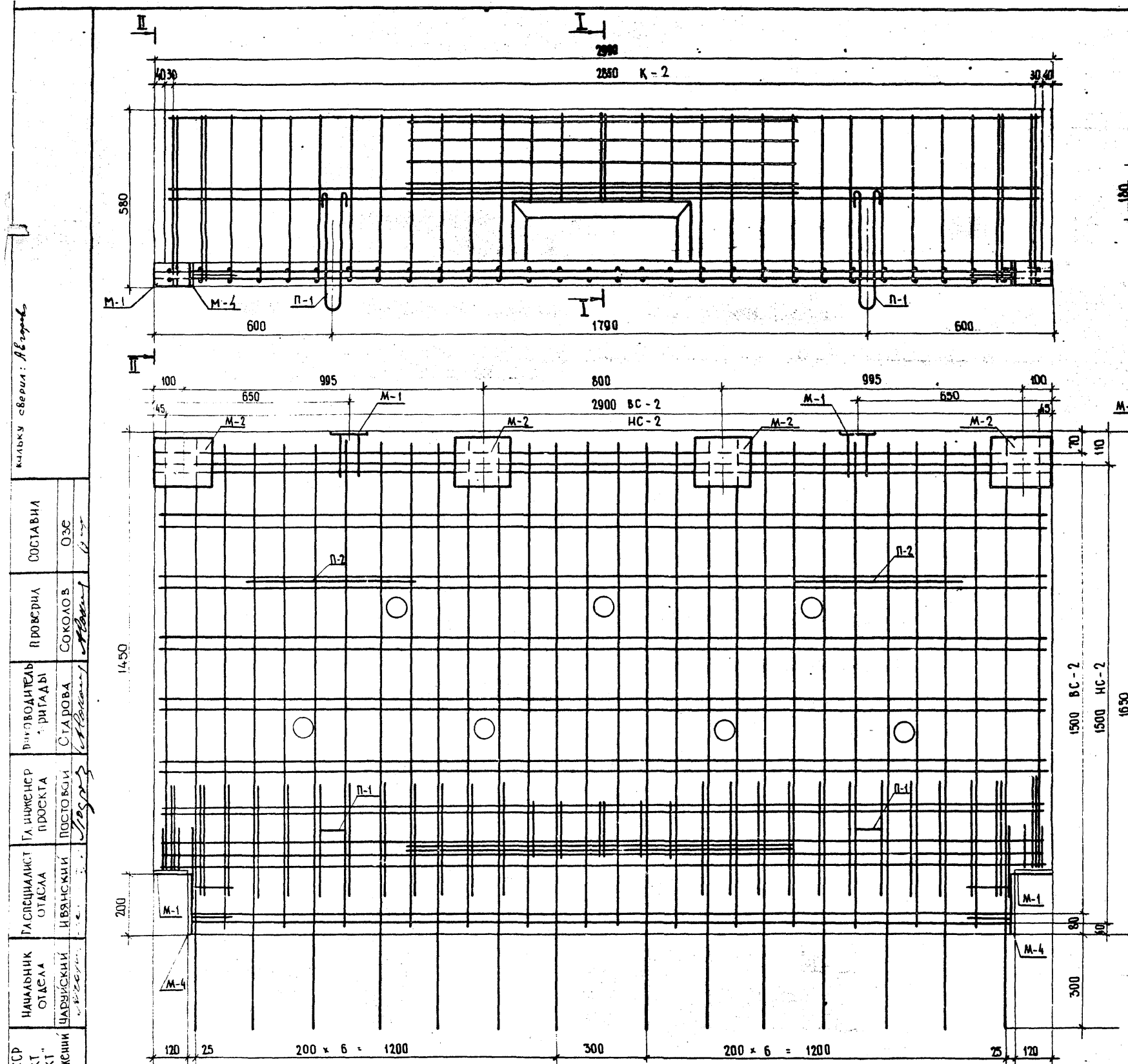
ПРОВЕРИЛ  
 ШЕЛЕНКО

РУКОВОДИТЕЛЬ  
 БРИГАДЫ  
 СТАРОВА

ГЛАВ ИНЖЕНЕР  
 ПРОЕКТА  
 ПОСЛОВИ

ГЛАВ СПЕЦИАЛИСТ  
 ОТДЕЛА  
 ИВАНСКИН

НАЧАЛЬНИК  
 ОТДЕЛА  
 ЧАРНИСКИИ



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ АСТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ АСТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СТОКУ, КАРКАС, ЗАКАЛАННУЮ АСТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ АСТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-2	Φ 6 A I	4,5	1	4,5	—	—	4,5
	Φ 8 A I	24,5		24,5	—	—	24,5
HC-2	Φ 6 A I	4,5	1	4,5	—	—	4,5
	Φ 8 A I	25,0		25,0	—	—	25,0
K-2	Φ 10 A I	15,7	1	—	—	—	15,7
	Φ 12 A II	46,6		—	46,6	—	46,6
M-1	Φ 10 A II	0,2	4	—	0,8	—	0,8
	-80 x 10	0,8		—	—	3,2	3,2
M-2	Φ 10 A II	0,5	4	—	2,0	—	2,0
	-160 x 10	2,5		—	—	10,0	10,0
M-4	Φ 10 A II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-60 x 10	1,3		—	—	2,6	2,6
П-1, П-2	Φ 10 A I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
П-4	Φ 12 A I	0,3	4	1,2	—	—	1,2
ПОНАШНИК 7	Φ 6 A I	0,7	1	0,7	—	—	0,7
СТОЯЖИКИ 8	Φ 10 A I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
ИТОГО				82,1	50,4	15,8	148,3
В ТОМ ЧИСЛЕ				Φ 6 A I	9,7	—	9,7
				Φ 8 A I	49,5	—	49,5
				Φ 10 A I	21,7	—	21,7
				Φ 12 A I	1,2	—	1,2
				Φ 10 A II	—	3,8	3,8
				Φ 12 A II	—	46,6	46,6
				-80 x 10	—	5,8	5,8
				-160 x 10	—	10,0	10,0

Защитный слой бетона 20 мм

**ПРИМЕЧАНИЯ**  
 1. Конструкцию стоек, каркасов, закладных асталей см. на листах 6675, 78, 79.  
 2. Приварку подъяемных петель П-4 см. листы 2078.  
 3. Все размеры в мм.

Министерство СССР  
 ГААТРАНСПРОЕКТ  
 ГПИ СОЮЗДОПРОСКТ  
 Отдел Исследовательских сооружений  
 г. Москва

Клику сверху: А.В.С.С.С.

Составил: О.З.С.

Проверил: Соколов

Выполнил: [Имя]

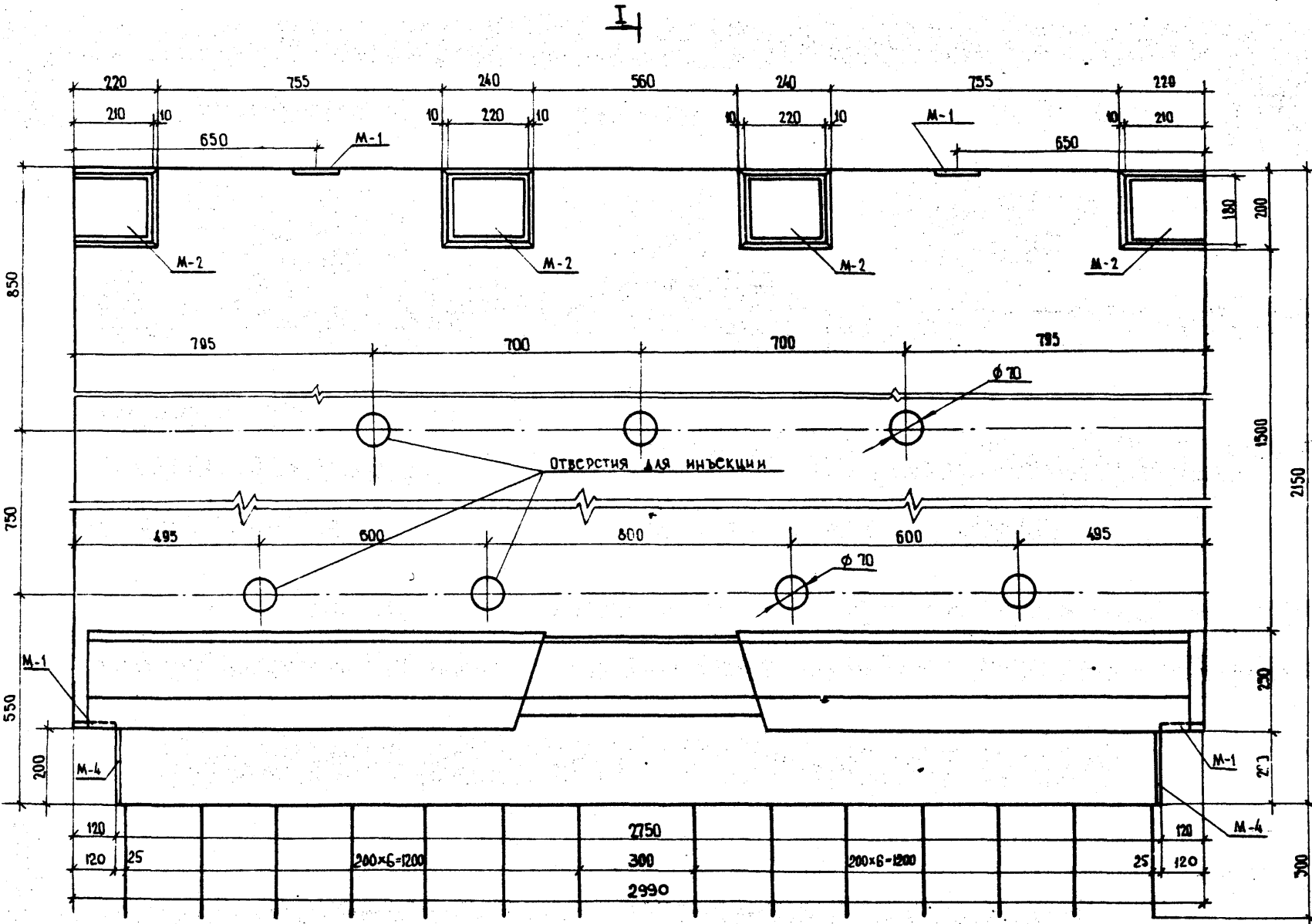
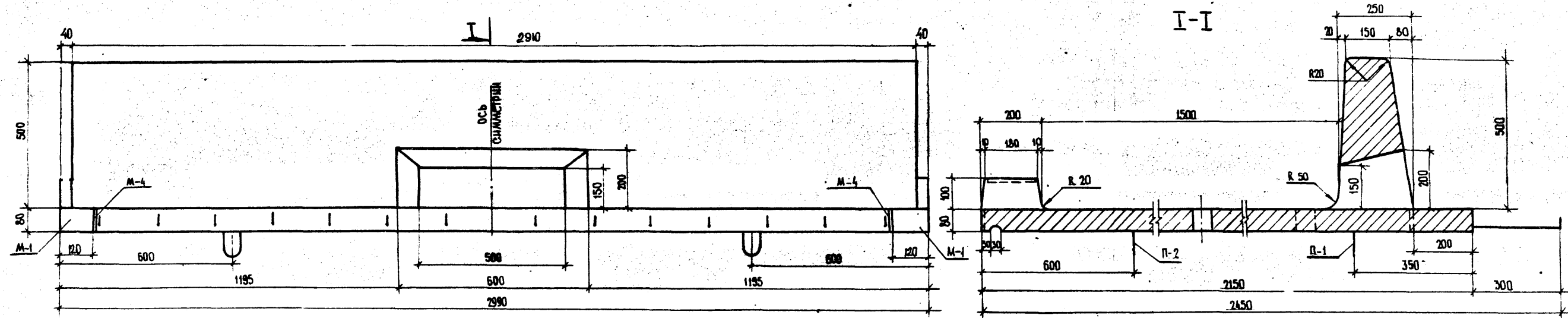
Инженер проекта: [Имя]

Специалист отдела: [Имя]

Начальник отдела: [Имя]

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах.	Серия 3.503-12
1973	АРМИРОВАНИЕ ТРОТУАРНОГО БЛОКА Т-1-10	Выпуск 15 Лист 28

Копию сбить



МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЛОКА МАРКИ 400	ВСС БЛОКА	ЗАКЛАДНЫЕ АСТАЛИ		
				МАРКА	ВСС ОДНОЙ АСТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
Т-1-1.5	299 x 245 x 66	0.88	2.0	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-4	1.8	2

Блок марки 400 Мрз 300<sup>н</sup> в соответствии с требованиями СН 365-67

<sup>н</sup> для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Армирование блока см. лист 30
  - Блок устанавливать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным астам М-1 и М-4 (а сталь приварки см. лист 20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
  - ВСС размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР  
ГЛАВПРОСПЕКТ  
ГПИ ДОРОЖПРОСПЕКТ  
ОУС ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ  
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ЧАРЫСКИЙ  
ИВАНСКИЙ

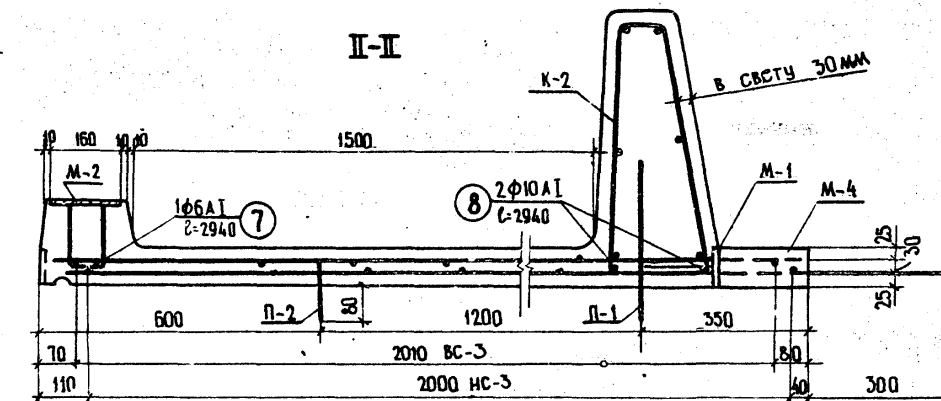
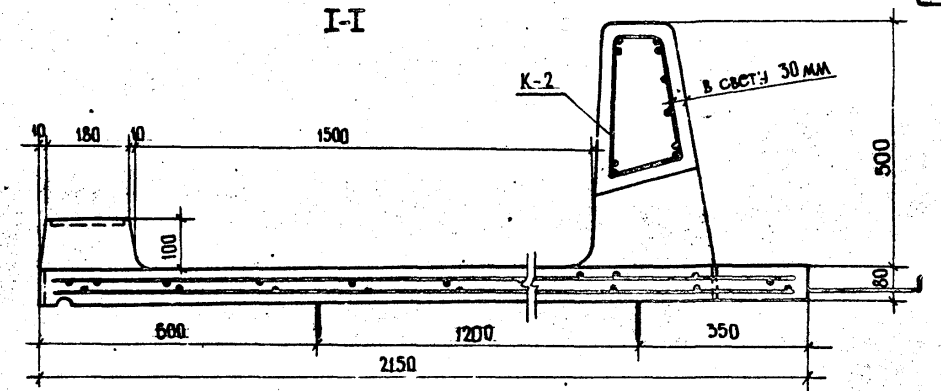
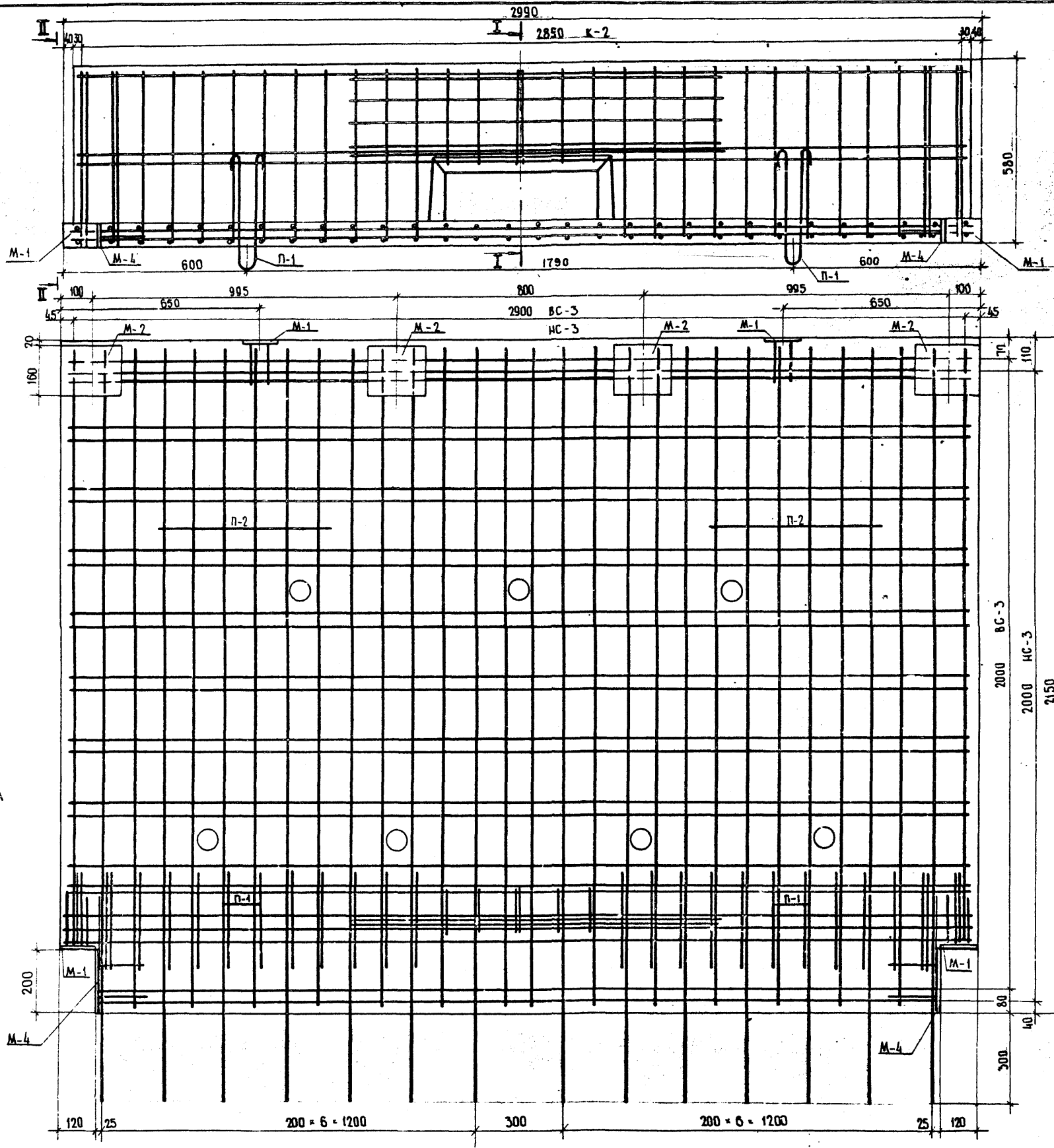
ТАЛАНЦОВ  
ОТДЕЛ

ТА ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
ПОСТОВОЙ  
СЛОБОДИН

РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАД  
СТАРОВА  
СВЕТЛАНА

ПРОВЕРИЛ  
ШУВАКОВ  
ИВАН

СОСТАВИЛ  
ЦЫКИН  
ИВАН



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВСС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДСТАЛЮ	КОЛИЧЕСТВО СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	ММ	КГ	шт.	КГ	КГ	КГ	КГ
BC-3	φ6 A I	6,5	1	6,5	—	—	6,5
	φ10 A I	38,8		38,8	—	—	38,8
HC-3	φ6 A I	5,8	1	5,8	—	—	5,8
	φ10 A I	41,4		41,4	—	—	41,4
K-2	φ10 A I	15,7	1	15,7	—	—	15,7
	φ12 A II	46,6		—	46,6	—	46,6
M-1	φ10 A II	0,2	4	—	0,8	—	0,8
	-80 × 10	0,8		—	—	3,2	3,2
M-2	φ10 A II	0,5	4	—	2,0	—	2,0
	-160 × 10	2,5		—	—	10,0	10,0
M-4	φ10 A II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-80 × 10	1,3		—	—	2,6	2,6
П-1, П-2	φ10 A I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
	φ12 A I	0,3		1,2	—	—	1,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТОКОВЫЕ	φ5 A I	0,7	1	0,7	—	—	0,7
	φ10 A I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
ИТОГО				116,1	50,4	15,6	182,3
В ТОМ ЧИСЛЕ				φ6 A I	13,0	—	13,0
				φ10 A I	101,9	—	101,9
				φ10 A I	1,2	—	1,2
				φ10 A II	—	3,8	3,8
				φ12 A II	—	46,6	46,6
				-80 × 10	—	5,8	5,8
				-160 × 10	—	10,0	10,0

Защитный слой бетона 20 мм

**ПРИМЕЧАНИЯ**  
 1. Конструкцию сток, каркасов, закладных деталей см. на листах 67, 75, 78, 79  
 2. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе и 20  
 3. ВСС размеры в мм.

Министерство СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ «Союздорпроект»  
 Отдел конструктивных сооружений  
 Т. МОСКВА

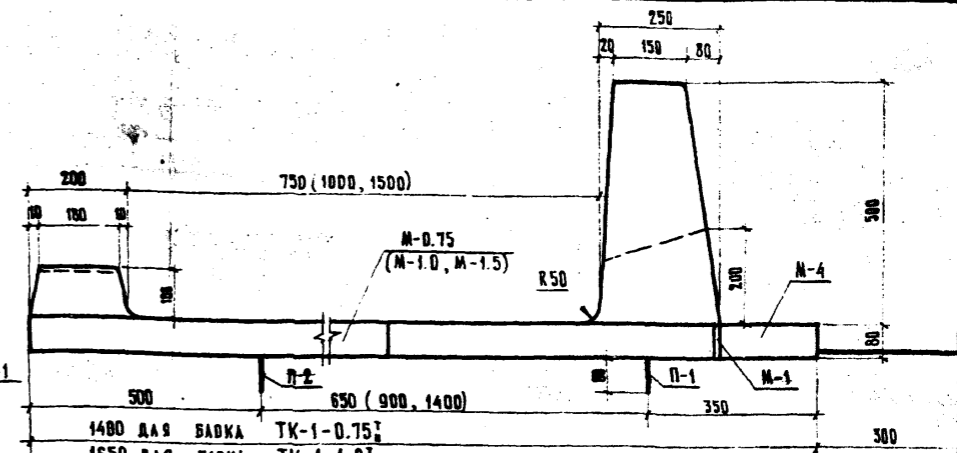
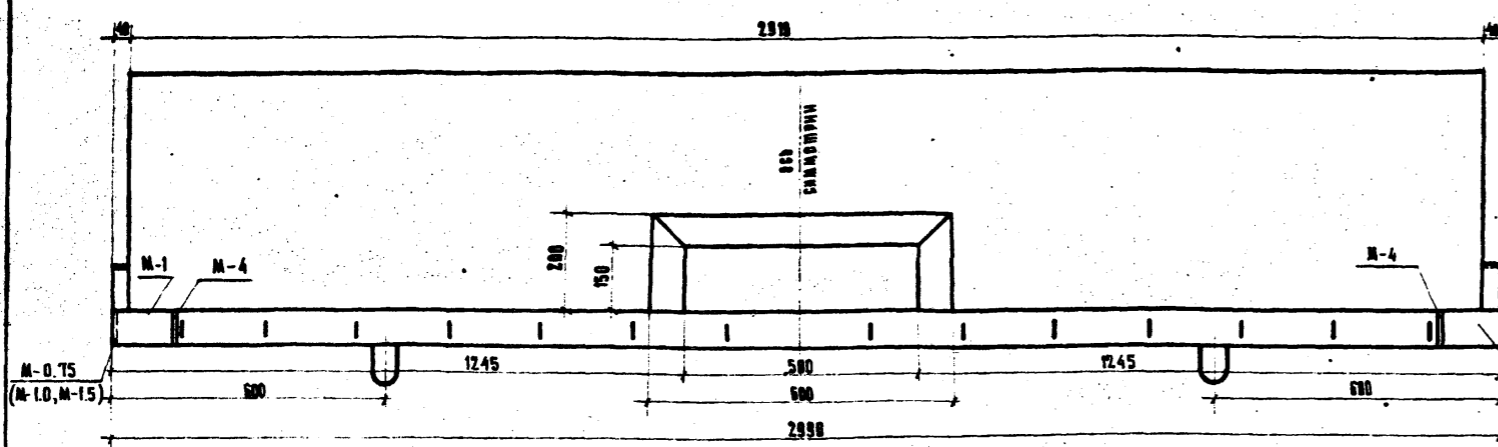
Инженер проекта  
 Постовой  
 Л. В. В.

Руководитель бригады  
 Стадова  
 А. М.

Проверил  
 Соколов  
 А. М.

Составил  
 Егоров  
 В. В.

Копию сберать  
 Копию сдать



ПЛАН

БЛОК ТК-1-0.75<sup>†</sup>

БЛОК ТК-1-1.0<sup>†</sup>

БЛОК ТК-1-1.5<sup>†</sup>

1400 ДЛЯ БЛКА ТК-1-0.75<sup>†</sup>  
 1650 ДЛЯ БЛКА ТК-1-1.0<sup>†</sup>  
 2150 ДЛЯ БЛКА ТК-1-1.5<sup>†</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСО-ВАЯ	ВСЕГО
		ММ	КГ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-1	Ø 6A I		3.9	1				3.9
	Ø 8A I		15.9					15.9
HC-1	Ø 6A I		3.9	1				3.9
	Ø 8A I		17.4					17.4
K-2	Ø 10A II		15.7	1				15.7
	Ø 12A II		46.6			46.6		46.6
M-1	Ø 10A II		0.2	3			2.4	2.4
	-80x10		0.8			2.0		2.0
M-2	Ø 10A II		0.5	4			10.0	10.0
	-160x10		2.5					
M-4	Ø 10A II		0.5	2			2.6	2.6
	-80x10		1.3					
M-0.75	Ø 10A II		0.5	1			2.2	2.2
	-80x10		2.2					
П-1 и П-2	Ø 10A I		0.6	4	2.4			2.4
	Ø 12A I		0.3		0.9			0.9
Отдельные стержни	Ø 6A I	7	0.7	1	0.7			0.7
	Ø 10A I	8	1.8	2	3.6			3.6
Итого					64.4	58.1	17.2	132.3
в том числе					Ø 6A I	8.5		8.5
					Ø 8A I	33.3		33.3
					Ø 10A I	21.7		21.7
					Ø 12A I	0.9		0.9
					Ø 10A II		4.1	4.1
					Ø 12A II		46.6	46.6
					-80x10		7.2	7.2
					-160x10		10.0	10.0

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСО-ВАЯ	ВСЕГО
		ММ	КГ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-2	Ø 6A I		4.5	1				4.5
	Ø 8A I		24.5					24.5
HC-2	Ø 6A I		4.5	1				4.5
	Ø 8A I		25.0					25.0
K-2	Ø 10A II		15.7	1				15.7
	Ø 12A II		46.6			46.6		46.6
M-1	Ø 10A II		0.2	4			3.2	3.2
	-80x10		0.8			2.0		2.0
M-2	Ø 10A II		0.5	4			10.0	10.0
	-160x10		2.5					
M-4	Ø 10A II		0.5	2			2.6	2.6
	-80x10		1.3					
M-1.0	Ø 10A II		0.6	1			3.8	3.8
	-80x10		3.8					
П-1 и П-2	Ø 10A I		0.6	4	2.4			2.4
	Ø 12A I		0.3		1.2			1.2
Отдельные стержни	Ø 6A I	7	0.7	1	0.7			0.7
	Ø 10A I	8	1.8	2	3.6			3.6
Итого					82.1	51.0	19.6	152.7
в том числе					Ø 6A I	9.7		9.7
					Ø 8A I	49.5		49.5
					Ø 10A I	21.7		21.7
					Ø 12A I	1.2		1.2
					Ø 10A II		4.4	4.4
					Ø 12A II		46.6	46.6
					-80x10		9.6	9.6
					-160x10		10.0	10.0

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСО-ВАЯ	ВСЕГО
		ММ	КГ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-3	Ø 6A I		6.5	1				6.5
	Ø 8A I		38.8					38.8
HC-3	Ø 6A I		5.8	1				5.8
	Ø 10A I		41.4					41.4
K-2	Ø 10A II		15.7	1				15.7
	Ø 12A II		46.6			46.6		46.6
M-1	Ø 10A II		0.2	4			3.2	3.2
	-80x10		0.8			2.0		2.0
M-2	Ø 10A II		0.5	4			10.0	10.0
	-160x10		2.5					
M-4	Ø 10A II		0.5	2			2.6	2.6
	-80x10		1.3					
M-1.5	Ø 10A II		0.9	1			5.3	5.3
	-80x10		5.3					
П-1 и П-2	Ø 10A I		0.6	4	2.4			2.4
	Ø 12A I		0.3		1.2			1.2
Отдельные стержни	Ø 6A I	7	0.7	1	0.7			0.7
	Ø 10A I	8	1.8	2	3.6			3.6
Итого					116.1	51.3	21.1	188.5
в том числе					Ø 6A I	13.0		13.0
					Ø 10A I	101.9		101.9
					Ø 12A I	1.2		1.2
					Ø 10A II		4.7	4.7
					Ø 12A II		46.6	46.6
					-80x10		11.1	11.1
					-160x10		10.0	10.0

ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ВЕС БЛОКА	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
ТК-1-0.75 <sup>†</sup>	299-170-66	0.63	1.38	M-1	1.0	2
				M-2	3.0	4
				M-4	1.8	1
				M-0.75	2.7	1
ТК-1-1.0 <sup>†</sup>	299-195-66	0.69	1.7	M-1	1.0	3
				M-2	5.0	4
				M-4	1.8	1
				M-1.0	4.4	1
ТК-1-1.5 <sup>†</sup>	299-245-66	0.80	2.0	M-1	1.0	3
				M-2	3.0	4
				M-4	1.8	1
				M-1.5	6.2	1

ВЕСОМ МАРКИ 400  
 МРЗ 300<sup>†</sup> в соответствии  
 с требованиями  
 СН 365-87.

<sup>†</sup> Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температурой наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блоков аналогично блокам Т-1-0.75, Т-1-1.0 и Т-1-1.5 см. листы 25-30, 65-67, 75, 78, 79
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекатки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 и М-4 (деталь приварки см. листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.

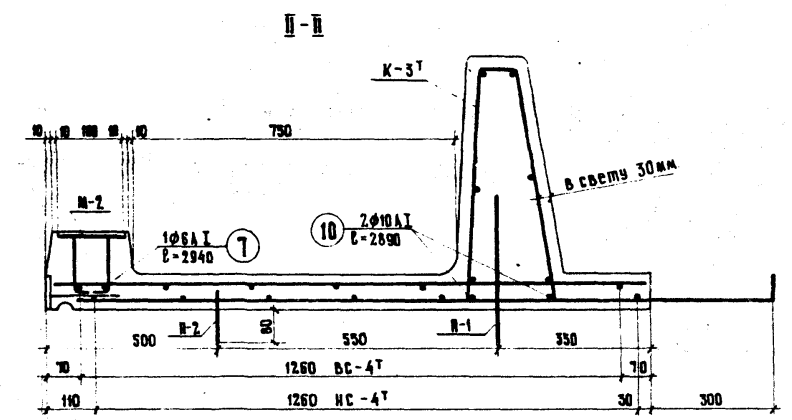
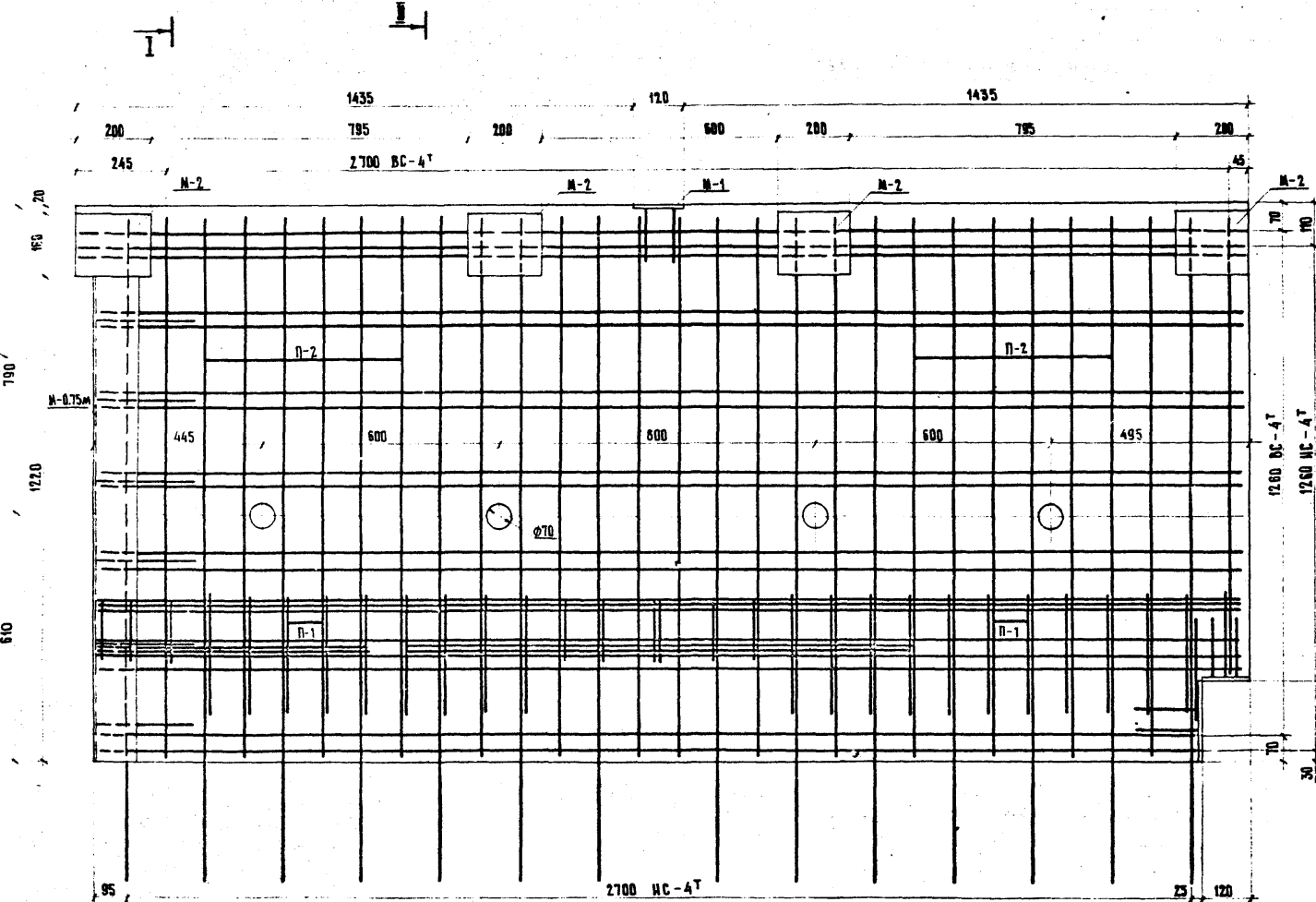
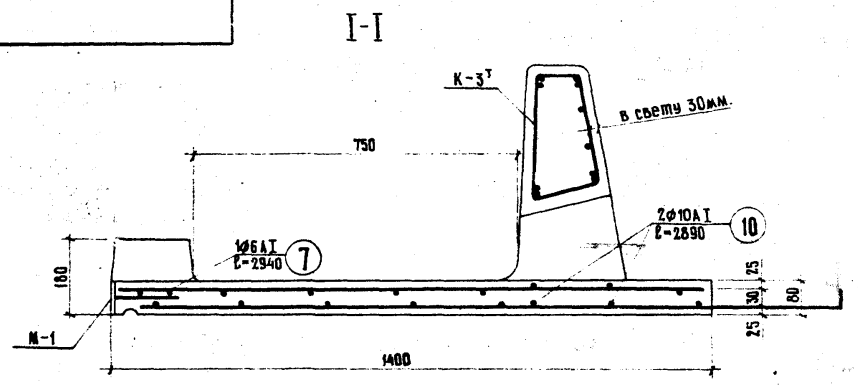
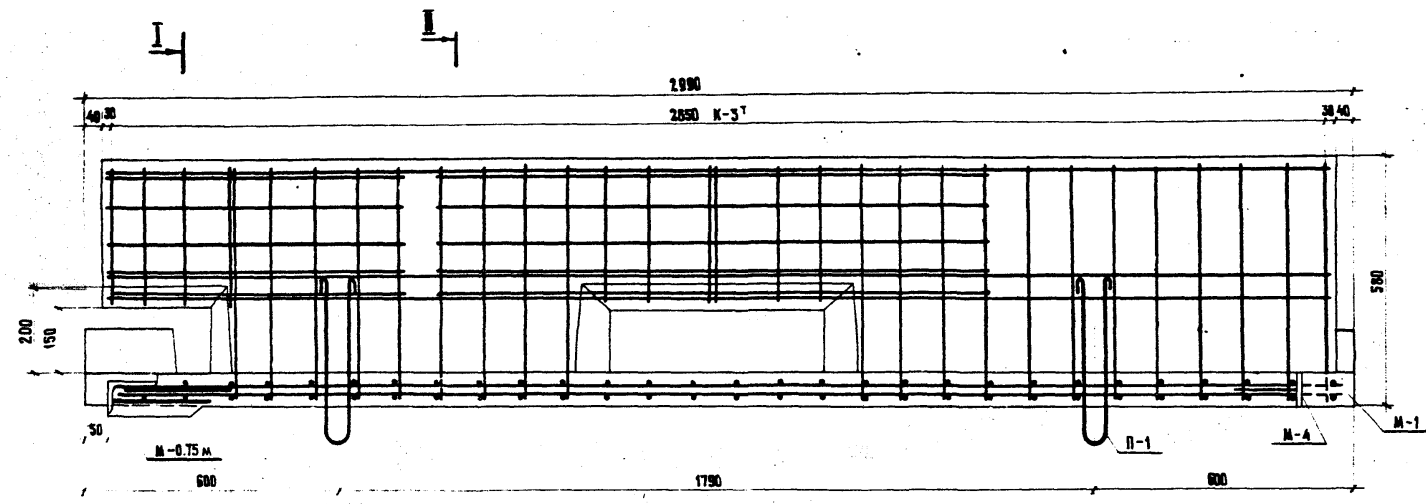
МИНИСТЕРСТВО ССОР  
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
 ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»  
 г. Москва  
 ОТДЕЛ НЕКОНСТРУКТИВНЫХ СООБУЩЕНИЙ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАРЫШКИН  
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИВЯНСКИЙ  
 ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАН ПОСЛОВОЙ  
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СТАРША  
 ПРОВЕРИЛ ЦИПРИНА  
 СОСТАВИЛ ПОСЛАХИДИН





ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
БЕТОНА 20 мм



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДБОРОВАЯ	ВСЕГО
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-4T	φ 8 A I	3.9	1	3.9	—	—	3.9
	φ 8 A II	14.9	1	—	—	—	14.9
HC-4T	φ 8 A I	3.9	1	3.9	—	—	3.9
	φ 8 A II	16.9	1	—	—	—	16.9
K-3T	φ 10 A I	15.3	1	15.3	—	—	15.3
	φ 12 A II	44.5	1	—	44.5	—	44.5
M-1	φ 10 A II	10.4	2	—	0.4	—	10.4
	- 80 × 10	0.8	—	—	—	1.6 /	1.6
M-2	φ 10 A II	0.5	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	—	—	—	10.0 /	10.0
M-4	φ 10 A II	0.5	1	—	0.5	—	0.5
	- 80 × 10	1.3	—	—	—	1.3 /	1.3
П-1 и П-2	φ 10 A I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
	φ 12 A II	0.3	3	0.9	—	—	0.9
Отдельные стержни	φ 6 A I	0.7	1	0.7	—	—	0.7
	φ 10 A I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
M-0.75 м	φ 10 A II	1.9	1	—	1.9	—	1.9
	L125 × 80 × 10	18.6	1	—	—	18.6 /	18.6
Итого				62.5	59.3	12.9 / 18.6	153.3
В том числе				φ 8 A I	8.5	—	8.5
				φ 8 A II	31.8	—	31.8
				φ 10 A I	21.3	—	21.3
				φ 12 A II	6.9	—	6.9
				φ 10 A II	—	4.4	4.4
				φ 12 A II	—	44.5	44.5
				- 80 × 10	—	10.4	10.4
				—	2.9 /	2.9	
				—	10.0 /	10.0	
				—	— / 18.6	18.6	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сетки плиты, каркасы, закладные детали и отдельные элементы армирования см. листы 68, 15, 18, 19
2. Приварку подьемных петель П-4 см. листы 20, 19
3. На чертеже дан блок ТК-1-0.75 м<sup>2</sup>. В блоках ТК-1-0.75 м<sup>2</sup> ставятся сетки BC-4" и HC-4" и каркас K-3".
4. Все размеры в мм.

Инженер-проектировщик  
ГЛАВТРАСПРОЕКТ  
ПТИ СОЮЗДОПРОЕКТ  
ИЗДАНИЕ ИСПОЛНЕННЫХ СВАРЖЕНИЙ  
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА

ЧЕРТЕЖНИК  
Г. МОСКВА

ИВЯНСКИЙ

По стеновой  
арм.

ПРОЕКТА

ГЛАВТРАСПРОЕКТ  
ИЖЭСНЕР

РУКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДЫ

СТАРОВА

ЦУПРИНА

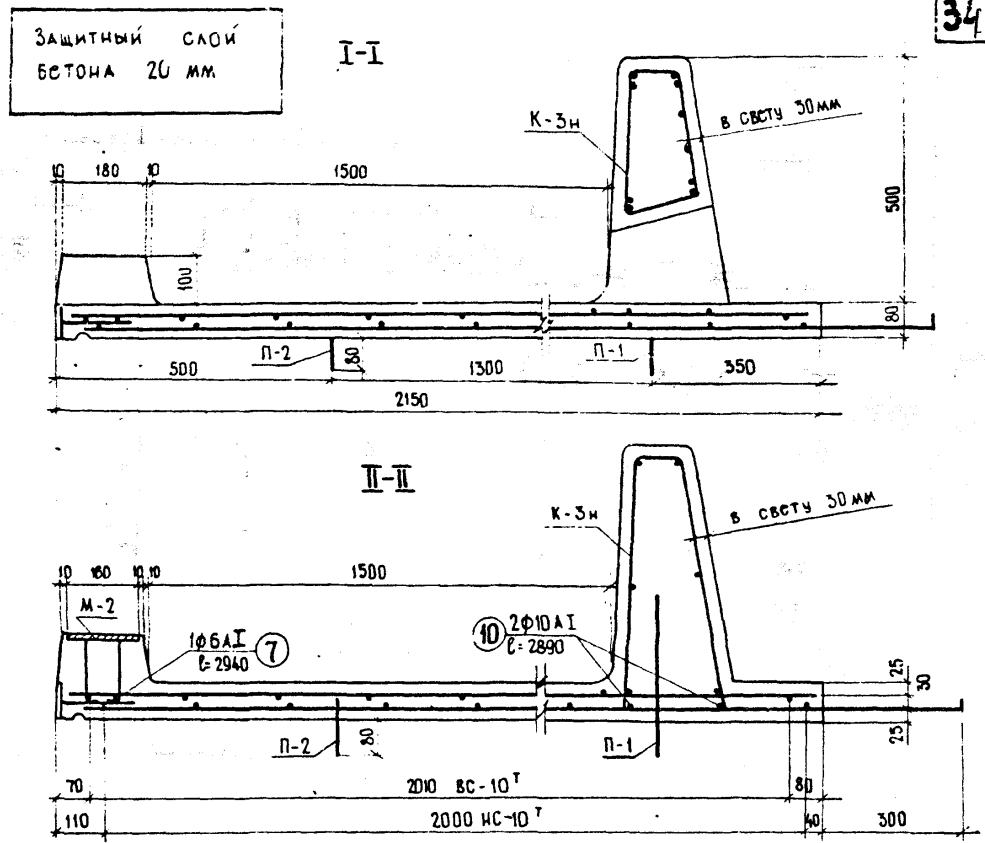
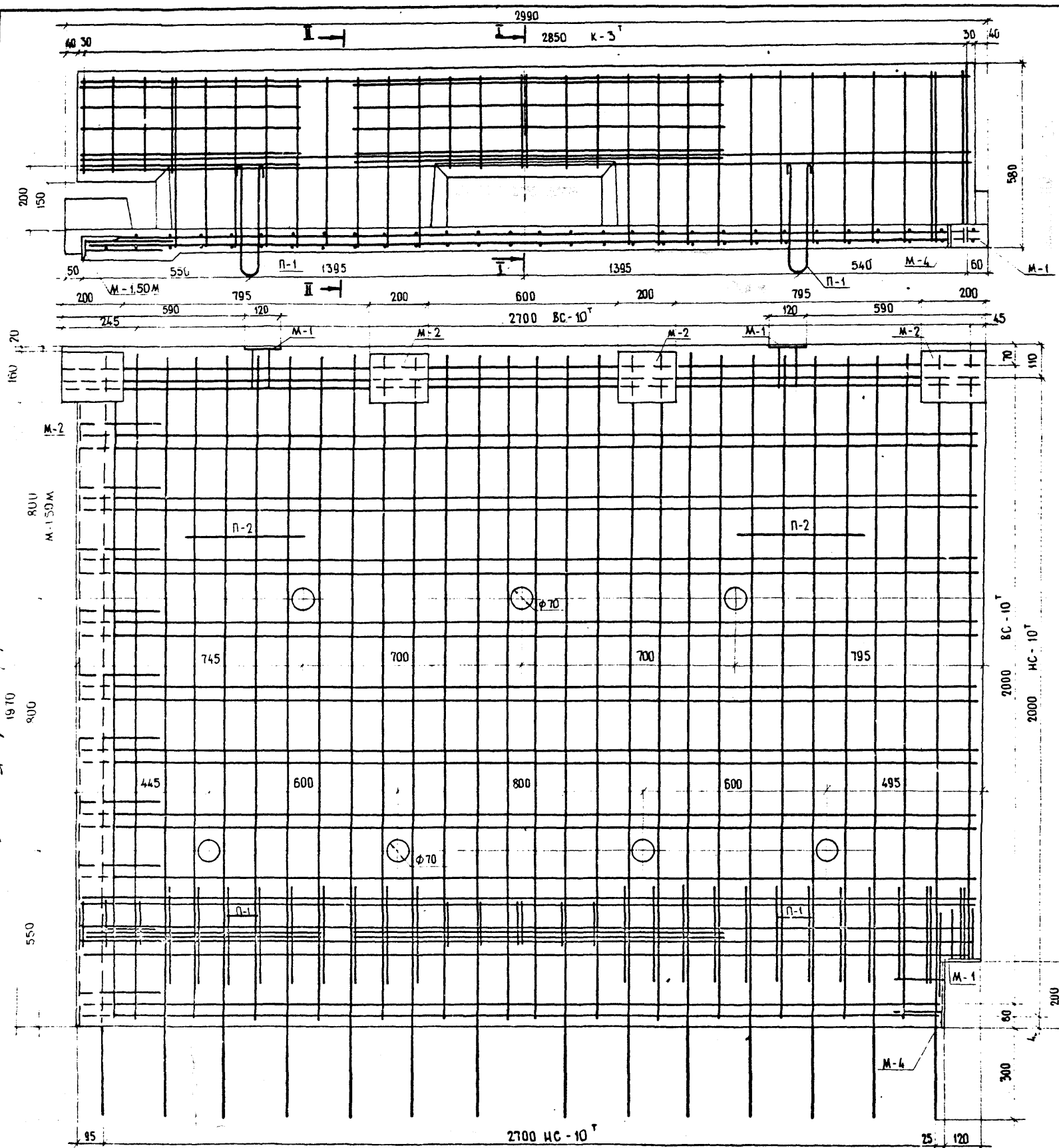
ПРОВЕРИЛ

СОСТАВИЛ

КАУНАТ

1973





РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ НА БЛОК.

НАИМЕНОВАНИЕ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ КАРКАСА ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК КАРКАСОВ ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	АРМАТУРА			ВСЕГО	
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПОЛОСОВАЯ УГЛОВАЯ		
	ММ	КГ	ШТ.	КГ	КГ	КГ	КГ	
ВС-10 <sup>Т</sup>	$\varnothing 6 A I$	6,4	1	6,4	—	—	6,4	
	$\varnothing 10 A I$	36,3		36,3	—	—	36,3	
НС-10 <sup>Т</sup>	$\varnothing 6 A I$	5,8	1	5,8	—	—	5,8	
	$\varnothing 10 A I$	39,9		39,9	—	—	39,9	
К-3 <sup>Т</sup>	$\varnothing 10 A I$	15,3	1	15,3	—	—	15,3	
	$\varnothing 12 A II$	44,5		—	44,5	—	44,5	
М-1	$\varnothing 20 A II$	10,4	3	—	10,4	—	10,4	
	$\varnothing 10 A II$	0,2		—	0,6	—	0,6	
М-2	-80 x 10	0,8	4	—	—	2,4	2,4	
	$\varnothing 10 A II$	0,5		—	2,0	—	2,0	
М-4	-160 x 10	2,5	1	—	—	10,0	10,0	
	$\varnothing 10 A II$	0,5		—	0,5	—	0,5	
П-1, П-2	-80 x 10	1,3	4	—	—	1,3	1,3	
	$\varnothing 10 A I$	0,6		—	2,4	—	2,4	
П-4	$\varnothing 12 A I$	0,3	4	—	—	—	1,2	
	$\varnothing 6 A I$	0,7		—	0,7	—	—	0,7
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	$\varnothing 10 A I$	1,8	2	—	—	—	3,6	
	$\varnothing 6 A I$	0,7		—	0,7	—	—	0,7
М-15 М	$\varnothing 10 A II$	3,1	1	—	—	—	3,1	
	L 125 x 80 x 10	30,2		—	—	—	30,2	30,2
ИТОГО				111,6	61,1	13,7 / 30,2	216,6	
В ТОМ ЧИСЛЕ				$\varnothing 6 A I$	12,9	—	—	12,9
				$\varnothing 10 A I$	97,5	—	—	97,5
				$\varnothing 12 A I$	1,2	—	—	1,2
				$\varnothing 10 A II$	—	6,2	—	6,2
				$\varnothing 12 A II$	—	44,5	—	44,5
				$\varnothing 20 A II$	—	10,4	—	10,4
				-80 x 10	—	—	3,7	—
-160 x 10	—	—	—	10,0	—	10,0		
L 125 x 80 x 10	—	—	—	—	30,2	30,2		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сетки плиты, каркасы, закладные детали и отдельные элементы армирования см. листы Т4, 75, 78, 79
2. Приварку подъемных петель П-4 см. листы 20, 78
3. На чертеже дан блок ТК-1-1,5 м<sup>2</sup>, в блоке ТК-1-1,5 м<sup>2</sup> ставятся сетки ВС-10<sup>Т</sup> и НС-10<sup>Т</sup> и каркас К-3н.
4. Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЕКТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОЗОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	Серия 3503-12
1973	АРМИРОВАНИЕ ТРОТУАРНОГО БЛОКА ТК-1-1,5 М <sup>2</sup>	Выпуск 15 Лист 55

МИНИСТЕРСТВО ССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ГПИ СОЮЗДОПРОЕКТ  
ОБЪЕДИНЕННЫЕ СОЮЗНИКИ  
Г. МОСКВА

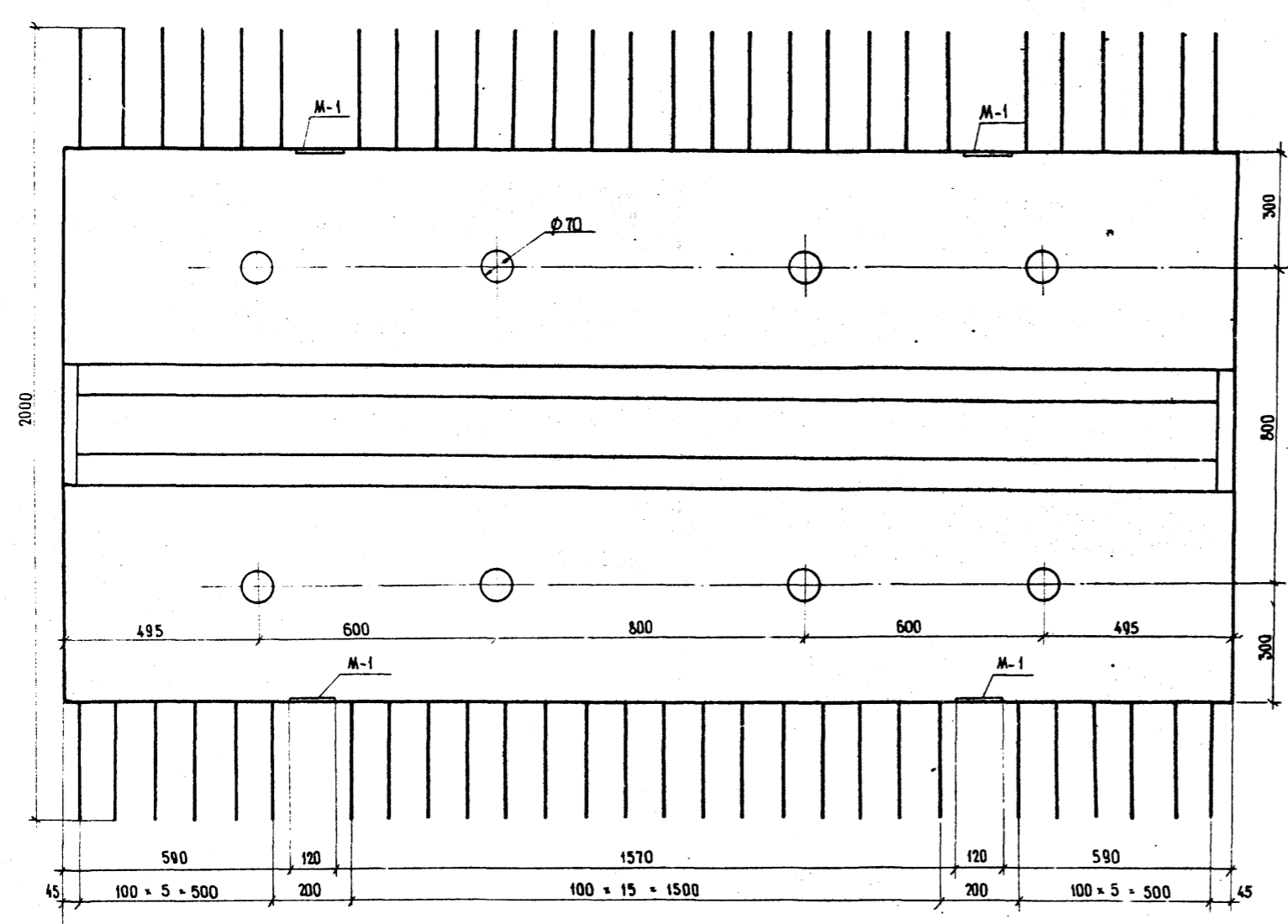
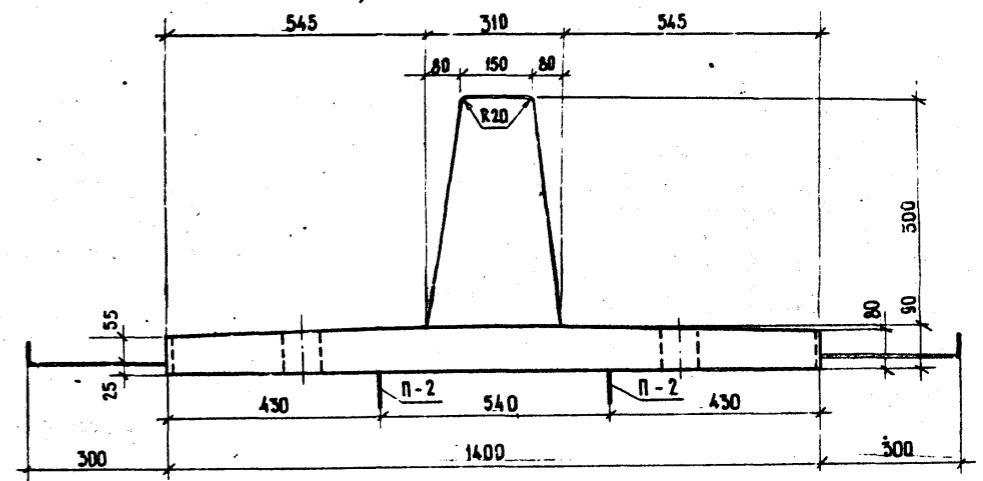
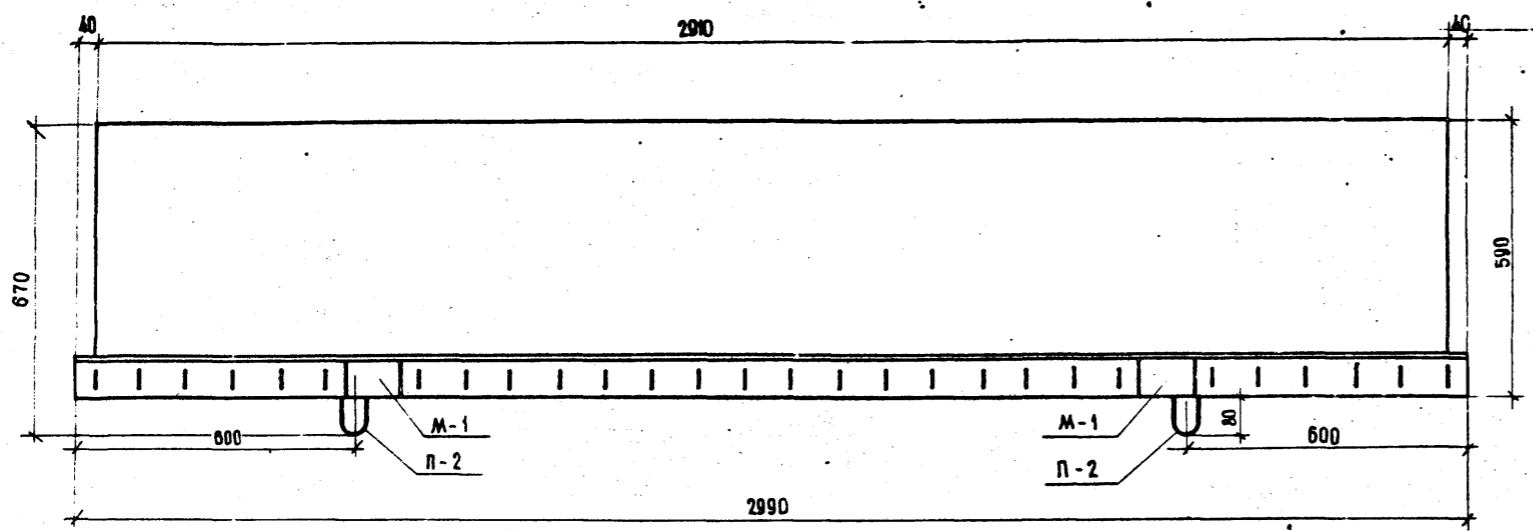
НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА  
ЧАРЫШКИН  
ИВЯЧСКИЙ

СПЕЦИАЛИСТ  
ОТДЕЛА  
ГАИЖЕНСЕР  
ПРОСЯКА  
ПОСЛОВИЙ  
СЕРГЕЙ

РУКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДЫ  
СТАВОВА  
ДМИТРИЙ

ПРОВЕРИЛ  
ЧУПРИНА  
КАЖАНГ

СОСТАВИЛ  
КАЖАНГ



ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК ШТ.
ДП-1	299 × 200 × 67	0,70	1,8	М-1	1,0	4

Бетон марки 400  
Мрз 300<sup>н</sup> в соответствии  
с требованиями  
СН 365-67

\*) для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднесуточной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см лист 37.
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 (деталь приварки см листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
3. Все размеры в мм.

Серия  
Минтрансстрой СССР  
Главтранспроект  
ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»  
Отдел искусственных сооружений  
г. Москва

Инженер проекта  
Пословый

Специалист отдела  
Иванский

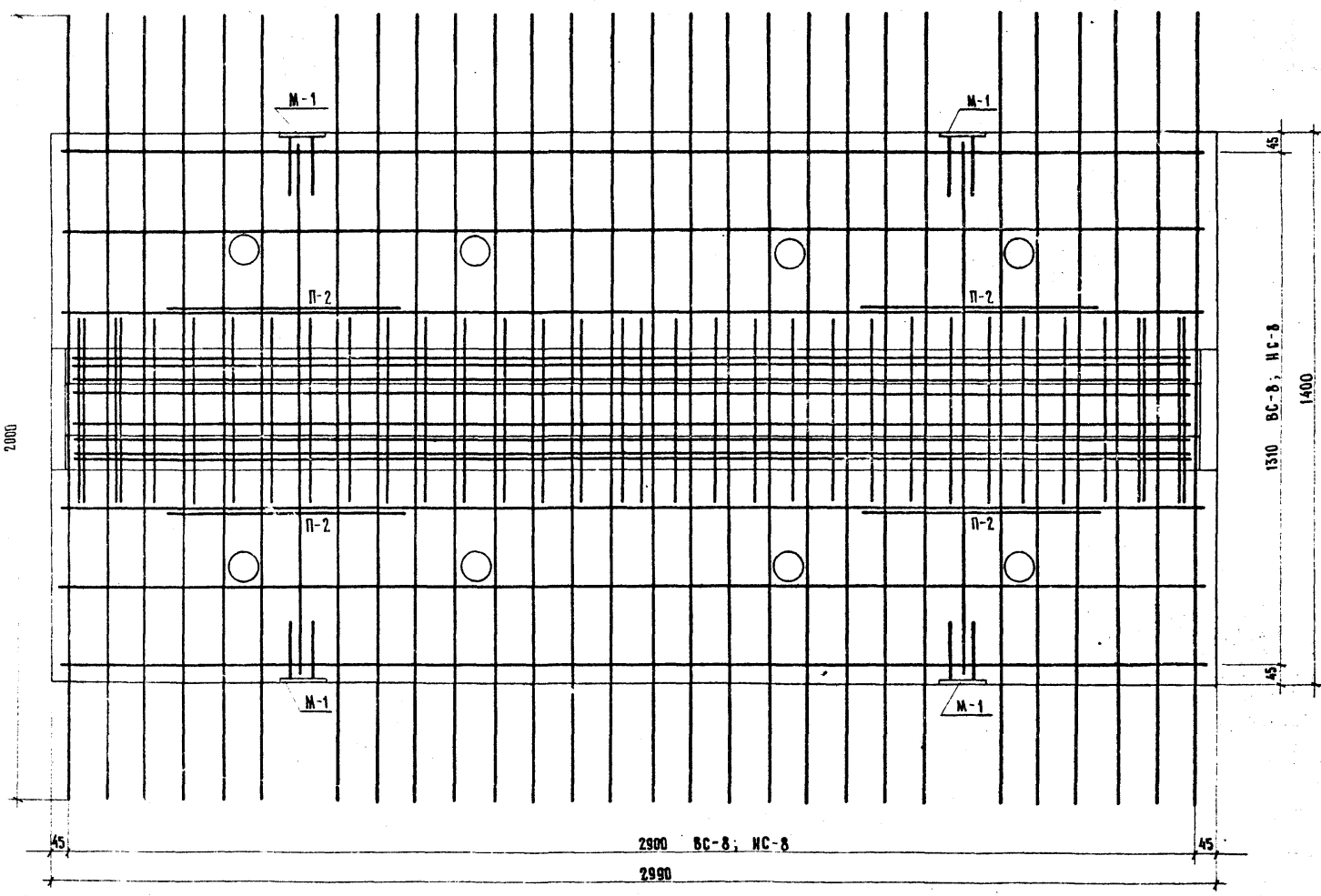
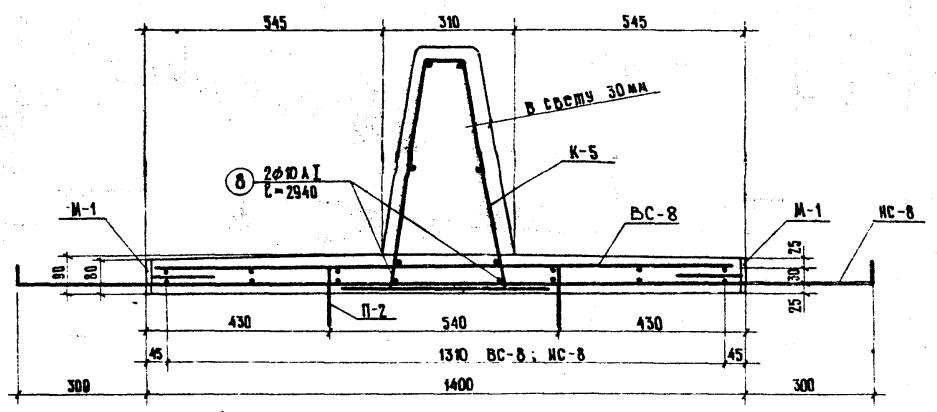
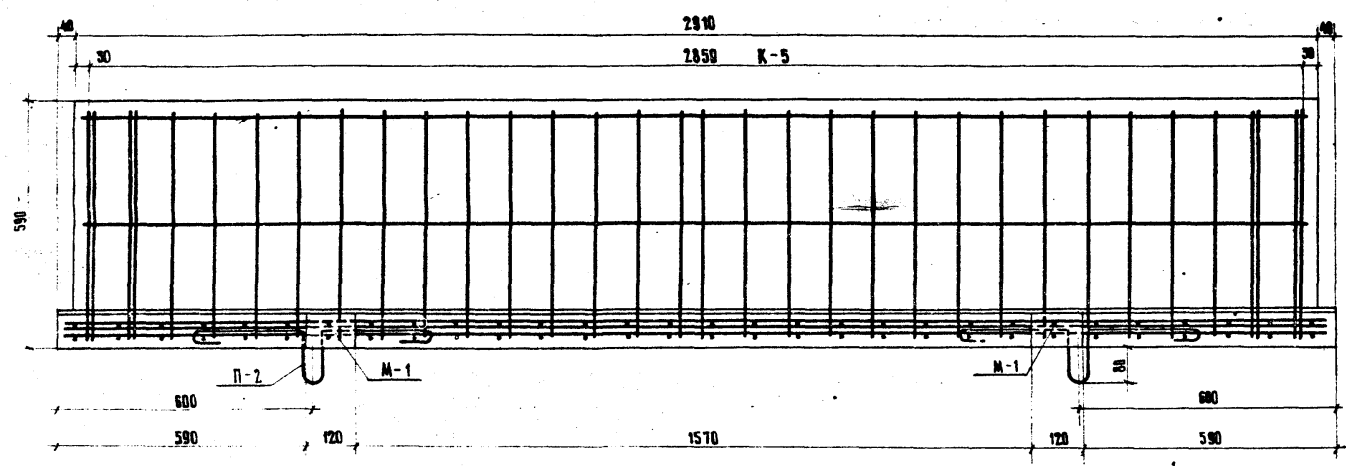
Начальник отдела  
Чаруйский

Руководитель бригады  
Стадова

Проверил  
Васин

Составил  
Поскакухин

Каналы связи, Внутренний



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДСЕВКА	ВСЕГО
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
ВС-8	φ 8 А I	4.0	1	4.0	—	—	4.0
	φ 8 А II	16.0		—	—	—	16.0
НС-8	φ 8 А I	4.0	1	4.0	—	—	4.0
	φ 8 А II	24.2		—	—	—	24.2
К-5	φ 10 А I	10.7	1	10.7	—	—	10.7
	φ 12 А II	57.4		—	—	57.4	—
М-1	φ 10 А II	0.2	4	—	0.8	—	0.8
	- 80 · 10	0.8		—	—	—	3.2
П-2	φ 10 А I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
	φ 12 А I	0.3		—	—	—	—
П-4	φ 10 А I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
	φ 12 А I	1.8		—	—	—	—
Итого				66.1	58.2	3.2	127.5
в том числе				φ 8 А I	8.0	—	8.0
				φ 8 А II	40.2	—	40.2
				φ 10 А I	16.7	—	16.7
				φ 10 А II	—	0.8	0.8
				φ 12 А I	1.2	—	1.2
				φ 12 А II	—	57.4	57.4
				- 80 · 10	—	—	3.2

защитный слой бетона 20 мм

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей и подъемных петель см. листы 72, 76, 78, 79
2. Приварку подъемных петель П-4 см. листы 20, 78.
3. Все размеры в мм.

Министерство ССР  
Государственный  
ГПИ «Связьдорпроект»  
отдел комплексных сооружений  
г. Москва

СОСТАВИЛ  
ПРОВЕРИЛ  
РУКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДЫ  
ГЛАВНЫЙ  
ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  
РАСЧЕТЧИК  
ОТДЕЛА  
ЧАСТНЫЙ  
ОТДЕЛ

ПОСЛЕДНИЙ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
СТАРИКОВА  
ИВАНОВСКИЙ

ВАСИЛ  
АВРАМ

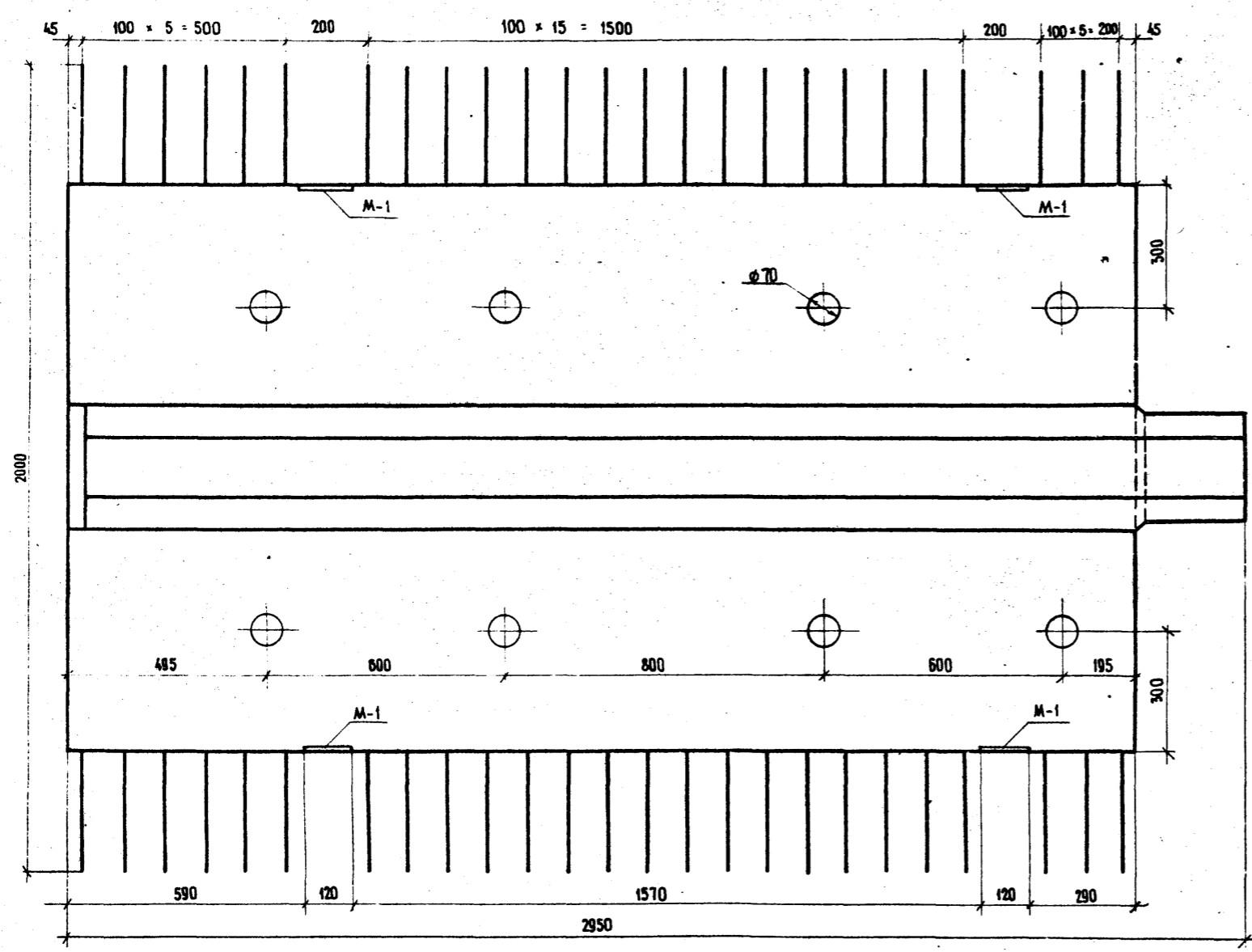
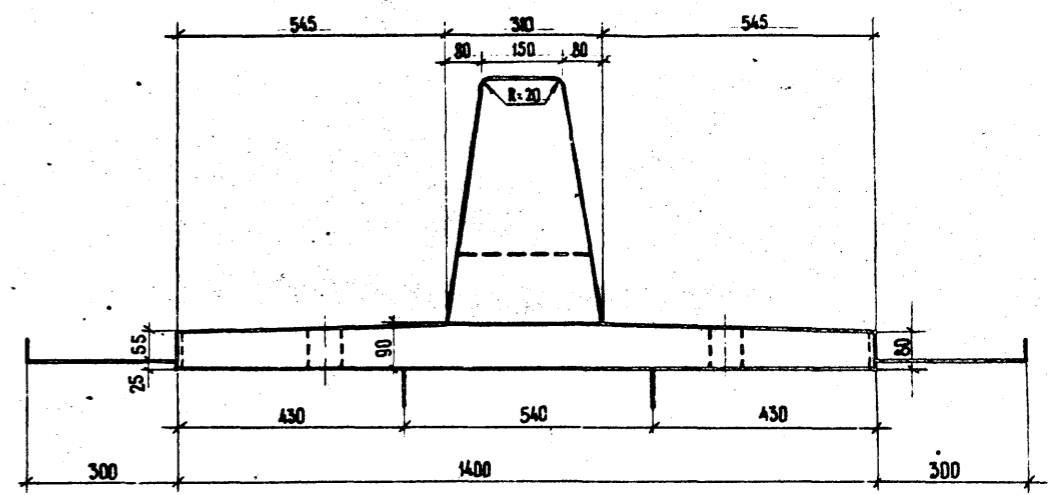
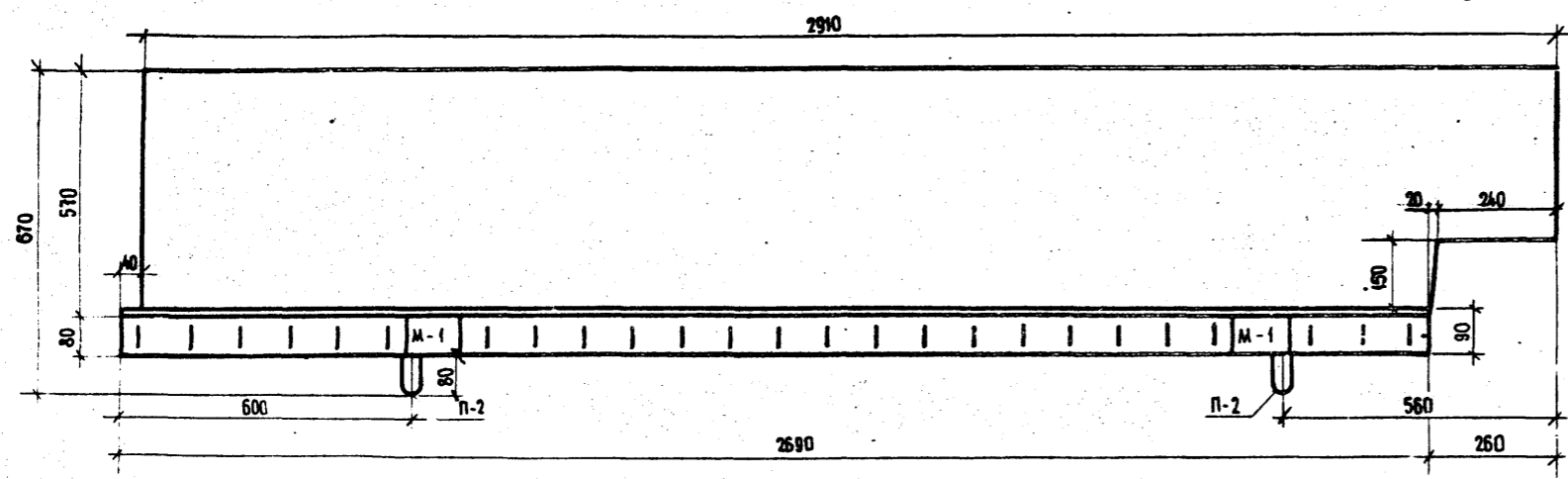
2000

2900

ВС-8; НС-8

2990

TK	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Серия	3.503-12
1973	Проезжая часть, проушины, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Выпуск	15
	Армирование блока разделительной полосы РП-1	лист	37



ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ВЕС БЛОКА	ЗАКАДНЫЕ АСТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ АСТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
	СМ	М <sup>3</sup>	Т	—	КГ	ШТ.
ДПК-1	295 x 200 x 67	0.65	1.7	М-1	10	4

Бетон марки 400  
Мрз 300<sup>н</sup> в соответствии  
с требованиями  
СИ 365 - 67

\*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднесуточной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 300

ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блока см лист 99
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным астам М-1 (а сталь приварки см листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.

Министерство СССР  
Главтранспроект  
ГПИ «Солдатопроект»  
Одесское отделение  
г. Москва

Начальник  
отдела  
Царевский  
С.С.

Инженер  
проекта  
Посолов  
Л.Г.

Руководитель  
бригады  
Старова  
Г.И.

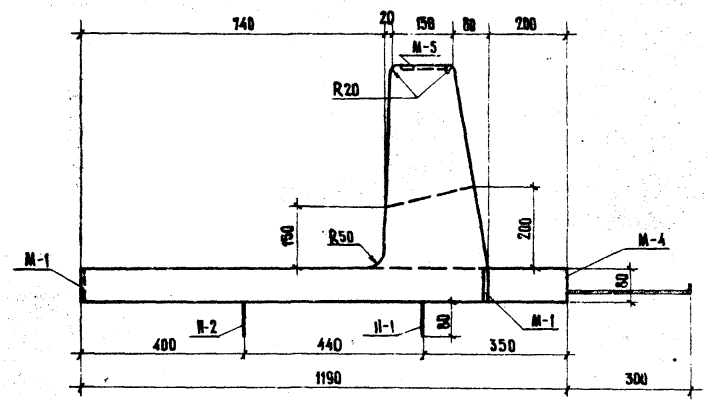
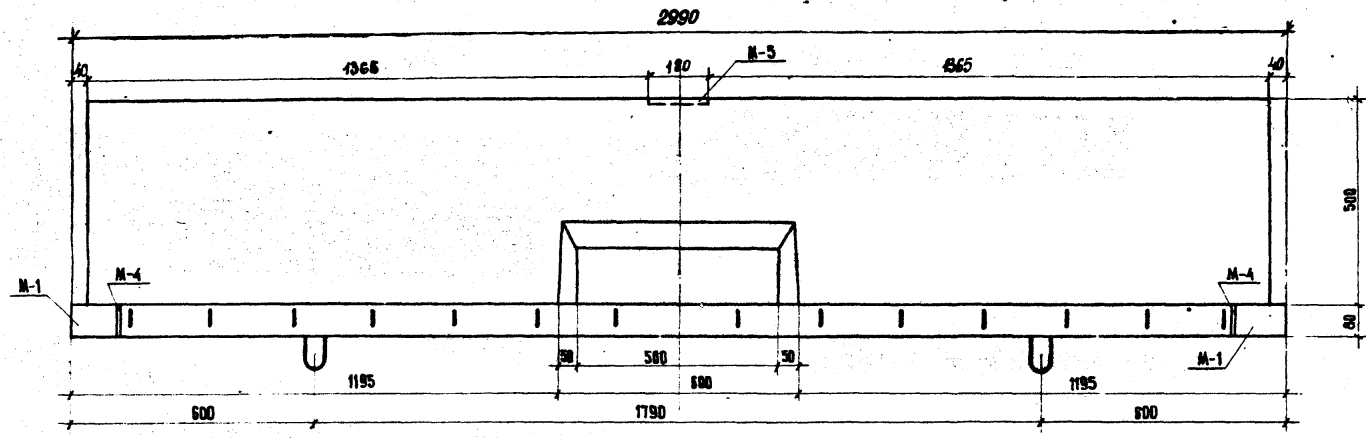
Проверил  
Васин  
А.И.

Составил  
Цыкин  
В.И.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные простяные строения автодорожных и городских мостов	ЭДИА
1973	просекая часть, тротуары, водоотводные устройства, парапеты и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	3.503-12
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ ДПК-1	Выпуск 15 Лист 38



Кальку сверил *А.А.*



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

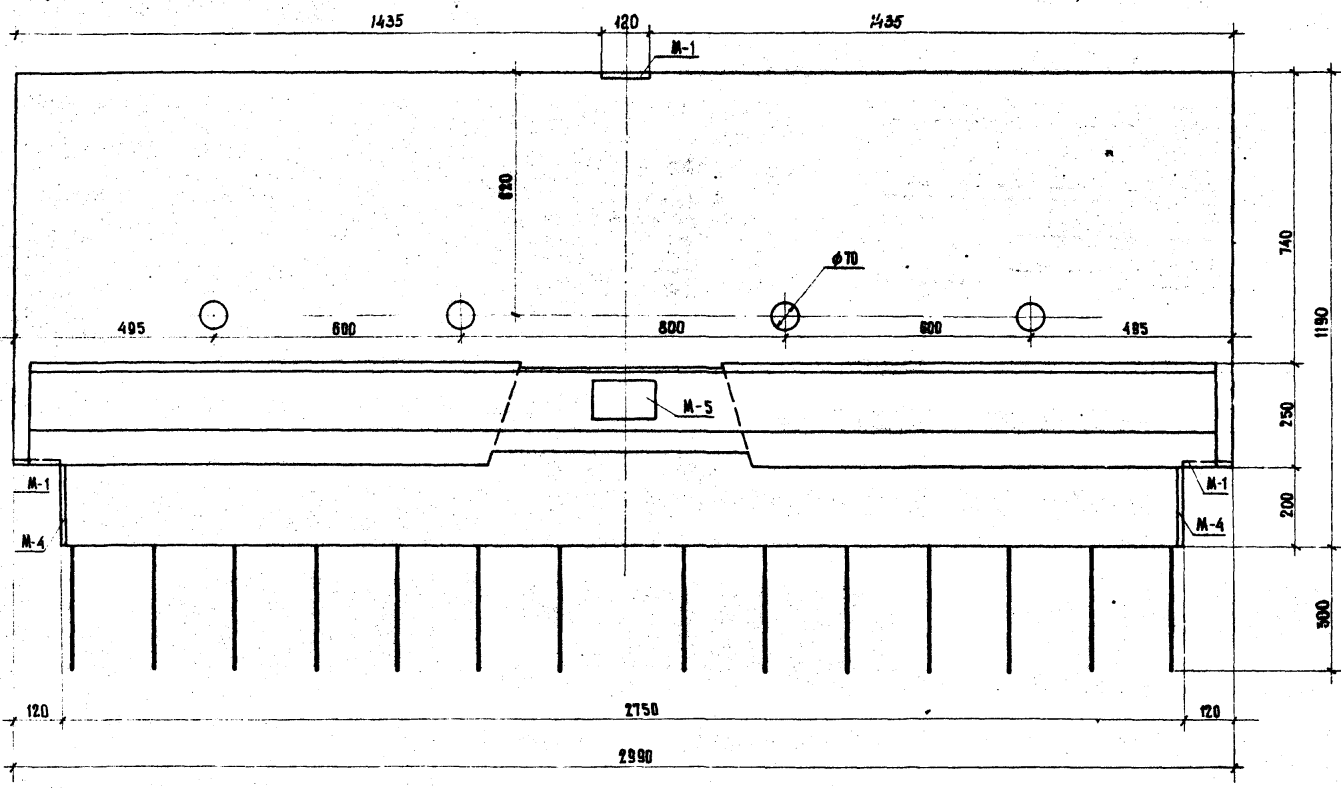
МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЛОКА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТ- ВО НА БЛОК ШТ.
ОБ-1	299 × 149 × 66	0.55	1.4	М-1	1.0	3
				М-4	1.8	2
				М-5	2.5	1

БЕТОН МАРКИ 400  
Мрз 300<sup>\*)</sup> В СООТВЕТСТВИИ  
С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 365-67

\*) ДЛЯ РАЙОНОВ СТРОИТЕЛЬСТВА С КЛИМАТИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ,  
СООТВЕТСТВУЮЩИМИ СРЕДНЕМЕСЯЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАИБОЛЕЕ  
ХОЛОДНОГО МЕСЯЦА ВЫШЕ МИНУС 15°С МОРОЗОУСТОЙЧИВОСТЬ ДОЛЖНА  
БЫТЬ НЕ МЕНШЕ Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. на листе 41.
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекалтовки приварить подъемные петли П-4 к закалдным деталям М-1 и М-4. (Деталь прикрепления см. лист № 20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
3. Все размеры в мм.



Министерство ССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ОФДЕЛ КОМПЛЕКТОВЫХ СПОСОБИЙ  
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА  
ЦАРЬСКИЙ  
В.С.

ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  
ПОСЛОВОЙ  
С.А.

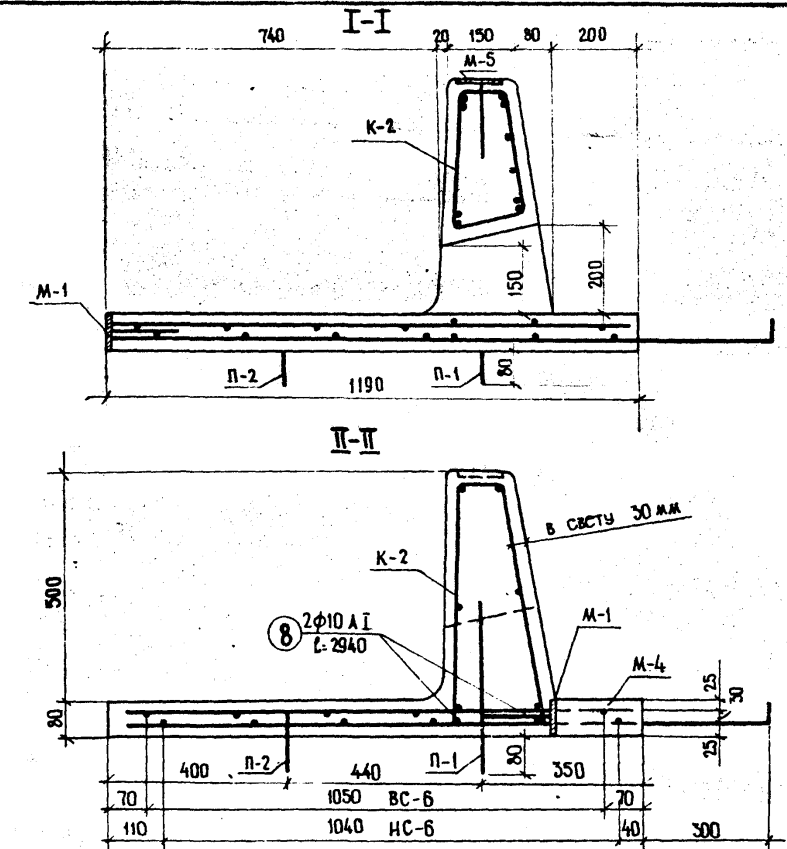
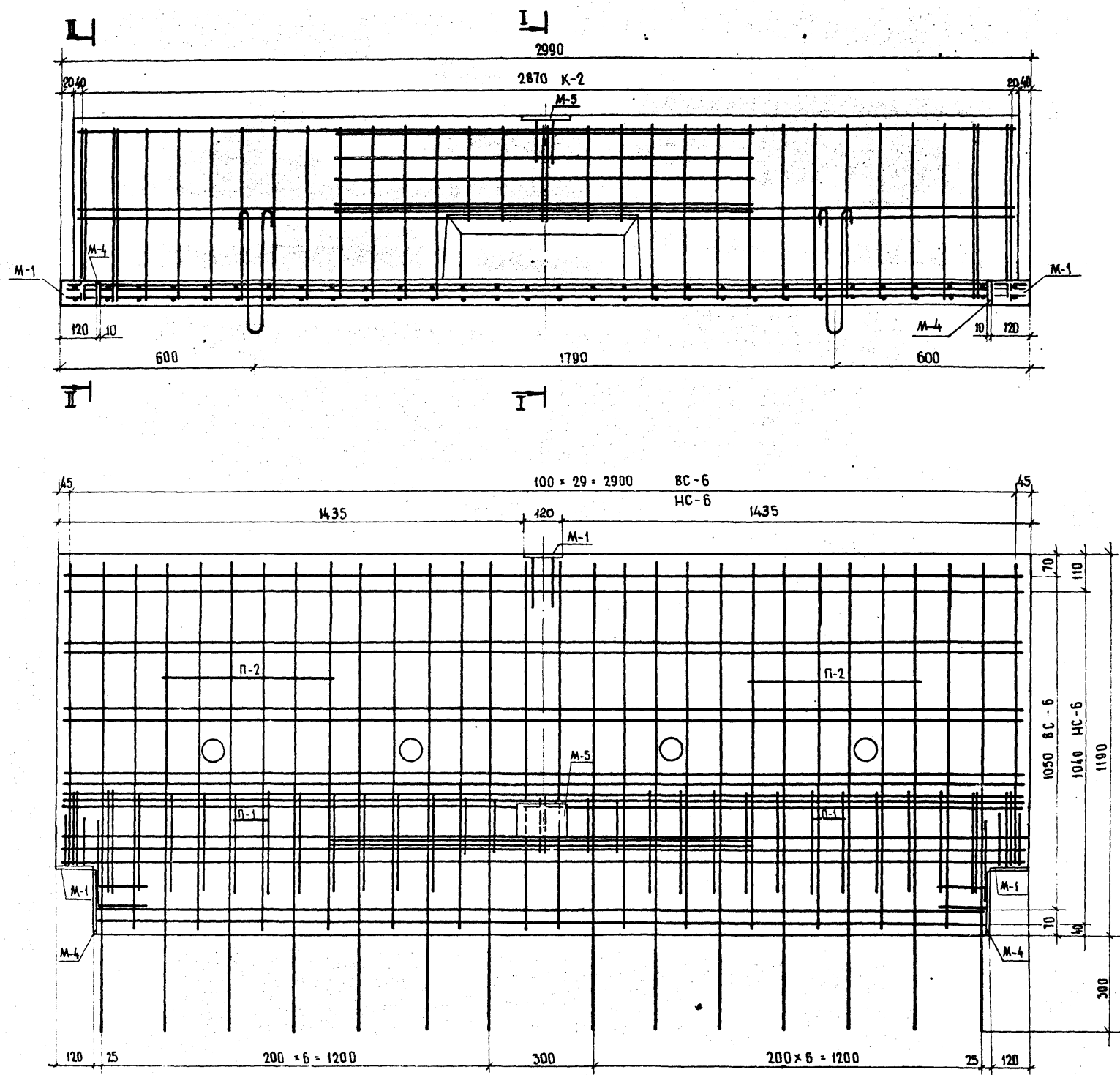
РАКОВОДИТЕЛЬ  
ВЫТАДИ  
С.А.

ПРОВЕРКА  
ЦЫГИН  
Л.А.

СОСТАВЛЯ  
ЕГОРОВ  
И.А.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ. ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	СЕРИЯ 3.503-12
1973	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОГРАЖДАЮЩЕГО БЛОКА ОБ-1	ВЫПУСК 15 ЛИСТ 40





РАСКОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

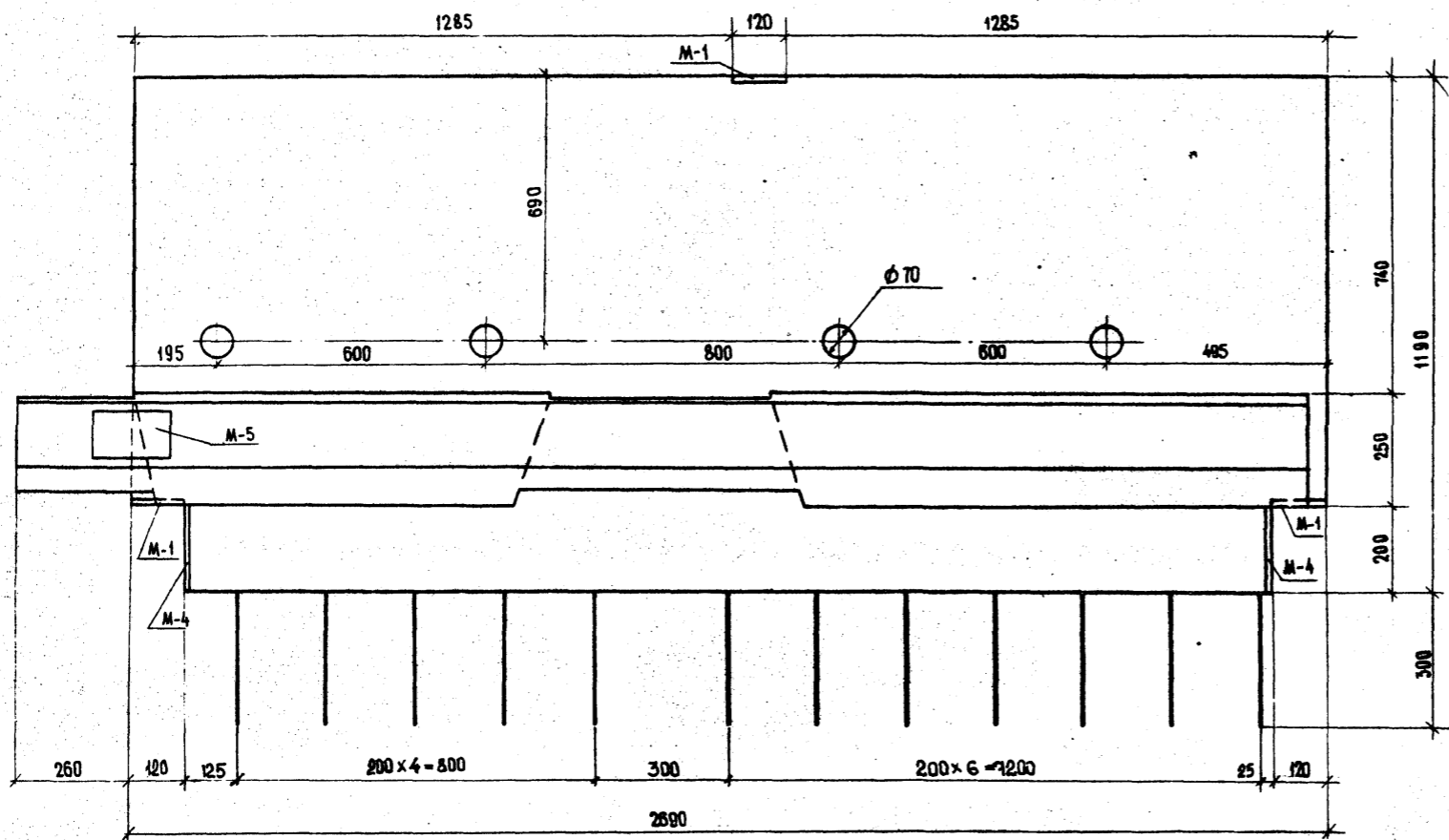
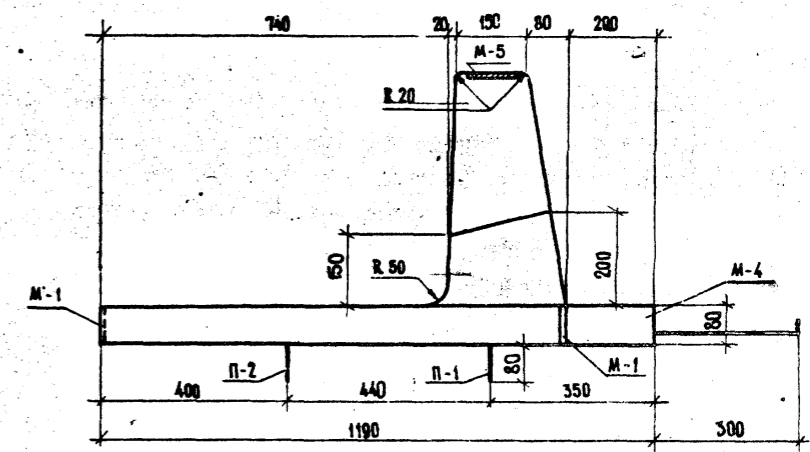
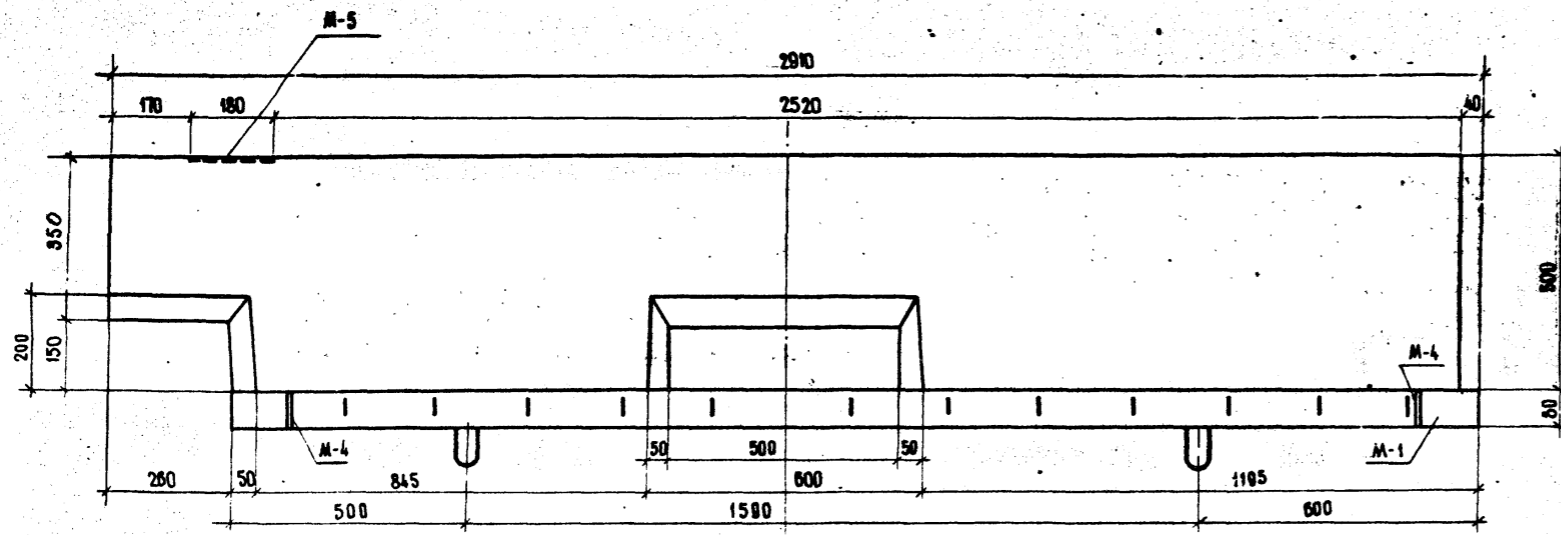
НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАСС А-I	КЛАСС А-II		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-6	φ 6 A I	3,2	1	3,2	—	—	3,2
	φ 8 A I	13,1	1	13,1	—	—	13,1
HC-6	φ 6 A I	3,2	1	3,2	—	—	3,2
	φ 8 A I	15,1	1	15,1	—	—	15,1
K-2	φ 10 A I	15,7	1	15,7	—	—	15,7
	φ 12 A II	46,6	1	—	46,6	—	46,6
M-1	φ 10 A II	0,2	3	—	0,6	—	0,6
	-80 × 10	0,8	—	—	—	2,4	2,4
M-4	φ 10 A II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-80 × 10	1,3	—	—	—	2,6	2,6
M-5	φ 12 A II	0,9	1	—	0,9	—	0,9
П-1, П-2	φ 10 A I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
	φ 12 A I	0,5	3	0,9	—	—	0,9
ОСЛАБЛЕННЫЕ СЕРЖИИ	8 φ 10 A I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
Всего				57,2	49,1	6,6	112,9
В том числе				φ 6 A I	6,4	—	6,4
				φ 8 A I	28,2	—	28,2
				φ 10 A I	21,7	—	21,7
				φ 10 A II	—	1,6	1,6
				φ 12 A I	0,9	—	0,9
				φ 12 A II	—	47,5	47,5
				-80 × 10	—	5,0	5,0
				-100 × 10	—	1,6	1,6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах 70, 75, 76, 79.
2. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе № 20
3. Все размеры в мм.

Защитный слой бетона 20 мм

МИНИСТЕРСТВО ССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ПТИ СОЮЗАОДИПРОЕКТ  
ОТД. СА. ИСПОЛНИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВСС БЛОКА Т	ЗАКАЛДНЫЕ СТАЛИ		
				МАРКА	ВСС ОДНОЙ СТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.
ОБК-1 <sup>Т</sup>	285 × 149 × 65	0,51	13	М-1	10	3
				М-4	1,8	2
				М-5	25	1

Бетон марки 400  
Мрз 300<sup>\*)</sup> в соответствии  
с требованиями  
СН 365 - 67

\*) Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре января холодного месяца выше минус 5°С морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. на листе 45.
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока пояс перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закаленным стальям М-1 и М-4. Сталь крепления см. лист № 20. Пояс установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
3. На чертеже показан блок ОБК-1<sup>Т</sup>; блок ОБК-1<sup>И</sup> см. чертеж см.
4. ВСС размеры в мм.

Министерство СССР  
Главтранспроект,  
ГПИ, Союздодпроект,  
Отдел искусственных сооружений,  
г. Москва

Начальник  
отдела  
Чайковский  
С.С.

Госпечальник  
отдела  
Иванский  
С.С.

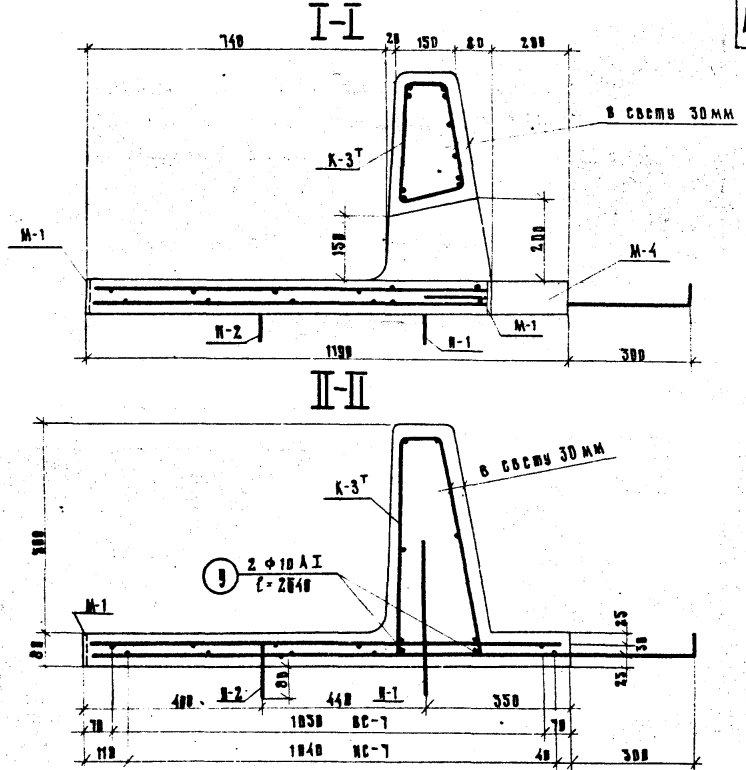
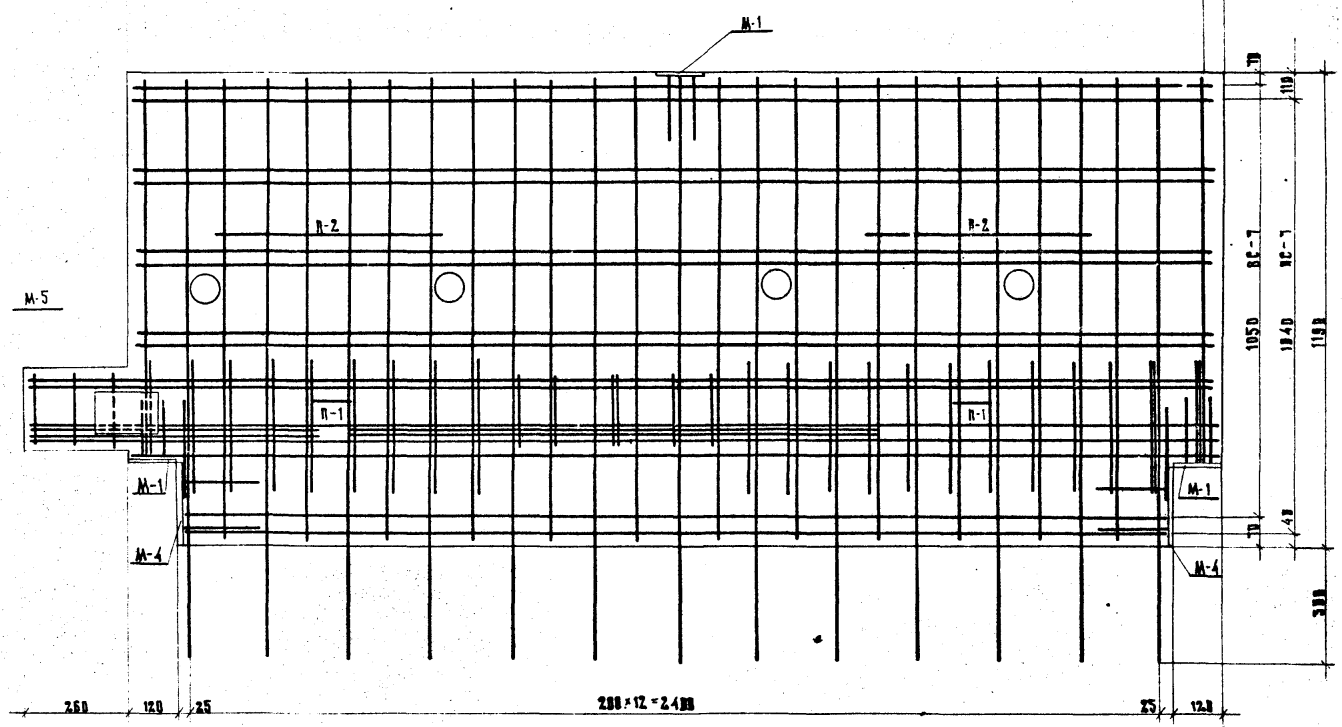
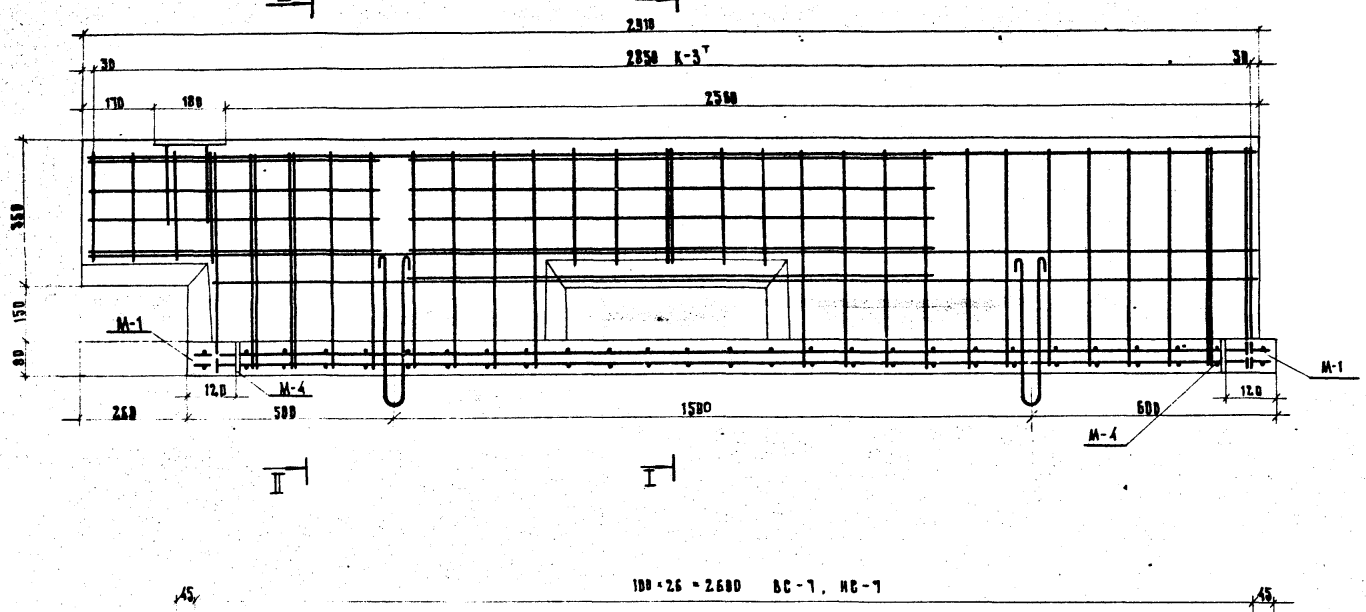
Инженер  
проекта  
постройки  
Петров  
С.С.

Директор  
Бригады  
Старова  
С.С.

Проверил  
Цыкин  
С.С.

Составил  
Егоров  
С.С.

Канату ст. пр. А. С. С. С. У.



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКАЛДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА			Всего
				A-I	A-II	Полосовая	
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-1	φ 8 A I	2.9	1	2.9	—	—	2.9
	φ 8 A I	11.8	—	—	—	—	11.8
BC-1	φ 8 A I	2.9	1	2.9	—	—	2.9
	φ 8 A I	19.7	—	—	—	—	19.7
K-3 <sup>T</sup>	φ 10 A I	15.3	—	—	—	—	15.3
	φ 12 A II	44.5	1	—	44.5	—	44.5
	φ 20 A II	10.4	—	—	10.4	—	10.4
M-1	φ 10 A II	0.2	—	—	0.6	—	0.6
	- 80 × 10	0.8	3	—	—	2.4	2.4
M-4	φ 10 A II	0.5	—	—	1.0	—	1.0
	- 80 × 10	1.3	2	—	—	2.6	2.6
M-5	φ 10 A II	0.9	—	—	0.9	—	0.9
	- 100 × 10	1.6	1	—	—	1.6	1.6
M-1, M-2	φ 10 A I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
M-4	φ 12 A I	0.3	3	0.9	—	—	0.9
Итого	φ 10 A I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
Всего				53.5	97.2	6.6	117.3
В том числе				φ 8 A I	5.8	—	5.8
				φ 8 A I	25.5	—	25.5
				φ 10 A I	21.3	—	21.3
				φ 10 A II	—	2.3	2.3
				φ 12 A I	0.9	—	0.9
				φ 12 A II	—	44.5	44.5
				φ 20 A II	—	10.4	10.4
				- 80 × 10	—	—	5.0
				- 100 × 10	—	—	1.6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах 71, 75, 78, 79
2. На чертеже показан блок ОБК-1<sup>T</sup>; блок ОБК-1<sup>H</sup> зеркален блоку ОБК-1<sup>T</sup>
3. Приварку подьемных петель П-4 см. на листе 20
4. Все размеры в мм.

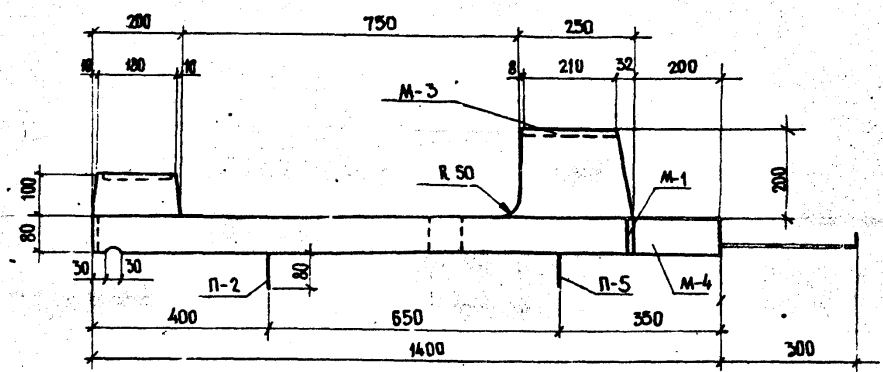
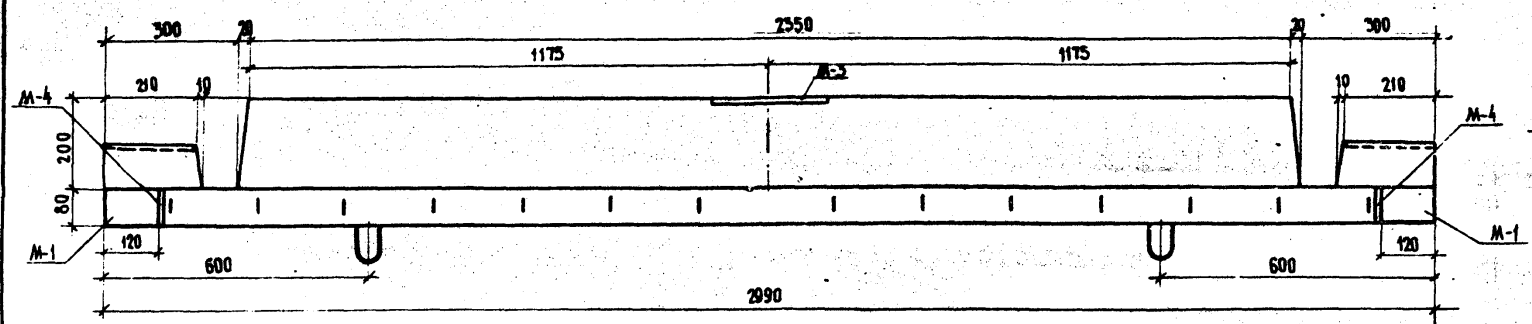
Защитный слой бетона 20 мм

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные продольные стержни автодорожных и городских мостов	серия
	Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	
1973	Армирование ограждающего концевой блока ОБК-1 <sup>H</sup>	выпуск листов 15 листов 43

МИНИСТЕРСТВО ССР  
 ГАУЗ "АВТОМОБИЛЬНЫЙ  
 ГИДРОПРОЕКТИРОВАНИЕ"  
 ОБЛАСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 Г. МОСКВА

Начальник	Г. С. С. У.
Инженер	И. С. С. У.
Проверка	И. С. С. У.
Руководитель бригады	И. С. С. У.
Сварщик	И. С. С. У.
Специалист	И. С. С. У.
Инженер	И. С. С. У.
Инженер	И. С. С. У.
Инженер	И. С. С. У.
Инженер	И. С. С. У.

Имя автора: *С.В. Сидорова*



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

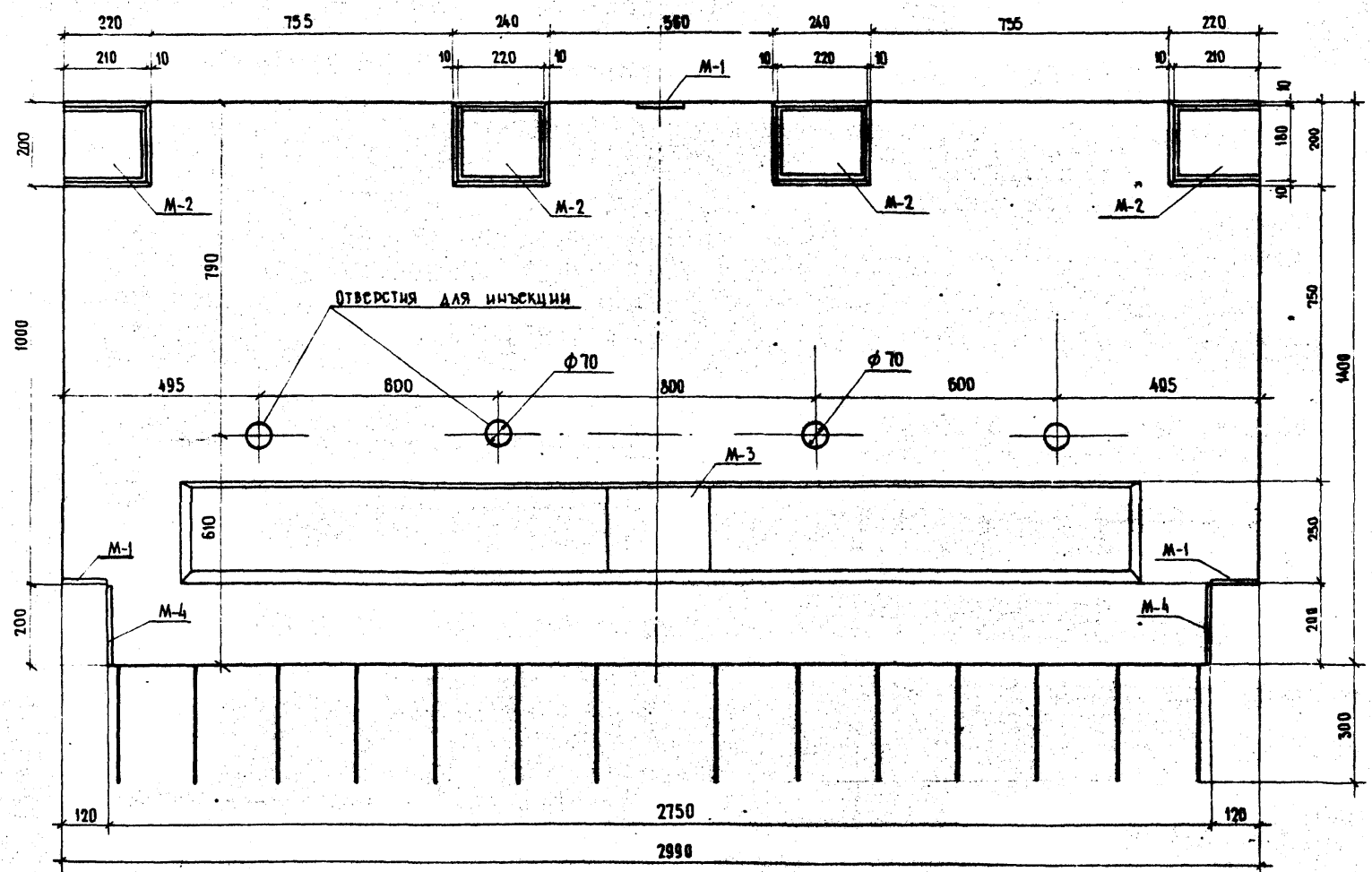
МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВСС БЛОКА Т	ЗАКАЛДЫНЫЕ АСТАЛИ		
				МАРКА	ВСС ОДНОЙ АСТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.
Т-2-0,75	299x110x36	0,46	1,2	М-1	1,0	3
				М-2	3,0	4
				М-3	10,2	1
				М-4	1,8	2

БЕТОН МАРКИ 400  
Мрз 300<sup>М</sup> В СООТВЕТСТВИИ  
С ТРЕБОВАНИЯМИ СН365-67

\*) ДЛЯ РАЙОНОВ СТРОИТЕЛЬСТВА С КЛИМАТИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ, СООТВЕТСТВУЮЩИМИ  
СРЕДНЕСЕЗОННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНОГО МЕСЯЦА БЛИЖЕ МИНУС 15°С,  
МОРОЗОСТОЙКОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНШЕ МРз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. на листе № 45
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закаленным астам М-1, М-4 (астам прикреплены см. лист № 20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
3. ВСС размеры в мм.



МИНИСТРОМ СССР  
ГЛАВПРОСПЕКТ  
ГПИ СОЮЗПРОСПЕКТ  
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО  
СОПРОВОЖДЕНИЯ  
ПРОЕКТА

НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬНОГО  
ПРОЕКТА

СПЕЦИАЛИСТ  
ОТДЕЛА  
ПРОЕКТА  
ПОСТОВОЙ

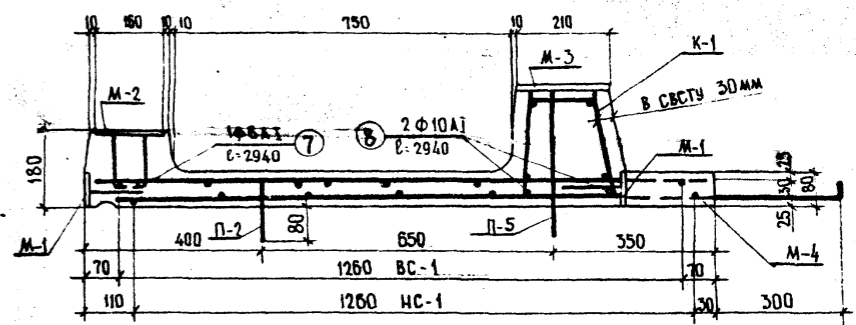
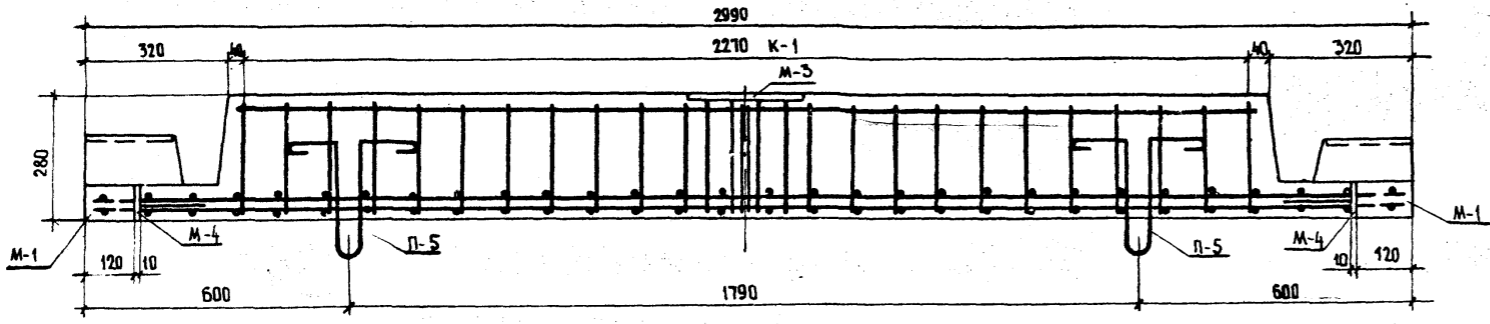
РУКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДЫ  
СТАДОВА

ПРОВЕРИЛА  
Ш.С.МС.ЧКО

СОСТАВИЛ  
Е.ГОДОВ

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЕКТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	серия 3.503-12
	ПРОСЭЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	
1973	ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА Т-2-0,75	ВЫПУСК 15
		ЛИСТ 44

Маленький чертёж  
Г. Сидоров

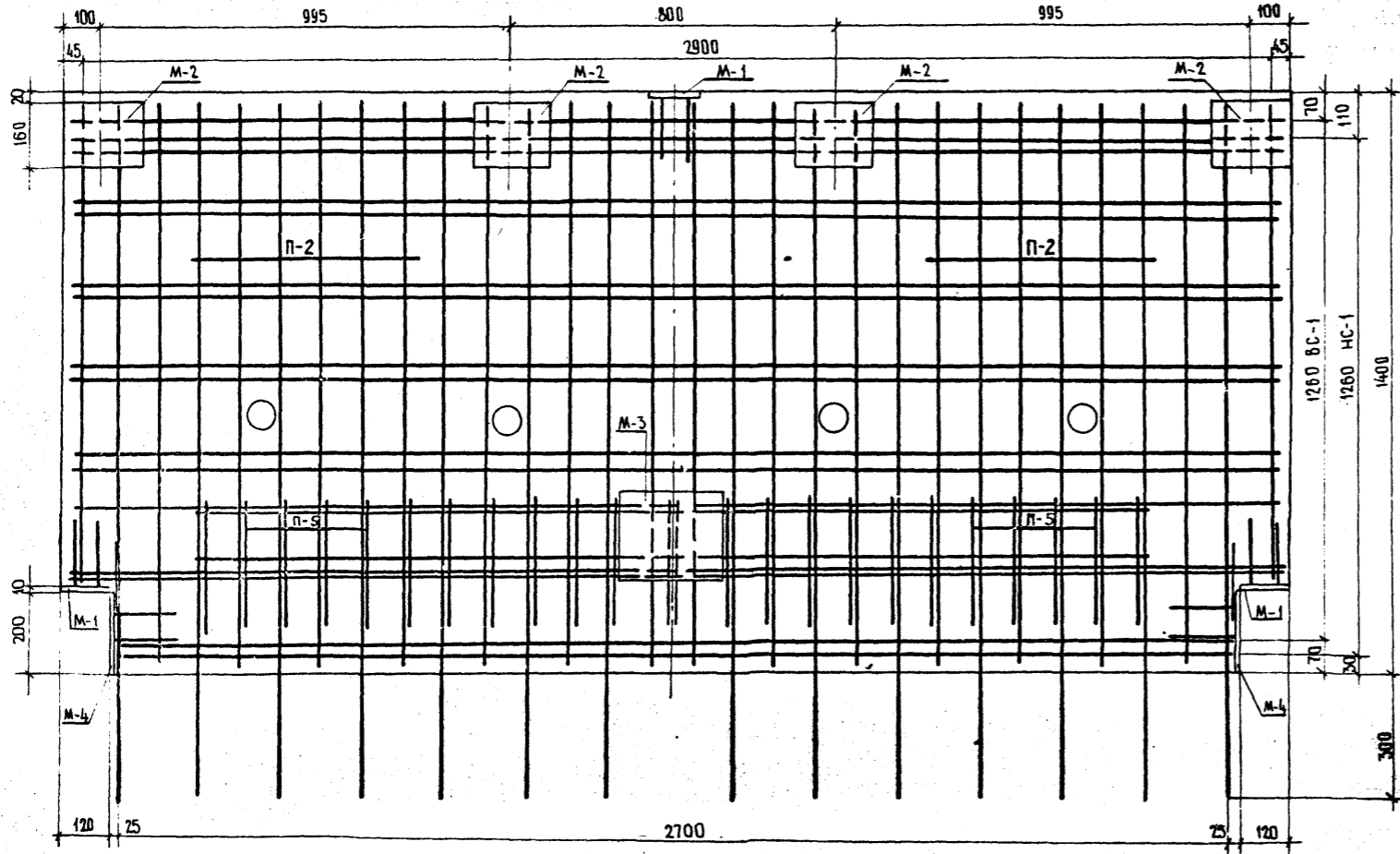


РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК.

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА			ВСЕГО
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПОЛОСОВАЯ	
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-1	Ф 6 А I	3,9	1	3,9	—	—	3,9
	Ф 8 А I	15,9		—	—	—	15,9
HC-1	Ф 6 А I	3,9	1	3,9	—	—	3,9
	Ф 8 А I	17,4		—	—	—	17,4
K-1	Ф 10 А I	5,8	1	5,8	—	—	5,8
	Ф 12 А II	22,6		—	—	—	22,6
M-1	Ф 10 А II	0,2	3	—	0,6	—	0,6
	-80x10	0,8		—	—	2,4	2,4
M-2	Ф 10 А II	0,5	4	—	2,0	—	2,0
	-160x10	2,5		—	—	10,0	10,0
M-3	Ф 16 А II	4,2	1	—	4,2	—	4,2
	-210x14	6,0		—	—	6,0	6,0
M-4	Ф 10 А II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-80x10	1,3		—	—	2,6	2,6
П-5; П-2	Ф 10 А I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
	Ф 12 А I	0,3		0,9	—	—	0,9
ОТРАЖИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	7 Ф 6 А I	0,7	1	0,7	—	—	0,7
	8 Ф 10 А I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
ИТОГО				54,5	30,4	21,0	105,9
В ТОМ ЧИСЛЕ				Ф 6 А I	8,5	—	8,5
				Ф 8 А I	33,3	—	33,3
				Ф 10 А I	11,8	—	11,8
				Ф 12 А I	0,9	—	0,9
				Ф 10 А II	—	3,6	3,6
				Ф 12 А II	—	22,6	22,6
				Ф 16 А II	—	4,2	4,2
				-80x10	—	5,0	5,0
-160x10	—	10,0	10,0				
-210x14	—	6,0	6,0				

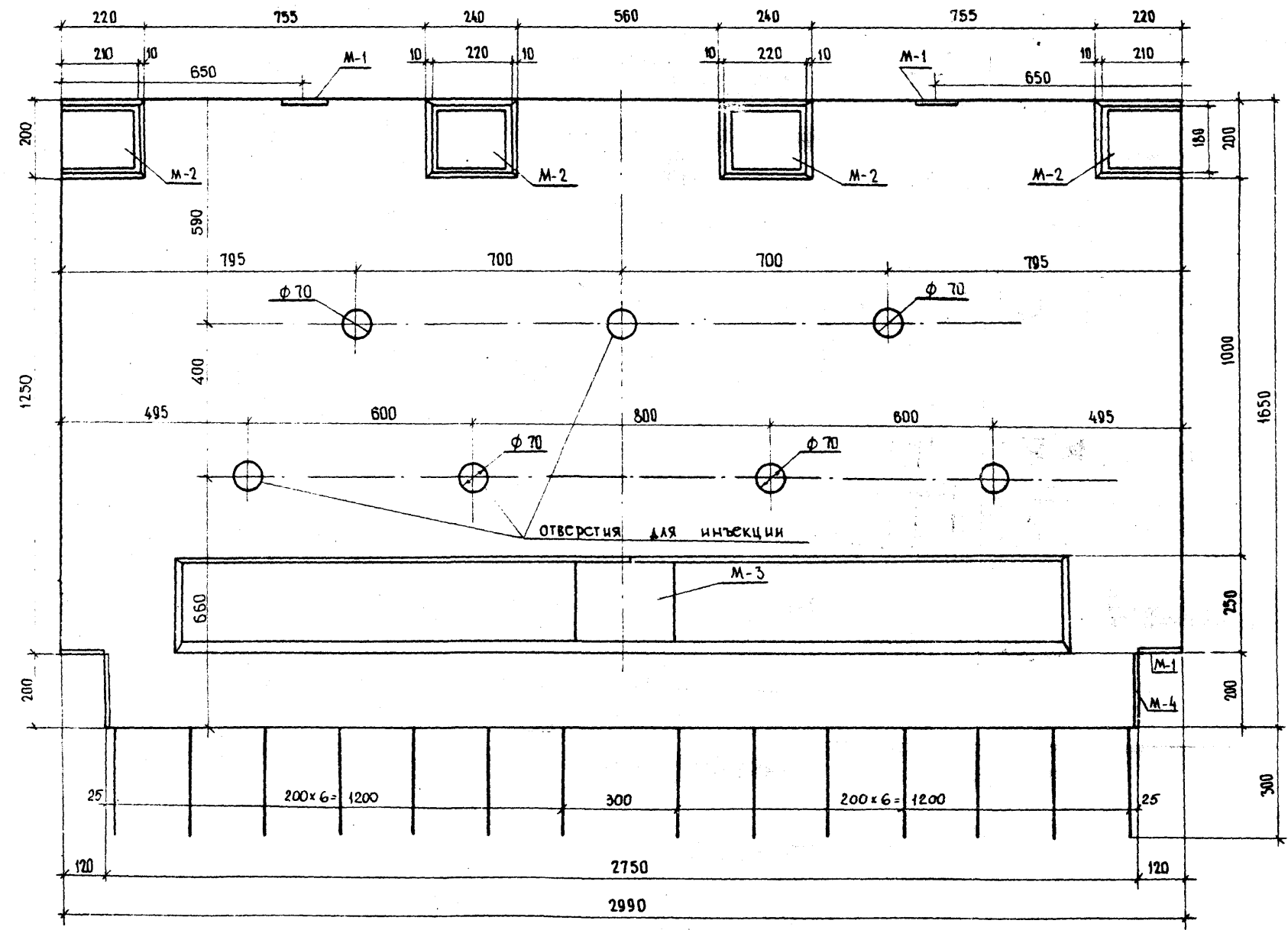
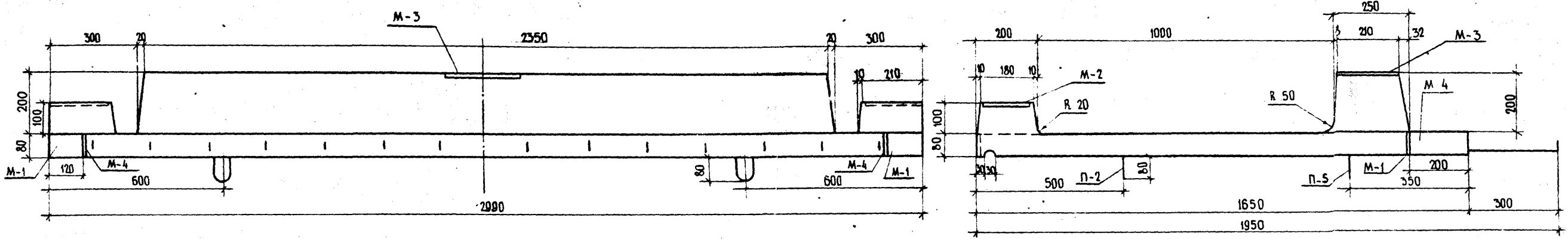
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
БЕТОНА 20 мм

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. КОНСТРУКЦИЮ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 65, 75, 78, 79
  2. ПРИВАРКУ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ П-4 СМ. НА ЛИСТЕ 20
  3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В мм.



МИНИСТРОМ СССР  
ГЛАВТРАНСПОРКТ,  
ГПИ СОЮЗДОРОСПРОКТ  
УДЕСА ИСПОЛНИТЕЛЬ: ГОРЮЖИНСКИЙ  
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАДЫШКИН  
СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИВЯНСКИЙ  
ГЛАВ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ПОСТОВОЙ ИВЯНСКИЙ  
ДИРЕКТОР БРИГАДЫ СТАРОВА  
РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ  
ПРОВЕРКА ИТСИЖЕНКО  
ДОСТАВКА ЕГОРОВ



**ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА**

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.
Т-2-1.0	299 × 195 × 36	0.52	1.3	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400 - Мрз 300<sup>в)</sup> в соответствии с требованиями СН 365-67

<sup>в)</sup> Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднесуточной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15° С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование блока см. лист № 47
2. Блок устанавливать в перевернутом положении. Для стропки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 и М-4 (деталь приварки см. лист 20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
3. Все размеры в мм.

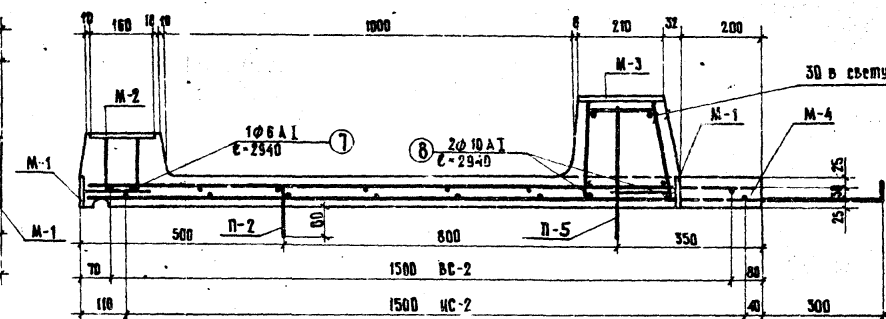
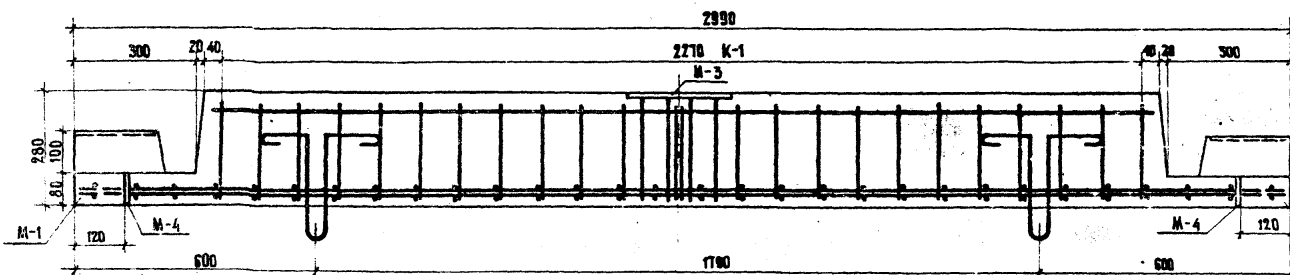
МИНИСТЕРСТВО ССРС  
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
ТИП. СОВ. ЗАР. ПРОЕКТА  
ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ  
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ЧАРЫШКИН  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ИЗДАТЕЛЬСТВО

СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ПРОЕКТА  
СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
СОСТАВЛЯЮЩИЙ

СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ПРОЕКТА  
СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
СОСТАВЛЯЮЩИЙ

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	Опалубочный чертеж тротуарного блока Т-2-1.0	Выпуск 15 Лист 46



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

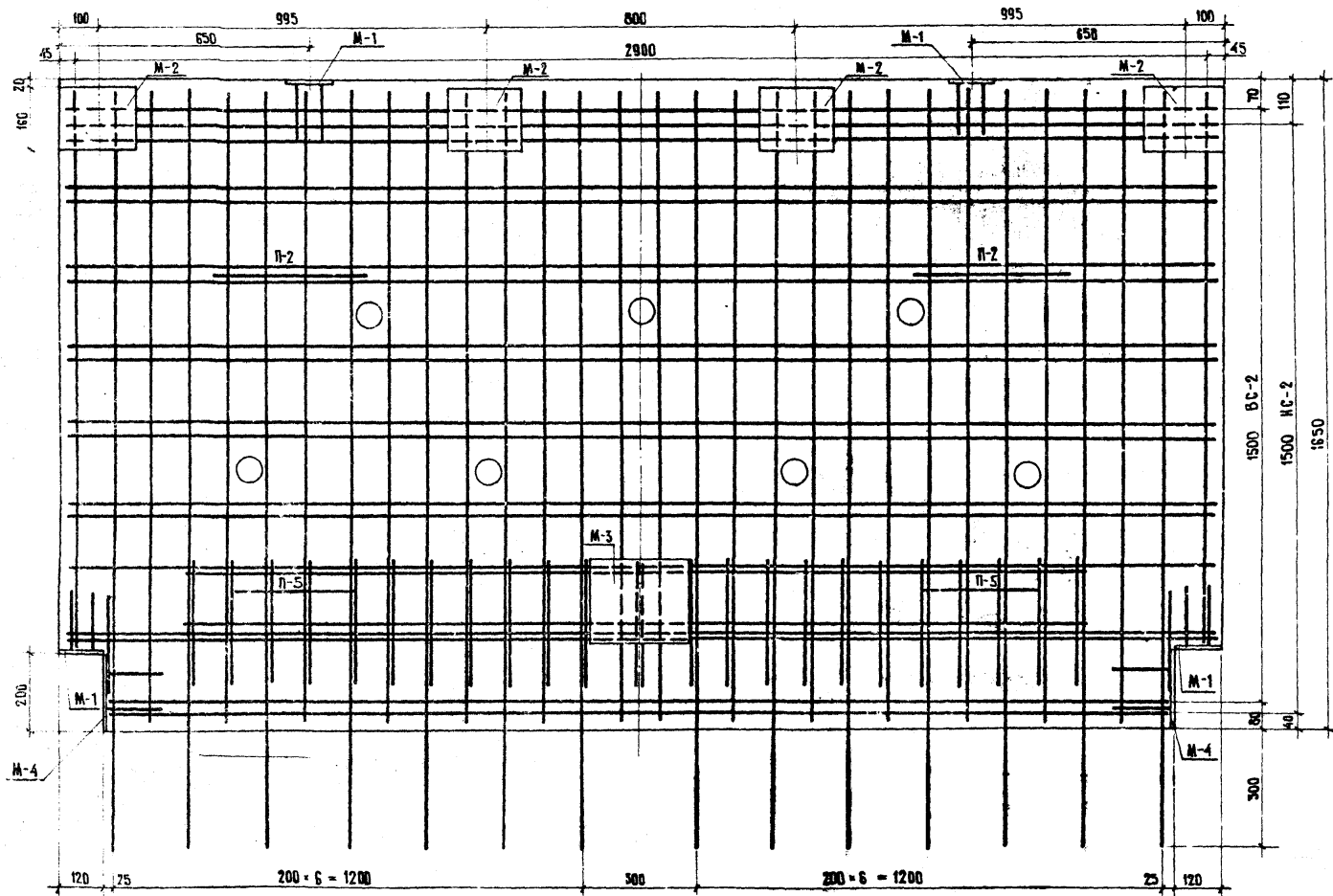
НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДСОСЯЯ	ВСЕГО
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-2	φ 8 A I	4.5	1	4.5	—	—	4.5
	φ 8 A I	24.5		—	—	—	24.5
HC-2	φ 8 A I	4.5	1	4.5	—	—	4.5
	φ 8 A I	25.0		—	—	—	25.0
K-1	φ 10 A I	5.8	1	—	—	—	5.8
	φ 12 A II	22.6		—	22.6	—	22.6
M-1	φ 10 A I	0.2	4	—	0.8	—	0.8
	-80 × 10	0.8		—	—	3.2	3.2
M-2	φ 10 A I	0.5	4	—	2.0	—	2.0
	-160 × 10	2.5		—	—	10.0	10.0
M-3	φ 16 A II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	-210 × 14	6.0		—	—	6.0	6.0
M-4	φ 10 A I	0.5	2	—	1.0	—	1.0
	-80 × 10	1.3		—	—	2.6	2.6
П-5; П-2	φ 10 A I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
	П-4	φ 12 A I		0.3	1.2	—	—
ОТКАДНЫЕ СТЕРЖНИ	7 φ 6 A I	0.7	1	0.7	—	—	0.7
	8 φ 10 A I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
Итого				72.2	30.6	21.8	124.6
В том числе				φ 6 A I	9.7	—	9.7
				φ 8 A I	49.5	—	49.5
				φ 10 A I	11.8	—	11.8
				φ 12 A I	1.2	—	1.2
				φ 10 A II	—	3.8	3.8
				φ 12 A II	—	22.5	22.5
				φ 16 A II	—	4.2	4.2
				-80 × 10	—	5.8	5.8
				-160 × 10	—	10.0	10.0
				-210 × 14	—	6.0	6.0

ПРИМЕЧАНИЯ

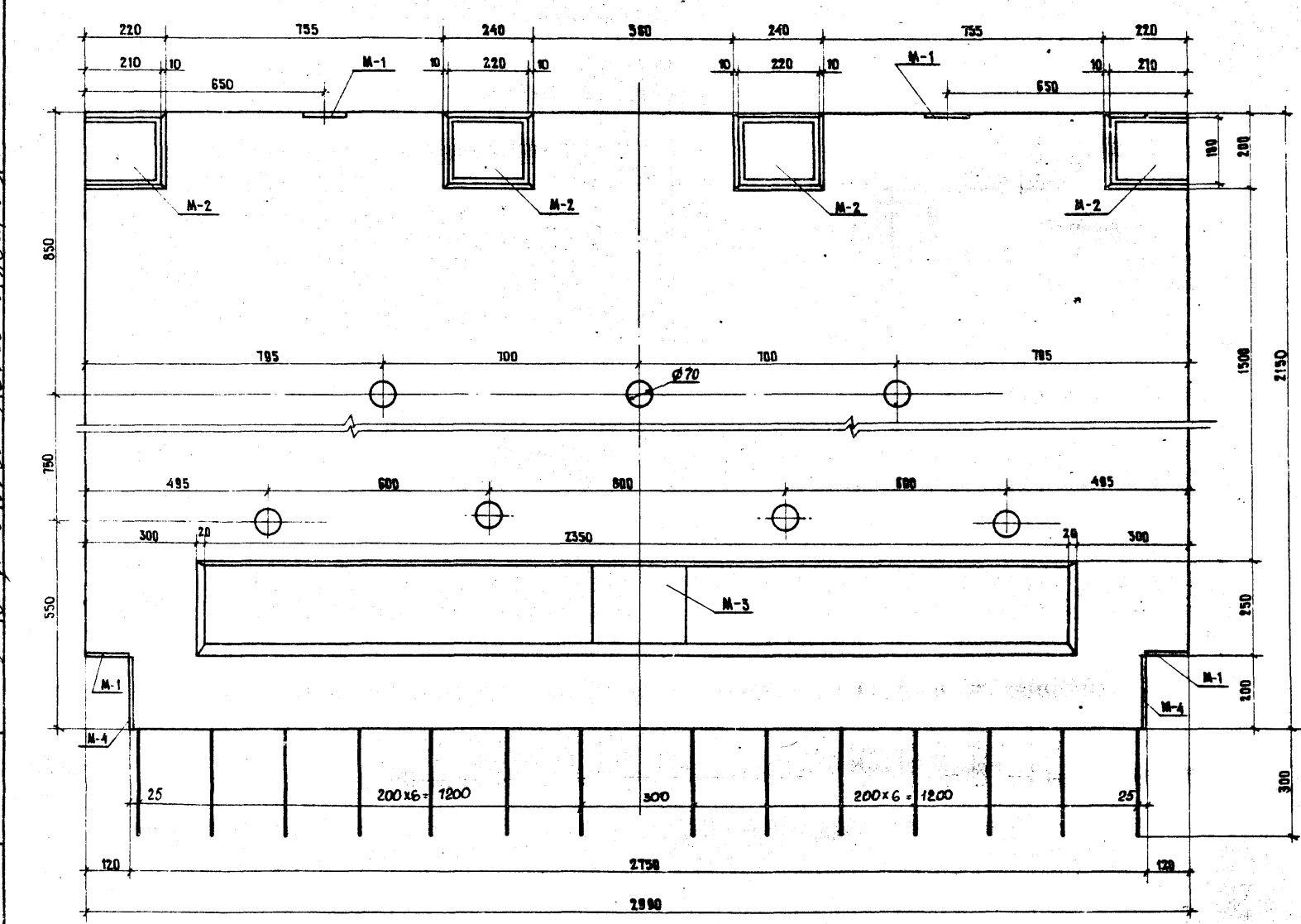
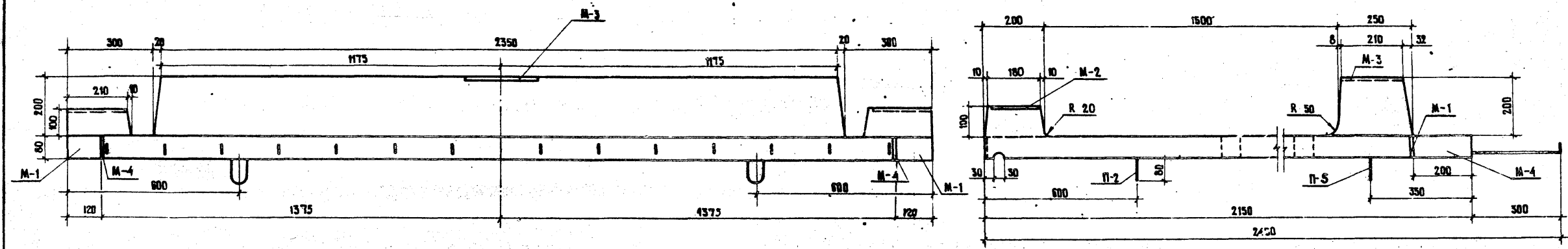
1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах № 66, 75, 78, 79
2. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе 20
3. Все размеры в мм.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
БЕТОНА 20 мм.

МИНИСТЕРСТВО СЕД  
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
 ГИДРОСООЗПРОЕКТ  
 ОМДСА ИССЛЕДОВАНИЕ СОУЩЕСТВИИ  
 Т. М. ДЕК. 84  
 НАЧАЛЬНИК РА. СПЕЦИАЛИСТ  
 ОМДСА  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 ЦЕЛЕНАЧНЫЙ  
 ПОСЛОВОЙ  
 ПРОЕКЦИОН  
 ТА. ИЖИНО  
 ПРОЕКЦИОН  
 БРИГАДЫ  
 РУКОВОДИТЕЛЬ  
 СОКОЛОВ  
 ПРОВЕРИ  
 СОКОЛОВ  
 СОСТАВИ  
 ИГОРОВ  
 КАРКАС  
 Соединяет  
 К. В. Киселев



TK	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ 3.503-12
1973	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДОТОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	ВЫПУСК 15 ЛИСТ 47
	АРМИРОВАНИЕ ТРОТУАРНОГО БЛОКА Т-2-1.0	



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ВЕС БЛОКА	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
	СМ	М <sup>3</sup>	Т	—	КГ	ШТ.
Т-2-1,5	299-245-36	0.64	1.6	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400  
 Мрз 300<sup>\*)</sup> в соответствии  
 с требованиями СН365-67

<sup>\*)</sup> для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

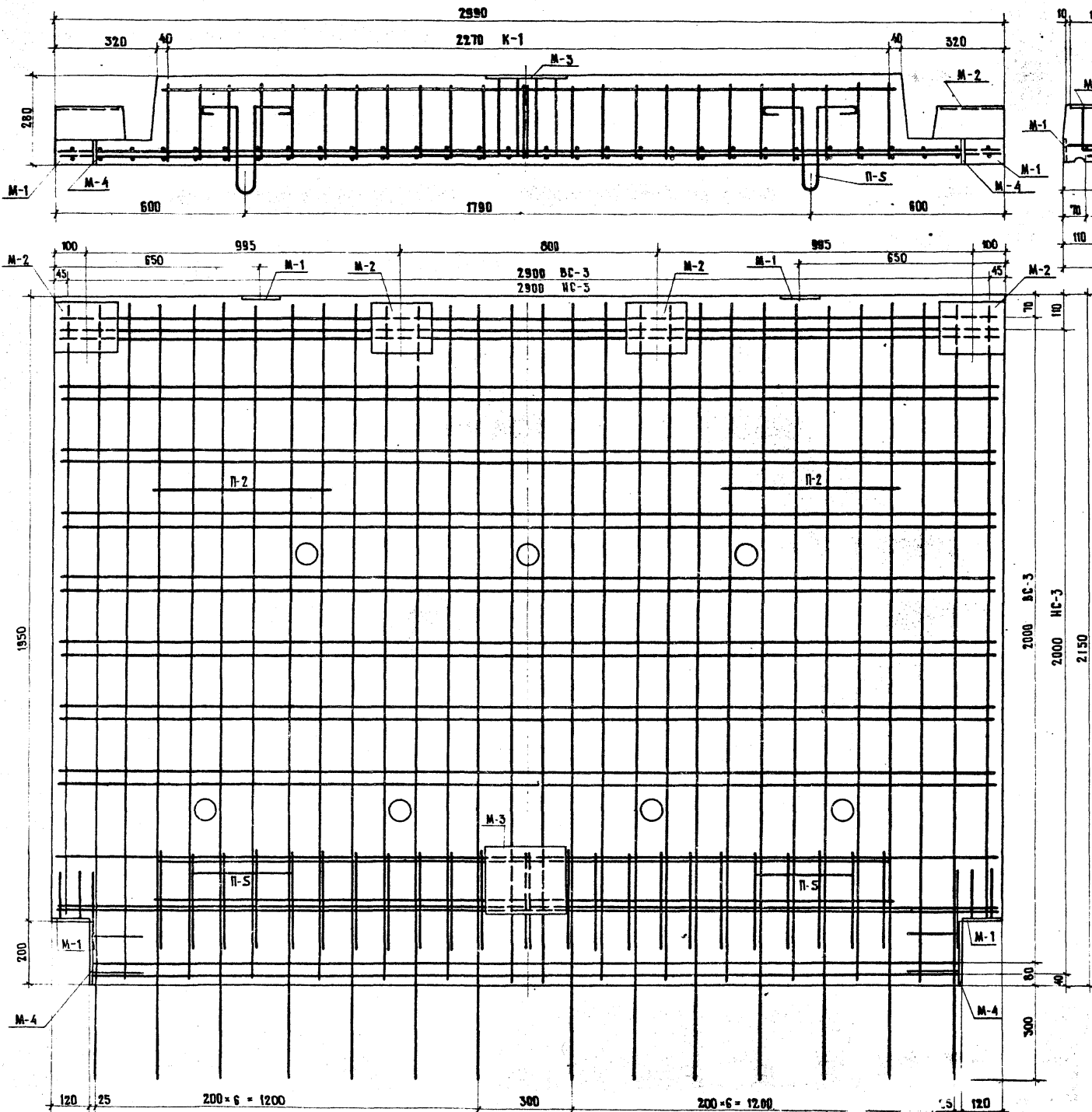
ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блока см. лист 49
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для стропильки блока после перекладки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1, М-4 (детали приварки см. лист №20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.

ДИЗАЙНЕРСКИЙ ЦЕНТР  
 ГАВРИЛАНСКИЙ ПРОЕКТ  
 ТИП "СОЮЗПРОЕКТ"  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИВАНСКИЙ  
 ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 И ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 ГОРОДСКОГО  
 ПРОЕКТА  
 РУКОВОДИТЕЛЬ  
 БРИГАДЫ  
 ПРОЕКТА  
 ПОСТРОИТЕЛЬ  
 СТАРША  
 СОСТАВЛЯ  
 ПРОЕКТА  
 СОСТАВЛЯ  
 ЕГОРОВ  
 А.В.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ	3.503-12
1973	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	ВЫПУСК	15
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТРОТУАРНОГО БЛОКА Т-2-1,5	ЛИСТ	48





РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БАК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	А Р М А Т У Р А		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАСС А-I	КЛАСС А-II		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-3	φ 8 A I	6.5	1	6.5	—	—	6.5
	φ 10 A I	38.8	1	38.8	—	—	38.8
HC-3	φ 8 A I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	φ 10 A I	41.4	1	41.4	—	—	41.4
K-1	φ 10 A I	5.8	1	—	5.8	—	5.8
	φ 12 A II	22.6	1	—	22.6	—	22.6
M-1	φ 10 A II	8.2	4	—	8.8	—	8.8
	- 80 × 10	0.8	4	—	—	3.2	3.2
M-2	φ 10 A II	0.5	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	4	—	—	10.0	10.0
M-3	φ 16 A II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 14	6.0	1	—	—	6.0	6.0
M-4	φ 10 A II	0.5	2	—	1.0	—	1.0
	- 80 × 10	1.3	2	—	—	2.6	2.6
П-5, П-2	φ 10 A I	6.6	4	2.4	—	—	2.4
	φ 12 A I	0.3	4	1.2	—	—	1.2
СТАКАН СЕРЖИИ	φ 6 A I	0.7	1	0.7	—	—	0.7
	φ 10 A I	1.6	2	3.6	—	—	3.6
Итого				108.2	30.6	21.8	158.6
В том числе				φ 8 A I	19.0	—	19.0
				φ 10 A I	92.0	—	92.0
				φ 12 A I	1.2	—	1.2
				φ 10 A II	—	3.8	3.8
				φ 12 A II	—	22.6	22.6
				- 80 × 10	—	5.8	5.8
				- 160 × 10	—	10.0	10.0
- 210 × 14	—	6.0	6.0				

защитный слой  
бетона 20 мм

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах № 67, 75, 78, 79
  2. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе № 20
  3. Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР  
ГЛАВПРОЕКТ  
ГПИ «СОЮЗПРОЕКТ»  
ОТДЕЛ ИРЖЕСТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ  
г. Москва

НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

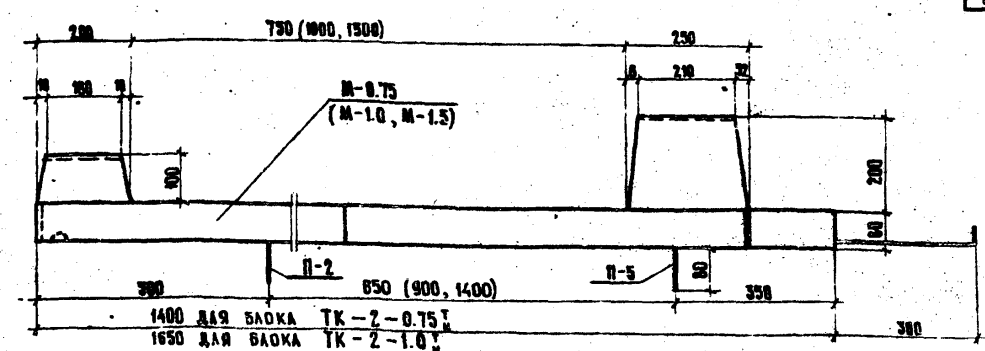
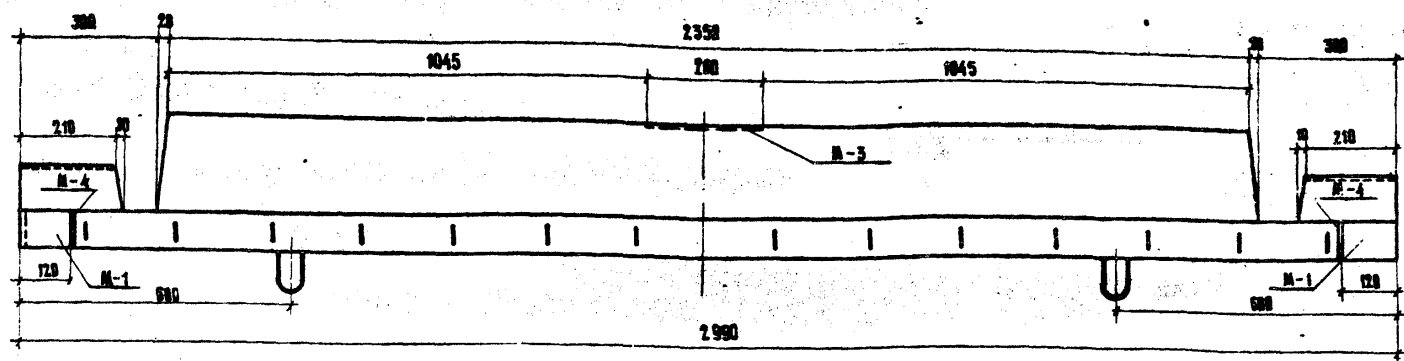
Г. СПЕЦИАЛИСТ  
ОТДЕЛА  
ИВАНСКИЙ

ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  
ПОСЛОВИЙ

РУКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДЫ  
СТАРОВА

ПРОВЕРКА  
СОКОЛОВ

СОСТАВЛЕНА  
ЕГОРОВ



ПЛАН

БЛОК ТК-2-0.75

БЛОК ТК-2-1.0

БЛОК ТК-2-1.5

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КЛАССОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТКИ, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДОСОБАЯ	ВСЕГО
		ММ	КГ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
ВС-1	φ 6 A I	3.9	—	1	3.9	—	—	3.9
	φ 8 A I	15.9	—	—	15.9	—	—	15.9
НС-1	φ 6 A I	3.9	—	1	3.9	—	—	3.9
	φ 8 A I	17.4	—	—	17.4	—	—	17.4
К-1	φ 10 A I	5.8	—	1	5.8	—	—	5.8
	φ 12 A II	22.6	—	—	22.6	—	—	22.6
М-1	φ 10 A II	0.2	—	3	—	0.6	—	0.6
	- 80 × 10	0.8	—	—	—	2.4	—	2.4
М-2	φ 10 A II	0.5	—	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	—	—	—	10.0	—	10.0
М-3	φ 16 A II	4.2	—	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 10	6.0	—	—	—	6.0	—	6.0
М-4	φ 10 A II	0.5	—	2	—	1.8	—	1.8
	- 80 × 10	1.3	—	—	—	2.6	—	2.6
М-0.75	φ 10 A II	0.5	—	1	—	0.5	—	0.5
	- 80 × 10	2.2	—	—	—	2.2	—	2.2
П-2 и П-5	φ 10 A I	0.6	—	4	2.4	—	—	2.4
П-4	φ 12 A II	0.3	—	3	0.9	—	—	0.9
Отдельные стержни	7 φ 6 A I	0.7	—	1	0.7	—	—	0.7
	8 φ 10 A I	1.8	—	2	3.6	—	—	3.6
Итого				54.5	30.9	23.2	—	108.6
в том числе				φ 6 A I	8.5	—	—	8.5
				φ 8 A I	33.3	—	—	33.3
				φ 10 A I	11.8	—	—	11.8
				φ 12 A II	0.9	—	—	0.9
				φ 10 A II	—	4.1	—	4.1
				φ 12 A II	—	22.6	—	22.6
				φ 16 A II	—	4.2	—	4.2
				- 80 × 10	—	—	7.2	7.2
				- 160 × 10	—	—	10.0	10.0
				- 210 × 14	—	—	6.0	6.0

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КЛАССОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТКИ, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДОСОБАЯ	ВСЕГО
		ММ	КГ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
ВС-2	φ 6 A I	4.5	—	1	4.5	—	—	4.5
	φ 8 A I	24.5	—	—	24.5	—	—	24.5
НС-2	φ 6 A I	4.5	—	1	4.5	—	—	4.5
	φ 8 A I	25.0	—	—	25.0	—	—	25.0
К-1	φ 10 A I	5.8	—	1	5.8	—	—	5.8
	φ 12 A II	22.6	—	—	22.6	—	—	22.6
М-1	φ 10 A II	0.2	—	4	—	0.8	—	0.8
	- 80 × 10	0.8	—	—	—	3.2	—	3.2
М-2	φ 10 A II	0.5	—	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	—	—	—	10.0	—	10.0
М-3	φ 16 A II	4.2	—	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 14	6.0	—	—	—	6.0	—	6.0
М-4	φ 10 A II	0.5	—	2	—	1.8	—	1.8
	- 80 × 10	1.3	—	—	—	2.6	—	2.6
М-1.0	φ 10 A II	0.6	—	1	—	0.6	—	0.6
	- 80 × 10	3.8	—	—	—	3.8	—	3.8
П-1 и П-5	φ 10 A I	0.6	—	4	2.4	—	—	2.4
П-4	φ 12 A II	0.3	—	4	1.2	—	—	1.2
Отдельные стержни	7 φ 6 A I	0.7	—	1	0.7	—	—	0.7
	8 φ 10 A I	1.8	—	2	3.6	—	—	3.6
Итого				72.2	31.2	25.6	—	129.0
в том числе				φ 6 A I	9.7	—	—	9.7
				φ 8 A I	48.5	—	—	48.5
				φ 10 A I	11.8	—	—	11.8
				φ 12 A II	1.2	—	—	1.2
				φ 10 A II	—	4.4	—	4.4
				φ 12 A II	—	22.6	—	22.6
				φ 16 A II	—	4.2	—	4.2
				- 80 × 10	—	—	9.6	9.6
				- 160 × 10	—	—	10.0	10.0
				- 210 × 14	—	—	6.0	6.0

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КЛАССОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТКИ, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДОСОБАЯ	ВСЕГО
		ММ	КГ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
ВС-3	φ 6 A I	6.5	—	1	6.5	—	—	6.5
	φ 10 A I	38.8	—	—	38.8	—	—	38.8
НС-3	φ 6 A I	6.8	—	1	6.8	—	—	6.8
	φ 10 A I	41.4	—	—	41.4	—	—	41.4
К-1	φ 10 A I	5.8	—	1	5.8	—	—	5.8
	φ 12 A II	22.6	—	—	22.6	—	—	22.6
М-1	φ 10 A II	0.2	—	4	—	0.8	—	0.8
	- 80 × 10	0.8	—	—	—	3.2	—	3.2
М-2	φ 10 A II	0.5	—	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	—	—	—	10.0	—	10.0
М-3	φ 16 A II	4.2	—	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 14	6.0	—	—	—	6.0	—	6.0
М-4	φ 10 A II	0.5	—	2	—	1.8	—	1.8
	- 80 × 10	1.3	—	—	—	2.6	—	2.6
М-1.5	φ 10 A II	0.9	—	1	—	0.9	—	0.9
	- 80 × 10	3.3	—	—	—	3.3	—	3.3
П-1 и П-5	φ 10 A I	0.6	—	4	2.4	—	—	2.4
П-4	φ 12 A II	0.3	—	4	1.2	—	—	1.2
Отдельные стержни	7 φ 6 A I	0.7	—	1	0.7	—	—	0.7
	8 φ 10 A I	1.8	—	2	3.6	—	—	3.6
Итого				106.2	31.5	27.1	—	164.8
в том числе				φ 6 A I	13.0	—	—	13.0
				φ 10 A I	92.0	—	—	92.0
				φ 12 A II	1.2	—	—	1.2
				φ 10 A II	—	4.7	—	4.7
				φ 12 A II	—	22.6	—	22.6
				φ 16 A II	—	4.2	—	4.2
				- 80 × 10	—	—	11.1	11.1
				- 160 × 10	—	—	10.0	10.0
				- 210 × 14	—	—	6.0	6.0

ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКОВ

Марка блока	Габаритные размеры	Объем бетона марки 400	Вес блока	Закаленные детали		
				Марка	Вес	Кол-во на блок
ТК-2-0.75	299 × 170 × 36	0.46	1.2	М-1	1.0	3
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2
				М-0.75	2.7	1
ТК-2-1.0	299 × 195 × 36	0.92	1.3	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2
				М-1.0	4.4	1
ТК-2-1.5	298 × 245 × 36	0.64	1.6	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2
				М-1.5	6.2	1

Бетон марки 400  
Мрз 300 в соответствии с требованиями СН 365-67

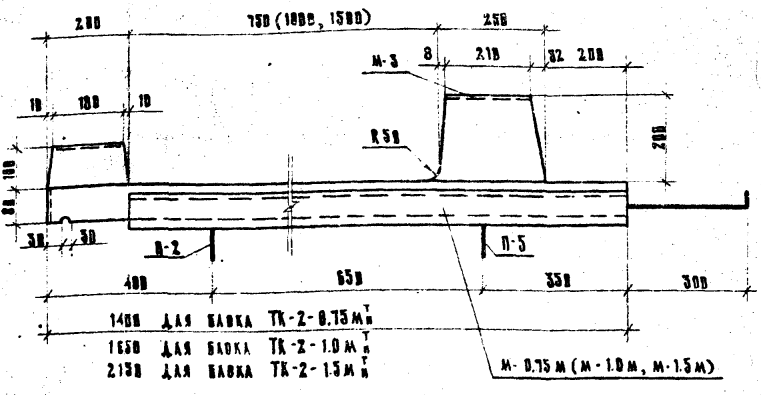
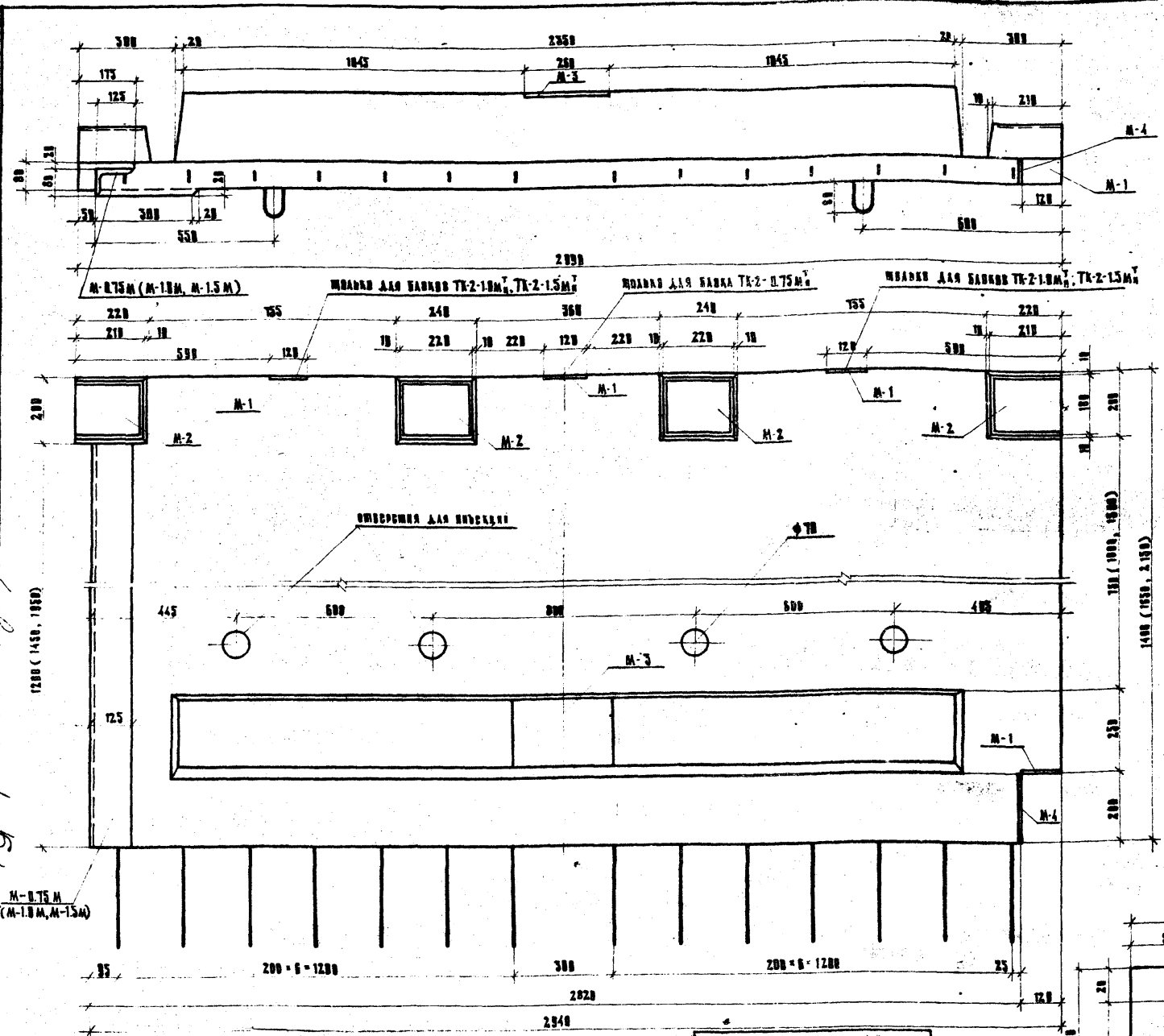
Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднесуточной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блоков аналогично блокам Т-2-0.75, Т-2-1.0 и Т-2-1.5 см. листы 44-49
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекалки приварить подъемные петли П-4 к закрепляемым деталям М-1 и М-4 (деталь прикрепления см. листы 20, 78) После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
- Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, парапеты и ограждения мостов и виадуктов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	БЛОКИ ТК-2-0.75, ТК-2-1.0 и ТК-2-1.5	Выпуск 15 Лист 50

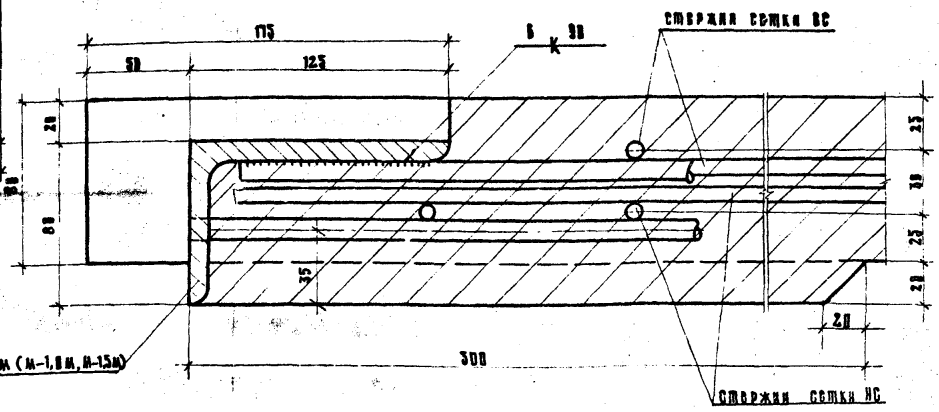
М.О.С. СЕРВИС-1984-1985  
 РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОВЕРКА  
 ЧИСТОВА  
 ПОДСОБАЯ  
 М.О.С. СЕРВИС-1984-1985



**ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКОВ**

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм	Объем бетона МАРКА 400 м³	ВЕС БЛОКА кг	ЗАКАЗНЫЕ ДИТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС кг	КОЛ-ВО шт.
TK-2-0.75 M	200 × 710 × 36	0.46	1.2	M-1	1.0	2
				M-2	3.0	4
				M-3	10.2	1
				M-4	1.0	1
TK-2-1.0 M	200 × 105 × 36	0.52	1.3	M-1	1.0	3
				M-2	3.0	4
				M-3	10.2	1
				M-4	1.0	1
TK-2-1.5 M	200 × 145 × 36	0.64	1.6	M-1.0 M	2.47	1
				M-1	1.0	3
				M-2	3.0	4
				M-3	10.2	1
				M-4	1.0	1
				M-1.5 M	33.3	1

**Деталь армирования торцов блоков**



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование блоков см. листы 52-54
2. Блок устанавливается в пересеченном положении. Для стержней блока, после усадки кирпича, приварить подпильные стержни N-4 к заказным деталям M-1, M-4 и M-0.75 M (M-1.0 M, M-1.5 M). Деталь приваривания см. листы 20, 78. После установки блока в рядовое положение стержни срезать. Подпильные стержни на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
3. Расположить отверстия для высылки см. листы армирования блоков.
4. Все размеры в мм.

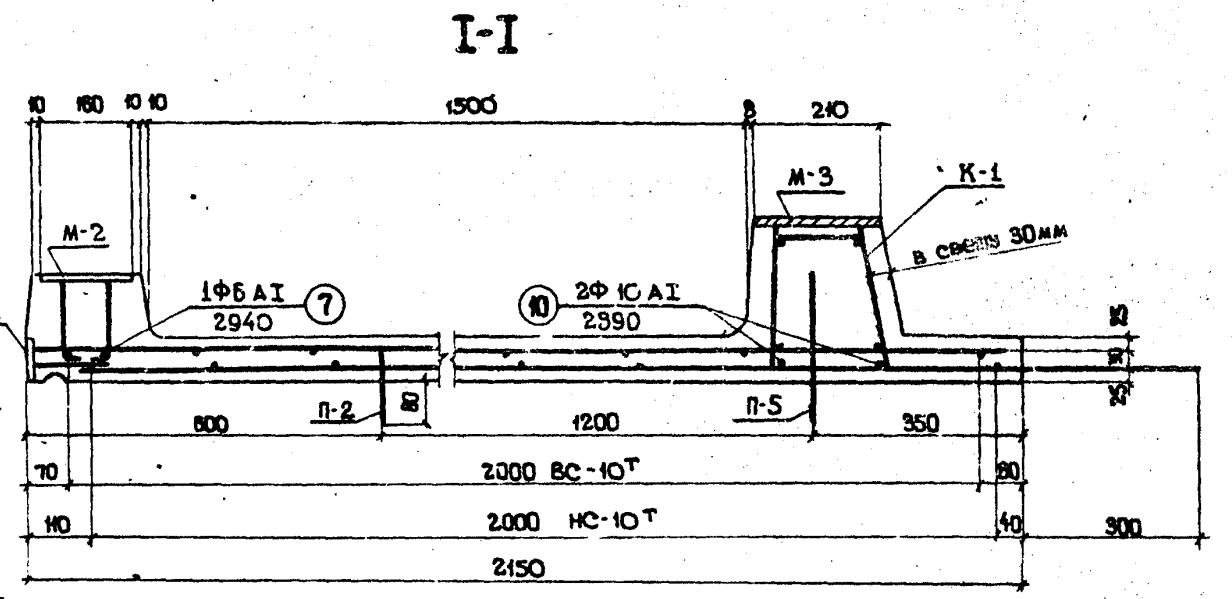
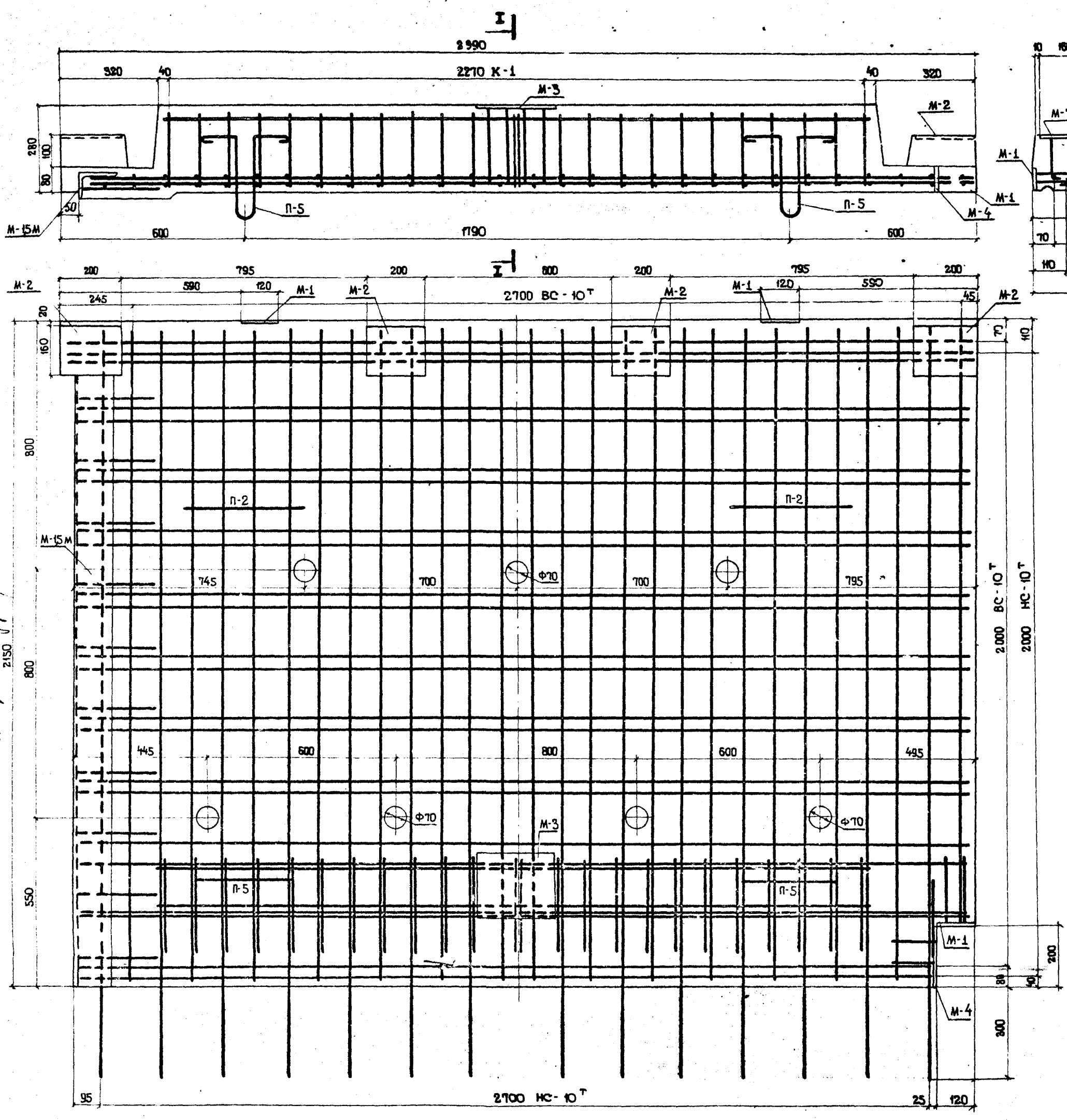
Бетон марки 400  
Мрз 300 в соответствии  
с проволочками  
СИ 362-67

Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°C, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

TK	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные плоские стальные стальные автодорожных и городских мостов	СЕРИЯ 3.503-12
1973	Опалубочный чертёж блоков ТК-2-0.75 M, ТК-2-1.0 M и ТК-2-1.5 M.	Выпуск 15 лист 51







РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ УГЛОВАЯ	Всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-10T	Φ 6 A I	6.4	1	6.4	—	—	6.4
	Φ 10 A I	36.3	1	36.3	—	—	36.3
HC-10T	Φ 6 A I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	Φ 10 A I	39.9	1	39.9	—	—	39.9
K-1	Φ 10 A I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	Φ 12 A II	22.6	1	—	22.6	—	22.6
M-1	Φ 10 A II	0.2	3	—	0.6	—	0.6
	-80 × 10	0.8	3	—	—	2.4	2.4
M-2	Φ 10 A II	0.5	4	—	2.0	—	2.0
	-160 × 10	2.5	4	—	—	10.0	10.0
M-3	Φ 16 A II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	-210 × 14	6.0	1	—	—	6.0	6.0
M-4	Φ 10 A II	0.5	1	—	0.5	—	0.5
	-80 × 10	1.3	1	—	—	1.3	1.3
П-2, П-5	Φ 10 A I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
	Φ 12 A I	0.3	4	1.2	—	—	1.2
П-4	Φ 6 A I	0.7	1	0.7	—	—	0.7
	Φ 10 A I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
M-15M	Φ 10 A II	3.1	1	—	3.1	—	3.1
	L 125 × 80 × 10	30.2	1	—	—	30.2	30.2
Итого				102.1	33.0	19.7	185.0
В том числе				Φ 6 A I	12.9	—	12.9
				Φ 10 A I	88.0	—	88.0
				Φ 12 A I	1.2	—	1.2
				Φ 10 A II	—	6.2	6.2
				Φ 12 A II	—	22.6	22.6
				Φ 16 A II	—	4.2	4.2
				-80 × 10	—	—	3.7
				-160 × 10	—	—	10.0
				-210 × 14	—	—	6.0
				L 125 × 80 × 10	—	—	30.2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА  
20 мм

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сетки плиты, каркасы, закладные детали и отдельные элементы армирования см. листы 74, 75, 78, 79.
2. Приварку подъемных петель П-4 см. листы 20, 78.
3. На чертеже дан блок ТК-2-1.5 М<sup>т</sup>. В блоках ТК-2-1.5 М<sup>т</sup>, сплавятся сетки BC-10T и HC-10T.
4. Все размеры в мм.

Минтранспроект  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ГПИ «СОЮЗДОПРОЕКТ»  
ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ  
Г. МОСКВА

ИВАНСКИЙ  
ЧАРЫНСКИЙ

ПОСЛОВОЙ  
КОПЕ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
СЛАРОВА  
СЕРГЕЕВ

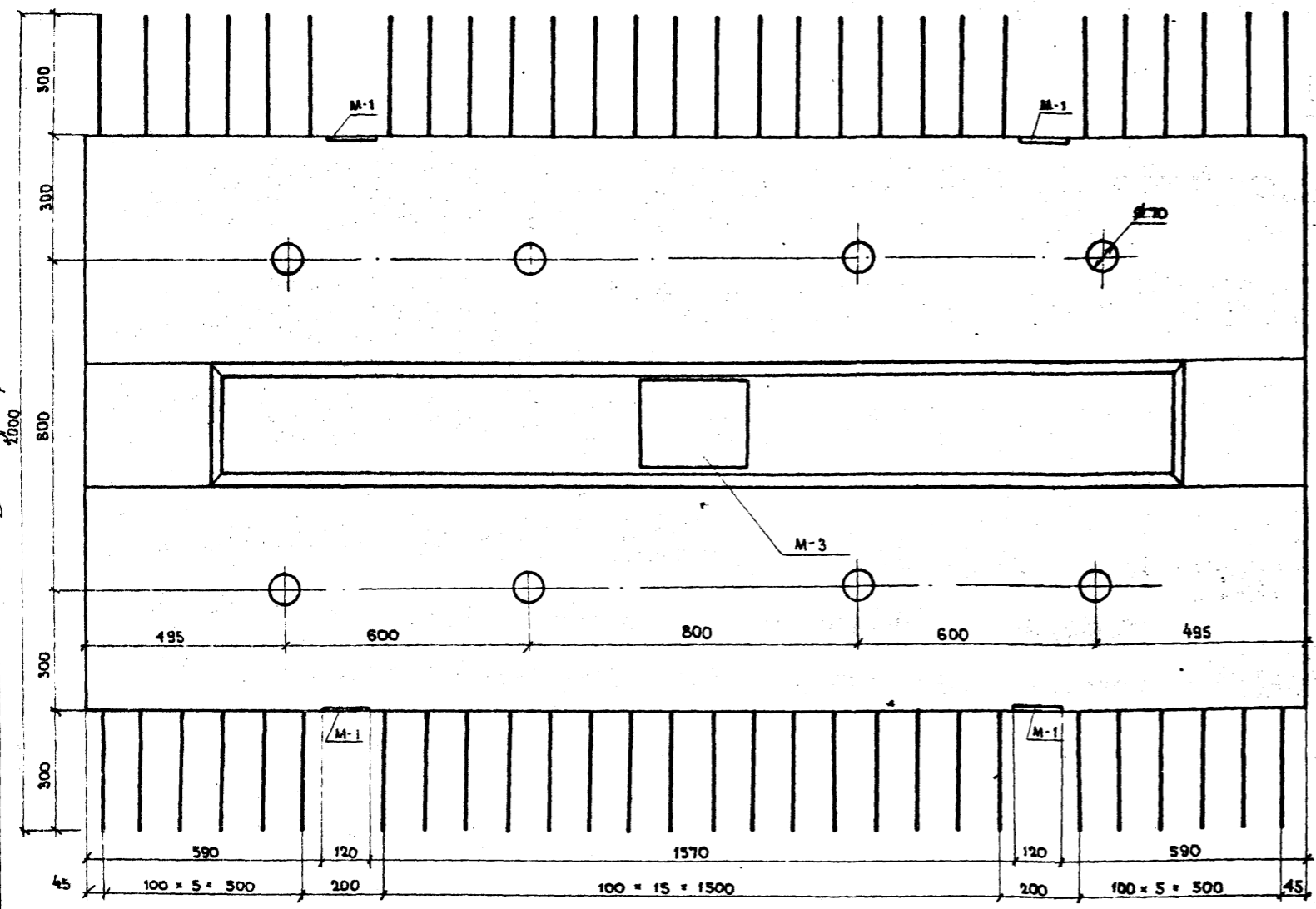
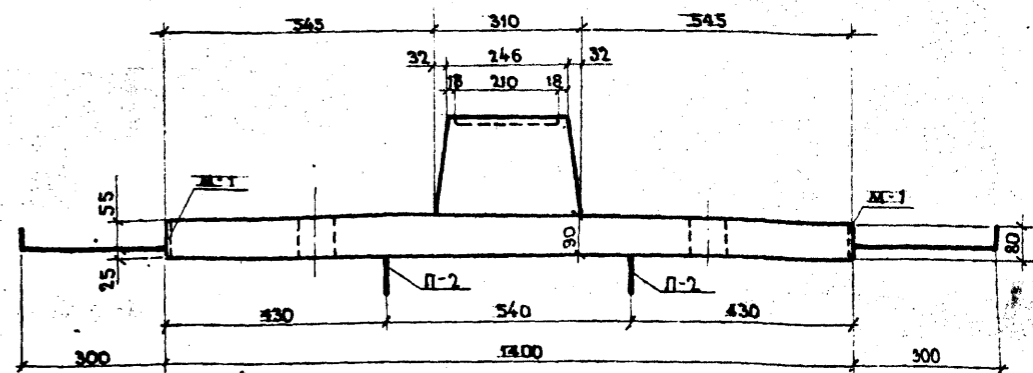
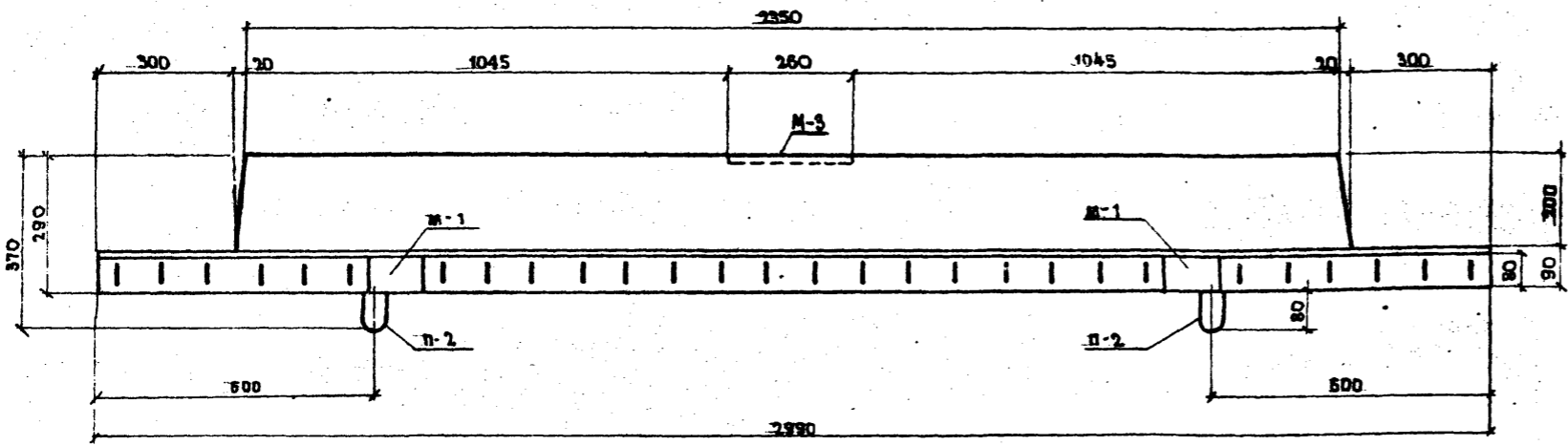
БРИГАДА  
СЕРГЕЕВ

УПРАВЛЯЮЩИЙ  
СЕРГЕЕВ

ПРОВЕРИЛ  
СЕРГЕЕВ

СОСТАВИЛ  
КАЗАНГ

МАШКУ СВЕРЖИ № 27



**ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА**

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ В БЛОКЕ ШТ.
Д П-2	2990 × 200 × 37	0,50	1,3	М-1	1,0	4
				М-3	10,2	1

Бетон марки 400  
Мрз 300<sup>а</sup>) в соответствии  
с требованиями  
СН 365-67

<sup>а)</sup> Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- Армирование блока см. лист 56.
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 (деталь приварки см листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР  
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
 ГИДРОПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 НАЧАЛЬНИК  
 ОТДЕЛА  
 ЧАРЫШКИН  
 НАЧАЛЬНИК  
 ОТДЕЛА  
 ЧАРЫШКИН  
 ГЛАВНЫЙ  
 ИНЖЕНЕР  
 ПРОЕКТА  
 ПОСТОВОЙ  
 СЛАДОВА  
 РУКОВОДИТЕЛЬ  
 БРИГАДЫ  
 СТАРОВА  
 ПРОВЕРИЛ  
 БАШИН  
 СОСТАВИЛ  
 ПОДАКУНИН  
 Г. МОСКВА

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стропы для автомобильных и городских мостов	Серия	3.503-12
1973	Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Выпуск	15
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОДРЫ ПП-2	Лист	55





Литеры серии: А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я

Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ "Создорпроект"  
 Отдел конструкторских чертежей  
 Г. Москва

Начальник отдела  
 Чарушский И.В.

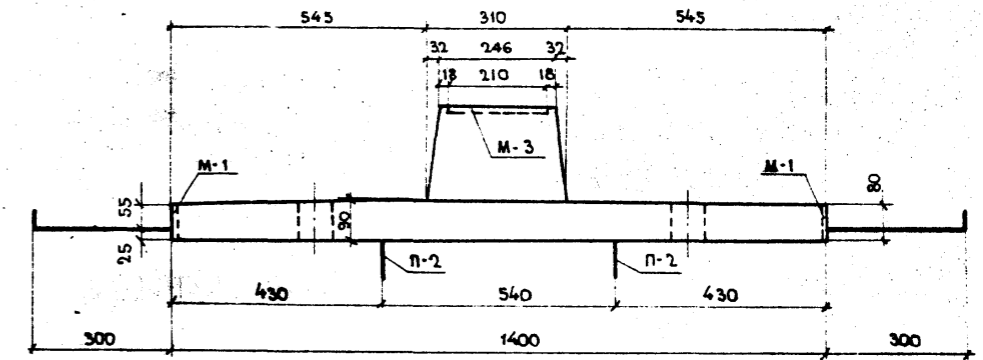
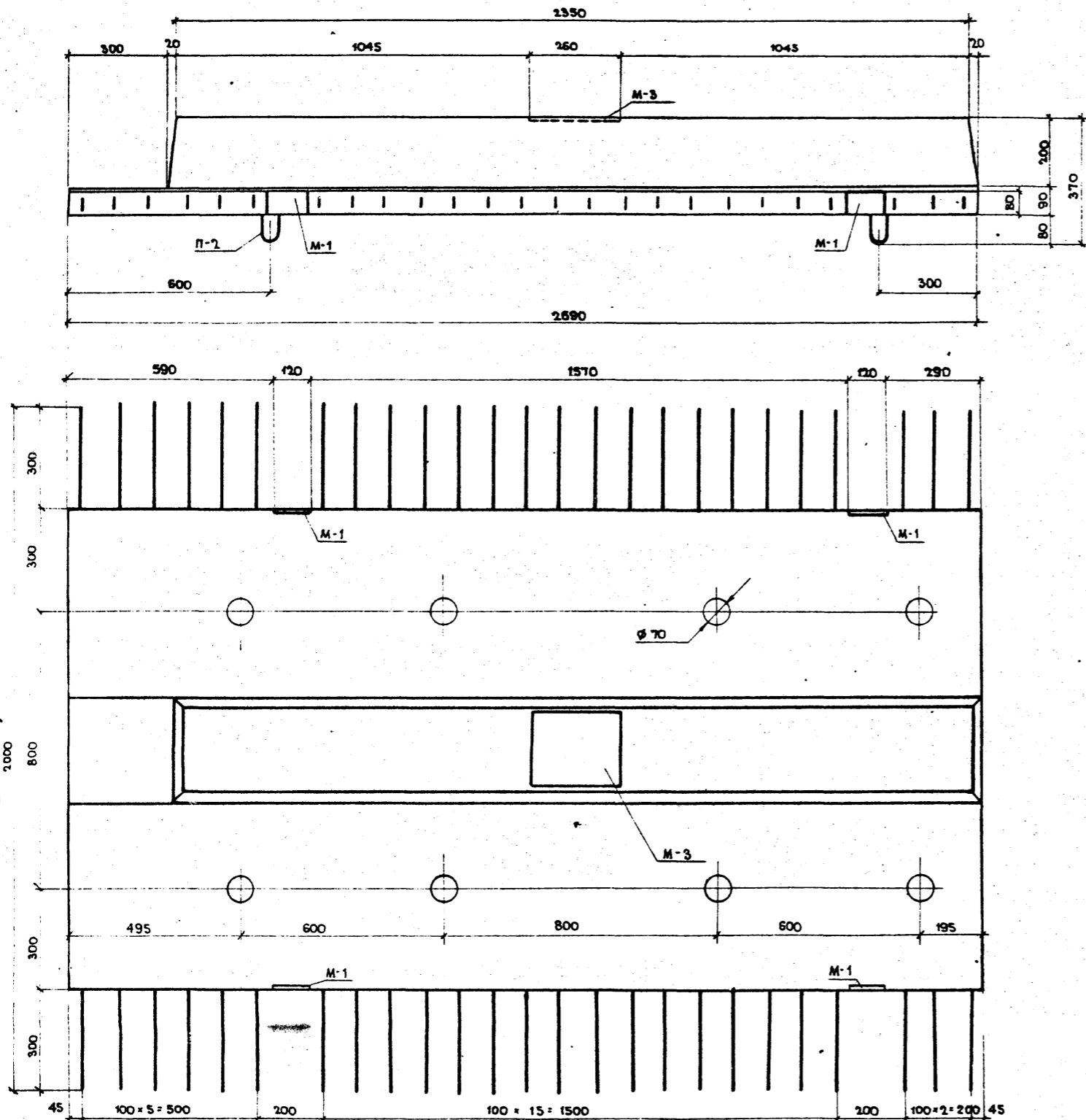
Главный специалист отдела  
 Мельников С.С.

Главный инженер проекта  
 Постовый С.В.

Руководитель бригады  
 Смарова О.В.

Проверка  
 Васин А.И.

Составил  
 Уколовский А.И.



**ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА**

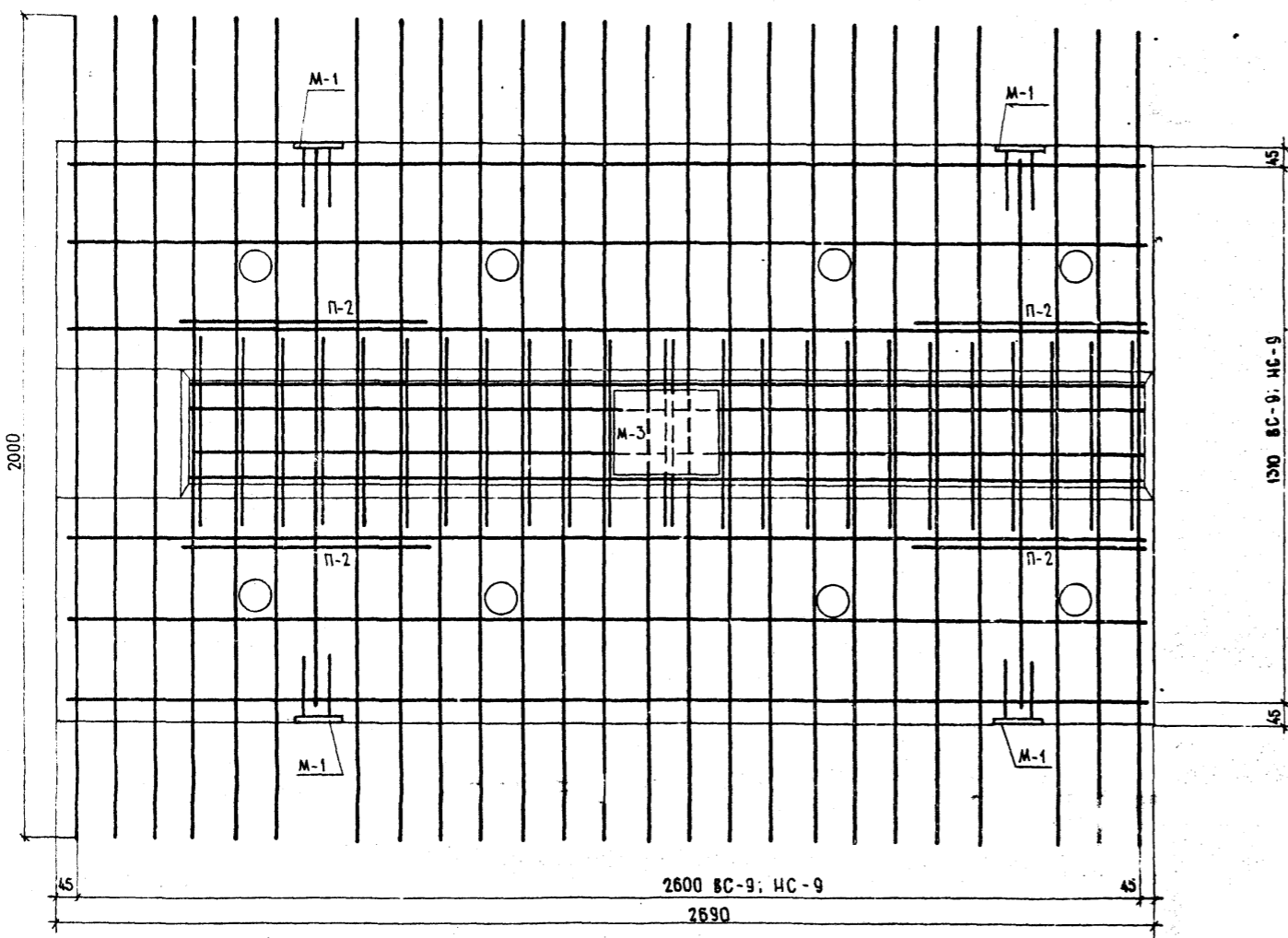
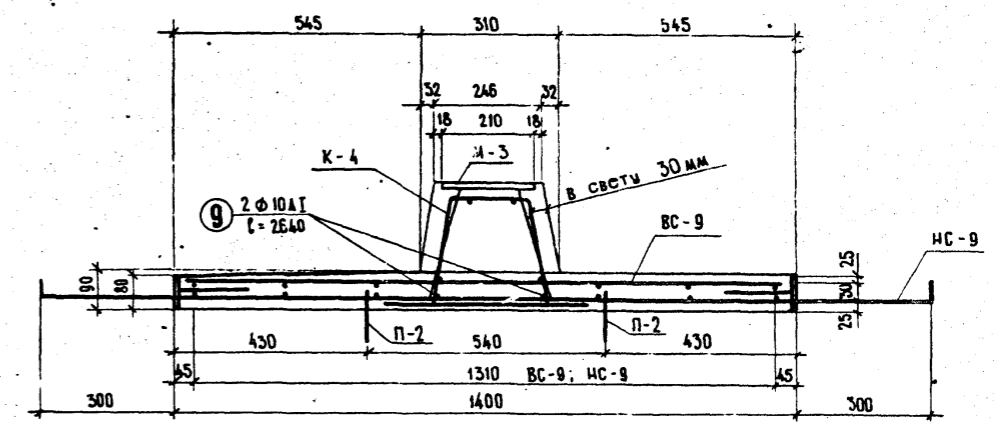
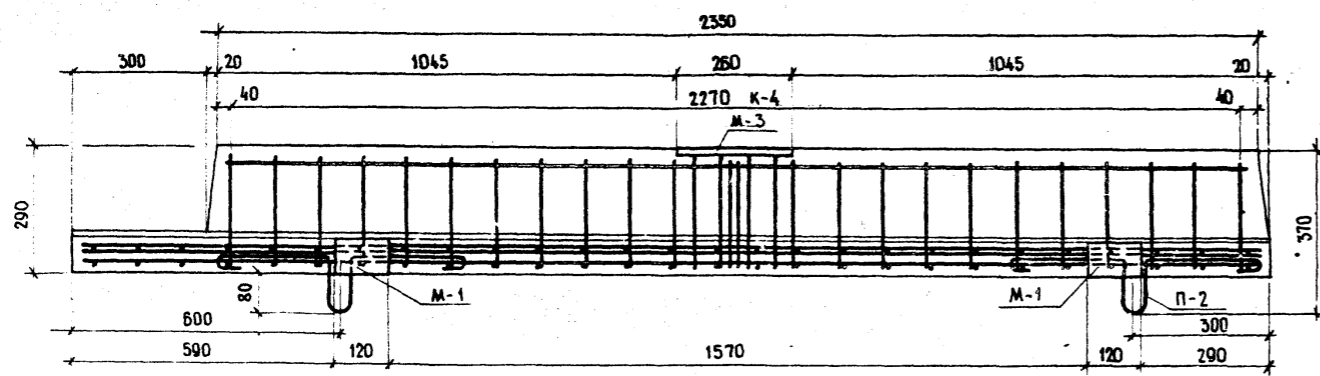
МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.
РПК-2	2690x200x370	0,46	1,2	M-1	1,0	4
				M-3	10,2	1

Бетон марки 400  
 Мрз 300<sup>а</sup>) в соответствии с требованиями СН 365-67

<sup>а)</sup> для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- Армирование блока см. лист 58
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекладки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 (деталь приварки см. листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом. Все размеры в мм.



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСИ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСИ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СТОКУ, КАРКАС ЗАКЛАДНУЮ ДСТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСИ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	ВСЕГО
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-9	Ф 8 А I	3.6	1	3.6	—	—	3.6
	Ф 8 А II	14.4		—	—	—	14.4
HC-9	Ф 8 А I	3.6	1	3.6	—	—	3.6
	Ф 8 А II	21.6		—	—	—	21.6
K-4	Ф 10 А I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	Ф 12 А II	29.9		—	—	29.9	—
M-3	Ф 16 А II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	-210 x 14	6.0		—	—	—	6.0
M-1	Ф 10 А II	0.2	4	—	0.8	—	0.8
	-80 x 10	0.8		—	—	—	3.2
П-2	Ф 10 А I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
	Ф 12 А I	0.3		—	—	—	—
П-4	Ф 12 А I	0.3	4	—	—	—	1.2
	Ф 10 А I	1.5		—	—	—	—
ИТОГО				55.8	34.9	9.2	99.9
В ТОМ ЧИСЛЕ				Ф 8 А I	7.2	—	7.2
				Ф 8 А II	36.0	—	36.0
				Ф 10 А I	11.4	—	11.4
				Ф 10 А II	—	0.8	0.8
				Ф 12 А I	4.2	—	4.2
				Ф 12 А II	—	29.9	29.9
				Ф 16 А II	—	4.2	4.2
				-80 x 10	—	3.2	3.2
				-210 x 14	—	6.0	6.0

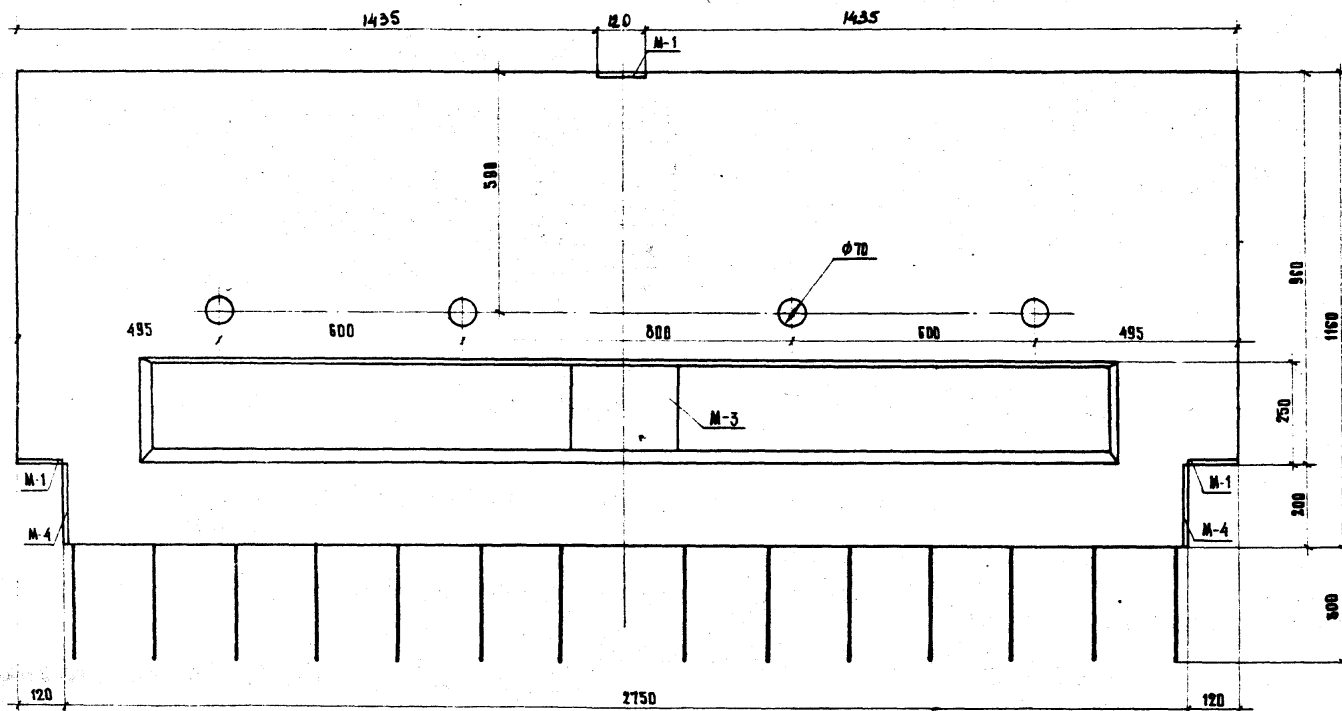
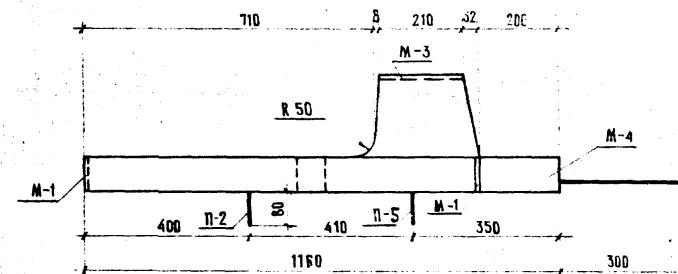
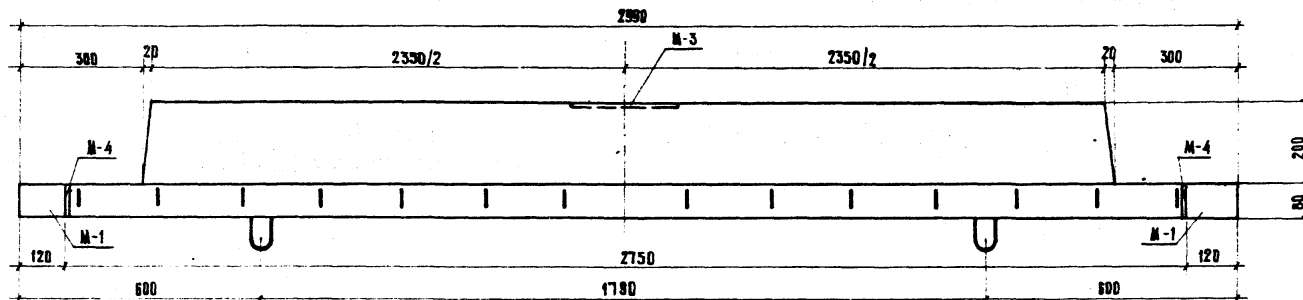
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
В СТОИНА 20 мм

- Примечания**
1. КОНСТРУКЦИЮ ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСИ И ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ЛИСТЫ 73, 75, 78, 79.
  2. ПРИВАДКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ П-4 СМ. ЛИСТЫ 20, 78.
  3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В мм.

Минтрансстрой СССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»  
Отдел искусственных сооружений  
г. Москва

Начальник отдела Царуцкий  
Специалист отдела Ивьянский  
Главный специалист отдела Ивьянский  
Инженер проекта Подолов  
Руководитель бригады Старова  
Проверил Васин  
Составил Усковский

Кальку сверил *СВ*



**ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА**

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТ ВО НА БЛОК ШТ.
ОБ-2	299 × 146 × 36	0.37	0.93	М-1	1.0	3
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400  
Мрз 300\*) в соответствии  
с требованиями СН 565-С7

\*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- Армирование блока см. на листе 60
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закаленным деталям М-1; М-4. (Деталь крепления см. лист № 20) После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
- Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ОТДЕЛ НЕЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ  
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА  
ИВАНСКИЙ  
С.А.

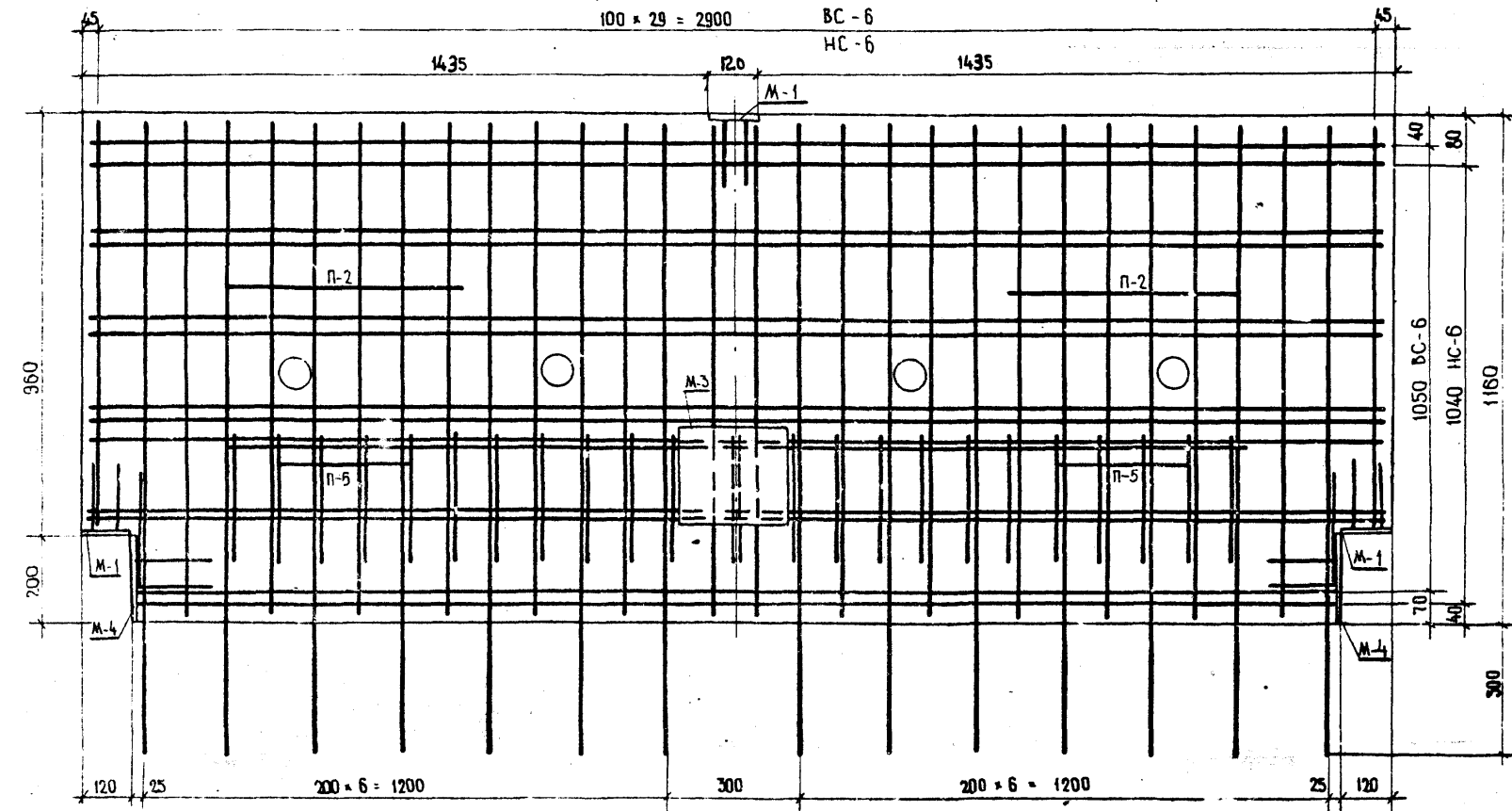
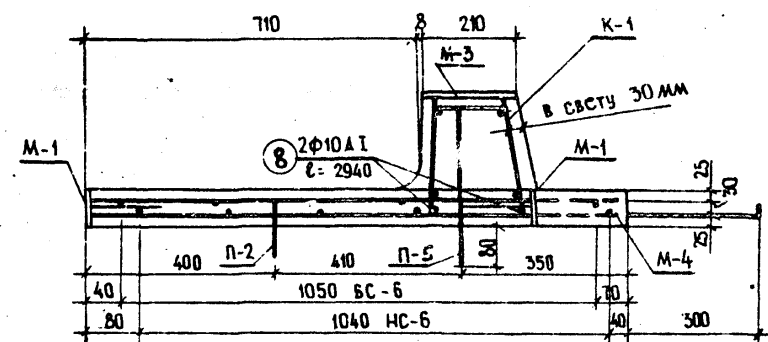
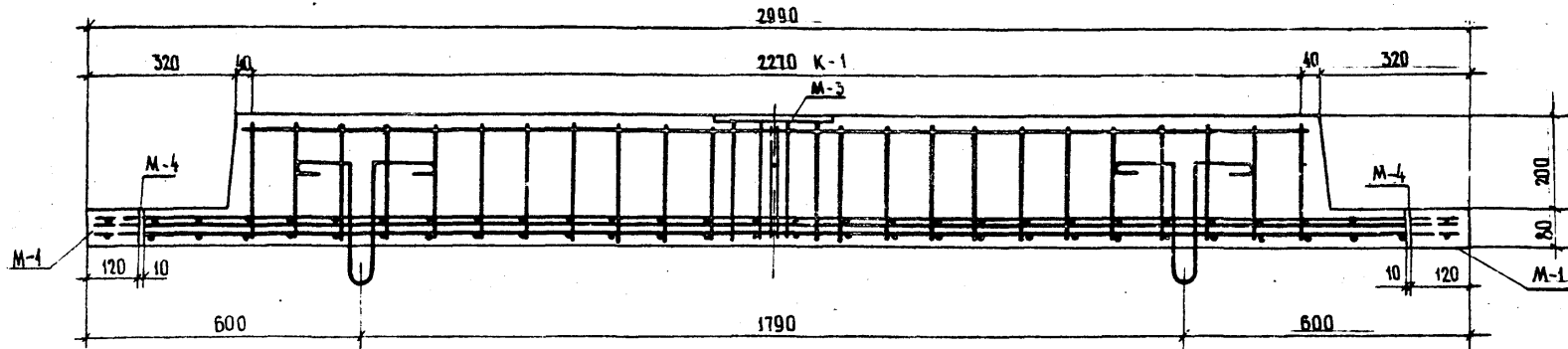
ПРОЕКТА  
ПОСТОВОЙ  
С.А.

РУКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДЫ  
СТАРОВА  
С.А.

ПРОВЕРКА  
ЦЫКЛИН  
Л.А.

СОСТАВИЛ  
ЕГОРОВ  
А.А.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	серия	3.503-12
1973	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	ВЫПУСК	ЛИСТ
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОГРАЖДАЮЩЕГО БЛОКА ОБ-2	15	59



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСЙ	ПРОФИЛЬ	ВСЕ НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДСТАЛСЙ	КОЛИЧЕСТВО СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСЙ	АРМАТУРА			ВСЕГО
				А-I	А-II	ПОЛОСОВАЯ	
	ММ	КГ	ШТ.	КГ	КГ	КГ	КГ
BC-6	φ 6 A I	3,2	1	3,2	—	—	3,2
	φ 8 A I	13,1		—	—	—	13,1
HC-6	φ 6 A I	3,2	1	3,2	—	—	3,2
	φ 8 A I	13,1		—	—	—	13,1
K-1	φ 10 A I	5,8	1	5,8	—	—	5,8
	φ 12 A II	22,6		—	22,6	—	22,6
M-1	φ 10 A II	0,7	3	—	0,6	—	0,6
	-80x10	0,9		—	—	2,4	—
M-3	φ 16 A II	4,2	1	—	4,2	—	4,2
	-210x14	6,0		—	—	6,0	—
M-4	φ 10 A II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-80x10	1,5		—	—	2,6	—
П-2	φ 10 A I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
П-4	φ 12 A I	0,3	3	0,9	—	—	0,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	8 φ 10 A I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
ВСЕГО				47,3	28,4	11,0	86,7
В ТОМ ЧИСЛЕ				φ 6 A I	6,4	—	6,4
				φ 8 A I	28,2	—	28,2
				φ 10 A I	11,8	—	11,8
				φ 10 A II	—	1,6	1,6
				φ 12 A I	0,9	—	0,9
				φ 12 A II	—	22,6	22,6
				φ 16 A II	—	4,2	4,2
				-80x10	—	5,0	5,0
-210x14	—	6,0	6,0				

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ  
БЕТОНА 20 ММ

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. КОНСТРУКЦИЮ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСЙ СМ. НА ЛИСТАХ 70, 75, 78, 79
  2. ПРИВАРКУ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ П-4 СМ. НА ЛИСТЕ N20
  3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

МИНИСТЕРСТВО ССР  
ТАВТРАНСПРОЕКТ  
ГПИ СОУЗБОРПРОЕКТ  
ОУДА ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ  
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА  
ЦАРЬСКИЙ ИВАНСКИЙ

ДИСПИТАНТ  
ОТДЕЛА  
ИВАНСКИЙ

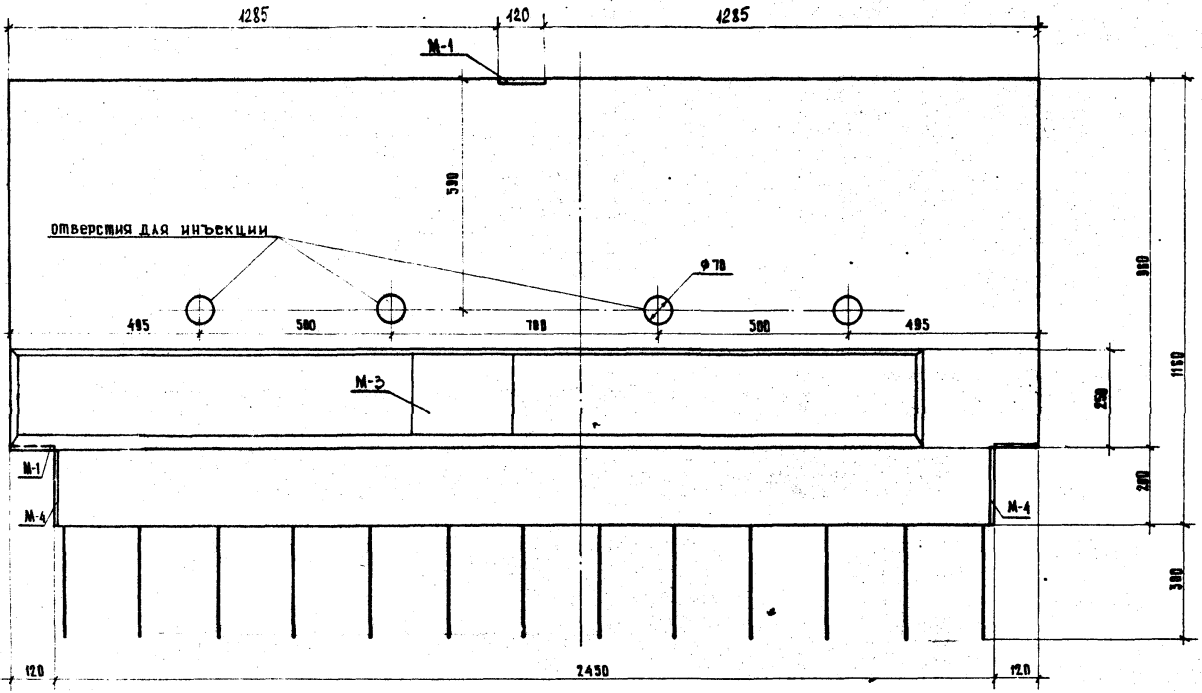
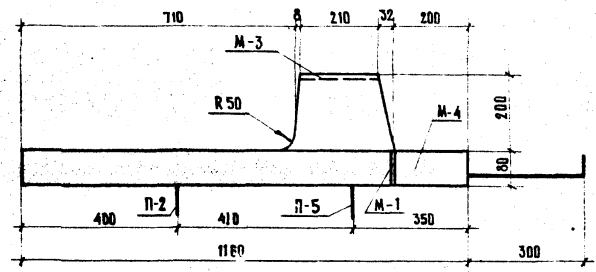
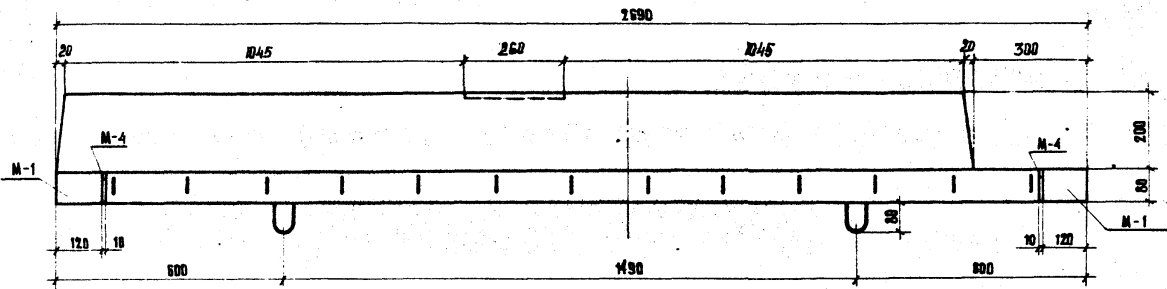
ПРОЕКТА  
ПОСТОВОЙ  
ИВАНСКИЙ

РУКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДЫ  
СТАРОВА

ПРОВЕРИЛ  
ЦЫКИН

СОСТАВИЛ  
ЕГОРОВ

Копию сверил



МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М <sup>3</sup>	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО В НА БЛОК ШТ.
ОБК-2	209 × 146 × 36	0.36	0.90	М-1	1.0	3
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400  
Мрз 300<sup>а)</sup> в соответствии  
с требованиями СН 365-67

а) для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре января холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

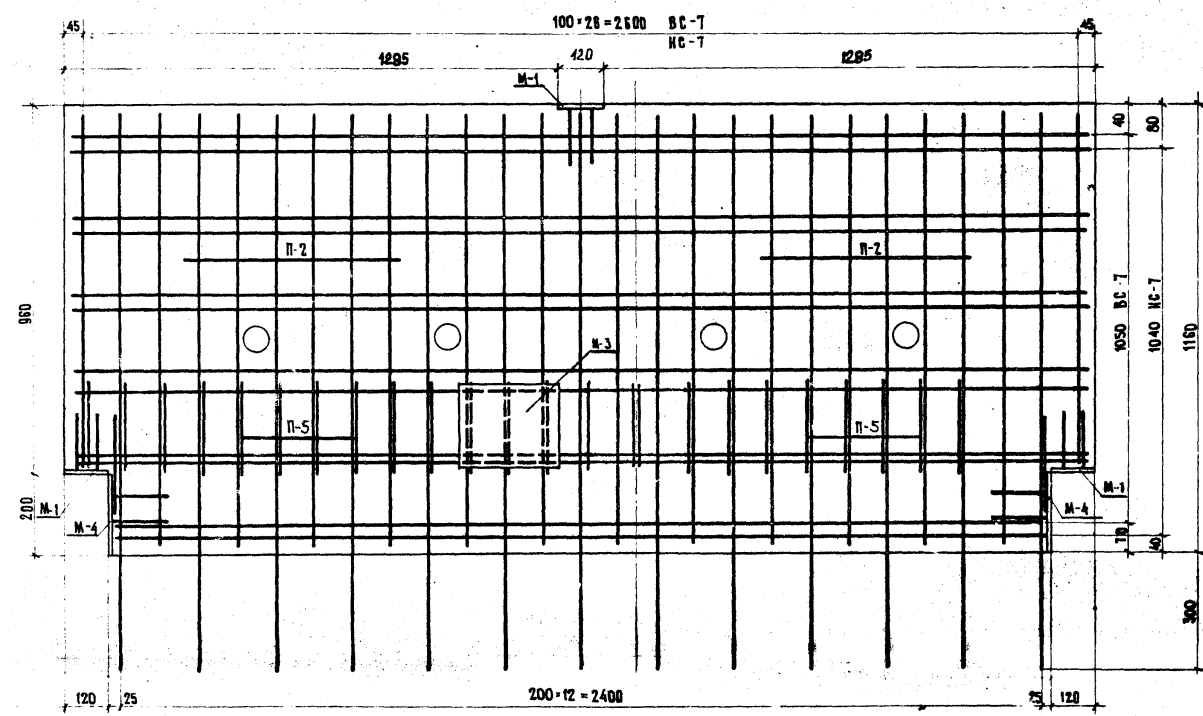
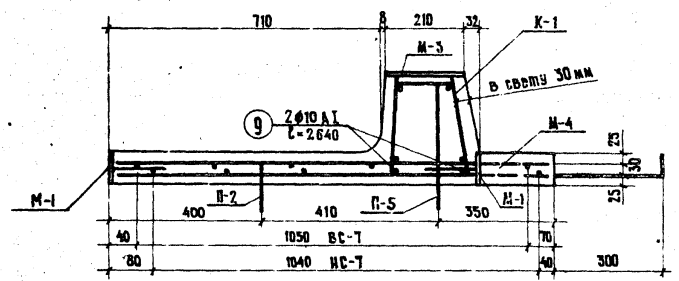
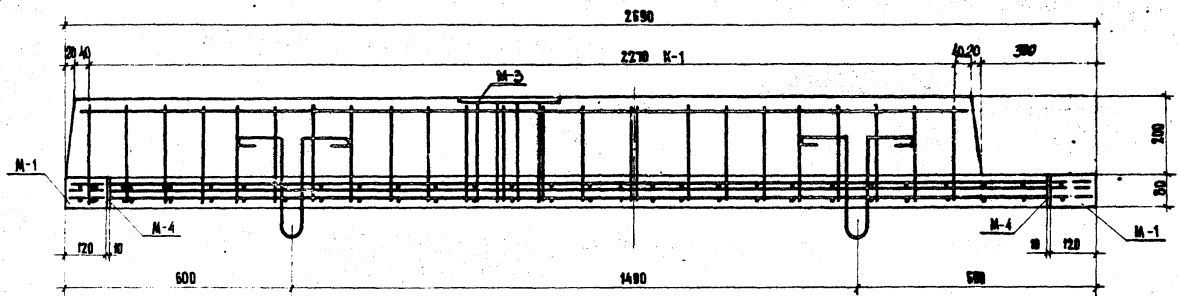
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование блока см. на листе 62
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекатовки приварить подъемные петли П-4 к заказным деталям М-1 и М-4 (Деталь прикрепления см. лист №20) После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
3. На чертеже показан блок ОБК-2<sup>н</sup>. Блок ОБК-2<sup>н</sup> зеркален см.
4. Все размеры в мм.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАЛЫШКИН  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПОБЕЛОВ  
ПРОЕКТА ПОБЕЛОВ  
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ЧАЛЫШКИН  
ИНЖЕНЕРЫ  
БРИГАДЫ  
СМАРОВА  
ШПЕНКО  
СЕРИЯ  
ОБС

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	серия
1973	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРНАА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	3.593-12
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОГРАЖДАЮЩЕГО БЛОКА ОБК-2 <sup>н</sup>	ВЫПУСК ЛИСТ 15 61

Копию сверил: А. Саев



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ВЕСУ СЕТКИ, КАРКАСА, ЗАКАЛДНОГО ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДСОБВАЯ	ВСЕГО
				КЛАССА А-1	КЛАССА А-11		
	ММ	КГ	Ш.Ш.	КГ	КГ	КГ	КГ
BC-7	φ 8 A I	2.9	1	2.9	—	—	2.9
	φ 8 A I	11.8	—	11.8	—	—	11.8
HC-7	φ 8 A I	2.9	1	2.9	—	—	2.9
	φ 8 A I	13.7	—	13.7	—	—	13.7
K-1	φ 10 A I	3.8	1	3.8	—	—	3.8
	φ 12 A II	22.6	—	—	22.6	—	22.6
M-1	φ 10 A I	0.2	3	—	0.6	—	0.6
	-80x10	0.8	—	—	—	2.4	2.4
M-3	φ 16 A II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	-210x14	6.0	—	—	—	6.0	6.0
M-4	φ 10 A I	0.5	2	—	1.0	—	1.0
	-80x10	1.3	—	—	—	2.6	2.6
П-5, П-2	φ 10 A I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
П-4	φ 12 A II	0.3	3	0.9	—	—	0.9
ОТКАЛДНЫЕ СТЕРЖНИ	φ 10 A I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
ИТОГО				44.0	28.4	11.0	83.4
В ПОМ ЧИСЛЕ				φ 8 A I	5.8	—	5.8
				φ 8 A I	25.5	—	25.5
				φ 10 A I	11.8	—	11.8
				φ 10 A II	—	1.6	1.6
				φ 12 A II	0.9	—	0.9
				φ 12 A II	—	22.6	22.6
				φ 16 A II	—	4.2	4.2
-80x10	—	5.0	5.0				
-210x14	—	6.0	6.0				

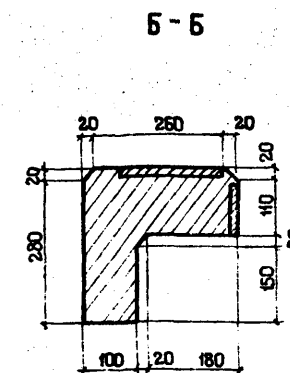
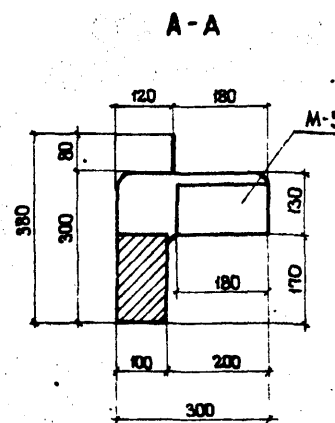
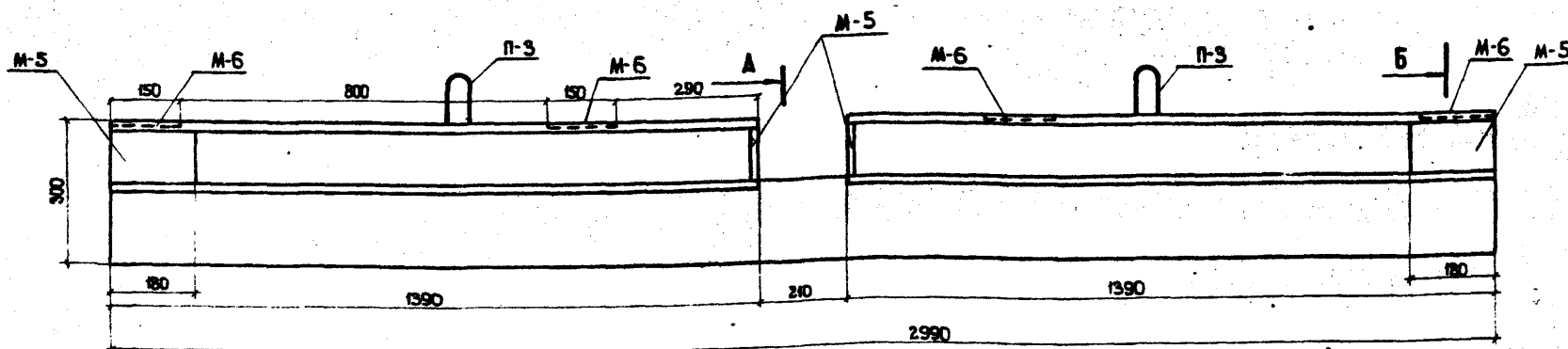
ЗАЩИМНЫЙ СЛОЙ  
БЕТОНА 20 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закалдных деталей см. на листах 71, 75, 78, 79
2. На чертеже показан блок ОБК-2? Блок ОБК-2" зеркален ему.
3. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе 20.
4. Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	серия 3.503-12
1973	АРМИРОВАНИЕ КОНЦЕВОГО ОГРАЖДАЮЩЕГО БЛОКА ОБК-2 <sub>М</sub>	выпуск 15 лист 62

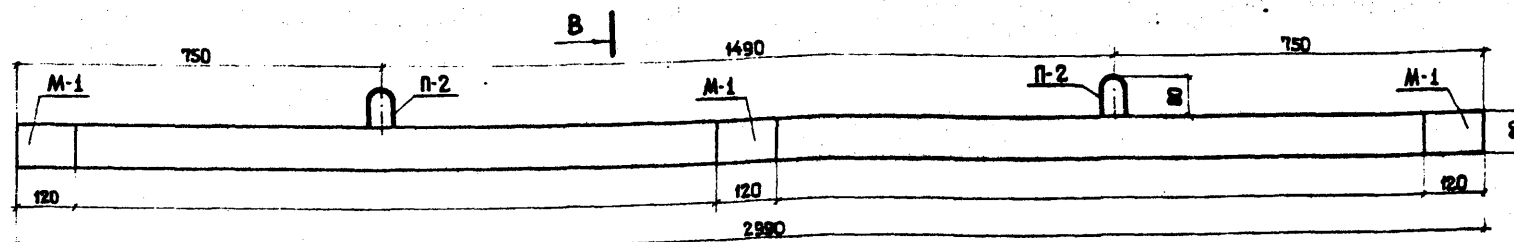
Блок Б-1



А-А

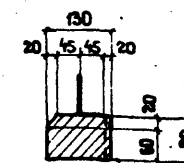
Б-Б

Блок Б-2



В-В

В-В



Основные характеристики блоков

Марка блока	Габаритные размеры см	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес блока т	Закладные детали		
				Марка	Вес одной детали кг	Количество на блок шт.
Б-1	30 × 38 × 299	0.17	0.43	М-5	2.5	4
				М-6	2.5	4
Б-2	13 × 46 × 299	0.03	0.08	М-1	1.0	3

Бетон марки 300  
Мрз 300 \*)  
В соответствии с требованиями  
СН 365 - 67

\*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

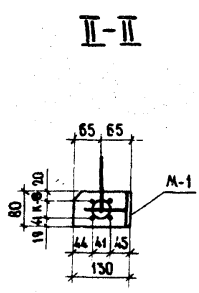
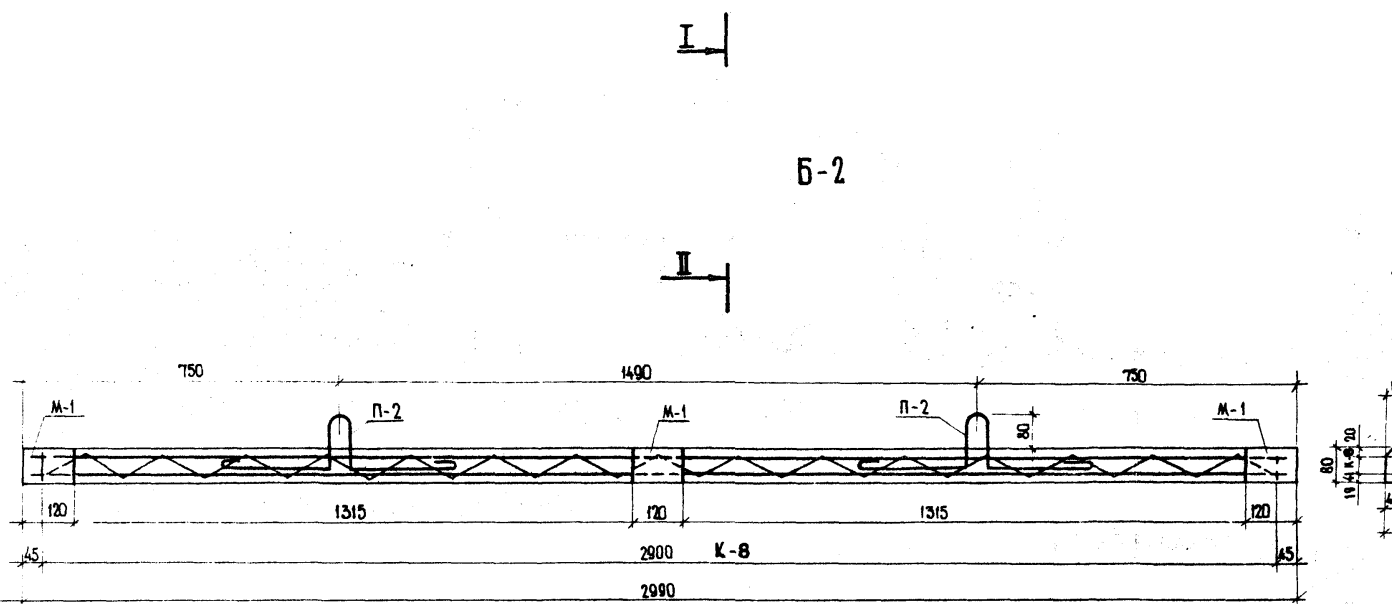
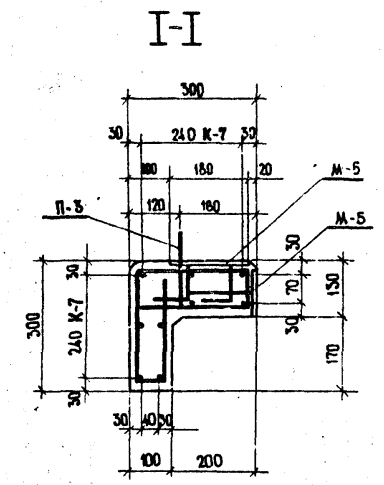
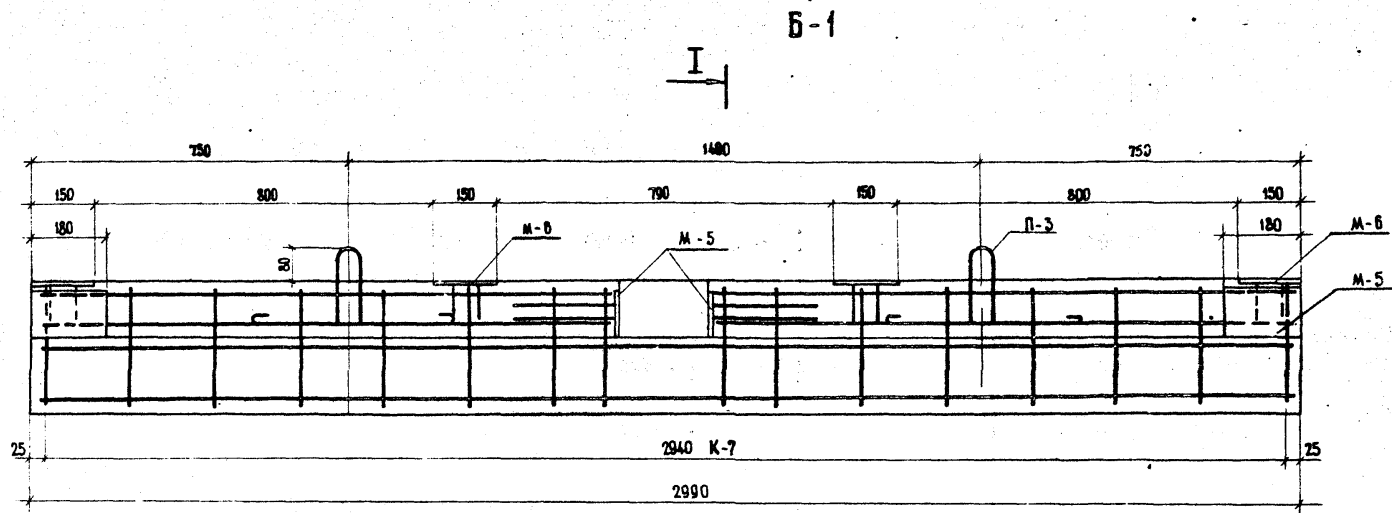
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блоков Б-1 и Б-2 см. лист №64, закладные детали см. лист №78
2. Все размеры в мм.

Кальку свернул: Рунин

Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ «СОЮЗДОПРОЕКТ»  
 отдел исполнительных сооружений  
 г. Москва  
 Начальник отдела Чарушников  
 Гл. специалист отдела Иванский  
 Гл. инженер проекта Лосовый  
 Руководитель бригады Старова  
 Проверил Старова  
 Составил Топилина

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, проулары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КАРНИЗНЫХ БЛОКОВ Б-1, Б-2	Выпуск 15 Лист 63



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДИН БЛОК

МАРКА БЛОКА	НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДИН КАРКАС, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	ВСЕГО	
					КЛАССА А-I	КЛАССА А-II			
		ММ	КГ	шт.	КГ	КГ	КГ	КГ	
Б-1	К-7	∅ 8 А I	17.0	1	17.0	—	—	17.0	
	М-5	∅ 12 А II	0.9	4	—	3.6	—	3.6	
		-110 × 10	1.6		—	—	6.4	6.4	
	М-6	∅ 10 А II	0.4	4	—	1.6	—	1.6	
		-150 × 10	2.1		—	—	8.4	8.4	
	П-3	∅ 10 А I	0.6	2	1.2	—	—	1.2	
	И Т О Г О:					18.2	5.2	14.8	38.2
	В Т О М Ч И С Л О:					∅ 8 А I	17.0	—	17.0
						∅ 10 А I	1.2	—	1.2
						∅ 10 А II	—	1.6	1.6
					∅ 12 А II	—	3.6	3.6	
					-150 × 10	—	—	8.4	
					-110 × 10	—	—	6.4	
Б-2	К-8	∅ 8 А I	6.2	1	6.2	—	—	6.2	
	М-1	∅ 10 А II	0.2	3	—	0.6	—	0.6	
		-80 × 10	0.75		—	—	2.3	2.3	
	П-2	∅ 10 А I	0.6	2	1.2	—	—	1.2	
	И Т О Г О:					7.4	0.6	2.3	10.3
	В Т О М Ч И С Л О:					∅ 8 А I	6.2	—	6.2
					∅ 10 А I	1.2	—	1.2	
					∅ 10 А II	—	0.6	0.6	
					-80 × 10	—	—	2.3	

**ПРИМЕЧАНИЯ**  
 1. КОНСТРУКЦИЮ КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ № 77,78  
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

Министерство СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»  
 Отдел конструкций сооружений  
 г. Москва

Инженер проекта  
 ПОСЫЛОВ  
 Старова  
 Олисова

Проверка  
 СОКОЛОВ  
 Абрам

Составля  
 БОРИЦОВА  
 Рыж

Специалист  
 отряда  
 ИВАНСКИЙ  
 Сорокин

Руководитель  
 бригады  
 Старова  
 Олисова

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЯНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРΟΣЭЖАЯ ЧАСТЬ ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПИТЕЛПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	серия 3.503-12
1973	АРМИРОВАНИЕ КАРНИЗНЫХ БЛОКОВ Б-1 И Б-2	Выпуск 15 Лист 64



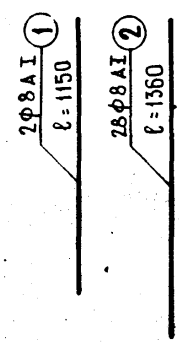
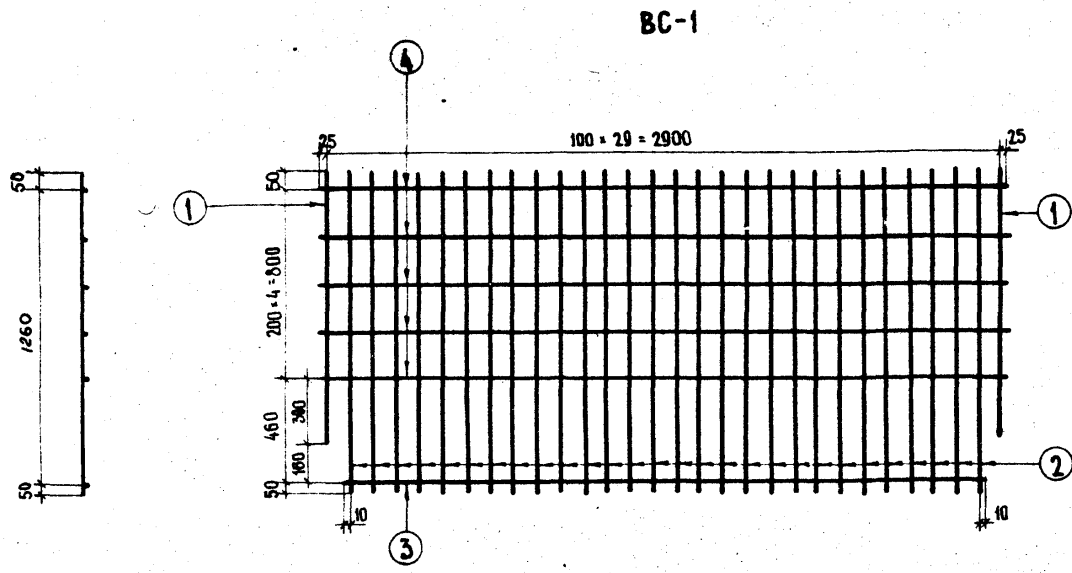
Кальку сверил *Б.С.*

Минтрансстрой СССР  
 Главтранспроект  
 ГПИ Союздорпроект  
 Отдел инженерных сооружений  
 г. Москва

Инженер проекта  
 Постовой *Л.В.*

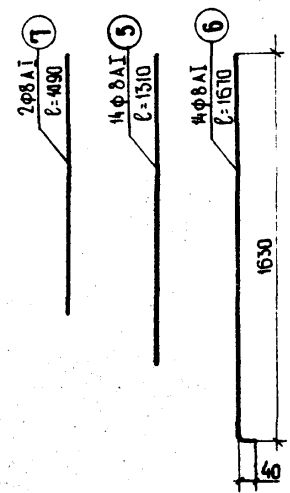
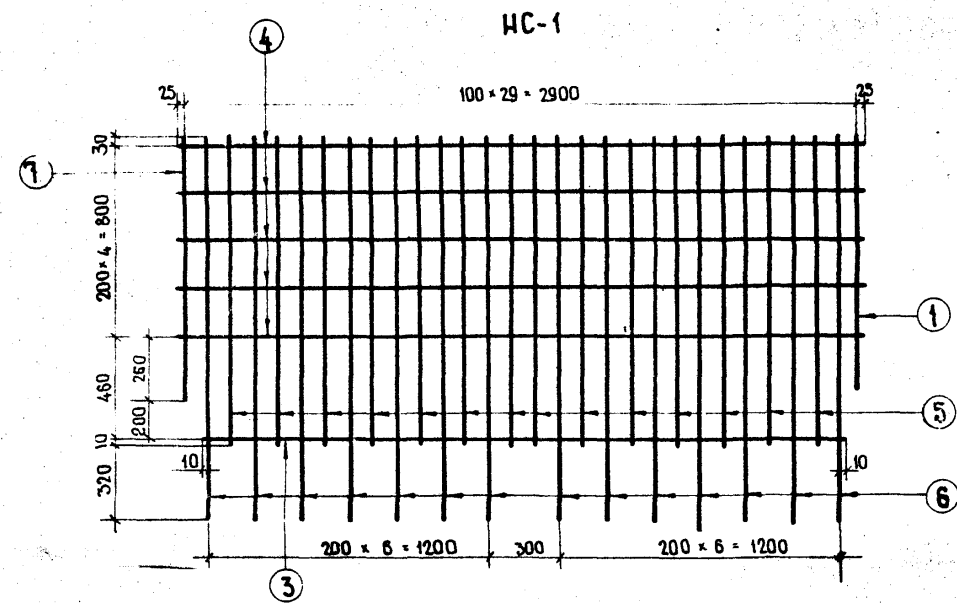
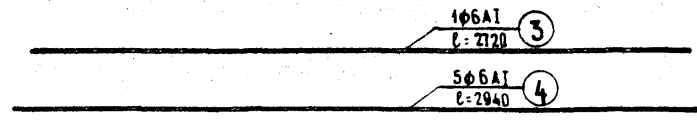
Руководитель бригады  
 Старова *Л.В.*

Составил  
 Егоров *В.В.*



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№№ СТОК	№№ СТЕРЖНИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ ДЛИНА
		ММ	ММ		
BC-1	1	φ8 A I	1150	2	2,3
	2	φ8 A I	1360	28	38,1
	3	φ6 A I	2720	1	2,7
	4	φ6 A I	2940	5	14,8
HC-1	1	φ8 A I	1090	2	2,2
	3	φ6 A I	2720	1	2,7
	4	φ6 A I	2940	5	14,8
	5	φ8 A I	1310	14	18,4
	6	φ8 A I	1670	14	23,4



ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№№ СТОК	ПРОФИЛЬ	ОБЪЕМ ДЛИНА	ВЕС 1 П.М	ОБЩИЙ ВЕС
	ММ	М	КГ	КГ
BC-1	φ6 A I	17,5	0,222	3,9
	φ8 A I	40,4	0,394	15,9
	ИТОГО			19,8
HC-1	φ6 A I	17,5	0,222	3,9
	φ8 A I	44,0	0,394	17,4
	ИТОГО			21,3

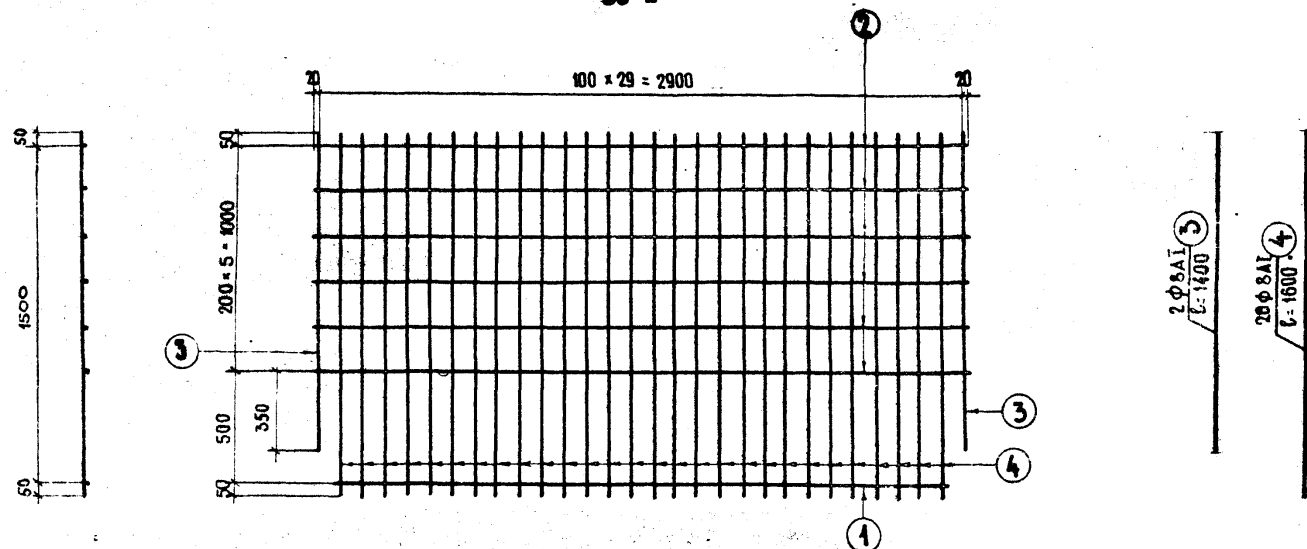
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСт 3сп2 и Ст 3сп3 по ГОСТ 380-74  
 Арматурная сталь / при t расч. = -30°C и выше /  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСт 3сп2, ВСт 3Гпс2 по ГОСТ 380-74

Условия применения арматуры из полуспокойной стали класса А-I при t расч. ниже минус 30°C  
 СМОТРЕТЬ В ВОЗРАЖЕНИЯХ К ПРОЕКТУ.

ПРИМЕЧАНИЯ  
 1 Сетки изготовить сварными.  
 2 Все размеры в мм.

TK	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов. проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах.	Серия 3.503-12
1973	Сетки BC-1 и HC-1	Выпуск лист 15 65

BC-2



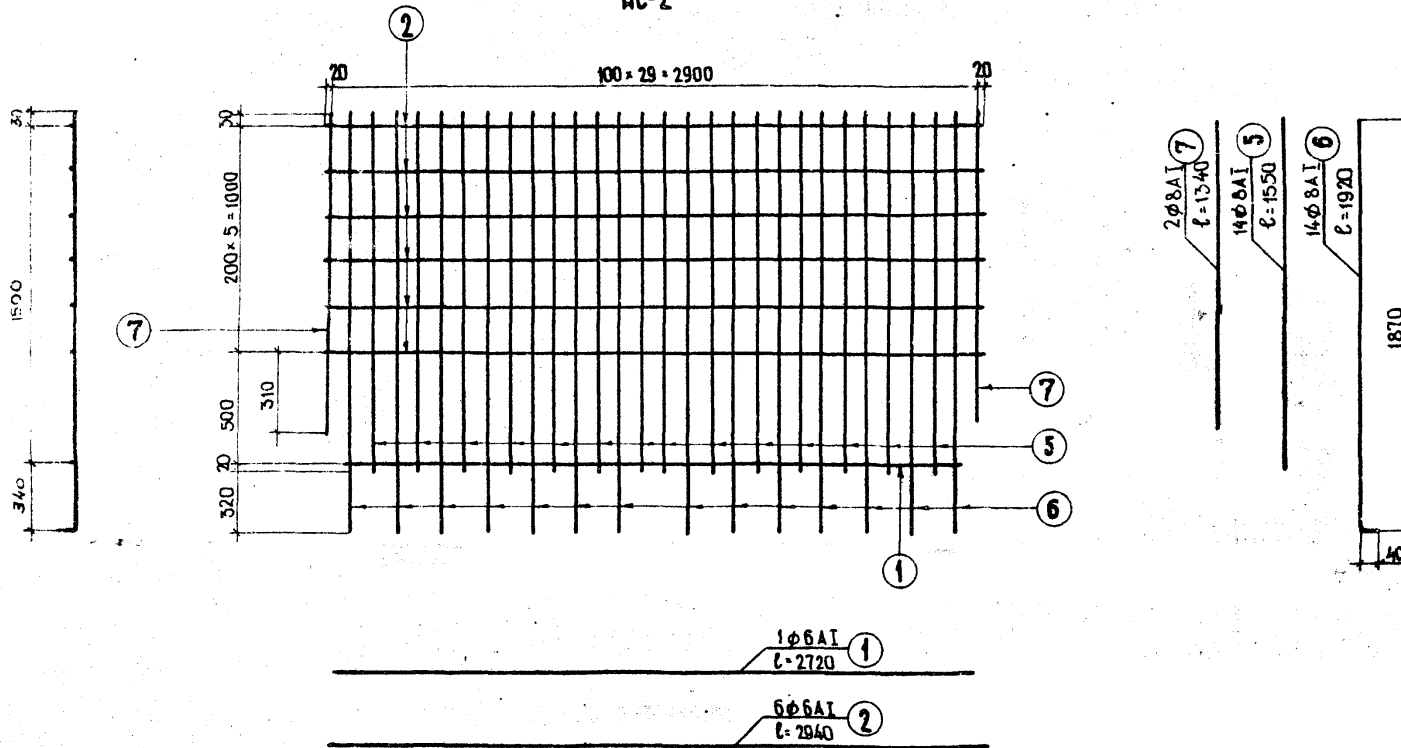
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№№ СЕТОК	№№ СТОРЖНЕЙ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА
		ММ	ММ		
BC-2	1	φ6A I	2720	1	2.7
	2	φ6A I	2940	6	17.6
	3	φ8A I	1400	2	2.8
	4	φ8A I	1600	20	48.0
HC-2	1	φ6A I	2720	1	2.7
	2	φ6A I	2940	6	17.6
	7	φ8A I	1340	2	2.7
	5	φ8A I	1550	14	22.4
	6	φ8A I	1920	14	26.8

Копия с оригинала

МИНИСТЕРСТВО ВОЗВ. И ТРАНСПОРТА СССР	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАРЫНСКИЙ	СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИВЯНСКИЙ	ГАИШНИКЕР ПРОЕКТА ПОСТОВОЙ	ДИРЕКТОРА БРГАДА СТАРОВА	СОСТАВЛЯЮЩИЙ	СОСТАВЛЯЮЩИЙ
Г. МОСКВА					ЕГОРОВ	ЕГОРОВ

HC-2



ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№№ СЕТОК	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС	ОБЩИЙ ВЕС
		М	1 П.М.	КГ
BC-2	φ6A I	20.3	0.222	4.5
	φ8A I	50.8	0.394	20.0
	ИТОГО			24.5
HC-2	φ6A I	20.3	0.222	4.5
	φ8A I	54.9	0.394	20.5
	ИТОГО			25.0

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗсп2 и СтЗсп3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -30°C и выше /  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗсп2, ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71

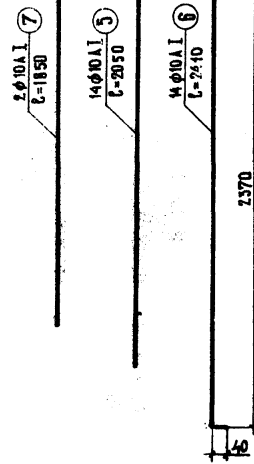
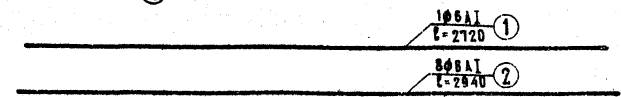
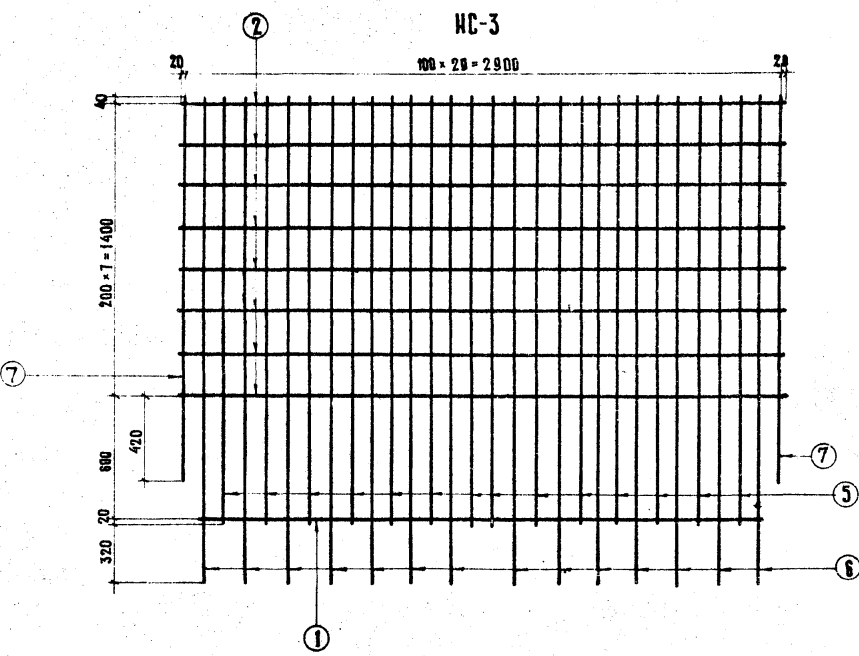
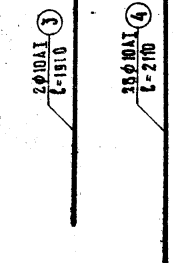
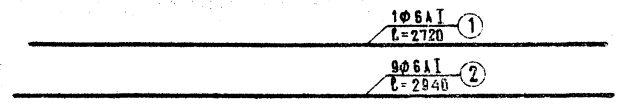
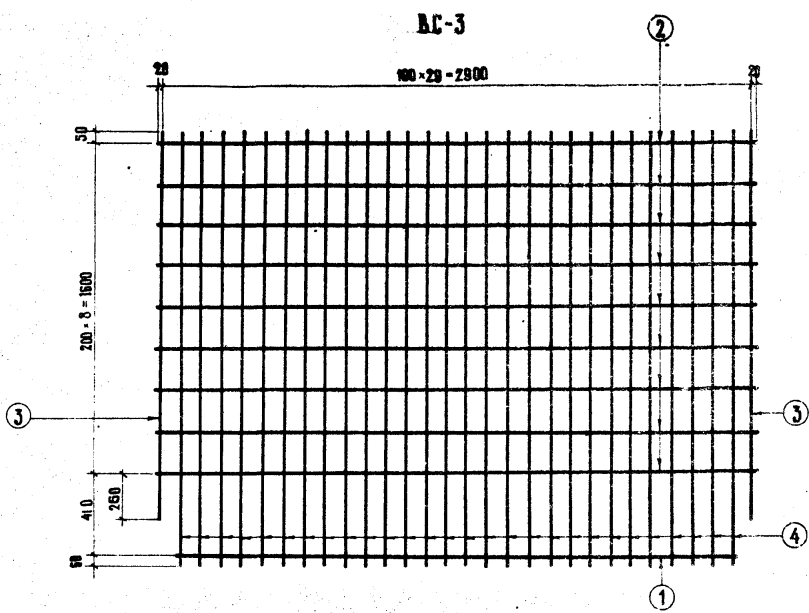
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСГОТОВНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I ПРИ t расч. НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ.

**ПРИМЕЧАНИЯ**  
 1. Сетки изготовить сварными  
 2. ВСС размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах.	СВРЯ 3.503-12
1973	Сетки BC-2 и HC-2	Выпуск Лист 15 66

Копия чертежа сетки

ДИСТАНЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ ГЛАВСТРОИТЕЛЬНОМУ УПРАВЛЕНИЮ Г. МОСКВА	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧУЖБИ	ГЛА СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА	ГЛА ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ	ПРОВЕРКА	СОСТАВЛЕНА
	ЧУЖБИ	ИЗЫСКИ	ПОСТОВИ	СТАРОВА	СОКОЛОВ	ЕГОРОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИД сетки	ИД стержней	ПРОФИЛ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ
		мм	мм	шт.	длина
BC-3	1	φ6 A I	2720	1	2.7
	2	φ6 A I	2940	9	26.5
	3	φ10 A I	1900	2	3.8
	4	φ10 A I	2110	20	59.0
HC-3	1	φ6 A I	2720	1	2.7
	2	φ6 A I	2940	8	23.5
	7	φ10 A I	1850	2	3.7
	5	φ10 A I	2050	14	28.7
	6	φ10 A I	2410	14	23.8

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИД сетки	ПРОФИЛ	ОБЩАЯ	ВЕС	ОБЩИЙ
	мм	длина	п.м.	вес
BC-3	φ6 A I	29.2	0.222	8.3
	φ10 A I	62.8	0.617	38.8
	Итого			
HC-3	φ6 A I	29.2	0.222	5.8
	φ10 A I	58.2	0.617	34.7
	Итого			

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп3 по ГОСТ 380-71

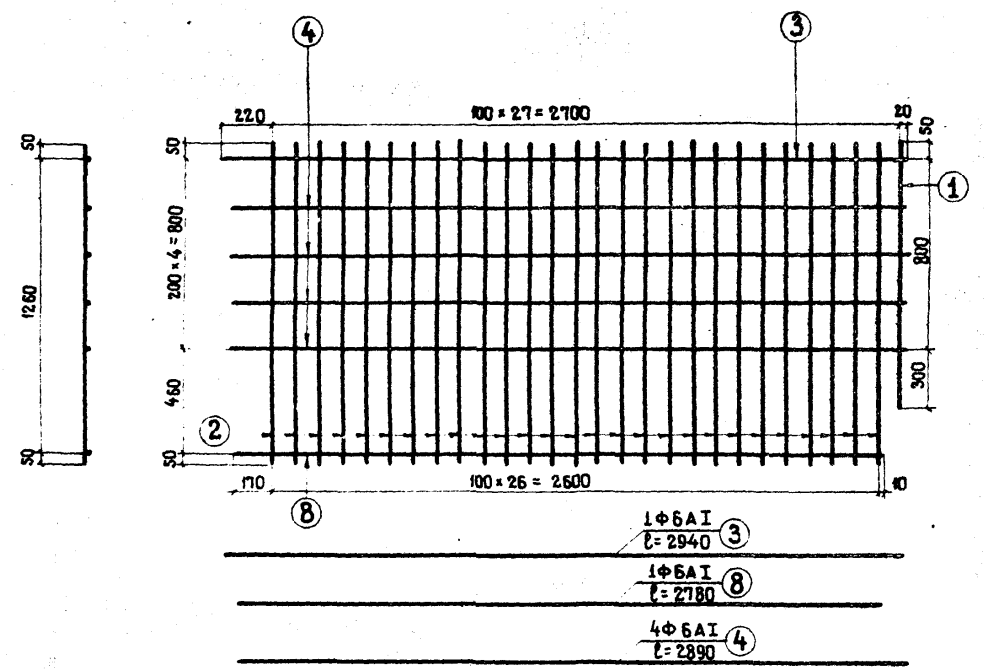
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -30°C и выше /  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗсп2, ВСтЗГпс2 по ГОСТ 380-71

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛЮСЛОКОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I ПРИ t расч. ниже минус 30°C  
 СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ.

- ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. сетки изготовить сварными.  
 2. все размеры в мм.

ТК 1973	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛЫ И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	СЕРИЯ 3.503-12
	СЕТКИ BC-3 и HC-3	ВЫПУСК 15 ЛИСТ 67

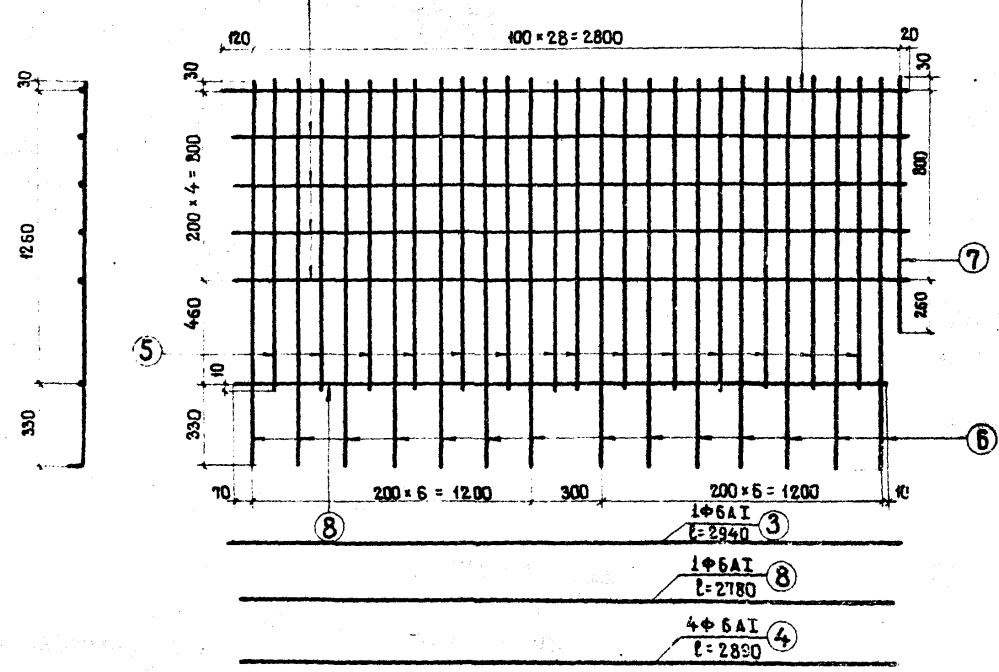
BC-4<sup>T</sup><sub>H</sub>



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ севка	№ стержней	Профиль	длина стержней	количество	общая длина
		мм	мм	шт.	м
BC-4 <sup>T</sup> <sub>H</sub>	1	φ 8 A I	1150	1	1.2
	2	φ 8 A I	1360	27	36.7
	3	φ 6 A I	2940	1	3.0
	4	φ 6 A I	2890	4	11.6
	8	φ 6 A I	2780	1	2.8
HC-4 <sup>T</sup> <sub>H</sub>	3	φ 6 A I	2940	1	3.0
	4	φ 6 A I	2890	4	11.6
	5	φ 8 A I	1300	14	18.4
	6	φ 8 A I	1660	14	23.4
	7	φ 8 A I	1090	1	1.1
8	φ 6 A I	2780	1	2.8	

HC-4<sup>T</sup><sub>H</sub>



ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ сеток	профиль	общая длина	вес 1 п.м.	общий вес
	мм	м	кг	кг
BC-4 <sup>T</sup> <sub>H</sub>	φ 6 A I	17.4	0.222	3.9
	φ 8 A I	37.9	0.394	14.9
	Итого			18.8
HC-4 <sup>T</sup> <sub>H</sub>	φ 6 A I	17.4	0.222	3.9
	φ 8 A I	42.9	0.394	16.9
	Итого			20.8

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>расч.</sub> = -40°C и выше /

- класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСт 3сп2 и Ст 3сп3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>расч.</sub> = -30°C и выше /

- класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСт 3сп2 и ВСт 3Гсп2 по ГОСТ 380-71

- условия применения арматуры из полуспокойной стали класса А-I при t<sub>расч.</sub> ниже минус 30°C смотреть в пояснениях к проекту

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сетки готовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

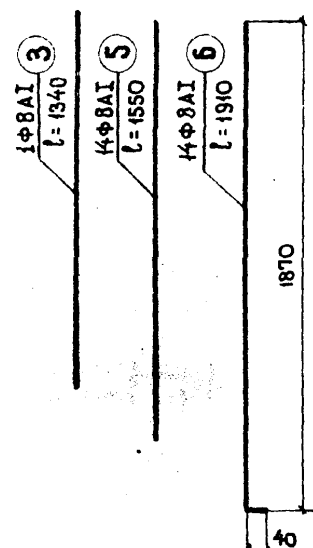
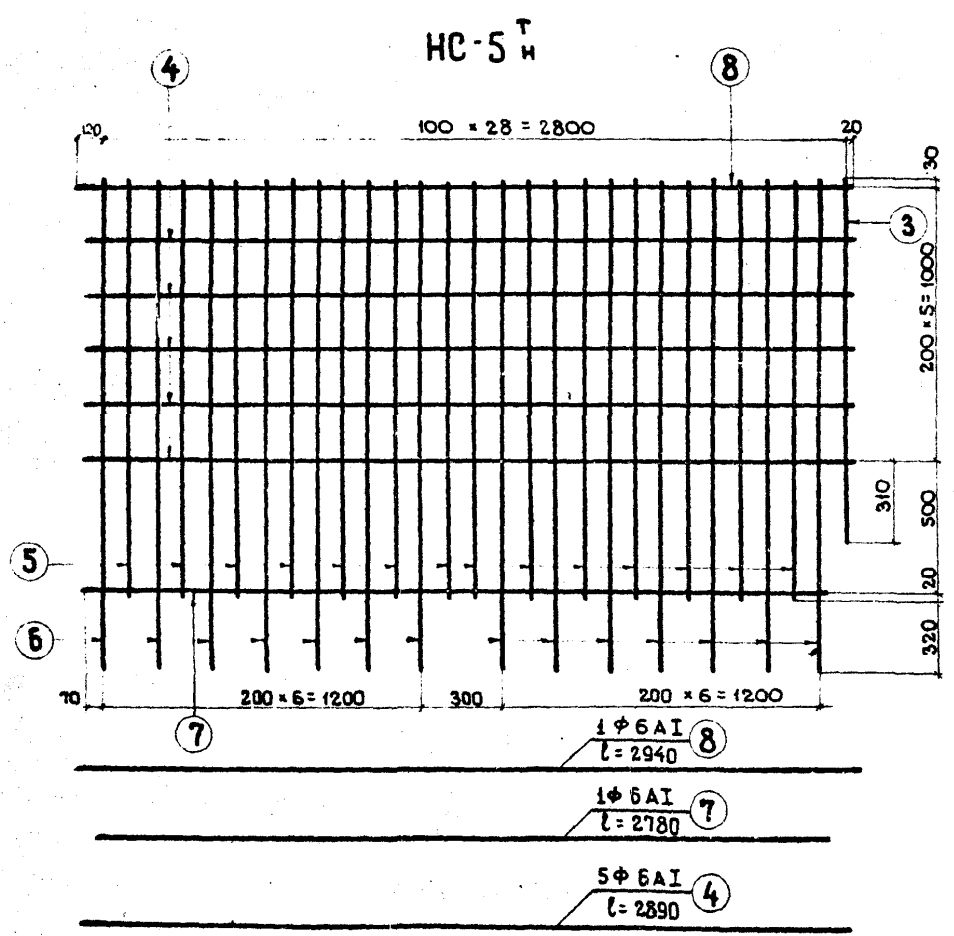
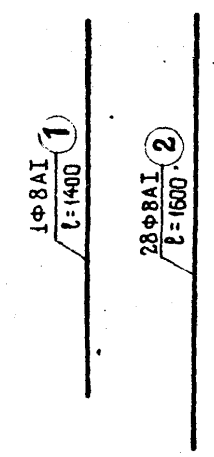
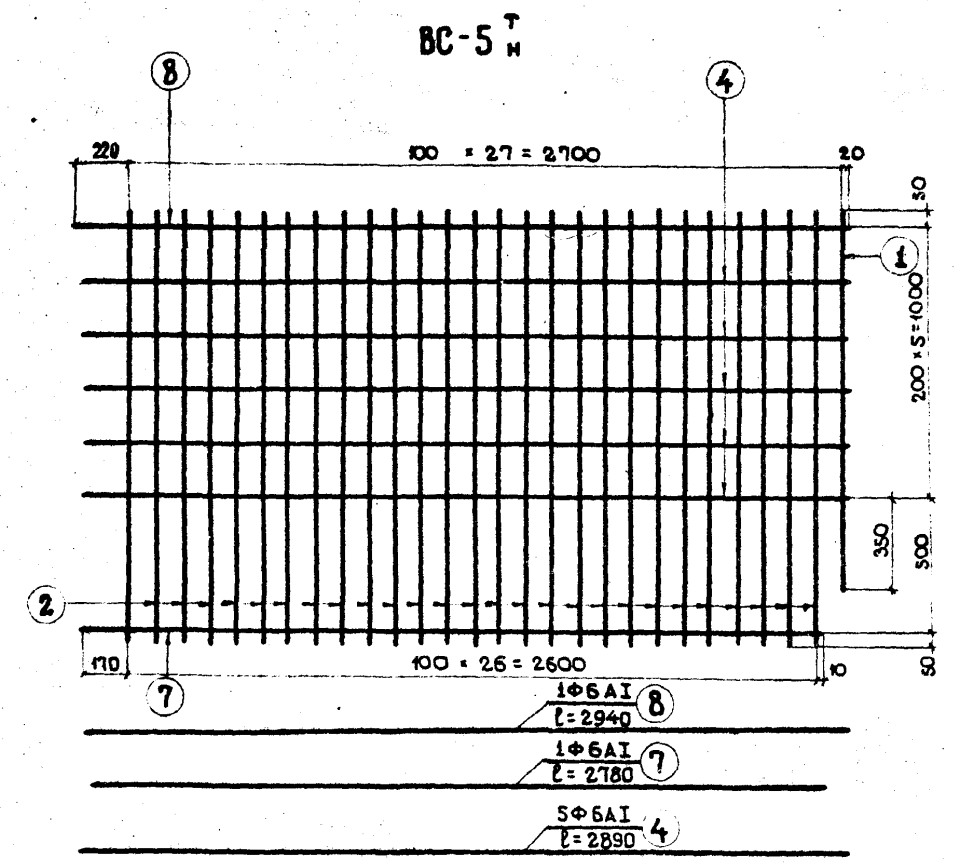
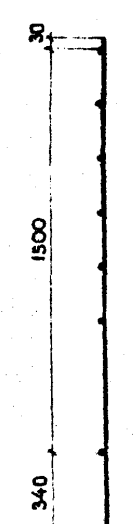
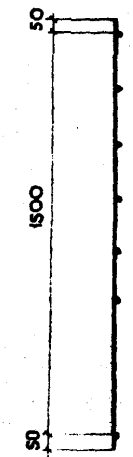
МИНИСТЕРСТВО ССР  
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ГПИ, СОЮЗДОПРОЕКТ  
 ИДЕЛ искусственных сооружений  
 Г. Москва

начальник отдела Чаруйский  
 гл. специалист отдела Ивинский  
 гл. инженер проекта Подвойков  
 руководитель бригады Смарова  
 проверил Чуркина  
 составил Каунаг

TK	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, промуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	серия 3.503-12
1973	сетки BC-4 <sup>T</sup> <sub>H</sub> и HC-4 <sup>T</sup> <sub>H</sub>	выпуск 15 лист 68

КЛАСС СЕРИИ 178-2

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ" отдел ответственных сооружений г. Москва	начальник отдела ЧАРЫСКИЙ	гл. специалист отдела ИВЯНСКИЙ	гл. инженер проекта ПОСТОВОЙ	руководитель бригады СМАРОВА	проверил ЧУПРИНА	составил КАЗАНК
---	---------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	---------------------	--------------------



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ**

№ сетки	№ стержней	Профиль	Длина стержней	Количество	Общая длина
		мм	мм	шт.	м
BC-5 <sup>T</sup>	1	φ8 AI	1400	1	1.4
	2	φ8 AI	1600	27	43.2
	4	φ6 AI	2890	5	14.5
	7	φ6 AI	2780	1	2.8
	8	φ6 AI	2940	1	3.0
HC-5 <sup>T</sup>	5	φ8 AI	1550	14	21.8
	6	φ8 AI	1910	14	26.7
	4	φ6 AI	2890	5	14.5
	7	φ6 AI	2780	1	2.8
	3	φ8 AI	1340	1	1.4
8	φ6 AI	2940	1	3.0	

**ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ**

№ сетки	Профиль	Общая длина	Вес 1 п. м.	Общий вес
	мм	м	кг	кг
BC-5 <sup>T</sup>	φ6 AI	20.3	0.222	4.5
	φ8 AI	44.6	0.394	17.6
	Итого			22.1
HC-5 <sup>T</sup>	φ6 AI	20.3	0.222	4.5
	φ8 AI	49.9	0.394	19.7
	Итого			24.2

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>расч.</sub> = -40°C и выше /  
 — класса AI по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗсп2 и СтЗсп3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>расч.</sub> = -30°C и выше /  
 — класса AI по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗпс2 и ВСтЗГпс2 по ГОСТ 380-71

— условия применения арматуры из полуспокойной стали класса AI при t<sub>расч.</sub> ниже минус 30°C смотреть в пояснениях к проекту.

**ПРИМЕЧАНИЯ**  
 1 СЕТКИ ГОТОВИТЬ СВАРНЫМИ.  
 2 ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

Кальку сверил *В.В.*

СОСТАВИЛ  
ЕГОРОВ  
А.Б.

ПРОВЕРИЛ  
ЦЫКИН

РИСОВАТЕЛЬ  
БРИГАДА  
СТАЯВА

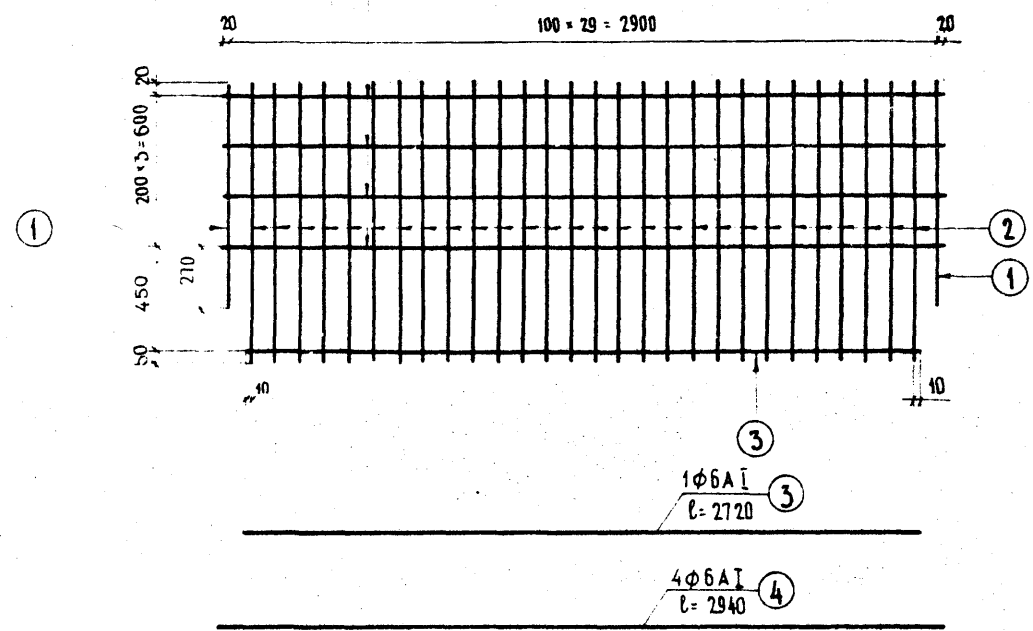
Технический  
ПРОЕКТА  
ПОСТОВОЙ

СПЕЦИАЛИСТ  
ОТДЕЛА  
ИВАНСКИЙ

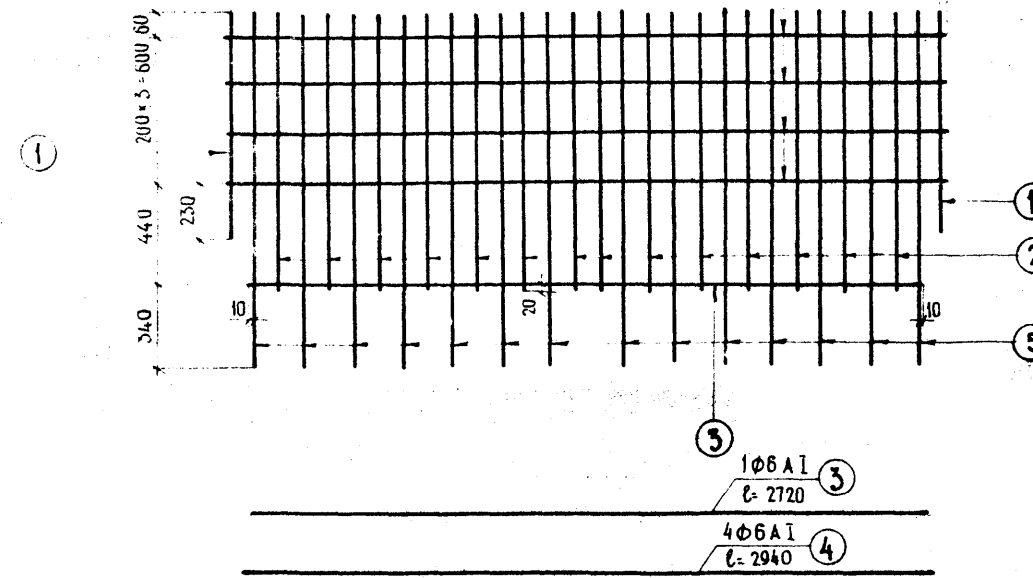
НАЧАЛЬНИК  
ОТДЕЛА  
ЦАРЫНСКИЙ

МИНИСТЕРСТВО ССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"  
ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ  
Г. МОСКВА

ВС-6



НС-6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ СЕТКИ	№ СТОЛБЦА	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТОЛБЦА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
		ММ	ММ		
ВС-6	1	φ8A I	920	2	1,84
	2	φ8A I	1120	28	31,4
	3	φ6A I	2720	1	2,72
	4	φ6A I	2940	4	11,8
НС-6	1	φ8A I	920	2	1,84
	2	φ8A I	1120	14	15,6
	3	φ6A I	2720	1	2,72
	4	φ6A I	2940	4	11,8
	5	φ8A I	1480	14	20,8

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ СЕТКИ	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС 1 П.М	ОБЩИЙ ВЕС
	ММ	М	КГ	КГ
ВС-6	φ6A I	14,52	0,222	3,2
	φ8A I	33,2	0,395	13,1
	Итого			16,3
НС-6	φ6A I	14,52	0,222	3,2
	φ8A I	38,2	0,395	15,1
	Итого			18,3

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /  
- класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗ сп2 и СтЗ сп3 по ГОСТ 380-71.

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -30°C и выше /  
- класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗ сп2, ВСтЗ сп2 по ГОСТ 380-71

Условия применения арматуры из полуслоистой стали класса А-I при t расч. ниже минус 30° смотреть в пояснениях к проекту.

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сетки изготовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах.	Серия 3.503-12
1973	Сетки ВС-6 и НС-6	Выпуск 15 Лист 70

МИНИСТЕРСТВО ССР  
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
 ГИП СОЮЗДОРПРОЕКТ  
 ЮЗДА ИКХСЭСТЕННЫХ СООБЩЕНИЙ  
 Т. МОСКВА

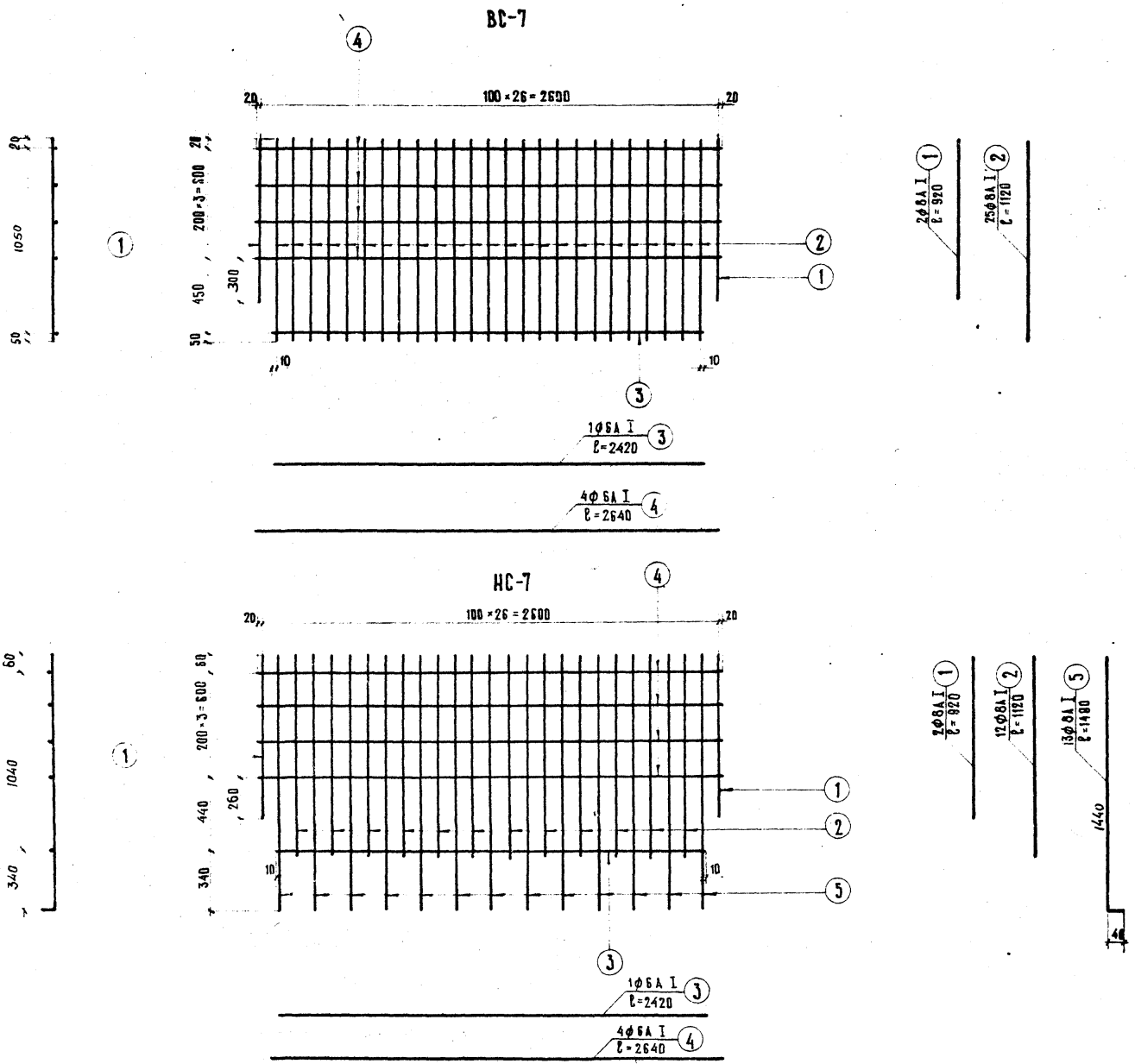
НАЧАЛЬНИК  
 ОБЛАСТИ  
 ЧАДЫКОВИЧ  
 ИВАНОВИЧ

ТА ПЕРВАЯ  
 ОМАСЛА  
 ИВАНОВИЧ

НА ИЖСНОЕ  
 ПРОЕКТА  
 ЛЮБОВОВ

РЕКОМЕНДОВА  
 БРИГАДА  
 СТАРОВА

ССТАНА  
 ДЗЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИИ СЕТКА	ИИ СТЕРЖИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖИИ	КОЛИЧЕСТВО ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
		ММ	ММ		
ВС-7	1	φ8A I	920	2	1.84
	2	φ8A I	1120	25	28.0
	3	φ8A I	2420	1	2.42
	4	φ8A I	2640	4	10.6
НС-7	1	φ8A I	920	2	1.84
	2	φ8A I	1120	12	13.5
	3	φ8A I	2420	1	2.42
	4	φ8A I	2640	4	10.6
	5	φ8A I	1480	13	19.4

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИИ СЕТКА	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС 1 П.М.	ОБЩИИ ВЕС
	ММ	М	КГ	КГ
ВС-7	φ8A I	13.02	0.222	2.9
	φ8A I	29.84	0.395	11.8
	Итого			
НС-7	φ8A I	13.02	0.222	2.9
	φ8A I	34.74	0.395	13.7
	Итого			

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗсп2 и СтЗсп3 по ГОСТ 380-71  
 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -30°C и выше /  
 - класса А-I ГОСТ 5781-61\* марок ВСтЗсп2, ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71

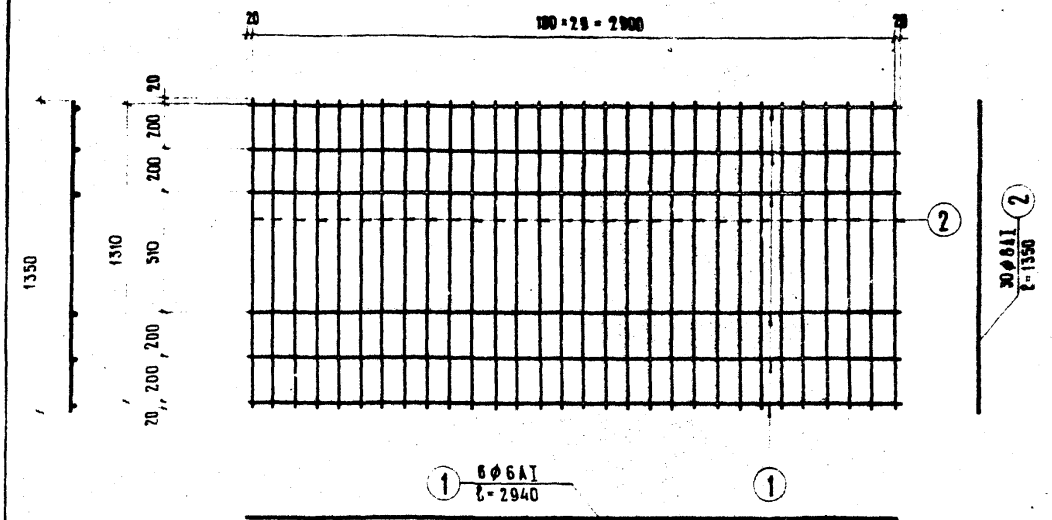
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I ПРИ t расч. НИЖЕ МИНУС 30°C  
 СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ.

ПРИМЕЧАНИЯ

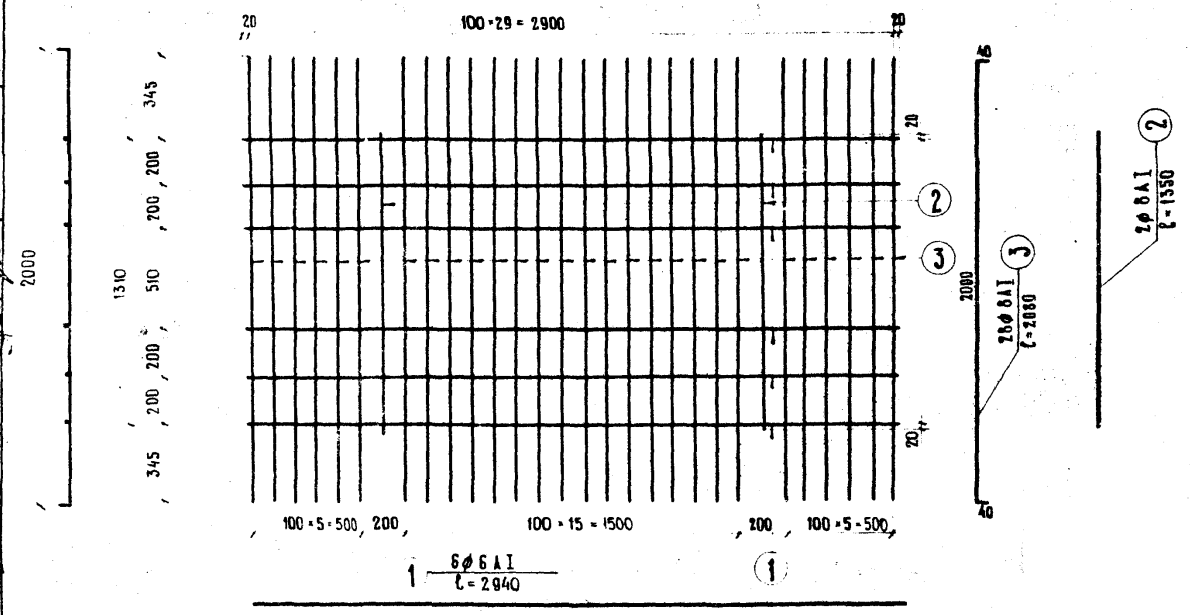
- сетки изготавливать сварными.
- ВСЕ РАЗМЕРЫ в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДОТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОИЗМЯЛЬНЫХ ДОРОГАХ	серия 3.503-12
1973	СЕТКИ ВС-7 и НС-7	Выпуск 15 Лист 71

BC-8



HC-8



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ	№ СПЕЦИФИКАЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА
		мм	мм		м
BC-8	1	φ6A I	2940	6	17.7
	2	φ8A I	1350	30	40.5
HC-8	1	φ6A I	2940	6	17.7
	2	φ8A I	1350	2	2.7
	3	φ8A I	2080	20	58.4

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС 1 м	ОБЩИЙ ВЕС
	мм	м	кг	кг
BC-8	φ6A I	17.7	0.222	4.0
	φ8A I	40.5	0.395	16.0
Итого				20.0
HC-8	φ6A I	17.7	0.222	4.0
	φ8A I	61.1	0.395	24.2
Итого				28.2

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ /при t расч. = -40°C и выше/  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСт 3сп2 и Ст 3сп3 по ГОСТ 380-71  
 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ /при t расч. = -30°C и выше/  
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСт 3пс2 и ВСт 3пс2 по ГОСТ 380-71  
 - условия применения арматуры из полуспокойной стали класса А-I при t расч. ниже минус 30°C смотреть в пояснениях к проекту.

ПРИМЕЧАНИЯ

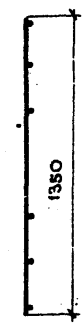
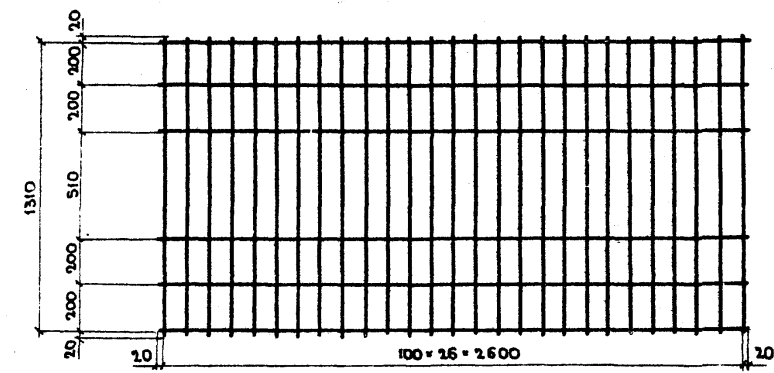
- 1 Сетки изготовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

Исполнитель: СССР	Составил:
Главный инженер проекта: ГИИ "Создорпроект"	Проверил: Басин
Инженер проекта: Подгорный	Руководитель бригады: Спарова
Специалист отдела: Ивановский	Составил: ОЗС
Начальник отдела: Царевский	
Инженер по техническим службам: Г. Москва	

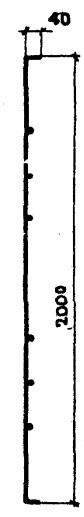
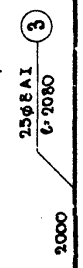
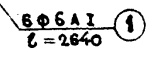
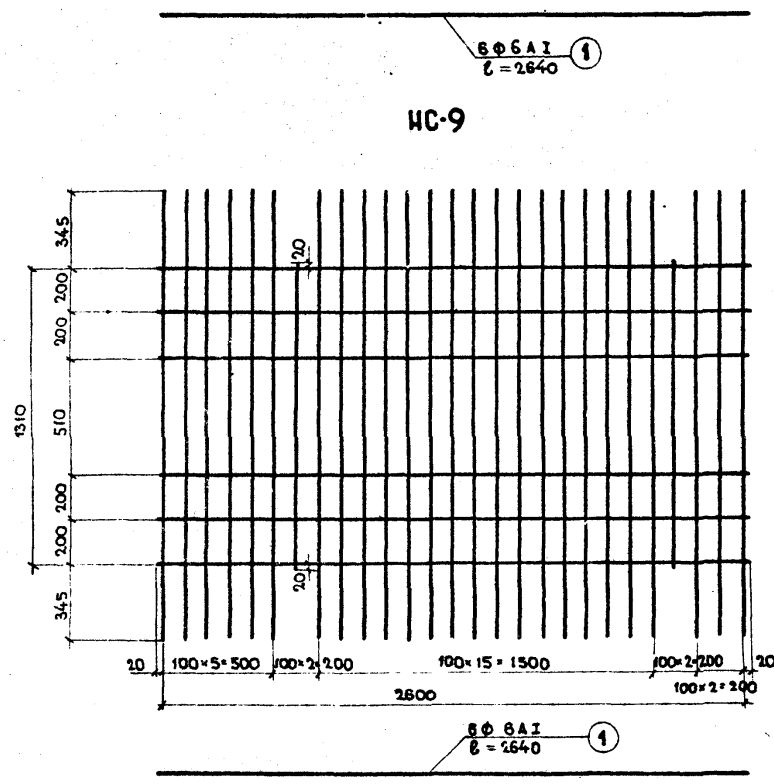
TK	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	Сетки BC-8 и HC-8	Выпуск 15 / Лист 72



BC-9



HC-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ	№ АРМАТУРЫ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ
					ДЛИНА
		ММ	ММ	ШТ.	М
BC-9	1	φ 8 A I	2640	6	15.9
	2	φ 8 A I	1350	27	36.5
HC-9	1	φ 8 A I	2640	6	15.9
	2	φ 8 A I	1350	2	2.7
	3	φ 8 A I	2080	25	52.0

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС	ОБЩИЙ
			1 ПОГ. М	ВЕС
		М	КГ	КГ
BC-9	φ 8 A I	15.9	0.222	3.6
	φ 8 A I	36.5	0.395	14.4
		И Т О Г О		18.0
HC-9	φ 8 A I	15.9	0.222	3.6
	φ 8 A I	54.7	0.395	21.6
		И Т О Г О		25.2

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>рас.</sub> = -40°C и выше /  
 - КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61\* МАРОК ВСТ 3 ПС 2 и СТ 3 ПС 3  
 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>рас.</sub> = -30°C и выше /  
 - КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61\* МАРОК ВСТ 3 ПС 2 и ВСТ 3Г ПС 2  
 по ГОСТ 380-71

- УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСЛОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I  
 ПРИ t<sub>рас.</sub> НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сетки готовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

МАШИНА ИСПЫТАЮЩАЯ	НАЧАЛЬНИК	ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	РАСЧЕТЧИК	ПРОВЕРЕНА	СОСТАВИЛ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ПРОЕКТА	БРИГАДЫ	ВАСИЛ	ЦЫКЛИ
ОТДЕЛ	ЧАРУЙКО	УВАРСКИЙ	ПОДВОД	СМАРОВА	ВАСИЛ	ЦЫКЛИ
ОТДЕЛ	ЧАРУЙКО	УВАРСКИЙ	ПОДВОД	СМАРОВА	ВАСИЛ	ЦЫКЛИ
ОТДЕЛ	ЧАРУЙКО	УВАРСКИЙ	ПОДВОД	СМАРОВА	ВАСИЛ	ЦЫКЛИ

TK	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	серия	3.503-12
1973	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ПРОТЮАРЫ, ВОДОСБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	выпуск	15
	СЕТКИ BC-9 и HC-9	лист	73

МИНИСТРОМ СССР  
ГЛАВРАСПРОЕКТ  
ГПИ «СОЮЗПРОЕКТ»  
отдел изыскательных сооружений  
Г. МОСКВА

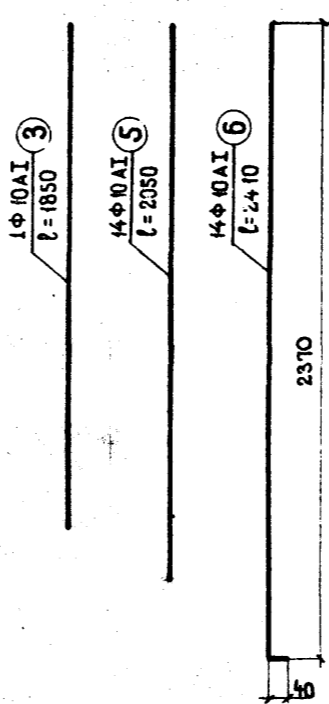
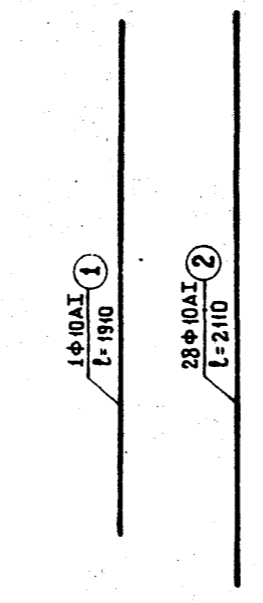
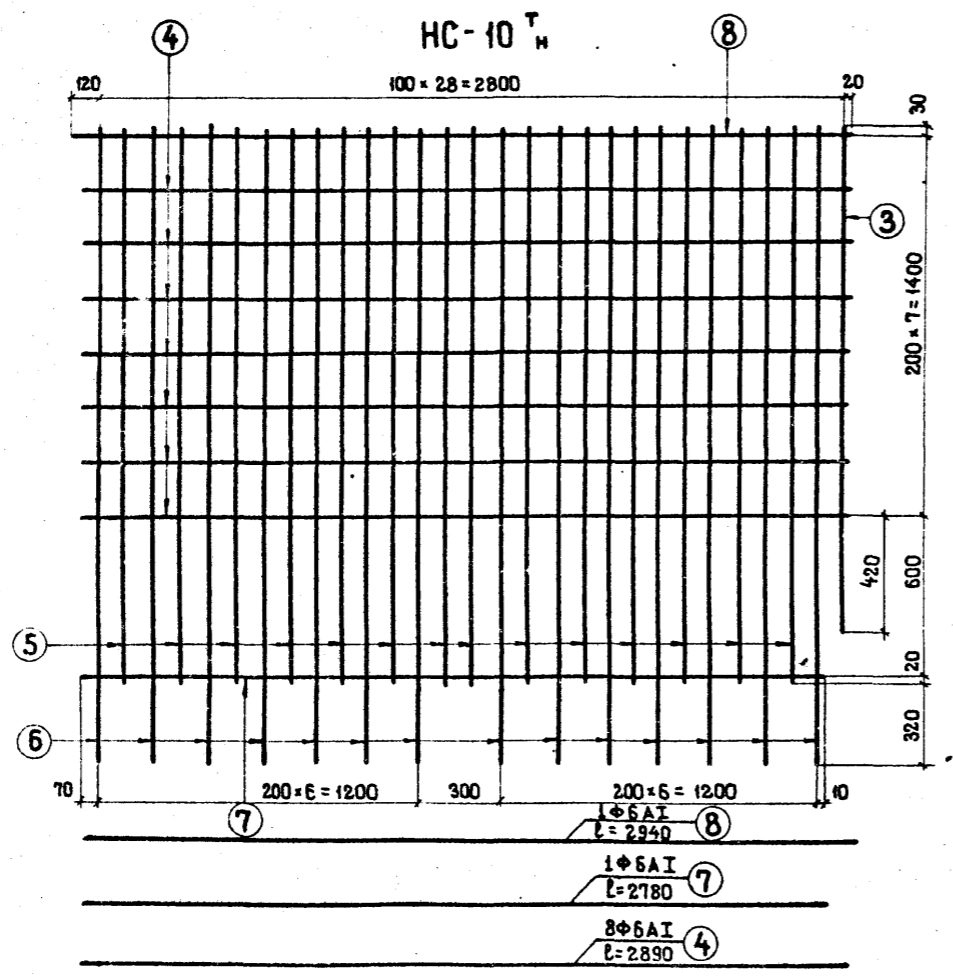
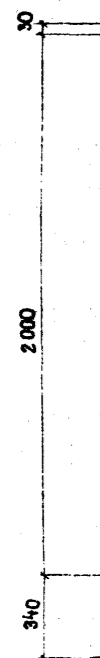
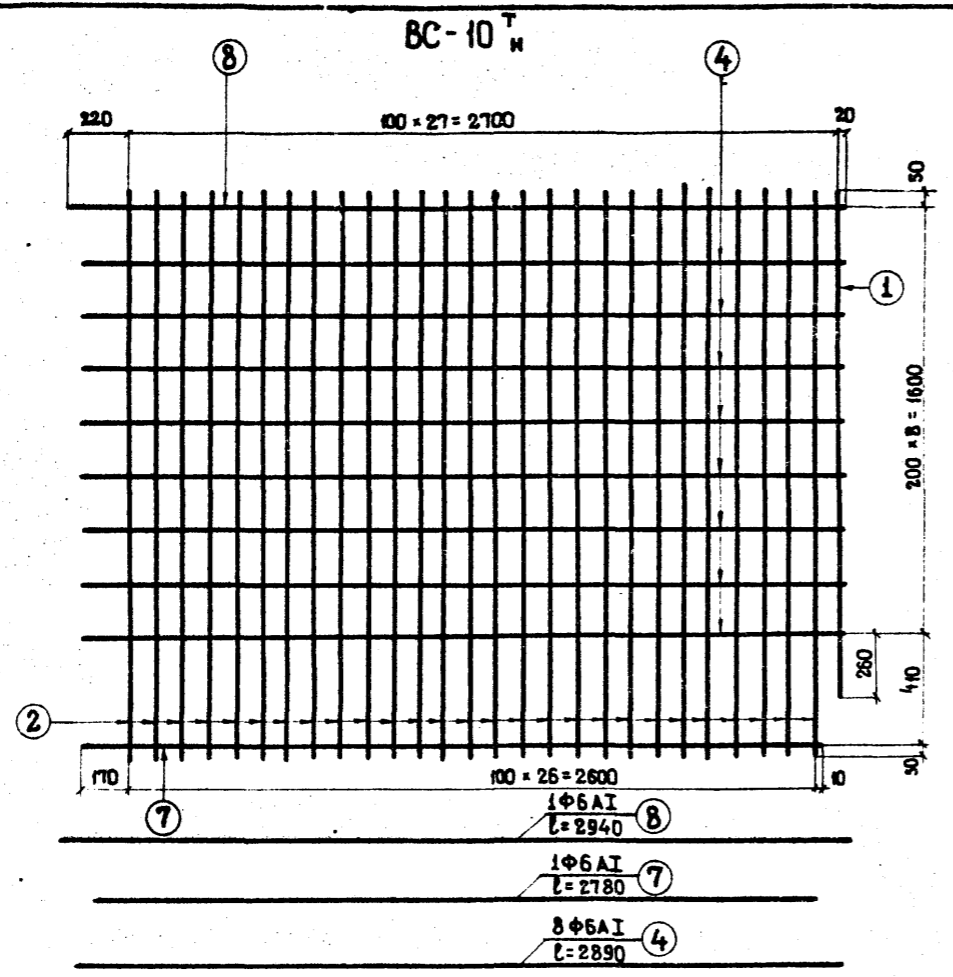
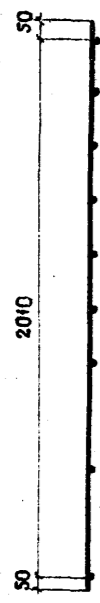
НАЧАЛЬНИК  
отдела  
ЧАРЫСКИЙ  
Иванский

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОЕКТА  
ПОСЛОВИ  
Тарго

ПРОЕКТИРОВЩИК  
СМОНТАЖА  
САМОВА  
Давыдов

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ЧЕРТЕНА  
Мурзина

СОСТАВИТЕЛЬ  
КАЧАНТ  
Гай



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ сетки	№ стержней	профиль	длина стержней	количество	общая длина
		мм	мм	шт.	м
BC-10 <sup>T</sup>	1	φ 10 AI	1910	1	1.9
	2	φ 10 AI	2110	27	57.0
	4	φ 6 AI	2890	8	23.1
	7	φ 6 AI	2780	1	2.8
HC-10 <sup>T</sup>	8	φ 6 AI	2940	1	2.9
	5	φ 10 AI	2050	14	28.7
	6	φ 10 AI	2410	14	33.8
	4	φ 6 AI	2890	7	20.2
	7	φ 6 AI	2780	1	2.8
	3	φ 10 AI	1850	1	1.9
8	φ 6 AI	2940	1	2.9	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ сетки	профиль	общая длина	вес 1 п. м.	общий вес
	мм	м	кг	кг
BC-10 <sup>T</sup>	φ 6 AI	28.8	0.222	6.4
	φ 10 AI	58.9	0.617	36.3
	ИТОГО			42.7
HC-10 <sup>T</sup>	φ 6 AI	25.9	0.222	5.8
	φ 10 AI	64.4	0.617	39.9
	ИТОГО			45.7

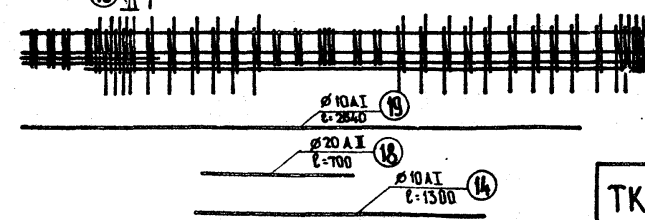
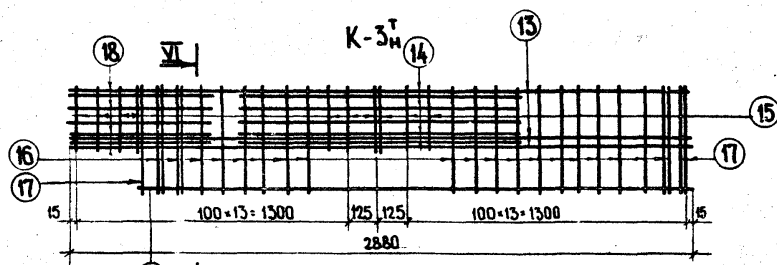
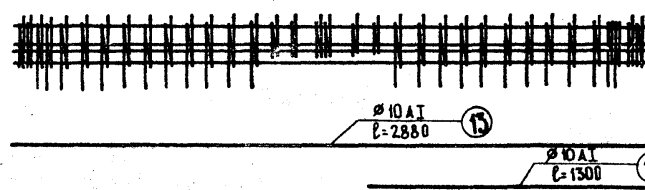
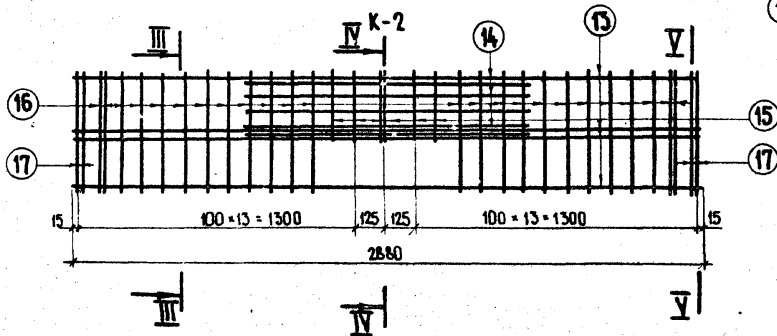
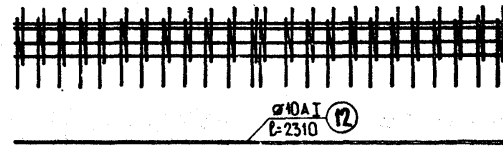
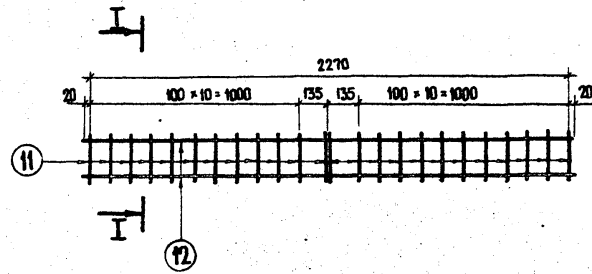
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>расч.</sub> = -40°C и выше /  
 - КЛАССА AI по ГОСТ 5781-61 марок ВСт 3сп2 и ВСт 3сп3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>расч.</sub> = -30°C и выше /  
 - КЛАССА A-I по ГОСТ 5781-61 марок ВСт 3пс2 и ВСт 3Гпс2 по ГОСТ 380-71  
 - УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССА A-I ПРИ t<sub>расч.</sub> НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ

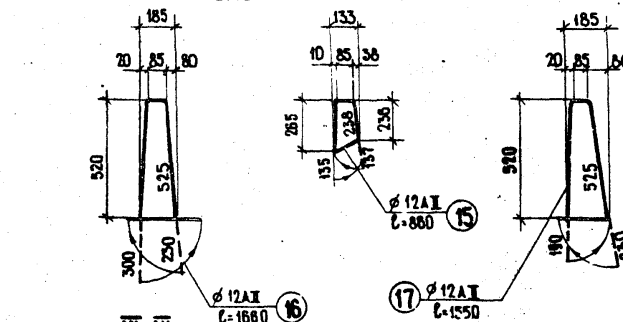
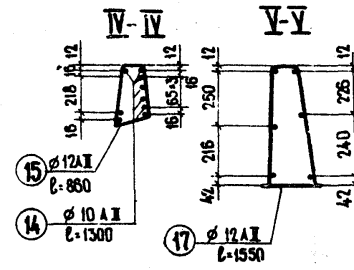
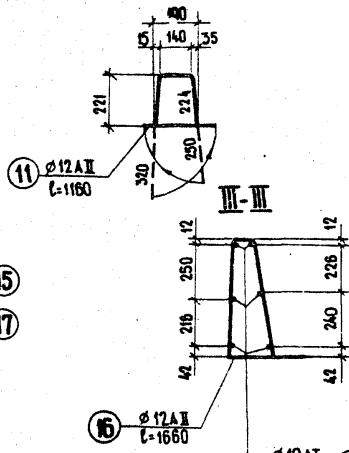
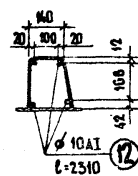
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сетки изготовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

K-1



I-I



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСОВ	№ № СТЫКОВ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА
		ММ	ММ	ШТ.	М
K-1	11	∅ 12 A II	1160	22	25.5
	12	∅ 10 A I	2510	4	9.5
K-2	13	∅ 10 A I	2880	6	17.4
	14	∅ 10 A II	1300	6	7.8
	15	∅ 12 A II	860	6	5.2
	16	∅ 12 A II	1660	24	40.0
	17	∅ 12 A II	1550	4	6.2
K-3 <sup>т</sup>	13	∅ 10 A I	2880	4	11.5
	14	∅ 10 A I	1300	6	7.8
	15	∅ 12 A II	860	10	8.6
	16	∅ 12 A II	1660	22	36.6
	17	∅ 12 A II	1550	3	4.7
	18	∅ 20 A II	700	6	4.2
	19	∅ 10 A I	2640	2	5.3

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСА	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС 1 П.М	ОБЩИЙ ВЕС
	ММ	М	КГ	КГ
K-1	∅ 10 A I	9.5	0.817	5.8
	∅ 12 A II	25.5	0.888	22.6
ИТОГО				28.4
K-2	∅ 10 A I	25.2	0.817	15.7
	∅ 12 A II	51.4	0.888	48.6
ИТОГО				62.3
K-3 <sup>т</sup>	∅ 10 A I	24.6	0.817	15.3
	∅ 12 A II	49.9	0.888	44.5
	∅ 20 A II	4.2	2.47	10.4
ИТОГО				70.2

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / ПРИ t расч. = -40°C И ВЫШЕ /

- КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.3сп.2, Ст.3сп.3 по ГОСТ 380-71
- КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71 С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / ПРИ t расч. = -30°C И ВЫШЕ /

- КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.3 сп.2, ВСт.3г сп.2 по ГОСТ 380-71
- КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71 С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ
- УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПОКОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I И А-II ПРИ t расч. НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ВОЗМЕЖИЯХ К ПРОЕКТУ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН КАРКАС K-3<sup>т</sup>. КАРКАС K-3<sup>н</sup> ЗЕРКАЛЕН КАРКАСУ K-3<sup>т</sup>.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

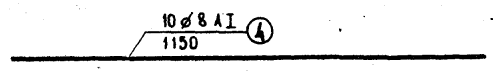
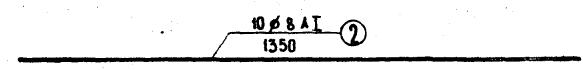
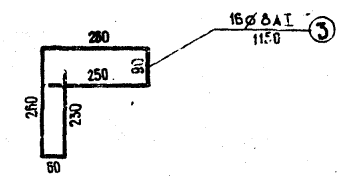
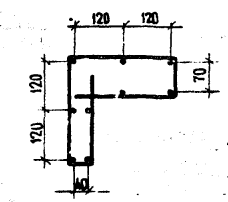
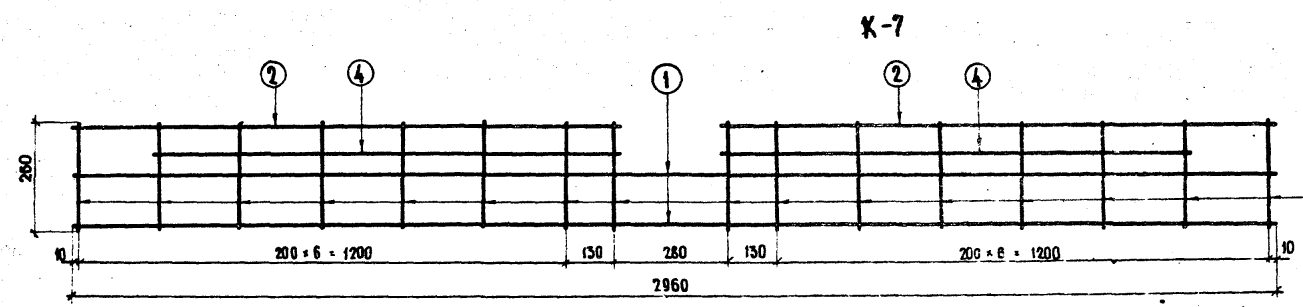
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАРУШКИН ИВАНСКИЙ  
 СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ПЛОСКОЕ ПОСТОВОЙ  
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СТАРОВА  
 ПРОВЕРИЛ СОКОЛОВ  
 СОСТАВИЛ  
 Г. МОСКВА

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	Серия 3.503-12
1973	ПРОСЯЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИМЕТР И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	Выпуск 15 лист 75
	КАРКАСЫ K-1, K-2, K-3 <sup>т</sup> .	

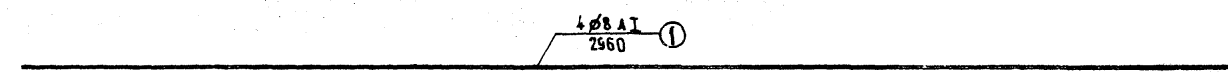
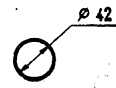
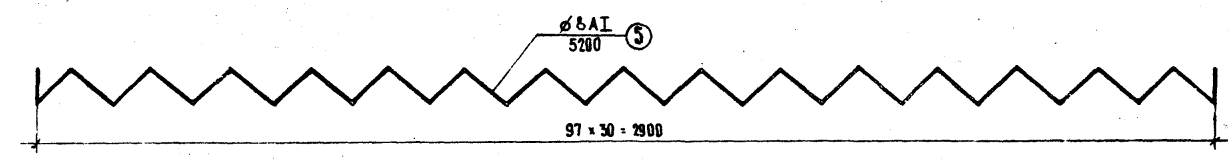
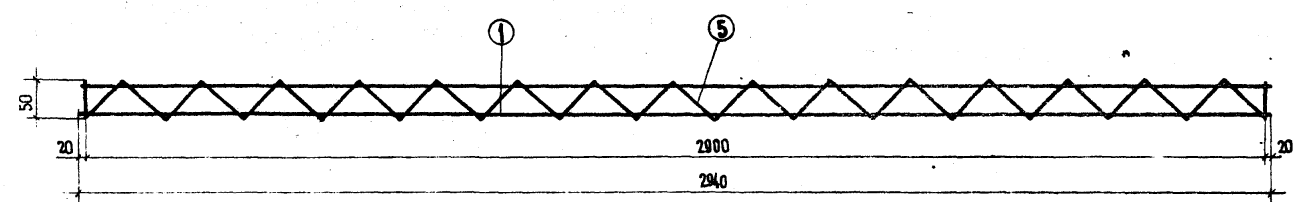


Копия сварки. Копия

ВОСТАВКА  
ПРОСВЕТА  
ДИКОВОДИТЕЛЬ  
БРИГАДА  
СТА. РОБА  
ГЛА. ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  
СТА. РОБА  
ГЛА. СПЕЦИАЛИСТ  
ОТАСА  
НАЧАЛЬНИК  
ОТАСА  
ИНТРАСТРОИ СССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ГЛ. СОУЗПРОЕКТ  
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Т. ЛОСЬКОВА



K-8



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСА	№ СТЫКОВОЙ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
		ММ	ММ		
K-7	1	φ 8 A I	2960	4	11,8
	2	φ 8 A I	1350	6	8,1
	3	φ 8 A I	1150	16	18,4
	4	φ 8 A I	1150	4	4,6
K-8	4	φ 8 A I	2960	4	11,8
	5	φ 8 A I	3930	1	3,9

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСА	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВСС 1 П.М.	ОБЩИЙ ВСС
	ММ	М	КГ	КГ
K-7	φ 8 A I	42,9	0,395	17,0
	ИТОГО			17,0
K-8	φ 8 A I	15,7	0,395	6,2
	ИТОГО			6,2

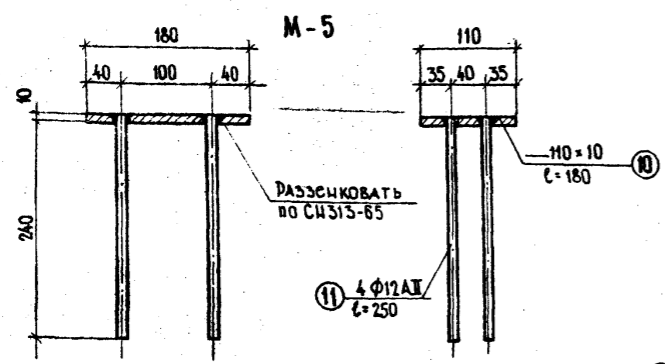
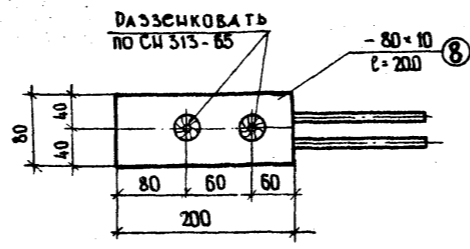
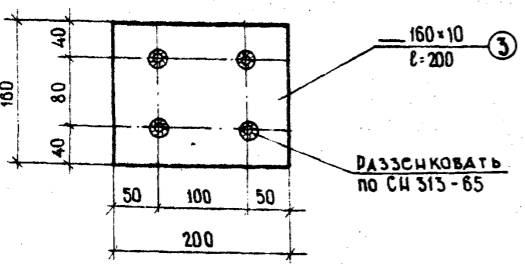
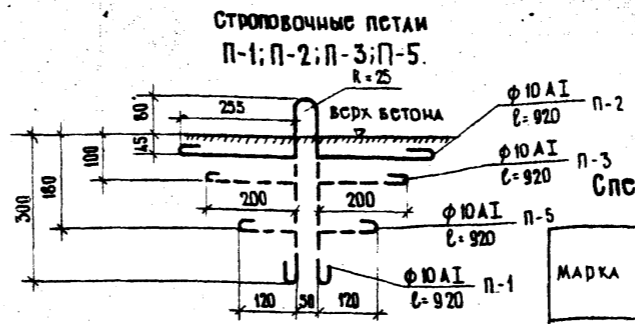
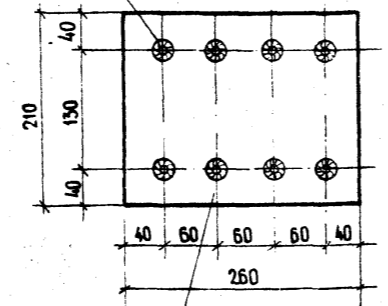
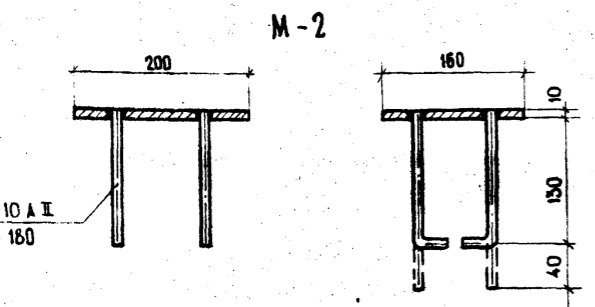
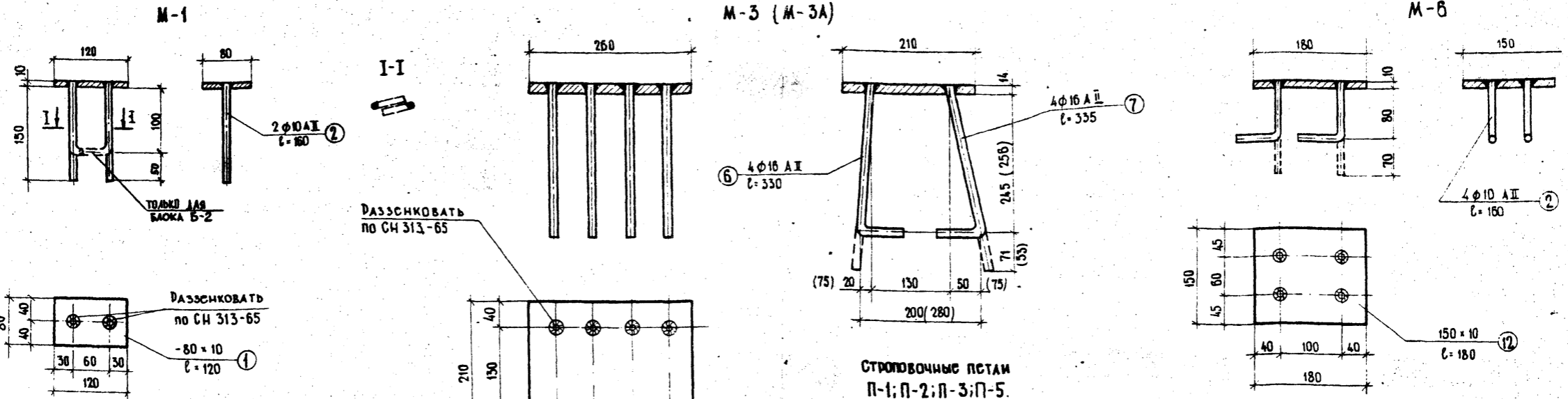
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>расч.</sub> = -40°C и выше /  
 - класс А-I по ГОСТ 5781 - 61° марок ВСт 3сп 2 и Ст 3сп 3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t<sub>расч.</sub> = -30°C и выше /  
 - класс А-I по ГОСТ 5781 - 61° марок ВСт 3сп 2 и ВСт 3Г сп 2 по ГОСТ 380-71  
 - условия применения из полустойкой стали класса А-I при t<sub>расч.</sub> ниже минус 30°C смотреть в пояснениях к проекту.

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Каркасы готовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОСВЯЖАЮЩАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	Серия 3.503-12
1973	КАРКАСЫ К-7 И К-8	Выпуск 15 Инст. 77



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№№ ПОЗИЦИИ	СРЕСНЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС	
						1 ПОС. М	ОБЩИЙ ВЕС
		ММ	ММ	ШТ	М	КГ	КГ
М-1	1	- 80 × 10	120	1	0,12	6,28	0,75
	2	φ 10 А II	160	2	0,32	0,617	0,20
ИТОГО							0,95
М-2	3	- 160 × 10	200	1	0,20	12,58	2,52
	4	φ 10 А II	180	4	0,72	0,617	0,45
ИТОГО							2,97
М-3 (М-3А)	5	- 210 × 14	260	1	0,26	23,10	6,0
	6	φ 16 А II	330	4	1,32	1,58	2,08
	7	φ 16 А II	335	4	1,34	1,58	2,12
ИТОГО							10,20
М-4	8	- 80 × 10	200	1	0,20	6,3	1,26
	9	φ 10 А II	250	2	0,50	0,617	0,31
	2	φ 10 А II	160	2	0,32	0,617	0,20
ИТОГО							1,77
М-5	10	- 110 × 10	180	1	0,18	8,60	1,55
	11	φ 12 А II	250	4	1,0	0,888	0,89
ИТОГО							2,44
М-6	12	- 150 × 10	180	1	0,18	11,78	2,12
	2	φ 10 А II	160	4	0,64	0,617	0,40
ИТОГО							2,52
СТРОПОВЫЕ ПЕЛ		φ 10 А I	920	1	0,92	0,617	0,57
СТРОПОВЫЕ ПЕЛ		φ 12 А I	360	1	0,36	0,888	0,32

СТАЛЬ / ПРИ t<sub>расч</sub> = -40°C И ВЫШЕ /  
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61\* МАРК ВСт 3сп2 И Ст. 3сп3 ПО ГОСТ 380-71  
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61\* МАРК ВСт 5сп2 ПО ГОСТ 380-71 С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ  
 - ПРОКАТНАЯ ШИРОКОПОЛОСНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПО ГОСТ 82-70, ПОЛОСОВАЯ ПО ГОСТ 103-57\* МАРКИ ВСт 3сп2 ПО ГОСТ 380-71

СТАЛЬ / ПРИ t<sub>расч</sub> = -30°C И ВЫШЕ /  
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61\* МАРК ВСт 3сп2 И ВСт 3Г сп2 ПО ГОСТ 380-71  
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61\* МАРКИ ВСт 5сп2 ПО ГОСТ 380-71 С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ  
 - УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССОВ А-I И А-II ПРИ t<sub>расч</sub> НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ВОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ

ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. На чертеже в скобках даны размеры стали М-3А для блоков ДР-2 и РЛК-2  
 2. Вес размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ВЕСЕ  
 ГАВРАНОПРОЕК  
 ГИИ. БОЮСАДОРПРОЕК  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ СООБЩЕНИЯ  
 Г. МОСКВА

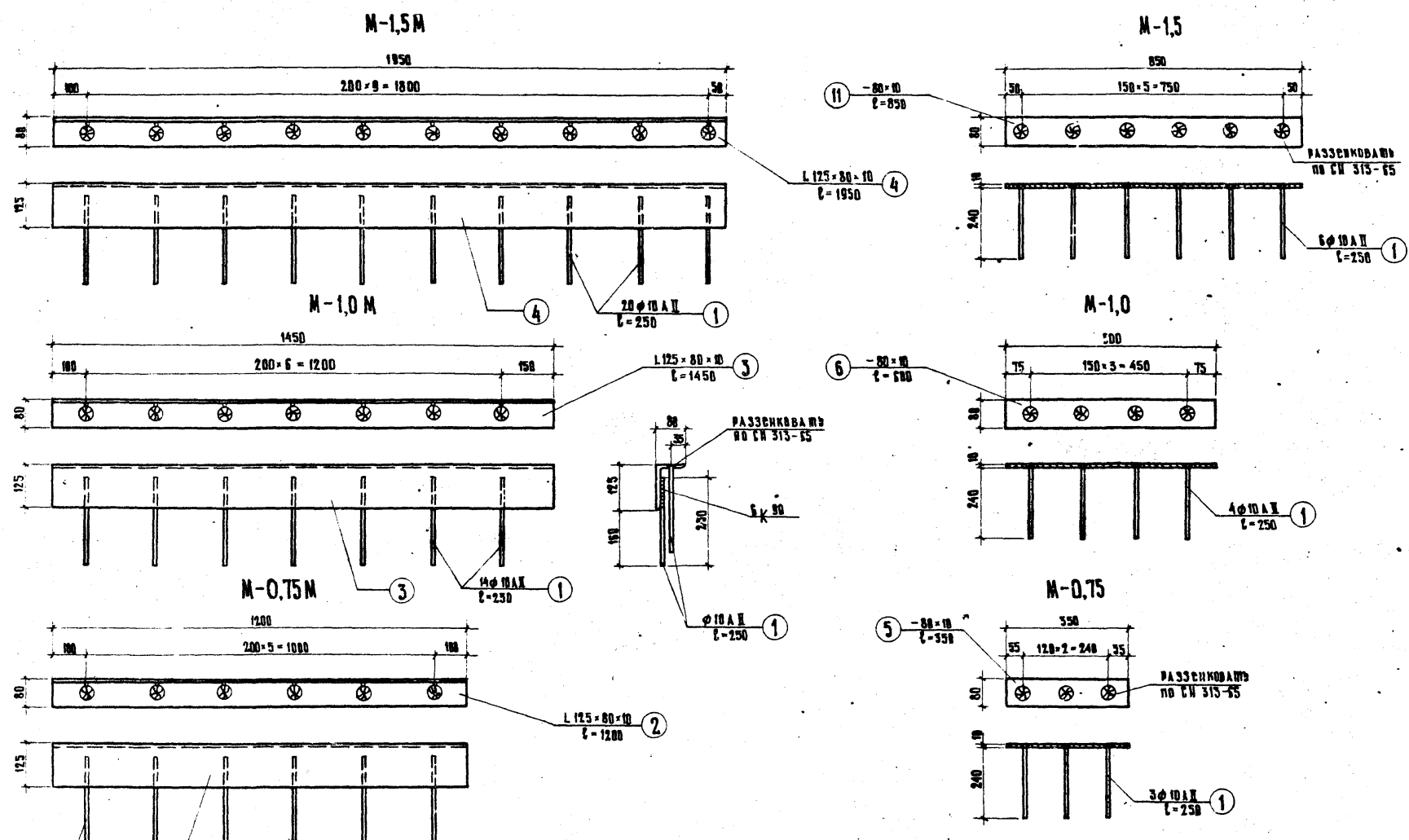
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
 ЧАРЫНСКИЙ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ЕГОРОВ

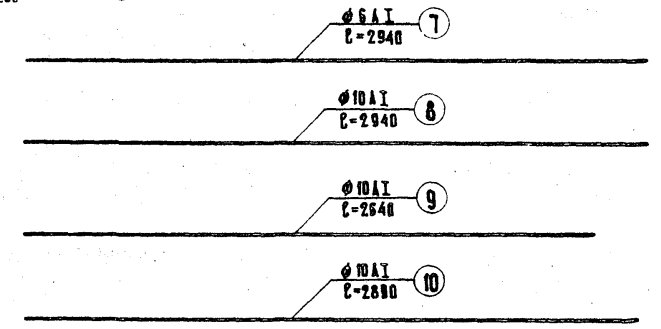
КОМПЬЮТЕРНЫЙ  
 СТАРОВА

СОСТАВИЛ  
 ЧИРКИНА

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРСВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОСВЯЖАЯ ЧАСТЬ, ГРОТОВАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОБРАЩЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЬПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДРОГАХ	Серия 3.503-12
1975	ЗАКЛАДНЫЕ ДСТАЛИ И СТРОПОВЫЕ ПЕЛ	Выпуск 15 Лист 78



ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ



СТАЛЬ / при  $t_{расч.} = -40^{\circ}C$  и выше /  
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСт 3сп2 и Ст 3сп3 по ГОСТ 380-71  
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61\* марки ВСт 5сп2 по ГОСТ 380-71 с ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ  
 - ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ по ГОСТ 103-57\*, УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОЛОЧНАЯ по ГОСТ 8510-72 из стали марки ВСт 3сп2 по ГОСТ 380-71

СТАЛЬ / при  $t_{расч.} = -30^{\circ}C$  и выше /  
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61\* марок ВСт 3сп2 и ВСт 3Гсп2 по ГОСТ 380-71  
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61\* марки ВСт 5 по ГОСТ 380-71 с ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ  
 - УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСЛОЖНОЙ СТАЛИ КЛАССОВ А-I и А-II при  $t_{расч.}$  НИЖЕ МИНУС  $30^{\circ}C$  СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ

ПРИМЕЧАНИЯ  
 ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

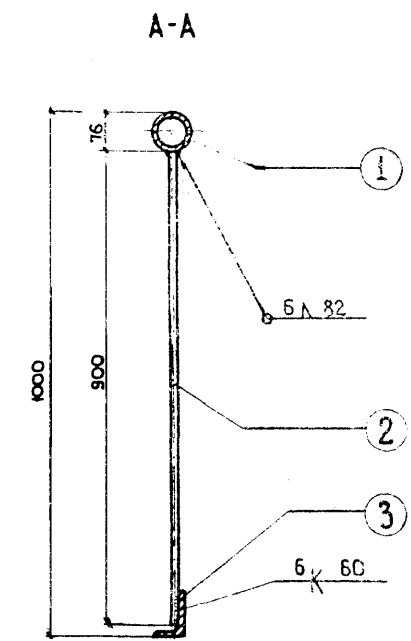
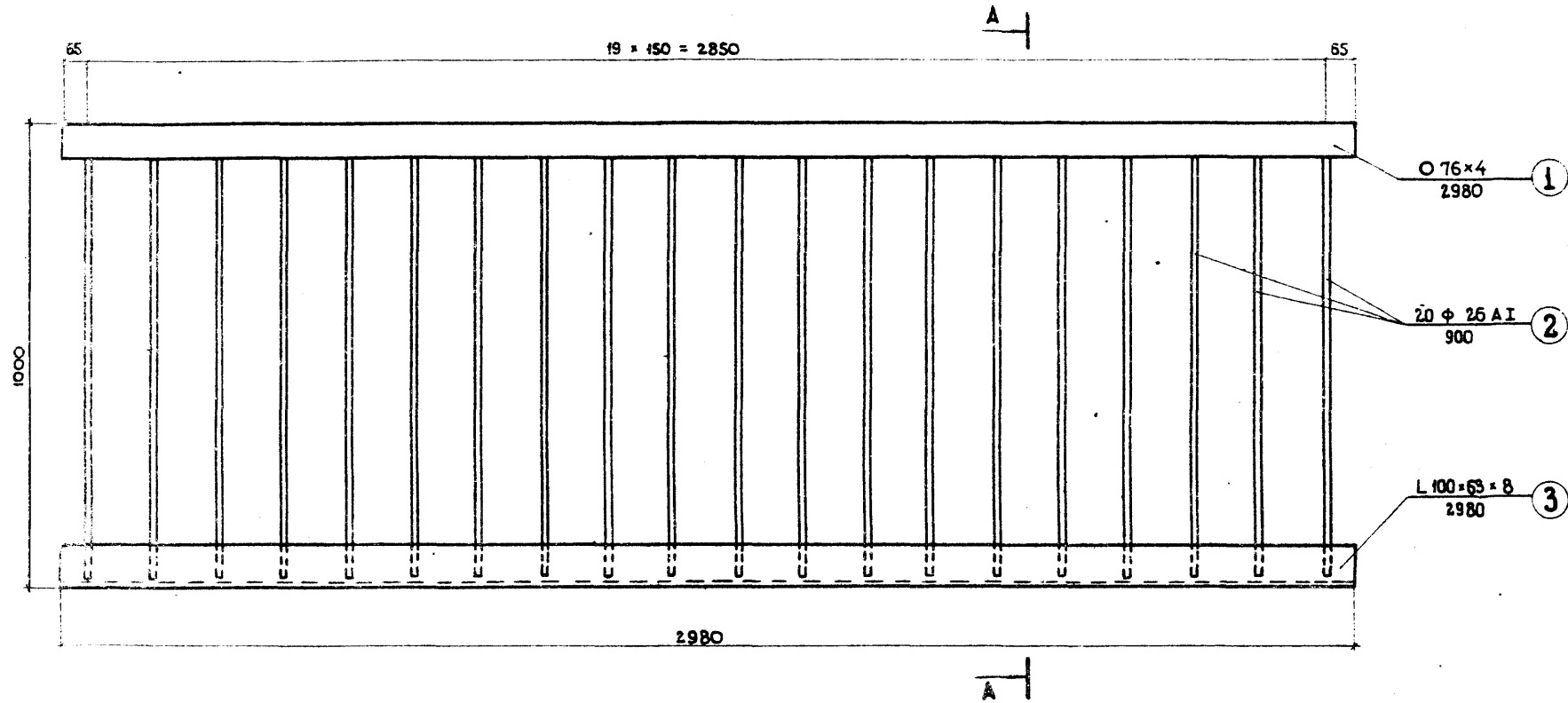
МАРКА ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ ИЛИ СЕРИИ	ИЛИ ПОЗИЦИЙ И СЕРИИ	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО Шт.	ОБЩАЯ
					ДЛИНА
M-0,75M	1	$\phi 10A II$	250	12	3,0
	2	L 125x80x10	1200	1	1,2
M-1,0M	1	$\phi 10A II$	250	14	3,5
	3	L 125x80x10	1450	1	1,45
M-1,5M	1	$\phi 10A II$	250	20	5,0
	4	L 125x80x10	1950	1	1,95
M-0,75	1	$\phi 10A II$	250	3	0,75
	5	-80x10	350	1	0,35
M-1,0	1	$\phi 10A II$	250	4	1,0
	6	-80x10	600	1	0,60
M-1,5	1	$\phi 10A II$	250	6	1,5
	11	-80x10	850	1	0,85
-	7	$\phi 6A I$	2940	1	2,94
-	8	$\phi 10A I$	2940	1	2,94
-	9	$\phi 10A I$	2640	1	2,64
-	10	$\phi 10A I$	2890	1	2,89

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

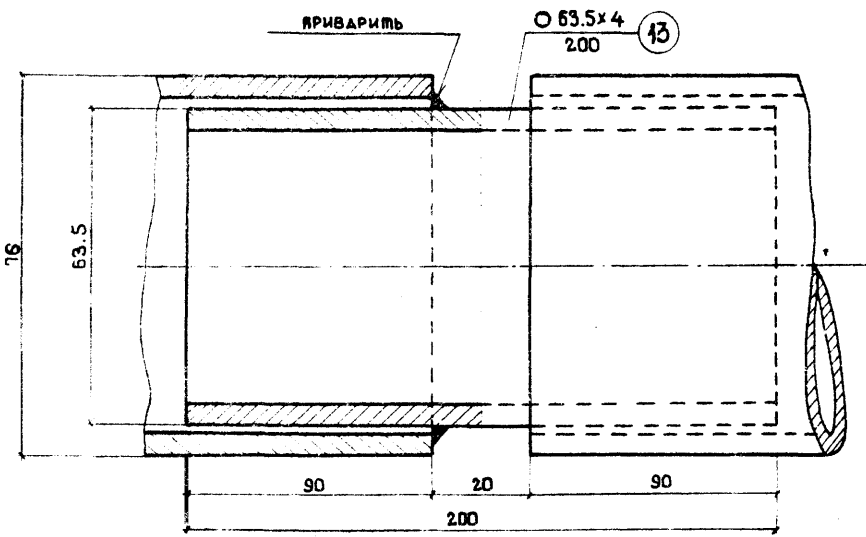
МАРКА ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ ИЛИ СЕРИИ	ПРОФИЛЬ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС 1 П.М.	ОБЩИЙ ВЕС
			КГ	КГ
M-0,75M	$\phi 10A II$	3,0	0,617	1,9
	L 125x80x10	1,2	15,5	18,6
			ИТОГО	20,5
M-1,0M	$\phi 10A II$	3,5	0,617	2,2
	L 125x80x10	1,45	15,5	22,5
			ИТОГО	24,7
M-1,5M	$\phi 10A II$	5,0	0,617	3,1
	L 125x80x10	1,95	15,5	30,2
			ИТОГО	33,3
M-0,75	$\phi 10A II$	0,75	0,617	0,5
	-80x10	0,35	6,27	2,2
			ИТОГО	2,7
M-1,0	$\phi 10A II$	1,0	0,617	0,6
	-80x10	0,60	6,27	3,8
			ИТОГО	4,4
M-1,5	$\phi 10A II$	1,5	0,617	0,9
	-80x10	0,85	6,27	5,3
			ИТОГО	6,2
7	$\phi 6A I$	2,94	0,222	0,7
8	$\phi 10A I$	2,94	0,617	1,8
9	$\phi 10A I$	2,64	0,617	1,8
10	$\phi 10A I$	2,89	0,617	1,8

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА: [подпись]  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: [подпись]  
 ЧЕРТЕЖНИК: [подпись]  
 ИНЖЕНЕР-СТРОИТЕЛЬ: [подпись]  
 СПЕЦИАЛИСТ: [подпись]  
 ЧАКАЛАНК: [подпись]  
 НАЧАЛЬНИК: [подпись]  
 ГОС. СОЮЗПРОЕКТ-ОБЪЕДИНЕНИЕ: [подпись]  
 Г. МОСКВА

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водопроводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	серия 3.503-12
1973	Закаладные детали, отдельные стержни.	выпуск 15 лист 79



Узел сопряжения поручней блоков перильного ограждения



СПЕЦИФИКАЦИЯ И РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН БЛОК

№ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	Вес	Вес	Количество	Общая длина	Общий вес	
	мм	мм	1 пог. м.	элементы				шт.
1	О 76×4	2980	7.10	21.2	1	2.98	21.2	
2	Ф 26 А I	900	4.17	3.8	20	18.00	75.0	
3	L 100×63×8	2980	9.87	29.4	1	2.98	29.4	
И т о г о								125.6
Сварные швы К=6 мм						4.0	—	

СТАЛЬ /при t<sub>расч.</sub> = -40°C и выше/

- АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 МАРК ВСт 3 сп 2, Ст 3 сп 3 по ГОСТ 380-71
- ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОБОКАЯ по ГОСТ 8510-72, ТРУБЫ по ГОСТ 8732-70 из стали ВСт 3 сп 2 по ГОСТ 380-71

СТАЛЬ /при t<sub>расч.</sub> = -30°C и выше/

- АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61\* МАРК ВСт 3 сп 2 и ВСт 3Г сп 2 по ГОСТ 380-71

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Для сварки применять электроды Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Все размеры в мм.

Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Руководитель проекта: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов. Проезжая часть, пролеты, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и трубопроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
	1973	Блок перильного ограждения ПО



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
выдано в печать: № 09 1977г.  
Заказ 2343 Тираж 1000