

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432 - 14/80

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

В ы п у с к 0  
М А Т Е Р И А Л Ы Д Л Я П Р О Е К Т И Р О В А Н И Я

17370

ц е н а 1-29

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432 - 14/80

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

В ы п у с к 0  
М А Т Е Р И А Л Ы Д Л Я П Р О Е К Т И Р О В А Н И Я

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЭДАНИЙ  
совместно с НИИЖБ, НИИСФ и  
Уральским Промстройиниипроектот

Утверждены  
и введены в действие  
с 1.01.82 г. Госстроем СССР.  
Постановление №192 от 26.10.81г.

Перечень серий используемых  
при проектировании панельных стен  
оталиваемых производственных зданий  
с шагом колонн 6м

- Серия 1.432-146, Стеновые панели оталиваемых производственных зданий с шагом колонн 6м  
Выпуск 0 - "Материалы для проектирования."  
Выпуск 1 - "Стеновые панели. Рабочие чертежи."  
Выпуск 2 - "Карнизные панели. Рабочие чертежи."  
Выпуск 3 - "Арматурные изделия и закладные детали. Рабочие чертежи."
- Серия 2.432-1 - "Монтажные узлы панельных стен оталиваемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом."  
Выпуск 0 - "Материалы для проектирования."  
Выпуск 1 - "Монтажные узлы. Рабочие чертежи."
- Серия 1.439-2 - "Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом. Рабочие чертежи."

ТК 1980	Перечень серий используемых при проектировании панельных стен оталиваемых производственных зданий с шагом колонн 6м	Серия 1.432-146
		Выпуск 0

Содержание

Стр.	Лист	Стр.	Лист
2		23	
Перечень серий используемых при проектировании панельных стен отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м		Номенклатура панелей рядовых, панелей - перемычек и панелей для простенков при ширине проема 3м	
3		24	9
Содержание		Номенклатура панелей для простенков при ширине проема 4,8 и 4,5 м	
4-14	1на-11на	25	10
Пояснительная записка		Номенклатура наружных панелей	
15	1	26	11
Номенклатура рядовых панелей и рядовых для углов и температурных швов		Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона	
16	2	27	12
Номенклатура рядовых панелей для углов и температурных швов		Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона	
17	3	28	13
Номенклатура панелей - перемычек при ленточном остеклении и панелей - перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов		Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона	
18	4	29	14
Номенклатура панелей - перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов		Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из аэролапидобетона	
19	5	30	15
Номенклатура панелей - перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов		Схемы раскладки панелей с номинальной длиной 6м	
20	6	31	16
Номенклатура панелей - перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов		Схемы раскладки панелей для простенков при ширине проема 3м; 4,8 и 4,5 м	
21	7	32	17
Номенклатура панелей - перемычек при простенках, поднавесных панелей, поднавесных панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках		Деталь крепления стеновой панели к каркасу здания. Заполнение швов между панелями	
22	8		18
Номенклатура параллельных панелей, параллельных панелей для температурных швов, параллельных панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках			

ЦНИИПРОЕКТАНИИ  
г. Москва

ТК  
1980

Содержание

Серия  
1.432-14/80  
Вместе  
0

## Пояснительная записка

В настоящей серии приведены рабочие чертежи панелей стен отапливаемых одноэтажных и многоэтажных производственных зданий с шагом крайних колонн 6 м.

Серия состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0. "Материалы для проектирования."

Выпуск 1. "Стеновые панели.  
Рабочие чертежи."

Выпуск 2. "Карнизные панели.  
Рабочие чертежи."

Выпуск 3. "Арматурные изделия и закладные детали.  
Рабочие чертежи."

### Конструкция, номенклатура и расчет панелей

1. Стеновые панели представляют собой плоскую однослойную конструкцию и запроектированы из следующих материалов:

- автоклавные ячеистые бетоны с объемным весом в сухом состоянии  $\gamma_{сух} = 700 \div 800$  кгс/м<sup>3</sup>;

- из легких бетонов на пористых заполнителях (керамзит-побетона, перлитобетона, аглопоритобетона) легкого строения и поризованных с объемным весом в сухом состоянии  $\gamma_{сух} = 900 \div 1200$  кгс/м<sup>3</sup>.

Панели из бетонов на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной по 20 мм из цементно-песчаного раствора марки М100.

Расчетные показатели детально приведены в табл. 1. По чертежам данной серии могут изготавливаться стеновые панели из других видов легких бетонов, физико-механические показатели которых близки к показателям, принятым в серии.

Таблица 1

№ п/п	Расчетные показатели	ячеистый бетон	бетон на пористых заполнителях
1	Проектная марка бетона	M35	M30
2	Емкость осевое $\gamma_{пр}$ (кгс/см <sup>2</sup> )	15	23
3	Расширение осевое $\gamma_{пр}$ (кгс/см <sup>2</sup> )	1,4	2,8
4	Плотный мелкоячеистый бетон при сжатии с арматурными стержнями ББ (кгс/см <sup>2</sup> )	25000	15000 - - 20000
5	Марка бетона по морозостойкости	Мрз 35	Мрз 35

Примечание. Марка бетона по морозостойкости должна быть уточнена в проекте здания в соответствии с гл. СНиП, 21-75.

Условия применения в строительстве панелей по чертежам этой серии из других видов бетонов (не указанных в серии) должны быть согласованы изготовителями с институтом НИИЖБ Госстроя СССР.

2. Карнизные панели представляют собой плоскую однослойную конструкцию из бетона на пористых заполнителях марки М30.

3. Стеновые панели по назначению в стене здания разделяются на рядовые, панели-перемишки покарнизные, покарнизные панели-перемишки, попараллельные, параллельные панели-перемишки и панели-перемишки. Всеми расположениями этих панелей в стенах зданий приведены на листе 2 н. Номенклатура стеновых и карнизных панелей приведена на листах 1-4 н.

ТК  
1980

Пояснительная записка

Серия	1-432-1480
Листы	1 из 4
Лист	1 из 4

4. Стеновые панели армируются пространственными каркасами, состоящими из пространственных плоских каркасов и отдельных стержней из арматурной стали классов А-III, А-IV и В-I, собираемых в местах пересечения критической сваркой.

Карнизные панели армируются каркасами и сетками из арматурной стали классов А-III и В-I.

5. Статический расчет панелей выполнен в соответствии с главой СНиП II-8-74 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования" и СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования".

Расчет панелей на прочность произведен на следующие нагрузки: - на усилия от собственного веса, возникающие в процессе раскладки и подземно-транспортировочных операций. (с коэффициентом динамичности  $K_d = 1.5$ );

- на усилия, возникающие при возведении здания (монтажный случай); при этом панели рассчитаны на нагрузку от собственного веса и ветровую нагрузку, определяемую по формуле:

$$q_v = s \cdot q_0 \cdot b$$

где:  $s$  - аэродинамический коэффициент равен  $\pm 1.4$ ;  $q_0$  - нормативный скоростной напор ветра равен  $90 \text{ кгс/м}^2$ ;  $b$  - ширина панели в м;

- в эксплуатационной стадии панели рассчитаны на нагрузку от собственного веса, веса оконных переплетов (только для панелей-перекрышек) и горизонтальную ветровую нагрузку, определяемую по формуле:

$$q_v = n \cdot s \cdot q_0 \cdot b$$

где:  $n$  - коэффициент перегрузки, равен 1.0;  $s$  - аэродинамический коэффициент равен  $+1.0$  (активное давление) и  $-0.8$  (пассивное давление);  $q_0$  - нормативная ветровая нагрузка в  $\text{кгс/м}^2$  (см. наименование панелей);  $b$  - ширина панели в м.

Расчетная нагрузка от веса переплетов принята равной  $400 \text{ кгс/м}$ .

Расчет панелей по деформациям произведен на нормативную ветровую нагрузку (см. наименование), Максимальный прогиб панели принят равным  $1/200 l$ , где  $l$  - расчетный пролет равный 5,8 м.

6. Карнизные панели рассчитаны на нагрузку от собственного веса, веса выравнивающего слоя, гидроизоляции - ного ковра и на временную нагрузку на край карниза от двух блоков подвесной плиты по 500 кг на один блок при расстоянии между блоками 2,0 м.

7. При расчете покарнизных панелей, помимо указанных в п. 5, учтены также нагрузки, приходящиеся на карнизные панели.

8. Теплотехнический расчет панелей произведен по СНиП II-3-79 "Строительная теплотехника. Нормы проектирования".

Область применения панелей

9. Панели из легких бетонов на пористых заполнителях применяются в зданиях с относительной влажностью внутреннего воздуха не более 75% с неагрессивной средой, а также со слабо- и среднеагрессивными газовыми средами.

Панели из ячеистых бетонов применяются в зданиях с относительной влажностью внутреннего воздуха не более 60%, с неагрессивными и слабоагрессивными газовыми средами.

Пределы допустимых расчетных температур наружного воздуха при применении панелей из различных материалов в зависимости от температурно-влажностного режима помещений приведены в таблицах на листах 12-15.

При изменении конструкции закладных деталей М1-М3, панели настоящей серии разрешается применять в районах с сейсмичностью до 9 баллов. Указания по применению панелей применению панелей приведены в серии 2.432-1, выпуск 0.

ТК  
1980

Пояснительная записка

Лист	1432-1480
Всего листов	15
№	2 из 2

Центральный архив  
Министерства  
Строительного  
Материалов

Эти предельные температуры определены из условия невыпадения конденсата на внутренней поверхности стены.

В каждом конкретном примере толщина стен должна быть уточнена исходя из сопоставления теплотехнических  $\mu$ , определяемого эмпирическим расчетом в соответствии с указаниями раздела Балобан СНиП II-3-79.

Выбор марок панелей в зависимости от нормативной нагрузки производится по номенклатуре на листах 1-10.

В конкретном примере должны предусматриваться меры антикоррозийной защиты панелей согласно табл. 2. Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панелей в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-отделочные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями, приведенными в табл. 5 и 6.

При изготовлении наружных отделочных слоев панелей следует руководствоваться инструкцией по заводской отделке фасадных поверхностей железобетонных наружных стеновых панелей (ИЖБ-101-68, ВНИИЖелезобетон, Москва, 1969 г.); «Указания по заводской отделке архитектурной плиткой железобетонных и бетонных наружных стеновых панелей и блоков» (СН 389-68) Госстроя РСФСР; «Временной инструкцией по заводской отделке стеновых панелей и блоков стеновой плиткой» УЗР-69 Госстроя РСФСР; «Временной инструкцией по заводской отделке и защите фасадных поверхностей стеновых панелей и блоков из ячеистых бетонов» РСН-29-68 Госстроя РСФСР; «Инструкцией по технологии отделки панелей декоративно-отделочными покрытиями пневматическим способом» ЦНИИЭП жилища, 1969; «Рекомендациями по изготовлению и применению красок, Небелит» (Н-14-68, Ленинградорестрой, Ленинград, 1968 г.).

Способы антикоррозийной защиты панелей

Таблица 2

Относительная влажность воздуха помещения %,	Группа звон	Степень агрессивного воздействия сред	Способы защиты и область применения	
			Панели из легких бетонов на пористых заполнителях	Панели из ячеистых бетонов
≤ 60		А Негерессивная	Без защиты	Защитное покрытие арматуры
		Б Негерессивная	Без защиты	Защитное покрытие арматуры
		В Слабоагрессивная	Фактурный слой из тяжелого бетона δ=20мм. Защитные покрытия II группы	Защитное покрытие арматуры и защитные покрытия поверхности бетона II группы
от 61 до 75		Г Среднеагрессивная	Фактурный слой из тяжелого бетона δ=20мм. Защитные покрытия IV группы	Не применяются
		А Негерессивная	Без защиты	
		Б Слабоагрессивная	Фактурный слой из тяжелого бетона δ=20мм. Защитные покрытия II группы	
		В Среднеагрессивная	Не применяются	
		Г Сильноагрессивная	Не применяются	

Настоящая таблица составлена на основе СНиП II-3-79\* «Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования».

ТК  
1980

Пояснительная записка

Формат  
1.432 - 1.416  
Лист  
0 из 3

## Конструкция навесных стен

10. Панели навешиваемой серии предназначены для самонесущих и навесных стен.

В самонесущих стенах несущие панели длиной 6 м опираются на простенки длиной 1,2; 3,0 и 4,5 м. Простеночные панели устанавливаются по оси колонн, образуя отдельные оконные проемы шириной соответственно 4,8; 3,0 и 4,5 м.

Панели длиной 1,5 м и доборные длиной 0,7 м предназначены для временного использования (до освоения производства перегородок с шагом импостов, кратным модулю 0,6), в том числе, к створе, (л. 10) эти панели обозначены знаком\*.

Максимальная высота самонесущих стен определяется расчетом на смятие панелей в местах их опирания на фундаментную балку, а также расчетом на прочность стечной простенков. Максимальные высоты самонесущих стен в зависимости от типа фундаментной балки, материала и толщины панели приведены в табл. 3.

Таблица 3

Максимальные высоты стечных участков самонесущих стен при опирании их на фундаментные балки серии 1.415-1

Толщина панели мм	Панели из участка стечной		Панели из участка на простенках			
	Объемный вес бетона в сухом состоянии кг/м <sup>3</sup>	на простенках	1000	1200	1400	1600
200	30,9	27,0	2,64	2,48	2,31	2,16
250	29,8	25,2	2,52	2,34	2,16	20,4
300	27,3	23,7	2,43	2,25	20,7	19,5

Примечания:

1. Максимальные высоты стен определены расчетом на смятие панелей в местах их опирания на фундаментные балки  $\Phi 56-2 \div \Phi 56-5$ ;  $\Phi 56-7 \div \Phi 56-10$ ;  $\Phi 56-12 \div \Phi 56-15$  и  $\Phi 56-18 \div \Phi 56-22$  серии 1.415-1, выпуск 1.

В целях сокращения номенклатуры панелей в самонесущих стенах участки простеночных стен примыкающие к углам зданий и т.п. со вставками на длине равной шагу колонн, следует выполнять влужими (без оконных проемов).

2. При наличии в стене оконных проемов указанные в таблице высоты могут быть повышены по величине  $h_0$ , определяемую по формуле:

$$h_0 = \frac{S_0}{q} \left( 1 - \frac{q_0}{q} \right) \text{ (м)}$$

где:  $S_0$  - площадь оконного проема в м<sup>2</sup>;

$q_0$  - расчетная нагрузка от веса оконного заполнения в кг/м<sup>2</sup>;

$q$  - расчетная нагрузка от веса стены в кг/м<sup>2</sup>.

Навесные стены выполняются из панелей длиной равной шагу колонн, с проемами люточного назначения.

В этих стенах панели, расположенные над оконными проемами, опираются на стальные опорные консоли, привариваемые к колоннам. Стальные консоли устанавливаются также и на стечных участках навесных стен. Расстояние между консолями по высоте определяется прочностью консолей и прочностью панелей в местах опирания (см. лист 2, выпуск 0, серии 2.432-1).

При проектировании навесных стен необходимо иметь в виду, что на все опорные консоли должны обязательно устанавливаться панели-перемычки.

При выборе и обновлении типа стен (навесных или самонесущих), кроме основного фактора - минимальные потери тепла, следует принимать во внимание объемно-планировочные и архитектурные решения, производственные и климатические условия.

В частности, необходимо учитывать, что в условиях

ТК  
1980

Пояснительная записка

Лист 08	1.432-1980
Выпуск 8	Лист 1
	403

1.432-1980  
 Лист 08  
 Выпуск 8  
 Москва



повышенной влажности и агрессивных сред; применение навесных стен не рекомендуется.

При проектировании навесных стен, в том числе, когда нагрузка от веса стены превышает величину, принятые при расчете типовых конструкций каркаса, следует проверить расчетом элементы каркаса (основные и фахс-верхабы колонн, стальные стайлы фахс-верха и в необходимом случае произвести их усиление.

4. Цокольная часть стен из легковесных панелей на пористых заполнителях может выполняться из этих же панелей с обязательным опиранием их на фундаментные балки.

Нижний ряд панелей из ячеистого бетона должен опираться на кирпичный цоколь высотой 30 и 60 см, т.е. кратный модулю по высоте панелей, выложенный поверх фундаментных балок.

Допускается опирание панелей из ячеистого бетона непосредственно на фундаментные балки при условии защиты цокольной панели от атмосферных воздействий влагостойкими и морозостойкими материалами в зависимости от наличия их в каждом конкретном случае.

12. Углы стен, а также участки стен в местах т.ш. со вставкой, выполняются с помощью специальных угловых панелей, имеющих „прямую” и „обратную” марку.

13. Для заполнения оконных проемов могут применяться перемычки длиной 6,0; 4,8; 3,6; 2,4 и 1,8 м высотой кратной 0,6 м. временно до их освоения; могут применяться перемычки длиной 1,5 и 4,5 м. Всеми заполнения проемов перемычками различных типов предусмотрены на чертежах.

В поставленной серии разработаны детали крепления панелей в рабочих чертежах панелей-перегородок (вкл.) соответствует схеме №2. При применении других схем заполнения проемов перемычками в конкретном проекте следует привести соответствующие

схемы расположения закладных деталей в панелях-перегородках и, при необходимости, уточнить качество закладных деталей и размер штифта на закладные детали и общий. При проектировании оконных проемов необходимо соблюдать следующие условия:

а) Вверху и снизу оконного проема, независимо от типа перемычек, должны устанавливаться панели-перегородки. При этом, максимальная ветровая нагрузка  $Q$ , действующая на остекленную поверхность проема и передающаяся на грань панели-перегородки, должна удовлетворять условию:

$$Q \leq (q_n - q_0) \cdot \frac{b}{2}$$

где:  $q_n$  - нормативная ветровая нагрузка, на которую рассчитаны панели (см. нормативную панель);

$q_0$  - скоростной напор ветра. Для конкретной ситуации принимается по п.п. 8.4 и 8.6 СНиП II-8-74;

$b$  - высота панели.

б) Расчетная вертикальная нагрузка от веса перемычек, действующая на панель, расположенную снизу оконного проема, не должна превышать 400 кгс/пог.м.

14. Швы между панелями, как правило, должны заполняться цементным раствором и упругими синтетическими прокладками (паронит, гермит) и герметизирующими мастиками (УМС 50, ГОСТ 14791-69) защищающими упругие прокладки от внешних атмосферных воздействий и механической разрушения. Заполнение швов следует производить в соответствии с „Указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций” СН 420-71.

Применение для заполнения швов других цементного раствора допускается только в стенах из легких бетонов на пористых заполнителях и при отсутствии упругих синтетических материалов.

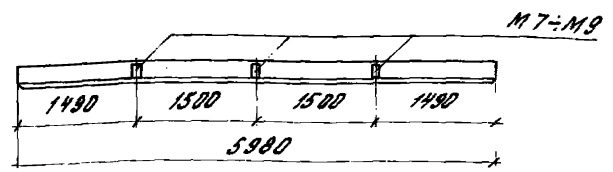
ТК  
1980

Пояснительная записка

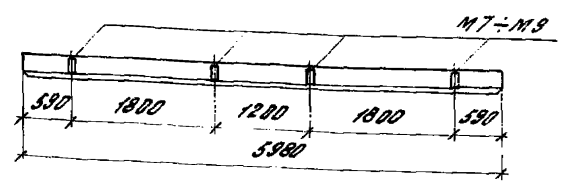
СЭИИ  
1.192-14/80  
Лист 5 из 5

Рис. Разбивка закладных деталей М7-М9 в панелях - перегородках  
в зависимости от схем оконных проемов

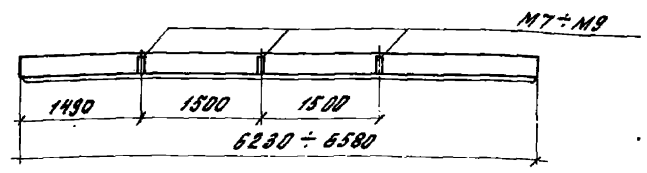
Для схем 1а, 3 и 3а



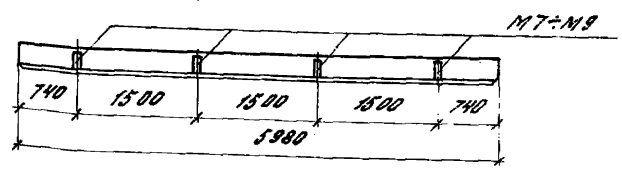
Для схемы 4



Для схем 1а (удлиненная)



Для схемы 5



Примечание.  
Разбивка закладных деталей для основных схем - 1а, 2 приведена в рабочих чертежах панелей (включ 1 данной серии).

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТОВАТЕЛЬСКИЙ ЗАВОД  
М. МОСКВА  
Ул. Шолохова, 14  
119880

ТК  
1980

Пояснительная записка

Л.Р.Д.И.Р.	Лист
1.432-14/80	6 из 6
Диагност	0

Схема 1. Рентгеновое остекление  
Переллеты  $E=6,0\text{ м}$  с шагом шпалот  $1,2\text{ м}$

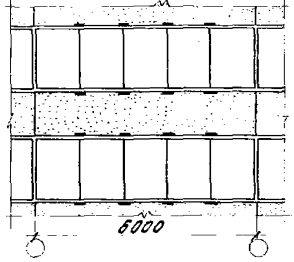


Схема 2. Отдельные проемы шириной  $4,8\text{ м}$   
Переллеты с шагом шпалот  $1,2\text{ м}$

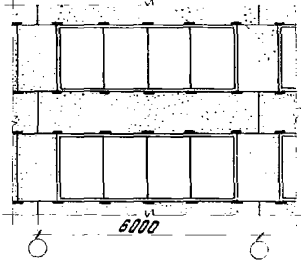


Схема 3. Отдельные проемы шириной  $3,0\text{ м}$   
Переллеты с шагом шпалот  $1,2 \times 0,5 \times 1,2\text{ м}$

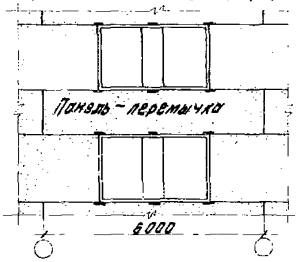


Схема 4. Отдельные проемы шириной  $1,8\text{ м}$   
Переллеты с шагом шпалот  $1,2 \times 0,5 \times 1,5\text{ м}$

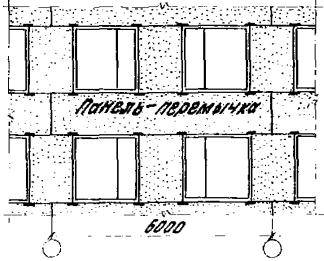


Схема 5. Отдельные проемы шириной  $4,5\text{ м}$   
Переллеты с шагом шпалот  $1,5\text{ м}$

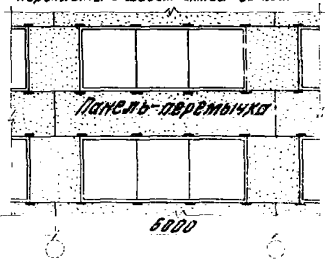


Схема 3а. Отдельные проемы шириной  $3,0\text{ м}$   
Переллеты с шагом шпалот  $1,5\text{ м}$

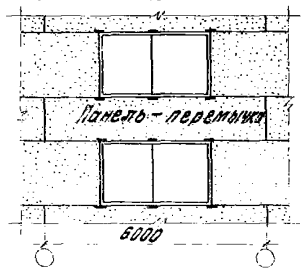
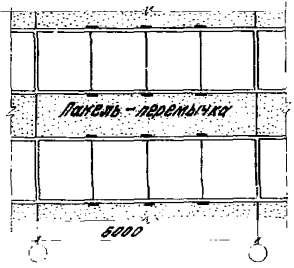


Схема 6. Рентгеновое остекление  
Переллеты с шагом шпалот  $1,5\text{ м}$



ТК  
1980

Поручительная записка

Серия  
1-332-14  
Выпуск Проект  
0

Толщина швов - 20 мм. Конструкция швов приведена на листе 18.

15. При компоновке панельных стен следует учитывать, что низ яруса панелей <sup>расположенного</sup> в пределах конструкций покрытия, должен быть ниже отметки верха колыма на 0,5 м.

16. Крепление панелей осуществляется к закладным деталям, находящимся на боковых гранях колыма.

При этом панели, опирающиеся на опорные колыма, крепятся в 4х точках, все остальные панели в 2х точках.

#### Указания по маркировке панелей

Марка панелей состоит из трех буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом. В первой группе буквы ПС обозначают "Панель стеновая"; числа следующие за буквами соответственно обозначают:

длину в см;

высоту в см и

толщину в см.

Во второй группе буква определяет материал панели:

я - ячеистый бетон;

п - бетон на пористых заполнителях.

В третьей группе первая цифра определяет назначение панели, вторая - прямую (цифра 1)

или обратную (цифра 2) марки панелей.

В маркировке панелей, не имеющих обратной марки, вторая цифра отсутствует.

Расшифровка цифр, определяющих назначение панелей, приведена в табл. 4

Таблица 4

Цифры	Назначение панели
1	Рядовая
2	Перемычка для ленточного остекления
3	Перемычка при простенках длиной 1,2 м (1,5 м) <sup>*</sup>
4	Подкарнизная
5	Подкарнизная перемычка для ленточного остекления
6	Подкарнизная перемычка при простенках длиной 1,2 м (1,5 м) <sup>*</sup>
7	Параллельная
8	Параллельная перемычка для ленточного остекления
9	Параллельная перемычка при простенках длиной 1,2 м

Пример маркировки: ПС650.12.20-Я-12  
панель стеновая, длиной 650 см, высотой 12 см, толщиной 20 см, из ячеистого бетона, рядовая, обратная марка

ТК  
1980

Пояснительная записка

Лист  
1.432-14/80  
Всего листов  
7 8/83

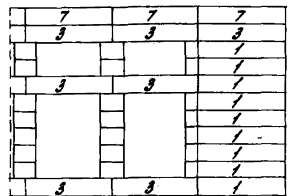
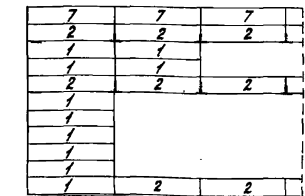
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Схемы расположения панелей различного назначения

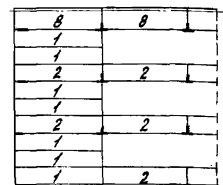
здания с наружным водоотводом



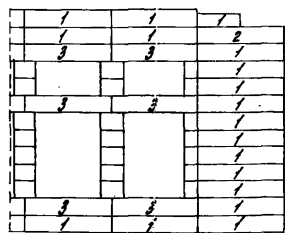
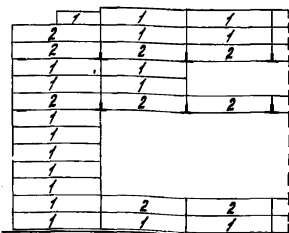
Продольные фасады



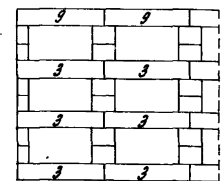
Многоэтажные здания



Торцовые фасады



Многоэтажные здания



Условные обозначения:

- |  |  |
|--|--|
| 1. Рядовая   | 6. Подпарцизная перемычка при простенках $\ell=1,2\text{ м}$ ( $1,5\text{ м}$ ). |
| 2. Перемычка при ленточном остеклении  | 7. Параллельная  |
| 3. Перемычка при панельном остеклении $\ell=1,2\text{ м}$ ( $1,5\text{ м}$ ) | 8. Параллельная перемычка при ленточном остеклении                               |
| 4. Подпарцизная  | 9. Параллельная перемычка при простенках $\ell=1,2\text{ м}$ ( $1,5\text{ м}$ )  |
| 5. Подпарцизная перемычка при ленточном остеклении                           |  |

ТК  
1980

Пояснительная записка

|         |              |
|---------|--------------|
| Сборник | 1.432 - 1/10 |
| Лист    | 0            |
| Лист    | 9/15         |

Таблица 5

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из ячеистых бетонов

| № п/п | Вид отделки   | Процент заполнения поверхности изделия | Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия не более, мм | Период отделки панелей  | Примечание   |
|-------|---|--|--|-------------------------|--|
| 1     | Цветные лакокрасочные покрытия объемным весом 1200 ÷ 1400 кг/см <sup>3</sup> , марок 50, 75, 100 с эластичной или резиновой основой.  | 100                                    | 15   | в процессе формирования | Получение ровной поверхности достигается только в том случае, если применяемые материалы, а также способ отделки поверхности механически обработанной поверхности без промежуточной шлифовки или нешлифованной шероховатой поверхности можно применять только по ячеистому бетону по газодобывательству. |
| 2     | Каменные облицовочные материалы фракции до 10-20 мм и нешлифованные керамические плитки размером 21х21 мм, 28х28 мм и ячеистому бетону с шероховатой поверхностью, применяемые в качестве облицовочного материала для плитки 21х21 мм - 5 мм, для плитки 28х28 мм - 10 мм | 70                                     | 10<br>5  |                         |  |
| 3     | Каменные облицовочные материалы фракции до 20 мм и нешлифованные керамические материалы по цветному поризованному бетону объемным весом 1200 - 1400 кг/см <sup>3</sup> , марки 75 - 100   | 50                                     | 25 - 20  |                         |  |
| 4     | Покраска "врубашку" с эластичной или резиновой основой  | 100                                    | 20   |                         |  |
| 5     | Декоративная каменная крошка на полимерных связующих (Слак 3-ВЛ-5189 ТУ6-10). Акриловая эмульсия МБМ-45-С и синтетический латекс СКС-65-ГЛ, ГОСТ 105-64-75  | 100                                    | 2  |                         |  |
| 6     | Полимерцементное покрытие на основе латекса СКС-65-ГЛ, ГОСТ 105-64-75   | 100                                    | 2  |                         |  |
| 7     | Э-К4-112, ГОСТ 19214-73<br>Краски стиральдутадиеновые К4-112  | 100                                    | 2  | После высыхания         | Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует добавить наполнитель фракцией до 2 мм  |
| 8     | Э-ГОСТ 20833-75<br>Краски поливинилацетатные ВЯ-17  | 100                                    | 2  |                         |  |
| 9     | РСН-40-76 Госстрой Эстонской ССР<br>Краски поливинилацетатные ПВАЦ  | 100                                    | 2  |                         |  |
| 10    | ТУ-400-1-266-76<br>Краски цементно-перхлорвиниловые ЦПХВ  | 100                                    | 2  |                         |  |
| 11    | Краски на основе хлорсульфированного полиэтилена<br>Эмали ХП-799, ТУ84618-80  | 100                                    | 2  |                         |  |

Записи в журнале  
 № 1  
 от 10.08.80  
 Инженер  
 И. Мосин

Приготовление и нанесение составов покрытий следует производить согласно Требованиям СН 277-80 "Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона."

ТК  
1980

Порисительная записка

Всего 1 лист  
Лист 0 из 10 лз

## Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из легких бетонов

| № п/п | Вид отделки   | Толщина защитного слоя или покрытия мм | Период отделки панели   | Примечание   |
|-------|---|--|-------------------------|--|
| 1     | Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой, размером 21x21 мм и 45x45 мм, укладываемой на подготовленную глазурованную цементно-песчаную стяжку не ниже марки 50 с шириной шва между плитками соответствующей не менее 4 мм | не менее 20                            | в процессе формирования | По условиям совместимости для панелей толщиной 200 мм отделку керамич. глазур. и стеновой плиткой не применять   |
| 2     | Облицовка стеновой плиткой размером 21x21 мм, укладываемой на подготовленную глазурованную цементно-песчаную стяжку не ниже марки 50 с шириной шва между плитками не менее 4 мм.  |  |                         | Облицовку стеновой плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещений         |
| 3     | Дроблеными каменными, естественными и искусственными материалами фракцией 10-20 мм с пористым размером зерна не ниже 75   |  |                         |  |
| 4     | Обозначение демаркационной отделки путем выветривания заполнителя демаркационного бетона расплюснутой ступицей воды   |  |                         |  |
| 5     | Рельефная поверхность цементно-песчаной стяжки, получаемая укладкой на гни формы рельефных матриц   |  |                         |  |
| 6     | Демаркационная каменная крошка на полимерных связующих (Слок 3-ВЛ-5189 ТУ6-10), акриловая эмульсия МБМ-5-С и синтетический латекс СКС-65-ГП, ГОСТ 105 64-75   | 2                                      | После распылки          | Отделываться краской (СКС-69), каменная крошка фракции 0,3-2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом. |
| 7     | Полимерцементное покрытие на основе латекса СКС-65-ГП, ГОСТ 105 64-75   |  |                         |  |
| 8     | ТУ-400-1-266-76<br>Окраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ   | 2                                      | После распылки          | Для получения шероховатой поверхности в состав красок вводят наполнитель фракцией до 2 мм.                       |
| 9     | Окраска гладкой или рельефной поверхности ступицеобразными красками М4-112, 9-К4-112, ГОСТ 19214-73   |  |                         |  |
| 10    | 9-Г6СТ 20833-75<br>Окраска поливинилацетатными красками ВВ-17   |  |                         |  |
| 11    | Рельефная поверхность, получаемая обработкой ее механическими инструментами, сжатым воздухом с песком   |  |                         | —  |

ТК  
1980

Пояснительная записка

Серия  
1.432-14/8  
Выпуск  
1  
Лист  
1 из 1

Номенклатура панелей

| № п/п | Марка*          | размеры м.м. |        |         | из бетона на пористых заполнителях          |                     |                    |     |                   |       |                 |      | из ячеистого бетона |    |      |     | Нормативная нагрузка на панель         | Расход стали кг/м² | Назначение | № панели серии 1-572-6 |
|-------|-----------------|--------------|--------|---------|---|---------------------|--------------------|-----|-------------------|-------|-----------------|------|---------------------|----|------|-----|--|--------------------|------------|------------------------|
|       |                 | длина        | высота | толщина | в бетоне при относительной влажности 18%, т |                     |                    |     | в ячеистом бетоне |       |                 |      | мгс/м²              |    |      |     |  |                    |            |                        |
|       |                 |              |        |         | объем м³                                    |                     | всего бетона м³/м³ |     | объем бетона м³   |       | всего бетона м³ |      |                     |    |      |     |  |                    |            |                        |
|       |                 |              |        |         | марки 50                                    | постройки марки 100 | 300                | 400 | 110,7             | 12,00 | 700             | 800  |                     |    |      |     |  |                    |            |                        |
| 1     | ПС 600.9.20-1   | 5380         | 880    | 200     | 0,84  | 0,21                | 1,3                | 1,4 | 1,4               | 1,5   | 1,65            | 0,9  | 1,0                 | 90 | 18,8 | 4,4 | Рабочие                                | 1                  |            |                        |
| 2     | ПС 600.12.20-1  |              | 1180   |         | 1,13  | 0,28                | 1,7                | 1,8 | 1,9               | 2,1   | 1,44            | 1,2  | 1,4                 |    | 21,8 |     |  |                    |            |                        |
| 3     | ПС 600.18.20-1  |              | 1780   |         | 1,71  | 0,42                | 2,6                | 2,7 | 2,9               | 3,1   | 2,13            | 1,8  | 2,0                 |    | 30,2 |     |  |                    |            |                        |
| 4     | ПС 600.9.25-1   |              | 880    | 260     | 1,10  | 0,21                | 1,5                | 1,6 | 1,6               | 1,9   | 1,31            | 1,1  | 1,5                 |    | 19,2 |     |  |                    |            |                        |
| 5     | ПС 600.12.25-1  |              | 1180   |         | 1,48  | 0,28                | 2,0                | 2,2 | 2,4               | 2,5   | 1,76            | 1,5  | 1,7                 |    | 22,3 |     |  |                    |            |                        |
| 6     | ПС 600.18.25-1  |              | 1780   |         | 2,24  | 0,42                | 3,1                | 3,3 | 3,6               | 3,8   | 2,66            | 2,2  | 2,6                 |    | 30,9 |     |  |                    |            |                        |
| 7     | ПС 600.9.30-1   |              | 880    | 300     | 1,37  | 0,21                | 1,8                | 1,9 | 2,1               | 2,3   | 1,58            | 1,3  | 1,5                 |    | 19,8 |     |  |                    |            |                        |
| 8     | ПС 600.12.30-1  | 1180         | 1,84   |         | 0,28  | 2,4                 | 2,6                | 2,8 | 3,0               | 2,12  | 1,8             | 2,0  | 23,0                |    |      |     |  |                    |            |                        |
| 9     | ПС 600.18.30-1  | 1780         | 2,77   |         | 0,42  | 3,6                 | 3,9                | 4,2 | 4,5               | 3,19  | 2,7             | 3,1  | 31,8                |    |      |     |  |                    |            |                        |
| 10    | ПС 625.9.20-11  | 6230         | 880    | 200     | 0,88  | 0,22                | 1,4                | 1,6 | 1,7               | 1,8   | 1,10            | 0,9  | 1,1                 | 90 | 20,0 | 4,4 | Рабочие для полов и температурных швов | 2                  |            |                        |
| 11    | ПС 625.9.20-12  |              | 1180   |         | 1,18  | 0,29                | 1,7                | 1,9 | 2,0               | 2,1   | 1,47            | 1,2  | 1,4                 |    | 23,2 |     |  |                    |            |                        |
| 12    | ПС 625.12.20-11 |              | 1780   |         | 1,78  | 0,44                | 2,7                | 2,9 | 3,0               | 3,2   | 2,22            | 1,9  | 2,1                 |    | 32,4 |     |  |                    |            |                        |
| 13    | ПС 625.12.20-12 |              | 250    | 880     | 1,15  | 0,22                | 1,6                | 1,7 | 1,8               | 2,0   | 1,37            | 1,2  | 1,3                 |    | 20,4 |     |  |                    |            |                        |
| 14    | ПС 625.18.20-11 |              |        | 1180    | 1,55  | 0,29                | 2,1                | 2,3 | 2,5               | 2,6   | 1,84            | 1,5  | 1,8                 |    | 23,7 |     |  |                    |            |                        |
| 15    | ПС 625.18.20-12 |              |        | 1780    | 2,33  | 0,44                | 3,2                | 3,5 | 3,7               | 4,0   | 2,77            | 2,3  | 2,7                 |    | 33,7 |     |  |                    |            |                        |
| 16    | ПС 625.9.25-11  |              | 250    | 880     | 1,15  | 0,22                | 1,6                | 1,7 | 1,8               | 2,0   | 1,37            | 1,2  | 1,3                 |    | 20,4 |     |  |                    |            |                        |
| 17    | ПС 625.9.25-12  |              |        | 1180    | 1,55  | 0,29                | 2,1                | 2,3 | 2,5               | 2,6   | 1,84            | 1,5  | 1,8                 |    | 23,7 |     |  |                    |            |                        |
| 18    | ПС 625.12.25-11 |              |        | 1780    | 2,33  | 0,44                | 3,2                | 3,5 | 3,7               | 4,0   | 2,77            | 2,3  | 2,7                 |    | 33,7 |     |  |                    |            |                        |
| 19    | ПС 625.12.25-12 | 880          |        | 1,15    | 0,22  | 1,6                 | 1,7                | 1,8 | 2,0               | 1,37  | 1,2             | 1,3  | 20,4                |    |      |     |  |                    |            |                        |
| 20    | ПС 625.18.25-11 | 1180         |        | 1,55    | 0,29  | 2,1                 | 2,3                | 2,5 | 2,6               | 1,84  | 1,5             | 1,8  | 23,7                |    |      |     |  |                    |            |                        |
| 21    | ПС 625.18.25-12 | 1780         | 2,33   | 0,44    | 3,2   | 3,5                 | 3,7                | 4,0 | 2,77              | 2,3   | 2,7             | 33,7 |                     |    |      |     |  |                    |            |                        |

Примечание: \* В марках панелей указаны пролет, шаг, ширина, толщина, марка бетона. Для образования узла, марки, перед заливкой необходимо сделать панель из ячеистого бетона и фундамента. Для заливки бетона в фундамент на пористых заполнителях.

ТК  
 Нормативная нагрузка на панель и расход стали  
 для полов и температурных швов

ГОСТ 8020-55  
 ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 Т. Москва



| 1  | 2                 | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10  | 11  | 12   | 13  | 14   | 15   | 16   | 17  | 18   | 19 | 16  |      |      |     |  |  |  |
|----|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|-----|--|----|-----|------|------|-----|--|--|--|
| 22 | ПС 625. 9. 30-11  | 6230 | 880  | 300  | 1,42 | 0,22 | 1,9  | 2,0  | 2,2 | 2,3 | 1,64 | 1,4 | 1,6  | 50   | 21,0 | 4,6 |  | 2  |     |      |      |     |  |  |  |
| 23 | ПС 625. 9. 30-12  |      | 1180 |      | 1,92 | 0,29 | 2,5  | 2,7  | 2,9 | 3,1 | 2,21 | 1,9 | 2,1  |      | 24,4 |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 24 | ПС 625. 12. 30-11 |      | 1780 |      | 2,89 | 0,44 | 3,8  | 4,0  | 4,4 | 4,7 | 3,33 | 2,6 | 3,2  |      | 34,0 |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 25 | ПС 625. 12. 30-12 |      | 6280 |      | 880  | 250  | 1,16 | 0,22 | 1,6 | 1,7 | 1,9  | 2,0 | 1,38 |      | 1,2  |     |  |    |     | 1,3  | 20,4 | 4,4 |  |  |  |
| 26 | ПС 625. 18. 30-11 |      |      |      | 1180 |      | 1,55 | 0,30 | 2,1 | 2,2 | 2,3  | 2,5 | 1,95 |      | 1,6  |     |  |    |     | 1,8  | 23,7 |     |  |  |  |
| 27 | ПС 625. 18. 30-12 | 1780 |      | 2,34 | 0,45 |      | 3,2  | 3,5  | 3,8 | 4,0 | 2,79 | 2,3 | 2,7  | 33,1 |      |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 28 | ПС 630. 9. 25-11  | 6330 | 880  | 300  | 1,45 | 0,22 | 1,9  | 2,1  | 2,2 | 2,4 | 1,67 | 1,4 | 1,6  | 50   | 21,0 | 4,6 | Рядовые для<br>челов и температу-<br>турных швов | 3  |     |      |      |     |  |  |  |
| 29 | ПС 630. 9. 25-12  |      | 1180 |      | 1,94 | 0,30 | 2,5  | 2,6  | 3,0 | 3,2 | 2,24 | 2,1 | 2,5  |      | 24,4 |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 30 | ПС 630. 12. 25-11 |      | 1780 |      | 2,93 | 0,45 | 3,8  | 4,2  | 4,5 | 4,8 | 3,38 | 2,8 | 3,3  |      | 34,0 |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 31 | ПС 630. 12. 25-12 |      | 6480 |      | 880  | 200  | 0,91 | 0,23 | 1,4 | 1,6 | 1,7  | 1,8 | 1,14 |      | 1,0  |     |  |    |     | 1,1  | 20,4 | 4,4 |  |  |  |
| 32 | ПС 630. 18. 25-11 |      |      |      | 1180 |      | 1,22 | 0,31 | 1,8 | 2,0 | 2,1  | 2,2 | 1,53 |      | 1,3  |     |  |    |     | 1,5  | 25,7 |     |  |  |  |
| 33 | ПС 630. 18. 25-12 | 1780 |      | 1,85 | 0,46 |      | 2,8  | 3,0  | 3,2 | 3,4 | 2,51 | 1,5 | 2,2  | 33,1 |      |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 34 | ПС 635. 9. 30-11  | 6330 | 880  | 300  | 1,45 | 0,22 | 1,9  | 2,1  | 2,2 | 2,4 | 1,67 | 1,4 | 1,6  | 50   | 21,0 | 4,6 |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 35 | ПС 635. 9. 30-12  |      | 1180 |      | 1,94 | 0,30 | 2,5  | 2,6  | 3,0 | 3,2 | 2,24 | 2,1 | 2,5  |      | 24,4 |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 36 | ПС 635. 12. 30-11 |      | 1780 |      | 2,93 | 0,45 | 3,8  | 4,2  | 4,5 | 4,8 | 3,38 | 2,8 | 3,3  |      | 34,0 |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 37 | ПС 635. 12. 30-12 |      | 6480 |      | 880  | 200  | 0,91 | 0,23 | 1,4 | 1,6 | 1,7  | 1,8 | 1,14 |      | 1,0  |     |  |    |     | 1,1  | 20,4 | 4,4 |  |  |  |
| 38 | ПС 635. 18. 30-11 |      |      |      | 1180 |      | 1,22 | 0,31 | 1,8 | 2,0 | 2,1  | 2,2 | 1,53 |      | 1,3  |     |  |    |     | 1,5  | 25,7 |     |  |  |  |
| 39 | ПС 635. 18. 30-12 | 1780 |      | 1,85 | 0,46 |      | 2,8  | 3,0  | 3,2 | 3,4 | 2,51 | 1,5 | 2,2  | 33,1 |      |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 40 | ПС 650. 9. 20-11  | 6480 | 880  | 200  | 0,91 | 0,23 | 1,4  | 1,6  | 1,7 | 1,8 | 1,14 | 1,0 | 1,1  | 20,4 | 4,4  |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 41 | ПС 650. 9. 20-12  |      | 1180 |      | 1,22 | 0,31 | 1,8  | 2,0  | 2,1 | 2,2 | 1,53 | 1,3 | 1,5  | 25,7 |      |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 42 | ПС 650. 12. 20-11 |      | 1780 |      | 1,85 | 0,46 | 2,8  | 3,0  | 3,2 | 3,4 | 2,51 | 1,5 | 2,2  | 33,1 |      |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |
| 43 | ПС 650. 12. 20-12 |      | 6480 |      | 880  | 200  | 0,91 | 0,23 | 1,4 | 1,6 | 1,7  | 1,8 | 1,14 | 1,0  |      |     |  |    | 1,1 | 20,4 | 4,4  |     |  |  |  |
| 44 | ПС 650. 18. 20-11 |      |      |      | 1180 |      | 1,22 | 0,31 | 1,8 | 2,0 | 2,1  | 2,2 | 1,53 | 1,3  |      |     |  |    | 1,5 | 25,7 |      |     |  |  |  |
| 45 | ПС 650. 18. 20-12 | 1780 |      | 1,85 | 0,46 |      | 2,8  | 3,0  | 3,2 | 3,4 | 2,51 | 1,5 | 2,2  | 33,1 |      |     |  |    |     |      |      |     |  |  |  |

Примечание см на листе 1



Температура рядовых пачек для  
узлов и температурных швов

Сторона  
1432-1434  
Высота  
5  
Лист  
2

| 1  | 2                  | 3    | 4    | 5   | 6    | 7    | 8    | 9   | 10  | 11  | 12   | 13   | 14  | 15 | 16   | 17  | 18  | 19 |      |
|----|--------------------|------|------|-----|------|------|------|-----|-----|-----|------|------|-----|----|------|-----|---|----|------|
| 46 | ПС 650. 9. 25 -11  | 6480 | 880  | 250 | 1,20 | 0,23 | 1,7  | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 1,43 | 1,2  | 1,4 | 90 | 20,8 | 4,4 |   |    |      |
| 47 | ПС 650. 9. 25 -12  |      |      |     | 1,60 | 0,31 | 2,2  | 2,4 | 2,6 | 2,7 | 1,91 | 1,6  | 1,8 |    | 24,2 |     |   |    |      |
| 48 | ПС 650. 12. 25 -11 |      | 1180 |     |      | 2,42 | 0,46 | 3,3 | 3,6 | 3,9 | 4,1  | 2,88 | 2,4 |    | 2,9  |     |   |    | 33,8 |
| 49 | ПС 650. 12. 25 -12 |      |      |     |      | 1,48 | 0,23 | 1,9 | 2,1 | 2,3 | 2,4  | 1,71 | 1,4 |    | 1,6  |     |   |    | 21,4 |
| 50 | ПС 650. 18. 25 -11 |      | 1780 |     |      | 1,98 | 0,31 | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 3,3  | 2,29 | 1,9 |    | 2,2  |     |   |    | 24,9 |
| 51 | ПС 650. 18. 25 -12 | 6530 | 880  | 300 | 3,00 | 0,46 | 3,9  | 4,3 | 4,6 | 4,9 | 3,46 | 2,9  | 3,3 | 90 | 34,7 | 4,6 | Рядовые для<br>ульев и температур-<br>турных швов | 3  |      |
| 52 | ПС 650. 9. 30 -11  |      |      |     |      | 1,21 | 0,23 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1  | 1,44 | 1,2 |    | 1,4  |     |   |    | 20,8 |
| 53 | ПС 650. 9. 30 -12  |      | 1180 |     |      | 1,62 | 0,31 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 2,8  | 1,93 | 1,6 |    | 1,9  |     |   |    | 24,2 |
| 54 | ПС 650. 12. 30 -11 |      | 1780 |     |      | 2,45 | 0,46 | 3,4 | 3,6 | 3,9 | 4,1  | 2,91 | 2,4 |    | 2,8  |     |   |    | 33,8 |
| 55 | ПС 650. 12. 30 -12 |      |      |     |      | 1,51 | 0,23 | 2,0 | 2,1 | 2,3 | 2,5  | 1,74 | 1,5 |    | 1,7  |     |   |    | 21,8 |
| 56 | ПС 650. 18. 30 -11 | 6590 | 880  | 300 | 2,02 | 0,31 | 2,6  | 2,9 | 3,1 | 3,3 | 2,83 | 2,0  | 2,2 | 90 | 26,4 | 4,6 |   |    |      |
| 57 | ПС 650. 18. 30 -12 |      |      |     |      | 3,04 | 0,47 | 4,0 | 4,3 | 4,7 | 5,0  | 3,51 | 2,9 |    | 3,4  |     |   |    | 35,4 |
| 58 | ПС 660. 9. 30 -11  |      | 1180 |     |      |      |      |     |     |     |      |      |     |    |      |     |   |    |      |
| 59 | ПС 660. 9. 30 -12  |      |      |     |      |      |      |     |     |     |      |      |     |    |      |     |   |    |      |
| 60 | ПС 660. 12. 30 -11 |      | 1780 |     |      |      |      |     |     |     |      |      |     |    |      |     |   |    |      |
| 61 | ПС 660. 12. 30 -12 |      |      |     |      |      |      |     |     |     |      |      |     |    |      |     |   |    |      |
| 62 | ПС 660. 18. 30 -11 |      |      |     |      |      |      |     |     |     |      |      |     |    |      |     |   |    |      |
| 63 | ПС 660. 18. 30 -12 |      |      |     |      |      |      |     |     |     |      |      |     |    |      |     |   |    |      |

1. Условные обозначения  
 2. Периоды эксплуатации  
 3. Вид работ  
 4. Вид работ  
 5. Вид работ  
 6. Вид работ  
 7. Вид работ  
 8. Вид работ  
 9. Вид работ  
 10. Вид работ  
 11. Вид работ  
 12. Вид работ  
 13. Вид работ  
 14. Вид работ  
 15. Вид работ  
 16. Вид работ  
 17. Вид работ  
 18. Вид работ  
 19. Вид работ

Примечание см на листе 1.

TK  
1980

Номенклатура рядовых панелей  
для ульев и температурных швов

|                      |
|----------------------|
| Рейс<br>1.432 - 1460 |
| Выпуск<br>0          |
| Лист<br>3            |

| 1  | 2               | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8   | 9   | 10   | 11   | 12   | 13  | 14          | 15          | 16   | 17   | 18   | 19  |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
|----|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|-----|-------------|-------------|------|------|--|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|------|
| 70 | ПД 500.9.20-2   | 5980 | 880  | 200  | 0,84 | 0,21 | 1,3 | 1,4 | 1,4  | 1,5  | 1,05 | 0,9 | 1,0         | 300*<br>250 | 68,4 | 22,2 | Панели-перемыч-<br>ки при ленточном<br>остеклении  | 4   |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 71 | ПД 600.12.20-2  |      | 1180 |      | 1,13 | 0,28 | 1,7 | 1,8 | 1,9  | 2,1  | 1,44 | 1,2 | 1,4         | 280*<br>230 | 79,6 |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 72 | ПД 600.18.20-2  |      | 1780 | 1,71 | 0,42 | 2,5  | 2,7 | 2,9 | 3,1  | 2,13 | 1,8  | 2,0 | 260*<br>230 | 104,0       |      |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 73 | ПД 600.9.25-2   |      | 880  | 250  | 1,10 | 0,21 | 1,5 | 1,6 | 1,8  | 1,9  | 1,31 | 1,1 | 1,3         | 300         | 58,8 |      |  |     | 26,2 |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 74 | ПД 600.12.25-2  |      | 1180 |      | 1,48 | 0,28 | 2,0 | 2,2 | 2,4  | 2,5  | 1,76 | 1,5 | 1,7         | 280         | 68,6 |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 75 | ПД 600.18.25-2  |      | 1780 | 2,24 | 0,42 | 3,1  | 3,3 | 3,6 | 3,8  | 2,66 | 2,2  | 2,5 | 260         | 86,2        |      |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 76 | ПД 500.9.30-2   |      | 880  | 300  | 1,97 | 0,21 | 1,8 | 1,9 | 2,1  | 2,3  | 1,58 | 1,3 | 1,5         | 300         | 52,2 |      |  |     | 27,8 |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 77 | ПД 600.12.30-2  |      | 1180 |      | 1,84 | 0,28 | 2,4 | 2,6 | 2,8  | 3,0  | 2,12 | 1,8 | 2,0         | 280         | 57,5 |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 78 | ПД 600.18.30-2  | 1780 | 2,77 | 0,42 | 3,6  | 3,9  | 4,2 | 4,5 | 3,19 | 2,7  | 3,1  | 260 | 70,5        |             |      |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 79 | ПД 625.9.20-21  | 6230 | 880  | 200  | 0,88 | 0,22 | 1,4 | 1,6 | 1,7  | 1,8  | 1,10 | 0,9 | 1,1         | 300*<br>250 | 68,5 | 24,1 | Панели-перемыч-<br>ки при ленточном<br>остеклении для<br>углов и температу-<br>рных швов | 5   |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 80 | ПД 625.9.20-22  |      | 1180 |      | 1,18 | 0,29 | 1,7 | 1,9 | 2,0  | 2,1  | 1,47 | 1,2 | 1,4         | 280*<br>230 | 80,9 |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 81 | ПД 625.12.20-21 |      | 1780 | 1,78 | 0,44 | 2,7  | 2,9 | 3,0 | 3,2  | 2,22 | 1,9  | 2,1 | 260*<br>230 | 106,5       |      |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 82 | ПД 625.12.20-22 |      | 880  | 250  | 1,15 | 0,22 | 1,6 | 1,7 | 1,8  | 2,0  | 1,37 | 1,2 | 1,3         | 300         | 59,4 |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 83 | ПД 625.18.20-21 |      |      |      |      |      |     |     |      |      |      |     |             |             |      |      |  |     | 1180 | 1,55 | 0,29 | 2,1  | 2,3 | 2,5 | 2,6 | 1,84 | 1,5  | 1,8 | 280 | 67,6 |
| 84 | ПД 625.18.20-22 |      | 1780 | 2,33 | 0,44 | 3,2  | 3,5 | 3,7 | 4,0  | 2,77 | 2,3  | 2,7 | 260         | 86,7        |      |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 85 | ПД 625.9.25-21  |      | 880  | 250  | 1,15 | 0,22 | 1,6 | 1,7 | 1,8  | 2,0  | 1,37 | 1,2 | 1,3         | 300         | 59,4 |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 86 | ПД 625.9.25-22  |      |      |      |      |      |     |     |      |      |      |     |             |             |      |      |  |     | 1180 | 1,55 | 0,29 | 2,1  | 2,3 | 2,5 | 2,6 | 1,84 | 1,5  | 1,8 | 280 | 67,6 |
| 87 | ПД 625.12.25-21 |      |      |      |      |      |     |     |      |      |      |     |             |             |      |      |  |     | 1780 | 2,33 | 0,44 | 3,2  | 3,5 | 3,7 | 4,0 | 2,77 | 2,3  | 2,7 | 260 | 86,7 |
| 88 | ПД 625.12.25-22 |      |      |      |      |      |     |     |      |      |      |     |             |             |      |      |  |     | 880  | 250  | 1,15 | 0,22 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 2,0  | 1,37 | 1,2 | 1,3 | 300  |
| 89 | ПД 625.18.25-21 | 1180 |      |      |      |      |     |     |      |      |      |     |             |             |      | 1,55 | 0,29   | 2,1 |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |
| 90 | ПД 625.18.25-22 | 1780 | 2,33 | 0,44 | 3,2  | 3,5  | 3,7 | 4,0 | 2,77 | 2,3  | 2,7  | 260 | 86,7        |             |      |      |  |     |      |      |      |      |     |     |     |      |      |     |     |      |

Примечание см. на листе 1.

\* - нормативная ветровья нагрузка для панелей на пористых заполнителях

ТК  
1980

Поменял типоразмер панелей - перемычек при ленточном остеклении и добавил - перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов

СВЯЗЬ  
1.432-1480  
Лист 0 4

| 1   | 2                   | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   | 17   | 18   | 19 |      |      |       |
|-----|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|------|-------|
| 91  | ПС 625. 9. 30 - 21  | 6230 | 880  | 300  | 1,42 | 0,22 | 1,9  | 2,0  | 2,2  | 2,3  | 1,64 | 1,4  | 1,6  | 300  | 57,7 | 26,9 |      | 5  |      |      |       |
| 92  | ПС 625. 9. 30 - 22  |      |      |      |      | 1,92 | 0,29 | 2,5  | 2,7  | 2,9  | 3,1  | 2,21 | 1,9  | 2,1  | 280  |      |      |    | 57,2 |      |       |
| 93  | ПС 625. 12. 30 - 21 |      |      |      |      | 2,89 | 0,44 | 3,8  | 4,0  | 4,4  | 4,7  | 3,33 | 2,8  | 3,2  | 260  |      |      |    | 71,0 |      |       |
| 94  | ПС 625. 12. 30 - 22 |      |      |      | 1780 | 6280 | 1,16 | 0,22 | 1,6  | 1,7  | 1,9  | 2,0  | 1,38 | 1,2  | 1,3  |      |      |    | 300  | 59,4 |       |
| 95  | ПС 625. 18. 30 - 21 |      |      |      |      |      |      | 1,55 | 0,30 | 2,1  | 2,2  | 2,3  | 2,5  | 1,85 | 1,6  |      |      |    | 1,8  | 280  | 67,6  |
| 96  | ПС 625. 18. 30 - 22 |      |      |      |      |      |      | 2,34 | 0,45 | 3,2  | 3,5  | 3,8  | 4,0  | 2,79 | 2,3  |      |      |    | 2,7  | 260  | 87,4  |
| 97  | ПС 630. 9. 25 - 21  | 6280 | 880  | 250  | 1,45 |      | 0,22 | 1,9  | 2,1  | 2,2  | 2,4  | 1,67 | 1,4  | 1,6  | 300  | 52,1 | 26,9 |    | 6    |      |       |
| 98  | ПС 630. 9. 25 - 22  |      |      |      |      |      | 1,94 | 0,30 | 2,5  | 2,8  | 3,0  | 3,2  | 2,24 | 2,1  | 2,5  | 280  |      |    |      | 57,7 |       |
| 99  | ПС 630. 12. 25 - 21 |      | 1180 |      | 6330 |      | 300  | 2,93 | 0,45 | 3,8  | 4,2  | 4,5  | 4,8  | 3,38 | 2,8  | 3,3  |      |    |      | 260  | 71,7  |
| 100 | ПС 630. 12. 25 - 22 |      |      |      |      |      |      |      | 0,91 | 0,23 | 1,4  | 1,5  | 1,7  | 1,8  | 1,14 | 1,0  |      |    |      | 1,1  | 300*  |
| 101 | ПС 630. 18. 25 - 21 | 1780 | 6480 | 200  |      | 1,22 | 0,31 | 1,8  | 2,0  | 2,1  | 2,2  | 1,53 | 1,3  | 1,5  | 280* | 82,9 | 21,1 |    |      |      |       |
| 102 | ПС 630. 18. 25 - 22 |      |      |      |      |      |      | 1,85 | 0,46 | 2,8  | 3,0  | 3,2  | 3,4  | 2,31 | 1,9  | 2,2  |      |    |      | 230  | 109,3 |
| 103 | ПС 635. 9. 30 - 21  | 880  |      | 6530 | 300  |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 250  |      |      |    |      |      |       |
| 104 | ПС 635. 9. 30 - 22  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |    |      | 230  |       |
| 105 | ПС 635. 12. 30 - 21 | 1180 | 6580 |      | 200  |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 260* |      |      |    |      |      |       |
| 106 | ПС 635. 12. 30 - 22 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 230  |    |      |      |       |
| 107 | ПС 635. 18. 30 - 21 | 1780 |      | 6630 | 200  |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 260* |      |      |    |      |      |       |
| 108 | ПС 635. 18. 30 - 22 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 230  |    |      |      |       |
| 109 | ПС 650. 9. 20 - 21  | 880  | 6680 |      | 200  |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 260* |      |      |    |      |      |       |
| 110 | ПС 650. 9. 20 - 22  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 230  |    |      |      |       |
| 111 | ПС 650. 12. 20 - 21 | 1180 |      | 6730 | 200  |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 260* |      |      |    |      |      |       |
| 112 | ПС 650. 12. 20 - 22 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 230  |    |      |      |       |
| 113 | ПС 650. 18. 20 - 21 | 1780 | 6780 |      | 200  |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 260* |      |      |    |      |      |       |
| 114 | ПС 650. 18. 20 - 22 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 230  |    |      |      |       |

Панели - деревянные  
или при монтажном  
детальности для  
указов и температурных швов

Примечание см. на листе 1.

\* - нормативная ветровая нагрузка для панелей на пористых заполнителях

TK  
980

Помехителю панели - деревянные  
или монтажном детальности для указов и  
температурных швов

С 0001  
1532-1166  
Завод № 1  
0 17

| 1   | 2                 | 3     | 4    | 5    | 6     | 7    | 8    | 9   | 10   | 11  | 12   | 13   | 14   | 15  | 16   | 17   | 18   | 19 |  |   |  |   |      |
|-----|-------------------|-------|------|------|-------|------|------|-----|------|-----|------|------|------|-----|------|------|--|----|--|---|--|---|------|
| 115 | ПС 650.9.25 - 21  | 6480  | 880  | 250  | 1.20  | 0.23 | 1.7  | 1.8 | 1.9  | 2.1 | 1.43 | 1.2  | 1.4  | 300 | 51.0 | 23.8 | Панели-перемычки<br>при ленточном<br>укреплении для<br>углов и температурных<br>швов | 6  |  |   |  |   |      |
| 116 | ПС 650.9.25 - 22  |       |      |      | 1.60  | 0.31 | 2.2  | 2.4 | 2.6  | 2.7 | 1.91 | 1.6  | 1.8  | 280 | 58.6 |      |  |    |  |   |  |   |      |
| 117 | ПС 650.12.25 - 21 |       |      |      | 1.780 | 2.42 | 0.46 | 3.3 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.88 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    | 69.6   |   |  |   |      |
| 118 | ПС 650.12.25 - 22 |       |      |      | 1.780 | 2.42 | 0.46 | 3.3 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.88 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    | 69.6   |   |  |   |      |
| 119 | ПС 650.18.25 - 21 |       |      |      | 1.780 | 2.42 | 0.46 | 3.3 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.88 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    | 69.6   |   |  |   |      |
| 120 | ПС 650.18.25 - 22 | 1.780 | 2.42 | 0.46 | 3.3   | 3.6  | 3.9  | 4.1 | 2.88 | 2.4 | 2.8  | 260  | 69.6 |     |      |      |  |    |  |   |  |   |      |
| 121 | ПС 650.9.30 - 21  | 6480  | 880  | 300  | 1.71  | 0.23 | 1.9  | 2.1 | 2.3  | 2.4 | 1.94 | 1.4  | 1.6  | 300 | 52.5 | 26.9 |  |    | Панели-перемычки<br>при ленточном<br>укреплении для<br>углов и температурных<br>швов | 6 |  |   |      |
| 122 | ПС 650.9.30 - 22  |       |      |      | 1.98  | 0.31 | 2.6  | 2.8 | 3.0  | 3.3 | 2.29 | 1.9  | 2.2  | 280 | 56.2 |      |  |    |  |   |  |   |      |
| 123 | ПС 650.12.30 - 21 |       |      |      | 1.780 | 2.42 | 0.46 | 3.3 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.88 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    |  |   | 69.6   |   |      |
| 124 | ПС 650.12.30 - 22 |       |      |      | 1.780 | 2.42 | 0.46 | 3.3 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.88 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    |  |   | 69.6   |   |      |
| 125 | ПС 650.18.30 - 21 |       |      |      | 1.780 | 2.42 | 0.46 | 3.3 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.88 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    |  |   | 69.6   |   |      |
| 126 | ПС 650.18.30 - 22 | 1.780 | 2.42 | 0.46 | 3.3   | 3.6  | 3.9  | 4.1 | 2.88 | 2.4 | 2.8  | 260  | 69.6 |     |      |      |  |    |  |   |  |   |      |
| 127 | ПС 655.9.25 - 21  | 6530  | 880  | 250  | 1.21  | 0.23 | 1.7  | 1.8 | 1.9  | 2.1 | 1.44 | 1.2  | 1.4  | 300 | 53.0 | 23.8 |  |    |  |   | Панели-перемычки<br>при ленточном<br>укреплении для<br>углов и температурных<br>швов | 6 |      |
| 128 | ПС 655.9.25 - 22  |       |      |      | 1.62  | 0.31 | 2.2  | 2.4 | 2.5  | 2.8 | 1.93 | 1.6  | 1.9  | 280 | 58.6 |      |  |    |  |   |  |   |      |
| 129 | ПС 655.12.25 - 21 |       |      |      | 1.780 | 2.45 | 0.46 | 3.4 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.91 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    |  |   |  |   | 69.6 |
| 130 | ПС 655.12.25 - 22 |       |      |      | 1.780 | 2.45 | 0.46 | 3.4 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.91 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    |  |   |  |   | 69.6 |
| 131 | ПС 655.18.25 - 21 |       |      |      | 1.780 | 2.45 | 0.46 | 3.4 | 3.6  | 3.9 | 4.1  | 2.91 | 2.4  | 2.8 | 260  |      |  |    |  |   |  |   | 69.6 |
| 132 | ПС 655.18.25 - 22 | 1.780 | 2.45 | 0.46 | 3.4   | 3.6  | 3.9  | 4.1 | 2.91 | 2.4 | 2.8  | 260  | 69.6 |     |      |      |  |    |  |   |  |   |      |
| 133 | ПС 660.9.30 - 21  | 6580  | 880  | 300  | 1.51  | 0.23 | 2.0  | 2.1 | 2.3  | 2.5 | 1.74 | 1.5  | 1.7  | 300 | 53.3 | 26.9 | Панели-перемычки<br>при ленточном<br>укреплении для<br>углов и температурных<br>швов | 6  |  |   |  |   |      |
| 134 | ПС 660.9.30 - 22  |       |      |      | 2.02  | 0.31 | 2.6  | 2.9 | 3.1  | 3.3 | 2.33 | 2.0  | 2.2  | 280 | 58.4 |      |  |    |  |   |  |   |      |
| 135 | ПС 660.12.30 - 21 |       |      |      | 1.780 | 2.47 | 0.47 | 4.0 | 4.3  | 4.7 | 5.0  | 3.51 | 2.9  | 3.4 | 260  |      |  |    |  |   |  |   | 73.8 |
| 136 | ПС 660.12.30 - 22 |       |      |      | 1.780 | 2.47 | 0.47 | 4.0 | 4.3  | 4.7 | 5.0  | 3.51 | 2.9  | 3.4 | 260  |      |  |    |  |   |  |   | 73.8 |
| 137 | ПС 660.18.30 - 21 |       |      |      | 1.780 | 2.47 | 0.47 | 4.0 | 4.3  | 4.7 | 5.0  | 3.51 | 2.9  | 3.4 | 260  |      |  |    |  |   |  |   | 73.8 |
| 138 | ПС 660.18.30 - 22 | 1.780 | 2.47 | 0.47 | 4.0   | 4.3  | 4.7  | 5.0 | 3.51 | 2.9 | 3.4  | 260  | 73.8 |     |      |      |  |    |  |   |  |   |      |

Рис. В.10000. Сельмакс. Углы. Швы. 1:100. 12.01.80. г. Москва

Примечания см. на листе 1.

ТК 1980  
 Панель-перемычка ленточного укрепления для углов и температурных швов  
 1:100 14.01.80  
 В.10000

Центральная лаборатория

| 1   | 2              | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8   | 9   | 10  | 11   | 12   | 13  | 14   | 15   | 16    | 17   | 18                             | 19 |
|-----|----------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|------|------|-----|------|------|-------|------|--------------------------------|----|
| 139 | ПС 600.9.20-3  | 5980 | 880  | 200  | 0,84 | 0,21 | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,5  | 1,05 | 0,9 | 1,0  | 300* | 89,2  | 22,8 | Панели-перемины при простенках | 7  |
| 140 | ПС 600.12.20-3 |      | 1180 |      | 1,13 | 0,28 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1  | 1,44 | 1,2 | 1,4  | 280* | 80,2  |      |                                |    |
| 141 | ПС 600.18.20-3 |      | 1780 |      | 1,71 | 0,42 | 2,5 | 2,7 | 2,9 | 3,1  | 2,13 | 1,8 | 2,0  | 280* | 104,6 |      |                                |    |
| 142 | ПС 600.9.25-3  |      | 880  | 250  | 1,10 | 0,21 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 1,9  | 1,31 | 1,1 | 1,3  | 300  | 59,4  | 25,8 |                                |    |
| 143 | ПС 600.12.25-3 |      | 1180 |      | 1,48 | 0,28 | 2,0 | 2,2 | 2,4 | 2,5  | 1,76 | 1,5 | 1,7  | 280  | 57,2  |      |                                |    |
| 144 | ПС 600.18.25-3 |      | 1780 |      | 2,24 | 0,42 | 3,1 | 3,3 | 3,6 | 3,8  | 2,86 | 2,2 | 2,6  | 260  | 85,2  |      |                                |    |
| 145 | ПС 600.9.30-3  |      | 880  | 300  | 1,57 | 0,21 | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 2,3  | 1,58 | 1,3 | 1,5  | 300  | 52,8  | 29,2 |                                |    |
| 146 | ПС 600.12.30-3 |      | 1180 |      | 1,84 | 0,28 | 2,4 | 2,6 | 2,8 | 3,0  | 2,12 | 1,8 | 2,0  | 280  | 58,1  |      |                                |    |
| 147 | ПС 600.18.30-3 |      | 1780 |      | 2,77 | 0,42 | 3,6 | 3,9 | 4,2 | 4,5  | 3,10 | 2,7 | 3,1  | 260  | 71,1  |      |                                |    |
| 148 | ПС 600.12.20-4 |      | 1180 | 200  | 1,13 | 0,28 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1  | 1,44 | 1,2 | 1,4  |      | 73,8  | 16,4 |                                |    |
| 149 | ПС 600.15.20-4 |      | 1480 |      | 1,42 | 0,35 | 2,1 | 2,3 | 2,4 | 2,6  | 1,77 | 1,5 | 1,8  |      | 84,8  |      |                                |    |
| 150 | ПС 600.12.25-4 |      | 1180 |      | 1,48 | 0,28 | 2,0 | 2,2 | 2,4 | 2,5  | 1,76 | 1,5 | 1,7  |      | 59,3  |      |                                |    |
| 151 | ПС 600.15.25-4 |      | 1480 | 250  | 1,86 | 0,35 | 2,6 | 2,7 | 2,9 | 3,1  | 2,21 | 1,9 | 2,1  | 90   | 67,1  | 17,9 |                                |    |
| 152 | ПС 600.12.30-4 |      | 1180 |      | 1,84 | 0,28 | 2,4 | 2,6 | 2,8 | 3,0  | 2,12 | 1,8 | 2,0  |      | 49,5  |      |                                |    |
| 153 | ПС 600.15.30-4 |      | 1480 |      | 2,31 | 0,35 | 3,0 | 3,3 | 3,4 | 3,7  | 2,66 | 2,3 | 2,5  |      | 54,8  |      |                                |    |
| 154 | ПС 600.12.20-5 | 1180 | 200  | 1,13 | 0,28 | 1,7  | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 1,44 | 1,2  | 1,4 | 280* | 83,0 | 25,6  |      |                                |    |
| 155 | ПС 600.15.20-5 | 1480 |      | 1,42 | 0,35 | 2,1  | 2,3 | 2,4 | 2,6 | 1,77 | 1,5  | 1,8 | 270* | 84,0 |       |      |                                |    |
| 156 | ПС 600.12.25-5 | 1180 |      | 1,48 | 0,28 | 2,0  | 2,2 | 2,4 | 2,5 | 1,76 | 1,5  | 1,7 | 280  | 70,6 |       |      |                                |    |
| 157 | ПС 600.15.25-5 | 1480 | 250  | 1,86 | 0,35 | 2,6  | 2,7 | 2,9 | 3,1 | 2,21 | 1,9  | 2,1 | 270  | 78,4 | 29,2  |      |                                |    |
| 158 | ПС 600.12.30-5 | 1180 |      | 1,84 | 0,28 | 2,4  | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 2,12 | 1,8  | 2,0 | 280  | 67,2 |       |      |                                |    |
| 159 | ПС 600.15.30-5 | 1480 |      | 2,31 | 0,35 | 3,0  | 3,3 | 3,4 | 3,7 | 2,66 | 2,3  | 2,5 | 270  | 67,4 |       |      |                                |    |
| 160 | ПС 600.12.20-6 | 1180 | 200  | 1,13 | 0,28 | 1,7  | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 1,44 | 1,2  | 1,4 | 280* | 80,8 | 23,4  |      |                                |    |
| 161 | ПС 600.15.20-6 | 1480 |      | 1,42 | 0,35 | 2,1  | 2,3 | 2,4 | 2,6 | 1,77 | 1,5  | 1,8 | 270* | 81,8 |       |      |                                |    |
| 162 | ПС 600.12.25-6 | 1180 |      | 1,48 | 0,28 | 2,0  | 2,2 | 2,4 | 2,5 | 1,76 | 1,5  | 1,7 | 280  | 67,8 |       |      |                                |    |
| 163 | ПС 600.15.25-6 | 1480 | 250  | 1,86 | 0,35 | 2,6  | 2,7 | 2,9 | 3,1 | 2,21 | 1,9  | 2,1 | 270  | 75,6 | 26,4  |      |                                |    |
| 164 | ПС 600.12.30-6 | 1180 |      | 1,84 | 0,28 | 2,4  | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 2,12 | 1,8  | 2,0 | 280  | 59,5 |       |      |                                |    |
| 165 | ПС 600.15.30-6 | 1480 |      | 2,31 | 0,35 | 3,0  | 3,3 | 3,4 | 3,7 | 2,66 | 2,3  | 2,5 | 270  | 64,8 |       |      |                                |    |

Примечание см. на листе 1

\* - нормативная ветровая нагрузка для панелей на корыстных заполнителях

|            |  |                  |
|------------|--|------------------|
| ТК<br>1980 | Панельная продукция панелей-перемины при простенках, подкарнизных панелей, подкарнизных панелей-перемины при ленточном остеклении и при простенках | Серия 1.132-1418 |
|            |  | Лист 7           |

| 1   | 2                | 3    | 4    | 5   | 6    | 7    | 8   | 9   | 10  | 11  | 12   | 13  | 14  | 15   | 16   | 17   | 18   | 19 |
|-----|------------------|------|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|------|------|--|----|
| 166 | ПГ 600. 12. 20-7 | 5980 | 4    | 200 | 1,13 | 0,28 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 1,44 | 1,2 | 1,4 | 90   | 30,6 | 13,2 | Параллельные   | 11 |
| 167 | ПГ 600. 12. 25-7 |      |      | 250 | 1,48 | 0,28 | 2,0 | 2,2 | 2,4 | 2,5 | 1,78 | 1,5 | 1,7 |      | 31,3 | 13,4 |  |    |
| 168 | ПГ 600. 12. 30-7 |      |      | 300 | 1,84 | 0,28 | 2,4 | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 2,12 | 1,8 | 2,0 |      | 32,2 | 13,8 |  |    |
| 169 | ПГ 625. 12. 20-7 | 6230 | 4    | 200 | 1,18 | 0,29 | 1,7 | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 1,47 | 1,2 | 1,4 | 90   | 32,0 | 13,2 | Параллельные для температурных швов  | 12 |
| 171 | ПГ 625. 12. 25-7 |      |      | 250 | 1,55 | 0,29 | 2,1 | 2,3 | 2,5 | 2,6 | 1,84 | 1,5 | 1,8 |      | 32,7 | 13,4 |  |    |
| 172 | ПГ 625. 12. 25-7 |      |      | 300 | 1,92 | 0,29 | 2,5 | 2,7 | 2,9 | 3,1 | 2,21 | 1,9 | 2,1 |      | 36,6 | 13,8 |  |    |
| 173 | ПГ 625. 12. 30-7 | 6480 | 4    | 200 | 1,22 | 0,31 | 1,8 | 2,0 | 2,1 | 2,2 | 1,53 | 1,3 | 1,5 | 90   | 31,5 | 13,2 | Параллельные для температурных швов  | 12 |
| 175 | ПГ 650. 12. 20-7 |      |      | 250 | 1,60 | 0,31 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 2,7 | 1,91 | 1,6 | 1,8 |      | 33,2 | 13,4 |  |    |
| 176 | ПГ 650. 12. 25-7 |      |      | 300 | 1,98 | 0,31 | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 3,3 | 2,29 | 1,9 | 2,2 |      | 34,1 | 13,8 |  |    |
| 177 | ПГ 650. 12. 25-7 | 5980 | 1180 | 200 | 1,13 | 0,28 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 1,44 | 1,2 | 1,4 | 280* | 82,8 | 25,4 | Параллельные панели-перекрышки при легком остывании                        | 13 |
| 182 | ПГ 600. 12. 25-8 |      |      | 250 | 1,48 | 0,28 | 2,0 | 2,2 | 2,4 | 2,5 | 1,78 | 1,5 | 1,7 | 280  | 68,8 | 27,4 |  |    |
| 183 | ПГ 600. 12. 30-8 |      |      | 300 | 1,84 | 0,28 | 2,4 | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 2,12 | 1,8 | 2,0 | 280  | 58,6 | 23,7 |  |    |
| 184 | ПГ 625. 12. 20-8 | 6230 | 4    | 200 | 1,18 | 0,29 | 1,7 | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 1,47 | 1,2 | 1,4 | 280* | 84,1 | 24,3 | Параллельные панели-перекрышки при легком остывании для температурных швов | 14 |
| 185 | ПГ 625. 12. 20-8 |      |      | 250 | 1,55 | 0,29 | 2,1 | 2,3 | 2,5 | 2,6 | 1,84 | 1,5 | 1,8 | 280  | 69,8 | 26,0 |  |    |
| 186 | ПГ 625. 12. 25-8 |      |      | 300 | 1,92 | 0,29 | 2,5 | 2,7 | 2,9 | 3,1 | 2,21 | 1,9 | 2,1 | 280  | 58,4 | 26,1 |  |    |
| 187 | ПГ 625. 12. 25-8 | 6480 | 4    | 200 | 1,22 | 0,31 | 1,8 | 2,0 | 2,1 | 2,2 | 1,53 | 1,3 | 1,5 | 280* | 86,1 | 24,3 | Параллельные панели-перекрышки при легком остывании для температурных швов | 14 |
| 188 | ПГ 625. 12. 30-8 |      |      | 250 | 1,60 | 0,31 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 2,7 | 1,91 | 1,6 | 1,8 | 280  | 74,8 | 26,0 |  |    |
| 189 | ПГ 625. 12. 30-8 |      |      | 300 | 1,98 | 0,31 | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 3,3 | 2,29 | 1,9 | 2,2 | 280  | 59,4 | 28,1 |  |    |
| 190 | ПГ 650. 12. 20-8 | 5980 | 4    | 200 | 1,13 | 0,28 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 1,44 | 1,2 | 1,4 | 280* | 82,0 | 24,6 | Параллельные панели-перекрышки при простейших                              | 15 |
| 191 | ПГ 650. 12. 20-8 |      |      | 250 | 1,48 | 0,28 | 2,0 | 2,2 | 2,4 | 2,5 | 1,78 | 1,5 | 1,7 | 280  | 67,7 | 26,3 |  |    |
| 192 | ПГ 650. 12. 25-8 |      |      | 300 | 1,84 | 0,28 | 2,4 | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 2,12 | 1,8 | 2,0 | 280  | 57,3 | 28,4 |  |    |

\* - нормативная ветровая нагрузка для панелей из пористых заполнителей.

Замечание см. на листе 1.

|                   |  |                     |
|-------------------|--|---------------------|
| <b>ТК</b><br>1980 | Номинальная температура параллельных панелей, параллельных панелей для температурных швов, параллельных панелей-перекрышек при легком остывании и при простейших | серия 1, 4, 3, 2-14 |
|                   |  | выпуск 0            |

ШИТОВЫЕ ПАНЕЛИ  
 П. Мещеряков

Центральный завод ПИИ  
г. Москва  
ул. Мясницкая, 20  
Т. 240-0000

| 1   | 2                | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9   | 10  | 11   | 12   | 13   | 14  | 15  | 16   | 17   | 18         | 19         |     |    |      |     |            |    |
|-----|------------------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|-----|-----|------|------|------------|------------|-----|----|------|-----|------------|----|
| 199 | ПС 295.9.20 - 1  | 2950 | 880  | 200  | 0,42 | 0,10 | 0,6  | 0,7 | 0,7 | 0,8  | 0,52 | 0,4  | 0,5 | 90  | 16,4 | 4,4  | для дворов | 19         |     |    |      |     |            |    |
| 200 | ПС 295.12.20 - 1 |      | 1160 |      | 0,56 | 0,14 | 0,8  | 0,9 | 1,0 | 1,0  | 0,70 | 0,6  | 0,7 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 201 | ПС 295.18.20 - 1 |      | 1780 |      | 0,84 | 0,21 | 1,3  | 1,4 | 1,4 | 1,5  | 1,05 | 0,9  | 1,0 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 202 | ПС 295.9.25 - 1  |      | 880  | 250  | 0,55 | 0,10 | 0,7  | 0,7 | 0,8 | 0,9  | 0,65 | 0,5  | 0,6 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 203 | ПС 295.12.25 - 1 |      | 1160 |      | 0,73 | 0,14 | 0,9  | 1,0 | 1,0 | 1,1  | 0,87 | 0,7  | 0,8 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 204 | ПС 295.18.25 - 1 |      | 1780 |      | 1,10 | 0,21 | 1,4  | 1,5 | 1,5 | 1,7  | 1,31 | 1,1  | 1,3 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 205 | ПС 295.9.30 - 1  |      | 880  | 300  | 0,68 | 0,10 | 0,9  | 1,0 | 1,0 | 1,1  | 0,78 | 0,7  | 0,7 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 206 | ПС 295.12.30 - 1 |      | 1160 |      | 0,90 | 0,14 | 1,2  | 1,3 | 1,4 | 1,5  | 1,04 | 0,9  | 1,0 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 207 | ПС 295.18.30 - 1 |      | 1780 |      | 1,37 | 0,21 | 1,8  | 1,9 | 2,1 | 2,2  | 1,58 | 1,3  | 1,5 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 208 | ПС 295.9.20 - 2  |      | 2950 | 880  | 200  | 0,42 | 0,10 | 0,6 | 0,7 | 0,7  | 0,8  | 0,52 | 0,4 |     |      |      |            |            | 0,5 | 90 | 16,2 | 4,6 | для дворов | 16 |
| 209 | ПС 295.12.20 - 2 | 1160 |      | 0,56 |      | 0,14 | 0,8  | 0,9 | 1,0 | 1,0  | 0,70 | 0,6  | 0,7 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 210 | ПС 295.18.20 - 2 | 1780 |      | 0,84 |      | 0,21 | 1,3  | 1,4 | 1,4 | 1,5  | 1,05 | 0,9  | 1,0 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 211 | ПС 295.9.25 - 2  | 880  |      | 250  | 0,55 | 0,10 | 0,7  | 0,7 | 0,8 | 0,9  | 0,65 | 0,5  | 0,6 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 212 | ПС 295.12.25 - 2 | 1160 |      |      | 0,73 | 0,14 | 0,9  | 1,0 | 1,0 | 1,1  | 0,87 | 0,7  | 0,8 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 213 | ПС 295.18.25 - 2 | 1780 |      |      | 1,10 | 0,21 | 1,4  | 1,5 | 1,5 | 1,7  | 1,31 | 1,1  | 1,3 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 214 | ПС 295.9.30 - 2  | 880  |      | 300  | 0,68 | 0,10 | 0,9  | 1,0 | 1,0 | 1,1  | 0,78 | 0,7  | 0,7 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 215 | ПС 295.12.30 - 2 | 1160 |      |      | 0,90 | 0,14 | 1,2  | 1,3 | 1,4 | 1,5  | 1,04 | 0,9  | 1,0 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 216 | ПС 295.18.30 - 2 | 1780 |      |      | 1,37 | 0,21 | 1,8  | 1,9 | 2,1 | 2,2  | 1,58 | 1,3  | 1,5 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 217 | ПС 295.12.20     | 1450 |      | 1180 | 200  | 0,57 | 0,14 | 0,8 | 0,9 | 1,0  | 1,0  | 0,70 | 0,6 | 0,7 | 90   | 16,7 | 9,6        | для дворов | 17  |    |      |     |            |    |
| 218 | ПС 295.18.20     |      | 1780 | 0,84 |      | 0,21 | 1,3  | 1,4 | 1,4 | 1,5  | 1,05 | 0,9  | 1,0 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 219 | ПС 295.12.25     |      | 1180 | 0,73 |      | 0,14 | 0,9  | 1,0 | 1,0 | 1,1  | 0,87 | 0,7  | 0,8 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 220 | ПС 295.18.25     |      | 1780 | 1,10 | 0,21 | 1,4  | 1,5  | 1,5 | 1,7 | 1,31 | 1,1  | 1,3  |     |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 221 | ПС 295.12.30     |      | 1180 | 300  | 0,90 | 0,14 | 1,2  | 1,3 | 1,4 | 1,5  | 1,04 | 0,9  | 1,0 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 222 | ПС 295.18.30     |      | 1780 |      | 1,37 | 0,21 | 1,8  | 1,9 | 2,1 | 2,2  | 1,58 | 1,3  | 1,5 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 223 | ПС 145.12.20     |      | 1180 |      | 0,27 | 0,07 | 0,4  | 0,4 | 0,5 | 0,5  | 0,34 | 0,3  | 0,3 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 224 | ПС 145.18.20     |      | 1450 | 1780 | 200  | 0,42 | 0,10 | 0,6 | 0,7 | 0,7  | 0,8  | 0,52 | 0,4 | 0,5 |      |      |            |            |     | 90 | 16,7 | 7,4 | для дворов | 17 |
| 225 | ПС 145.12.25     |      |      | 1180 |      | 0,36 | 0,07 | 0,5 | 0,5 | 0,6  | 0,6  | 0,43 | 0,4 | 0,4 |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 226 | ПС 145.18.25     |      |      | 1780 |      | 0,55 | 0,10 | 0,7 | 0,8 | 0,9  | 0,9  | 0,65 | 0,5 | 0,6 |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 227 | ПС 145.12.30     | 1180 |      | 300  | 0,44 | 0,07 | 0,6  | 0,6 | 0,7 | 0,7  | 0,51 | 0,4  | 0,5 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |
| 228 | ПС 145.18.30     | 1780 |      |      | 0,67 | 0,10 | 0,9  | 0,9 | 1,0 | 1,1  | 0,77 | 0,6  | 0,7 |     |      |      |            |            |     |    |      |     |            |    |

Примечание см. на листе 1.

\* - нормативная ветровая нагрузка для панелей на пористых заполнителях

TK  
1980

Нормативная нагрузка для панелей дворовых, панельных-перегородочных и панельных для дворовых при ширине проема 3 м

Лист 1 из 2  
Выпуск 1980



| 1   | 2                  | 3     | 4    | 5   | 6    | 7    | 8   | 9   | 10  | 11  | 12   | 13  | 14  | 15 | 16   | 17   | 18                                    | 19 |
|-----|--------------------|-------|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|----|------|------|---------------------------------------|----|
| 229 | ПС 115. 12. 20     | 1150  | 1180 | 200 | 0,22 | 0,05 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,27 | 0,2 | 0,3 | 90 | 12,9 | 9,6  |                                       | 18 |
| 230 | ПС 115. 18. 20     |       | 1780 |     | 0,33 | 0,08 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,44 | 0,3 | 0,3 |    |      |      |                                       |    |
| 231 | ПС 115. 12. 25     |       | 1180 | 250 | 0,28 | 0,05 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,34 | 0,3 | 0,4 |    |      |      |                                       |    |
| 232 | ПС 115. 18. 25     |       | 1780 |     | 0,43 | 0,08 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,51 | 0,3 | 0,3 |    |      |      |                                       |    |
| 233 | ПС 115. 12. 30     |       | 1180 | 300 | 0,35 | 0,05 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,41 | 0,4 | 0,5 |    |      |      |                                       |    |
| 234 | ПС 115. 18. 30     |       | 1780 |     | 0,53 | 0,08 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 0,51 | 0,3 | 0,4 |    |      |      |                                       |    |
| 235 | ПС 55. 12. 20      | 550   | 1180 | 200 | 0,11 | 0,02 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,13 | 0,1 | 0,1 | 90 | 16,0 | 12,2 | Для прорезной при ширине проема 4,8 м | 18 |
| 236 | ПС 55. 18. 20      |       | 1780 |     | 0,16 | 0,04 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,20 | 0,1 | 0,1 |    |      |      |                                       |    |
| 237 | ПС 55. 12. 25      |       | 1180 | 250 | 0,19 | 0,02 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,16 | 0,1 | 0,2 |    |      |      |                                       |    |
| 238 | ПС 55. 18. 25      |       | 1780 |     | 0,21 | 0,04 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,24 | 0,2 | 0,1 |    |      |      |                                       |    |
| 239 | ПС 55. 12. 30      |       | 1180 | 300 | 0,17 | 0,02 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,20 | 0,1 | 0,2 |    |      |      |                                       |    |
| 240 | ПС 55. 18. 30      |       | 1780 |     | 0,26 | 0,04 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,29 | 0,2 | 0,2 |    |      |      |                                       |    |
| 241 | ПС 145. 12. 20 - # | 1450* | 1180 | 200 | 0,27 | 0,07 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,34 | 0,3 | 0,3 | 90 | 13,2 | 10,3 |                                       | 19 |
| 242 | ПС 145. 18. 20 - # |       | 1780 |     | 0,42 | 0,10 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,52 | 0,4 | 0,5 |    |      |      |                                       |    |
| 243 | ПС 145. 12. 25 - # |       | 1180 | 250 | 0,36 | 0,07 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,43 | 0,4 | 0,5 |    |      |      |                                       |    |
| 244 | ПС 145. 18. 25 - # |       | 1780 |     | 0,55 | 0,10 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 0,9 | 0,65 | 0,5 | 0,6 |    |      |      |                                       |    |
| 245 | ПС 145. 12. 30 - # |       | 1180 | 300 | 0,44 | 0,07 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,51 | 0,4 | 0,5 |    |      |      |                                       |    |
| 246 | ПС 145. 18. 30 - # |       | 1780 |     | 0,67 | 0,10 | 0,9 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 0,77 | 0,6 | 0,7 |    |      |      |                                       |    |
| 247 | ПС 70. 12. 20      | 700*  | 1180 | 200 | 0,14 | 0,03 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,17 | 0,1 | 0,2 | 90 | 18,0 | 12,2 | Для прорезной при ширине проема 4,5 м | 19 |
| 248 | ПС 70. 18. 20      |       | 1780 |     | 0,20 | 0,05 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,25 | 0,2 | 0,2 |    |      |      |                                       |    |
| 249 | ПС 70. 12. 25      |       | 1180 | 250 | 0,18 | 0,03 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,21 | 0,2 | 0,2 |    |      |      |                                       |    |
| 250 | ПС 70. 18. 25      |       | 1780 |     | 0,26 | 0,05 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,31 | 0,3 | 0,3 |    |      |      |                                       |    |
| 251 | ПС 70. 12. 30      |       | 1180 | 300 | 0,22 | 0,03 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,25 | 0,2 | 0,2 |    |      |      |                                       |    |
| 252 | ПС 70. 18. 30      |       | 1780 |     | 0,32 | 0,05 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,37 | 0,3 | 0,4 |    |      |      |                                       |    |

Примечание см. на листе 1, а также см. в Ю пояснительной записки (разъяснение по применению панелей, отмеченных знаком \*).

TK  
1980

Номенклатура панелей для прорезной при ширине проема 4,8 и 4,5 м

|       |             |
|-------|-------------|
| Серия | 4.13.2-1406 |
| Лист  | 0           |
| Из    | 10          |



Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждения  
(см. п. 9 пояснительной записки)

| № п/п   | Эквив. переичного сечения панели | Ячеистый бетон             |                     | Толщина панели б мм | Средств-ленне теплопроводн. $\lambda_{ср}$ Вт/м·°С | Степень морозостойкости D | $\Delta t_{н} = 10^{\circ}$ |                       |                       | $\Delta t_{н} = 8^{\circ}$ |                       |                       | $\Delta t_{н} = 12^{\circ}$ |                       | $\Delta t_{н} = 7^{\circ}$ |  |
|---|----------------------------------|----------------------------|---------------------|---------------------|--|---------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|--|
|   |                                  | $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> | $\lambda$ мкВт/м·°С |                     |  |                           | $\varphi = 50\%$            |                       | $\varphi = 50-60\%$   |                            |                       | $\varphi = 45\%$      |                             | $\varphi = 60\%$      |                            |  |
|   |                                  |                            |                     |                     |  |                           | $t_{в} = 10^{\circ}C$       | $t_{в} = 14^{\circ}C$ | $t_{в} = 16^{\circ}C$ | $t_{в} = 15^{\circ}C$      | $t_{в} = 18^{\circ}C$ | $t_{в} = 20^{\circ}C$ | $t_{в} = 20^{\circ}C$       | $t_{в} = 18^{\circ}C$ | $t_{в} = 23^{\circ}C$      |  |
| <i>При условии эксплуатации ограждения А (см. табл. 2 СНиП II-3-79)</i> |                                  |                            |                     |                     |  |                           |                             |                       |                       |                            |                       |                       |                             |                       |                            |  |
| 1   | Ячеистый бетон                   | 700                        | 0,235               | 200                 | 1,033  | 2,99                      | -60                         | -60                   | -60                   | -46                        | -44                   | -42                   | -50                         | -36                   | -31                        |  |
| 2   |                                  |                            |                     | 250                 | 1,248  | 3,26                      | -                           | -                     | -                     | -59                        | -57                   | -55                   | -                           | -48                   | -43                        |  |
| 3   |                                  |                            |                     | 300                 | 1,458  | 4,48                      | -                           | -                     | -                     | -60                        | -60                   | -60                   | -                           | -59                   | -54                        |  |
| 4   | 800                              | 0,280                      | 200                 | 0,898               | 2,99   | -57                       | -53                         | -51                   | -37                   | -35                        | -33                   | -60                   | -29                         | -24                   |                            |  |
| 5   |                                  |                            | 250                 | 1,077               | 3,74   | -60                       | -60                         | -60                   | -49                   | -47                        | -45                   | -                     | -38                         | -33                   |                            |  |
| 6   |                                  |                            | 300                 | 1,254               | 4,48   | -                         | -                           | -                     | -59                   | -57                        | -55                   | -                     | -48                         | -43                   |                            |  |
| <i>При условии эксплуатации ограждения Б (см. табл. 2 СНиП II-3-79)</i> |                                  |                            |                     |                     |  |                           |                             |                       |                       |                            |                       |                       |                             |                       |                            |  |
| 7   | Ячеистый бетон                   | 700                        | 0,270               | 200                 | 0,925  | 3,01                      | -59                         | -55                   | -53                   | -39                        | -37                   | -35                   | -60                         | -31                   | -26                        |  |
| 8   |                                  |                            |                     | 250                 | 1,108  | 3,76                      | -60                         | -60                   | -60                   | -51                        | -49                   | -47                   | -                           | -40                   | -35                        |  |
| 9   |                                  |                            |                     | 300                 | 1,294  | 4,51                      | -                           | -                     | -                     | -60                        | -60                   | -58                   | -                           | -50                   | -45                        |  |
| 10  | 800                              | 0,320                      | 200                 | 0,806               | 2,93   | -51                       | -47                         | -45                   | -33                   | -31                        | -29                   | -52                   | -24                         | -19                   |                            |  |
| 11  |                                  |                            | 250                 | 0,964               | 3,66   | -60                       | -58                         | -56                   | -42                   | -40                        | -38                   | -60                   | -33                         | -38                   |                            |  |
| 12  |                                  |                            | 300                 | 1,120               | 4,39   | -                         | -60                         | -60                   | -51                   | -49                        | -47                   | -                     | -41                         | -46                   |                            |  |

Примечание

Расчетную зимнюю температуру наружного воздуха  $t_{в}^{\circ}C$  следует принимать по графикам 18, 19 табл. 1, СНиП II-3-79.

а) для легких ограждений (4,5 ≤ D ≤ 4) среднюю температуру наиболее холодных суток;

б) для ограждений с морозостойкостью 4-6 среднюю из средних температур наиболее холодных суток и пятидневки.

ТК  
1980

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона

С.С.ОУА  
1.432-14/80  
Вып. 0  
Лист 12

*Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждения (см. 9 допустимый записки)*

| № п/п | Эквив. сечения панели | Бетон | Роствор | Толщина панели δ | Средний зимний температурный коэффициент | Стелен. массов. коэфт D | Δtн = 10°  |           |           | Δtн = 8°     |           |           | Δtн = 12° |           | Δtн = 8,5° | Δtн = 4,5° | Δtн = 4,5° | Δtн = 7° |  |
|-------|-----------------------|-------|---------|------------------|--|-------------------------|------------|-----------|-----------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|----------|--|
|       |                       |       |         |                  |  |                         | Уменьс 50% |           |           | У = 50 : 60% |           |           | У = 45%   | У = 65%   | У = 70%    | У = 75%    | У = 60%    |          |  |
|       |                       |       |         |                  |  |                         | tδ = 10°С  | tδ = 14°С | tδ = 16°С | tδ = 16°С    | tδ = 18°С | tδ = 20°С | tδ = 20°С | tδ = 18°С |            | tδ = 18°С  | tδ = 22°С  |          |  |

*При условиях эксплуатации ограждения А (см. табл. 2 СНиП II - 3-79)*

|    |  |                       |     |       |      |     |     |     |     |     |     |     |  |     |     |
|----|--|-----------------------|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|-----|-----|
| 1  |  | γ = 900<br>λ = 0,245  | 200 | 0,898 | 2,98 | -57 | -53 | -51 | -38 | -36 | -34 | -60 | См. при условиях эксплуатации ограждения Б | -29 | -24 |
| 2  |  |                       | 250 | 1,102 | 3,76 | -60 | -60 | -60 | -50 | -48 | -46 | -   |  | -40 | -35 |
| 3  |  |                       | 300 | 1,307 | 4,53 | -   | -   | -   | -60 | -60 | -58 | -   |  | -51 | -46 |
| 4  |  | γ = 1000<br>λ = 0,280 | 200 | 0,817 | 2,95 | -51 | -47 | -45 | -33 | -31 | -29 | -53 |  | -25 | -20 |
| 5  |  |                       | 250 | 0,995 | 3,59 | -60 | -60 | -60 | -44 | -42 | -40 | -60 |  | -34 | -29 |
| 6  |  |                       | 300 | 1,175 | 4,47 | -   | -   | -   | -54 | -52 | -50 | -   |  | -44 | -39 |
| 7  |  | γ = 1100<br>λ = 0,330 | 200 | 0,781 | 2,87 | -45 | -44 | -39 | -28 | -26 | -24 | -46 |  | -20 | -15 |
| 8  |  |                       | 250 | 0,881 | 3,59 | -56 | -52 | -50 | -37 | -35 | -33 | -59 |  | -28 | -23 |
| 9  |  |                       | 300 | 1,023 | 4,33 | -60 | -60 | -60 | -46 | -44 | -42 | -60 |  | -36 | -31 |
| 10 |  | γ = 1200<br>λ = 0,380 | 200 | 0,667 | 2,80 | -40 | -36 | -34 | -24 | -22 | -20 | -40 |  | -17 | -12 |
| 11 |  |                       | 250 | 0,798 | 3,50 | -50 | -46 | -44 | -32 | -30 | -28 | -52 |  | -24 | -19 |
| 12 |  |                       | 300 | 0,930 | 4,22 | -60 | -56 | -54 | -42 | -40 | -38 | -60 |  | -31 | -26 |

*При условиях эксплуатации ограждения Б (см. табл. 2 СНиП II - 3-79)*

|    |  |                       |     |       |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|--|-----------------------|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 13 |  | γ = 900<br>λ = 0,310  | 200 | 0,748 | 2,24 | -46 | -42 | -40 | -29 | -27 | -25 | -47 | -19 | -13 | -7  | -21 | -16 |
| 14 |  |                       | 250 | 0,911 | 3,59 | -58 | -54 | -52 | -39 | -37 | -35 | -60 | -27 | -20 | -13 | -30 | -25 |
| 15 |  |                       | 300 | 1,073 | 4,34 | -60 | -60 | -60 | -48 | -46 | -44 | -   | -35 | -26 | -18 | -39 | -33 |
| 16 |  | γ = 1000<br>λ = 0,350 | 200 | 0,690 | 2,83 | -42 | -38 | -36 | -25 | -23 | -21 | -42 | -16 | -10 | -5  | -18 | -13 |
| 17 |  |                       | 250 | 0,833 | 3,56 | -52 | -48 | -46 | -34 | -32 | -30 | -55 | -23 | -16 | -10 | -26 | -21 |
| 18 |  |                       | 300 | 0,978 | 4,30 | -60 | -59 | -57 | -43 | -41 | -39 | -60 | -30 | -22 | -16 | -33 | -28 |
| 19 |  | γ = 1100<br>λ = 0,400 | 200 | 0,633 | 2,78 | -38 | -34 | -32 | -22 | -20 | -18 | -37 | -13 | -8  | -3  | -15 | -10 |
| 20 |  |                       | 250 | 0,758 | 3,50 | -47 | -43 | -41 | -29 | -27 | -25 | -48 | -20 | -13 | -8  | -22 | -17 |
| 21 |  |                       | 300 | 0,883 | 4,23 | -56 | -52 | -50 | -37 | -35 | -33 | -59 | -26 | -18 | -12 | -28 | -23 |
| 22 |  | γ = 1200<br>λ = 0,450 | 200 | 0,589 | 2,76 | -34 | -30 | -28 | -19 | -17 | -15 | -33 | -11 | -6  | -2  | -13 | -8  |
| 23 |  |                       | 250 | 0,700 | 3,45 | -42 | -38 | -36 | -26 | -24 | -22 | -43 | -17 | -11 | -6  | -19 | -14 |
| 24 |  |                       | 300 | 0,842 | 4,18 | -51 | -47 | -45 | -33 | -31 | -29 | -53 | -22 | -16 | -9  | -25 | -20 |

Примечание. Расчетные зимние температуры наружного воздуха с° следует принимать по главам 18, 19 табл. 1 СНиП II - 3-79.  
 а) для легких ограждений (γ ≤ 1000) среднюю температуру наиболее холодных суток.  
 б) для ограждений с массивными γ > 1000 среднюю из средних температур наиболее холодных суток и пятидневную.

ТК  
1980

*Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона*

Серия 1432-1440  
Лист 9

Пределы допустимых температур напряженного бетона при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации параждения

| № п/п   | Эквивалентное сечение панели | Бетон<br>$\lambda$ м/м°C             | Раствор<br>$\lambda$ м/м°C | Толщина панели<br>$\delta$ мм | Среднотемпературное тепловое расширение<br>$\alpha_0$ м <sup>2</sup> /м°C | Степень массивности<br>$D$ | $\Delta t_n = 13^\circ$ |                  |                  | $\Delta t_n = 8^\circ$ |                  |                  | $\Delta t_n = 12^\circ$ | $\Delta t_n = 6,5^\circ$ | $\Delta t_n = 5^\circ$ | $\Delta t_n = 4,5^\circ$ | $\Delta t_n = 7^\circ$ |                  |                  |         |  |
|---|------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---|----------------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------------|------------------|------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|------------------|------------------|---------|--|
|   |                              |                                      |                            |                               |   |                            | У менее 50%             |                  |                  |                        |                  |                  | У = 50 - 50%            |                          |                        | У = 45%                  | У = 55%                | У = 70%          | У = 75%          | У = 60% |  |
|   |                              |                                      |                            |                               |   |                            | $t_b = 10^\circ$        | $t_b = 14^\circ$ | $t_b = 16^\circ$ | $t_b = 16^\circ$       | $t_b = 18^\circ$ | $t_b = 20^\circ$ | $t_b = 20^\circ$        |                          |                        |                          | $t_b = 18^\circ$       | $t_b = 18^\circ$ | $t_b = 23^\circ$ |         |  |
| <i>При условии эксплуатации параждения А (см. табл. 2 СНиП II-3-79)</i> |                              |                                      |                            |                               |   |                            |                         |                  |                  |                        |                  |                  |                         |                          |                        |                          |                        |                  |                  |         |  |
| 1   |                              | $\delta = 900$<br>$\lambda = 0,255$  | 200                        | 0,872                         | 3,14  | -56                        | -52                     | -50              | -36              | -34                    | -32              | -60              |                         |                          |                        |                          | -28                    | -23              |                  |         |  |
| 2   |                              |                                      | 250                        | 1,069                         | 4,00  | -60                        | -60                     | -50              | -48              | -46                    | -44              | -60              |                         |                          |                        |                          |                        | -38              | -33              |         |  |
| 3   |                              |                                      | 300                        | 1,264                         | 4,82  | -                          | -                       | -                | -60              | -58                    | -56              | -60              |                         |                          |                        |                          |                        | -48              | -43              |         |  |
| 4   |                              | $\delta = 1000$<br>$\lambda = 0,280$ | 200                        | 0,845                         | 3,10  | -51                        | -47                     | -45              | -33              | -31                    | -29              | -53              |                         |                          |                        |                          |                        | -25              | -20              |         |  |
| 5   |                              |                                      | 250                        | 0,994                         | 3,93  | -60                        | -60                     | -60              | -44              | -42                    | -40              | -60              |                         |                          |                        |                          |                        | -34              | -29              |         |  |
| 6   |                              |                                      | 300                        | 1,174                         | 4,74  | -60                        | -60                     | -59              | -54              | -52                    | -50              | -60              |                         |                          |                        |                          |                        | -44              | -39              |         |  |
| 7   |                              | $\delta = 1100$<br>$\lambda = 0,330$ | 200                        | 0,729                         | 3,05  | -45                        | -41                     | -39              | -28              | -26                    | -24              | -45              |                         |                          |                        |                          |                        | -20              | -15              |         |  |
| 8   |                              |                                      | 250                        | 0,882                         | 3,87  | -56                        | -52                     | -50              | -37              | -35                    | -33              | -59              |                         |                          |                        |                          |                        | -28              | -23              |         |  |
| 9   |                              |                                      | 300                        | 1,034                         | 4,66  | -60                        | -60                     | -60              | -46              | -44                    | -42              | -60              |                         |                          |                        |                          |                        | -36              | -31              |         |  |
| 10  |                              | $\delta = 1200$<br>$\lambda = 0,380$ | 200                        | 0,665                         | 3,01  | -39                        | -35                     | -33              | -23              | -21                    | -19              | -40              |                         |                          |                        |                          |                        | -17              | -12              |         |  |
| 11  |                              |                                      | 250                        | 0,797                         | 3,80  | -50                        | -46                     | -42              | -32              | -30                    | -28              | -52              |                         |                          |                        |                          |                        | -24              | -19              |         |  |
| 12  |                              |                                      | 300                        | 0,929                         | 4,58  | -60                        | -56                     | -54              | -40              | -36                    | -36              | -60              |                         |                          |                        |                          |                        | -31              | -26              |         |  |
| <i>При условии эксплуатации параждения Б (см. табл. 2 СНиП II-3-79)</i> |                              |                                      |                            |                               |   |                            |                         |                  |                  |                        |                  |                  |                         |                          |                        |                          |                        |                  |                  |         |  |
| 13  |                              | $\delta = 900$<br>$\lambda = 0,305$  | 200                        | 0,758                         | 3,10  | -47                        | -43                     | -41              | -29              | -27                    | -25              | -48              | -19                     | -13                      | -8                     |                          | -22                    | -17              |                  |         |  |
| 14  |                              |                                      | 250                        | 0,921                         | 3,92  | -59                        | -55                     | -53              | -29              | -27                    | -25              | -60              | -29                     | -20                      | -13                    |                          |                        | -30              | -25              |         |  |
| 15  |                              |                                      | 300                        | 1,086                         | 4,74  | -60                        | -60                     | -60              | -49              | -47                    | -45              | -60              | -36                     | -27                      | -19                    |                          |                        | -39              | -34              |         |  |
| 16  |                              | $\delta = 1000$<br>$\lambda = 0,330$ | 200                        | 0,748                         | 3,08  | -44                        | -40                     | -38              | -27              | -25                    | -23              | -45              | -17                     | -12                      | -6                     |                          |                        | -20              | -15              |         |  |
| 17  |                              |                                      | 250                        | 0,871                         | 3,89  | -55                        | -51                     | -49              | -36              | -34                    | -32              | -58              | -25                     | -18                      | -11                    |                          |                        | -28              | -23              |         |  |
| 18  |                              |                                      | 300                        | 1,023                         | 4,70  | -60                        | -60                     | -60              | -45              | -43                    | -41              | -60              | -33                     | -24                      | -17                    |                          |                        | -36              | -31              |         |  |
| 19  |                              | $\delta = 1100$<br>$\lambda = 0,380$ | 200                        | 0,654                         | 3,06  | -39                        | -35                     | -33              | -23              | -21                    | -19              | -39              | -14                     | -9                       | -4                     |                          |                        | -16              | -11              |         |  |
| 20  |                              |                                      | 250                        | 0,786                         | 3,86  | -49                        | -46                     | -43              | -31              | -29                    | -27              | -51              | -21                     | -14                      | -9                     |                          |                        | -23              | -18              |         |  |
| 21  |                              |                                      | 300                        | 0,918                         | 4,66  | -59                        | -55                     | -53              | -33              | -31                    | -29              | -60              | -28                     | -20                      | -13                    |                          |                        | -30              | -25              |         |  |
| 22  |                              | $\delta = 1200$<br>$\lambda = 0,430$ | 200                        | 0,605                         | 3,03  | -35                        | -31                     | -29              | -20              | -18                    | -16              | -35              | -12                     | -7                       | -2                     |                          |                        | -14              | -9               |         |  |
| 23  |                              |                                      | 250                        | 0,721                         | 3,82  | -44                        | -40                     | -38              | -27              | -25                    | -23              | -45              | -18                     | -12                      | -6                     |                          |                        | -20              | -15              |         |  |
| 24  |                              |                                      | 300                        | 0,838                         | 4,62  | -53                        | -49                     | -47              | -34              | -32                    | -30              | -55              | -24                     | -17                      | -10                    |                          |                        | -26              | -21              |         |  |

Примечание. Расчетную зимнюю температуру напряженного бетона  $t_b$  следует принимать по градам 16, 19 табл. 1 СНиП II-3-79.  
 а) для летних параждений (4,5-Д < 4) среднюю температуру наиболее холодных суток;  
 б) для параждений (4,Д < 4) среднюю из средних температур наиболее холодных суток и полуночных.

ТК  
1980

Пределы допустимых температур напряженного бетона при применении панелей из перлитобетона

Серия 1.432-14/6  
Вопрос лист 0 14

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из пенополиуретана в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждения

| № п/п | Зенит полусфериче- сеченная панель | Бетон<br>У кгс/м <sup>3</sup><br>λ м ч/с | Роствор<br>У кгс/м <sup>3</sup><br>λ м ч/с | Толщина панели<br>δ мм | Средняя левые теплопередача<br>% м <sup>2</sup> 2°С<br>% м <sup>2</sup> 2°С | Средняя массид-ности<br>D | Δ t н = 10°  |              |              | Δ t н = 8°   |              |              | Δ t н = 12°  |              | Δ t н = 6° |              | Δ t н = 5°   |          | Δ t н = 4,5° |          | Δ t н = 7° |          |  |          |  |
|-------|------------------------------------|--|--|------------------------|---|---------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|--------------|--------------|----------|--------------|----------|------------|----------|--|----------|--|
|       |                                    |  |  |                        |   |                           | У менее 50 % |              |              |              |              |              | У = 50-60 %  |              |            | У = 45 %     |              | У = 65 % |              | У = 70 % |            | У = 75 % |  | У = 60 % |  |
|       |                                    |  |  |                        |   |                           | Δ t в = 10°С | Δ t в = 14°С | Δ t в = 16°С | Δ t в = 15°С | Δ t в = 18°С | Δ t в = 20°С | Δ t в = 20°С | Δ t в = 18°С |            | Δ t в = 18°С | Δ t в = 23°С |          |              |          |            |          |  |          |  |

При условии эксплуатации ограждения А (см. табл. 2 СНиП II-3-79)

|    |  |                       |                      |                       |       |       |      |     |     |     |     |     |     |   |     |     |     |
|----|--|-----------------------|----------------------|-----------------------|-------|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|
| 1  |  | λ = 900<br>λ = 0,290  | λ = 1800<br>λ = 0,65 | 200                   | 0,600 | 2,75  | -50  | -46 | -44 | -32 | -30 | -28 | -52 | См. при условии эксплуатации ограждения Б | -24 | -19 |     |
| 2  |  |                       |                      | 250                   | 0,970 | 3,46  | -60  | -59 | -57 | -42 | -40 | -38 | -60 |   | -33 | -28 |     |
| 3  |  |                       |                      | 300                   | 1,140 | 4,17  | -60  | -60 | -60 | -52 | -50 | -48 | -60 |   | -41 | -36 |     |
| 4  |  |                       |                      | λ = 1000<br>λ = 0,330 | 200   | 0,750 | 2,71 | -44 | -40 | -38 | -28 | -26 | -24 |   | -45 | -21 | -16 |
| 5  |  |                       |                      |                       | 250   | 0,885 | 3,43 | -60 | -57 | -55 | -37 | -35 | -33 |   | -69 | -28 | -23 |
| 6  |  |                       |                      |                       | 300   | 1,060 | 4,73 | -60 | -60 | -60 | -46 | -44 | -42 |   | -60 | -34 | -29 |
| 7  |  | λ = 1100<br>λ = 0,370 | 200                  | 0,680                 | 2,71  | -44   | -37  | -35 | -25 | -23 | -21 | -44 | -18 |   | -13 |     |     |
| 8  |  |                       | 250                  | 0,815                 | 3,41  | -51   | -47  | -45 | -33 | -31 | -29 | -53 | -25 |   | -20 |     |     |
| 9  |  |                       | 300                  | 0,950                 | 4,11  | -60   | -56  | -54 | -41 | -39 | -37 | -60 | -32 |   | -27 |     |     |
| 10 |  | λ = 1200<br>λ = 0,410 | 200                  | 0,635                 | 2,70  | -37   | -33  | -31 | -22 | -20 | -18 | -37 | -15 |   | -10 |     |     |
| 11 |  |                       | 250                  | 0,760                 | 3,39  | -46   | -42  | -40 | -29 | -27 | -25 | -48 | -22 |   | -17 |     |     |
| 12 |  |                       | 300                  | 0,885                 | 4,08  | -55   | -51  | -49 | -37 | -35 | -33 | -58 | -28 |   | -23 |     |     |

При условии эксплуатации ограждения Б (см. табл. 2 СНиП II-3-79)

|    |  |                       |                      |                       |       |       |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|--|-----------------------|----------------------|-----------------------|-------|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 13 |  | λ = 900<br>λ = 0,340  | λ = 1800<br>λ = 0,80 | 200                   | 0,720 | 2,15  | -42  | -38 | -36 | -26 | -24 | -22 | -43 | -17 | -11 | -5  | -19 | -14 |     |
| 14 |  |                       |                      | 250                   | 0,860 | 3,16  | -52  | -48 | -46 | -35 | -33 | -31 | -57 | -24 | -17 | -11 | -27 | -22 |     |
| 15 |  |                       |                      | 300                   | 1,000 | 3,88  | -60  | -60 | -59 | -44 | -42 | -40 | -60 | -31 | -23 | -16 | -35 | -30 |     |
| 16 |  |                       |                      | λ = 1000<br>λ = 0,380 | 200   | 0,660 | 2,68 | -39 | -35 | -33 | -23 | -21 | -19 | -39 | -14 | -9  | -4  | -16 | -11 |
| 17 |  |                       |                      |                       | 250   | 0,790 | 3,38 | -49 | -45 | -43 | -31 | -29 | -27 | -51 | -21 | -15 | -9  | -23 | -18 |
| 18 |  |                       |                      |                       | 300   | 0,920 | 4,07 | -60 | -57 | -53 | -40 | -38 | -36 | -60 | -28 | -20 | -13 | -30 | -25 |
| 19 |  | λ = 1100<br>λ = 0,420 | 200                  | 0,620                 | 2,72  | -36   | -32  | -30 | -21 | -19 | -17 | -35 | -12 | -7  | -3  | -14 | -9  |     |     |
| 20 |  |                       | 250                  | 0,735                 | 3,43  | -45   | -41  | -39 | -28 | -26 | -24 | -46 | -18 | -12 | -7  | -21 | -16 |     |     |
| 21 |  |                       | 300                  | 0,850                 | 4,14  | -54   | -50  | -48 | -35 | -33 | -31 | -56 | -24 | -17 | -11 | -27 | -22 |     |     |
| 22 |  | λ = 1200<br>λ = 0,460 | 200                  | 0,580                 | 2,67  | -34   | -30  | -28 | -19 | -17 | -15 | -33 | -11 | -6  | -2  | -13 | -8  |     |     |
| 23 |  |                       | 250                  | 0,690                 | 3,37  | -41   | -37  | -35 | -25 | -23 | -21 | -42 | -16 | -10 | -5  | -18 | -13 |     |     |
| 24 |  |                       | 300                  | 0,800                 | 4,04  | -49   | -45  | -43 | -32 | -30 | -28 | -51 | -21 | -16 | -8  | -24 | -19 |     |     |

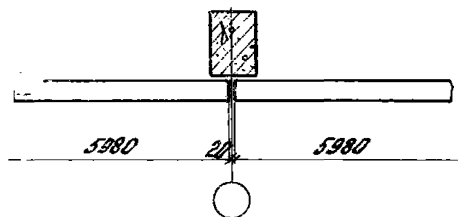
Примечание. Расчетная зимняя температура наружного воздуха t° следует принимать по графикам 16, 15 табл. 1 СНиП II-3-79.  
 а) Для любых режимов (1, 5, 4, 6) среднюю температуру наиболее холодных суток;  
 б) Для режимов (14, 17) среднюю из средних температур наиболее холодных суток и пятидневную.

ТК  
1980

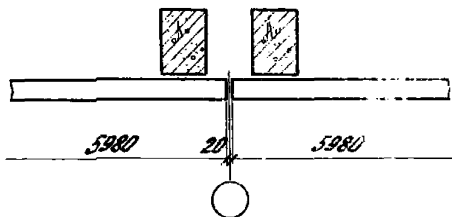
Пределы допустимых температур на-  
 ружнего воздуха при применении па-  
 нелей из пенополиуретана

Дата  
1.4.82-14/80  
Выпуск  
0  
Лист  
15

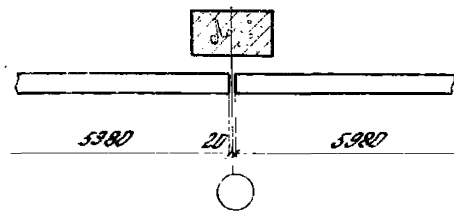
У рядовой оси



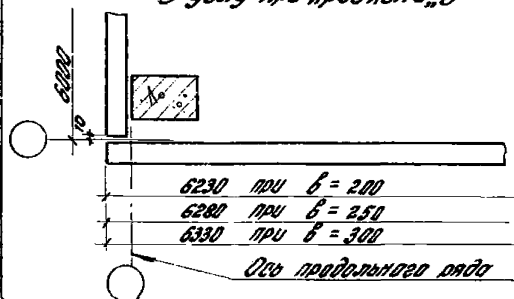
У поперечного т.ш.



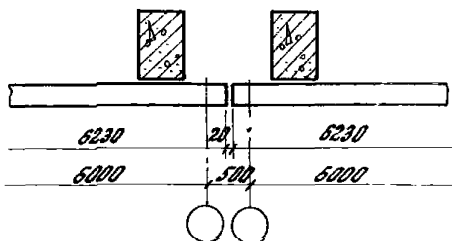
У колонны среднего ряда



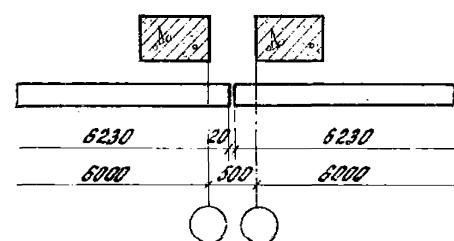
В углу при привязке „0“



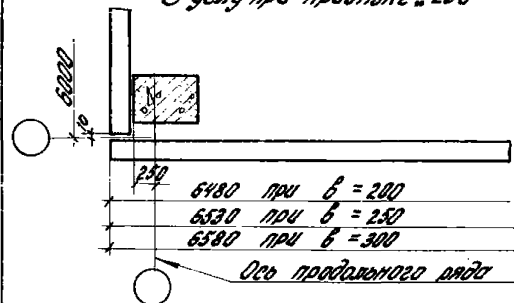
У поперечного т.ш. со вставкой „500“



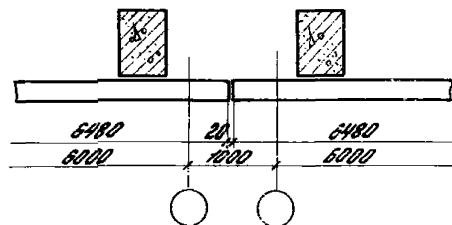
У продольного т.ш. со вставкой „500“



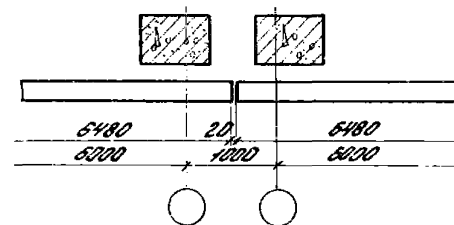
В углу при привязке „250“



У поперечного т.ш. со вставкой „1000“



У продольного т.ш. со вставкой „1000“

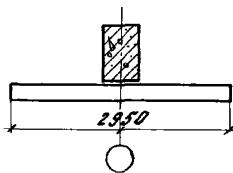


TK  
1980

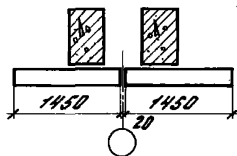
Система раскладки панелей с  
номинальной длиной БМ

Серия  
1.432-14/8  
Выпуск 0  
Лист 15

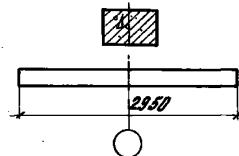
У рядовой оси



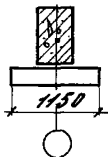
У поперечного т.ш.



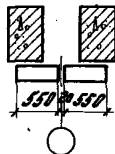
У колонны среднего ряда



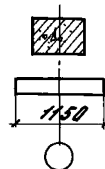
У рядовой оси



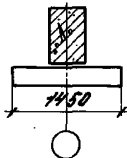
У поперечного т.ш.



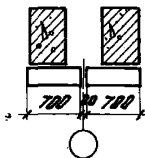
У колонны среднего ряда



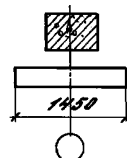
У рядовой оси\*



У поперечного т.ш.\*



У колонны среднего ряда\*



Примечание. Схемы отмеченные знаком\* применяются при перелетах длиной, кратной 0,5м.

TK  
1990

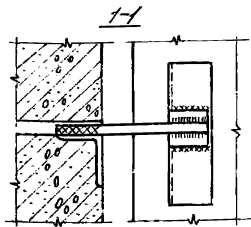
Схемы раскладки панелей для простенков при ширине окон 3м, 4,8 и 4,5 м

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Серия<br>1-432-14/60 | Лист<br>17 |
| Выпуск<br>0          |            |

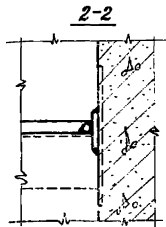
ТИПОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОСТЕНКОВ  
 С ПЕРЕЛЕТАМИ  
 ДЛИНОЙ КРАТНОЙ 0,5 М  
 К СЕРИИ 1-432-14/60

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 И НАУКИ

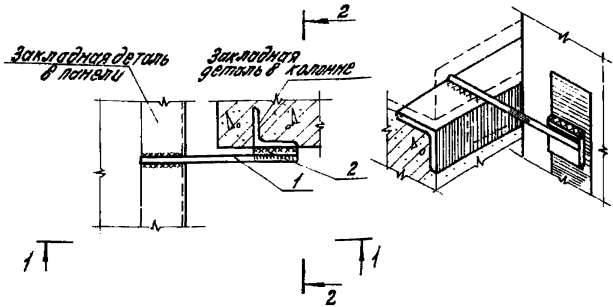
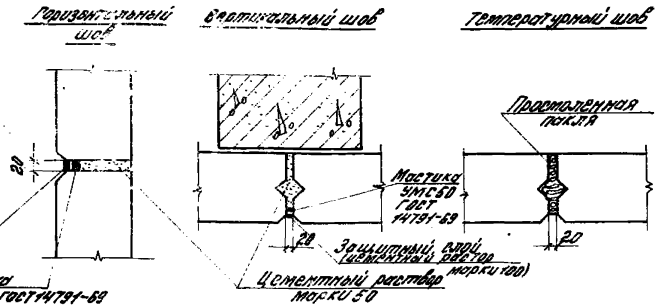




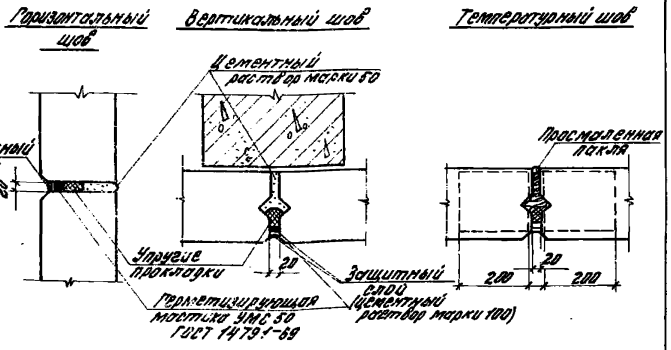
D1



При заполнении цементным раствором



При заполнении упругими прокладками



Спецификация стали на одну штучку каждой марки

| Марка | Поз. | Размер прокладки мм | Длина мм | Вес, кг по позиции | Вес, кг по марке | Примечания |
|-------|------|---------------------|----------|--------------------|------------------|------------|
| D1    | 1    | φ 14,8-1            | 200      | 0,25               | 0,50             |            |
|       | 2    | - 50x10             | 60       | 0,25               |                  |            |

Примечания:

1. Сборку производить электросваркой типа ЭИ2.
2. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6$  мм.

|                   |  |           |           |
|-------------------|--|-----------|-----------|
| <b>TK</b><br>1980 | Деталь крепления стеновой панели к корпусу зрелища. Заполнение швов между панелями | Вариант 1 | 1428-1428 |
|                   |  | Листок 8  | Лист 10   |

1. Москва  
 2. Ленинград  
 3. Саратов