

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407—3—16

тип - 1 - 45

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА 6-10кВ ТИПА КСО СОВМЕЩЕННЫЕ
И НЕ СОВМЕЩЕННЫЕ С КОМПЛЕКТНЫМИ ТРАНСФОРМАТОРНЫМИ
ПОДСТАНЦИЯМИ 6-10/0,4-0,23кВ МОЩНОСТЬЮ ДО 2х1000 кВа
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВОК

СОСТАВ СЕРИИ

АЛЬБОМЫ №№1-14 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМЫ №№15-60 СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Альбом 15

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

РАЗРАБОТАН

Государственными проектными институтами:
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ (электрическая часть)
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ (строительная часть)

9116-15

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТОМ: ПРИКАЗ
№ 35 от 24. II 1967г.

Московский филиал
ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

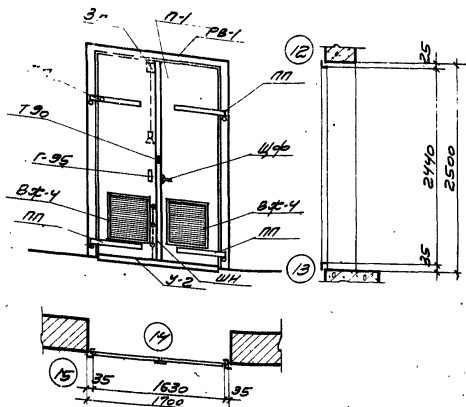
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА ЛИСТ	СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТА	СТР
—	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
—	ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	3
АС-1	ДЕТАЛИ С 1 ПО 10.	4
АС-2	ВОРОТА В-1; МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ПОЛОТНО П-1. РАМА ВОРОТ РВ-1. ДЕТАЛИ.	5
АС-3	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ ВОРОТ В-1; ДЕТАЛИ НАВЕСКИ ВОРОТ. ШПИНГАЛЕТ НИЖНИЙ ШН; ПЕТЛЯ ПОДГНЕНАЯ ПП. ЗАЩЕЛКА ПРУЖИННАЯ ЗП; ПРОБОЙ Т-90.	6
АС-4	ДВЕРИ Д-1; Д-2; Д-3. ДЕТАЛИ 21-27. ЩЕКОЛДА ФАЛЕВАЯ ЩФ. УГОЛОК ЗАЩИТНЫЙ У-2. ЖАЛЮЗИННАЯ РЕШЕТКА ВЖ-5.	7
АС-5	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ-1; ВЖ-2; ВЖ-3; ВЖ-4.	8
АС-6	УТЕПЛЕННЫЕ КЛАПАНЫ УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; УК-7; УК-8.	9
АС-10	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4. УЗЕЛ "А"	10
АС-11	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4 СПЕЦИФИКАЦИИ	11
АС-12	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4 СПЕЦИФИКАЦИИ.	12
АС-13	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №4; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5 СПЕЦИФИКАЦИИ.	13
АС-14	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №6; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3 УЗЕЛ "А"	14
АС-15	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №7; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5 СПЕЦИФИКАЦИИ	15
АС-16	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №8; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6 СПЕЦИФИКАЦИИ	16

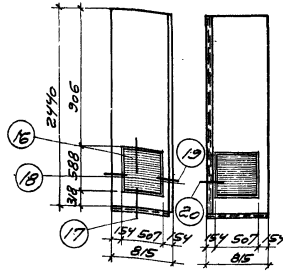
МАРКА ЛИСТ	СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТА	СТР
АС-17	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №9, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7 СПЕЦИФИКАЦИИ.	17
АС-18	БАЛКИ Б-1 И Б-2	18
АС-19	БАЛКИ Б-3; Б-4; Б-5.	19
АС-20	ПЛАНТЫ П-1; П-2; П-3; П-4.	20
АС-21	ПЛАНТЫ П-5; П-6; П-7; П-8.	21
АС-22	ПЛАНТА ПНС-4А (А-700) 3x6 И ПЕРЕМЫЧКА БПЗ-3А.	22
АС-23	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-1 ПО М-9.	23
АС-24	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-10 ПО М-20.	24
АС-25	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-21 ПО М-27.	25
АС-26	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-28 ПО М-34.	26
АС-27	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ Р-1; Р-2; Р-3; Р-4; Р-5; Р-6.	
АС-28	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ Р-7; Р-8; Р-9; Р-10	
АС-29	ЩИТЫ Щ-1; Щ-3; Щ-6; Щ-7; Щ-11	29
ОВ-1	ВС-1 УСТАНОВКА ОСЕВОГО ВЕНТИЛЯТОРА В СТЕНЕ ОТКРЫВАЮЩАЯ ДВЕРКА (УТЕПЛЕННАЯ)	30
ОВ-2	Щ-1 И Щ-2. ПОДДОНЫ К ВЫТЯЖНЫМ ШАХТАМ d=495 И d=595	31

7 с/д. Проектная
 Инж. Мельникова
 Инж. Давыдова
 Инж. Савельев
 Инж. Власова
 Инж. Гусева
 Инж. Иванова
 Инж. Петрова
 Инж. Сидорова
 Инж. Фролова
 Инж. Хохлова
 Инж. Чернова
 Инж. Шутова
 Инж. Яковлева
 1966г.

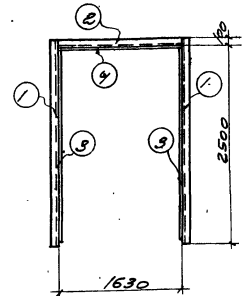
ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА-1966г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРО 407-3-1 Альбом 15
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ		



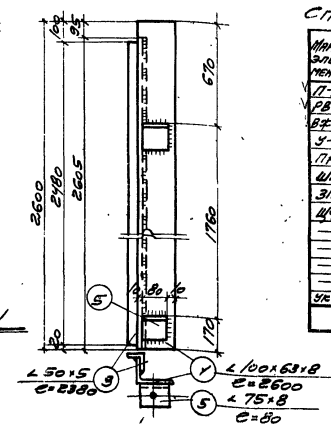
ВОРОТА В-1



ПОЛОТНО ВОРОТ П-1



РАМА ВОРОТ ПВ-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ВОРОТА

Материал	Наименование элемента	Ед. изм.	Количество	Вес кг	№
П-1	Полотно ворот	компл.	1	277,0	277,0
ПВ-1	Рама проема	шт.	1	34,5	34,5
ВВ-1	Стальные фалюзы	"	2	11,8	23,6
У-2	Уголок	"	2	3,54	6,08
П-1	Пелля подгнивая	"	4	6,38	25,52
Ш-1	Шпилька стальная	"	1	3,0	3,0
З-1	Защелка пружинная	"	1	5,2	5,2
Ц-1	Щелочка фальшивая	"	1	3,3	3,3
У-1	Уголок 70	"	2	0,12	0,24
Ш-1	Шпилька 6x50 ГОСТ 145-4	"	22		0,2
Ш-1	Шпилька 5x40 " "	"	85		0,4
Р-1	Ручка Г.95 ГОСТ 5087-55	"	1		
У-1	Угловой клапан	"	2	2,96	5,92
Итого:				445,50	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА РАМУ ВОРОТ ПВ-1

№	Профиль	Размер	Вес кг	Примечание
1	Л 60x5	1550	27,5	Углы
2	Л 60x5	1630	16,1	
3	Л 60x5	1550	9,3	Углы
4	Л 60x5	1550	9,3	Углы
5	Л 75x8	80	0,72	Углы

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ВОРОТА П-1

№	Наименование материала	Ед. изм.	Количество	Вес кг
1	Древесина	м ³	0,2	
2	Войлок	м ²	5,5	
3	Стр. кровельная	м ²	1,2	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы делать толщиной 6 мм
2. В раме ворот позиции 3 и 4 приваривать к позициям 1 и 2 преимущественно длиной 100 мм через 150 мм

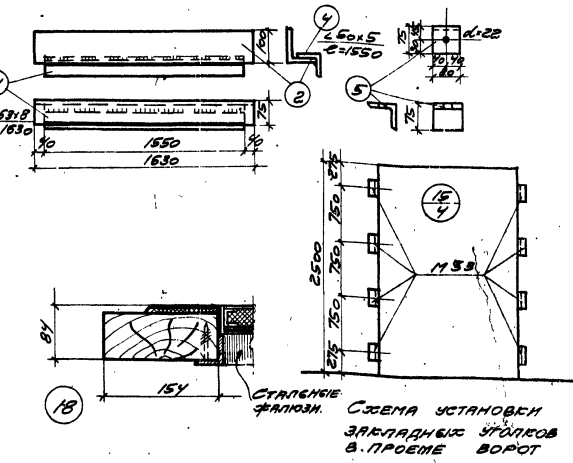
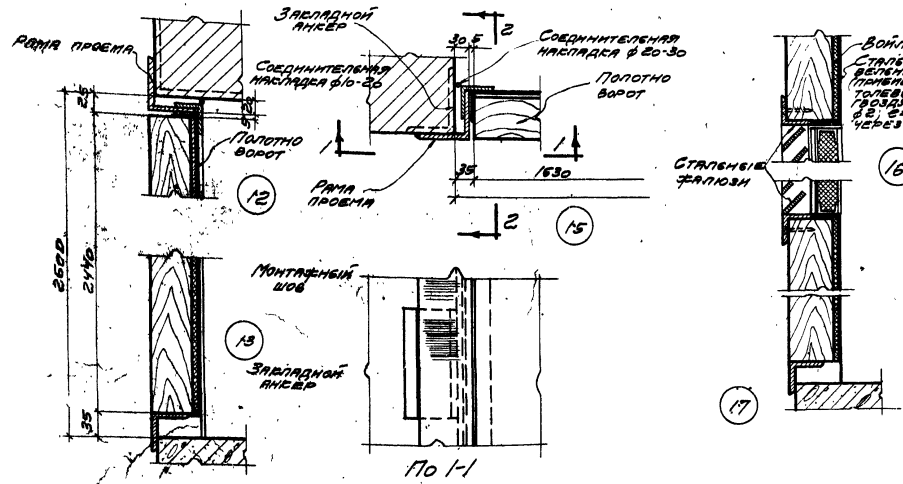
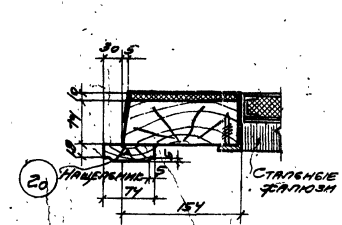
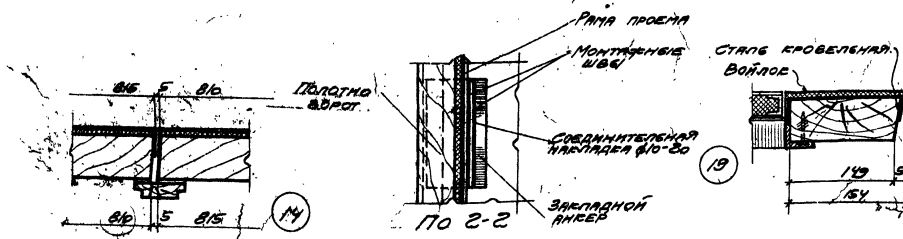
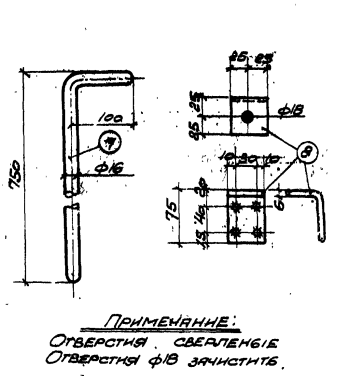
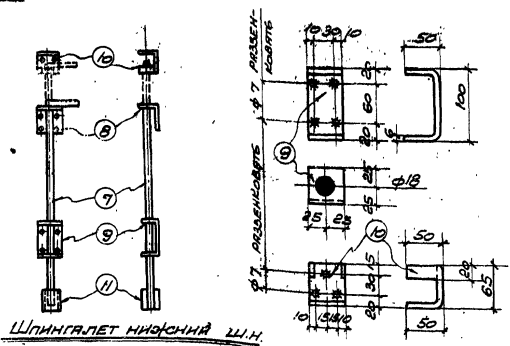
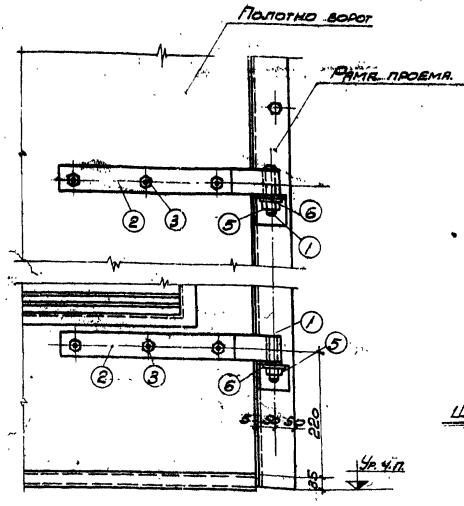
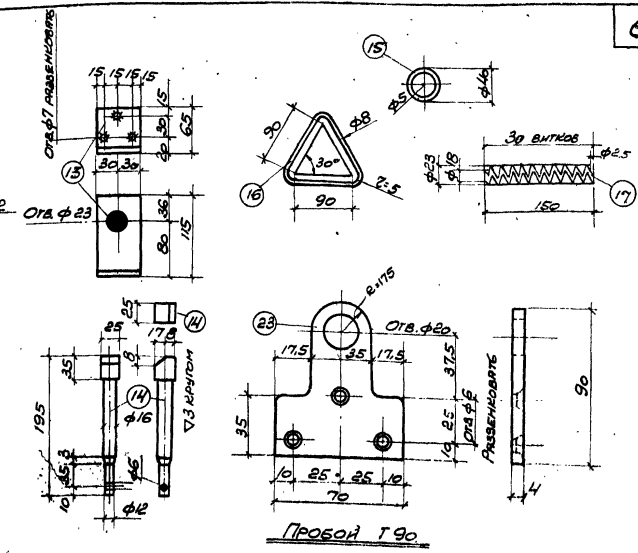
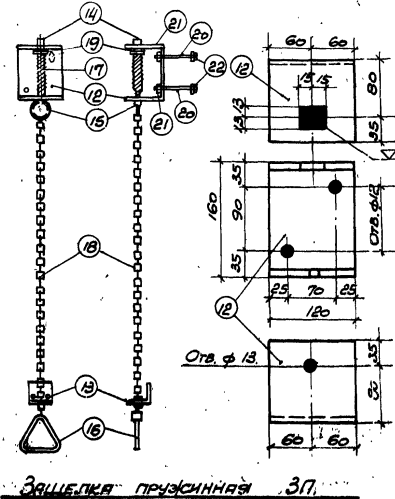
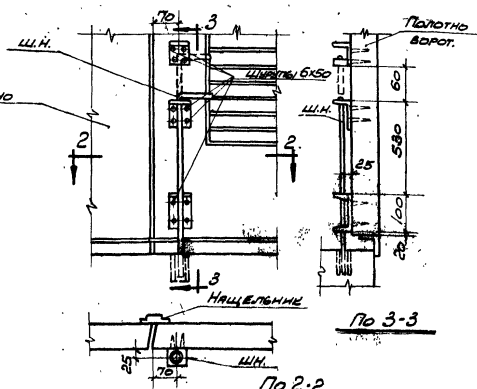
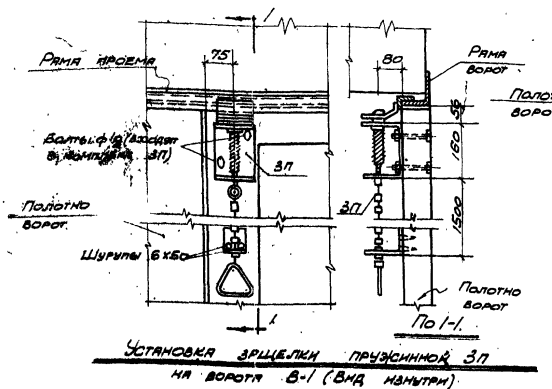


СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАЩЕЛКИ УГОЛКОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ

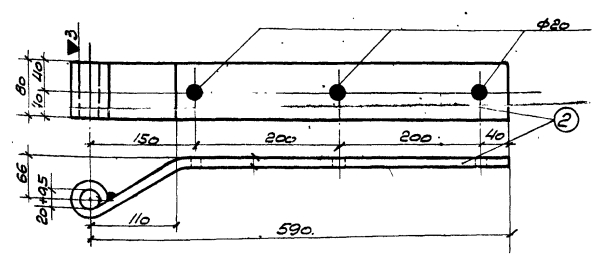
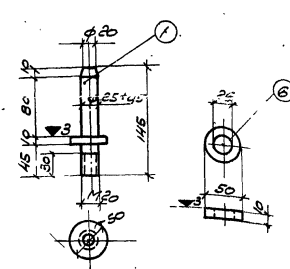
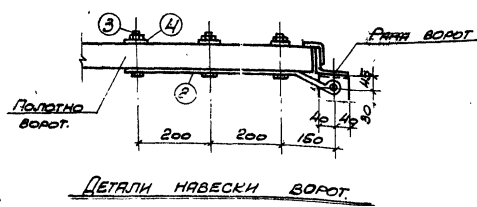


Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА - 1965	ВОРОТА В-1, МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ПОЛОТНО ВОРОТ П-1, РАМА ВОРОТ ПВ-1, ДЕТАЛИ	ТИПОВОЙ ЧЕРТ. 407-3-16 Лист 15 Лист АС-2
--	--	--



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

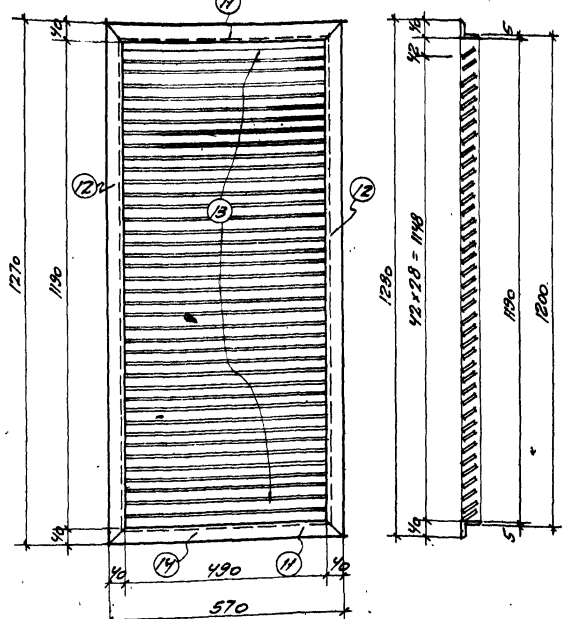
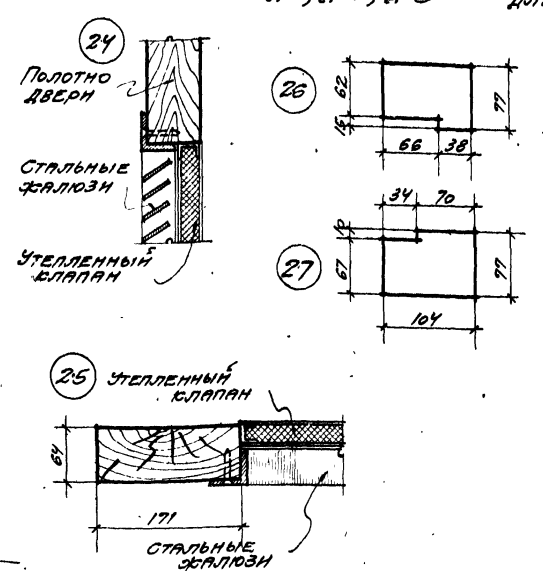
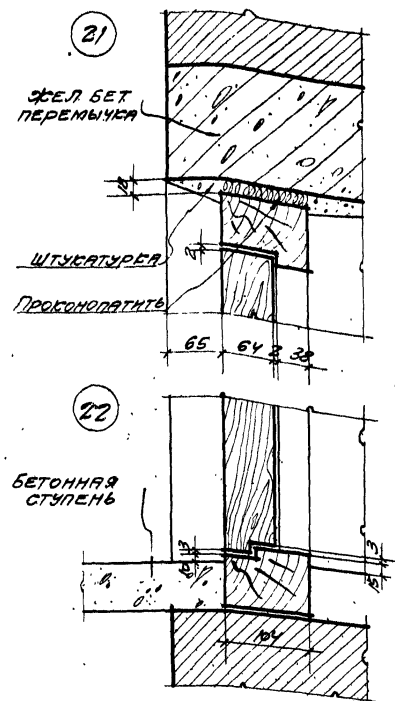
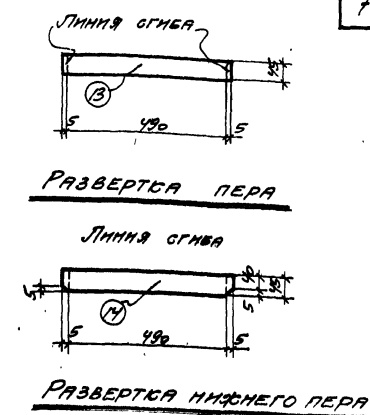
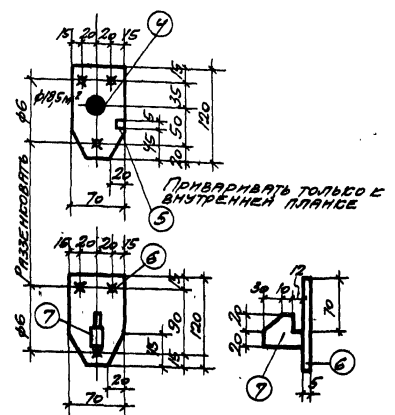
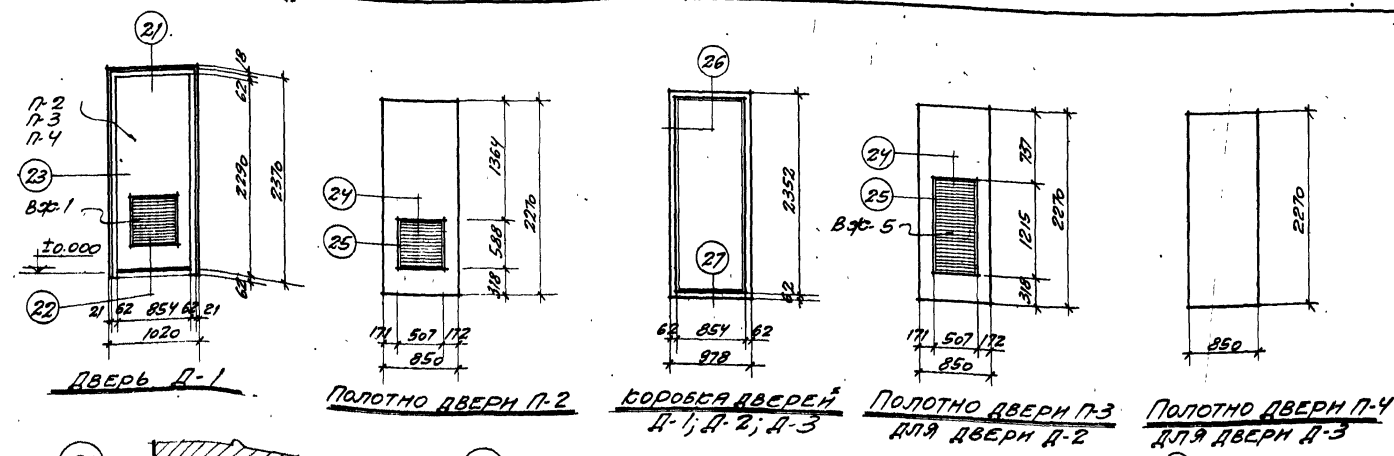
МАРКА	№ ОТВ. ВЕЛ.	СОСТАВЛЕНТ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ШТ. ВЕС, КГ	МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
УТ	1	ОСБ ПЕТЛИ	145	1	0,56	0,56	Металл
	2	- 80x10	700	1	4,4	4,4	Согнута
	3	Болт М10 с гайкой	100	3	0,37	1,11	
	4	Шпилька ф10/20xв.	---	3	0,02	0,06	6,38
	5	Гайка М20	---	1	0,08	0,08	
	6	Шпилька ф26	---	1	0,21	0,21	
ШН	7	• ф16	850	1	1,34	1,34	Согнута
	8	-50x6	125	1	0,30	0,30	
	9	-50x6	200	1	0,47	0,47	
	10	-115x6	150	1	0,51	0,51	0,0
	11	ПР. Т. 90 ф18	60	1	0,12	0,12	0,0
3П	12	-120x8	390	1	2,94	2,94	Согнута
	13	60x6	180	1	0,51	0,51	
	14	■ 25x25	195	1	0,96	0,96	с. отверстие
	15	• ф5	110	1	0,02	0,02	Согнута
	16	• ф3	300	1	0,12	0,12	
	17	ПРУЖИНА ф25	200	1	0,08	0,08	
	18	ЧЕЛ. В.	1100	1	0,33	0,33	5,2
	19	Шпилька 16/0,08/390/4	---	1	0,02	0,02	
	20	Болт М10/0,08/77/8-57	---	2	0,07	0,14	
	21	Гайка М10/0,08/59/15/1	---	2	0,01	0,02	
	22	Шпилька 10/0,08/69/50/4	---	2	0,01	0,02	
T-90	23	-70x4	90	1	0,12	0,12	0,12



Петля подвешивающая ПП.

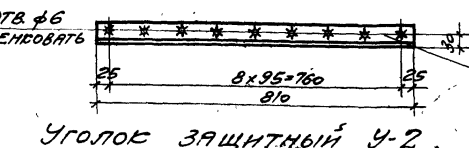
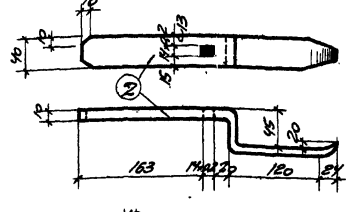
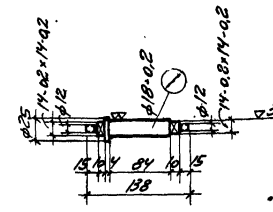
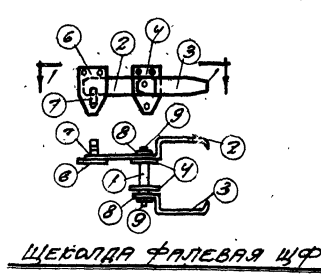
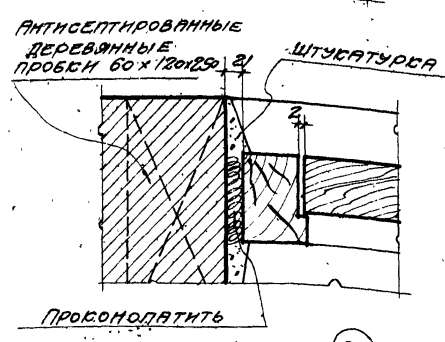
Инж. Т.Г. Сова
Инж. И.А. Соловьев
Инж. Н.С. Печенкин
Инж. Г.А. Пилипчук
Инж. А.С. Степанов
Инж. В.В. Волынский
1966г.

ГОССТРОЙ ССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г.	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПРИВЕДА ВОРОТА В-1 ДЕТАЛИ НАВЕСКИ ВОРОТА ШПИНГАЛЕТ НИЖНИЙ Ш.Н. ПЕТЛЯ ПОДВЕСИВАЮЩАЯ ПП. ЗАЩЕЛКА ПРУЖИННАЯ 3П ПРОФИЛЬ Т-90.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 РЛВВОМ 15 Лист РС-3
---	---	--



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ
СТАЛЬ МАРКИ СТ. 2 ИЛИ СТ. 3

МАРКА	№ СЕР. ДЕТА.	СОРТАМЕНТ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС БГ		ПРИМЕЧАНИ.
					1 ШТ.	ВСЕГ. МАРКИ	
ЩФ	1	• φ 28	140	1	0,68	0,68	МЕХ. ОБРАБОТ. СВАРКИ И РАБОТАТЬ
	2	-40x10	400	1	1,26	1,26	
	3	-40x10	290	1	0,79	0,79	
	4	-70x5	120	2	0,33	0,66	
	5	-10x5	10	1	-	0,01	
	6	-70x5	120	1	0,33	0,33	
	7	-40x10	52	1	0,16	0,16	
	8	УГОЛ № 12 ИЛИ 3885		2	0,01	0,02	
	9	ПЛАКА № 12 ИЛИ 5328		2	0,01	0,02	
У-2	10	L50x5	810	1	3,04	3,04	3,04
ВЖ-5	11	L45x5	570	2	1,7	3,4	236
	12	L45x5	1270	2	4,3	8,6	
	13	-45x1,5	500	42	0,27	11,3	
	14	-45x1,5	500	1	0,27	0,3	
					НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ		2%

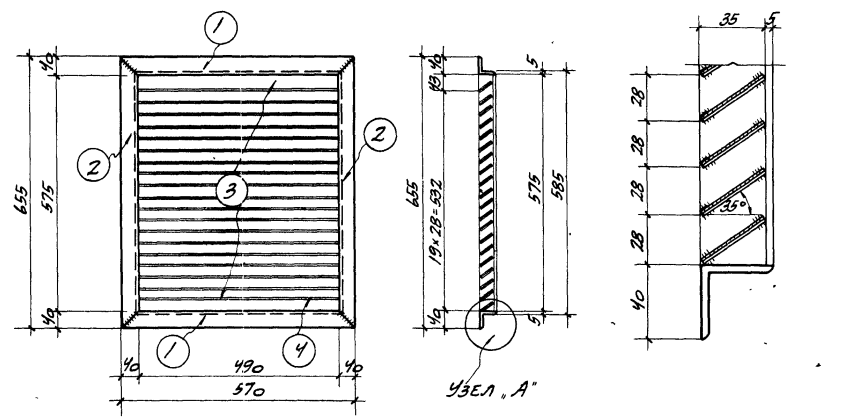


ПРИМЕЧАНИЯ

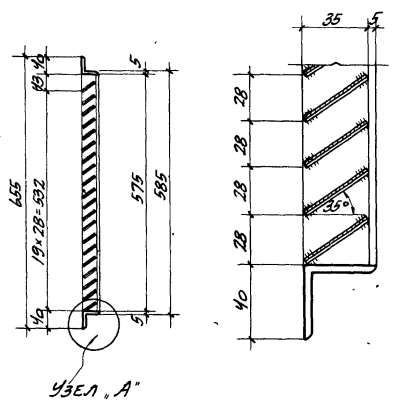
1. ОТВЕРСТИЯ СВАРЕННЫЕ В ДЕТАЛЯХ ЩЕКОЛЫ ЩФ И УГОЛА У-2.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ; ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЬЕВ, КОТОРЫЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ШВОМ 2 ММ.
3. ВАРИТЬ ТОНКИМ ЭЛЕКТРОДОМ, СОБЛЮДАЯ РЕЖИМ СВАРКИ ТОНКОЛИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ПАР. Т. ОТЧ. ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПАР. М. ОТЧ. ПРО. МЕЛЛЕР
 ПАР. А. ОТЧ. ПРО. МЕЛЛЕР
 ПАР. А. ОТЧ. ПРО. МЕЛЛЕР
 ПАР. А. ОТЧ. ПРО. МЕЛЛЕР
 ПАР. А. ОТЧ. ПРО. МЕЛЛЕР
 ПАР. А. ОТЧ. ПРО. МЕЛЛЕР
 ПАР. А. ОТЧ. ПРО. МЕЛЛЕР

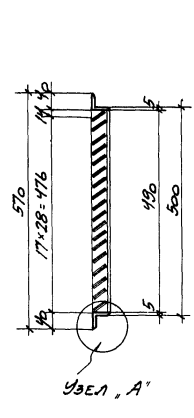
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва-1966г.	ДВЕРИ Д-1, Д-2, Д-3. ДЕТАЛИ 21-27. ЩЕКОДА ФАЛЕВАЯ ЩФ УГОЛОК ЗАЩИТНЫЙ У-2 ЖАЛЮЗИННАЯ РЕШЕТКА ВЖ-5.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-4
--	---	--



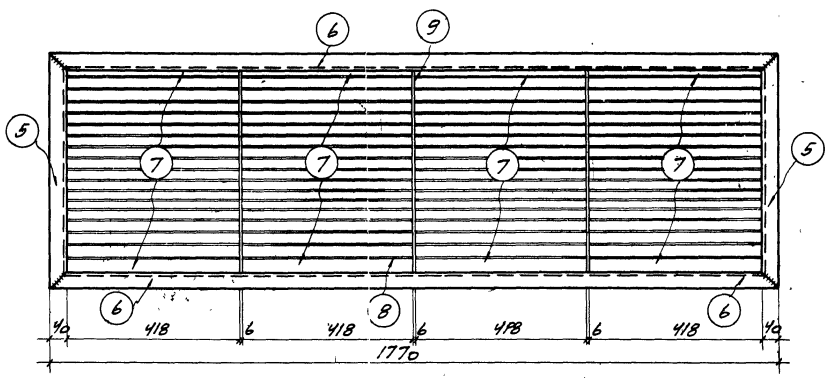
ВЖ-1



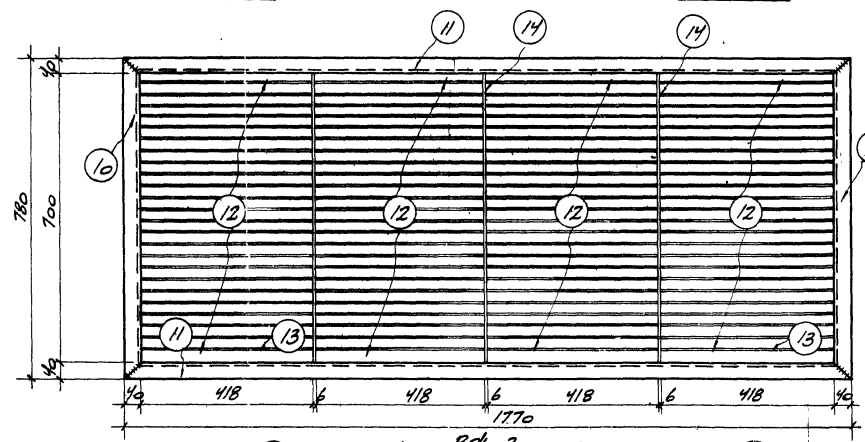
УЗЕЛ А'



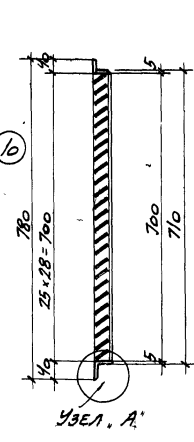
УЗЕЛ А'



ВЖ-2



ВЖ-3



УЗЕЛ А'

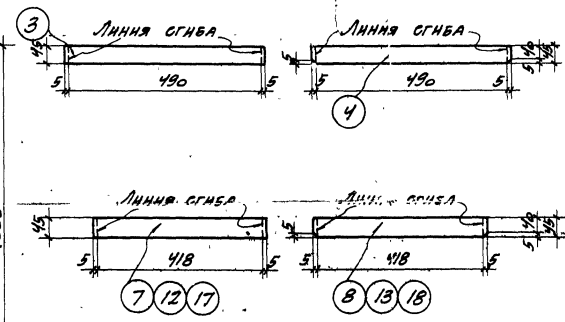
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ СТ-3							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		Прим.
					1 шт.	Всех Марки	
ВЖ-1	1	∟ 45×5	570	2	1,7	3,4	12,8
	2	∟ 45×5	655	2	1,9	3,8	
	3	- 45×1,5	500	19	0,27	5,13	
	4	- 45×1,5	500	1	0,27	0,3	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							
ВЖ-2	5	∟ 45×5	570	2	1,7	3,4	17,8
	6	∟ 45×5	1770	2	4,3	8,6	
	7	- 45×1,5	418	17	0,22	1,54	
	8	- 45×1,5	418	3	0,22	0,66	
	9	- 35×6	490	3	1,06	3,18	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							

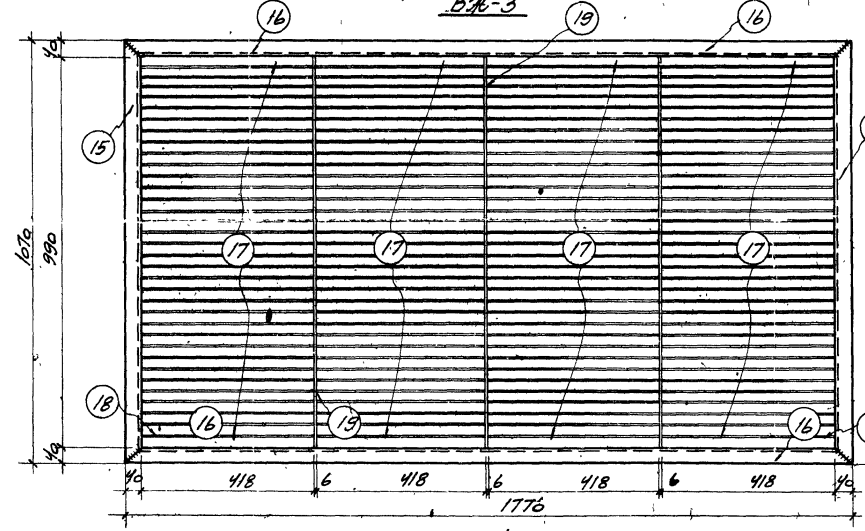
СТАЛЬ МАРКИ СТ-3							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		Прим.
					1 шт.	Всех Марки	
ВЖ-3	10	∟ 45×5	780	2	2,63	5,26	24,8
	11	∟ 45×5	1770	2	4,3	8,6	
	12	- 45×1,5	418	25	0,22	5,5	
	13	- 45×1,5	418	3	0,22	0,66	
14	- 35×6	700	3	1,51	4,53		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							
ВЖ-4	15	∟ 45×5	1070	2	3,60	7,20	29,1
	16	∟ 45×5	1770	2	4,3	8,6	
	17	- 45×1,5	418	34	0,22	7,5	
	18	- 45×1,5	418	3	0,22	0,66	
	19	- 35×6	990	3	1,63	4,89	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							

ПРИМЕЧАНИЯ:

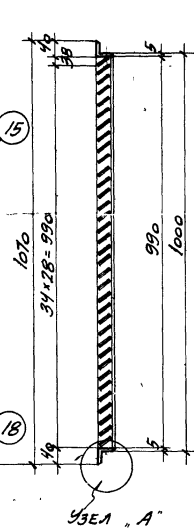
- 1 Сварные швы толщиной 5 мм. за исключением перья, которые привариваются швом 2 мм.
- 2 Варить тонким электродом, соблюдая р-жмн сварки тонколистовых элементов



РАЗВЕРТКА ПЕРА РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА



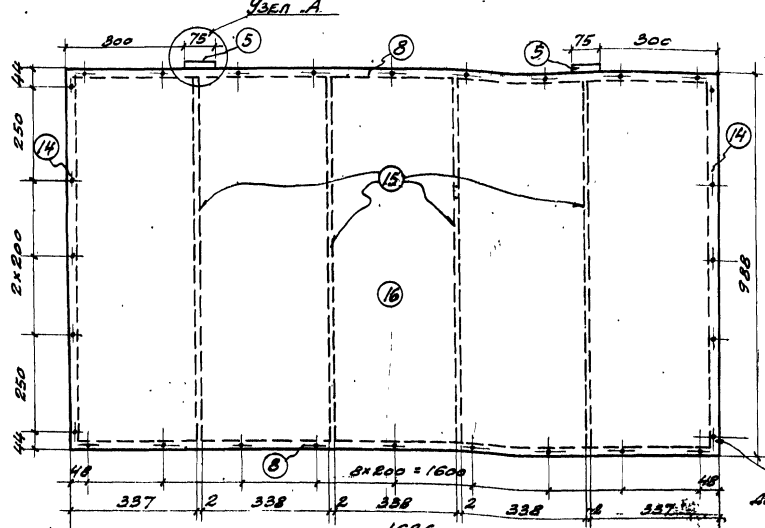
ВЖ-4



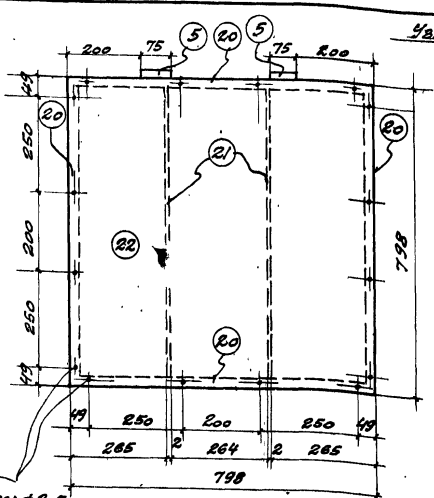
УЗЕЛ А'

Проект: 1966 г.
 Проектировщик: Мельник
 Проверил: Мельник
 Инженер: Мельник
 Главный инженер: Мельник
 Руководитель: Мельник
 Дата: 1966 г.

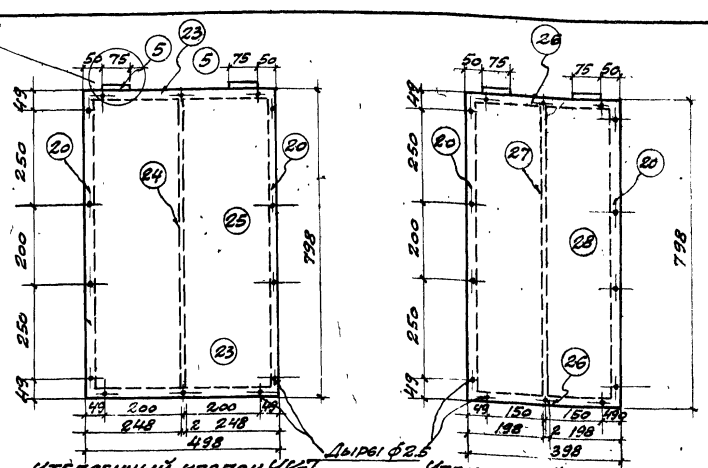
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ-1; ВЖ-2; ВЖ-3; ВЖ-4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧОТ-3-16 АЛЬБОМ 15 МАРКА-ЛИСТ АС-5
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ		9166-15. Р.



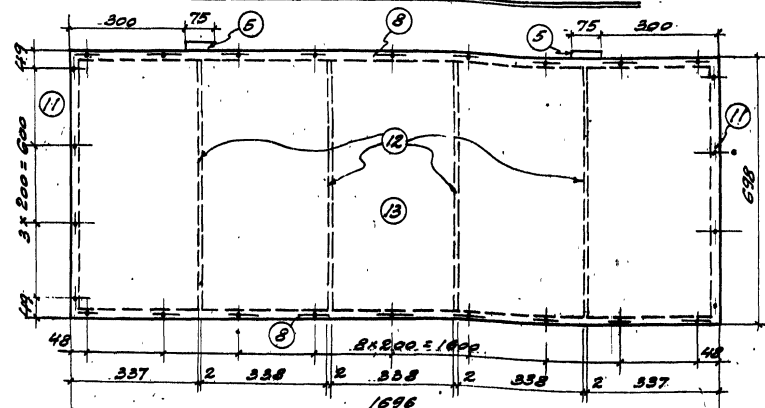
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-4



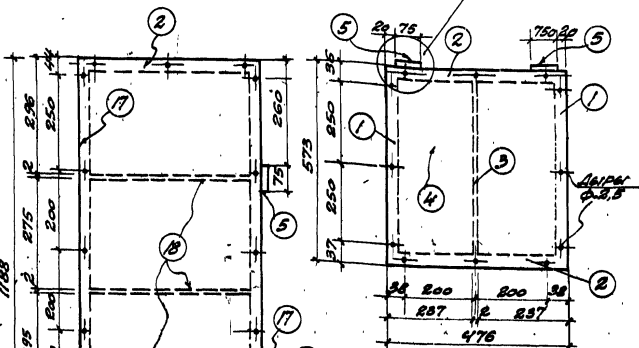
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-6



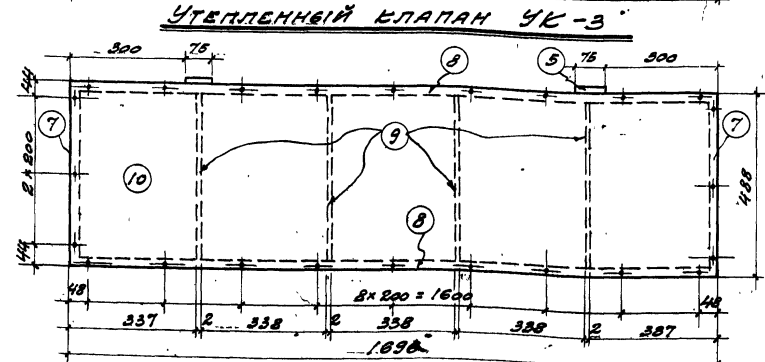
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-8
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.



УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-3

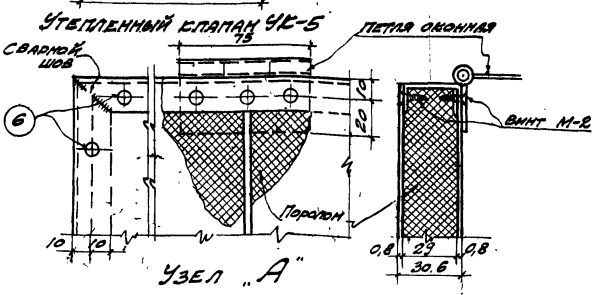


УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-1



УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-2

- ПРИМЕЧАНИЯ.**
 1. КАРКАС УТЕПЛЕННЫХ КЛАПАНОВ
 ВЕРНУТЬ НА СТОЛБЫ А2-31.
 2. ЛИСТЫ КАРКАСА КРЕПЯТСЯ ПРИ
 ПОМОЩИ ВИНТОВ.
 3. СВЕРЛЕННЫЕ ДИРЫ РАВНОБЕ-
 ВАТЫ С ОДНОЙ СТОРОНЫ.

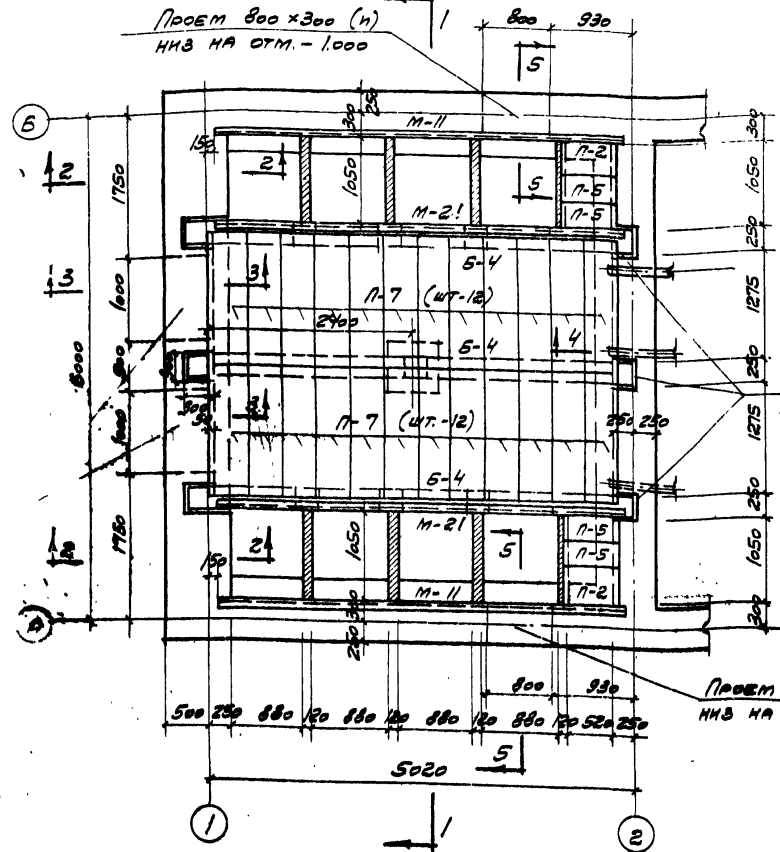


МАРКА	ВЫМ.	ЭЛЕМЕНТЫ	ДЛИНА ШИМ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ.	ВЕСО ШТ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УК-1	1	СЭВ 20x1,5	573	2	0,39	0,78	ПРИМЕЧАНИЯ: МИН. ЗАСТЫРОН ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ 20x1,5	476	2	0,35	0,68	
	3	-29x2	570	1	0,1	0,1	
	4	ЛИСТ СТ 20x0,8	476	2	0,61	1,22	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	78x20	2	-	-	
	6	ВИНТ М-2	10	30	0,008	0,06	
	7	СЭВ 20x1,5	488	2	0,34	0,68	
	8	СЭВ 20x1,5	1696	2	1,17	2,34	
	9	-29x2	488	4	0,08	0,32	
	10	ЛИСТ СТ 20x0,8	1696	2	1,94	3,88	
УК-2	1	СЭВ 20x1,5	573	2	0,39	0,78	ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ 20x1,5	476	2	0,35	0,68	
	3	-29x2	570	1	0,1	0,1	
	4	ЛИСТ СТ 20x0,8	476	2	0,61	1,22	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	78x20	2	-	-	
	6	ВИНТ М-2	10	30	0,008	0,06	
	7	СЭВ 20x1,5	488	2	0,34	0,68	
	8	СЭВ 20x1,5	1696	2	1,17	2,34	
	9	-29x2	488	4	0,08	0,32	
	10	ЛИСТ СТ 20x0,8	1696	2	1,94	3,88	
УК-3	1	СЭВ 20x1,5	573	2	0,39	0,78	ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ 20x1,5	476	2	0,35	0,68	
	3	-29x2	570	1	0,1	0,1	
	4	ЛИСТ СТ 20x0,8	476	2	0,61	1,22	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	78x20	2	-	-	
	6	ВИНТ М-2	10	30	0,008	0,06	
	7	СЭВ 20x1,5	488	2	0,34	0,68	
	8	СЭВ 20x1,5	1696	2	1,17	2,34	
	9	-29x2	488	4	0,08	0,32	
	10	ЛИСТ СТ 20x0,8	1696	2	1,94	3,88	
УК-4	1	СЭВ 20x1,5	573	2	0,39	0,78	ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ 20x1,5	476	2	0,35	0,68	
	3	-29x2	570	1	0,1	0,1	
	4	ЛИСТ СТ 20x0,8	476	2	0,61	1,22	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	78x20	2	-	-	
	6	ВИНТ М-2	10	30	0,008	0,06	
	7	СЭВ 20x1,5	488	2	0,34	0,68	
	8	СЭВ 20x1,5	1696	2	1,17	2,34	
	9	-29x2	488	4	0,08	0,32	
	10	ЛИСТ СТ 20x0,8	1696	2	1,94	3,88	
УК-5	1	СЭВ 20x1,5	573	2	0,39	0,78	ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ 20x1,5	476	2	0,35	0,68	
	3	-29x2	570	1	0,1	0,1	
	4	ЛИСТ СТ 20x0,8	476	2	0,61	1,22	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	78x20	2	-	-	
	6	ВИНТ М-2	10	30	0,008	0,06	
	7	СЭВ 20x1,5	488	2	0,34	0,68	
	8	СЭВ 20x1,5	1696	2	1,17	2,34	
	9	-29x2	488	4	0,08	0,32	
	10	ЛИСТ СТ 20x0,8	1696	2	1,94	3,88	
УК-6	1	СЭВ 20x1,5	573	2	0,39	0,78	ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ 20x1,5	476	2	0,35	0,68	
	3	-29x2	570	1	0,1	0,1	
	4	ЛИСТ СТ 20x0,8	476	2	0,61	1,22	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	78x20	2	-	-	
	6	ВИНТ М-2	10	30	0,008	0,06	
	7	СЭВ 20x1,5	488	2	0,34	0,68	
	8	СЭВ 20x1,5	1696	2	1,17	2,34	
	9	-29x2	488	4	0,08	0,32	
	10	ЛИСТ СТ 20x0,8	1696	2	1,94	3,88	
УК-7	1	СЭВ 20x1,5	573	2	0,39	0,78	ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ 20x1,5	476	2	0,35	0,68	
	3	-29x2	570	1	0,1	0,1	
	4	ЛИСТ СТ 20x0,8	476	2	0,61	1,22	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	78x20	2	-	-	
	6	ВИНТ М-2	10	30	0,008	0,06	
	7	СЭВ 20x1,5	488	2	0,34	0,68	
	8	СЭВ 20x1,5	1696	2	1,17	2,34	
	9	-29x2	488	4	0,08	0,32	
	10	ЛИСТ СТ 20x0,8	1696	2	1,94	3,88	
УК-8	1	СЭВ 20x1,5	573	2	0,39	0,78	ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ 20x1,5	476	2	0,35	0,68	
	3	-29x2	570	1	0,1	0,1	
	4	ЛИСТ СТ 20x0,8	476	2	0,61	1,22	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	78x20	2	-	-	
	6	ВИНТ М-2	10	30	0,008	0,06	
	7	СЭВ 20x1,5	488	2	0,34	0,68	
	8	СЭВ 20x1,5	1696	2	1,17	2,34	
	9	-29x2	488	4	0,08	0,32	
	10	ЛИСТ СТ 20x0,8	1696	2	1,94	3,88	

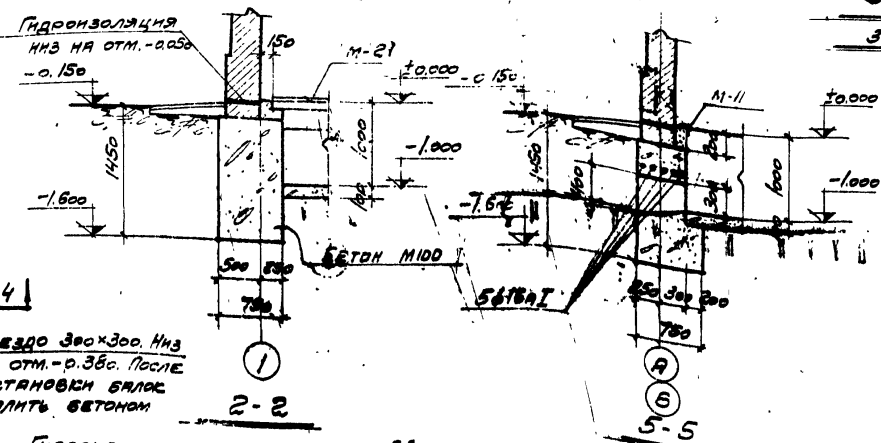
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА 1966	УТЕПЛЕННЫЕ КЛАПАНЫ.	Типовой проект А07-3-16
		АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-Б

Изд. Тр. 012. Проектный институт "Воскресенский Строительный Проект".
 И. И. Шендерович, И. И. Шендерович, И. И. Шендерович, И. И. Шендерович.
 1966 г.

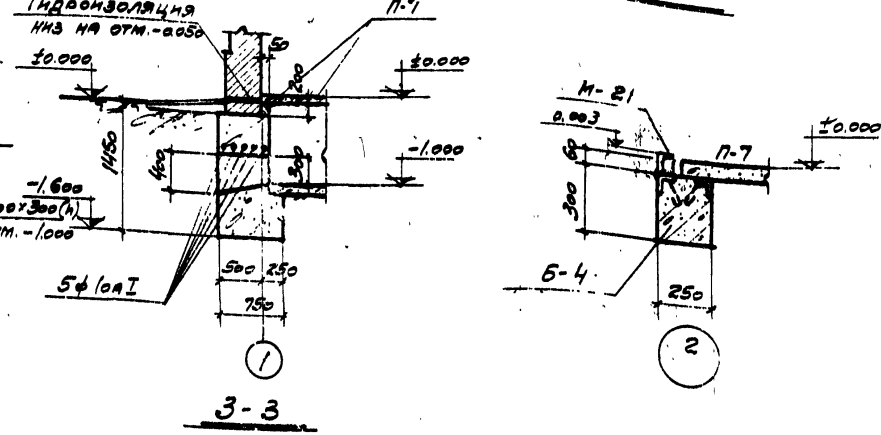
Проем 800x300 (н)
НМЗ НА ОТМ. -1.000



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2



2-2



3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ
ЗАМАКИРОВАННЫХ НА ДАЧНОМ ЛИСТЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРСА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС ЭЛЕМ. кг	РАБОТА №
БАЛКИ	Б-4	3	976	15
ПЛАТЫ	П-2	2	40	15
	П-5	4	30	15
	П-7	24	90	15

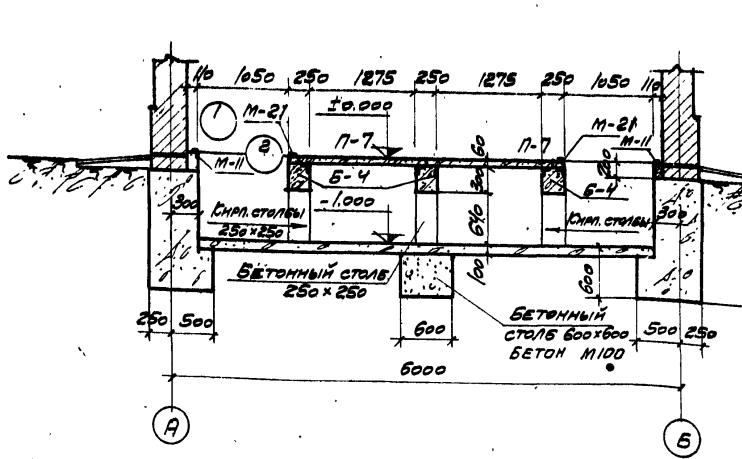
ВЫБОРКА
ЗАКЛАДНЫХ МАРС

МАРСА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	РАБОТА №
М-11	2	15
М-21	2	15

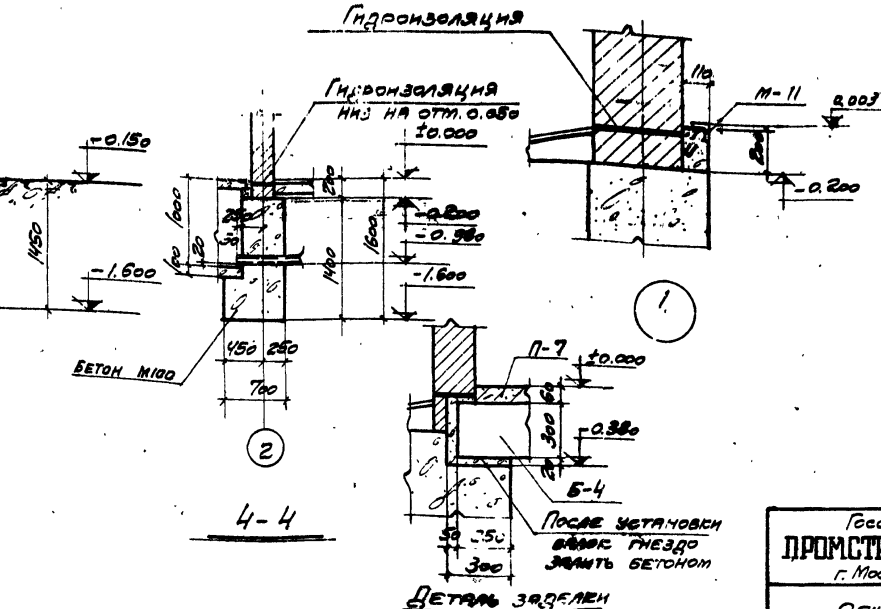
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПЕРЕКРЫТИЕ КАРМЕР И СТОЯКОВ
НА КАРПИЧУ М75 НА РАСТВОРЕ
М-25

Исполнитель: [Signature]
Проверено: [Signature]
Инженер: [Signature]
Архитектор: [Signature]
Специалист: [Signature]
Инженер-конструктор: [Signature]
Инженер-проектировщик: [Signature]
Инженер-технолог: [Signature]
Инженер-экономист: [Signature]
Инженер-электрик: [Signature]
Инженер-санитар: [Signature]
Инженер-теплотехник: [Signature]
Инженер-строитель: [Signature]
Инженер-механик: [Signature]
Инженер-автоматизатор: [Signature]
Инженер-программист: [Signature]
Инженер-испытатель: [Signature]
Инженер-лаборант: [Signature]
Инженер-монтажник: [Signature]
Инженер-ремонтник: [Signature]
Инженер-сварщик: [Signature]
Инженер-физик: [Signature]
Инженер-химик: [Signature]
Инженер-биолог: [Signature]
Инженер-геолог: [Signature]
Инженер-географ: [Signature]
Инженер-эколог: [Signature]
Инженер-эпидемиолог: [Signature]
Инженер-гигиенист: [Signature]
Инженер-ветеринар: [Signature]
Инженер-зоотехник: [Signature]
Инженер-лесовод: [Signature]
Инженер-почвовед: [Signature]
Инженер-растениевод: [Signature]
Инженер-селекционер: [Signature]
Инженер-зооинженер: [Signature]
Инженер-ветеринарный врач: [Signature]
Инженер-ветеринарный фельдшер: [Signature]
Инженер-ветеринарный санитар: [Signature]
Инженер-ветеринарный лаборант: [Signature]
Инженер-ветеринарный диагност: [Signature]
Инженер-ветеринарный ассистент: [Signature]
Инженер-ветеринарный помощник: [Signature]
Инженер-ветеринарный стажер: [Signature]
Инженер-ветеринарный ученик: [Signature]
Инженер-ветеринарный работник: [Signature]
Инженер-ветеринарный специалист: [Signature]
Инженер-ветеринарный эксперт: [Signature]
Инженер-ветеринарный консультант: [Signature]
Инженер-ветеринарный преподаватель: [Signature]
Инженер-ветеринарный профессор: [Signature]
Инженер-ветеринарный доктор: [Signature]



1-1



4-4

ДЕТАЛЬ ЗАКРЕПЛЕНИЯ

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1966г.	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	Типовой проект 407-3-16 РАБОТА 15 Лист АС-11
	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ ЖЕЛ. ВЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ,
ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

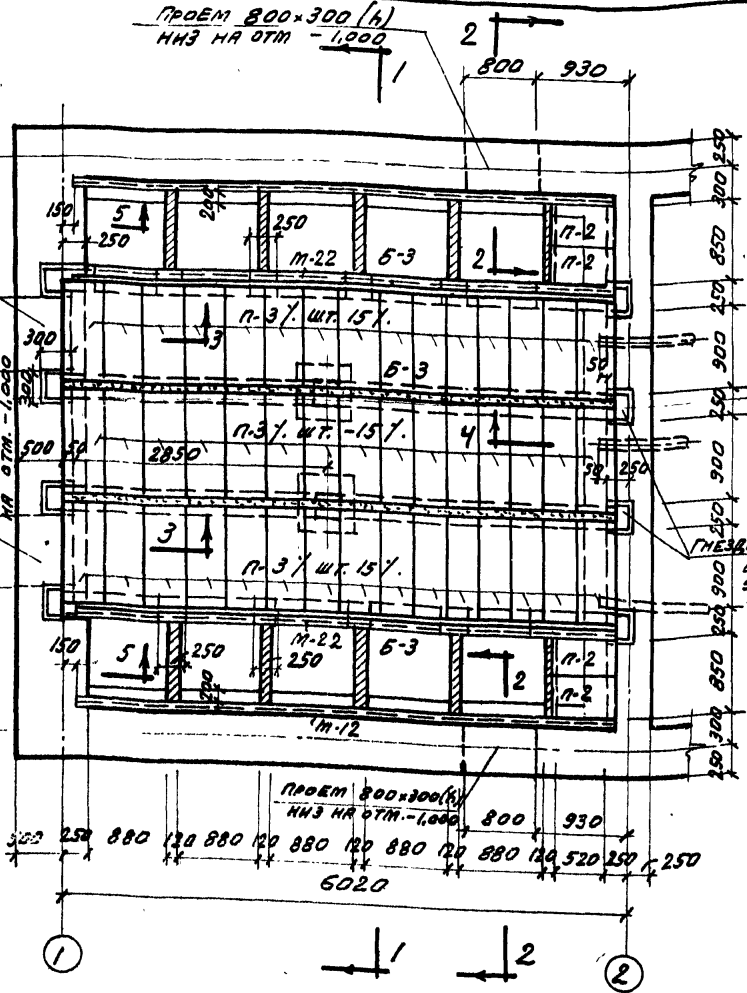
НАИМЕНОВ. ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	АЛЬБОМ №
БАЛКИ	Б-3	4	1160	15
ПЛИТЫ	П-2	4	40	15
	П-3	45	63	15

ВЫБОРКА
ЗАКЛАДНЫХ МАРК

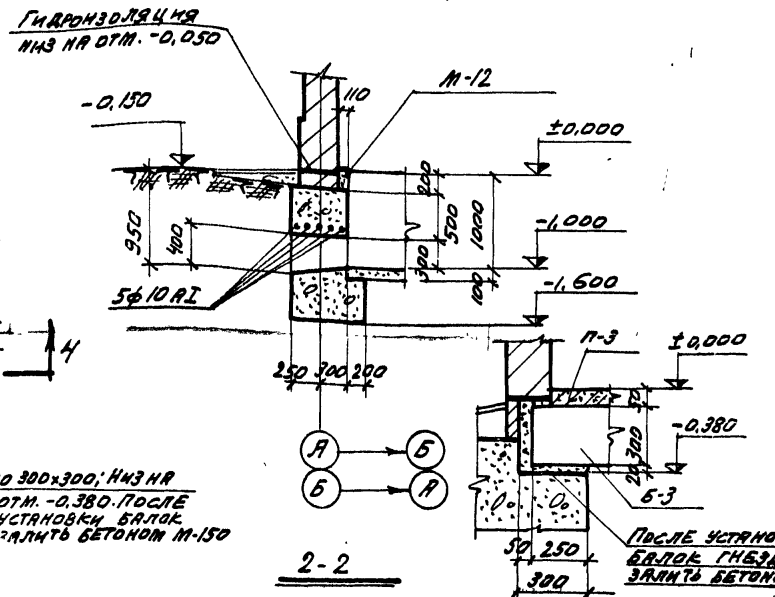
МАРКА ЗИ-ТА	КОЛ. ШТ.	АЛЬБОМ №
М-12	2	15
М-22	2	15

ПРИМЕЧАНИЕ.
СТЕНКИ КАМЕР ИЗ КИРПИЧА М-75
НА РАСТВОРЕ М-25

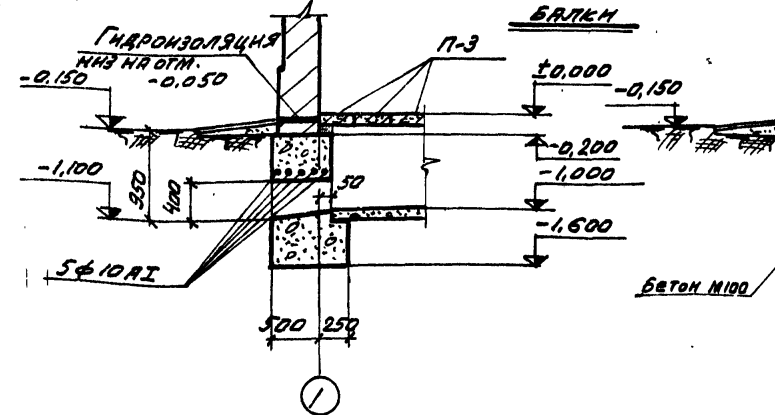
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5 СПЕЦИФИКАЦИИ.	ТЕПЛОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АБ-12
ОБЩИЕ ДИЗАЙНЕРСКИЕ РАБОТЫ		



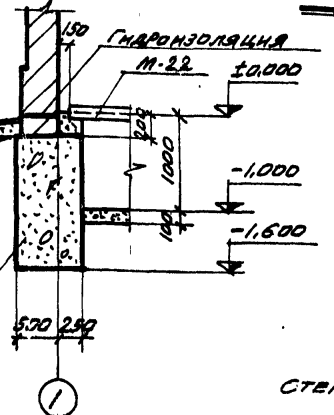
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3



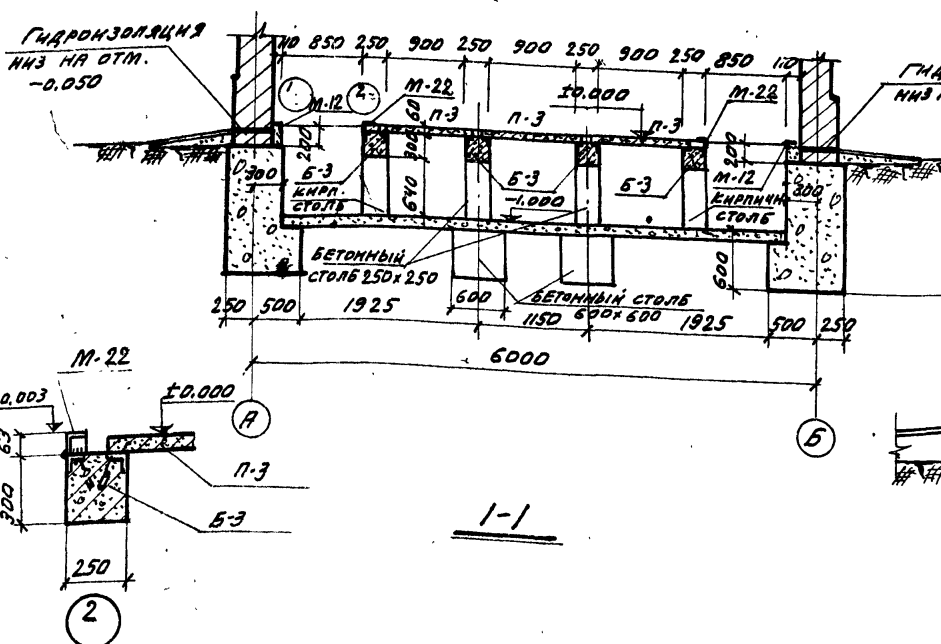
ДЕТАЛЬ ЗАРЕЗКИ
БАЛКИ



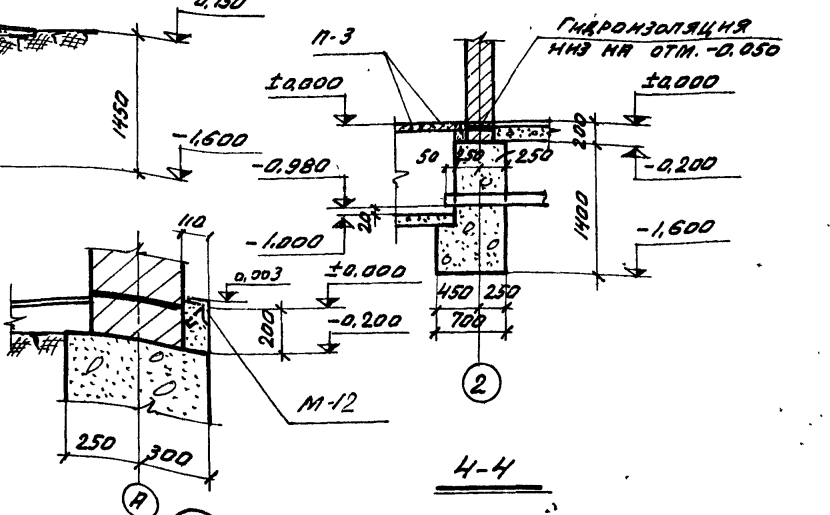
3-3



5-5

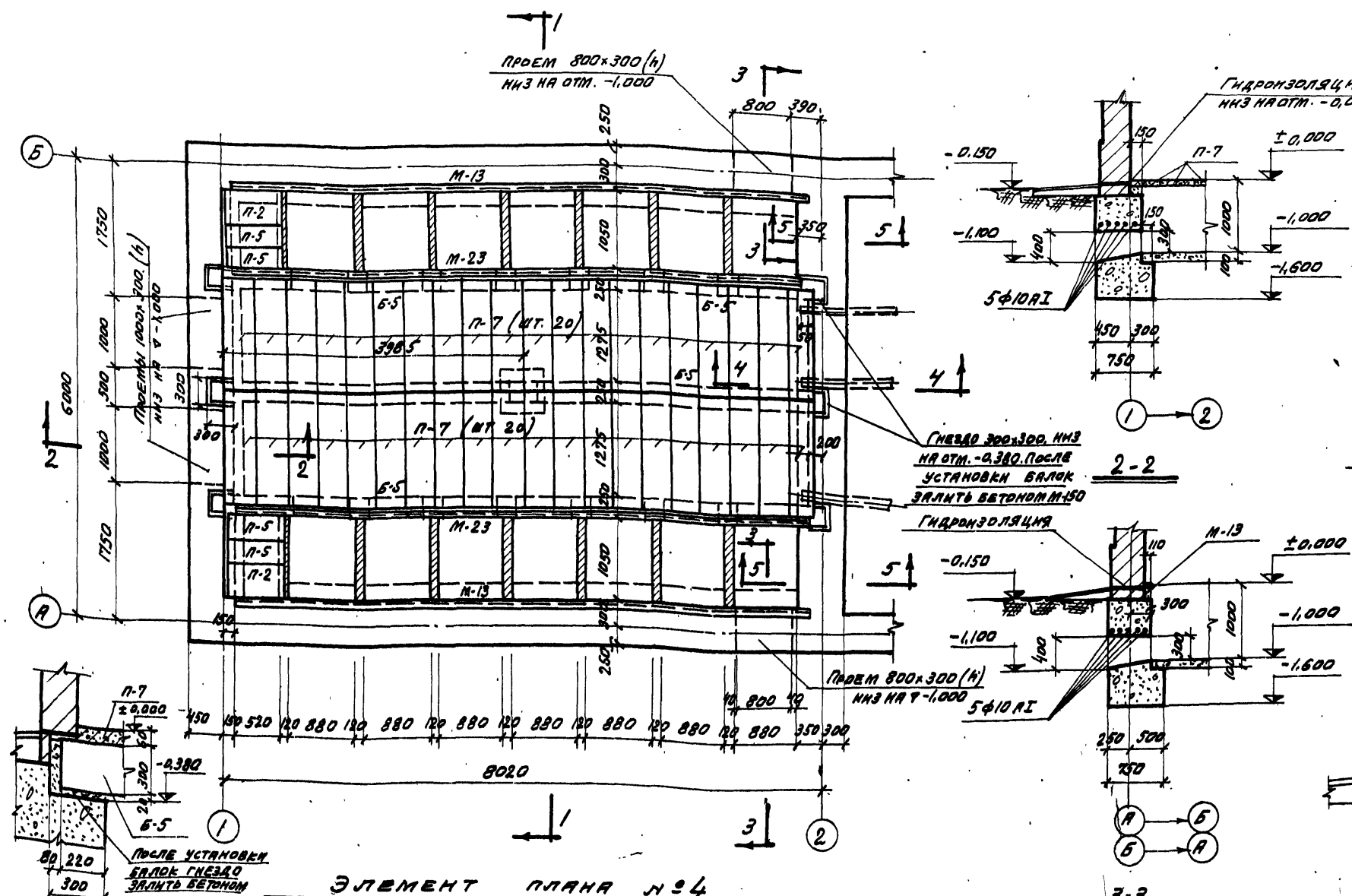


1-1



4-4

Исполнитель: С.А. Сидорова
 Проверен: А.А. Мельник
 Проект: А.А. Мельник
 Конструктор: А.А. Мельник
 Группа: А.А. Мельник
 ИТ ВПР 30/08/1986 г.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ,
ЗАМАРКОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.**

НАИМЕНОВ. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	АЛББОМ №
БАЛКИ	Б-5	6	760	15
	П-2	2	40	15
ПЛИТА	П-5	4	30	"
	П-7	40	90	"

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ МАРК

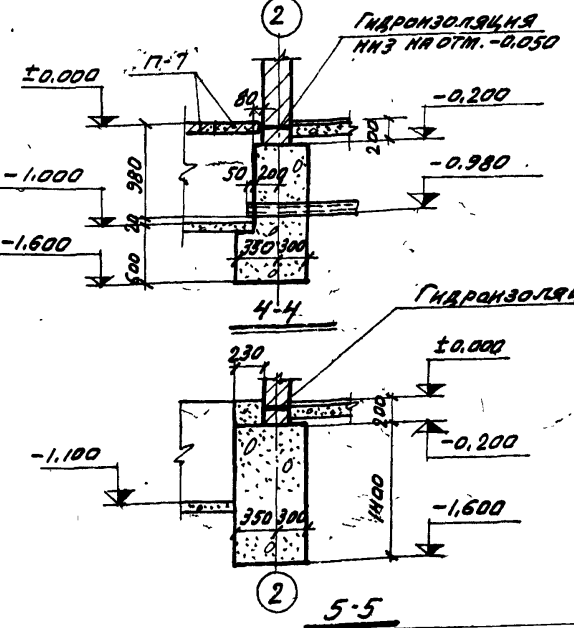
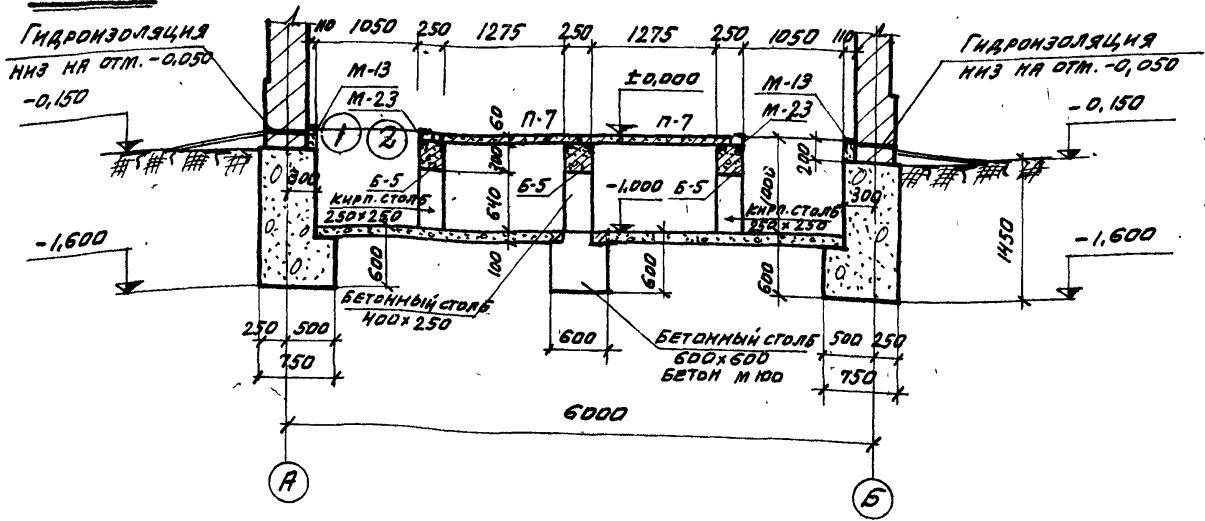
МАРКА ЗАЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	АЛББОМ №
М-13	2	15
М-23	2	15

ПРИМЕЧАНИЕ:
СТЕНКИ КАМЕР И СТОЛБЫ ИЗ КИРПИЧА М 75 НА РАСТВОРЕ М 25.

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №4

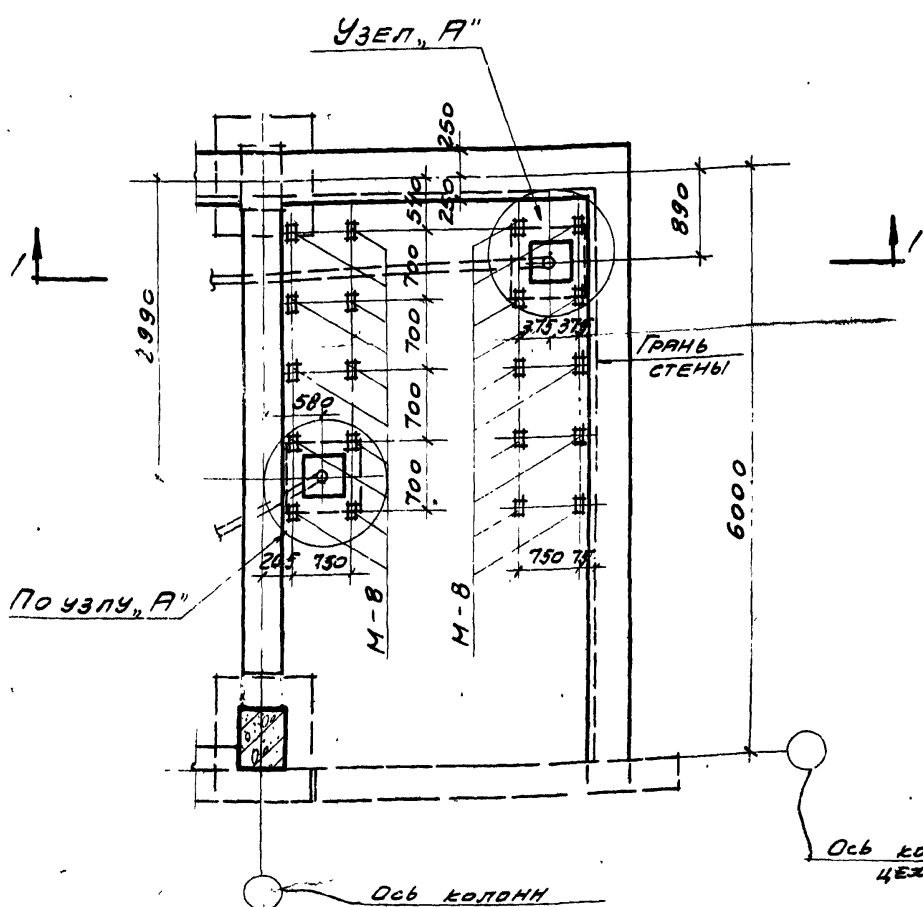
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ

БАЛКИ:

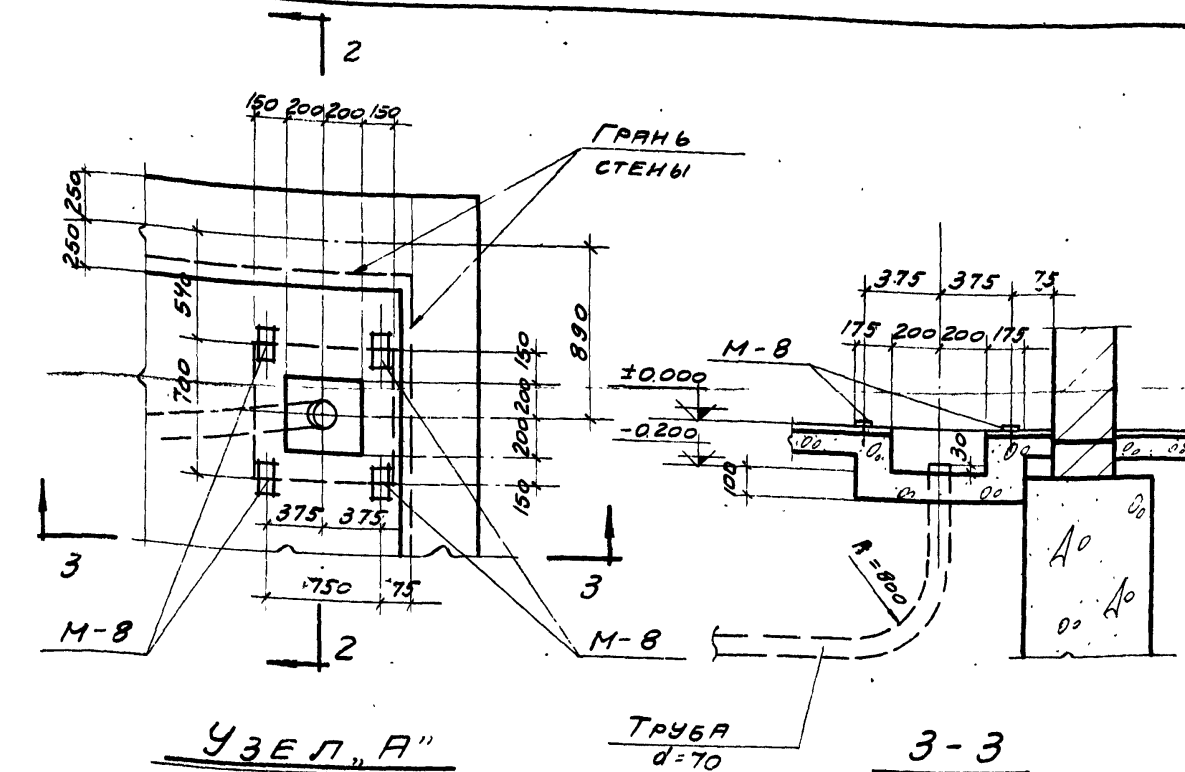


Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. МОСКВА - 1966г.	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №4 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ЭТАПОВ ПРОЕКТ 407-3-16
		АЛББОМ 15 ЛИСТ БС-13
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ.		

ИМ. ГОДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ГЛАВ. ПРОЕКТА МЕЛЕР
ГЛАВ. ПРОЕКТА ЛИШЦ
РУК. ГРУППЫ ПОЛЮСОВ
АРТА ВЫПИСКА ЗАВЕРШЕНА 1966г.



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 6

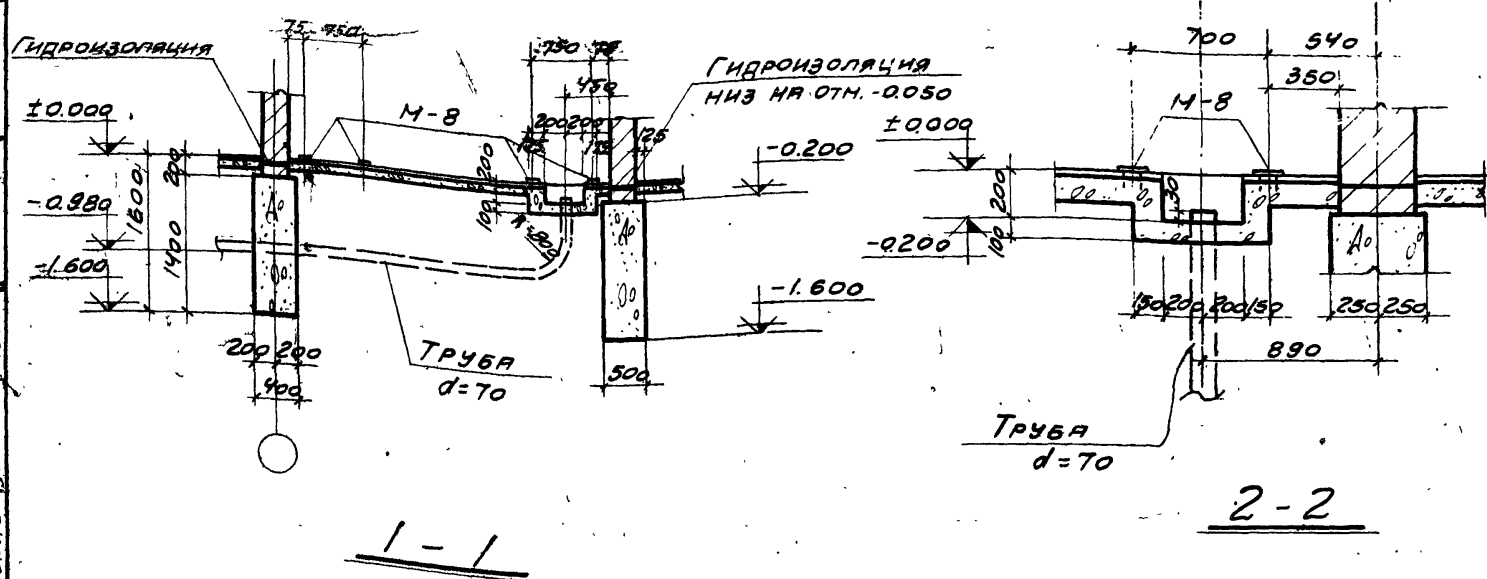


**ВЫБОРКА
ЗАКЛАДНЫХ МАРК**

МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ ШТУК	АЛЬБОМ №
М-8	20	15

ПРИМЕЧАНИЯ:

Отметка подошвы ленточных ф-тов должна быть скорректирована с отметкой подошвы жел. бет ф-тов под колонны (применение производить уступами).



Исполнит. Доржцова З.У.	Ст. инж. Мухоморов	Инженер
Гл. инж. пр. Меллер	Гл. инж. пр. Лившиц	Инженер
Руч. Г.И.П. Полякова	Дата выпуска 30.08.66г.	Инженер

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г.	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 6. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. Узел "А"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-14
Общие материалы		

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ
ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ**

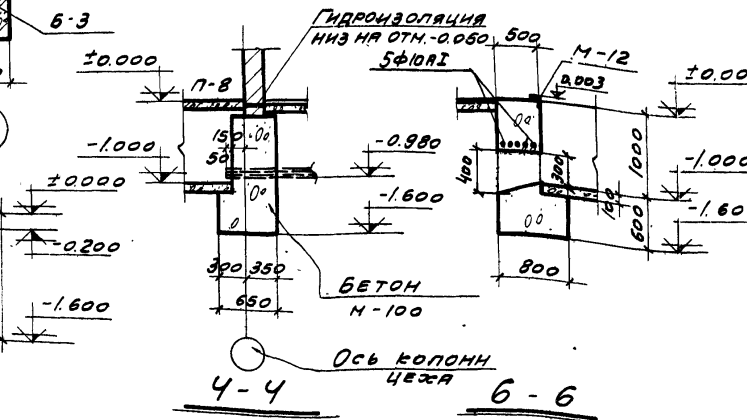
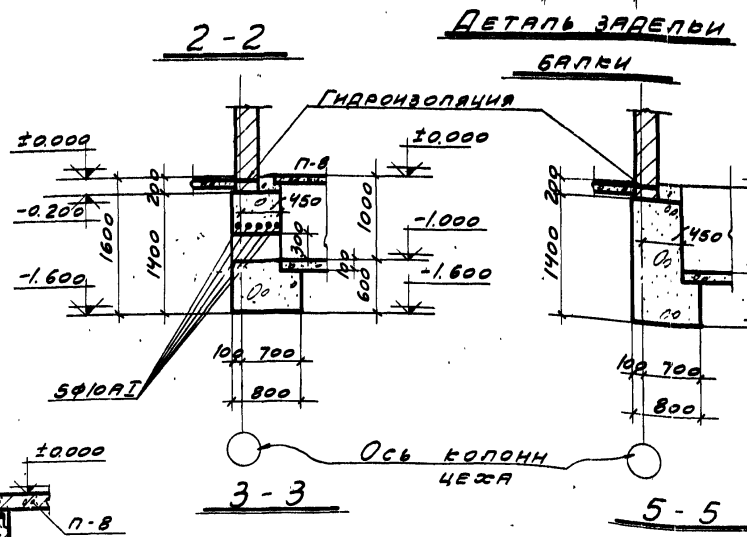
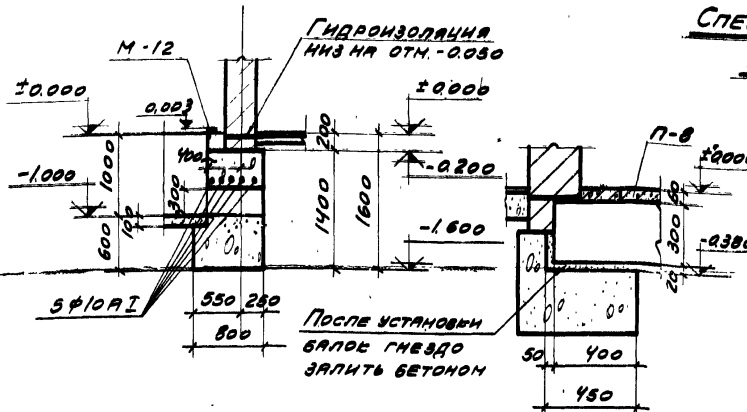
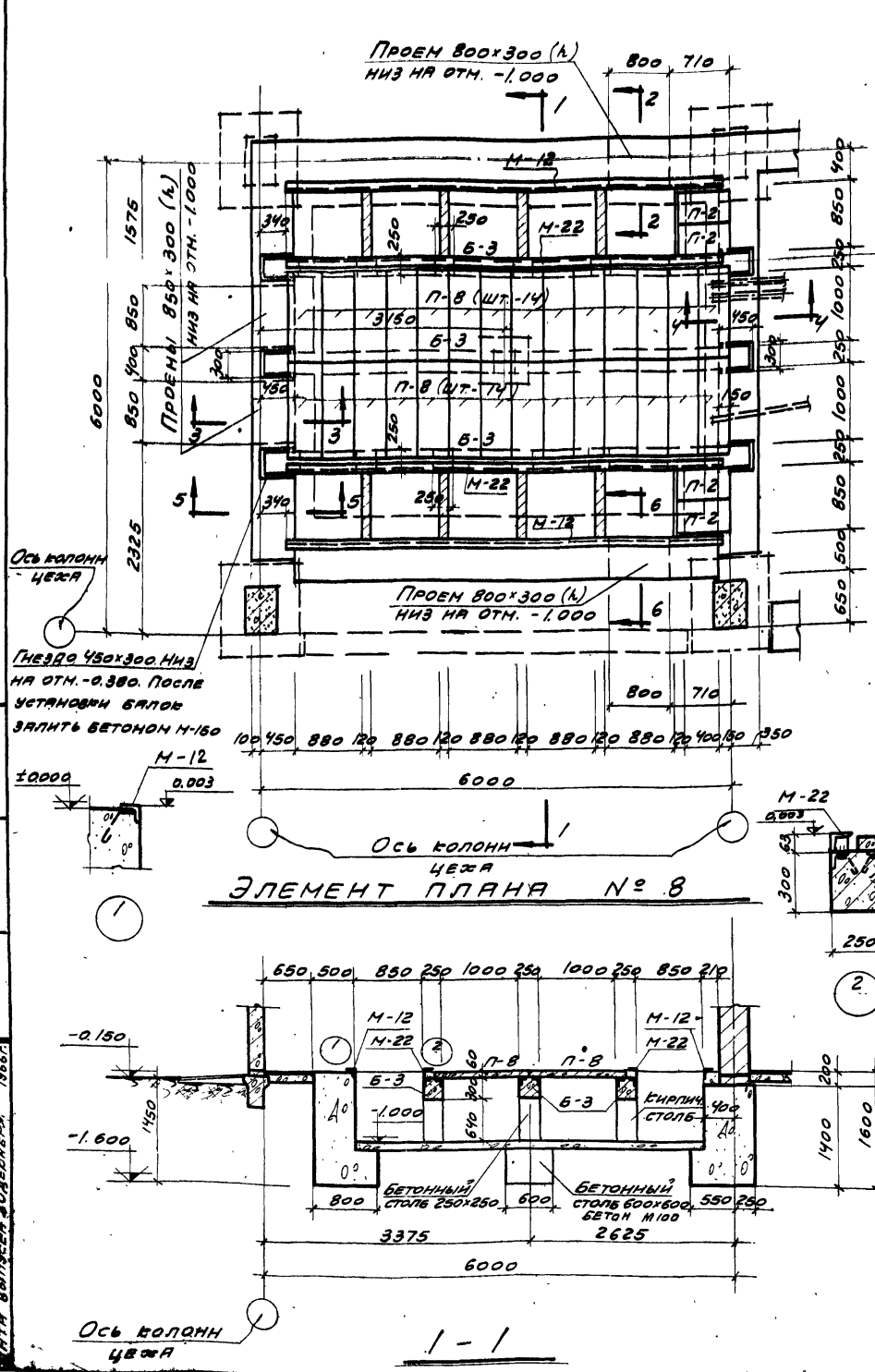
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС 1 ЭЛЕМ. кг	АЛЬБОМ №
БАЛКИ	Б-3	3	1160	15
	П-8	3	1160	15
ПЛИТЫ	П-2	4	40	15
	П-8	28	76	"

ВЫБОРА ЗАБЛАДНЫХ МАРОВ

МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	АЛЬБОМ №
М-12	2	15
М-22	2	15

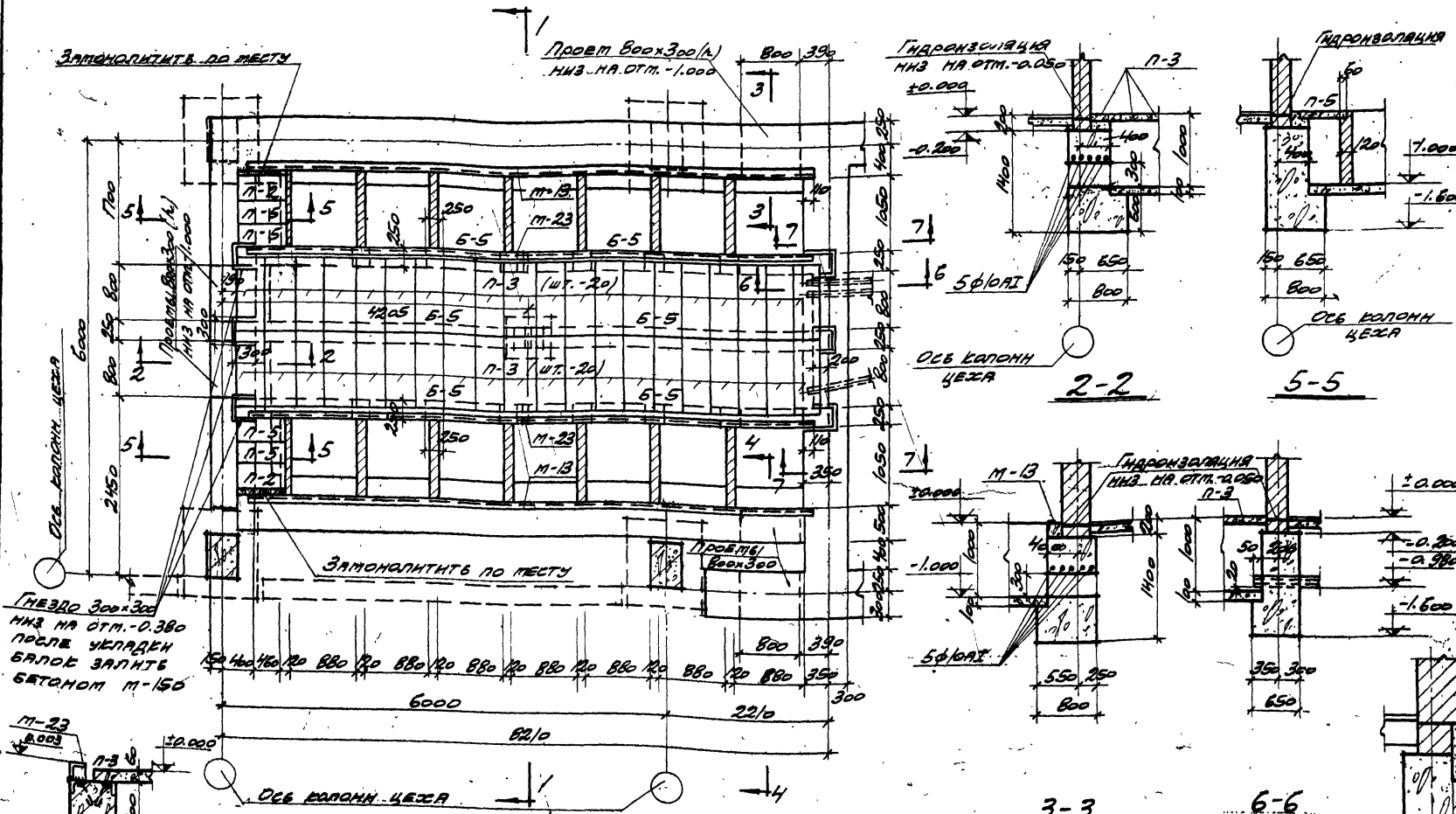
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Перегородки камер из кирпича М-75 на растворе М-25.
2. Отметки подошвы ленточных ф-ов должны быть скорректированы с отметкой подошвы жел. бет. ф-ов под колонны (примыкание производить уступами)



Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 8. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-16
Общие материалы	Спецификации.	

Учреждение: Моспроект
Инженер: Мухоморов
Проверил: Мухоморов
Исполнитель: Дорожников
Учреждение: Моспроект
Инженер: Мухоморов
Проверил: Мухоморов
Исполнитель: Дорожников



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАНИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ПЛАНЕ

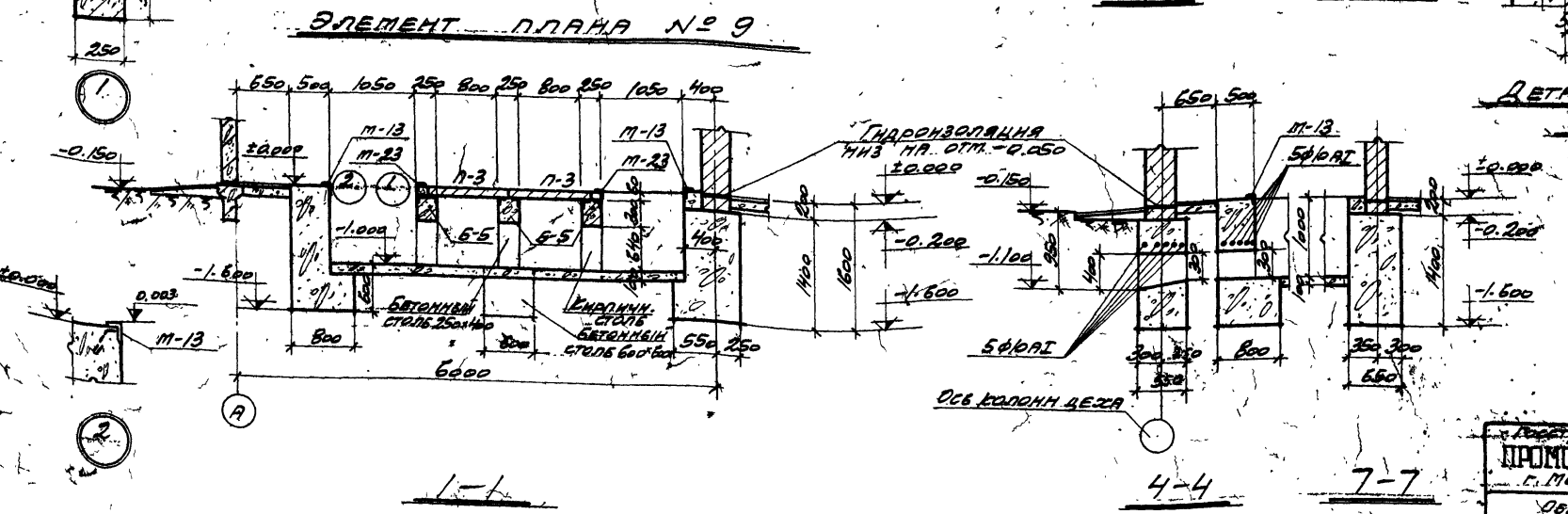
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА	КОЛИЧ. ШТУК	ВЕС. КВАДР. МЕТ.	КОЛИЧ. АРМАТУРЫ
БАЛКИ	Б-5	6	76	15
	П-2	2	40	15
ПЛИТЫ	П-3	40	63	
	П-5	4	30	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ МАРОК

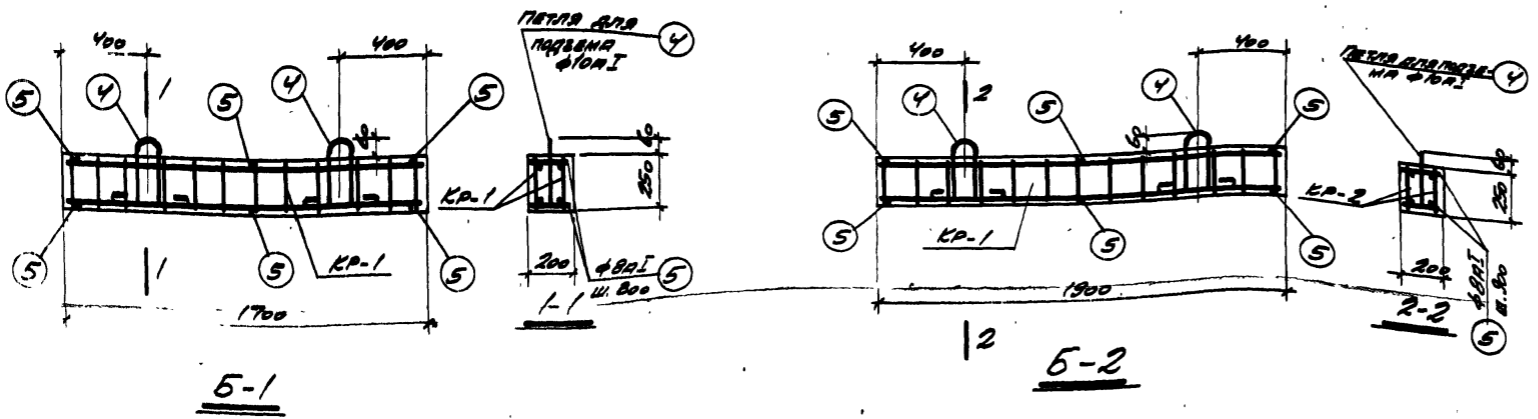
МАРКА	КОЛИЧ. ШТУК	ВЕС. КВАДР. МЕТ.
М-13	2	15
М-23	2	

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ПЕРВООБРАЗЕН КАМЕР. НА ЖИЛДНУЮ М-25 НА РАСТОЯН. РЕ М-25.
 2. ОТМЕТА ПЛОЩАДИ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ ФУНДАМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ СООТВЕТСТВОВАНА С ОТМЕТОК ПОДПОЛЫ ЖЕЛ. БЕТ. ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ (ПРИМЕРНЫЕ ПРИЗВЕДИ УСТАНОВИ).

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ БАЛКИ

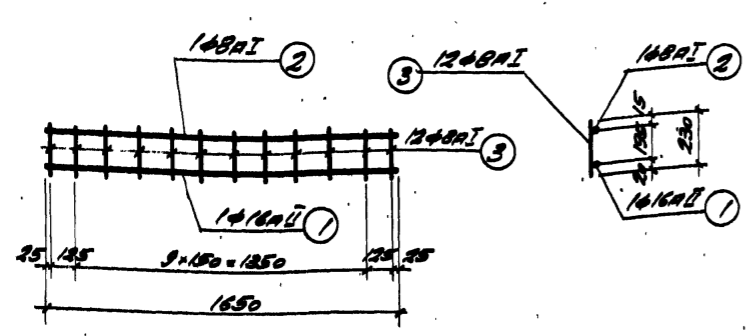


ПРОЕКТ В СССР	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 9	ПРОЕКТ ЛАБОРАТОРИИ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6 И 7-7	№ 7-3/16
г. МОСКВА - 1966		КОЛИЧ. ШТУК
		15
ОБЩЕ-МАТЕРИАЛЫ		ПЛИТ
		95 - 17

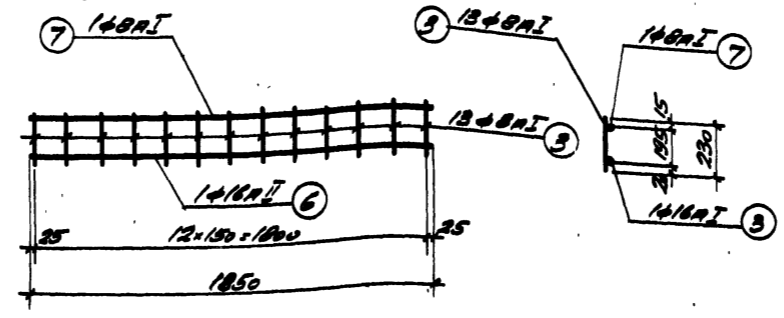


5-1

5-2

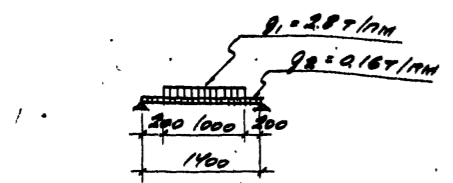


КР-1



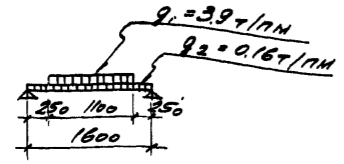
КР-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ								ВЫБОР НА-РА НА ЭЛЕМЕНТ															
МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛИЧЕСТВО	ДИАМЕТР	МАРКА БЕТОНА	КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ	КОЭФ. НАГРУЗКИ	КОЭФ. НАГРУЗКИ	КОЭФ. НАГРУЗКИ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛИЧЕСТВО										
														МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛИЧЕСТВО						
5-1	ОТРЕЗАННЫЕ СТЕРЖНИ	1	20	1	2	3,3	BA I	10	4	2	3,3	BA I	2										
														3	230	12	24	5,5	BA I	3	5		
																						Итого	10
																						4	1000
														5	180	6	1,1						
5-2	ОТРЕЗАННЫЕ СТЕРЖНИ	3	230	13	26	6,0	BA I	11	4	6	3,7	BA I	2										
														7	1850	1	2	3,7	BA I	4	7		
																						Итого	12
																						4	1000
														5	180	-	6	1,1					



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА 5-1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	МАРКА БЕТОНА	КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ	СТАЛЬ КГ		
				Класс А I	Класс А II	Всего
5-1	225	200	0,09	5	5	10
5-2	250	"	0,10	5	7	12

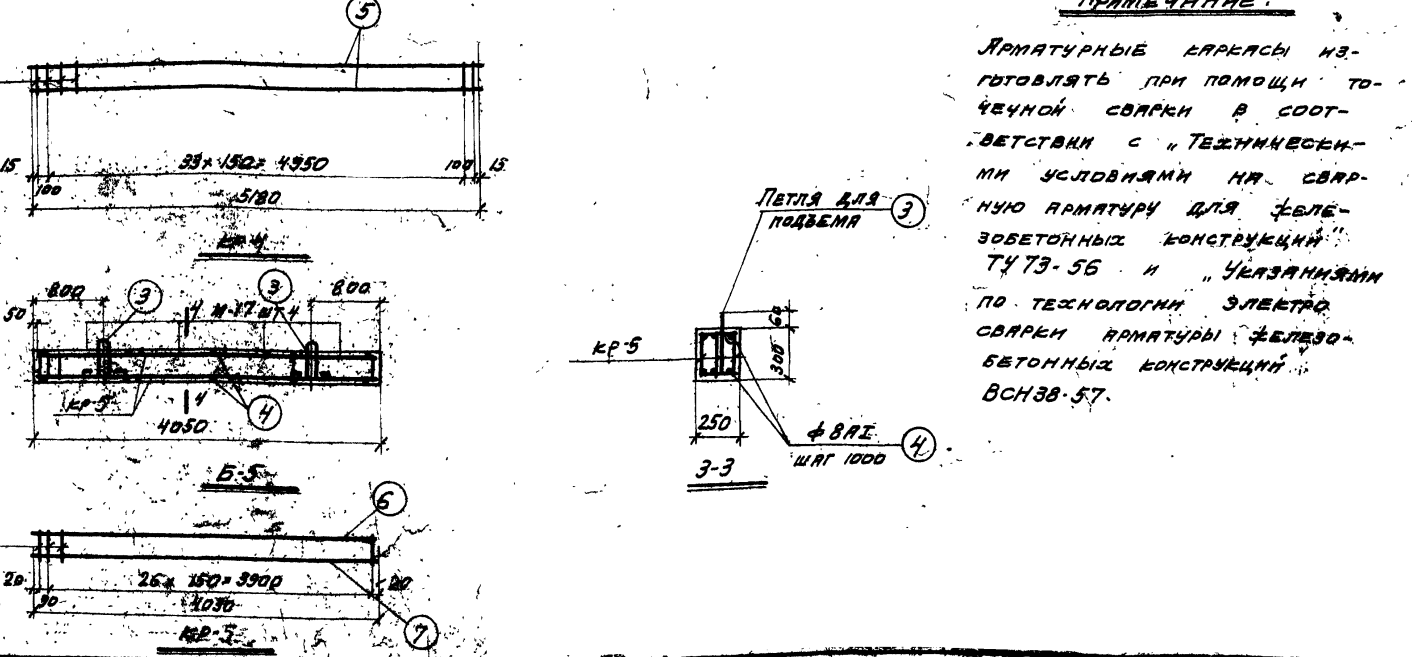
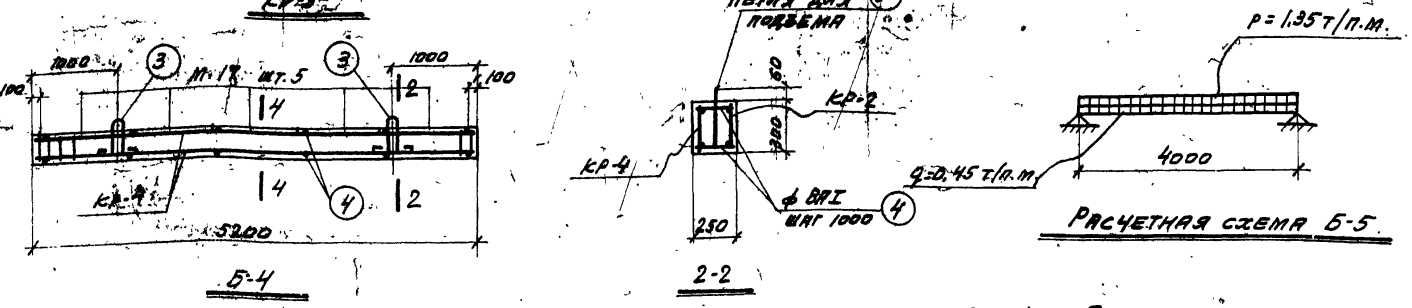
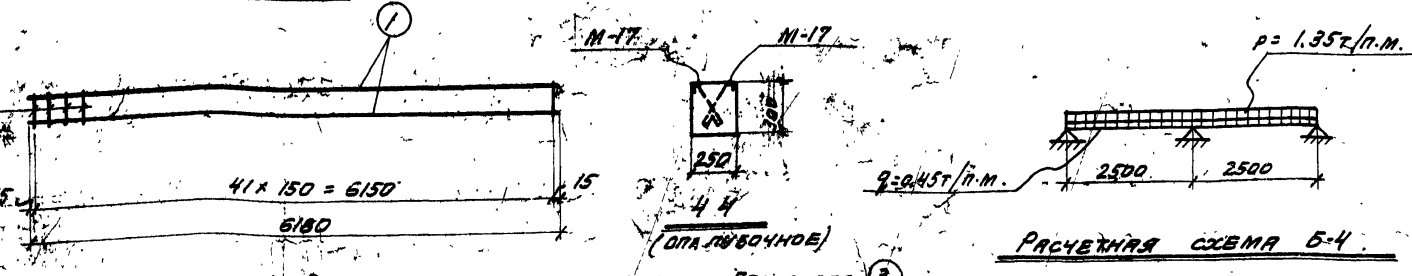
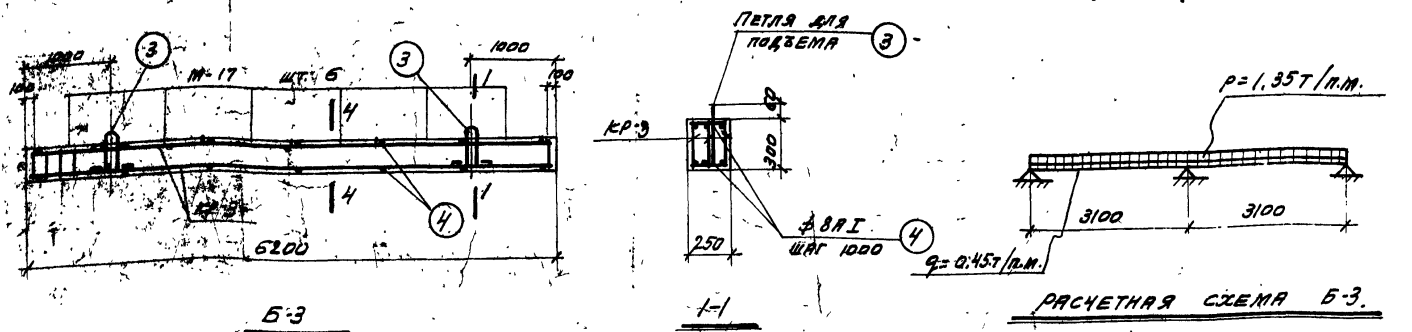


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА 5-2

ПРИМЕЧАНИЯ:
 АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-79-56.

Имя отф. Проектировщик: [blank]
 Имя отф. Проверщик: [blank]
 Имя отф. Инженер: [blank]
 Имя отф. Старший инженер: [blank]
 Имя отф. Главный инженер: [blank]
 Имя отф. Руководитель проекта: [blank]
 Дата выдачи: 30 декабря 1966г.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА-1966г.	БАЛКИ 5-1; 5-2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 467-3-16 ФЛЬБОМ 15 Лист
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ		

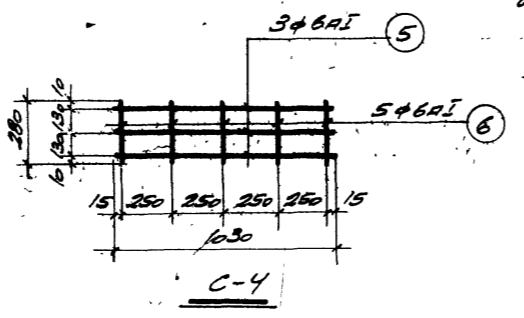
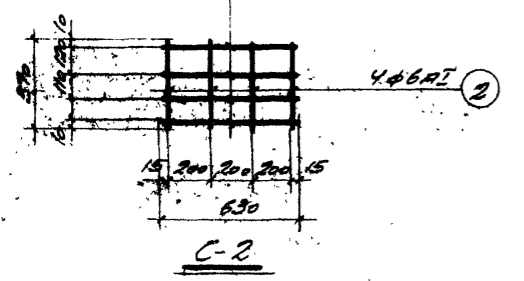
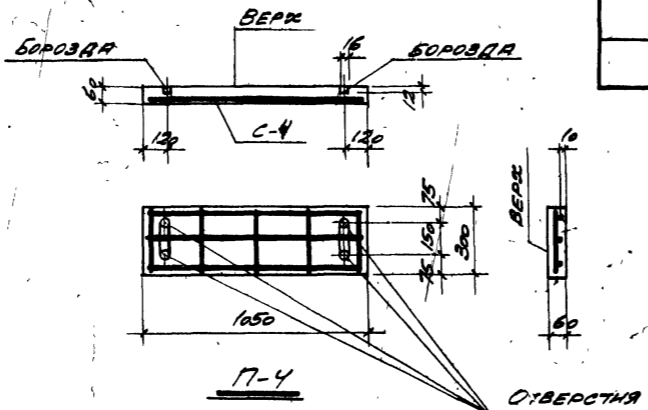
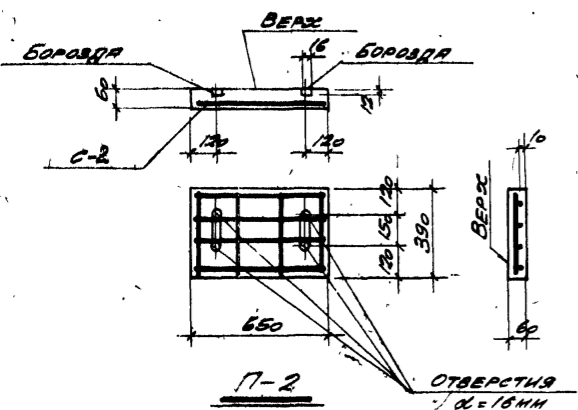
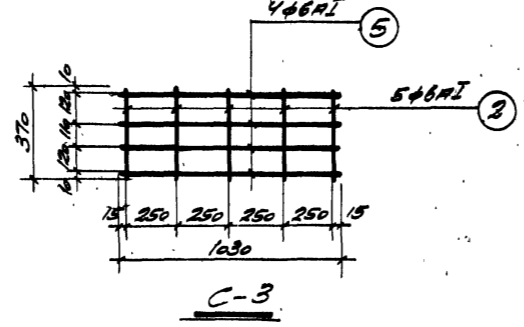
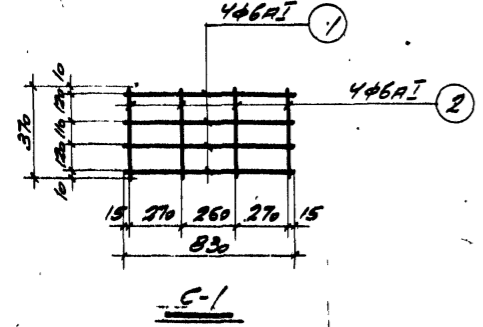
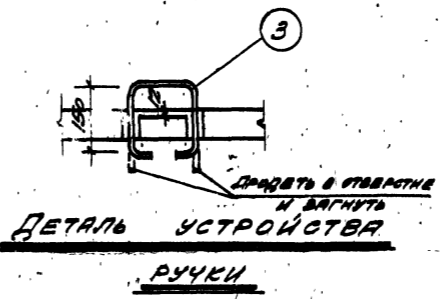
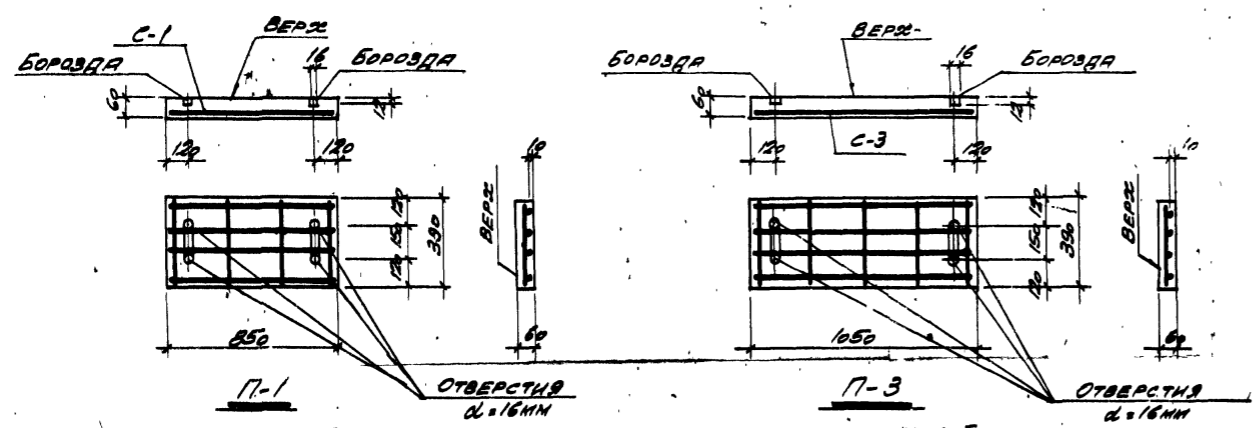


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ										ВЫБОР АРМАТ. НА ЭЛЕМЕНТ.		
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ. В КАРТЕ ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ. В КАРТЕ ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	φ мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	Вес кг.	ВЫБОР АРМАТ. НА ЭЛЕМЕНТ.	
											φ мм.	Вес кг.
Б-3	1	6180	φ12A	6180	2	6	37.1	6A1	85.2	7.8		
	2	280	6A1	280	42	126	35.2	8A1	3.2	1.3		
	3	100	10A1	960	—	2	1.9	10A1	1.9	1.2		
	4	230	8A1	230	—	14	3.2	Итого:	43.3			
Б-4	2	См. выше	6A1	280	35	70	19.6	6A1	19.6	4.4		
	5	5180	12A1	5180	2	4	20.7	8A1	2.8	1.1		
	3	См. выше	10A1	960	—	2	1.9	12A1	20.7	18.4		
	4	"	8A1	230	—	12	2.8	Итого:	25.1			
Б-5	6	4030	12A1	4030	1	3	18.1	6A1	23.5	5.2		
	7	4030	16A1	4030	1	3	18.1	8A1	2.3	0.9		
	2	См. выше	6A1	280	28	84	23.5	16A1	12.1	18.8		
	3	См. выше	10A1	960	—	2	1.9	10A1		1.2		
4	"	8A1	230	—	10	2.3						

ПРИМЕЧАНИЕ.
 АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТУ 73-56 И «УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН 38-57».

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ										ВЫБОР ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫХ МАРК НА ЭЛЕМЕНТ		
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ.			МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	ЛЬБОМ	ВЫБОР ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫХ МАРК НА ЭЛЕМЕНТ	
				КЛАС. А1	КЛАС. А2	Всего					МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА
Б-3	1160	200	0.465	10.3	33.0	43.3	Б-3	М-17	12	15		
Б-4	975	200	0.390	6.7	18.4	25.1	Б-4	М-17	10	15		
Б-5	760	200	0.304	7.3	23.7	31.0	Б-5	М-17	8	15		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	ЛЬБОМ
Б-3	М-17	12	15
Б-4	М-17	10	15
Б-5	М-17	8	15



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ИСПЕЧ. БЕТОНА КГ	МАРКА БЕТОНА НА	БЕТОН СТАЛЬ КГ	КЛАСС А1
П-1	50	200	0.02	2.0
П-2	40	"	0.016	2.0
П-3	63	"	0.025	2.5
П-4	48	"	0.019	2.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

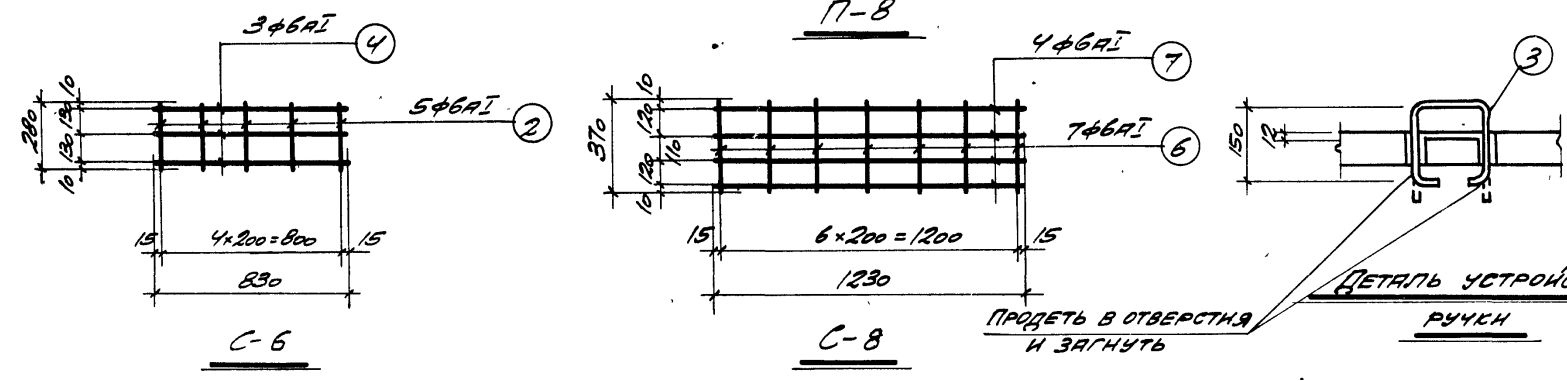
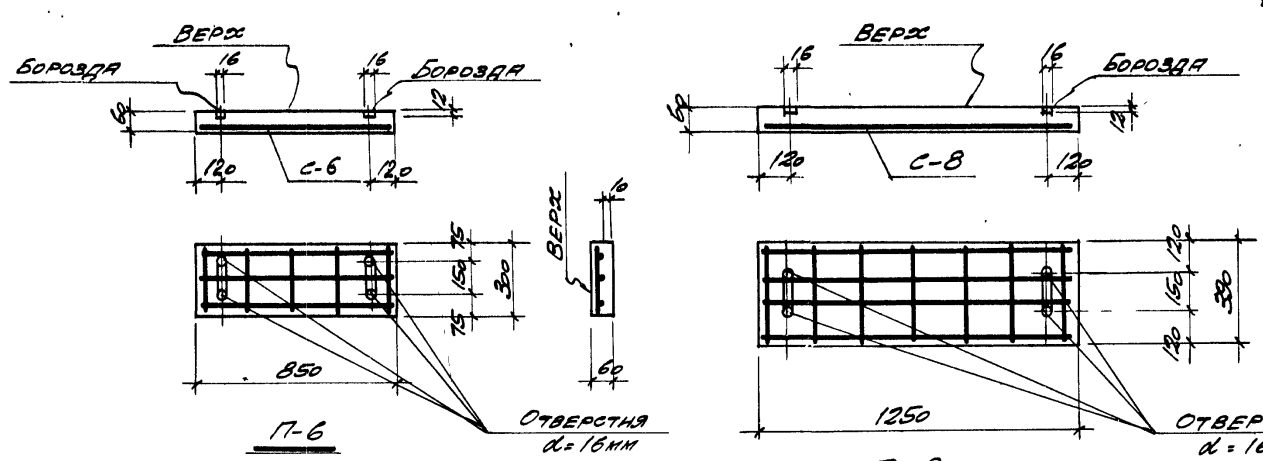
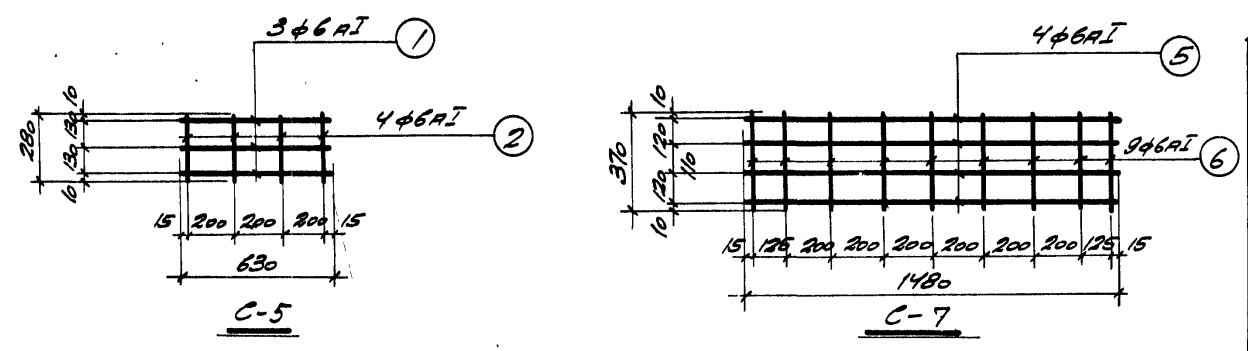
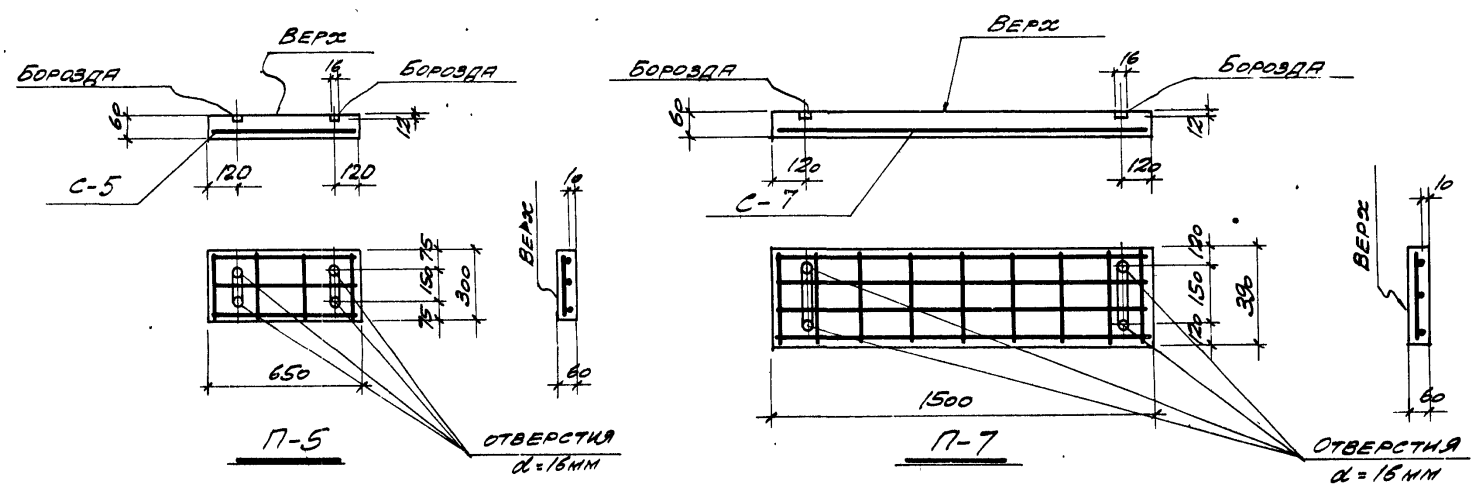
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС. ЧИМ	СЭМЗ	φ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В ДЛИН. ЧАСТИ	КОЛ. ШТ. В КРАЕВ. ЧАСТИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОР АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ		
								φ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КГ
П-1	1	830	6A1	830	4	4	3.8	6A1	5	1.0
	2	370	6A1	370	4	4	1.4	6A1	1	1.0
									Итого:	2.0
П-2	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	4	4	1.4	6A1	4	1.0
	4	630	6A1	630	4	4	2.5	6A1	1	1.0
									Итого:	2.0
П-3	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	550	-	2	1.1			
	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	5	5	1.9	6A1	6	1.5
	5	1030	6A1	1030	4	4	4.1	6A1	7	1.0
								Итого:	2.5	
П-4	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	550	-	2	1.1			
	6	280	6A1	280	5	5	1.4	6A1	5	1.0
	5	СМ. ВЫШЕ	6A1	1030	3	3	3.1	6A1	1	1.0
								Итого:	2.0	
П-4	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	550	-	2	1.1			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-73-56.
2. РАСЧЕТНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТЫ P=0.72 Т/М²

ИСПОЛНИТЕЛЬ: *М.И. ШИШОВ*
 ПРОЕКТИРОВЩИК: *М.И. ШИШОВ*
 ЧЕХОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 МОСКВА, 1966

ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА-1966г	ПЛИТЫ: П-1; П-2; П-3; П-4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛБОМ 15 ЛИСТ АС-20
---	---------------------------------	--



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА кг	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН М ³	МАРКА СТАЛИ, кг	КЛАСС А1
П-5	30	200	0,012	2,0	
П-6	38	"	0,015	2,0	
П-7	90	"	0,035	3,0	
П-8	75	"	0,030	3,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

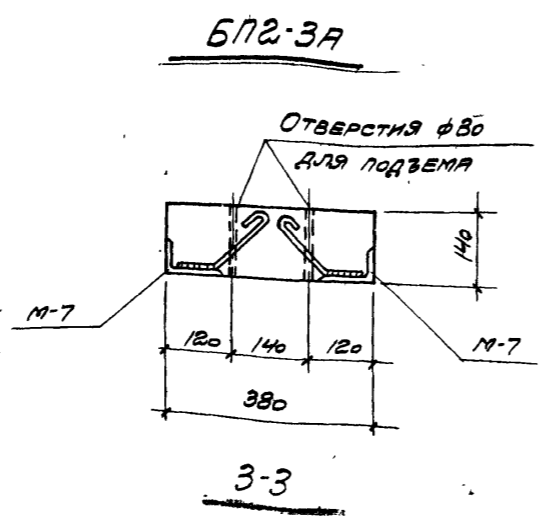
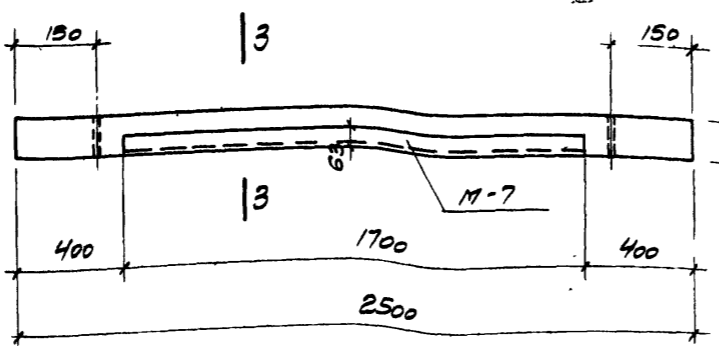
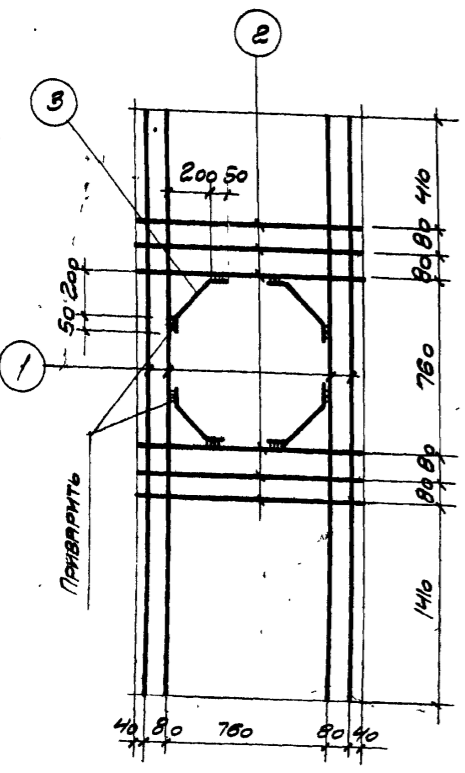
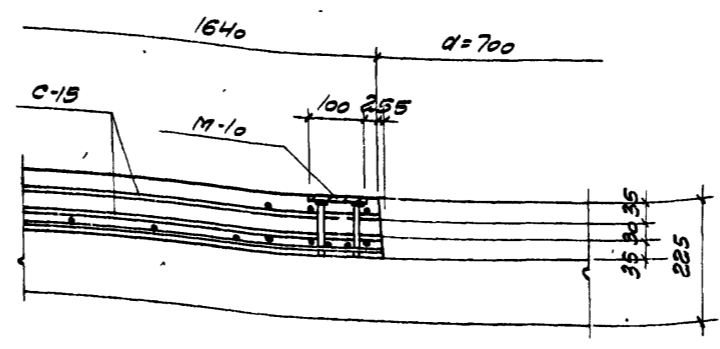
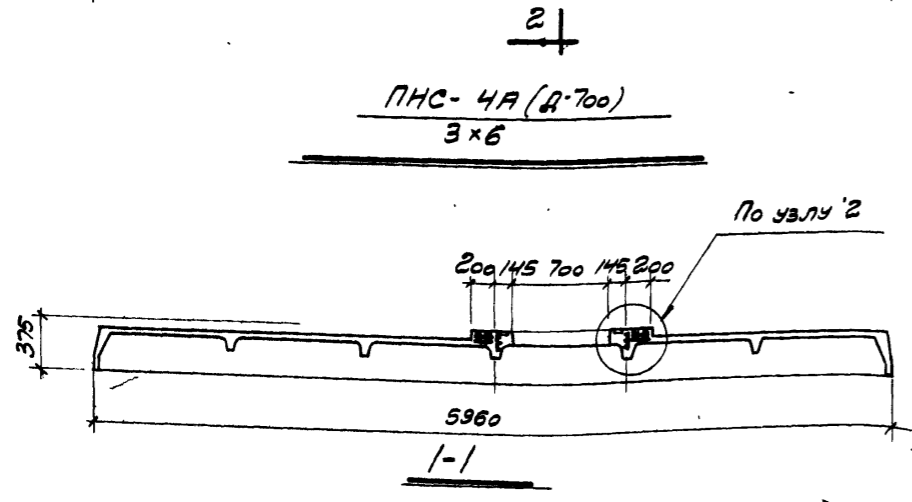
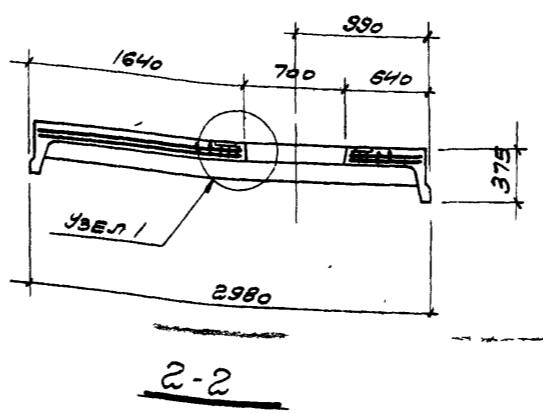
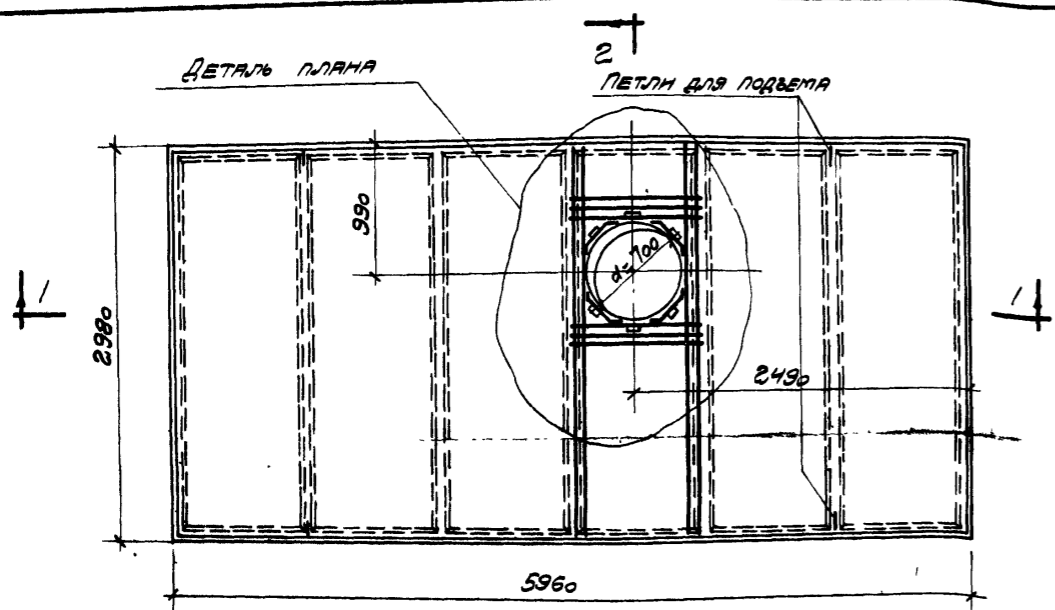
1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗОГЛАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-73-56.
2. РАСЧЕТНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТУ P = 0,72 т/м².

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В КРАЕ	КОЛ. ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОР АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ			
								φ мм	ВЕС кг		
П-5	ОТВЕРСТИЯ СТЕРЖНИ	1	630	6A1	630	3	3	1,9	6A1	3	1,0
		2	280	6A1	280	4	4	1,5	6A1	1	1,0
	Итого									2,0	
П-6	ОТВЕРСТИЯ СТЕРЖНИ	4	830	6A1	830	3	3	2,5	6A1	4	1,0
		2	СМ. ВЫШЕ	6A1	280	5	5	1,4	6A1	1	1,0
	Итого									2,0	
П-7	ОТВЕРСТИЯ СТЕРЖНИ	5	1480	6A1	1480	4	4	5,9	6A1	9	2,0
		6	370	6A1	370	9	9	3,3	6A1	1	1,0
	Итого									3,0	
П-8	ОТВЕРСТИЯ СТЕРЖНИ	6	370	6A1	370	7	7	2,6	6A1	8	2,0
		7	1230	6A1	1230	4	4	4,9	6A1	1	1,0
	Итого									3,0	

МАШ. СТ. ПРОЕКТИРОВЩИК М.В. ПОПОВИЧ
 ИНЖ. ПО МЕТЛЕР М.В.
 РУКОВОДЯЩИЙ РАБОТОЙ С.В. КОЗЛОВ
 СТ. ИНЖ. МУХОМОВ В.В.
 ДАТА ВЫПУСКА ЗАКАЗА 30.09.1966

ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА - 1966г.	ПЛИТЫ П-5; П-6; П-7; П-8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-21
--	--------------------------------	---



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ НАДЕЛКИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ			
МАРСА КОНСТР ЭЛ-ТА	МАРСА НАДЕЛКИ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ АЛЬБОМ
ПНС-4А(Д-700) 3x6	СР 8	2	ПН-01-119 ЛИСТ 12
	С7	2	
	С-15	2	АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-22

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАСЛАДНЫХ МАРС НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ			
МАРСА КОНСТР ЭЛ-ТА	МАРСА ЗАСЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ АЛЬБОМ
ПНС-4А(Д-700) 3x6	М-10	8	ПН-01-119 ЛИСТ 12
БП2-3А	М-7	2	АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-22

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ВЫБОРСА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛ-Т.									
МАРСА КОНСТР ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕСТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ЗАСЛАДНЫЕ МАРСЫ				Всего
	Периодического профиля кл. А-II				СТАЛЬ ПРОВОДНАЯ ВСТ 3С0 ГОСТ 380-60		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61		
	Ф, мм				Профиль		Ф мм		
	6А II	10А II	12А II	Итого	-δ=10	4100x63x8	12А II	8А I	Итого
ПНС-4А(Д-700) 3x6	4,4	23,6	5,4	33,4	8,0		4,0	12,0	45,4
БП2-3А						33,6	0,2		33,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ										ВЫБОРСА АР-РЫ НА ЭЛЕМЕНТ		
МАРСА ЭЛЕМЕНТ	МАРСА АР-РЫ	№ ПОЗ	ЭССИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. НА МАРС ЭЛ.	КОЛ. ШТ. НА МАРС ЭЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА НА М	Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
ПНС-4А(Д-700) 3x6	С-15 (ШТ. 2)	1	2900	10 А II	2900	4	8	23,2	6А II	38,2	23,6	
		2	1000	10 А II	1000	6	12	12,0	Итого		23,6	
		3	270	10 А II	370	4	8	3,0				

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Плиты ПНС-4А(Д-700) отличаются от плиты ПНС-4(Д-700) по серии ПН-01-119 расположением стверстия и арматурной сеткой.
 - Армирование плиты ПНС-4А(Д-700) производится по плите ПНС-4 серии ПН-01-74/62.
 - ДЕТАЛЬ ПЛАНА и узел "2" см. серию ПН-01-119 лист 10.
 - Перемычка БП2-3А отличается от перемычки БП2-3 серии СТ-03-01 наличием засладной марси М-7.
 - Армирование перемычки БП2-3А принять по листу В серии СТ-03-01.

И.И. СТАВЦКИЙ
 Т.И. ИВАНОВ
 Р.С. ГРУДИН
 С.И. МАКОВИЧ
 А.А. ВОЛКОВ
 1966Г.

ГОСТРОИ, СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА - 1966Г.	ПЛИТА ПНС-4А(Д-700) 3x6 И ПЕРЕМЫЧКА БП2-3А.	ТИПОВОЙ ПРИБОР 407-3-16 АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-22
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ		

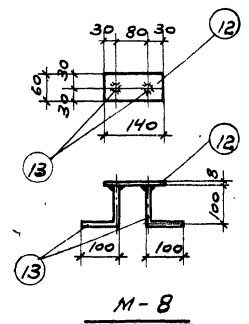
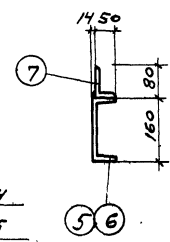
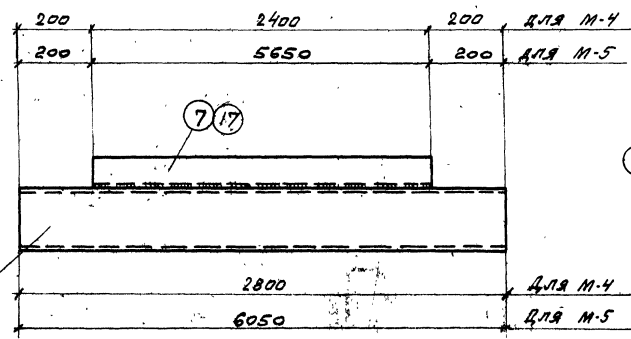
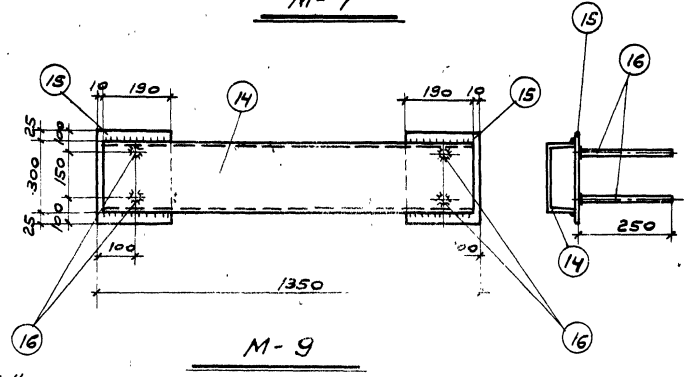
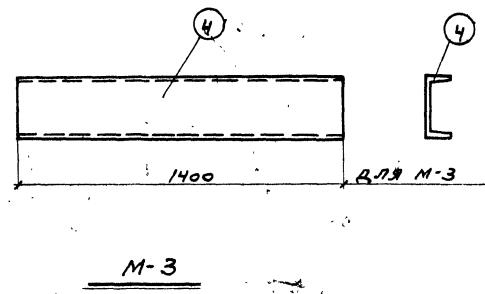
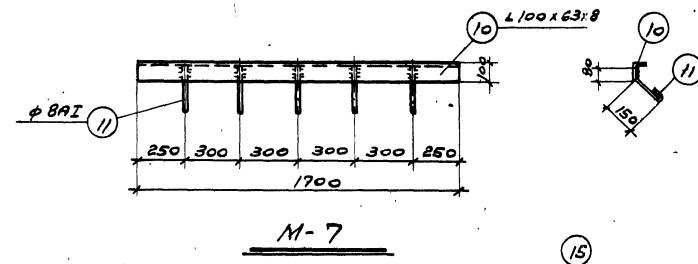
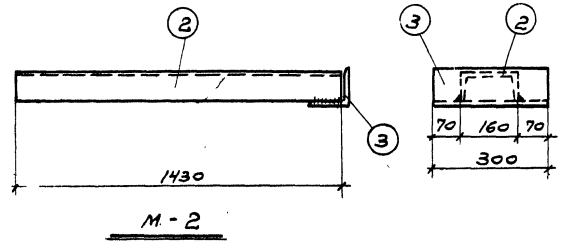
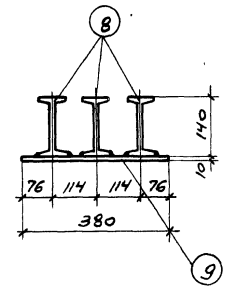
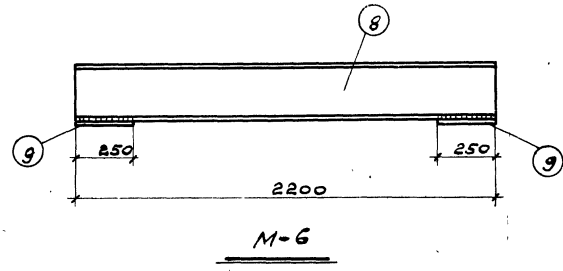
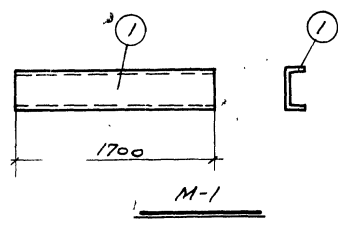
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3КП

МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					1 ШТ	ВСЕХ	МАРШ
M-1	1	С10	1700	1	14,6	14,6	14,6
M-2	2	С16	1430	1	20,2	20,2	23,5
	3	Л90x8	300	1	3,3	3,3	
M-3	4	С16	1400	1	20,0	20,0	
M-4	5	С16	2800	1	40,0	40,0	57,2
	7	Л80x50x6	2400	1	14,2	14,2	
M-5	6	С16	6050	1	85,9	85,9	119,3
	7	Л80x50x6	5650	1	33,4	33,4	
M-6	8	С14	2200	3	30,1	90,3	105,3
	9	-250x10	380	2	7,5	15,0	
M-7	10	Л100x63x8	1700	1	16,8	16,8	17,0
	11	•φ8AII	300	5	0,11	0,11	
M-8	12	-60x8	140	1	0,5	0,5	0,9
	13	•φ12AII	200	2	0,2	0,4	
M-9	14	С30	1330	1	42,9	42,9	52,5
	15	-200x8	350	2	4,4	8,8	
	16	•φ12AII	250	4	0,2	0,8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3КП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 9467-60
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕРЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ h ШВА ПРИНЯТЬ 6 мм, А ШИРИНУ «b» ШВА ПРИНЯТЬ 0,5 a, ГДЕ a - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕРЖНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 мм
4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 МСМЖЛ-МСЭС



M-4; M-5

M-8

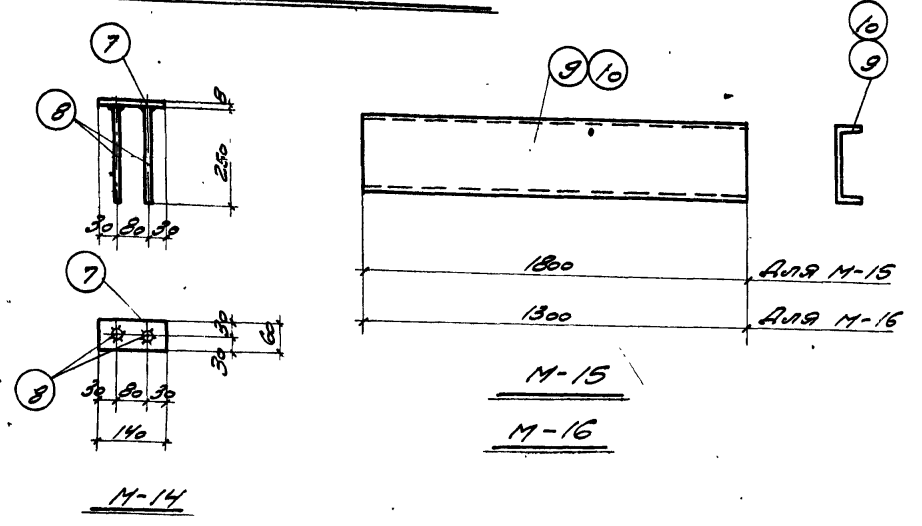
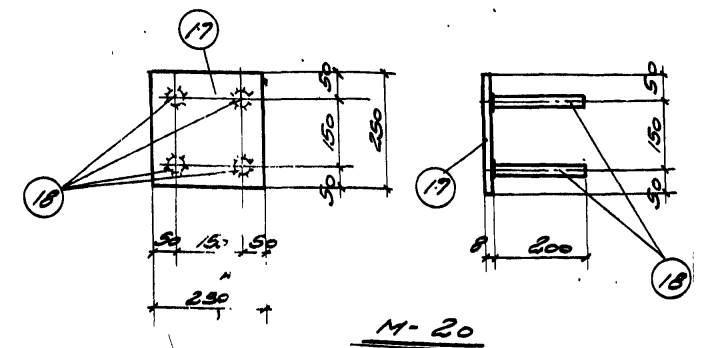
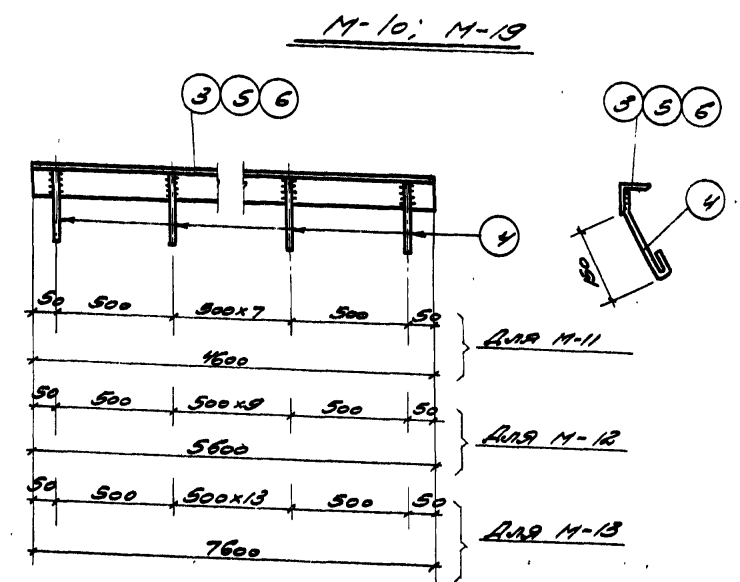
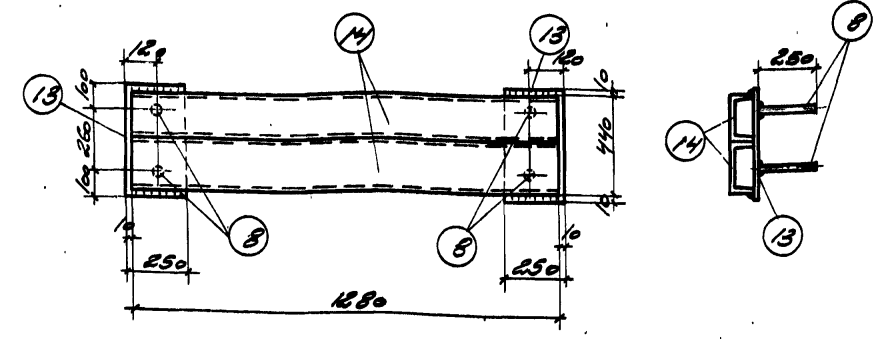
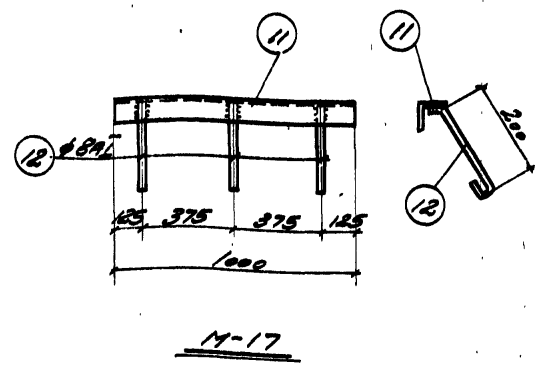
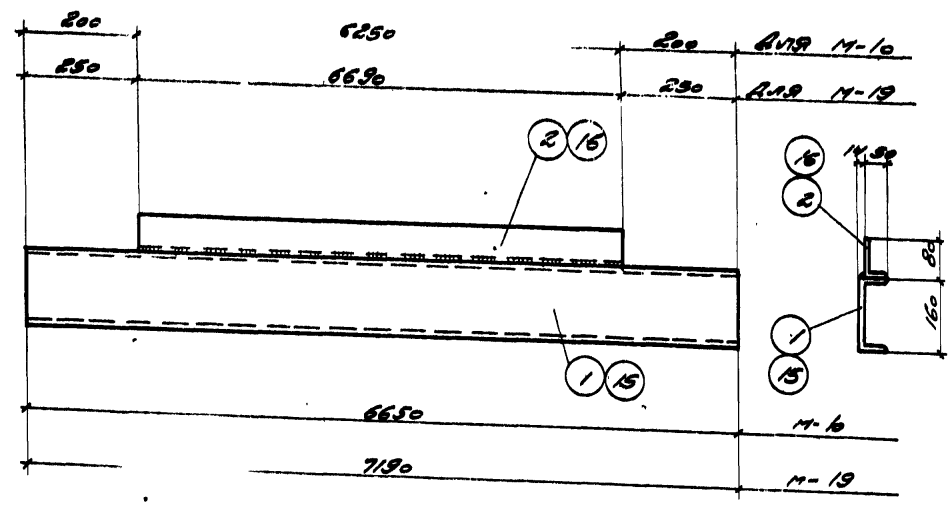
Информация о проекте:
 Проект № 47-11
 Проектирование выполнено в 1966 г.
 Автор: В.И.Сидоров

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г.	ЗАКЛАДНЫЕ МАРШЕН с М-1 по М-9	Типовой проект 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-23
ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3КП

МАРКА	№ СЕ. ДЕТ.	Профиль	ДЛИНА мм	кол. шт.	всего кг		МАРКЕН
					шт.	всего	
М-10	1	C16	6650	1	94,4	94,4	131,4
	2	L80x50x6	6650	1	37,0	37,0	
М-11	3	L63x6	4600	1	26,3	26,3	27,3
	4	φ8AII	270	10	0,1	1,0	
М-12	5	L63x6	5600	1	32,0	32,0	33,2
	4	φ8AII	270	12	0,1	1,2	
М-13	6	L63x6	7600	1	43,5	43,5	45,1
	4	φ8AII	270	15	0,1	1,5	
М-14	7	-60x8	140	1	0,5	0,5	0,9
	8	φ12AIII	250	2	0,2	0,4	
М-15	9	C16	1800	1	15,4	15,4	15,4
	10	C16	1300	1	19,2	19,2	
М-17	11	L50x8	1000	1	3,8	3,8	4,1
	12	φ8AII	300	3	0,1	0,3	
М-18	13	-250x8	460	2	7,2	14,4	69,0
	14	C22	1280	2	28,9	53,8	
М-19	8	φ12AIII	250	4	0,2	0,8	103,7
	15	C16	7190	1	103,7	103,7	
М-20	16	L80x50x6	6650	1	39,6	39,6	143,3
	17	-250x8	250	1	4,7	4,7	
М-20	18	φ12AIII	200	4	0,2	0,8	55

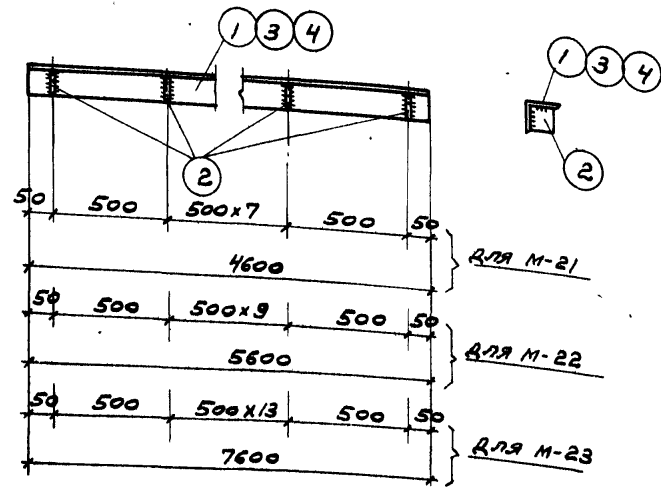


- ПРИМЕЧАНИЯ:
- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3КП
 - СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 по ГОСТ 9467-60
 - ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ "А" ШВА ПРИНЯТЬ 6ММ, А ШИРИНУ "Б" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕНЕЙ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 ММ.
 - СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 ИСПИЗЛ-МСЭС

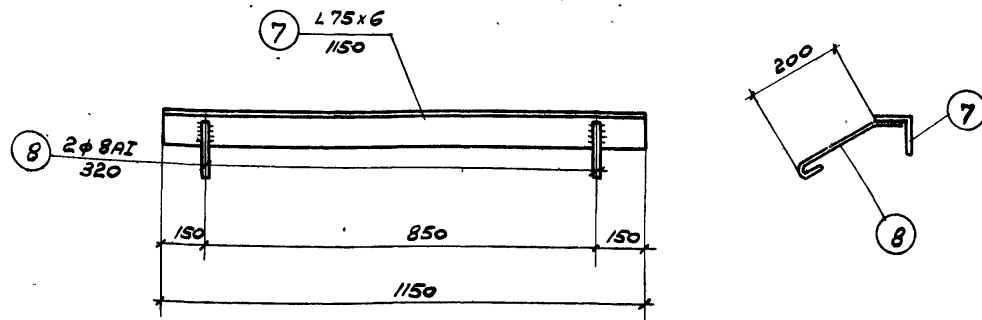
Исполнитель: И.И. МЕЛЕР
 Проверил: Л.А. ПОЛОНОВА
 Проект: 1966г.
 Ст. инженер: В.В. ВОЛКОВ
 Инж. В.В. ВОЛКОВ

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г.	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ с М-10 по М-20	Типовой проект 407-3-16
ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ		Альбом 15 Лист АС-24

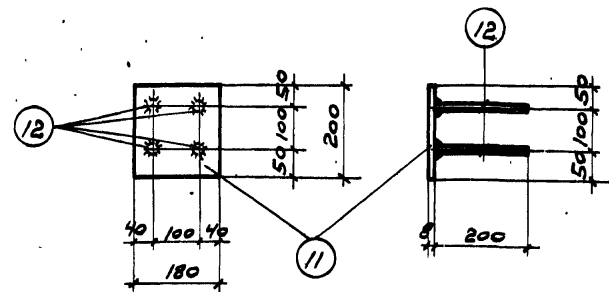
9116-15



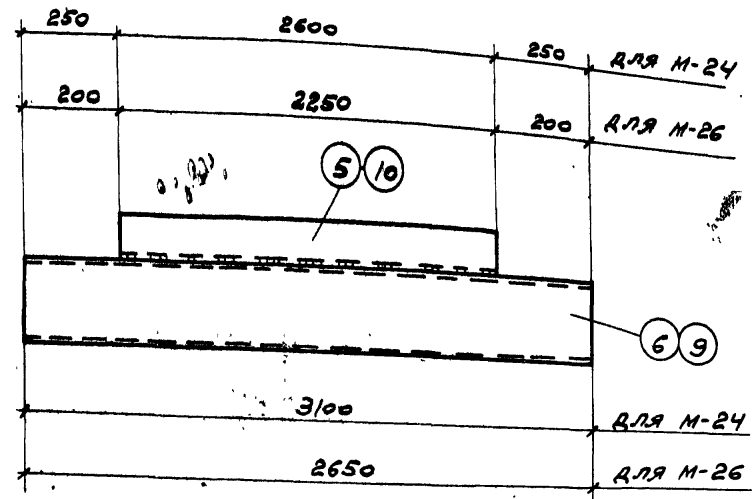
M-21; M-22; M-23



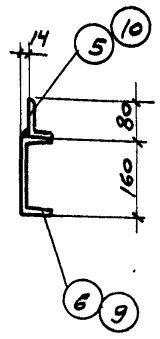
M-25



M-27



M-24; M-26



ПРИМЕЧАНИЯ:

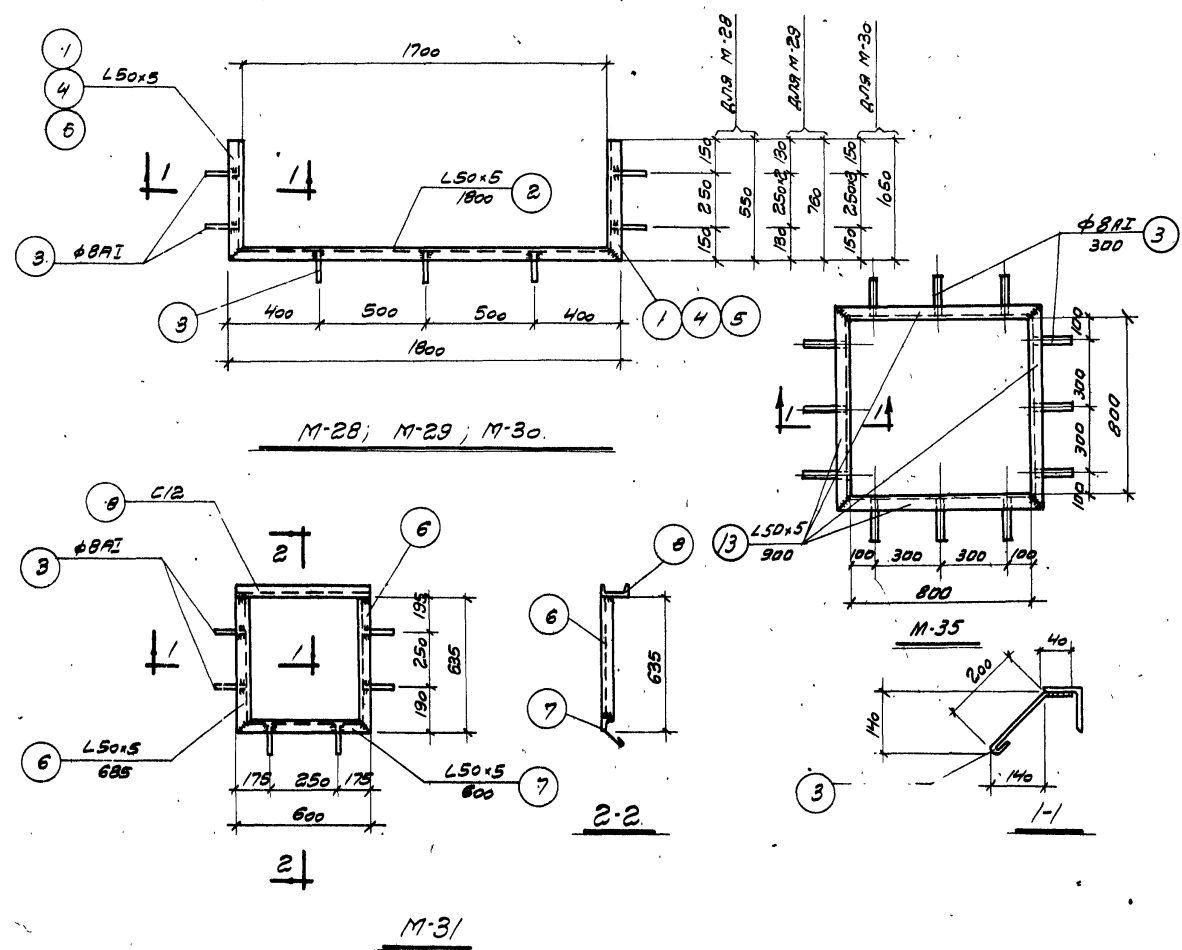
1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ-ЗКП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ "н" ШВА ПРИНЯТЬ 6 мм, А ШИРИНУ "В" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 мм.
4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 МЕЛМЖП - МСЭС

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ							
СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ-ЗКП							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					1 ШТ.	ВСЕХ	МАРКИ
M-21	1	L63x6	4600	1	26,3	26,3	27,3
	2	-50x6	50	70	0,1	1,0	
M-22	3	L63x6	5600	1	32,0	32,0	33,2
	2	-50x6	50	12	0,1	1,2	
M-23	4	L63x6	7600	1	43,5	43,5	45,1
	2	-50x6	50	16	0,1	1,6	
M-24	5	L80x50x6	2600	1	15,7	15,7	60,4
	6	L16	3100	1	44,7	44,7	
M-25	7	L75x6	1150	1	8,0	8,0	8,4
	8	• φ 8AII	320	2	0,2	0,4	
M-26	9	L16	2650	1	37,6	37,6	50,9
	10	L80x50x6	2250	1	13,3	13,3	
M-27	11	-180x8	200	1	2,3	2,3	3,1
	12	• φ 12AII	200	4	0,2	0,8	

Имя: [] Фамилия: []
 Должность: []
 Подпись: []
 Дата: []

ГОСТРОИ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА - 1966г.	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-21 ПО М-27.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15 Лист АС-25
--	------------------------------------	---

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА
ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

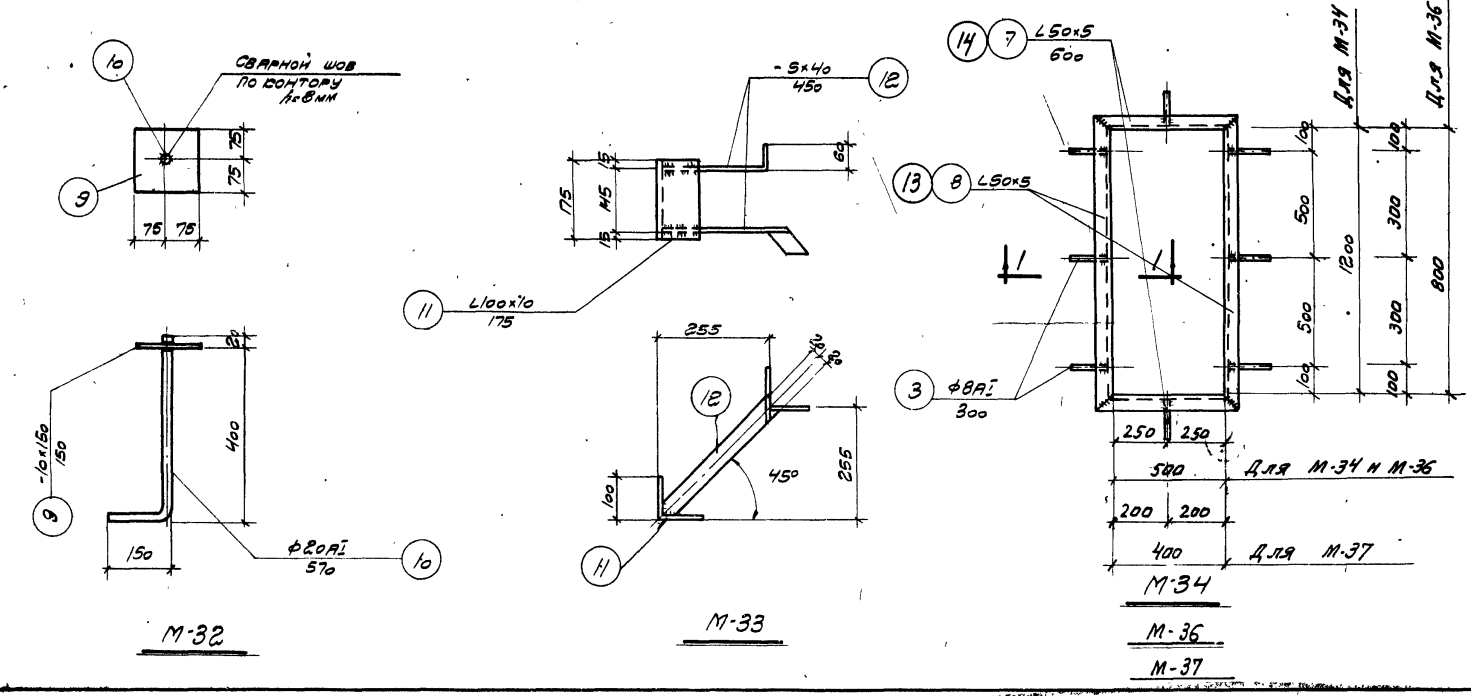


СТАЛЬ МАРКИ В Д СТ 3 К П						
МАРКА	№ СБ. АСТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ВЕС, кг	
					1 ШТ	ВСЕГО
М-28	1	L50x5	550	2	2,1	4,2
	2	L50x5	1800	1	6,8	6,8
	3	φ8AII	300	7	0,2	0,8
М-29	2	L50x5	1800	1	6,8	6,8
	3	φ8AII	300	9	0,2	1,1
	4	L50x5	760	2	2,9	5,8
М-30	2	L50x5	1800	1	6,8	6,8
	3	φ8AII	300	11	0,12	1,3
	5	L50x5	1050	2	4,0	8,0
М-31	6	L50x5	635	2	2,4	4,8
	7	L50x5	600	1	2,3	2,3
	8	C/2	600	1	6,2	6,2
	3	φ8AII	300	6	0,12	0,7

СТАЛЬ МАРКИ В Д СТ 3 К П						
МАРКА	№ СБ. АСТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ВЕС, кг	
					1 ШТ	ВСЕГО
М-32	9	-10x150	150	1	1,8	1,8
	10	φ20AII	570	1	1,4	1,4
М-33	11	L100x10	175	1	2,6	2,6
	12	-5x40	450	2	0,7	1,4
М-34	7	L50x5	600	2	2,3	4,6
	8	L50x5	1300	2	2,4	4,8
	3	φ8AII	300	8	0,12	1,0
М-35	3	φ8AII	300	12	0,12	1,4
	13	L50x5	900	4	3,4	13,6
М-36	3	φ8AII	300	8	0,12	1,0
	7	L50x5	600	2	2,3	4,6
	13	L50x5	900	2	3,4	6,8
М-37	3	φ8AII	300	8	0,12	1,0
	14	L50x5	500	2	1,9	3,8

ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ В Д СТ 3 К П.
- КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 ПО ГОСТ 9467-60.
- ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ МАРКОВ СМ. ЛИСТ ЛС-1 АЛБСОМ 16 № 60

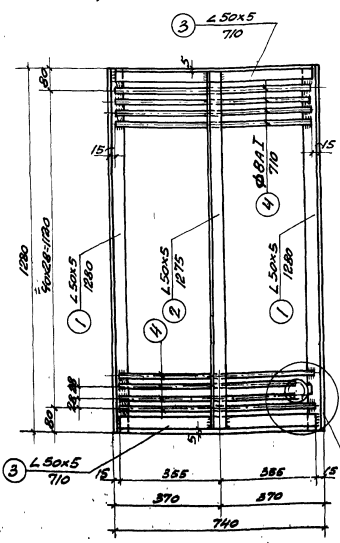


ГОССТРОЙ СООР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г.	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ с М-28 по М-37.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 467-3-16
		АЛБСОМ 15
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ.		ЛИСТ АС-26

Проект выполнен в соответствии с техническими условиями от 10.01.66 г. № 10/10-66
 Автор проекта: А.А.А.А.
 Проверил: П.П.П.П.
 Инженер: Л.Л.Л.Л.
 Конструктор: К.К.К.К.
 Машинист: М.М.М.М.
 Дата: 10.01.66 г.

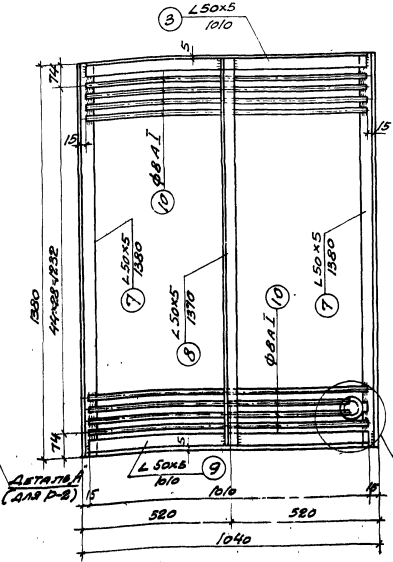
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛИ МАРКИ ВЕСТ-3КП						
МАРКА	№ С/Д	Профиль	Длина, мм	кол. шт.	Лит. ВЕСЕ	МАРКА
P-1	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	710	2	2,7	5,4
	4	φ8A I	710	41	0,30	12,3
P-2	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	710	2	2,7	5,4
	4	φ8A I	710	41	0,30	12,3
	5	Труба д80	300	1	2,5	2,5
	6	Крышка боч	130x80	1	0,07	0,10
P-3	7	L 50x5	1380	2	5,2	10,4
	8	L 50x5	1370	1	5,2	5,2
	9	L 50x5	1010	2	3,8	7,6
	10	φ8A I	1010	45	0,40	18,0
P-4	7	L 50x5	1380	2	5,2	10,4
	8	L 50x5	1370	1	5,2	5,2
	9	L 50x5	1010	2	3,8	7,6
	10	φ8A I	1010	45	0,40	18,0
	5	Труба д80	300	1	2,5	2,5
	6	Крышка боч	130x80	1	0,07	0,10
P-5	11	L 50x5	1480	2	5,6	11,2
	12	L 50x5	1470	1	5,5	5,5
	13	L 50x5	860	2	3,3	6,6
	14	φ8A I	860	48	0,34	17,3
P-6	11	L 50x5	1480	2	5,6	11,2
	12	L 50x5	1470	1	5,5	5,5
	13	L 50x5	860	2	3,3	6,6
	14	φ8A I	860	48	0,34	17,3
	5	Труба д80	300	1	2,5	2,5
	6	Крышка боч	130x80	1	0,07	0,10



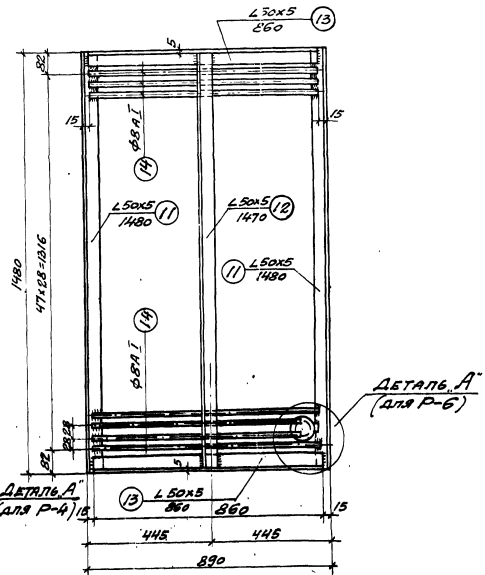
СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-1; P-2

(РЕШЕТКА P-2 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-1 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



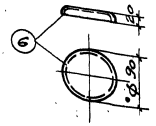
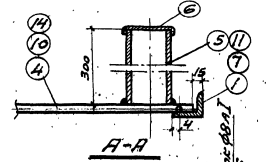
СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-3; P-4

(РЕШЕТКА P-2 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-1 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-5; P-6

(РЕШЕТКА P-6 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-5 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



ДЕТАЛЬ А

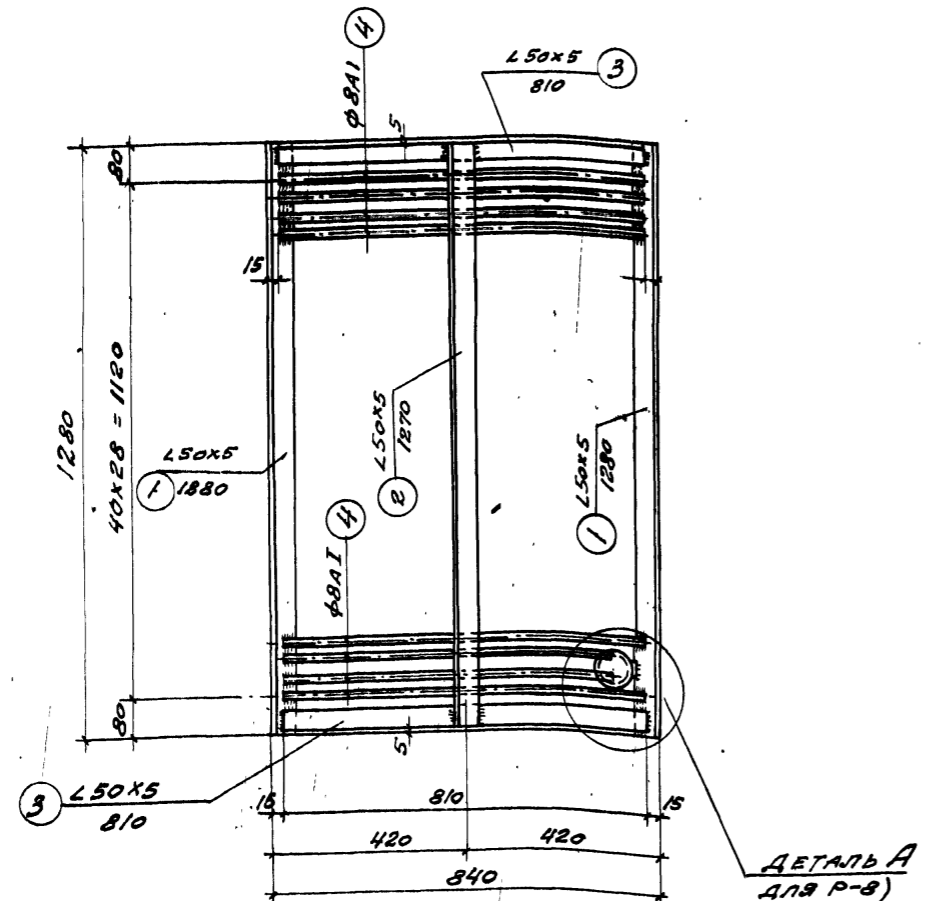
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛИ ВЕСТ-3КП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 по ГОСТ 9487-60
3. ПРИ СВАРКЕ СОБДИНЕНИЙ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ "А" ШВА ПРИНЯТЬ 6 мм, А ШИРИНУ "Б" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕНЯ, НО НЕ МЕНШЕ 8 мм.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТОР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1956г	СТАЛЬНЫЕ - РЕШЕТКИ P-1; P-2; P-3; P-4; P-5; P-6	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 Альбом 15 ЛИСТ АС-27
--	---	---

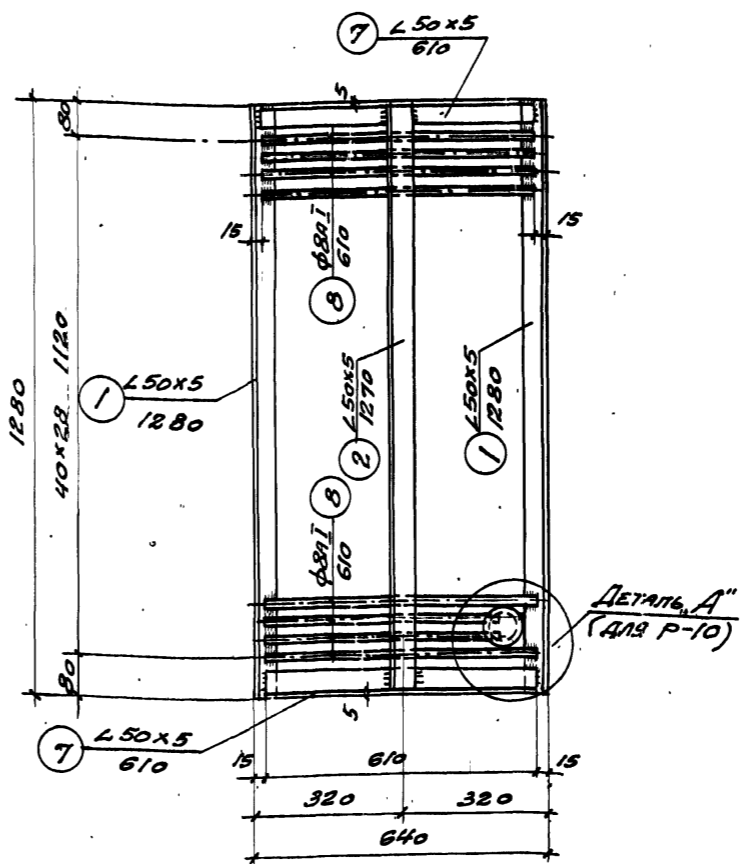
**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ**

СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ 3 К1						
Марка	№ об. дет.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	ВЕС, кг	
					/шт.	Всех Марки
P-7	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	810	2	3,0	6,0
	4	•Ф8АІ	810	41	0,32	13,0
P-8	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	810	2	3,0	6,0
	4	•Ф8АІ	810	41	0,32	13,0
	5	ТРУБА d80	300	1	2,5	2,5
	6	КРЫШКА d=5mm	130x80	1	0,07	0,10
P-9	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	7	L 50x5	610	2	2,3	4,6
	8	•Ф8АІ	610	41	0,24	9,8
P-10	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	7	L 50x5	610	2	2,3	4,6
	8	•Ф8АІ	610	41	0,24	9,8
	5	ТРУБА d80	300	1	2,5	2,5
	6	КРЫШКА d=5mm	130x80	1	0,07	0,10



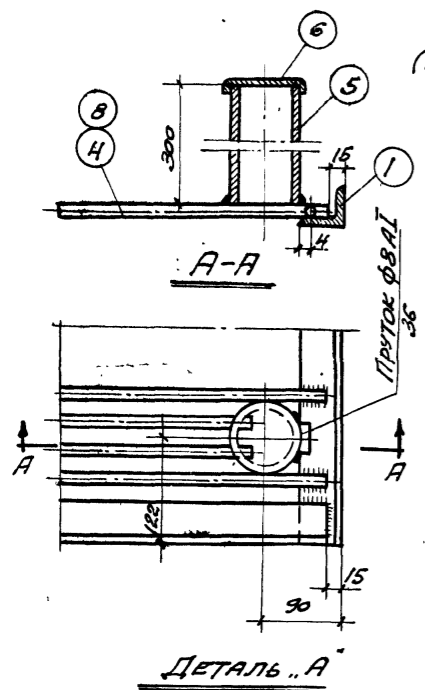
**СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-7; P-8**

(РЕШЕТКА P-8 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-7
НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)

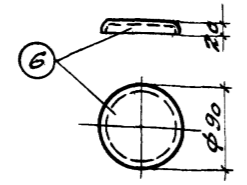


**СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-9 P-10**

(РЕШЕТКА P-10 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-9
НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



ДЕТАЛЬ „А“

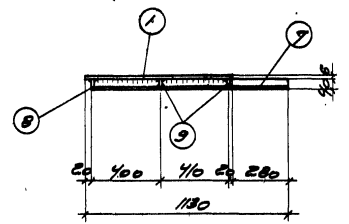
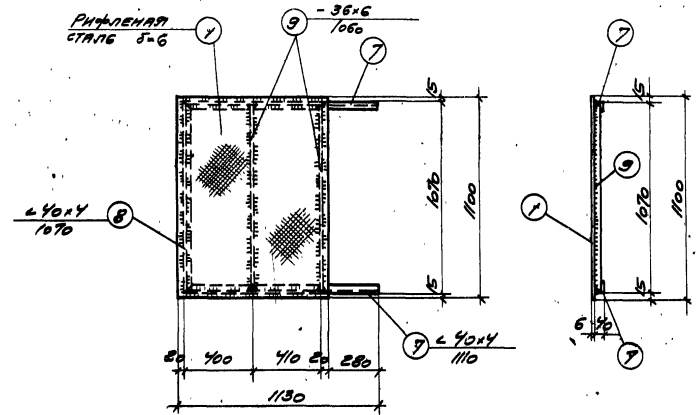
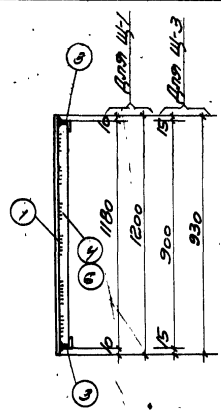
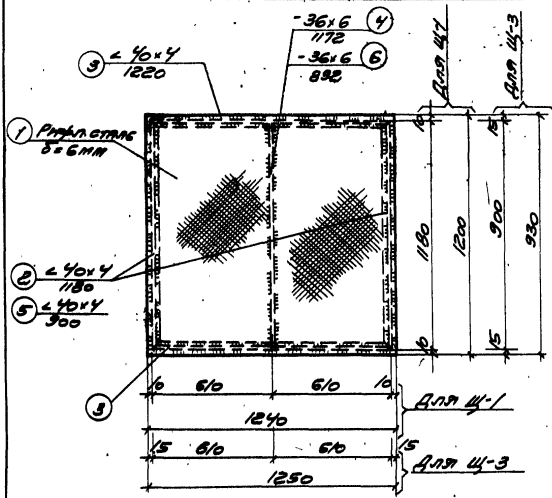


ПРИМЕЧАНИЯ

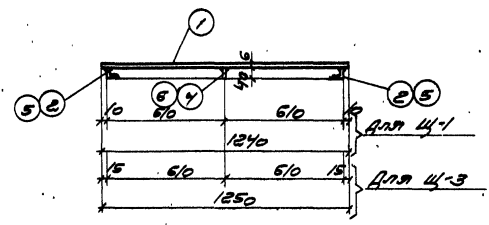
1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3 К1
2. СВАРКУ ПРОВЕДУЮТ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕЖОК С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ „h“ ШВА ПРИНЯТЬ 6мм, А ШИРИНУ „b“ ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d ГДЕ d-ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖОКА НО НЕ МЕНЕЕ 8мм.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. Москва-1966г.	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ P-7; P-8; P-9; P-10	Типовой проект 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-28
Общие материалы.		

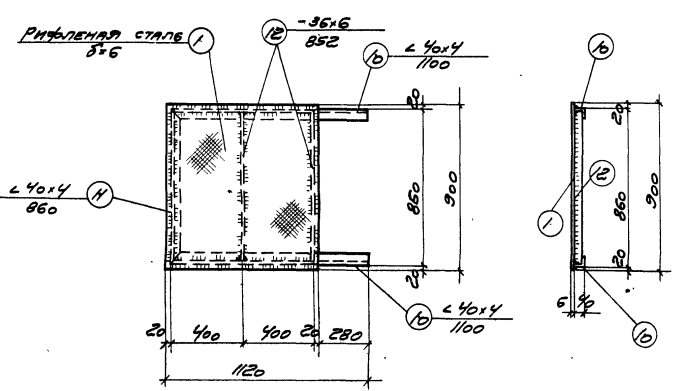
Инв. № 1. Проектировщик: М.А. Мельник. Проверщик: В.А. Корольков.
 Руководитель: М.А. Мельник.
 Состав: Мельник М.А., Полякова Е.А., Мухоморов С.И., Валуев А.А.
 Дата выдачи: 13.05.66г.



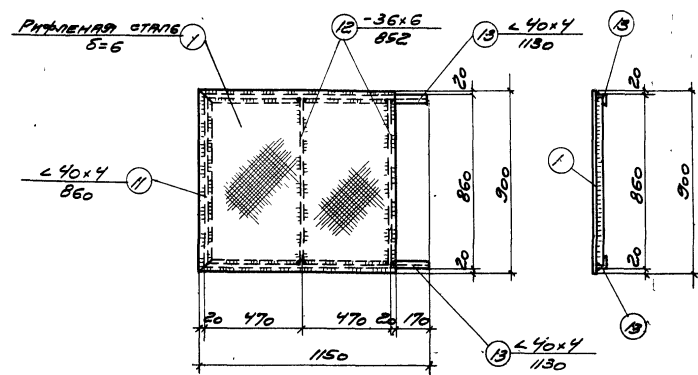
ЩИТ Щ-2



Щ-1 ; Щ-3



Щ-7



Щ-11

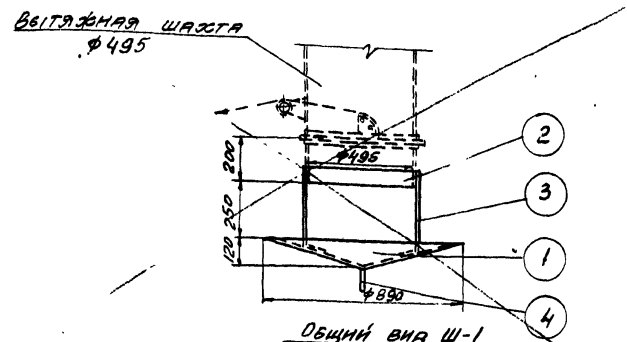
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ						
СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ-3КП						
МАРКА	№ СБ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг	
					ШТ.	МАРКИ
Щ-1	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	1,5 м ²	—	—	75,6
	2	Л 40x4	1180	2	2,8	5,6
	3	Л 40x4	1220	2	2,9	5,8
	4	- 36x6	1172	1	1,9	1,9
Щ-3	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	1,1 м ²	—	—	55,1
	3	Л 40x4	1220	2	2,9	5,8
	5	Л 40x4	900	2	2,2	4,4
	6	- 36x6	892	1	1,5	1,5
Щ-6	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	0,94 м ²	—	—	47,1
	7	Л 40x4	1110	2	2,7	5,4
	8	Л 40x4	1070	1	2,6	2,6
	9	- 36x6	1060	2	1,8	3,6
Щ-7	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	0,76 м ²	—	—	37,8
	10	Л 40x4	1100	2	2,7	5,4
	11	Л 40x4	860	1	2,1	2,1
Щ-11	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	0,88 м ²	—	—	44,1
	13	Л 40x4	1130	2	2,7	5,4
Щ-11	11	Л 40x4	860	1	2,1	2,1
	12	- 36x6	852	2	1,4	2,8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ-3КП.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.

ГОСТРОЙ ССРС ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА - 1966г.	ЩИТЫ Щ-1; Щ-3; Щ-6; Щ-7; Щ-11	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16
		Альбом 15 Лист АС-29

Проект выполнен в 1966 г. в И.И. Мельниковой. Проверена: М.И. Мельникова. Утверждена: М.И. Мельникова. Дата выдачи: 30.08.66.

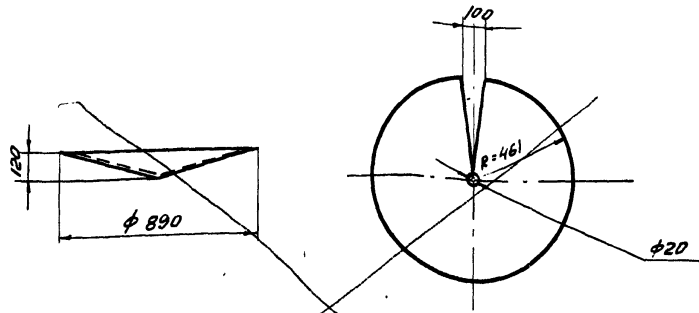


Общий вид Ш-1
М1:20

Спецификация материалов поддона для шахты $\phi 495$

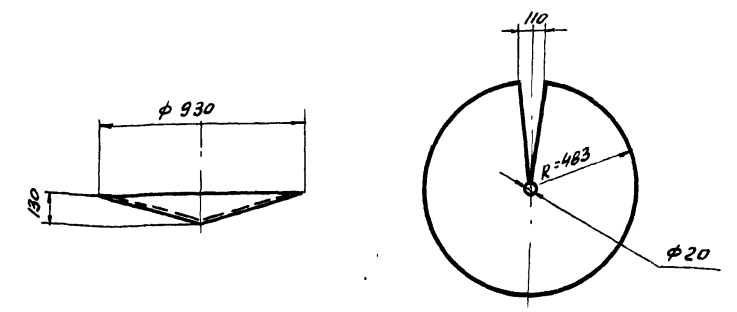
№ ДЕТАЛИ	№ ЛИСТА ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	СОСТАВЛЕНТ	ДЛИНА ИЛИ ПЛОЩАДЬ	КОЛ-ВО	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАН.
							1шт.	Общ.	
1	ОВ-2	ПОДДОН	Лист ст	$\delta=1,5$	0,67	1	7,97	7,97	
2	-	КОЛЬЦО	СТ	30x4	1,58	1	1,49	1,49	
3	ОВ-2	СВЯЗЬ	СТ	30x4	320	3	0,30	0,90	
4	-	ТРУБКА СЛИВНАЯ	СТ	$\phi 20$	250	1	0,24	0,24	Трубопровод оцингованный

Итого: 10,60 кг



№ ДЕТАЛИ		НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС 1 ШТ. КГ	МАШТАБ
1	ОВ-2					
2	Ш-1	ПОДДОН ДЛЯ ШАХТЫ $\phi 495$	Лист ст	1	7,97	1:20
3	ОВ-2		Лист ст	1	7,97	1:20

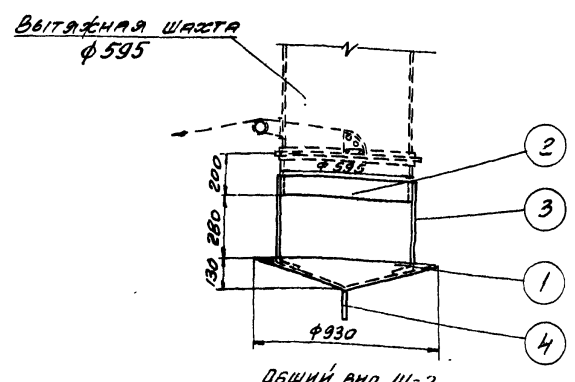
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-16



№ ДЕТАЛИ		НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС 1 ШТ. КГ	МАШТАБ
1	ОВ-2					
2	Ш-2	ПОДДОН ДЛЯ ШАХТЫ $\phi 595$	Лист ст	1	8,61	1:20
3	ОВ-2		Лист ст	1	8,61	1:20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-16

УЧАСТКОВЫЙ ИНЖЕНЕР
 И.А. ФЕДОРОВ
 МОЛОДИН
 Э.А.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 В.А.
 ДАТА ВЫПУСКА 30 ДЕКАБРЯ 1966 Г.

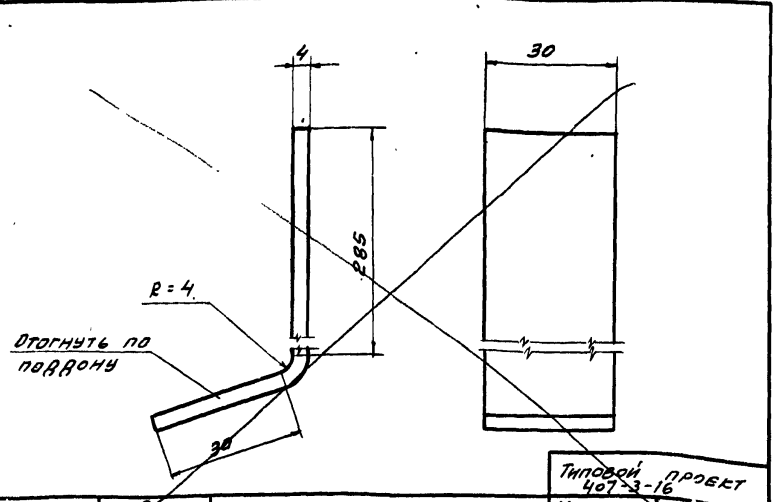


Общий вид Ш-2
М1:20

Спецификация материалов поддона для шахты $\phi 595$

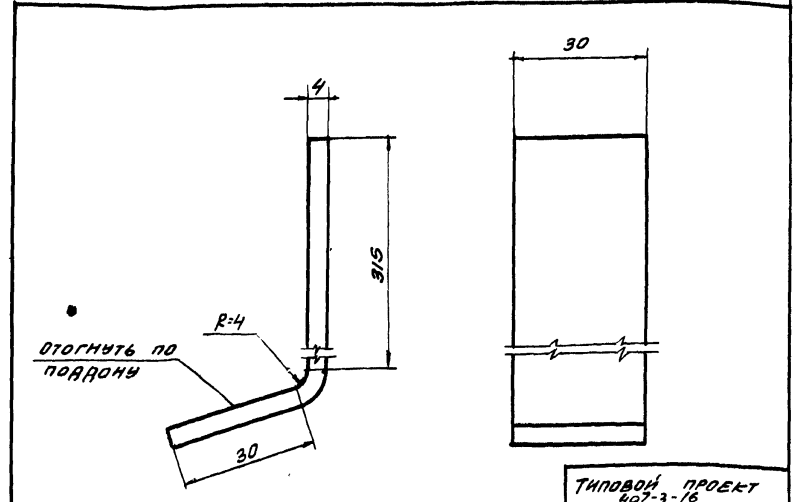
№ ДЕТАЛИ	№ ЛИСТА ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	СОСТАВЛЕНТ	ДЛИНА ИЛИ ПЛОЩАДЬ	КОЛ-ВО	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАН.
							1шт.	Общ.	
1	ОВ-2	ПОДДОН	Лист ст	$\delta=1,5$	0,73	1	8,61	8,61	
2	-	КОЛЬЦО	СТ	30x4	1,89	1	1,77	1,77	
3	ОВ-2	СВЯЗЬ	СТ	30x4	350	3	0,33	0,99	
4	-	ТРУБКА СЛИВНАЯ	СТ	$\phi 18$	250	1	0,24	0,48	Трубопровод оцингованный

Итого: 11,85



№ ДЕТАЛИ		НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС 1 ШТ. КГ	МАШТАБ
3	ОВ-2					
4	Ш-1	ПОДДОН ДЛЯ ШАХТЫ $\phi 495$	Лист ст	1	7,97	1:20
5	ОВ-2		Лист ст	1	7,97	1:20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-16



№ ДЕТАЛИ		НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС 1 ШТ. КГ	МАШТАБ
3	ОВ-2					
4	Ш-2	ПОДДОН ДЛЯ ШАХТЫ $\phi 595$	Лист ст	1	8,61	1:20
5	ОВ-2		Лист ст	1	8,61	1:20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-16

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВЫТЯЖНЫЕ ШАХТЫ $d=495$ и $d=595$ см. СЕРИЮ ОВ-02-110/62.
2. ТРУБКУ СЛИВНУЮ (ДЕТАЛЬ №4) ОТВЕСТИ К ВЕДРУ.

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТОПРОЕКТ Г. МОСКВА 1966	Ш-1 и Ш-2 ПОДДОНЫ К ВЫТЯЖ- НЫМ ШАХТАМ $d=495$ и $d=595$	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16
		АЛБОМ 15
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ		МАРКА-ЛИСТ ОВ-2

ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15
АДРЕС: МОСКОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП
МОСКВА Г-471, МОЖАЙСКОЕ ШОССЕ 81 ДОПЕЧАТКА.

МАРТ 1988 г.

ЗАКАЗ № 371 ТИРАЖ 800 экз.