

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ЕМКОСТЬЮ 1700 / 1100 тонн

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25582-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 / 1100 ТОНН

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРОМПРОВОДКИ.
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /, ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /,
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6.
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /, ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /,
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДОК. ВЫПУСКИ 1,2,3.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

1 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 / 240 ТОНН.
АЛЬБОМ VII - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 6,7,8 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТТИ /

РАЗРАБОТАН

ОБЩЕОБЪЕКТНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОИМАШИНА“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГПИ „УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Иванов

А.С. Бакарев

Ольга

Александр

Олегов

/ Г.А. МАЦКОВОЙ /
/ Л.Н. ЯСТРЕМСКАЯ /

/ А.С. БАКАРЕВ /
/ Б.М. НАЗАРОВ /

/ А.М. БЫСЕНКО /
/ Ю.Ф. ШЕДЕРНИЦКИЙ /

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 2.07.79г № 35
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОСТРОИМАШИНА“ С 30.10.79

ПРИКАЗ ОТ 30.08.79 № 53

№ 7609/5

ФОРМАТ	СТРАНА НА АЛБ БОМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	1-4		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	5	К06И-С1, С2	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1; С2	
	—	С3 ÷ С5	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3; С4; С5	
	6	С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
	—	С7; С8, С8а	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7; С8; С8а	
	7	С9; С10	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С9; С10	
	—	С11; С12; С11а; С12а	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С11; С12; С11а; С12а	
	8	КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
	—	С13 ÷ С16	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С13; С14; С15; С16	
	9	С17; С18	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С17; С18	
	—	С19; С21	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С19; С21	
	10	С20, С20а, МН7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20, С20а ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	
	—	МС1 ÷ МС3	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬ- НЫЕ МС1; МС2; МС3	
	11	С22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	
	—	С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	
	12	КР5; ПОЗ. 3	КАРКАС ПЛОСКИЙ Р5 ПОЗ. 3	
	—	С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	
	13	С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	
	—	С26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	
	14	С27; С40	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С27; С40	
	—	С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	
	15	С29	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	
	—	С30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	
	16	С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	
	—	С32	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	

ФОРМАТ	СТРАНА НА АЛБ БОМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧА- НИЕ
	17	С33	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	
	—	С34; С35	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С34; С35	
	18	С36; С37	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С36; С37	
	—	С38; С39	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С38; С39	
	19	КП1 ÷ КП3	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КП1; КП2; КП3	
	—	КР2 ÷ КР4	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2; КР3; КР4	
	20	КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	
	—	КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	
	21	Б2	БАЛКА ПОКРЫТИЯ Б2 (БСБ-4А)	
	22	К1	КОЛОННА К1 (К60-7-1)	
	23	ОП1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	
	24	КС10-1А	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1А	
	—	МН4; МН8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН4; МН8	
	25	ПАТУ-2-1А; ПАТУ-2-2А 1,5x6-2-1А; 1,5x6-2-2А	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПАТУ-2-1А; ПАТУ-2-2А 1,5x6	
	26	ПАТУ-2-3А; ПАТУ-2-4А 1,5x6-2-3А; 1,5x6-2-4А	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПАТУ-2-3А; ПАТУ-2-4А 1,5x6	
	27	П1-1; П1-2г; П1-2н П1-3; П1-4; П1-5	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2г; П1-2н; П1-3; П1-4; П1-5	
	28	П1-1; П1-2г; П1-2н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2г; П1-2н; П1-3; П1-4; П1-5 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
	29	П1-1; П1-2г; П1-2н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2г; П1-2н; П1-3; П1-4; П1-5 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
	30	П1-1; П1-2г; П1-2н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2г; П1-2н; П1-3; П1-4; П1-5 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
П. ИИИ ПР. ЛЯХОВЕЦ			
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА			
ГЛ. КОНС. КРУТОВОК			
РУК. ГР. СМЯРНОВА			
СТ. ИНЖ. КРЕНЕВА			
ПРОВЕР.			
Н. КОНТ. КРУТОВОК			

ТП 409-29-65

СОДЕРЖАНИЕ
АЛЬБОМА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р	1	3
ГОСУДАРСТВ. СОСР		
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ЦЗ		
С. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

Альбом II

Типовой проект 409-29-65

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

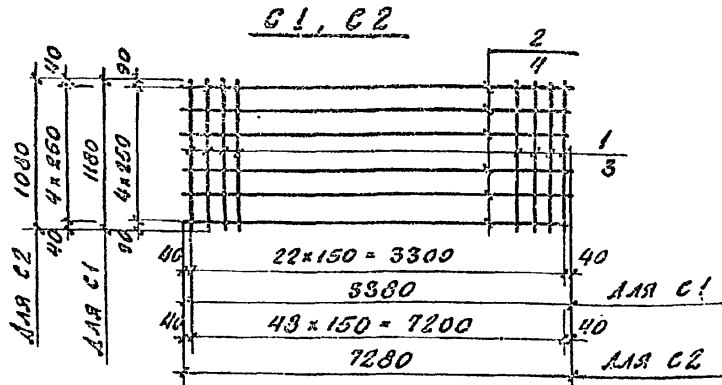
№, стр.	Страница 3:600/А	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
61		Клей-Щ1; Щ1а Щ1б	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б	
—		Щ5Б; Щ5В; Щ6	Щиты стеновые Щ5Б; Щ5В; Щ6	
62		Щ1; Щ1А; Щ1Б СБ	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б. Сборочный чертеж	
63		Щ1; Щ1А; Щ1Б СБ	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б. Сборочный чертеж	
64		Щ2; Щ3	Щиты стеновые Щ2; Щ3	
65		Щ2; Щ3 СБ	Щиты стеновые Щ2; Щ3. Сборочный чертеж	
66		Щ4; Щ5; Щ5А	Щиты стеновые Щ4; Щ5; Щ5А	
67		Щ4; Щ5; Щ5А СБ	Щиты стеновые Щ4; Щ5; Щ5А Сборочный чертеж	
68		Щ5Б; Щ5В; Щ6 СБ	Щиты стеновые Щ5Б; Щ5В; Щ6. Сборочный чертеж	
69		Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10	Щиты стеновые Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10.	
70		Щ7; Щ7А; Щ8 СБ Щ8А; Щ9; Щ10	Щиты стеновые Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10. Сборочный чертеж	
71		Щ11; Щ12	Щиты стеновые Щ11; Щ12	
72		Щ11; Щ12 СБ	Щиты стеновые Щ11; Щ12. Сборочный чертеж	
73		Щ13; Щ13 СБ	Щит стеновой, Щ13; Щ13а. Сборочный чертеж	
—		Щ13; Щ13	Щит стеновой Щ13; Щ13а	
74		Щ14; Щ15 Щ16; Щ17	Щиты покрытия Щ14; Щ15; Щ16; Щ17	
75		Щ14; Щ15 Щ16; Щ17 СБ	Щиты покрытия Щ14; Щ15; Щ16; Щ17. Сборочный чертеж	
76		Щ18; Щ19	Щиты покрытия Щ18; Щ19.	
77		Щ18; Щ19 СБ	Щиты покрытия Щ18; Щ19. Сборочный чертеж	
78		Щ 20 ÷ Щ 2.5	Щиты покрытия Щ20; Щ 2.1; Щ 2.2; Щ 2.3; Щ 2.4; Щ 2.5	
79		Щ 20 ÷ Щ 2.5 СБ	Щиты покрытия Щ20; Щ2.1; Щ 2.2; Щ 2.3; Щ 2.4; Щ 2.5. Сборочный чертеж	

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
-----	---------	---------	------

ТП 409-29-65

Копировал:

Фурсин

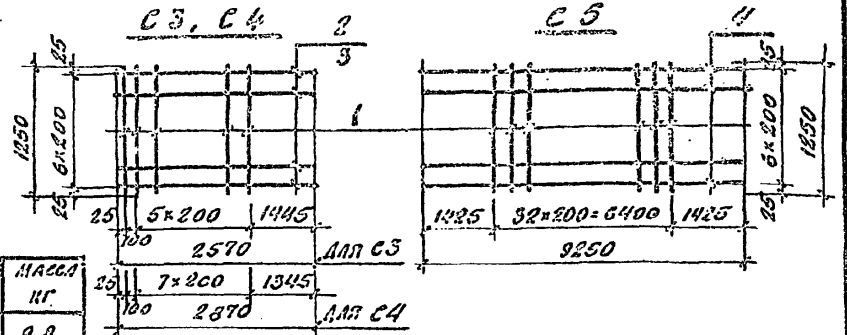


МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C1	15,5
C2	27,6

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ - по ГОСТ 5781-75 и АІІ по ГОСТ 5.1459-72³
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ, В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>C 1</u>						
	1		φ 8 АІ	ℓ = 1180	23	0,5
	2		φ 6 АІ	ℓ = 3380	5	0,8
<u>C 2</u>						
	3		φ 8 АІ	ℓ = 1080	49	0,4
	4		φ 6 АІ	ℓ = 7280	5	1,6

ИЗМ. № ДОБАВ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 409-29-65		КЭЖН-С1, С2	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1, С2	ЛИСТ	МАССА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		СМ.	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	СМ. ТАБЛИЦУ	ГОССТРОЙ СССР	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	КОПИРОВАЛ: П. С.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ФОРМАТ ИВ		

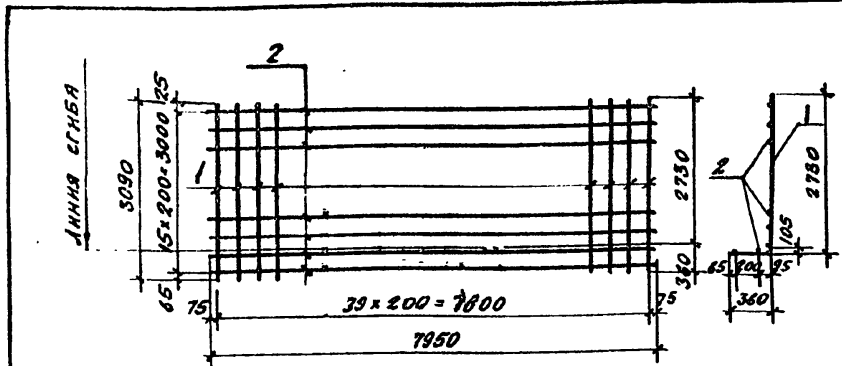


МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C3	9,8
C4	11,4
C5	41,1

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 5.1459-72³
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>C 3</u>						
	1		φ 10 АІІ	ℓ = 1250	7	0,8
	2		φ 6 АІ	ℓ = 2570	7	0,6
<u>C 4</u>						
	1		φ 10 АІІ	ℓ = 1250	9	0,8
	3		φ 6 АІ	ℓ = 2870	7	0,6
<u>C 5</u>						
	1		φ 10 АІІ	ℓ = 1250	35	0,8
	4		φ 6 АІ	ℓ = 9250	7	2,1

ИЗМ. № ДОБАВ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 409-29-65		КЭЖН-С3 ÷ С5	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3, С4, С5	ЛИСТ	МАССА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		СМ.	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	СМ. ТАБЛИЦУ	ГОССТРОЙ СССР	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	КОПИРОВАЛ: П. С.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ФОРМАТ ИВ		



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5.1459-72*.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.

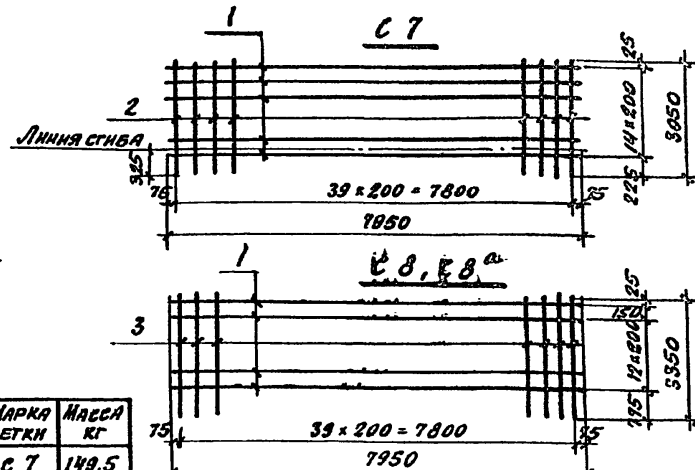
ФОРМАТ	ВОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		16 А III, l = 3090	40	5.2
		2		10 А III, l = 1950	16	4.9

7609/5

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА	
НАЧ. ОТА		РИБЕКНИН		Л. П. П.			
ГЛАВ. КОНСТ.		ЛАПКИН		Л. П. П.			
РУК. ГР.		СМИРНОВА		Л. П. П.			
ИНЖ.		АЙЗЕНШТАТ		Л. П. П.			
ПРОВ.		СМИРНОВА		Л. П. П.			

КОПИРОВА

ФОРМАТ ИВ



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C7	149.5
C8	152.6
C8 ^a	218.0

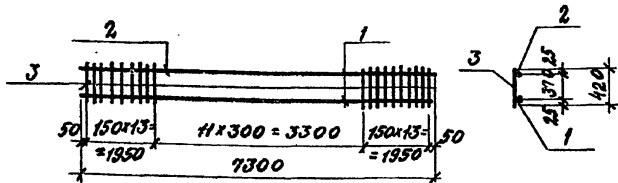
МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5.1459-72*

ФОРМАТ	ВОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C7</u>		
		1		φ 10 А III, l = 1950	15	4.9
		2		φ 10 А III, l = 3050	40	1.9
				<u>C8</u>		
		1		φ 10 А III, l = 1950	14	4.9
		3		φ 10 А III, l = 3350	40	2.1
				<u>C8^a</u>		
		4		φ 14 А III, l = 1950	14	9.6
		3		φ 10 А III, l = 3350	40	2.1

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ		ДАТА	
НАЧ. ОТА		РИБЕКНИН		Л. П. П.			
ГЛАВ. КОНСТ.		ЛАПКИН		Л. П. П.			
РУК. ГР.		СМИРНОВА		Л. П. П.			
ИНЖ.		АЙЗЕНШТАТ		Л. П. П.			
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		Л. П. П.			

КОПИРОВА: П. П.

ФОРМАТ ИВ



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 51459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 25 АІІ, L=7300	1	28,2
		2		φ 10 АІІ, L=7300	1	4,5
		3		φ 10 АІ, L=420	38	0,2

7809/5

ТП 409-29-65

КЭЖН-КР1

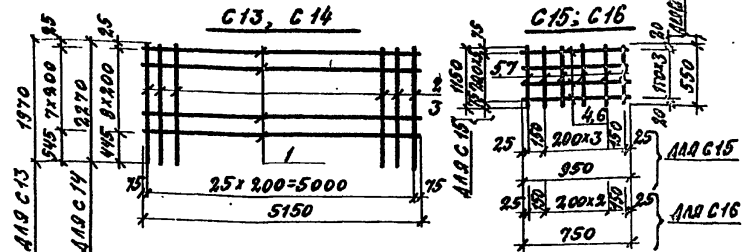
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 1

АРТ.	МАССА	МАССА/ТАБ.
Р	40,3	

АНСТ АНСТОВ /
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11В



МАССА СЕТКИ	МАССА КГ
C13	56,8
C14	68,4
C15	2,0
C16	4,3

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 51459-72*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

7809/5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C13</u>		
		1		φ 10 АІІ, L=5150	8	3,2
		2		φ 10 АІІ, L=1970	26	1,2
				<u>C14</u>		
		1		φ 10 АІІ, L=5150	10	3,2
		3		φ 10 АІІ, L=2270	26	1,4
				<u>C15</u>		
		4		φ 12 АІІ, L=950	6	0,8
		5		φ 10 АІІ, L=1150	6	0,2
				<u>C16</u>		
		6		φ 12 АІІ, L=750	4	0,7
		7		φ 10 АІІ, L=550	5	0,3

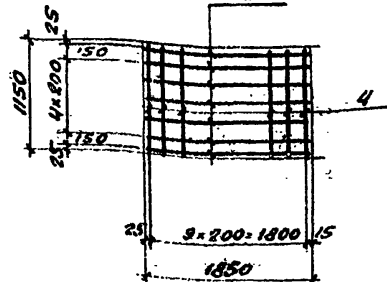
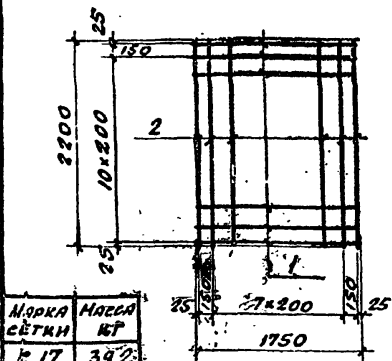
КОПИРОВАЛ:

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11В

С 17

С 18



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С 17	39,2
С 18	21,2

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14093-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ					
С 17					
	1		Φ 12 А II ℓ=1750	12	1,6
	2		Φ 12 А II ℓ=2200	10	2,0
С 18					
	3		Φ 12 А II ℓ=1850	7	1,6
	4		Φ 12 А II ℓ=1150	10	1,0

ТП 409-29-65

КЖН-С7, С18

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С17; С18

ЛИСТ ЧИСЛО ЛИСТОВ
1:50

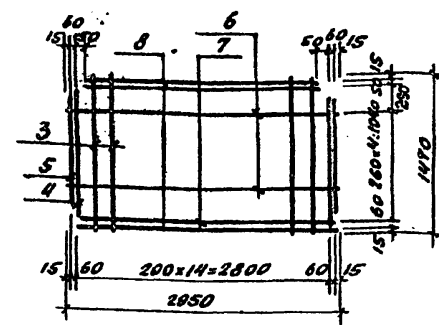
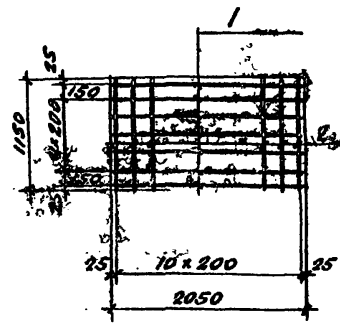
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАНА: ПЛ

ФОРМАТ И

С 19

С 21



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С 19	23,6
С 21	19,2

МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А II
ПО ГОСТ 5781-75, А III ПО ГОСТ 5.1459-72*

7609/5

ФОРМАТ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ					
С 19					
	1		Φ 12 А II ℓ=2050	7	1,8
	2		Φ 12 А II ℓ=1150	11	1,0
С 21					
	3		Φ 8 А III ℓ=1470	13	0,6
	4		Φ 8 А III ℓ=1395	2	0,6
	5		Φ 8 А III ℓ=1345	2	0,5
	6		Φ 8 А III ℓ=2950	4	1,2
	7		Φ 8 А III ℓ=2740	2	1,1
	8		Φ 8 А III ℓ=2700	2	1,1

ТП 409-29-65

КЖН-С19, С21

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С19, С21

ЛИСТ ЧИСЛО ЛИСТОВ
1:50

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАНА: ПЛ

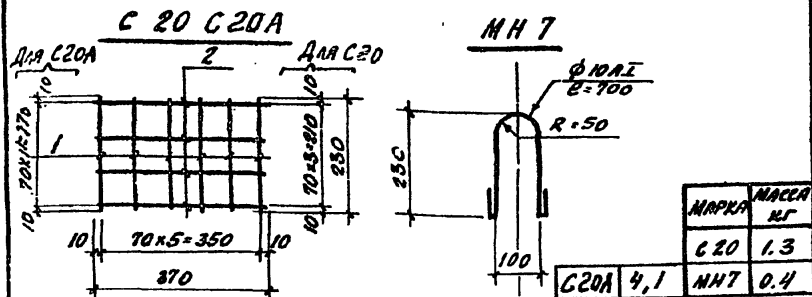
ФОРМАТ И

ИМЯ И ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ИМЯ И ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ НО. ДОКУМЕНТА ПОДПИСА ДАТА
НАЧ. ОТД. РЫБИККИНА
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН
РУК. ГР. СМЕРНОВА
СТ. ИНЖ. КУДРЯВЦЕВ
ПРОВЕР. СМЕРНОВА

ИЗМ. ЛИСТ НО. ДОКУМЕНТА ПОДПИСА ДАТА
НАЧ. ОТД. РЫБИККИНА
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН
РУК. ГР. СМЕРНОВА
СТ. ИНЖ. КУДРЯВЦЕВ
ПРОВЕР. СМЕРНОВА



МАРКА	МАССА КГ
C20	1,3
C20A	4,1
MH7	0,4

ФОРМА	ЗНАЧ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				C20		
	1		Ф8AII	l=230	4	0,1
	2		Ф8AII	l=370	6	0,15
			C20A			
	2		Ф8AII	l=370	12	0,15
	3		Ф8AII	l=790	6	0,38

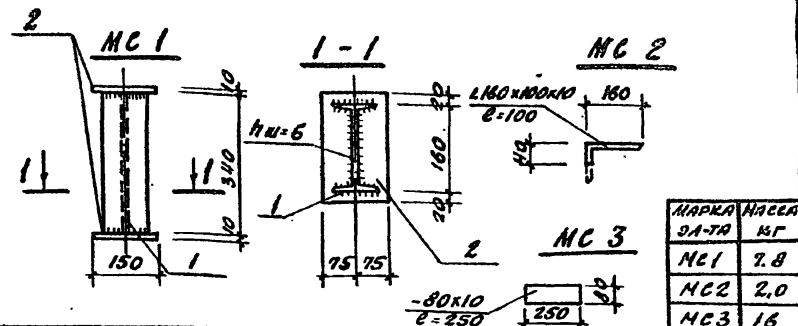
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 1098-68 И СН 393-78.

7609/5

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	
		ТП 409-29-65		КЭЖН-С20, MH7		КЭЖН-С20, MH7	
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20, С20А		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ MH7	
				АНТ. МАССА МАШТАБ		АНТ. МАССА МАШТАБ	
				СМ. ТАБЛ. 1:10		СМ. ТАБЛ. 1:10	
				АНТ. АНЕТОВ 1		АНТ. АНЕТОВ 1	
				ГОССТРОИ СССР		ГОССТРОИ СССР	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	
				г. Москва		г. Москва	

КОПИРОВАЛ: ПЛ

ФОРМАТ II



МАРКА	МАССА КГ
MC1	7,8
MC2	2,0
MC3	1,6

ФОРМА	ЗНАЧ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				MC1		
	1		И 16 ПОСТ 8239-72*	В СТ. 3 КЛ. 2 ГОСТ 380-71	1	5,4
	2		И 16 ПОСТ 103-78	В СТ. 3 КЛ. 2 ГОСТ 380-71	1	2,4

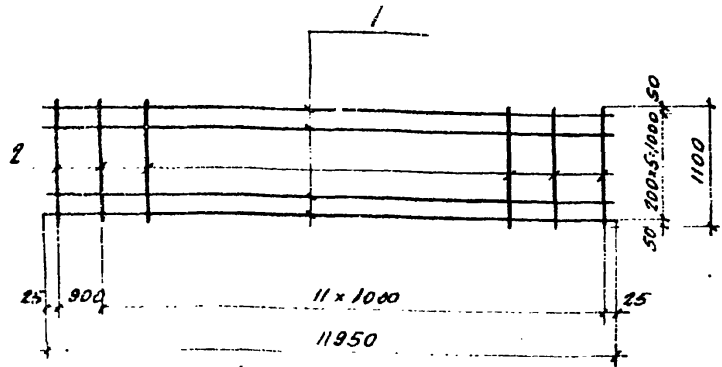
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - В СТ. 3 КЛ. 2 ПО ГОСТ 380-71*.

10
7609/5

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	
		ТП 409-29-65		КЭЖН-MC1 ÷ MC3		КЭЖН-MC1 ÷ MC3	
				ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	
				MC1 ÷ MC3		MC1 ÷ MC3	
				АНТ. МАССА МАШТАБ		АНТ. МАССА МАШТАБ	
				СМ. ТАБЛ. 1:10		СМ. ТАБЛ. 1:10	
				АНТ. АНЕТОВ 1		АНТ. АНЕТОВ 1	
				ГОССТРОИ СССР		ГОССТРОИ СССР	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	
				г. Москва		г. Москва	

КОПИРОВАЛ: ПЛ

ФОРМАТ II



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ ПО ГОСТ 5781-75, АШ ПО ГОСТ 51459-72.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
И	1	2		<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф 8 АІ	С-11950	8	24,0
			Ф 8 АІ	С-1100	13	0,44

7609/5

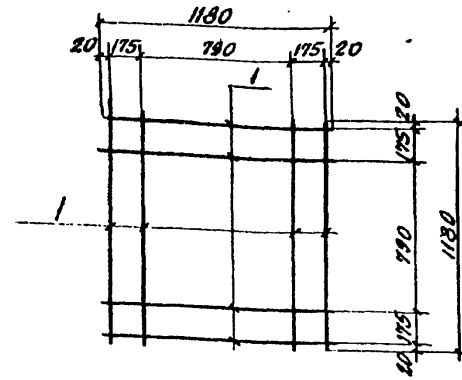
ТП 409-29-65

КЭЖИ - С 22

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ОТД.	Р. БИБКИНА				Р	149,7	1:100
ГЛАВ. КОНСТ.	Л. ЯАКИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	С. МИРНОВА				ГОСПРОЙ БССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2, Г. МОСКВА		
ИЗЖЕН.	К. А. ВЛКОВА						
ПРОВЕР.	С. МИРНОВА						

КОПИРОВАЛ: Л. С.

ФОРМАТ И



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ ПО ГОСТ 5781-75.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
И	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф 10 АІ	С-1180	8	0,7

11

7609/5

ТП 409-29-65

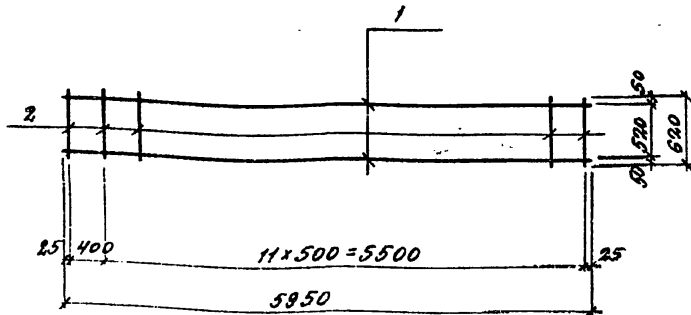
КЭЖИ - С 24

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ОТД.	Р. БИБКИНА				Р	5,6	
ГЛАВ. КОНСТ.	Л. ЯАКИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	С. МИРНОВА				ГОСПРОЙ БССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2, Г. МОСКВА		
ИЗЖЕН.	К. А. ВЛКОВА						
ПРОВЕР.	С. МИРНОВА						

КОПИРОВАЛ: Л. С.

ФОРМАТ И

КР 5



МАРКА СА-ТА	МАССА КГ
КР5	12,6
ПОЗ.3	70

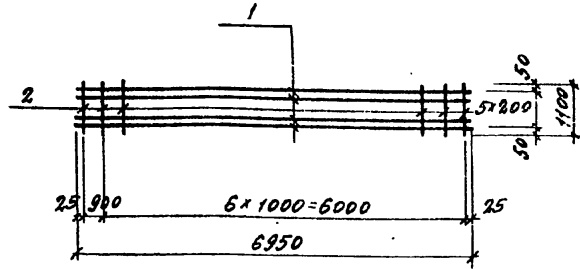
ПОЗ.3
 $\phi 25 A I$
 $L=1830$
 ГОСТ 5781-75 100
 1:30

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР 5</u>		
		1		$\phi 10 A I$ ГОСТ 5781-75 $L=5950$	2	3,7
		2		$\phi 10 A I$ ГОСТ 5781-75 $L=620$	13	0,4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65		КР 5-КР 5, ПОЗ.3	
КАРКАС МОСКНИ		ЛМТ	МАССА МАШТАБ
КР 5, ПОЗ.3		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИС. ЛНСТ. ДОКУМЕНТА ПОДПИСА ДАТА НАЧ. ОТА РЫБЕННА ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН РУК. ГР. СМЕРНОВА ИСП. ИНЖ. КЛАДИКОВА ПРОВЕР. СМЕРНОВА		ЛНСТ. ЛНСТОВ I ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА:

ФОРМАТ 11



- 1 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А I ПО ГОСТ 5781-75, А II ПО ГОСТ 51459-72.*
- 2 СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		$\phi 22 A II$	$L=6950$	6 20,5
		2		$\phi 8 A I$	$L=1100$	8 0,44

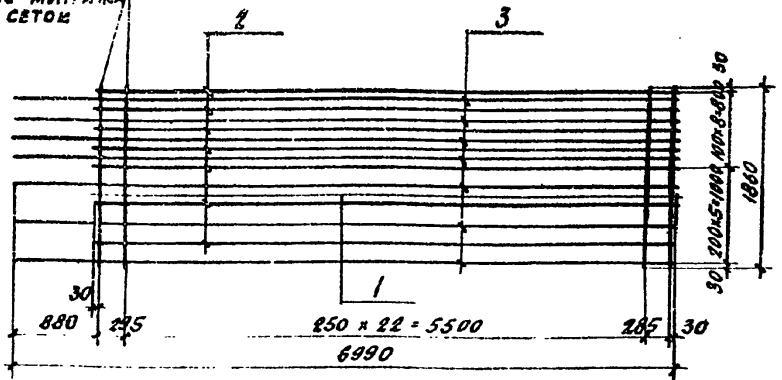
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65		КР 5-КР 5, ПОЗ.3	
12 7609/5		ЛМТ	МАССА МАШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		Р	СМ. ТАБЛ. 1:200
ЛИС. ЛНСТ. ДОКУМЕНТА ПОДПИСА ДАТА НАЧ. ОТА РЫБЕННА ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН РУК. ГР. СМЕРНОВА ИСП. ИНЖ. КЛАДИКОВА ПРОВЕР. СМЕРНОВА		ЛНСТ. ЛНСТОВ I ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА:

ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛБОН II

УСТАНОВИТЬ
ПОСЛЕ МОНТАЖА
СЕТОК



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А1 ПО ГОСТ 5781-75, АIII ПО ГОСТ 5.1459-72.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

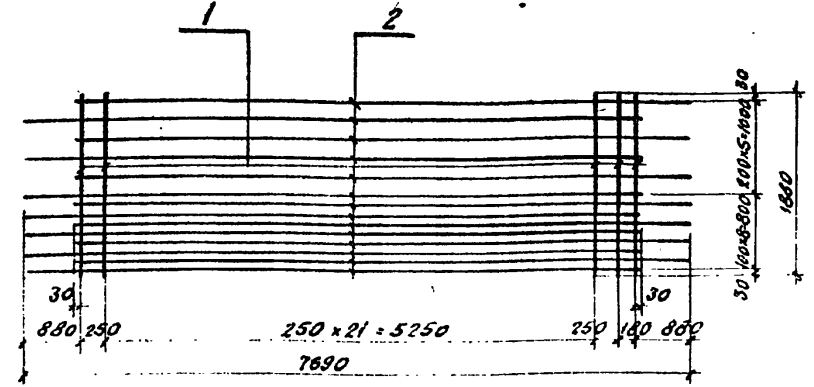
ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ10 А1	В-1850	25 1,1
	2			φ22 АIII	В-6140	7 18,3
	3			φ22 АIII	В-6990	7 20,8

7609/5

ТП 409-29-65 КЖН - С25

СЕТКА	АРМАТУРНАЯ	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	С 25	Р	301,2	1:50
ПРОЕКТОР СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА				

КОПИРОВАЯ: Пиле ФОРМАТ II



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А1 ПО ГОСТ 5781-75, АIII ПО ГОСТ 5.1459-72.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ10 А1	В-1850	25 1,1
	2			φ22 АIII	В-6840	14 20,4

13
7609/5

ТП 409-29-65 КЖН - С26

СЕТКА	АРМАТУРНАЯ	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	С 26	Р	313,1	1:50
ПРОЕКТОР СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА				

КОПИРОВАЯ: Пиле ФОРМАТ II

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

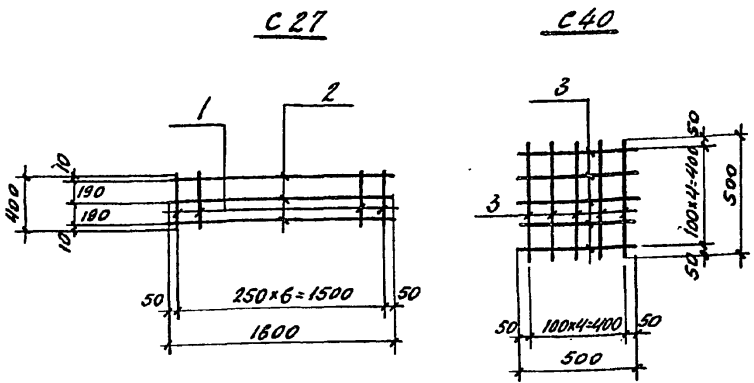
ИЗМ.	АНТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
		РИБКНИНА	Л.С.	
		ЛАПКИН	Л.С.	
		СМИРНОВА	Л.С.	
		КАДВИКОВА	Л.С.	
		СМИРНОВА	Л.С.	

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	АНТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
		РИБКНИНА	Л.С.	
		ЛАПКИН	Л.С.	
		СМИРНОВА	Л.С.	
		КАДВИКОВА	Л.С.	
		СМИРНОВА	Л.С.	

Альбом III

Типовой проект 409-29-65



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг.

МАРКА СЕТКИ	МАССА кг
C 27	2,6
C 40	2,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C 27</u>		
		1	Ф 8 АІ	φ=400	7	0,2
		2	Ф 6 АІ	φ=1600	3	0,4
				<u>C 40</u>		
		3	Ф 8 АІ	φ=500	10	0,2

ТП 409-29-65

КАЖИ-С27, С40

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С 27, С 40

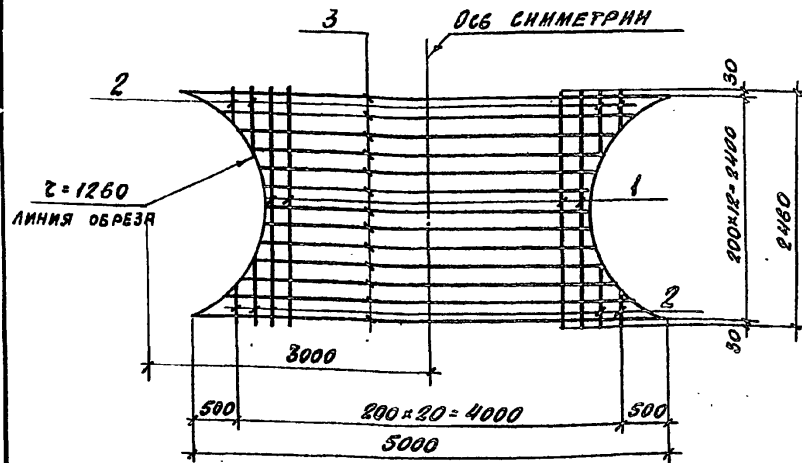
Лист МАССА МАСШТАБ

Лист Листов 1

госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

ИЗМ. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
		НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	Рыбкина	
		ГЛАВ. ИНЖ. ЛЯПКИН	Ляпкин	
		РУК. ГР. СМЕРНОВА	Смирнова	
		ИНЖЕН. КЛАВКОВА	Клавкова	
		ПРОВЕР. СМЕРНОВА	Смирнова	



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 5.1459-72.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	Ф 10 АІ	φ=2480	19	1,5
		2	Ф 10 АІ	φ=510	8	0,3
		3	Ф 22 АІІ	φ=4250	13	12,8

ТП 409-29-65

КАЖИ-С 28

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 28

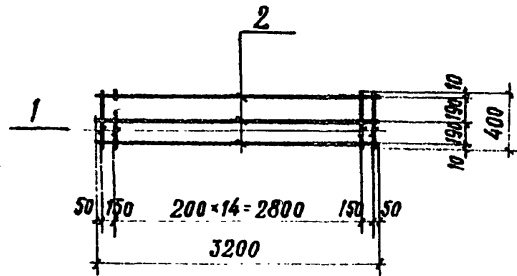
Лист МАССА МАСШТАБ

Лист Листов 1

госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

ИЗМ. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
		НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	Рыбкина	
		ГЛАВ. ИНЖ. ЛЯПКИН	Ляпкин	
		РУК. ГР. СМЕРНОВА	Смирнова	
		ИНЖЕН. КЛАВКОВА	Клавкова	
		ПРОВЕР. СМЕРНОВА	Смирнова	



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1	φ 8 АІ	ℓ = 400	17	0.2
		2	φ 6 АІ	ℓ = 3200	3	0.7

ТП У09-29-65 КЭЖИ-С29

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С29

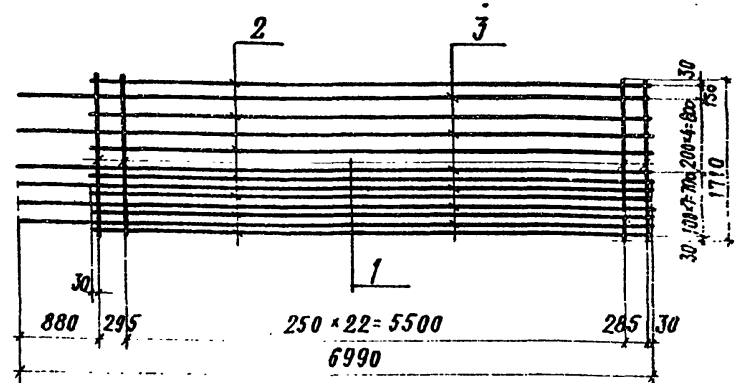
ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

Р 5.5 1:50

ЛИСТ ЛАСТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО
ПРОЕКТИРОВОЧНОГО ИНСТИТУТА № 2
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

Формат 11



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75; АІІІ по ГОСТ 5.1459-72.*
3. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1	φ 10 АІ	ℓ = 1710	25	1.1
		2	φ 22 АІІІ	ℓ = 6140	7	18.3
		3	φ 22 АІІІ	ℓ = 6990	6	20.8

ТП У09-29-65 КЭЖИ-С30

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С30

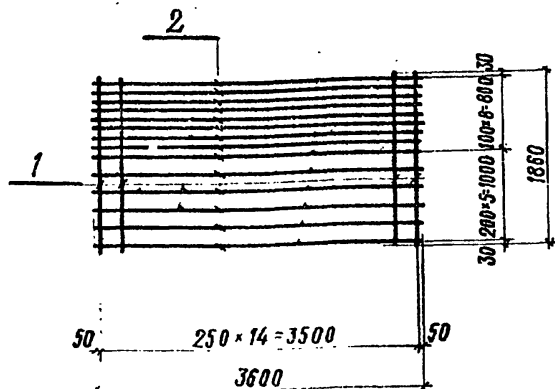
ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

Р 280.4 1:50

ЛИСТ ЛАСТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО
ПРОЕКТИРОВОЧНОГО ИНСТИТУТА № 2
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

Формат 11



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 5.1459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

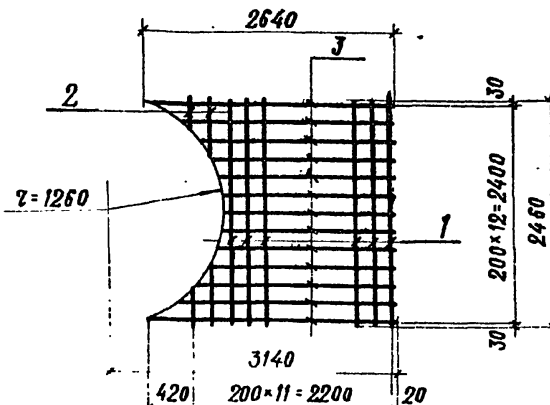
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10 АІ	ℓ=1860	15 1.2
		2		φ 28 АIII	ℓ=3600	14 17.4

7609/5

№: № ПОДАК. ПОДАК. И ДАТА		ТП 409-29-65		КЖИ-С31	
КОМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>		Р	261.6
СА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			1:50
РУК. ГР.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	<i>Кадыкова</i>		ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>		ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2	
				г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 5.1459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10 АІ	ℓ=2460	11 1.5
		2		φ 10 АІ	ℓ=510	4 0.3
		3		φ 22 АIII	ℓ=2255	13 6.7

16

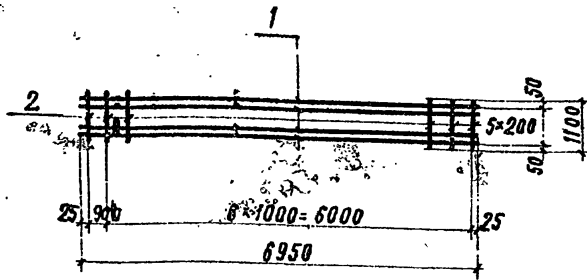
7609/5

№: № ПОДАК. ПОДАК. И ДАТА		ТП 409-29-65		КЖИ-С32	
КОМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>		Р	104.8
СА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			1:50
РУК. ГР.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	<i>Кадыкова</i>		ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>		ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2	
				г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11

ИМПЛЕВАН ПРИВЕЛИ ТУО-СЗ-00



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь АІІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 5.1459-72.*
4. Сетку изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 25 АШ l = 6950	6	26.8
		2		φ 8 АІ l = 1100	8	0.44

7609/5

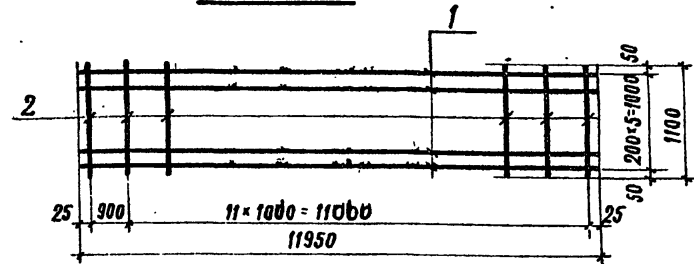
ИМВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДПИСЬ				ДАТА					
НАЧ. ОТД.				РЫБКИНА				[Подпись]				[Дата]					
ГЛАВ. КОНСТР.				ЛАПКИН				[Подпись]				[Дата]					
РУК. ГР.				СМИРНОВА				[Подпись]				[Дата]					
ИНЖЕНЕР				КОВАЛЕНКО				[Подпись]				[Дата]					
ПРОВЕРИЛА				СМИРНОВА				[Подпись]				[Дата]					
ТП 409-29-65								КЖИ - СЗЗ									
СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗЗ								АНТ.		МАССА		МАСШТАБ					
								P		164.5		1:200					
								АНТ.		ЛАНТОВ		ГОССТРОЙ СССР					
												ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2					
												Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ ИБ

СЗ4; СЗ5



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь АІІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 5.1459-72.*
4. Сетку изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
СЗ4	281.7
СЗ5	219.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СЗ4</u>		
		2		φ 25 АШ l = 11950	6	46.0
				φ 8 АІ l = 1100	13	0.44
				<u>СЗ5</u>		
		1		φ 22 АШ l = 11950	6	35.6
		2		φ 8 АІ l = 1100	13	0.44

17

7609/5

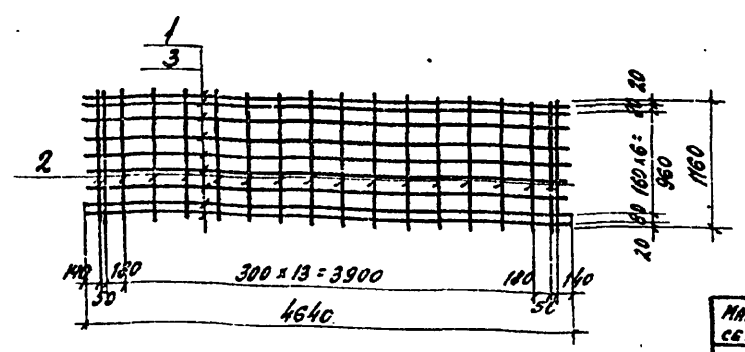
ИМВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП.				ДАТА					
НАЧ. ОТД.				РЫБКИНА				[Подпись]				[Дата]					
ГЛАВ. КОНСТР.				ЛАПКИН				[Подпись]				[Дата]					
РУК. ГР.				СМИРНОВА				[Подпись]				[Дата]					
ИНЖЕНЕР				КОВАЛЕНКО				[Подпись]				[Дата]					
ПРОВЕРИЛА				СМИРНОВА				[Подпись]				[Дата]					
ТП 409-29-65								КЖИ - СЗ4; СЗ5									
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СЗ4; СЗ5								АНТ.		МАССА		МАСШТАБ					
								P		см. табл.		1:100					
								АНТ.		ЛАНТОВ		ГОССТРОЙ СССР					
												ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2					
												Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ ИБ

Титловый проект 409-29-65 Альбом III



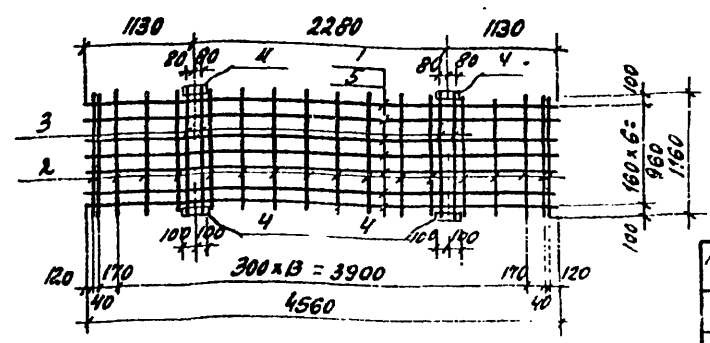
МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C36	29,7
C37	29,7

ФОРМАТ	ЭЧА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C36</u>		
		1		Φ10AII ГОСТ 51459-72* E-4640	9	2.9
		2		Φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
				<u>C37</u>		
		3		Φ10AII ГОСТ 51459-72 E-4640	9	2.9
		2		Φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ИВ. С. ПЕТРОВ	ИЗМ. Лист	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Т.П. 409-29-65 КЖИ - C36, C37
	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.В.		
	ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.В.		
	РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.В.		
ИНЖЕНЕР	КРАДЬКОВА	Л.В.			Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Л.В.			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 11



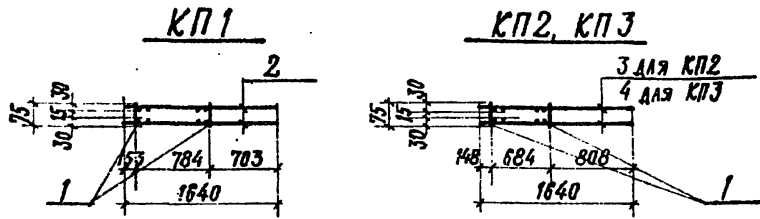
МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C36	30.0
C39	30.0

ФОРМАТ	ЭЧА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C38</u>		
		1		Φ10AII ГОСТ 51459-72* E-4560	7	2.8
		2		Φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
		3		Φ10AII ГОСТ 51459-72* E-1160	4	0.7
		4		Φ8AII ГОСТ 163-76 БСГЗкп2 ГОСТ 380-71* E-200	4	1.0
				<u>C39</u>		
		5		Φ10AII ГОСТ 51459-72 E-4560	7	2.8
		2		Φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
		3		Φ10AII ГОСТ 51459-72 E-1160	4	0.7
		4		Φ8AII ГОСТ 163-76 БСГЗкп2 ГОСТ 380-71* E-200	4	1.0

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ИВ. С. ПЕТРОВ	ИЗМ. Лист	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Т.П. 409-29-65 КЖИ - C38, C39 18
	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.В.		
	ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.В.		
	РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.В.		
ИНЖЕНЕР	КРАДЬКОВА	Л.В.			Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Л.В.			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 11



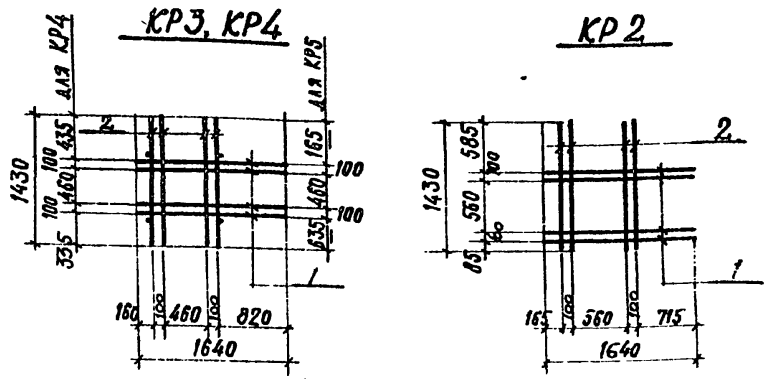
МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КП1	25.2
КП2	25.2
КП3	25.2

- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АIII ПО ГОСТ 51459-72*
- СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
		1		φ12 АIII R=75	4	0.7
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КП1		
		2	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	11.2
				КП2		
		3	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		11.2
				КП3		
		4	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	11.2
77 409-29-66 КЖИ-КП1 ÷ КП3						
ИЗМ.	АНЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНЕТ	МАССА
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА				Р	СМ.
А. КОНСТР.	ЛАЛКИН					ТАБЛ.
Р.УК. ГР.	СМИРНОВА				АНЕТ	МАШТАБ
СТ. ИИЖ	КУДРЯВЦЕВА					1:50
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				АНЕТ	ЛИСТОВ /
						ГОССТРОЙ СССР
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
						Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II



МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КР2	11.2
КР3	11.2
КР4	11.2

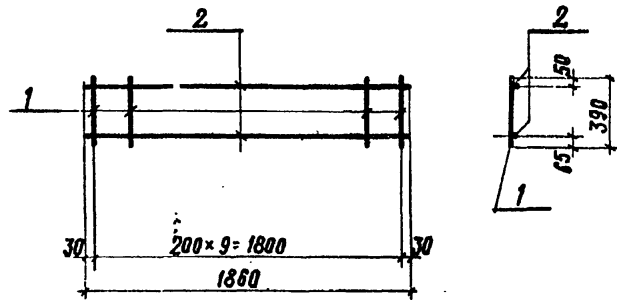
- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ
- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АIII ПО ГОСТ 51459-72*
- СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
				ДЕТАЛИ		
				КР2, КР3, КР4		
		1		φ12 АIII R=1640 ГОСТ 5181-75	4	1.5
		2		φ12 АIII R=1430 ТО ЖЕ	4	1.3

ИЗМ.	АНЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ.	МАССА
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА				Р	СМ.
А. КОНСТР.	ЛАЛКИН					ТАБЛ.
Р.УК. ГР.	СМИРНОВА				АНЕТ	МАШТАБ
СТ. ИИЖ	КУДРЯВЦЕВА					1:50
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				АНЕТ	ЛИСТОВ /
						ГОССТРОЙ СССР
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
						Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II



1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей-арматурная сталь АIII по ГОСТ 5.1459-72,^{*} АI по ГОСТ 5781-72.
3. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 6A1 R=390	10	0.1
		2		φ 6A1 R=1860	2	0.4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	1/2000		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	1/2000		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1/2000		
ИНЖЕНЕР	КАДИКОВА	1/2000		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	1/2000		

ТП 409-29-65

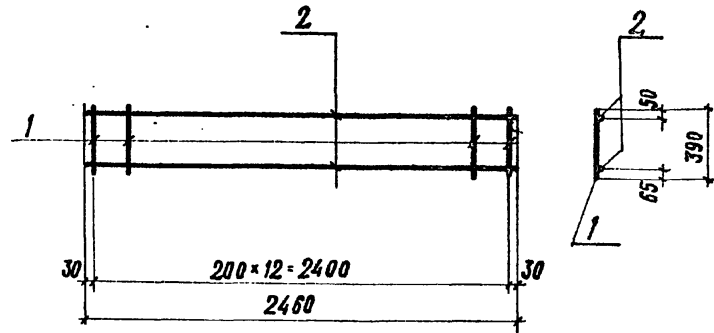
КЭЖИ-КР6

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР6

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.8	
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ ССРС		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



1. Материал деталей-арматурная сталь АI по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 5.1459-72^{*}
2. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 6A1 R=390	13	0.1
		2		φ 6A1 R=2460	2	0.5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	1/2000		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	1/2000		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1/2000		
ИНЖЕНЕР	КАДИКОВА	1/2000		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	1/2000		

ТП 409-29-65

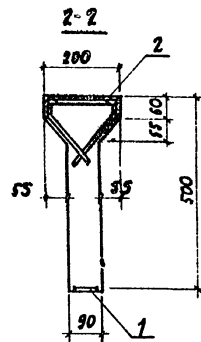
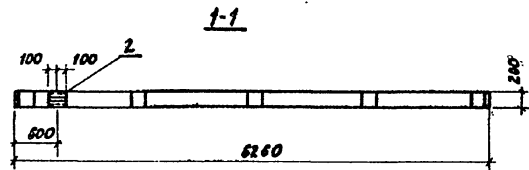
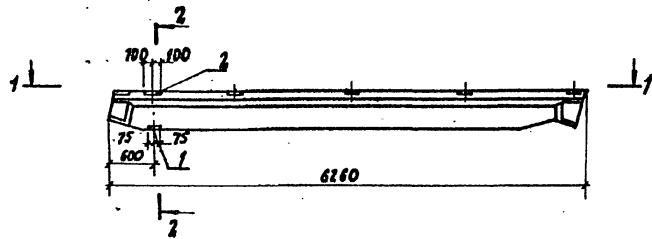
КЭЖИ-КР7

КАРКАС-ПЛОСКИЙ
КР7

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.3	
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ ССРС		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечан.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.862-2 в.1	БАЛКА ПОКРЫТИЯ БС6-4		
			<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.400-6 л. 25	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МИИ-7	1	
	2		КЖМ-МНС	ТО ЖЕ МНС	1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ В КГ

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	Всего
	ПРОЧНАЯ СТАЛЬ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	Б-8	У80Х8	Итого	φ мм	ВАШ	Итого		
БЗ	0,6	0,85	1,45	0,3	0,7	1,0	2,45	24,5

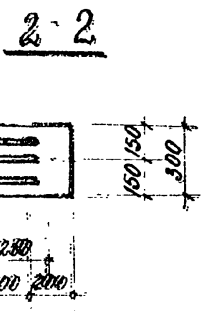
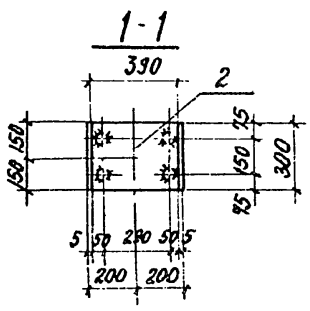
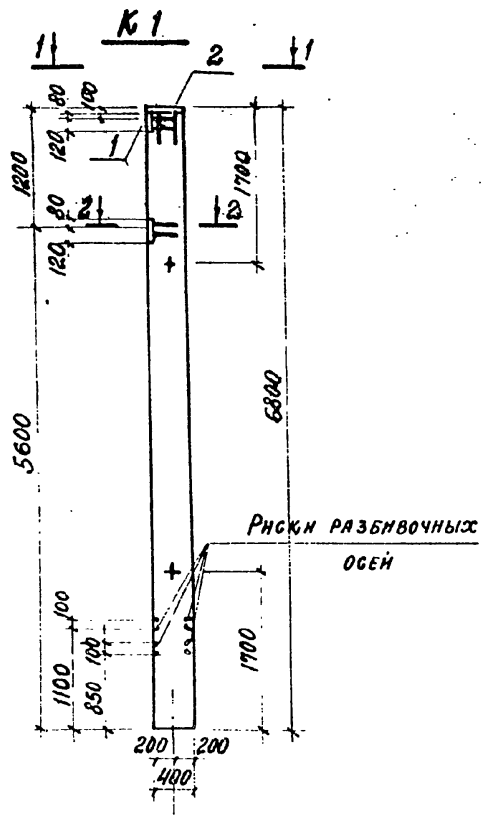
21
7609/5

				ТН 409-29-65		КЖМ-БЗ	
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ			
				.БЗ (БС6-4А)			
				АНТ. УЛАСА		ПИСАТЕЛЬ	
				Р		1:10	
				АНТ. УЛАСОВ /			
				ГОССТРОИ СССР			
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ ГИП			
				Г. МОСКВА			

КОПИРОВА: Д.

ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-05 АЛББОМ №1



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.423-3, в.1, л.21	КОЛОННА К60-7		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.423-3, в.2, л.140	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	6.0 кг
	2		ТО ЖЕ л.134	" М2-15	1	11.7 кг

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 31439 78		Итого		
		КЛАСС А III	Ф, мм			
К1	184	2.8	2.5	5.3	23.7	

ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА

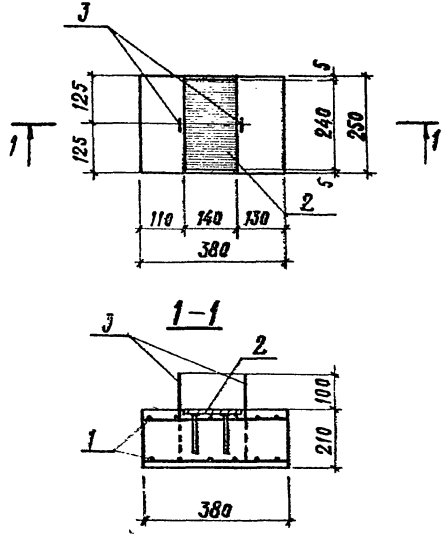
ТП 409-29-05			- КЖН-К1			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Ильин</i>		Р	2.0 т	1:50
РА. КОНСТ.	ПАПКИН	<i>Ильин</i>				1:20
РУК. ГР.	СМИРНОВА	<i>Ильин</i>		ЛИСТ		Листов 1
ИНЖЕНЕР	УДАЛОВА	<i>Ильин</i>		ГОССТРОИ СССР		ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>Ильин</i>		Г. МОСКВА		

22
1609/5

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ ИВ

ОП 1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	КЭЖИ - С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	2	1.3
		2	КЭЖИ - МН6; МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	1	6.7 кг
		3	КЭЖИ - МН7	" МН7	2	0.4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.02	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ						
	КЛАСС АІ		КЛАСС АІІ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	δ-20	δ-10	Ф ММ	Ф ММ			
	8					10 АІ	10 АІІ				
ОП 1	2.6	2.6			2.6	5.3	0.8	0.8	0.6	1.4	10.1

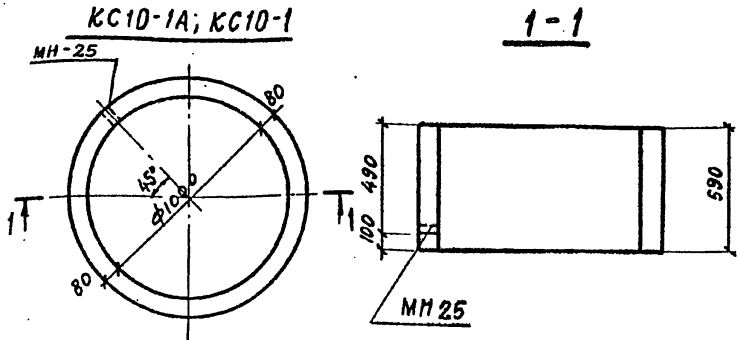
23

7609/5

				ТП 409-29-65		КЭЖИ-ОП1		
ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Опорная подушка ОП1	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА					Р		1:10
ГЛ. КОНСТ.	АЛПЕКИН							
РУК. ГР.	СМЕРНОВА					АНСТ.	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА					ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВЕР.	СМЕРНОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 1132		
						г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 116



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ГОСТ 8020-68	ДОКУМЕНТАЦИЯ КС10-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЖЕИ-А1-А4, А6, МН25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	1	1,3кг

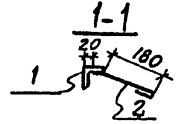
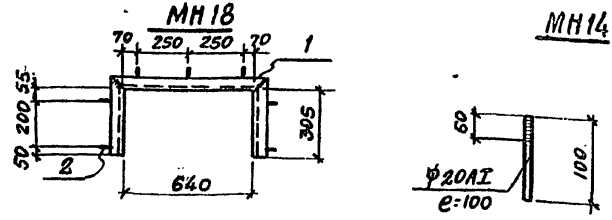
7609/5

ТП 409-29-05 КЖЕИ-КС10-1А

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
		РЫБКИНА		
		ЛАПКИН		
		СМИРНОВА		
		УДАЛОВА		
		СМИРНОВА		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,4г	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		

ФОРМАТ 11Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				МАРКА ЭЛ-ТА		МАССА КГ
				МН14		0,3
				МН18		4,9
				1	1	4,2
				2	7	0,1

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h_{шв} = 6мм
4. СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

24

7609/5

ТП 409-29-05 КЖЕИ-МН14; МН18

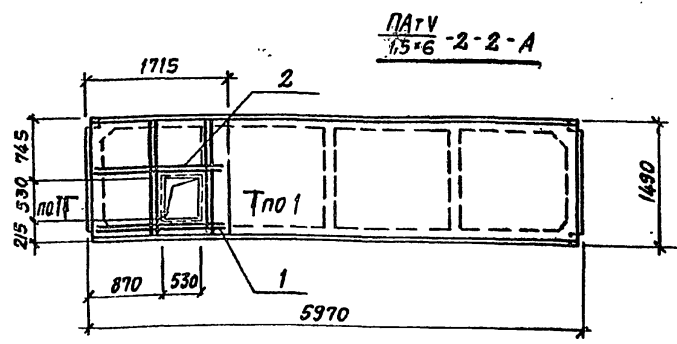
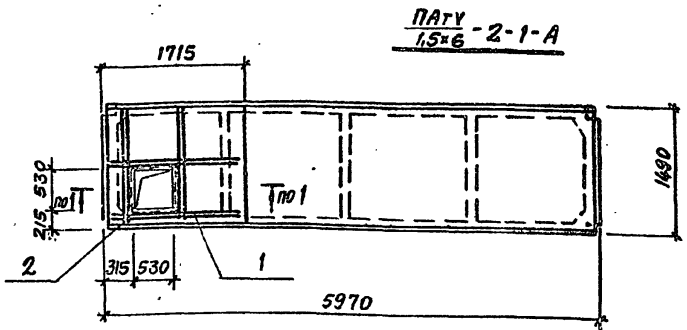
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
		РЫБКИНА		
		ЛАПКИН		
		СМИРНОВА		
		КАДЫКОВА		
		СМИРНОВА		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: *Смирнов*

ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧОС-29-65 АЛЬБОМ III



Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*		Итого	
	КЛАСС АШ	Итого		КЛАСС АШ	Итого		
ПАНУ 1,5x6 - 2-1-А	25,2	25,2	13,7	0,5	14,2	39,4	
ПАНУ 1,5x6 - 2-2А	25,2	25,2	13,7	0,5	14,2	39,4	

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1,465-7 В.3 Ч.1 1,465-10 В.1	ПАНТА ПАНУ 1,5x6 - 2-1-А*		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ-КЛП=КЛЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛП	1	
		2	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	2,32	п.м
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1,465-7 В.3 Ч.1 1,465-10 В.1	ПАНТА ПАНУ 1,5x6 - 2-2А*		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ-КЛП=КЛЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛП	1	
		2	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	2,32	п.м

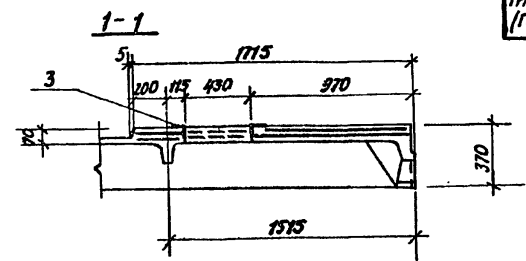
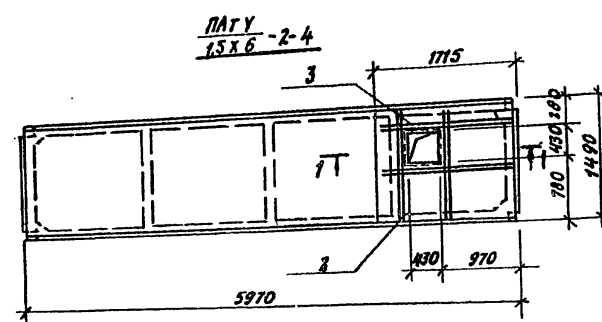
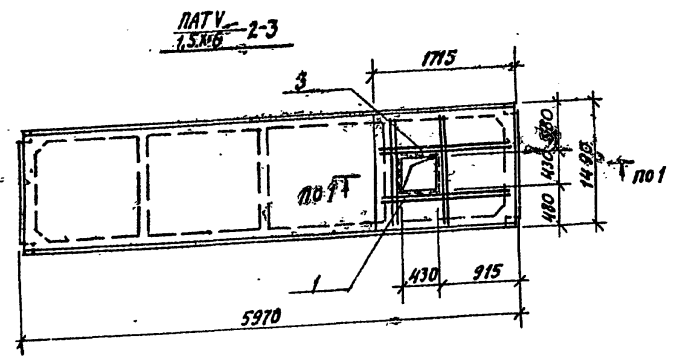
УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ	А* ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ(°С)		
	-20°С	-30°С	-40°С
Ячеистый бетон (γ=400кг/м³) (ГОСТ 5742-76)	6РЯ	7РЯ	9РЯ
Керамзитовый гравий (γ=400кг/м³) (ГОСТ 9759-76)	6РКГ	8РКГ	10РКГ
Керамзитовый гравий (γ=400кг/м³) (ГОСТ 9759-76)	6РКГ	9РКГ	11РКГ

25
7609/5

ТП 409-29-65				КЖИ-ПАНУ 1,5x6 - 2-1А, ПАНУ 1,5x6 - 2-2А	
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Плиты покрытия ПАНУ 1,5x6 - 2-1А, ПАНУ 1,5x6 - 2-2А	
ИЗМ. ОТД.	РЫБИКИНА	Иль		ЛИТ. МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. КОМП.	ЛАПКИН	Иль		Р	1:50
УЧ. ГР.	СМИРНОВА	Иль		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
УЧ. НАЧ.	БЕЛЯЕВА	Иль		ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Иль		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ *ещин* ФОРМАТ

АЛЬБОМ И
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65



ФОРМАТ	ЗОНА	№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1,465-7 в.3 ч.1 1,465-10 в.1	ПЛИТА ПАТУ-2-3 1,5x6		
		1	КЖИ-КП1-КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1	
		3	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	1,92	п.м.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1,465-7 в.3 ч.1 1,465-10 в.1	ПЛИТА ПАТУ-2-4 1,5x6		
		2	КЖИ-КП1-КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1	
		3	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	1,92	п.м.

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ	А* при расчетной температуре (°C)		
	-20°C	-30°C	-40°C
УЧЕНЫЙ БЕТОН γ=400кгс/м ³ (ГОСТ 5742-76)	6РЯ	7РЯ	9РЯ
КЕРАМИТОВЫЙ ГРАВНИТ-400кгс/м ² (ГОСТ 5759-76)	6РКГ	8РКГ	10РКГ
КЕРАМИТОВЫЙ ГРАВНИТ-700кгс/м ² (ГОСТ 9153-76)	6РКГ	9РКГ	11РКГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМ. ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	в всего	
	АРМ. СТАЛЬ	ГОСТ 51459-72*	ПРОФИЛЬН. СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ			
	КЛАСС А III	φ мм	φ мм	ГОСТ 5781-15			
ПАТУ-2-3 1,5x6	25,2	12	25,2	8,6	0,4	9,0	34,2
ПАТУ-2-4 1,5x6	25,2	12	25,2	8,6	0,4	9,0	34,2

26
7609/5

ИМ. ЛИСТ		Н ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		Т П 409-29-65		КЖИ		ПАТУ-2-3А, ПАТУ-2-4А		1,5x6, 1,5x6	
ИМ. СЛ.		РЫБЕНИНА		ИЗДАНИЕ				ПЛИТЫ ПОСЫРТИЯ		П		ИМ. МАССА		ИМ. МАССА	
СЛ. КОМП.		ЛАПЕВИН		СЛ.				ПАТУ-2-3А; ПАТУ-2-4А		1,5x6		СЛ. ПЛАН.		-	
Р.С. ГР.		СМИРНОВА		СЛ.						ИМ. МАССА		ИМ. МАССА			
ТЕХНИК		БЕЛОВА		СЛ.						ИМ. МАССА		ИМ. МАССА			
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		СЛ.						ИМ. МАССА		ИМ. МАССА			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ИМ. Н. ПОДА. ПОДА. И. АБГА

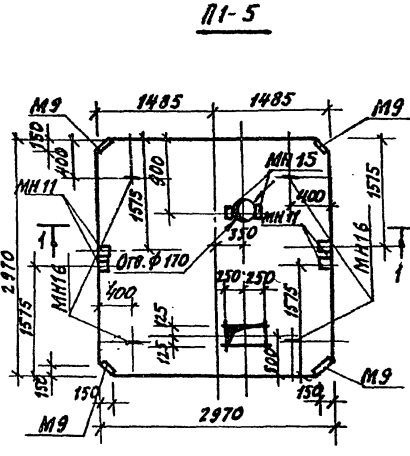
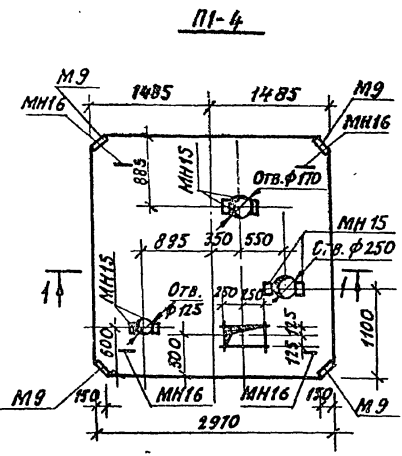
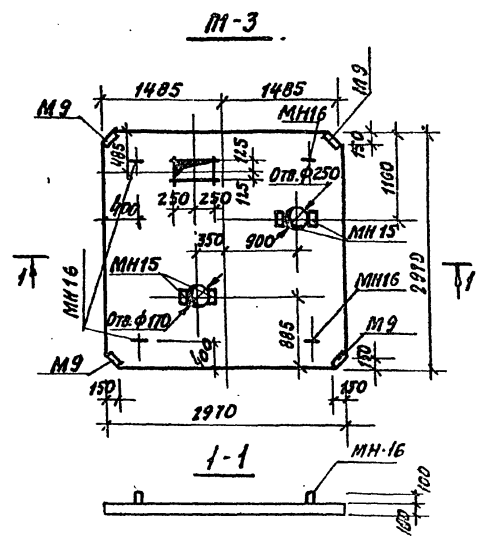
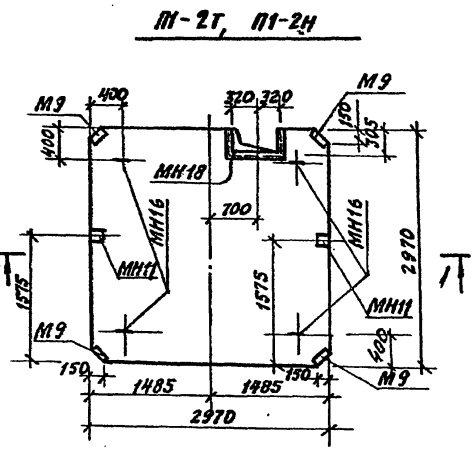
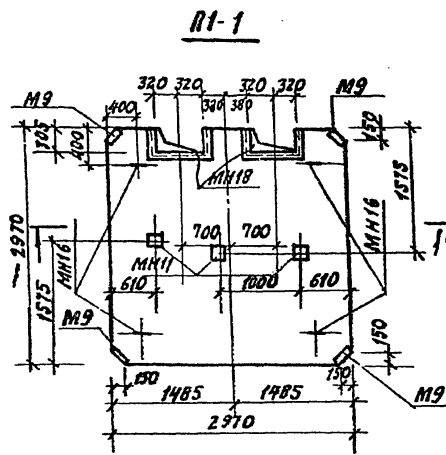
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		ИРЗ ³ листы
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
	<u>П1-1</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
	КЖИ-МН11-МН16	То же	МН11	3
	То же	"	МН16	4
	"	"	МН18	2
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
4,7	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 ³
	<u>П1-2Г; П1-2Н</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
	КЖИ-МН11-МН16	То же	МН11	2
	То же	"	МН16	4
	"	"	МН18	1
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,4	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 ³
	<u>П1-3</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
	КЖИ-МН11-МН16	То же	МН16	4
	То же	"	МН15	4
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 ³

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
	<u>П1-4</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
	КЖИ-МН11-МН16	То же	МН15	6
	То же	"	МН16	4
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 ³
	<u>П1-5</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	4	
	КЖИ-МН11-МН16	"	МН15	2
	"	"	МН16	4
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	"	МН9	4
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 ³

ПОДПИСАНЫ: ГЛАВН. И АССТ.

27
1609/5

ИЗМ. АНСТ. И ДОКУМ.	ПОДП. АНСТ.	ТП 409-29-65	КЖИ - П1-1; П1-2Г; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5
ИЗМ. РЕА. РЫБЕНИНА	ИЗМ. АНСТ.	ПАНТЫ ПОСЫЛКИ П1-1; П1-2Г; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5	АНТ. АНСТ. АНСТОВ
ИЗМ. АНСТ. ЛЯДВИН	ИЗМ. АНСТ.		Р. ГОССТРОИ СССР
ИЗМ. РЕА. СМЕРНОВА	ИЗМ. АНСТ.		ПРОЕКТИРНИ ИСТИТУТ №2
ИЗМ. РЕА. УДАЛОВА	ИЗМ. АНСТ.		г. МОСКВА
ИЗМ. АНСТ. МИХАЛЕВА	ИЗМ. АНСТ.		



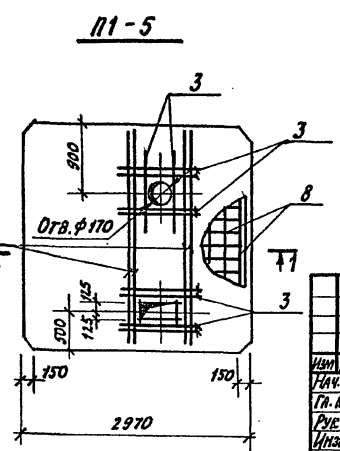
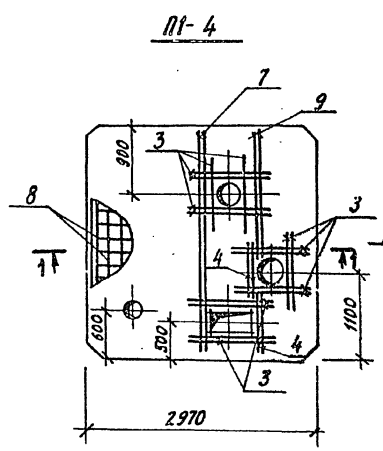
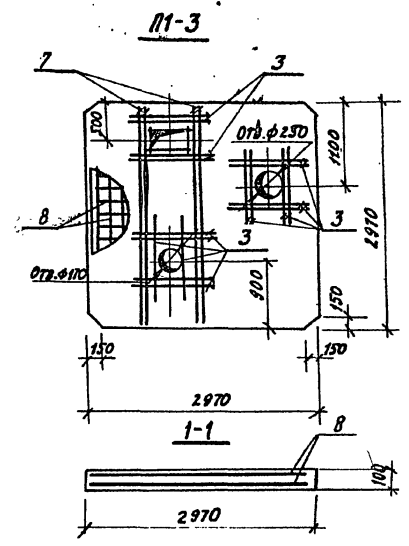
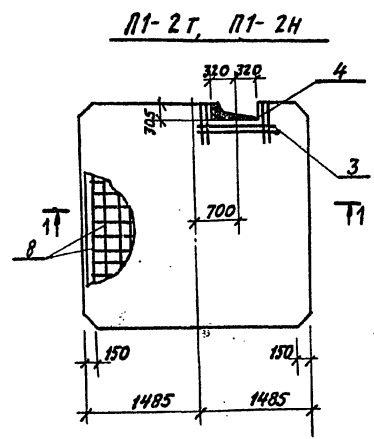
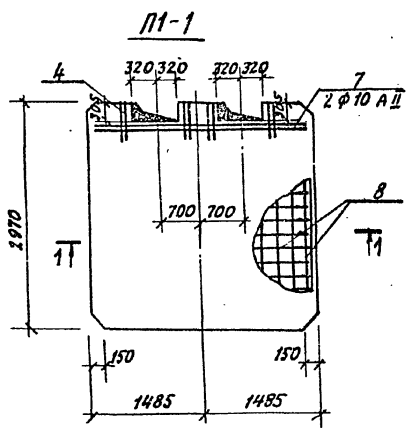
Исполн. И. ПОПОВ, Проект. И. АКИТА

28
7609/5

		ТП 409-29-65 КЖ-П1-1, П1-2Г, П1-2Д, П1-3, П1-4, П1-5 СБ		
ИМЯ АВТ.	И. ПОПОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Плиты покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Д, П1-3, П1-4, П1-5 Сборочный чертеж
ИМЯ ОТА	РВЕННИА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ФАМИЛИЯ	ЛАПЕВИН	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ИМЯ РЕВ.	УДАЛОВА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ИМЯ ПРОВ.	РОЗОВА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ИМЯ ПРОВ.	СМИРНОВА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	П1-1, П1-2Г, П1-2Д, П1-3, П1-4, П1-5 1:50	
ПРОЕКТИРОВАЛ		ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

ИПЛОВОЙ ПРОЕКТ УОУ-29-05

Инж. А.А. Погода, Н.А. Аста



29
7609/5

				ТП УОУ-29-65 КЖИ-П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СБ			
Изм/Лист	Н. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Плиты покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5		Лит.	Масштаб
Изм. 01	Рыбкина	Л/по		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1:50
Гл. конст.	Ляпкина	Л/по					
Рис. гр.	Смирнова	Л/по					
Инжен.	Удалова	Л/по					
Исполн.	Розова	Л/по					
Провер.	Смирнова	Л/по					
				ЛИСТ 2 ИЗ 2			
				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

Имя, № пром. подл. и дата

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка ар-та	Поз.	Эскалз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
П1-1	4	700	10AII	700	16
	7	2900	10AII	2900	4
П1-2Г	3	1200	10AII	1200	8
	4	700	10AII	700	16
П1-3	3	1200	10AII	1200	32
	7	2900	10AII	2900	8
П1-4	3	1200	10AII	1200	32
	4	700	10AII	700	8
П1-5	7	2900	10AII	2900	12
	9	1600	10AII	1600	4
	3	1200	10AII	1200	20
П1-5	7	2900	10AII	2900	8
	4	700	10AII	700	12

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия										Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прочильная сталь					Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А1		150x5	б=10			φ мм							
	б	8					10		6AII	10AII	10AII	12AII		
П1-1	2,4	12,0	12,4	6,4	8,4	5,4	20,2	1,4	0,8	4,4	6,6	151,2		
П1-2Г	2,4	12,0	12,4	6,4	4,2	3,6	14,2	0,7	0,8	4,4	5,9	144,5		
П1-2Н	2,4	12,0	12,4	6,4	4,2	3,6	14,2	0,7	0,8	4,4	5,9	144,5		
П1-3	2,4	12,0	12,4	6,4		4,4	10,8	1,4		4,4	5,8	141,0		
П1-4	2,4	12,0	12,4	6,4		6,6	13,0	2,0		4,4	6,4	143,8		
П1-5	2,4	12,0	12,4	6,4		9,4	15,8	0,7	1,6	4,4	6,7	146,9		

7609/5

ТП 409-29-65				КЭИ- П1-1; П1-2Г, П1-2Н П1-3, П1-4, П1-5 СБ						
Имя	Лист	Наименование	Подл.	Дата	Планы покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 Сборочный чертеж			Лит	Масса	Масштаб
Инж. Г.Р. Смирнова	1/120	Рыбчина	С.С.	1970				Р		
Инжен. Кадикова								Лист 3 из 10		
Провер. Смирнова								госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИГЗ г. Москва		

КОПИРОВАЛ :

ФОРМАТ

Альбом №

ИНВЕРСНОЙ ПРОЕКТ У09-29-65

№ инв. №: ПОДА-1, ПОДА-2, И ДАЛЕЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Г-3; П2Н-3; П2Г-4; П2Н-4; П2Г-5; П2Н-5	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		ИЛЗ ³ АКСИОС
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П2Г-1; П2Н-1</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	То же МН15	2	
			То же	" МН16	3	
			КЖИ МН14, МН18	" МН18	1	
			КЖИ МН11÷МН16	" МН11	2	
			1 ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
			3 КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Г-А	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>П2Г-2; П2Н-2</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	То же МН15	2	
			То же	То же МН16	3	
			"	" МН11	2	
			1 ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
			4 КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Г-А	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>П2Н-4</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	То же МН16	3	
			"	" МН11	2	
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
			4 КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Г-А	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³

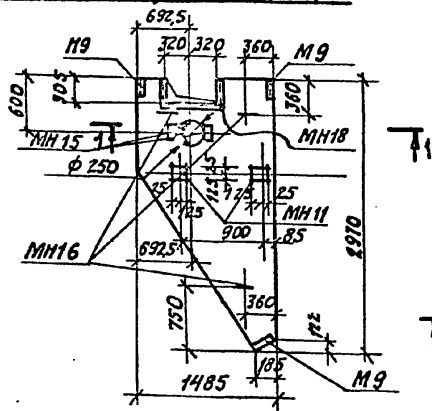
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>П2Н-3</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	" МН15	4	
			"	" МН16	3	
			КЖИ	" МН11	3	
			1 ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
			3 КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Г-А; П2Г-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	8	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>П2Г-А</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	" МН11	3	
			"	" МН16	3	
			1 ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>П2Г-Б</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	" МН11	3	
			"	" МН16	3	
			1 ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³

31
7609/5

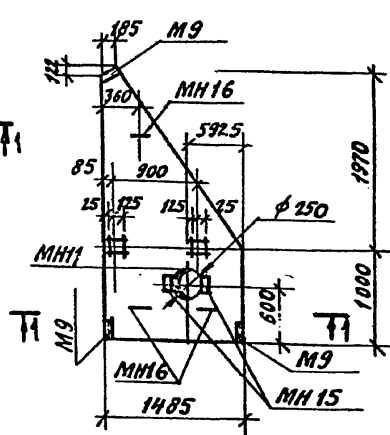
ИМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТП У09-29-65 КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Н-5; П2Г-А; П2Г-Б
НАЧ. ОЦА	РЫБЧИНА	С.С.		
ГЛАВ. КОМП.	А.П. ПЕКИН	И.И. ПЕКИН		Пятны покрытия П2Г-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Н-5; П2Г-А; П2Г-Б
РУК. ГР.	СМИРНОВА	З.А.		
ИНЖ.ЕН.	УДАЛОВА	Р.И.		
ИСПОЛН.	МИХАЛОВА	И.И.		

КОПИРОВАЛ
ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИНЬИЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва
ФОРМАТ

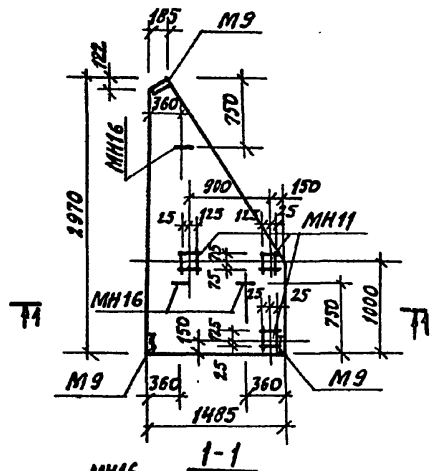
П2Т-1; П2Н-1; (ЗЕРКАЛЬНО)



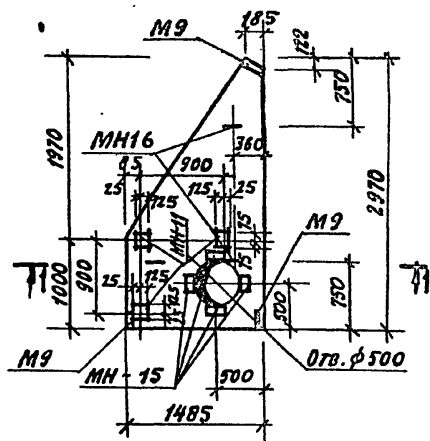
П2Т-2; П2Н-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



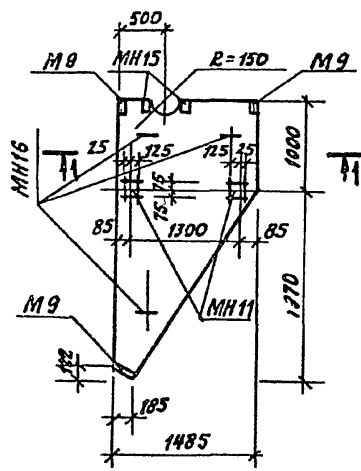
П2Т-А



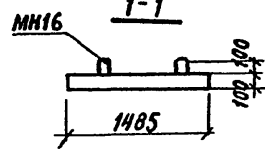
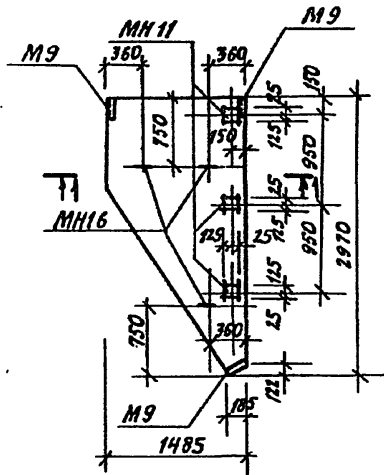
П2Н-3



П2Н-4



П2Т-Б



ТП 409-29-65

7609/5

32

КЖН-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3
П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б СБ

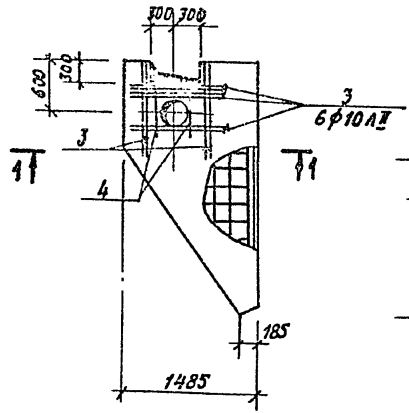
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Плиты покрытия П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б, П2Н-3. Сборочный чертеж	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							Р	
								ЛИСТ 1
								ЛИСТОВ 3
								ГОССТРОЙ СССР
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ
								Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

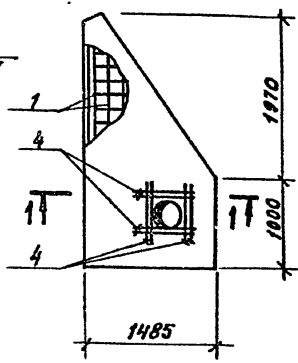
ГОССТРОЙ

ИЗМ. И ПОСЛ. ПРАВ. И ДАТА

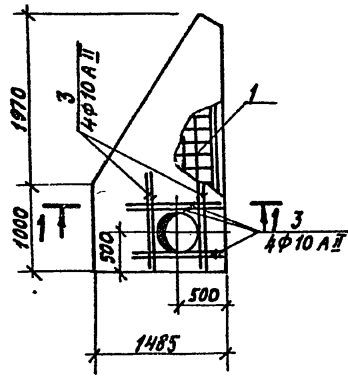
П2Т-1, П2Н-1 (ЗЕРКАЛЬНО)



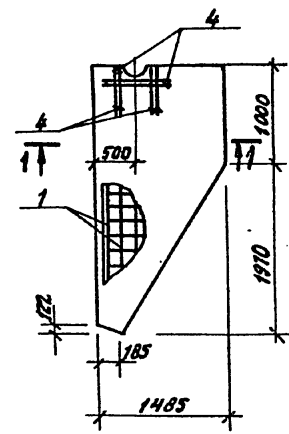
П2Т-2, П2Н-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



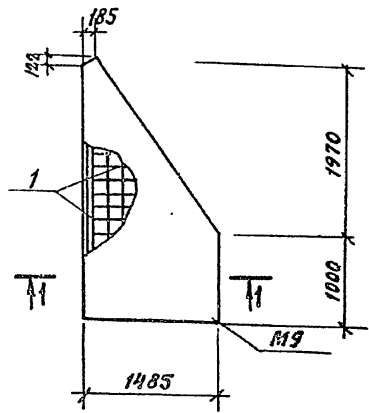
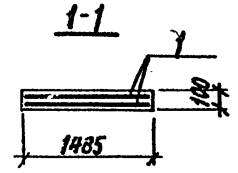
П2Н-3



П2Н-4



П2Т-А; П2Т-Б



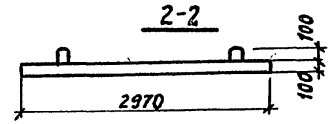
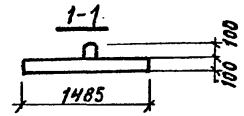
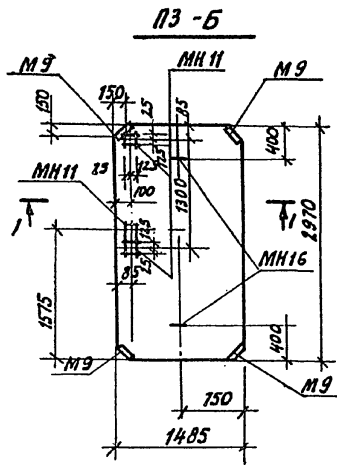
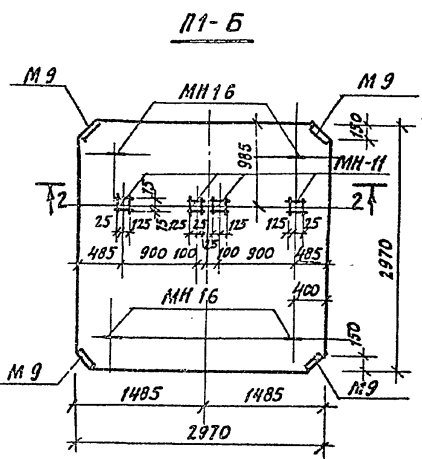
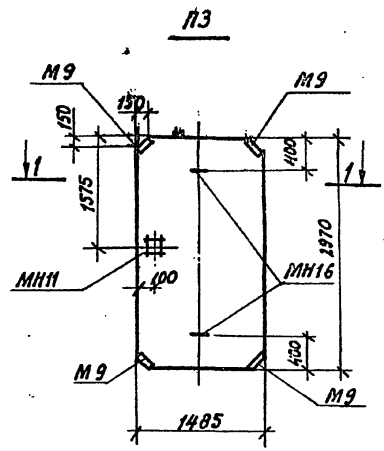
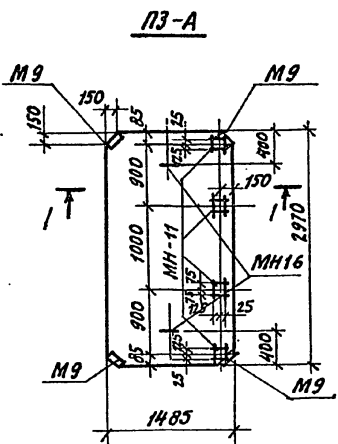
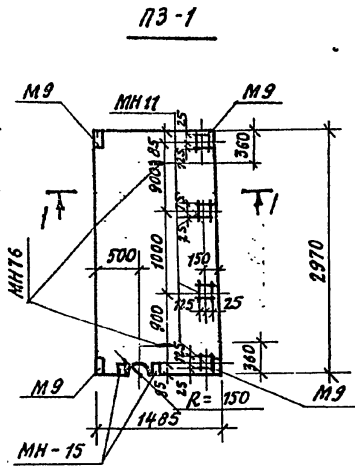
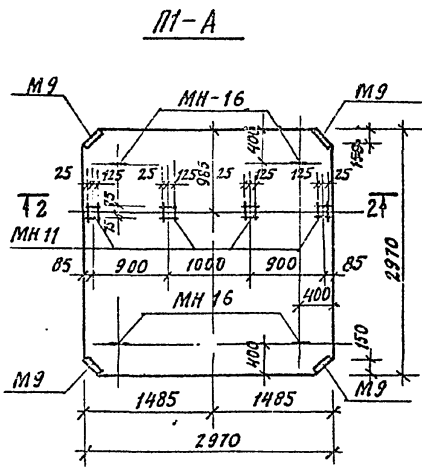
33
7609/5

				ТП 409-29-65 КЖИ-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	НАЗНАЧ.	ПОДП.	ДАТА	Плиты покрытия П2Т-1; П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛМТ	МАССА	МЯСШТЯБ
						Р		1:50
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	САЛЮС				ЛИСТ 2		ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	РОЗОВА	САЛЮС				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ. Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	САЛЮС						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ИЖ.И. ПОДЛ. ИСЛ.Д. И.А.СА



35
7609/5

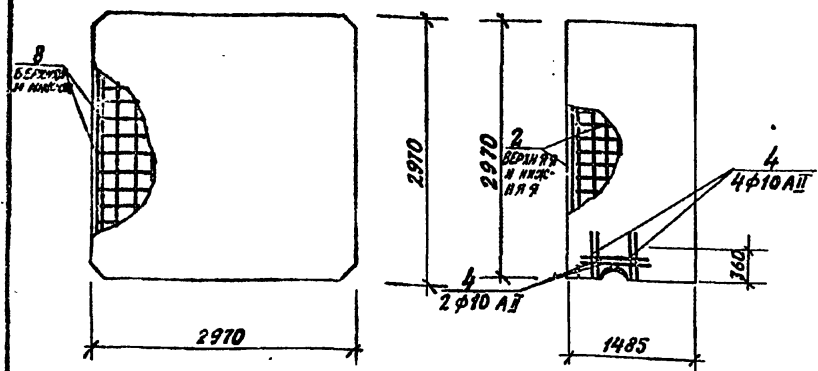
				ТПУ09-29-65 КЖИ-П1-А, П3-1, П3-А, П3, П1-Б, П3-Б СБ		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ				ЛНТ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
П1-А, П3-1, П3-А, П3-Б				Р	—	1:50
П1-Б, П3-Б						
СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛНСТ1	ЛНСТОВ3	
				госстрой сср		
				ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2		
				г. Москва		

ИМ. АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОУД.	РЫБЕНИНА	1/10/77	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПЕВИН	1/10/77	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1/10/77	
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	1/10/77	
ИСПОЛН.	РОЗОВА	1/10/77	
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	1/10/77	

№ Шпальты

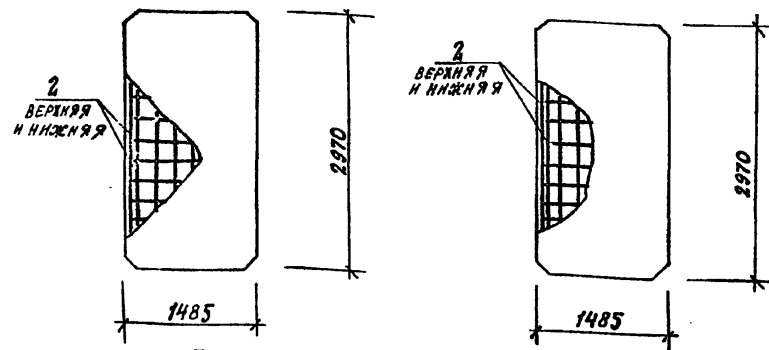
П1-А; П1-Б

П3-1



П3-А; П3-Б

П3



ТОЛЩИНА ПЛИТ ПРИНЯТА 100 ММ.

КЭЖ-П1-А, П1-Б, П3-1, П3-А, П3-Б, П3СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПШИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕН.	УДАЛОВА			
ПРОБЕР.	СМИРНОВА			

**ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
П1-А; П1-Б; П3-1;
П3-А; П3-Б; П3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

ЛИТ	МАССА	МЯШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 118

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
П3-1	4		10АII	700	6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАСЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого	ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АI		КЛАСС АII			ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	КЛАСС АI; АII; АIII					
	φ, ММ	8	10	10	φ, ММ				6АI	10АII			10АII	12АI
П1-А; П1-Б	24	1220				124,4	6,4	7,2			1,6	4,4	19,6	144,0
П3-1	11,0		3,0			14,0	6,4	9,4	0,7		1,6	2,2	20,3	34,3
П3-А	11,0					11,0	6,4	7,2			1,6	2,2	17,4	28,4
П3	11,0					11,0	6,4	1,8			0,4	2,2	10,8	21,8
П3-Б	11,0					11,0	6,4	5,4			1,2	2,2	15,2	26,2

36

7609/5

П1-А, П1-Б, П3-1, П3-А, П3-Б, П3СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПШИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕН.	УДАЛОВА			
ПРОБЕР.	СМИРНОВА			

**ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
П1-А; П1-Б; П3-1;
П3-А; П3-Б; П3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

ЛИТ	МАССА	МЯШТАБ
ЛИСТ 3 ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 118

АЛБУМ III

ИНОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ИМ. П. ПЛАТ. ПРАД. В. ЛАТЭ

ФОРМАТ	ЭТАП	Л/З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЭЖН-П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3; П3-Б	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		НАЗНА.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П1-А; П1-Б</u>		
			НС-01-09 В.2 АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН11	4	
			"	" МН16	4	
8			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-1</u>		
			НС-01-09 В.2. АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН11	4	
			"	" МН16	2	
			"	" МН15	2	
2			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
4				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-А</u>		
			НС-01-09 В.2, АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН16	2	
			"	МН11	4	
2			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П-3</u>		
			НС-01-09, В.2. АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН11	1	
			"	" МН16	2	
2			НС-01-09, В.2, АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	

ФОРМАТ	ЭТАП	Л/З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-Б</u>		
			НС-01-09 В.2; АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН11	3	
			"	МН16	2	
2			НС-01-09. В.2; АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		

37
7609/5

ИЗЛ. АНСТ		Н ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТО	ТП 409-29-65 КЭЖН- П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3		
НЧ. ОУЭ	РАЙОННИ	ПОДР.	ДАТО	Плиты покрытия П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3			
ГЛ. КОНСТ.	АРХИТОН	ПОДР.	ДАТО				
Р.К. ГР.	СМЕРНОВА	ПОДР.	ДАТО	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ	
МН.ЖЕН.	УДЯЛОВА	ПОДР.	ДАТО	П1	1	1	
НЕПОЛН.	РОВОВА	ПОДР.	ДАТО	РЕГУЛЯР СОФ ПРОЕКТИВНИ ИНИЦИАТ ПЗ Г. ПЛАТОВА			

КОПИРОВАЛ

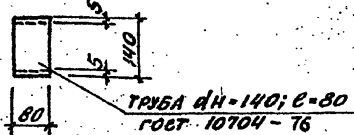
ФОРМАТ

A1; A2; A3; A4; A6

50	710	70	ДЛЯ A1 $\phi 20$ А1; $\epsilon=860$
100	880	70	ДЛЯ A2 $\phi 24$ А1; $\epsilon=1050$
150	1120	80	ДЛЯ A3 $\phi 24$ А1; $\epsilon=1320$
200	1420	40	ДЛЯ A4 $\phi 12$ А1; $\epsilon=510$
250	2420	80	ДЛЯ A6 $\phi 24$ А1; $\epsilon=2620$

МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
A1	2,2
A2	3,7
A3	4,7
A4	0,5
A6	9,3
MH 24	1,3

MH-26



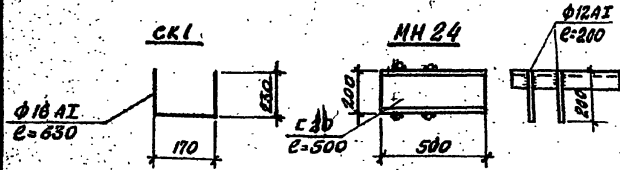
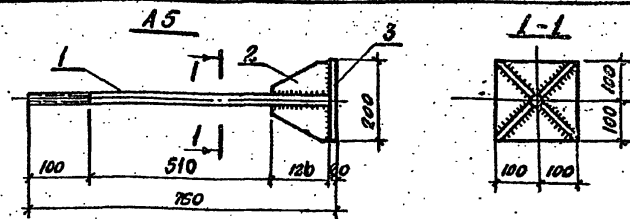
1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71* И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

КЖИ-А1 - А4; А6; МН26

ИЗМ.	Лист	из докум.	подпись	дата	АНТ.	МАССА	МАСТЯБ
ИЗМ. ОБ.	РИБКИНА	Л.И.			Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	Л.И.			АНТ	АНТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.И.			ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж 2 г. Москва		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	Л.И.					
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Л.И.					

КОПИРОВАЛ: Р.С.

ФОРМАТ ИБ



МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
A5	24,9
СК1	1,0
MH 24	9,2

ФОРМАТ	ВИА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>A5</u>						
		1	$\phi 36$ А1	$\epsilon=740$	1	5,8 КГ
		2	-140x8; ГОСТ 103-76;	$\epsilon=130$	4	3,2 КГ
		3	-200x20; ГОСТ 103-76;	$\epsilon=200$	1	6,3 КГ

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71* И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ШИ = 6 мм.

38
7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ-А5; СК1; МН 24

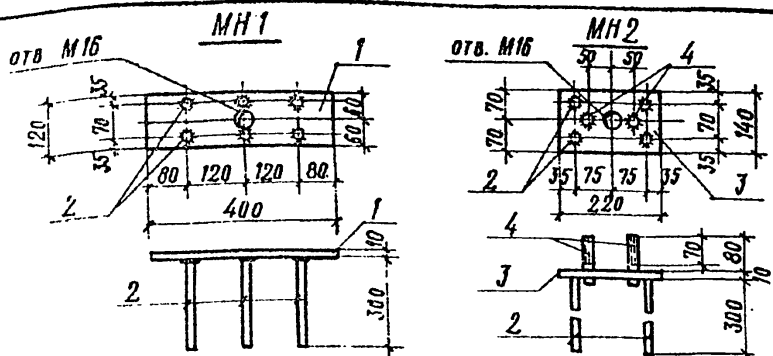
ИЗМ.	Лист	из документа	подпись	дата	АНТ.	МАССА	МАСТЯБ
ИЗМ. ОБ.	РИБКИНА	Л.И.			Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	Л.И.			АНТ	АНТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.И.			ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж 2 г. Москва		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	Л.И.					
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Л.И.					

КОПИРОВАЛ: Р.С.

ФОРМАТ ИБ

АА560М II

ТИПСЫЙ ПРОЕКТ 29-29-65



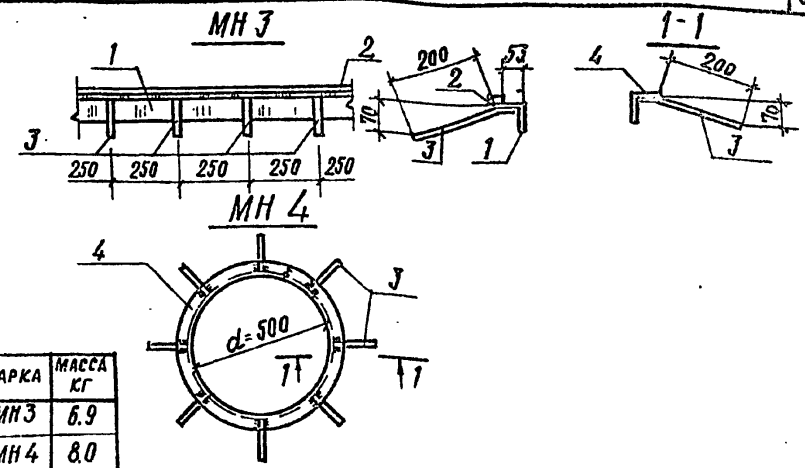
МАРКА	МАССА КГ
МН1	5.6
МН2	4.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН1</u>			
		1		-120x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=400	1	3.8
		2		φ 12A II, R=300	6	0.3
			<u>МН2</u>			
		2		φ 12A II, R=300	4	0.3
		3		-140x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=220	1	2.4
		4		φ 20A II R=110	2	0.3

- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78.
- ЭЛЕКТРОДЫ 342 ПО ГОСТ 9467-75.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ

ИЗМ.		ПОДП.		ДАТА		77409-29-65 КЭЖИ-МН1, МН2		
ИЗМ.	АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1, МН2			
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА				АНТ.	МАССА СМ.	МАСШТАБ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН				Р	ТАБЛИЦУ	1:10	
РУК. ГР.	СМИРНОВА				АНСТ АНСТОВ / ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИГЗ г. МОСКВА			
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ							
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ И10



МАРКА	МАССА КГ
МН3	6.9
МН4	8.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН3</u>			
		1		LE3x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1000	1	5.7
		2		-20x5 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1000	1	0.8
		3		φ 8A III, R=240	4	0.1
			<u>МН4</u>			
		3		φ 8A III ; R=240	8	0.1
		4		LE50x5 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1890	1	7.2

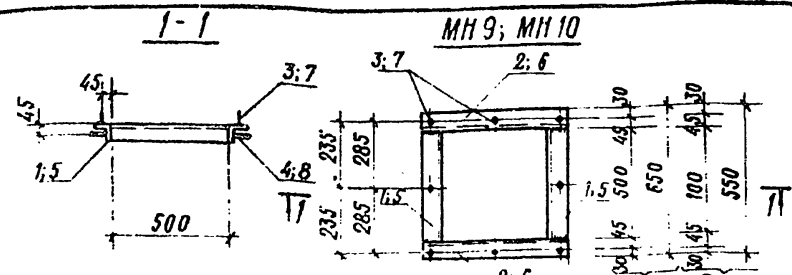
- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78.
- ЭЛЕКТРОДЫ 342 ПО ГОСТ 9467-75.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ИЗМ.		ПОДП.		ДАТА		77409-29-65 КЭЖИ-МН3, МН4		
ИЗМ.	АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН3, МН4			
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА				АНТ.	МАССА СМ.	МАСШТАБ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН				Р	ТАБЛИЦУ		
РУК. ГР.	СМИРНОВА				АНСТ АНСТОВ / ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИГЗ г. МОСКВА			
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ							
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ И10

Альбом №1

Типовой проект 429-29-65



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА, КГ
МН 9	26,0
МН 10	22,0

ДЛЯ МН 9	30, 45	500	45	30
		650		
ДЛЯ МН 10	30, 45	400	45	30
		550		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН 9</u>			
		1		Л 75*6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	3,5
		2		Л 75*6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	4,5
		3		φ 12 АІ,	8	0,1
		4		Л 75*6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	4	2,3
			<u>МН 10</u>			
		5		Л 75*6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	2,8
		6		Л 75*6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	3,8
		7		φ 12 АІ,	8	0,1
		8		Л 75*6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	4	2,0

1. Все детали без чертежа
2. Материал деталей - сталь по ГОСТ 5781-75
3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78
4. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75

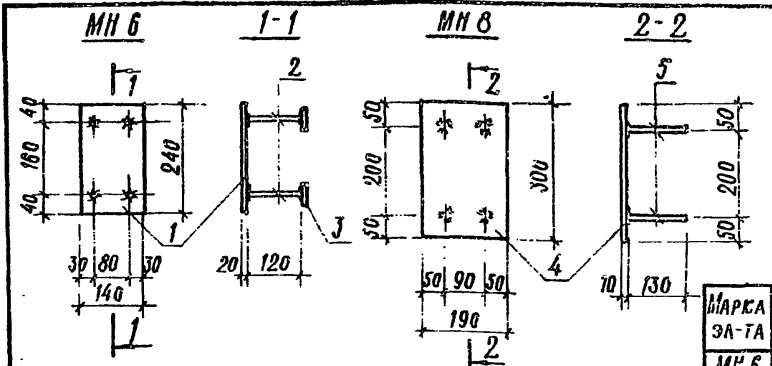
7609/5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТД.	РИБКИНА			
И. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	см табл.	1:20
МН 9, МН 10		
Лист листов 1		
госстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. Москва		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 1:



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА, КГ
МН 6	6,7
МН 8	4,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН 6</u>			
		1		Л 140*20 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	1	5,3
		2		φ 14 АІ;	4	0,14
		3		Л 50*10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	4	0,2
			<u>МН 8</u>			
		4		Л 190*10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	1	4,5
		5		φ 10 АІ;	4	0,1

1. Все детали без чертежа
2. Материал деталей - сталь класса АД по ГОСТ 5781-75
3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78
4. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75

41

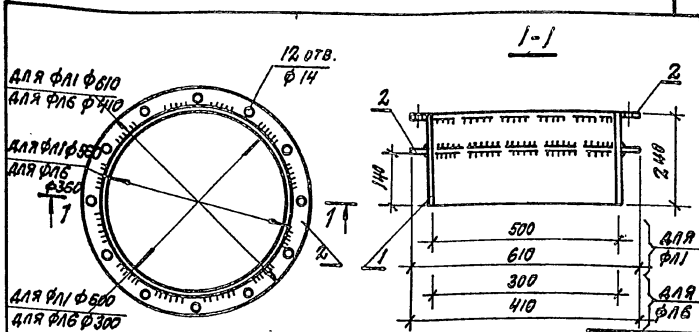
7609/5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТД.	РИБКИНА			
И. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	см табл.	1:10
МН 6, МН 8		
Лист листов 1		
госстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. Москва		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 1:



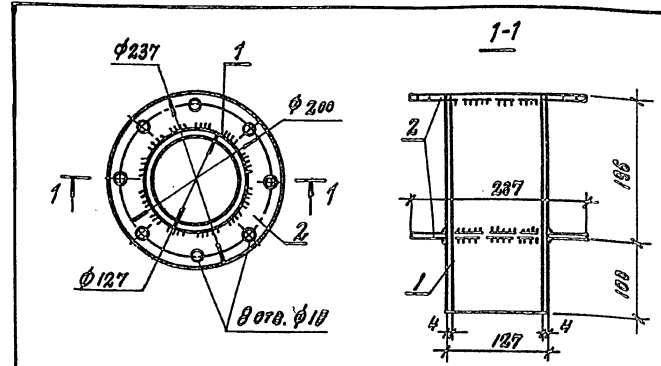
Марка издел.	Масса, кг
ФЛ1	26.0
ФЛ6	16.0

Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
ФЛ1					
	1		-234x6; ГОСТ 103-76; L=1970	1	17.6
	2		-50x6; ГОСТ 103-76; L=1750	2	4.2
ФЛ6					
	1		-234x6; ГОСТ 103-76; L=950	1	10.6
	2		-50x6; ГОСТ 103-76; L=1130	2	2.1

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь встзкп 2 по ГОСТ 380-71*

ИЗМ. ЛИСТ		ИЗДАЮЩИЙ		ПРАВ.		ДАТА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ДТН		ГОБСКИНА		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
П. КОДЕС		ЛАПКИН		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		ЛИСТ ЛИСТОВ /		
РУК. ГР.		СМИРНОВА		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		ГОСТРОЙ ССР		
ТЕХНИК		ДЕЛЯЕВА		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2, г. Москва		
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2, г. Москва		

Копировал: ФОРМАТ И1В

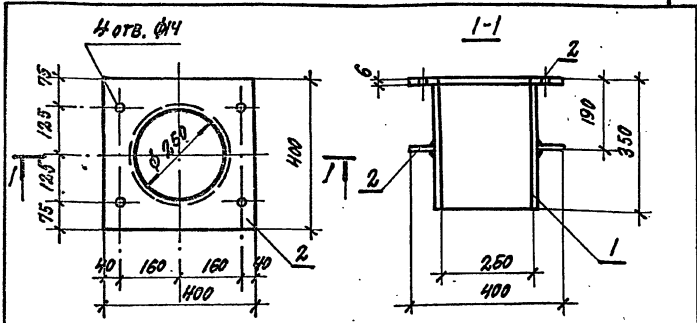


Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
	1		ТРУБА Ø127 ГОСТ 8732-78 L=2000	1	3.5
	2		-56x6; ГОСТ 103-76 L=740	2	1.6

1. В спецификации в графе „Примечания“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь встзкп 2 по ГОСТ 380-71*

ИЗМ. ЛИСТ		ИЗДАЮЩИЙ		ПРАВ.		ДАТА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ДТН		РАБКИНА		ИЗМ.				ФЛ3		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П. КОДЕС		ЛАПКИН		ИЗМ.				ФЛ3		ЛИСТ ЛИСТОВ /		
РУК. ГР.		СМИРНОВА		ИЗМ.				ФЛ3		ГОСТРОЙ ССР		
ИНЖЕН.		КЛАВКОВА		ИЗМ.				ФЛ3		ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2, г. Москва		
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		ИЗМ.				ФЛ3		ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2, г. Москва		

Копировал: ФОРМАТ И1В



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		-344x6; ГОСТ 103-76; L=190	1	12.8
	2		-400x6; ГОСТ 103-76; L=440	2	7.5

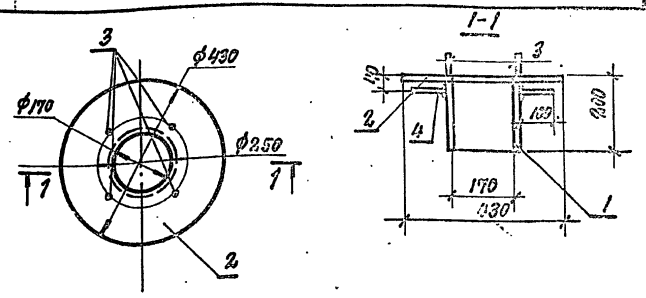
1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.

7609/5

ТТ 409-29-65 КЗЖИ - ФЛ4

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Изделие закладное ФЛ4	Лит.	масса	масштаб
Лист 01	Рыбкина	ЛК	1972		Р	27.8	1:10
Л. Конст.	Ляпкина	ЛК					
рук. гр.	Смирнова	СМ					
техник	Беляева	БЕ					
проект.	Смирнова	СМ					

Копировал: Формат ИВ



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		-194x6; ГОСТ 103-76; L=510	1	4.9
	2		-420x6; ГОСТ 103-76; L=450	1	0.7
	3		φ100Σ L=50	4	0.1
	4		-100x6; ГОСТ 103-76; L=100	2	0.5

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71; арматурная сталь по ГОСТ 5781-76.

43

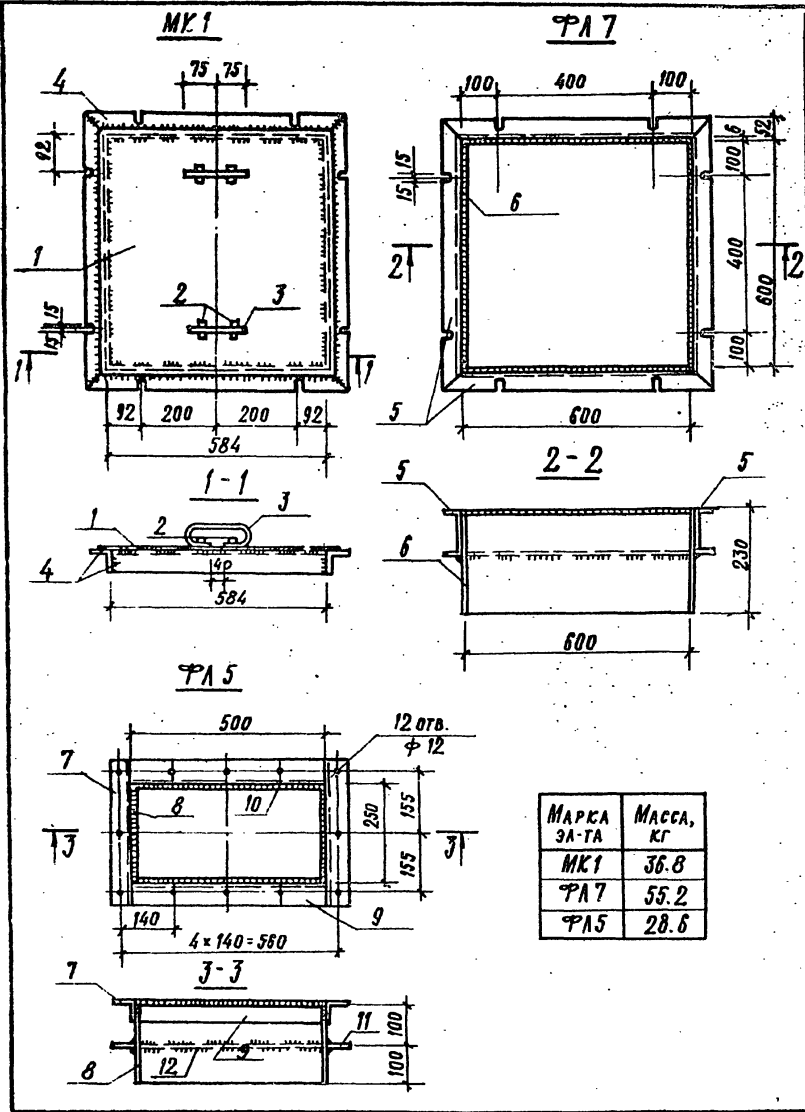
7609/5

ТТ 409-29-65 КЗЖИ - ФЛ2

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Изделие закладное ФЛ2	Лит.	масса	масштаб
Лист 01	Рыбкина	ЛК	1972		Р	15.0	1:10
Л. Конст.	Ляпкина	ЛК					
рук. гр.	Смирнова	СМ					
техник	Беляева	БЕ					
проект.	Смирнова	СМ					

Копировал: Формат ИВ

ТИПОСЫЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛЬБОМ №



МАРКА ЗА-ТА	МАССА, КГ
МК1	36.8
ФА7	55.2
ФА5	28.6

ФОРМА	КОЛ. ЧАСТЕЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
ДЕТАЛИ					
МК1					
	1		-630*6; ГОСТ 82-70; E=620	1	18.4
	2		-30*6; ГОСТ 103-76; E=70	4	0.1
	3		Ф18АГ; ГОСТ 5781-75; E=400	2	0.8
	4		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=710	4	6.1
ФА7					
	5		Г12; ГОСТ 8240-92; E=715	4	7.5
	6		-220*6; ГОСТ 82-70; E=605	4	6.3
ФА5					
	7		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=370	2	2.1
	8		-190*6; ГОСТ 82-70; E=255	2	2.3
	9		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=500	2	2.9
	10		-190*6; ГОСТ 82-70; E=505	2	4.5
	11		-60*6; ГОСТ 103-76; E=370	2	1.1
	12		-60*6; ГОСТ 103-76; E=500	2	1.4

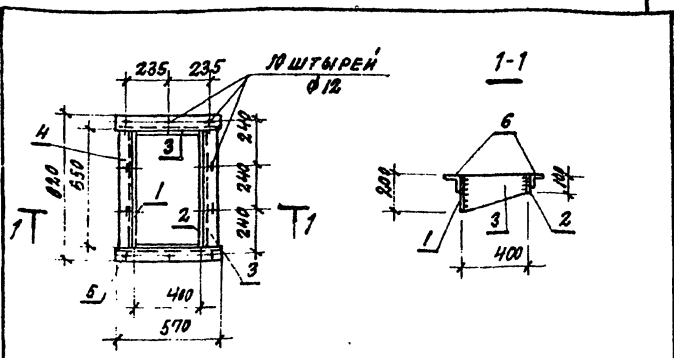
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСТ 3КП2 ПО ГОСТ 380-71 И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

44
7509/5

ИЗМ. ЛИСТ		ИЗДАНИЕ		ПОДП.		ДАТА		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ЛИТ.		МАССА		МАСШТАБ	
НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА		[подпись]		[подпись]		МК1, ФА7, ФА5		Р		СН. ТАБЛ.		1:10	
УЛ. КОНСТР.		А. АЛЕКИН		[подпись]		[подпись]				ЛПСТ		ЛПСТОВ 1			
РУК. ГР.		СМИРНОВА		[подпись]		[подпись]						ГОССТРОЙ СССР			
ИНЖЕНЕР		СЕРГЕЕВА		[подпись]		[подпись]						ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ ВЗ2			
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		[подпись]		[подпись]						Г. ПОСКОД:			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ



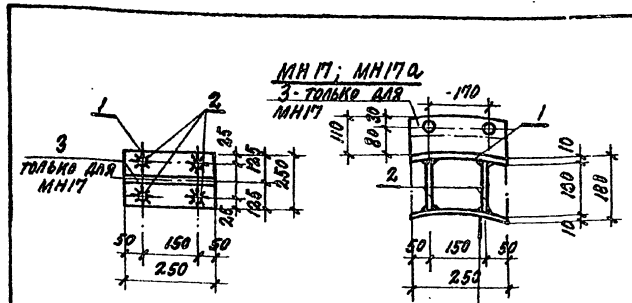
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		- 200x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=150	1	6.1
		2		- 100x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=650	1	3.1
		3		- 200x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 2 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=400	2	3.8
		4		L 75x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=650	1	4.5
		5		L 75x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=570		3.9
		6		Ф12А1 R=60	10	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

ТТ 409-29-65 КЖБИ-ФЛВ

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ФЛВ	ЛИТ.	МАССА	МАЩИТАБ
И. КОДЕТ	РЫБКИНА	Л. КОДЕТ	ЛАПКИНА				
ДУК ГР.	САМИРОВА	И. КОДЕТ	ЛАПКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И. КОДЕТ	САМИРОВА	И. КОДЕТ	ЛАПКИНА	ГОСУДАРСТВ. СООР. ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ Г.З. Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ II



МАРКА	МАССА
ВЛ-78	КГ
МН17	7.5
МН17а	5.3

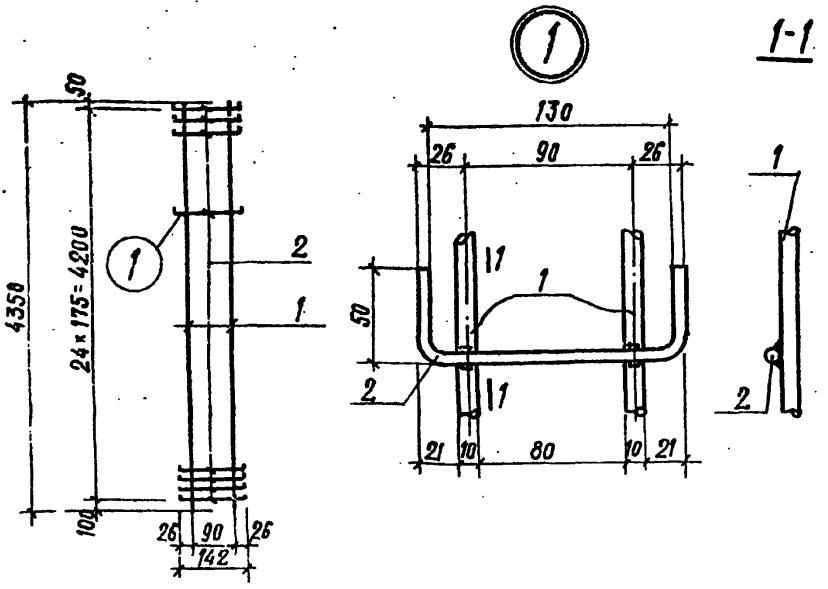
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				МН17		
		1		- 250x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	4.9
		2		Ф12А1 R=130	4	0.1
		3		- 100x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	2.2
				МН17а		
		1		- 250x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	4.9
		2		Ф12А1 R=130	4	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

ТТ 409-29-65 КЖБИ-МН17, МН17а

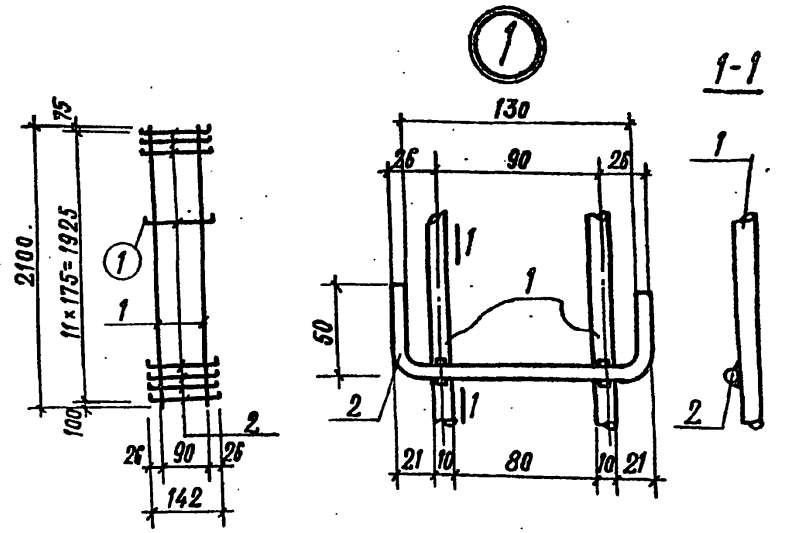
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-17, МН-17а	ЛИТ.	МАССА	МАЩИТАБ
И. КОДЕТ	РЫБКИНА	Л. КОДЕТ	ЛАПКИНА				
ДУК ГР.	САМИРОВА	И. КОДЕТ	ЛАПКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И. КОДЕТ	САМИРОВА	И. КОДЕТ	ЛАПКИНА	ГОСУДАРСТВ. СООР. ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ Г.З. Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ II



АЛБСОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10 АІ	ℓ=4350	2 2.7
		2		φ 6 АІ	ℓ=240	25 0.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10 АІ	ℓ=2100	2 1.3
		2		φ 6 АІ	ℓ=240	12 0.1

1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 3 КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
 7609/5

1 ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
 2 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 3 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 4 КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
 7609/5 46

77409-29-65				КЖИ-КР8			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНГ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		<i>[Signature]</i>		Р	7.9	1:50
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН		<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СМИРНОВА		<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	САДЫКОВА		<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА		<i>[Signature]</i>				

77409-29-65				КЖИ-КР9			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНГ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		<i>[Signature]</i>		Р	3.8 кг	1:50
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН		<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СМИРНОВА		<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ИСПОЛН.	РОВОВА		<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА		<i>[Signature]</i>				

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			КЖИ - СБ-1-1; СБ-1-1а; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2а; Б; В; Г	Сборочные чертежи	л. 1, 2, 3	
			<u>Сборочные единицы и детали</u>			
		1	КЖИ - КПЧ; КПС	Каркас пространственный КПЧ	1	
		2		Стержни одиночные	2	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон марки 300		0,66 м ³	

7609/15

Имя, отчество, подл. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	77 409-29-65 КЖИ - СБ-1-1; СБ-1-1а; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2а; Б; В; Г	
Имя	Отд.	Рыбенко	Л.С.		Лит.	Лист
Гл. конс.	Ляпин	Л.С.		Р.И.	Лист	Листов
Инжен.	Смирнова	Л.С.		Р.И.	Лист	Листов
Провер.	Смирнова	Л.С.		Р.И.	Лист	Листов

Копировал:

Формат

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			КЖИ - СБ-2-1; СБ-2-1а; Б; СБ-2-1г; СБ-2-1ж	Сборочные чертежи		
			КЖИ - СБ-1-1; СБ-1-1а; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2а; Б; В; Г	Сборочный чертеж	л. 2	
			То же	Сборочный чертеж	л. 3	
			<u>Сборочные единицы и детали</u>			
				Стенки СБ-2-1а; СБ-2-1г		
		3	КЖИ - КПЧ; КПС	Каркас пространственный КПС	1	
		2		Стержни одиночные	2	
		4	КЖИ - ИИ 19	Изделие закладное ИИ 19	1	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон марки 300		0,66 м ³	
			<u>Промежные данные</u>			
				Стенки СБ-2-1; СБ-2-1ж		
		5	КЖИ - ИИ 22	Изделие закладное ИИ 22	1	

7609/15

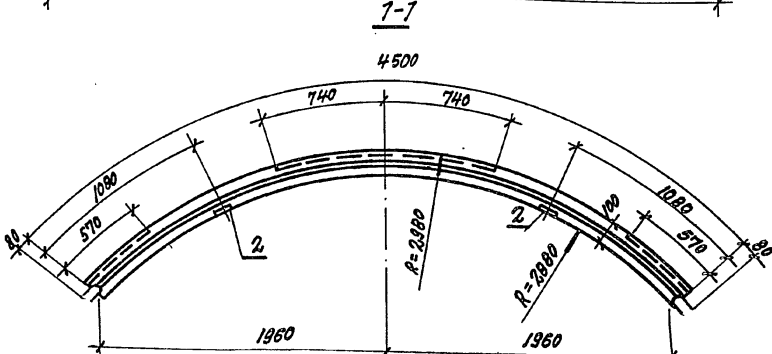
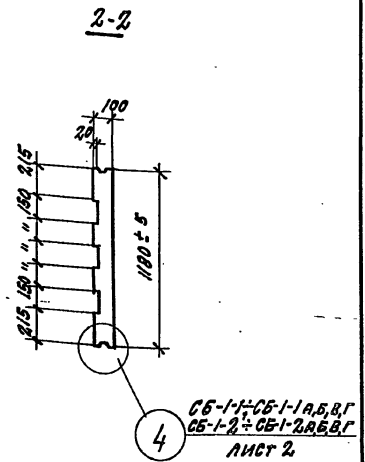
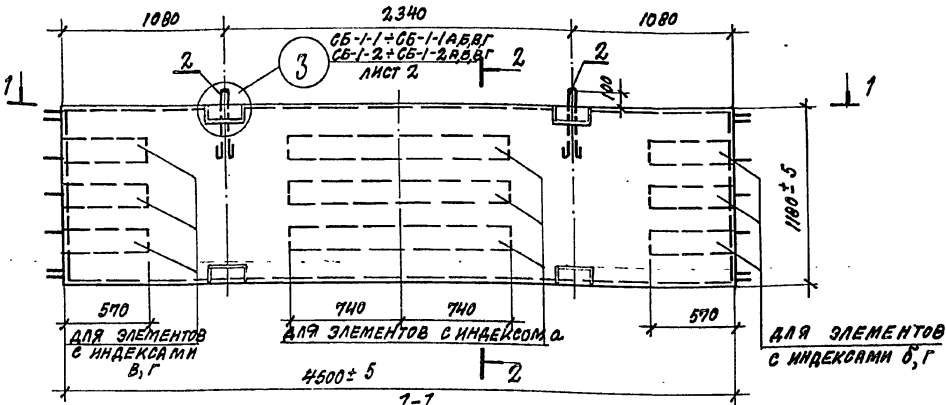
Имя, отчество, подл. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	77 409-29-65 КЖИ - СБ-2-1; СБ-2-1а; Б; СБ-2-1г; СБ-2-1ж	
Имя	Отд.	Рыбенко	Л.С.		Лит.	Лист
Гл. конс.	Ляпин	Л.С.		Р.И.	Лист	Листов
Инжен.	Смирнова	Л.С.		Р.И.	Лист	Листов
Провер.	Смирнова	Л.С.		Р.И.	Лист	Листов

Копировал: (Рыбенко)

Формат

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 109-29-65 АЛЬБОМ III

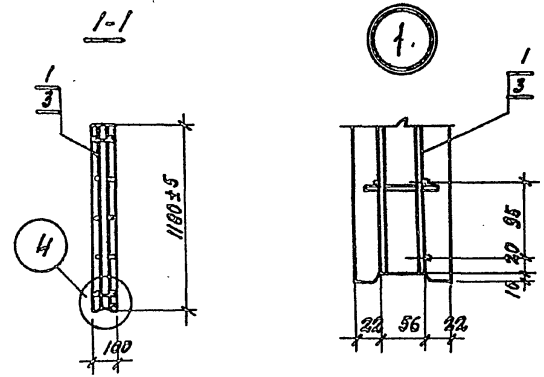
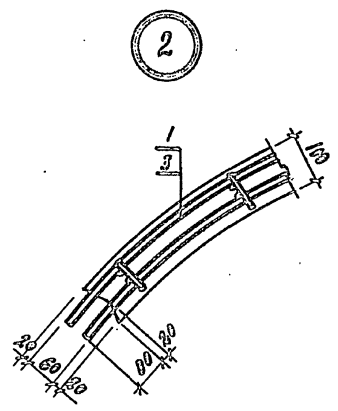
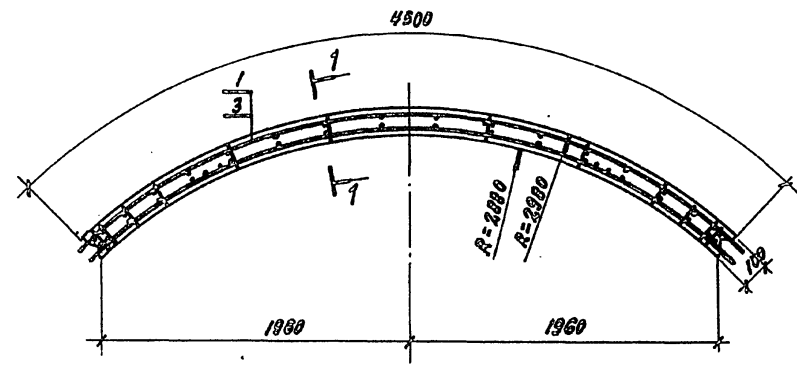


Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЗА-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС А III		КЛАСС А IV		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			
Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Р-В	Итого			
СБ-1-1-Г	1.1	2.0	3.1	39.3	39.3	2.9	2.9	6.4	6.4	4.0	4.0	55.7
СБ-1-2-Г	1.1	2.0	2.1		42.2	42.2	6.4	6.4	4.0	4.0	55.7	

ИЗМ. ЛИСТ	НЕ ДОКУМ.	ПОДП.	АРХ.	77409-29-55	КЖИ-	СБ-1-1+СБ-1-1А,Б,В,Г СБ-1-2+СБ-1-2А,Б,В,Г
ИЗМ. СТА.	РИБЕКИНА	ЛИСТ 2				СТЕНКИ СБ-1-1; СБ-1-1Б; СБ-1-1В; СБ-1-1Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б; СБ-1-2В; СБ-1-2Г; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
П. КОМП.	ЛАПКИНА	ЛИСТ 2				ЛИСТ
Р.К. ГР.	СМИРНОВА	ЛИСТ 2				ЛИСТОВ 1
ИЗМ. ЛИСТ	КЛАДЫНОВА	ЛИСТ 2				ГОСТРОЙ ССР
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	ЛИСТ 2				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ "Г.З. Г. МОСКВА

Альбом III
 Типовой проект 409-29-65



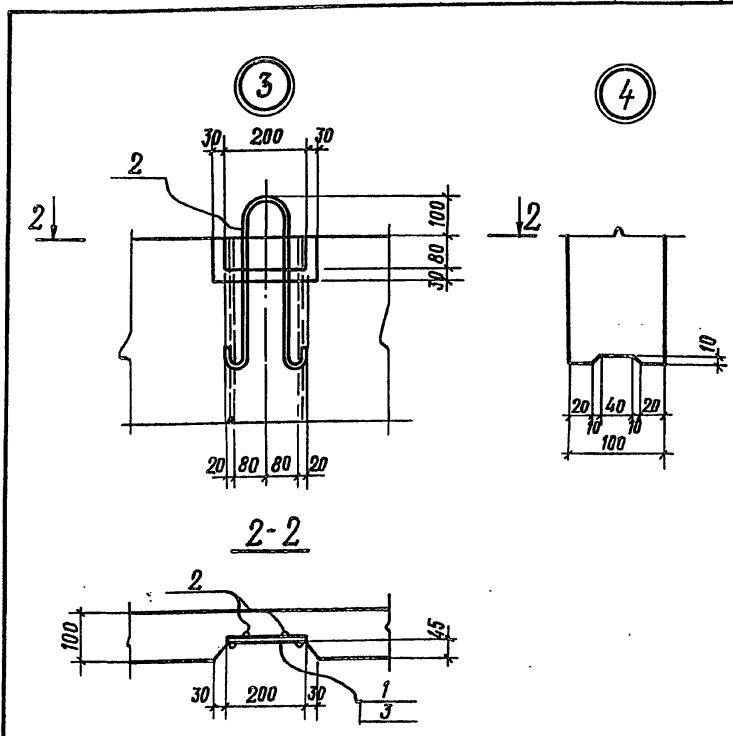
ШНБ. № 1044. 12.01.1. И. В. А. ТА

			49 7609/15	
			ТТ 409-29-65 КСМ-СБ-1-1; СБ-1-1а, б, в, г; СБ-1-2; СБ-1-2а, б, в, г	
КМ	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	САДЛ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	1/23		
И. ДИРЕКТОРА	ЛАПКИН	1/11		
РУК. ГР.	СТАРИЦА	2/20		
И. ДИРЕКТОРА	КАДЫКОВА	2/20		
ПРОБЕР.	СТАРИЦА	2/20		
			СТЕНКИ СБ-1-1; СБ-1-1а; СБ-1-1б; СБ-1-1в; СБ-1-1г; СБ-1-2; СБ-1-2а; СБ-1-2б; СБ-1-2в; СБ-1-2г. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛСТ. МАССА МАССИВ
				1:25
				1:10
			ЛСТ	ЛИСТОВ 3
			ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ Г 2, г. МОСКВА	

Исполнитель: Форма 10

Типовой проект 409-29-65 Альбом III

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЭЖИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЭЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 2
			ТО ЖЕ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1А		
		1	КЭЖИ-КП4; КП5	Каркас пространственный КП4	1	
		2		Стержни одиночные	2	
		4	КЭЖИ-МН19	Изделие закладное МН19	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон марки 300	0.66 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				Стенки СБ-2-1Б;		
		5	КЭЖИ-МН22	Изделие закладное МН22	1	
				Стенка СБ-2-1Е		
			КЭЖИ-МН2	Изделие закладное МН22	3	



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	77 409-29-65	КЭЖИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА						Л. 1		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН				Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е				
РУК. ГР.	СМИРНОВА								
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА								
ПРОВЕРИЛА	СМИРНОВА								

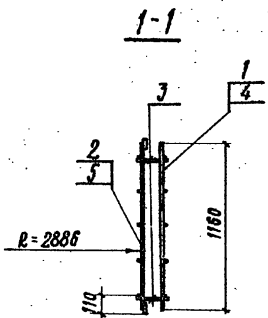
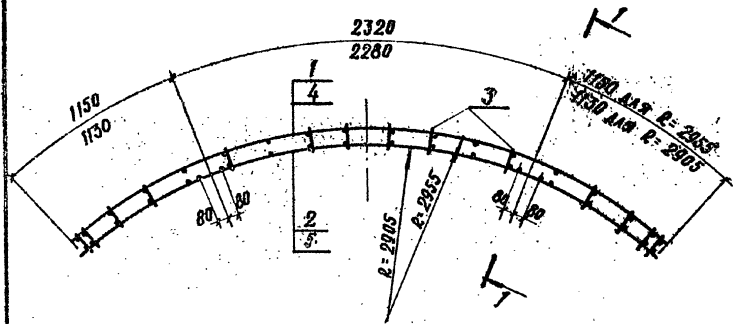
КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	77 409-29-65	КЭЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г СБ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА						Л. 1			1:10
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН				Стенки СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-1В; СБ-1-1Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б; СБ-1-2В; СБ-1-2Г; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
РУК. ГР.	СМИРНОВА									
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА									
ПРОВЕРИЛА	СМИРНОВА									

ФОРМАТ 11

КП4; КП5



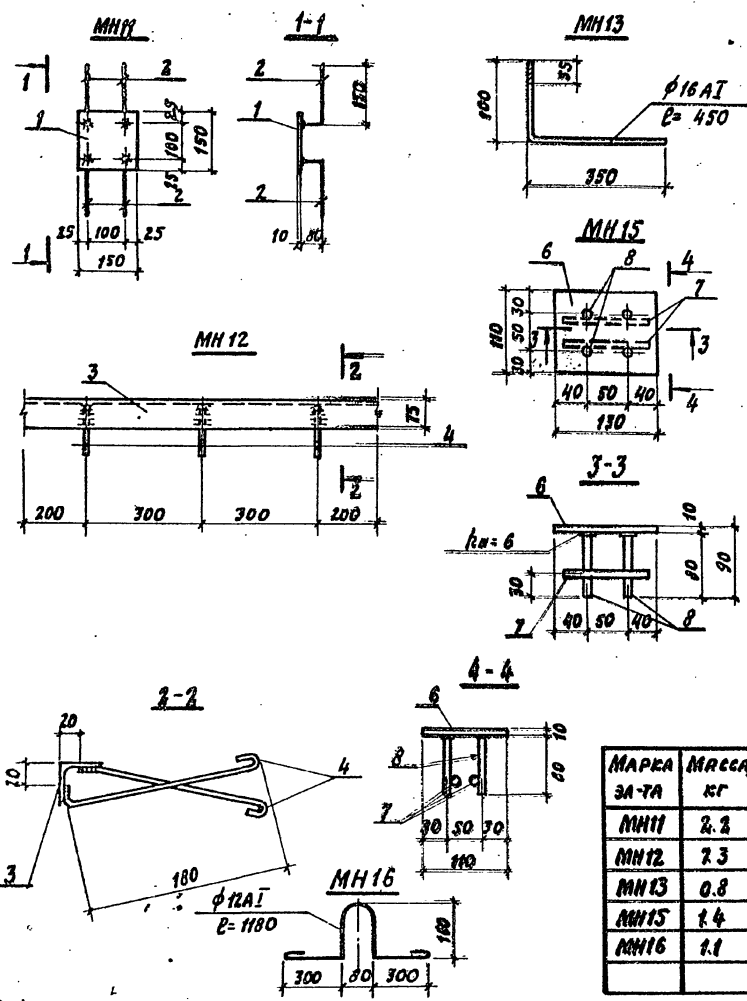
№	ЗНАЧ	№	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Каркас пространственный КП4						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
1			КЭЖИ-С36, С37	СЕТКА С37	1	
2			КЭЖИ-С38, С39	СЕТКА С39	1	
3				СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	28	
Каркас пространственный КП5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
4			КЭЖИ-С36, С37	СЕТКА С36	1	
5			КЭЖИ-С38, С39	СЕТКА С38	1	
3				СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	28	

53
1609/5

ТТ 409-29-65		КЭЖИ-КП4; КП5	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
КП4; КП5	D		1:25
АНТ.	АНЕТОВ	СОСТРОИЛ	ИНСТРУМЕНТ
ПРОЕКТИРОВАЛ	ИНСТРУМЕНТ	Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 12Г



ПРОФИЛЬ	КОЛ-ВО	ПР.Д.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
ДЕТАЛИ						
MH11						
	1			-150x150 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кол. 2. ГОСТ 380-71 l=150	1	1.8
	2			φ10A II l=230	4	0.1
MH12						
	3			-15x16 ГОСТ 509-72 в ст. 3 кол. 2. ГОСТ 380-71 l=1000	1	6.9
	4			φ6A I l=260	6	0.06
MH15						
	6			-110x110 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кол. 2. ГОСТ 380-71 l=430	1	1.1
	7			φ10A II l=110	2	0.07
	8			φ10A II l=80	4	0.05

1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ СТАЛЬ В СТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А I, А II ПО ГОСТ 5781-75, А III ПО ГОСТ 5459-72
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.
4. ЭЛЕКТРОДЫ Э 42 ПО ГОСТ 9467-75.

МАРКА	МАССА
ЗА-ТА	КГ
MH11	2.2
MH12	7.3
MH13	0.8
MH15	1.4
MH16	1.1

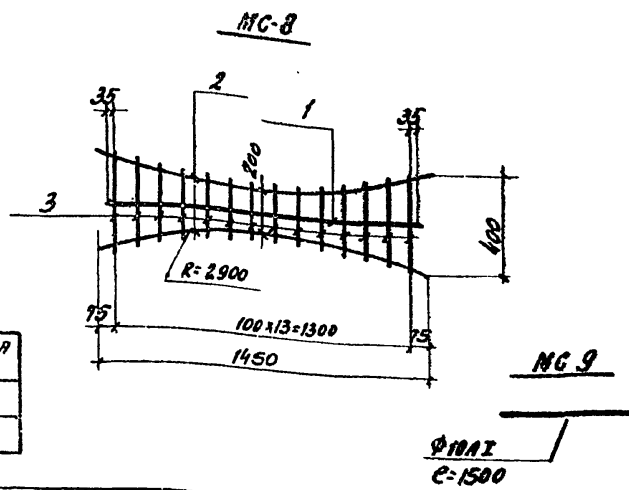
ИЗМ. ВЕРТ. И ДОКУМ.		ПОДП. И ОТЧ.		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ		ЛИТ. МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ОТЧ.	MH11-MH13; MH15, MH16	Р	СМ.	1:10
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ОТЧ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ОТЧ.		ГОСТРОИ СССР	ПРОЕКТИН	ИНСТИТУТ 2
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ОТЧ.		С. МОСКВА		

КОПИРОВА:

ФОРМАТ

54
7609/5

ТТ 409-29-65 КЭЖИ-МН11-МН13, МН15, МН16



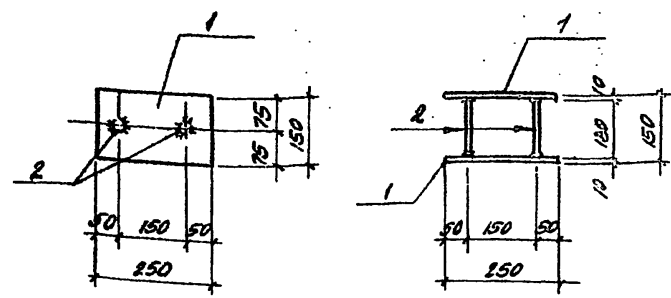
МАРКА ЗАТРА	МАССА КГ
MC8	2.3
MC9	0.9

ФОРМАТ ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№д.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
MC8					
	1		Φ60x1 R=1970	1	0.3
	2		Φ60x2 R=1080	2	0.3
	3		Φ80x1 R=310	14	0.1

1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-76.
7609/5

ТН 409-29-65				№ЭЖ-МС8; МС9			
ИЗДАНИЕ	Лист	№ ДОКУМЕНТА	Листов	ИЗДАНИЕ	Лист	№ ДОКУМЕНТА	Листов
ЧАЧ.СТР.	Рыбникова	Рыбникова	1/1	ЧАЧ.СТР.	Рыбникова	Рыбникова	1/1
П.КОНСТ.	Я.П.КНИП	Я.П.КНИП	1/1	П.КОНСТ.	Я.П.КНИП	Я.П.КНИП	1/1
РУК.ГР.	Смирнова	Смирнова	1/1	РУК.ГР.	Смирнова	Смирнова	1/1
ИНЖЕНЕР	Кладькова	Кладькова	1/1	ИНЖЕНЕР	Кладькова	Кладькова	1/1
ПРОВЕРКА	Смирнова	Смирнова	1/1	ПРОВЕРКА	Смирнова	Смирнова	1/1
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-8; МС-9				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10			
Лист 1				Листов 1			
ГОСПРОЕКТ СССР				ГОСПРОЕКТ СССР			
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2				ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2			
г. МОСКВА				г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 11

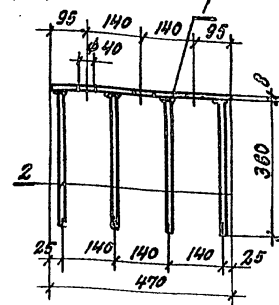
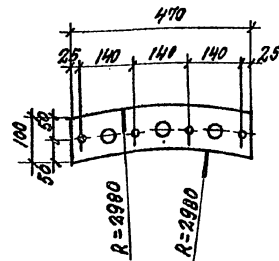
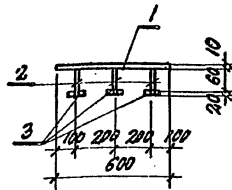
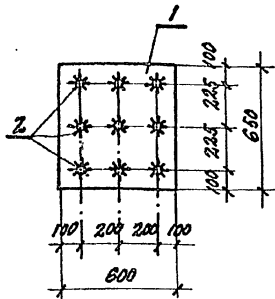


ФОРМАТ ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№д.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
MC 10					
	1		Φ150x120 ГОСТ 103-76 В.СТ.3 КЛ.В ГОСТ 380-71 R=250	2	3.0
	2		Φ120x1 ГОСТ 5781-76 R=130	2	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ТН 409-29-65				№ЭЖ-МС10			
ИЗДАНИЕ	Лист	№ ДОКУМЕНТА	Листов	ИЗДАНИЕ	Лист	№ ДОКУМЕНТА	Листов
ЧАЧ.СТР.	Рыбникова	Рыбникова	1/1	ЧАЧ.СТР.	Рыбникова	Рыбникова	1/1
П.КОНСТ.	Я.П.КНИП	Я.П.КНИП	1/1	П.КОНСТ.	Я.П.КНИП	Я.П.КНИП	1/1
РУК.ГР.	Смирнова	Смирнова	1/1	РУК.ГР.	Смирнова	Смирнова	1/1
ИНЖЕНЕР	Кладькова	Кладькова	1/1	ИНЖЕНЕР	Кладькова	Кладькова	1/1
ПРОВЕРКА	Смирнова	Смирнова	1/1	ПРОВЕРКА	Смирнова	Смирнова	1/1
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-8; МС-9				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10			
Лист 1				Листов 1			
ГОСПРОЕКТ СССР				ГОСПРОЕКТ СССР			
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2				ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2			
г. МОСКВА				г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДЕТАЛИ			
		1		-100x10 ГОСТ 103-76 ВСТ.З.КП.2. ГОСТ 380-71* С-560	1	30.6
		2		φ 12 А II С-100	9	0.1
		3		-30x30 ГОСТ 103-76 ВСТ.З.КП.2. ГОСТ 380-71* С-50	9	0.4

1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-78.

7609/5

ТТ 409-29-55 КЖИ-МН22

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изделие закладное МН22	Лист	Масса	Масштаб
							35.1	1:20
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО РАБОТ					ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТИВНОЕ РАБОТ			
РИС. ГР. СМЕРНОВА					ЛИСТОВ 1			
ПРОВЕР. СМЕРНОВА					ГОСТРОМ СССР			
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТИВНОЕ РАБОТ			
					Г. МОСКВА			

Копировал:

Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДЕТАЛИ			
		1		-100x8 ГОСТ 103-76 ВСТ.З.КП.2. ГОСТ 380-71* С-470	1	3.6
		2		φ 12 А II С-380	4	0.3

1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН-393-78.

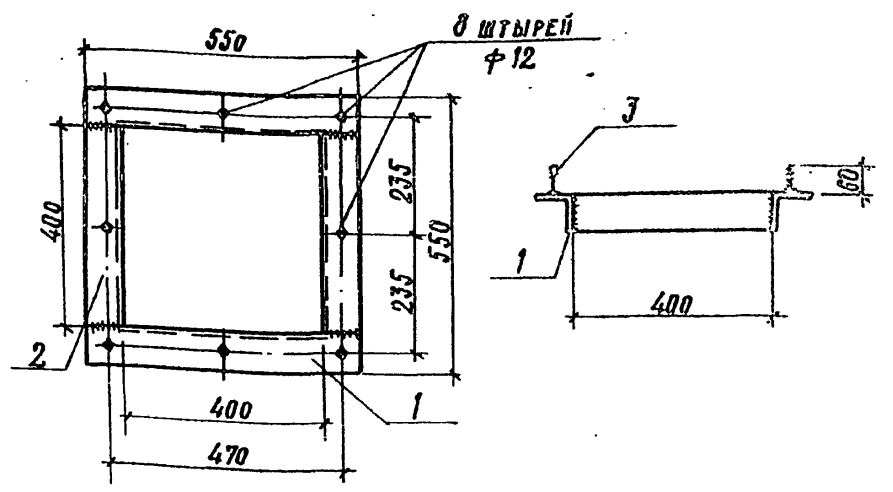
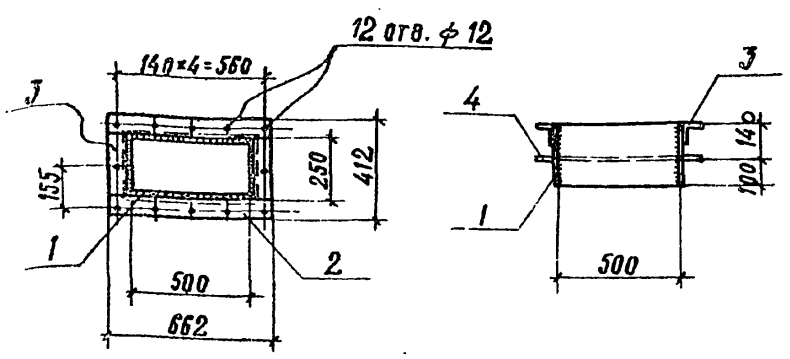
7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ-МН19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изделие закладное МН19	Лист	Масса	Масштаб
							4.8	1:10
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО РАБОТ					ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТИВНОЕ РАБОТ			
РИС. ГР. СМЕРНОВА					ЛИСТОВ 1			
ПРОВЕР. СМЕРНОВА					ГОСТРОМ СССР			
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТИВНОЕ РАБОТ			
					Г. МОСКВА			

Копировал:

Формат II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		240x6 ГОСТ 103-76 в ст 3кл 2 ГОСТ 380-71* P=1540	1	17.4
		2		L75x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3кл 2 ГОСТ 380-71* P=662	2	4.6
		3		ГО СЖЕ P=250	2	1.9
		4		L75x6 ГОСТ 103-76 в ст 3кл 2 ГОСТ 380-71* P=1880	1	6.6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		L75x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3кл 2 ГОСТ 380-71* P=550	2	3.8
		2		ГО СЖЕ P=400	2	2.8
		3		φ 12 А1 P=60	8	0.1

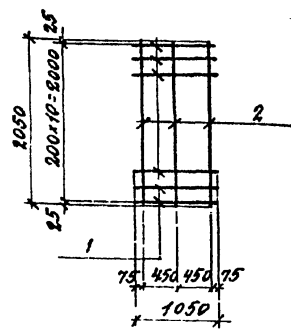
1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

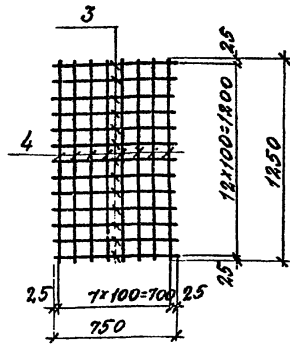
				77-09-29-65	КЭЖИ-МН 20
ИЗМ	ИНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20
НАЧ ОТД	Рыбкина	Л.П.Р.			
ГЛАВОИСТ	Лапкина				АНСТ МАССА МАСШТАБ 37.0 1 20
РУК ПР	Смирнова				
ИЗВЕЩАТЕЛЬ	Хадюкова				АНСТ АНСТОВ 1 ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА
ПРОВЕРИЛ	Смирнов				

				77-09-29-65	КЭЖИ-МН 21
ИЗМ	ИНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21
НАЧ ОТД	Рыбкина	Л.П.Р.			
ГЛАВОИСТ	Лапкина				АНСТ МАССА МАСШТАБ 14.6 1 10
РУК ПР	Смирнова				
ИЗВЕЩАТЕЛЬ	Хадюкова				АНСТ АНСТОВ ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА
ПРОВЕРИЛ	Смирнов				

C 41



C 42



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75
2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14028-68 И СН-393-78

МАРКА СТА	МАССА КГ
C 41	12,3
C 42	7,9

ФОРМА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
C 41					
1		Ø 12AII	l=1050	11	0,9
2		Ø 8AII	l=2050	3	0,8
C 42					
3		Ø 8AII	l=750	13	0,3
4		Ø 8AII	l=1250	8	0,5
				7509	5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 КАРТОН-С41; С42

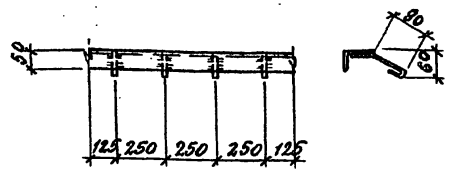
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С41; С42

ЛИСТ	МАССА СМ	МАСШТАБ
Р	ТАБЛ	1:50

АНСТ АНСТОВ I
Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: СМ

ФОРМАТ



ФОРМА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
1		Л 8x50x6 ГОСТ 8510-72 l=1000		1	5,9
2		Ø 8AII ГОСТ 5781-75 l=210		4	0,05

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ ПРИМЕЧАНИЕ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78

60

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 КАРТОН-МН 23

КОДЕКС ЗАКАЗНОЕ МН 23

ЛИСТ	МАССА СМ	МАСШТАБ
Р	6,1	1:20

АНСТ АНСТОВ I
Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ И1

ФОРМАТ	ЭШКА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Б.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН - Ц1 ÷ Ц1Б СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л.1,2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Ц1</u>		
		1		БРУСОК 94x150 Е-6180 ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150 Е-1470 "	2	
		3		" 94x100 Е-1230 "	5	
		4		" 30x30 Е-6170 "	2	
				ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70	162	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70	4	
				ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70	4	
				ШАНГА 12 ГОСТ 11371-68	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	48	
				ГВОЗДИ К3,5x90 ГОСТ 4028-63	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный ПКК-КН1 3000x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				ПАНТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАН-ЖЕСТКИЕ МАРКИ 115 ГОСТ 9573-72	816 ³	
				ПАРНИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТМЯ ГОСТ 10399-76	124 ²	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Ц1а</u>		
		5		БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
				<u>Ц1Б</u>		
		5		БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
		6		94x50 Е-350 "	1	

7609:5

ЭШКА	Лист	К ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	7609-29-55	КЖН - Ц1, Ц1А, Ц1Б
ИЗМ.	Лист	К ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
ИЗМ. ОТЗ.	РЫБКИНА					
РА. АВНЕТ	ЛЮДЯН					
Р.К. П.	СМИРНОВА					
НАЗНАЧЕН	ВРАДИСЛАВ					
ПРОВЕРЕН	СМИРНОВА					

ВЕРХНЯЯ

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЭШКА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Б.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН - Ц5Б, Ц5А, Ц6 СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖН - Ц1 ÷ Ц1Б СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л.1,2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Ц5Б</u>		
		1		БРУСОК 94x150, Е-5990 ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150 Е-1500 "	2	
		3		" 94x100 Е-1260 "	5	
		4		" 30x30 Е-5990 "	2	
		5		" 94x50 Е-1230 "	1	
		6		" 94x50 Е-200 "	2	
				ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70	153	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70	2	
				ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70	2	
				ШАНГА 12 ГОСТ 11371-68	4	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	55	
				ГВОЗДИ К3,5x90 "	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный ПКК-КН1 3000x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				ПАНТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАН-ЖЕСТКИЕ МАРКИ 115 ГОСТ 9573-72	816 ³	
				ПАРНИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТМЯ ГОСТ 10399-76	124 ²	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Ц5Б</u>		
		5		БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
		7		" 94x50 Е-200 "	1	
				<u>Ц6</u>		
		8		БРУСОК 94x150 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
		9		94x100 Е-1230 "	5	
		4		30x30 Е-5990 "	1	

67

ЭШКА	Лист	К ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	7609-29-55	КЖН - Ц5Б, Ц5А, Ц6
ИЗМ.	Лист	К ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
ИЗМ. ОТЗ.	РЫБКИНА					
РА. АВНЕТ	ЛЮДЯН					
Р.К. П.	СМИРНОВА					
НАЗНАЧЕН	ВРАДИСЛАВ					
ПРОВЕРЕН	СМИРНОВА					

ВЕРХНЯЯ

ФОРМАТ

Альбом Д

Типовой проект 409-29-65

Имя, инициалы, подл. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
			КЖИ-Щ2; Щ3 СБ	Сборочные чертежи		Л.1
			КЖИ-Щ1; Щ1Б СБ	Сборочный чертеж		Л.2
			<u>Детали</u>			
			<u>Щ 2</u>			
	1		Брусok 94x150 E=6160	ГОСТ 8486-66	2	
	2		" 94x150 E=1270 "	"	2	
	3		" 94x100 E=1030 "	"	5	
	4		" 30x30 E=6170 "	"	2	
			Петля для подъема тос		2	
			Шурупы А4x50	ГОСТ 1145-70	182	
			Болт М12x150	ГОСТ 9788-70	4	
			Гайка М12	ГОСТ 5915-70	4	
			Шайба 12	ГОСТ 11371-68	8	
			Гвозди К4x120	ГОСТ 4028-65	48	
			Гвозди К3,5x90	"	58	
			<u>Материалы</u>			
			Лист асбестоцементный плоскый 3000x1500x10	ГОСТ 18124-75	4	
			Плиты минераловатные плоские жесткие марки 125	ГОСТ 9573-72	120 м ²	
			Паронизация - 1 слой толл	ГОСТ 10999-76	72 м ²	
			<u>Переменные данные</u>			
			<u>Щ 3</u>			
	5		Брусok 94x150 E=1470	ГОСТ 8486-66	2	
	6		" 94x100 E=1230 "	"	4	
			Оконный блок	ИС1-94	2	
			Шурупы А4x50	ГОСТ 1145-70	185	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Гвозди К4x120	ГОСТ 4028-65	20
				Гвозди К3,5x90	ГОСТ 4028-65	56
			<u>Материалы</u>			
			Лист асбестоцементный плоскый 1500x1500x10	ГОСТ 18124-75	2	
			Лист асбестоцементный плоскый 1500x1900x10	ГОСТ 18124-75	2	
			Плиты минераловатные плоские жесткие марки 125	ГОСТ 9573-72	103 м ²	
			Паронизация 1 слой толл	ГОСТ 10999-76	43 м ²	

Изм. лист			Исполн.			Подп.			Дата		
Науч. отд.			Рыб. сина			Л. Конст.			Л. П. Конст.		
Инженер			Смирнова			Кадыкова			Смирнова		
Проверил			Смирнова			Смирнова			Смирнова		

ТП 409-29-65 КЖИ-Щ2; Щ3

Щиты стеновые
Щ2; Щ3

Лист	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ПРОБЫНЬИ ИНСТИТУТ КС г. Москва		

64
7609/15

АЛБОМ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ИНВ. ЛИСТЫ ПОДП. И ДАТА

Формат Занб	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖН-Щ4;Щ5;Щ5а СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	11	
		КЖН-Щ1+Щ1б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>Щ4</u>		
	1		БРУСОК 94x150 е=6180 ГОСТ 8186-66	2	
	2		" 94x150 е=1470 "	2	
	3		" 94x100 е=1230 "	4	
	4		" 30x30 е=6170 "	2	
			ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ИС	2	
			ОКОННЫЙ БЛОК ИС1-94 ГОСТ 12506-67	1	
			ШУРУЛЫ АЧx50 ГОСТ 1145-70	185	
			БЛОТ М12x150 ГОСТ 1798-70*	4	
			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
			ШАЙБА 12 ГОСТ 1371-61	8	
			ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 1028-63*	24	
			ГВОЗДИ К3,5x90 "	66	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОС КИЙ 1500x1500x10 ГОСТ 1824-75*	4	
			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОС КИЙ 1500x1800x10 ГОСТ 1824-75*	2	
			ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУ ЖЕСТКИЕ МАРКИ П5 ГОСТ 9573-72	0,23м ²	
			ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЩ ГОСТ 10999-72	4,3м ²	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>Щ5</u>		
	5		БРУСОК 94x150 е=5390 ГОСТ 8186-66	2	
	6		" 94x150 е=1500 "	8	
	7		" 94x100 е=1250 "	5	
	8		" 30x30 е=5990 "	8	

Формат Занб	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ШУРУЛЫ АЧx50 ГОСТ 1145-70*	155	
			БЛОТ М12x150 ГОСТ 1798-70*	2	
			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	2	
			ШАЙБА 12 ГОСТ 1371-61	4	
			ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 1028-63*	55	
			ГВОЗДИ К3,5x90 "	38	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОС КИЙ 3000x1500x10 ГОСТ 1824-75*	4	
			ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУ ЖЕСТКИЕ МАРКИ П5 ГОСТ 9573-72	0,16м ²	
			ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЩ ГОСТ 10999-72	7,4м ²	
			<u>Щ 5а</u>		
	9		БРУСОК 94x150 е=1230 ГОСТ 8186-66	2	

66

7609/15

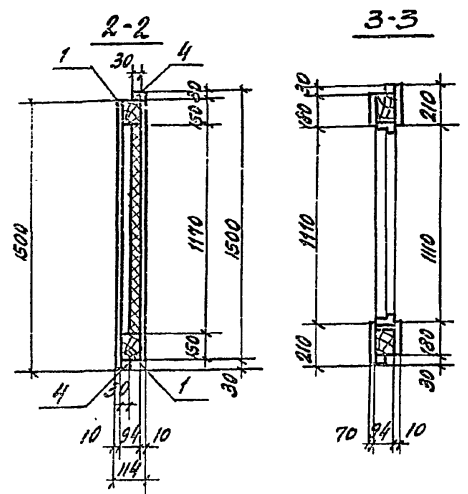
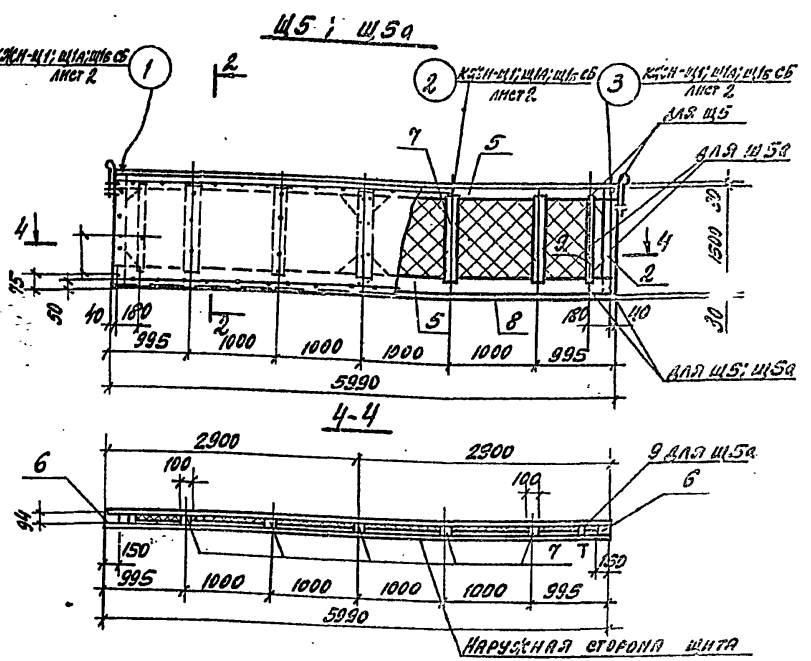
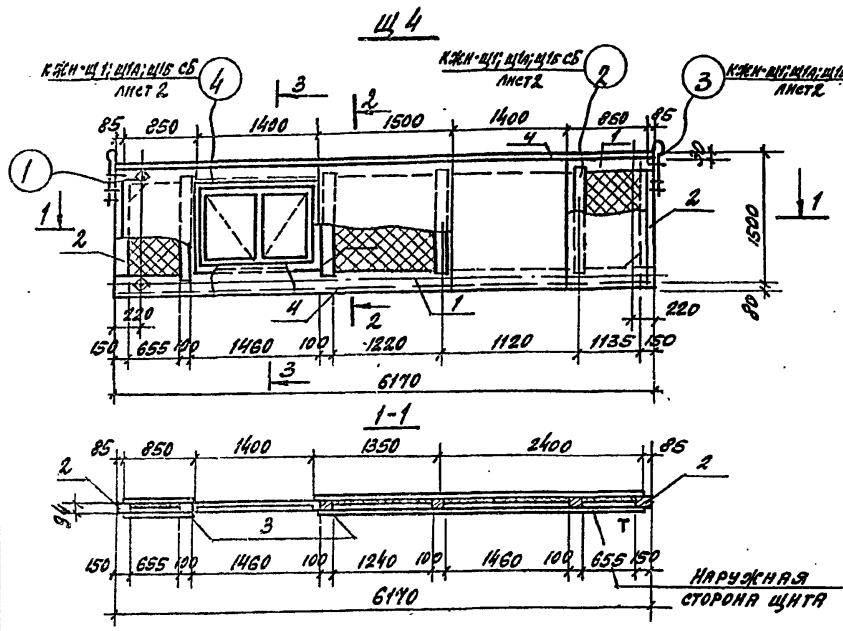
ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ТТ 409-29-65		КЖН-Щ4; Щ5; Щ5А	
НАЧ. ОТД.	РИБКОВА	1/27		ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ4; Щ5; Щ5А	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПЕНА	1/27			П1		1/1
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1/27			ГОСТРОИ СССР		
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	1/27			ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	1/27		КОПИРОВАЛ: ГРАФСЕРВ			

КОПИРОВАЛ: ГРАФСЕРВ

ФОРМАТ

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 409-29-65

АЛБОМ III



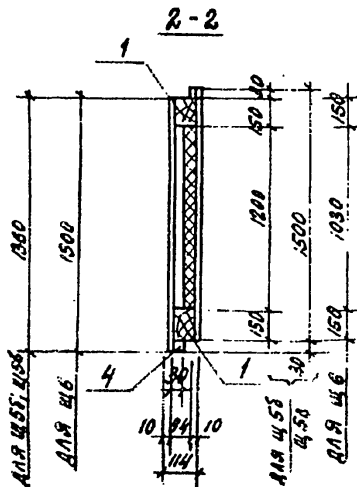
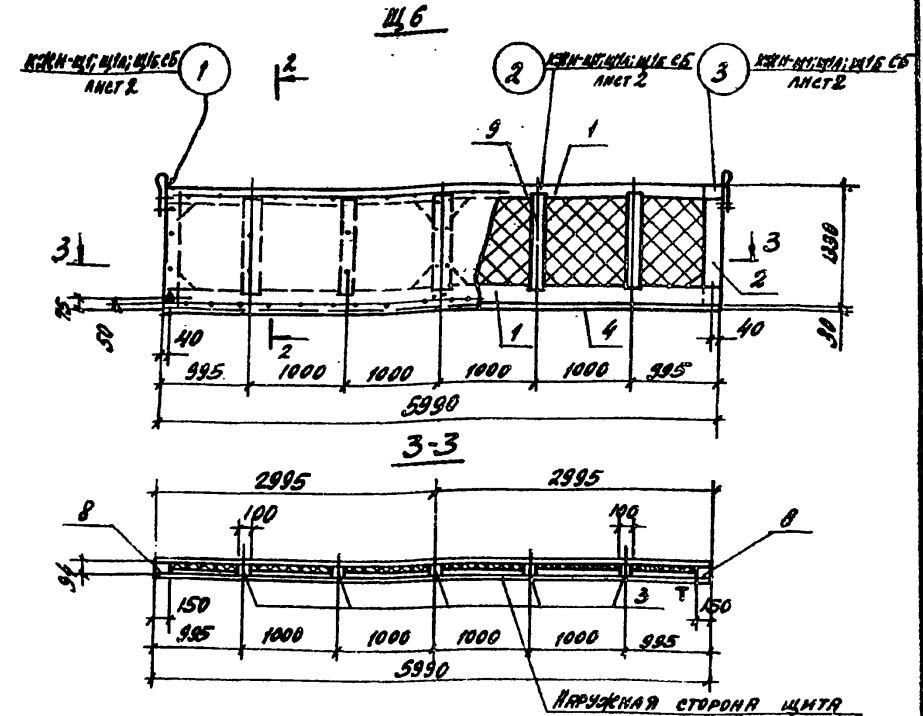
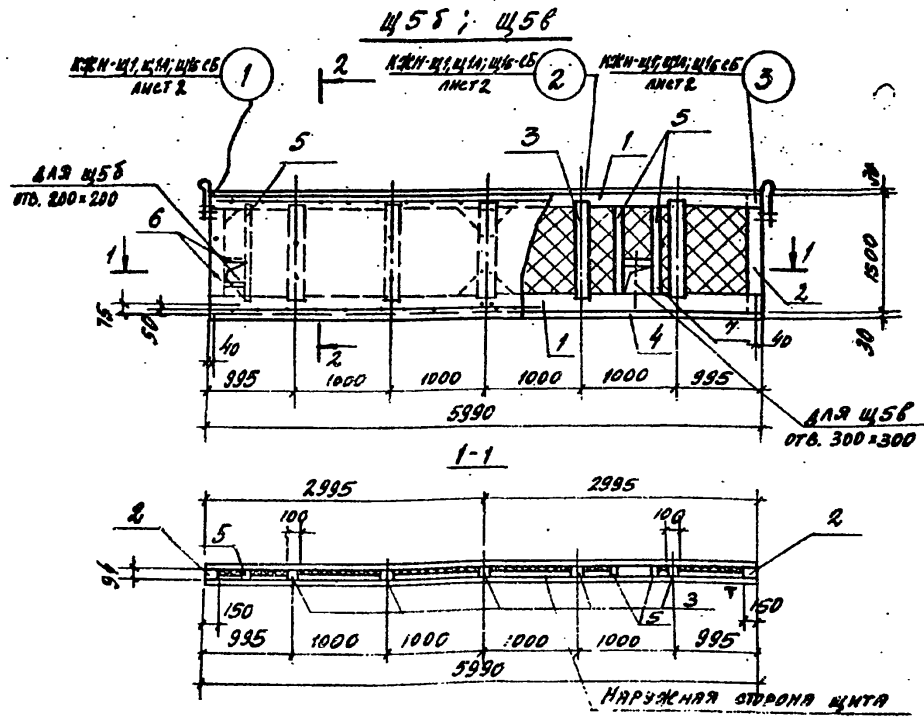
1. РЕБЕЦЕЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЩИТА ОДИНКОБАННЫМИ ШУРУПАМИ 4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В РЕБЕЦЕЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5mm РАЗРЕЗОВАТЬ.
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. ЗНАКТ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВУЮ НАРУЖНУЮ СТОРОНУ ЩИТА.
5. ВЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТЫ. Щ 4 - 0,27 м³, Щ 5 - 0,26 м³, Щ 5а - 0,26 м³.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРЖНУТ АНТИСЕПТИКОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД-в. 4-71.

ЛИСТ № ПОСЛАД. ПОСЛАД. К. ЗАТРА

			67 1609/5		
			ТТ 409-29-65		
			КРЯЖ-ЩИТ; ЩИТ; Щ 5а СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	И. АДУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗМ.		Щ 4; Щ 5, Щ 5а	1:50
РА. КОНСТ.	ЛАПКИН	ИЗМ.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1:25
РИС. ГР.	СМИРНОВА	ИЗМ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ИЗМ.		ГОССТРОИ СССР	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	ИЗМ.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ 12	
			Р. ИОЗОВА		

КОПИРОВАЛ

СФОРМАТ



1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЦИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШРУПАМИ АЧ 156 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ $d=5$ ММ РАЗВЕНКОВАТЬ
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СЕЕНА ИЛИ БЛЮ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%
4. ЗНАК Т ЛАКЕТОК ЧЕРНЫМ ВОЗМОЖНОЙ КРАСКОЙ.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТА Щ55 - 0,29 м³, Щ6 - 0,28 м³.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД В. 4-71.

И.В. АРХИТЕКТ. ПОЯН. И. В. А. В. А. Т.

68

7609/5

				ТИП 409-29-65		КЖН-Щ55; Щ56; Щ6 СБ	
ЧЗН ЛИСТ	НА ДКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ55; Щ56; Щ6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
КРУ. ОТЕ.	РЫБКИН	1965	1				
ГЛАВ. КОН.	ЛАПКИН	1965		ЛИСТ 1			
РГ. ГР.	СМИРНОВА	1965					
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	1965		ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	1965					

КАПРОВА

ФОРМАТ

АЛБОМ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

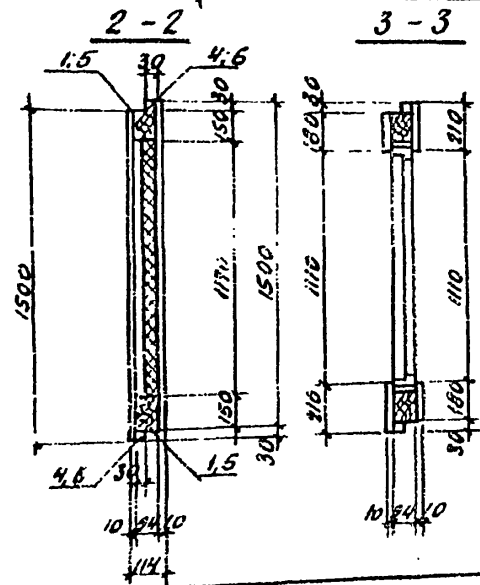
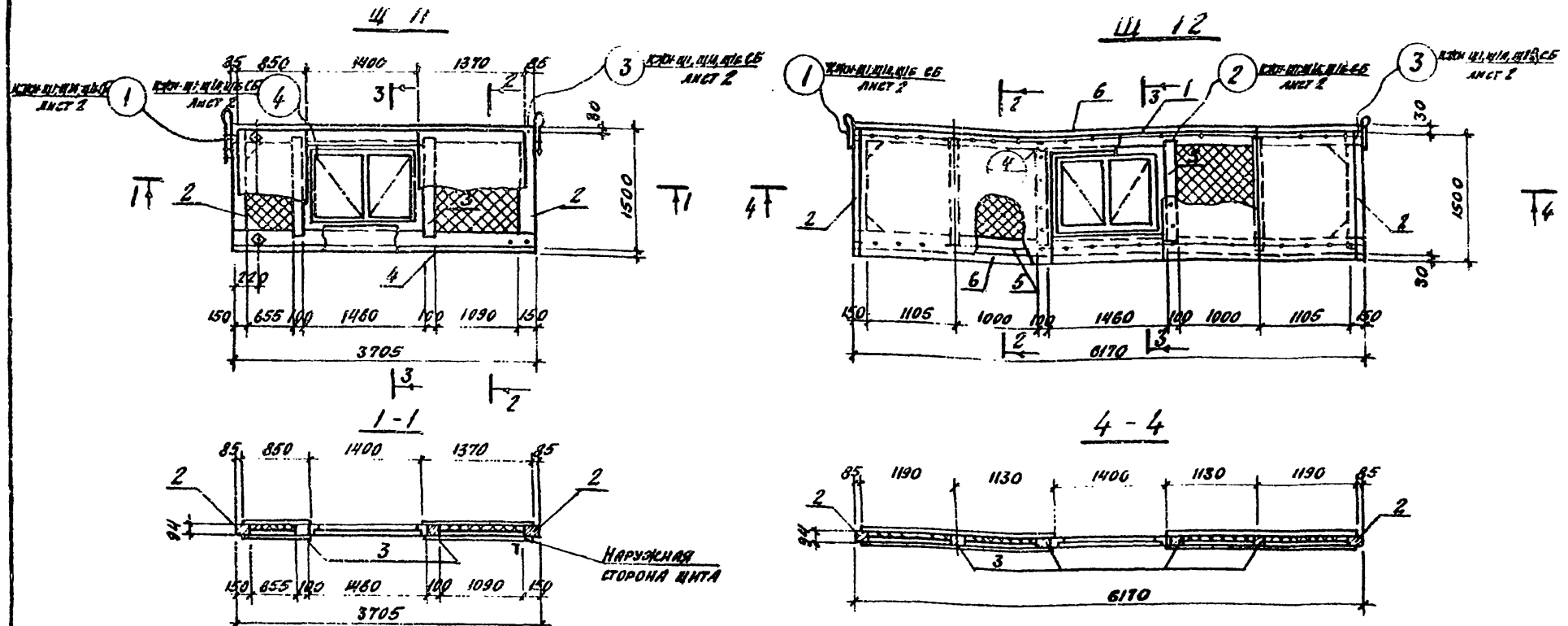
ИЗДАНИЕ ПОДЪЕМНО-ОПУСКАЮЩЕГО АППАРАТА

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖМ-Щ9; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ9а	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л.1
			КЖМ-Щ1-Щ1Б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л.2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ7; Щ7а</u>		
		1		БРУСОК 94x150 $\rho=5990$ ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150 $\rho=970$ "	2	
		3		" 94x100 $\rho=730$ "	3	
		4		" 30x30 $\rho=5990$ "	2	
				ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70	150	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70	4	
				ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	4	
				ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-68	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	32	
				ГВОЗДИ С35x90 "	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 2000x1200x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,19 м ²	
				Паронизольция - 1 слой толщ. ГОСТ 10999-76	3,3 м ²	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ8; Щ8а</u>		
		5		БРУСОК 94x150 $\rho=6170$ ГОСТ 8486-66	2	
		6		" 30x30 $\rho=6170$ "	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,3 м ²	
				Паронизольция - 1 слой толщ. ГОСТ 10999-76	5,4 м ²	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Щ9</u>		
		7		БРУСОК 94x150 $\rho=3565$ ГОСТ 8486-66	2	
		8		" 94x150 $\rho=1470$ "	2	
		9		" 94x100 $\rho=1230$ "	3	
		10		" 30x30 $\rho=3555$ "	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70	110	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1800x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,28 м ²	
				Паронизольция - 1 слой толщ. ГОСТ 10999-76	4,6 м ²	
				<u>Щ10</u>		
		11		БРУСОК 94x150 $\rho=1270$ ГОСТ 8486-66	2	
		12		" 94x100 $\rho=1030$ "	3	
		7		" 94x150 $\rho=3565$ "	8	
		10		" 30x30 $\rho=3555$ "	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70	110	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1800x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,28 м ²	
				Паронизольция - 1 слой толщ. ГОСТ 10999-76	4,6 м ²	

Е.9
7609/5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	77409-29-65 КЖМ-Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ9а; Щ10		
ИЗЧ. ОТА.	РЫБКИНА		Рыб		ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ		
ГЛАВ. КОНС.	ЛАПКИН		Ляп		ЛИТ	ЛИСТ	Листов
РУК. ГР.	СМИРНОВА		Смир		Р	1	1
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА		Кад		ГОСТРОМ СЭСР		
ПРОБЛЕМА	СМИРНОВА		Смир		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТА СЭИ г. Москва		



1. Асбестоцементные листы крепятся к каркасу щита оцинкованными шурупами 4x50 через 300 мм
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах $\phi=5$ мм, раззенковать
3. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажность не более 16%
4. Знак Т нанести несмываемой краской на правой наружной стороне щита.
5. Объем древесины на щиты на Щ 11 - 0,22 м³, Щ 12 - 0,31 м³
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептической и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП ДБ 4-71.

ИЗМ. ЛИСТ И ДОК. М.		ПОДП. АРТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ		ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. СЛ.	РЫБИКНИА	Л. П. АРТА	Щ 11; Щ 12		Р		1:50
ГЛАВНОР.	Л. П. АРТА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	С. И. П. КОВА				ГОССТРОЙ ССРС		
ТЕХНИК.	Б. А. П. ЕВ				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 12		
ПРОВЕРКА	С. И. П. КОВА				Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЯ ПЛАН

ФОРМАТ

Альбом №

Типовой проект 409-29-55

Имя, фамилия, должность и дата

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-Щ14; Щ17 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л1
			КЖИ-Щ1; Щ18 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>Щ14</u>			
		1		Брусok 100x150 L=3120 ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 80x120 L=1240 " "	2	
		3		" 40x100 L=1240 " "	5	
		4		" 80x100 L=1240 " "	1	
		5		" 40x40 L=3000 " "	2	
		6		Доска 19x120 L=3120 " "	10	
				Шурупы АЗx30 ГОСТ 1145-70		
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63		
				Гвозди К3x70 " "		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Плиты минераловатные толстые марки 125 ГОСТ 9593-72			
			Паронизолэцм - 1 слой толщ. 10939-76			
			Число рубероида ГОСТ 10923-76			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x6 ГОСТ 18124-75			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>Щ 15</u>			
		7		Брусok 60x120 L=780 ГОСТ 8486-66	2	
		8		" 40x100 L=780 " "	5	
		9		" 60x100 L=780 " "	1	
		6		Доска 19x120 L=3120 " "	6	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x6 ГОСТ 18124-75			

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ
			<u>Щ 16</u>			
		10		Брусok 100x150 L=4630 ГОСТ 8486-66	2	
		11		" 60x120 L=1020 " "	2	
		12		" 40x100 L=1020 " "	6	
		13		" 80x100 L=1020 " "	1	
		14		" 40x40 L=4510 " "	2	
		15		Доска 19x120 L=4630 " "	7	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1500x1200x6 ГОСТ 18124-75			
			<u>Щ 17</u>			
		16		Брусok 60x120 L=700 ГОСТ 8486-66	2	
		17		" 40x100 L=700 " "	6	
		18		" 80x100 L=700 " "	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1200x800x6 ГОСТ 18124-75			

74
1979.15

- 74-29-55

КЖИ-Щ14; Щ15, Щ16; Щ17

Имя	Лист	Рисунки	Дата
И.В. КОСТ	Рисунки	И.В. КОСТ	
Р.У. КОСТ	И.В. КОСТ	И.В. КОСТ	
И.В. КОСТ	И.В. КОСТ	И.В. КОСТ	

ЦНТЫ ПОКРЫТИЯ
Щ14, Щ15, Щ16, Щ17

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ГОСТРОЙ БУР
ПРОЦЕНТИМ ИНСТИТУТ ВЕ
г. Москва

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

Лист № 12 из 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЭЖН-Щ18; Щ19 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		л. 1
			КЭЖН-Щ1; Щ1Б СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		лист 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 18</u>		
		1		Брусok 100x150; l=6400; ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 60x120; l=1320 "	2	
		3		" 40x100; l=1320 "	8	
		4		" 60x100; l=1320 "	2	
		5		" 40x40; l=6280 "	2	
		6		Доски 19x120; l=6400 "	9	
				Шурупы А 3x30; ГОСТ 1145-70		
				Гвозди К4x120; ГОСТ 4028-63		
				Гвозди К3x70 "		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Ляиты минераловатные полу-жесткие марки 125; ГОСТ 9573-76		
				Пароизоляция - 1 слой тол. 9; ГОСТ 10989-76		
				4 слоя рубероида; ГОСТ 10923-76		
				Лист асбестоцементный плоский 3600x1500x10; ГОСТ 18124-75	2	
				Лист асбестоцементный плоский 2800x1500x10; ГОСТ 18124-75	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ 19</u>		
		7		Брусok 100x150; l=2100; ГОСТ 8486-66	2	
		8		" 60x120; l=510 "	2	
		9		" 40x60; l=510 "	2	
		10		" 60x100; l=510 "	1	
		11		" 40x40; l=1980 "	2	
		12		Доски 19x120; l=2100; ГОСТ 8486-66		
				Шурупы А 3x30; ГОСТ 1145-70		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гвозди К3x70; ГОСТ 4028-63		
				" К4x120 "		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Ляиты минераловатные полу-жесткие марки 125; ГОСТ 9573-76		
				Пароизоляция - 1 слой тол. 9; ГОСТ 10989-76		
				4 слоя рубероида; ГОСТ 10923-76		
				Лист асбестоцементный плоский 3600x1500x10; ГОСТ 18124-75	2	

76

17609/5

77409-29-65				КЭЖН-Щ 18; Щ 19		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Нач. отд.	Рыбкина				Лит	Лист
Гл. конст.	Ляпкина				Р	1
Рус. гр.	Смирнова				Госстрой СССР	
Инженер	Удалова				Проектный институт №2	
Провер.	Смирнова				г. Москва	

Копировал: Графсера

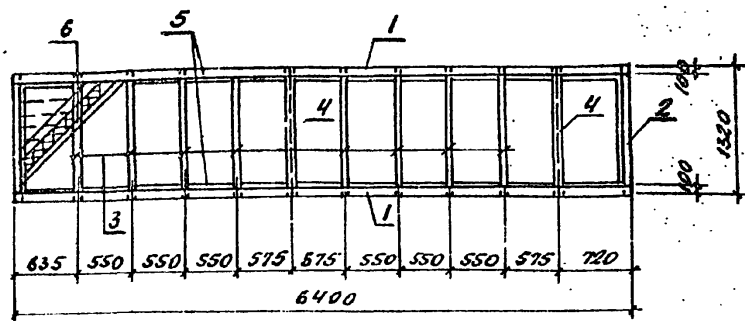
Формат

АРБЫМ III

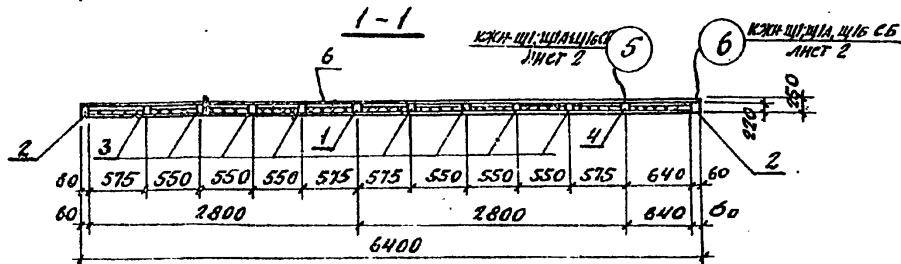
ИПРЕНИ КУРСОВЫЙ

ПРИБ. К ПРОЦ. И КАД. И. АРТА

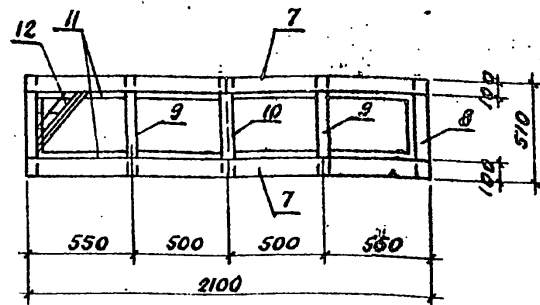
Щ 18



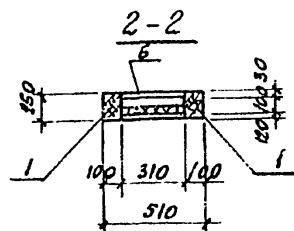
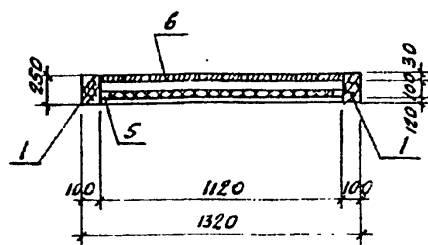
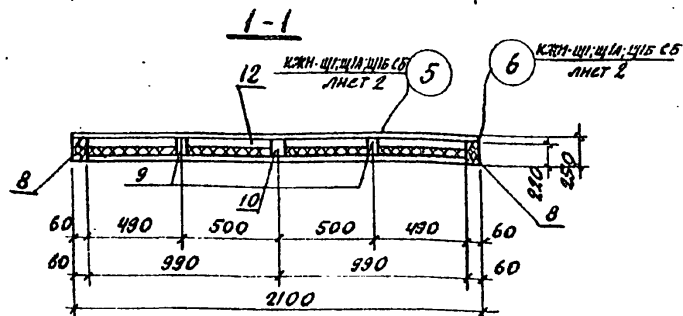
1-1



Щ 19



1-1



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами АЗх30 с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах d=4 мм раззенковать.

2. Материал каркаса - сосна или ель II категории влажностью не более 16 %.

3. Водонизоляционный ковер из 4х слоев рубероида на горячем битуме.

4. Объем древесины на щиты Щ 18 - 0,38 м³ Щ 19 - 0,09 м³

5. Под соединительное изделие поз. 12 просверлите отверстие ф 18.

6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СН и ПД в 4-71.

7. Объемный вес древесины $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$

7509/5 77

		Щ 18, Щ 19 СБ	
		ТТ.09-29-85	
		КЭЖ-Щ 18; Щ 19 СБ	
ИМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МАШТАБ
ИМ. ОТД.	Р. БЕЛКИНА	1985	1:50
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯЛКИН	10/08/85	1:25
Р. И. Г. Р.	СМИРНОВА		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА		
ПРОВЕРЕНА	СМИРНОВА		
Щиты покрытия Щ 18, Щ 19 Сборочный чертеж			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
ГОСТ Р 50588-93			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ			
г. Москва			
ФОРМАТ			

КОПИРОВАЛ ПЛС

АЛБОВО И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ 11 ДАТА

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-Щ20+Щ25 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л. 1
			КЖИ-Щ1+Щ16 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 2
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>Щ 20; Щ 21</u>			
		1		БРУСОК 100x250 L=6400 ГОСТ 8486-65	2	
		2		" 75x220 L=1500 "	2	
		3		" 75x100 L=1500 "	2	
		4		" 50x100 L=1500 "	8	
		5		" 50x100 L=500 "	1	
		6		" 40x60 "	300м	
		7		ДОСКА 19x120 L=6400 "	10	
				ШУРУПЫ А3x20 ГОСТ 1145-70	75	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	35	
				ГВОЗДИ К3x70 ГОСТ 4028-63	150	
				СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НАДЕТНОЕ МО	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2000x1500x6 ГОСТ 18124-75*	4	
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1500x1200x6 ГОСТ 18124-75*	2	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТК. КНЕ, МАРКИ 150 ГОСТ 8573-72*	020м ²	
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЕЯ МАРКИ П-350 ГОСТ 10999-76	76м ²	
				4 СЛОЯ СУБЕРИДА ГОСТ 10923-76	21м ²	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>Щ 22; Щ 23</u>			
		8		БРУСОК 50x100 L=400 ГОСТ 8486-65	2	
			<u>Щ 24</u>			
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	24	

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТК. КНЕ, МАРКИ 150 ГОСТ 8573-72*	020м ²	
			<u>Щ 25</u>			
		8		БРУСОК 50x100 L=400 ГОСТ 8486-65	1	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	24	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТК. КНЕ, МАРКИ 150 ГОСТ 8573-72*	020м ²	

16029/5 78

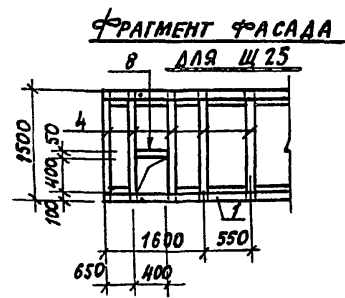
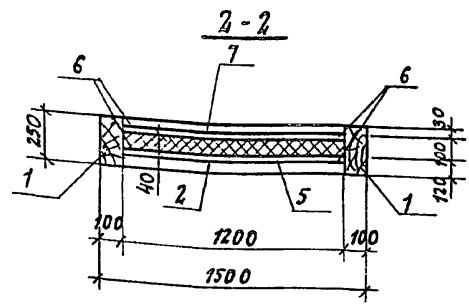
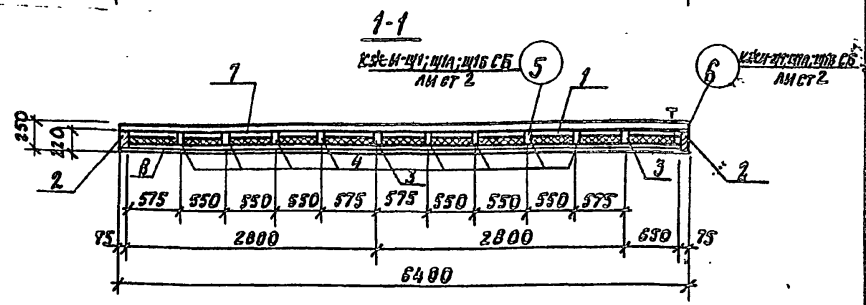
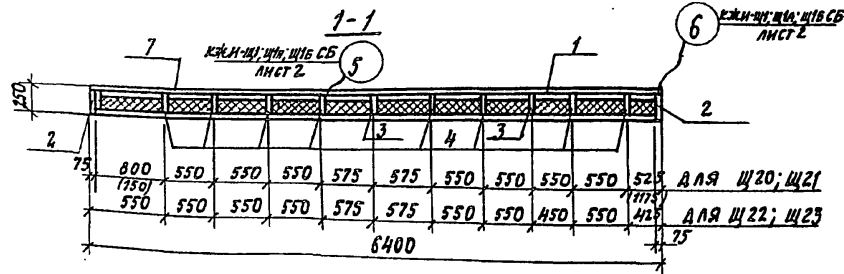
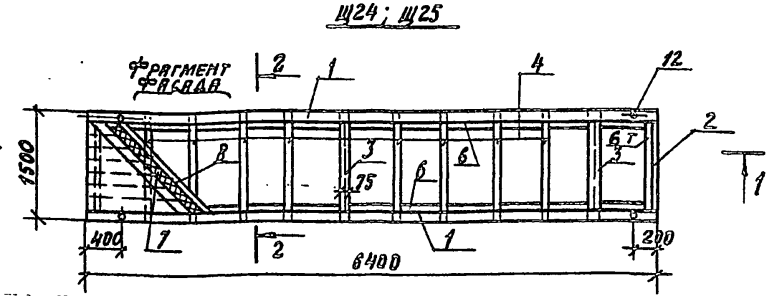
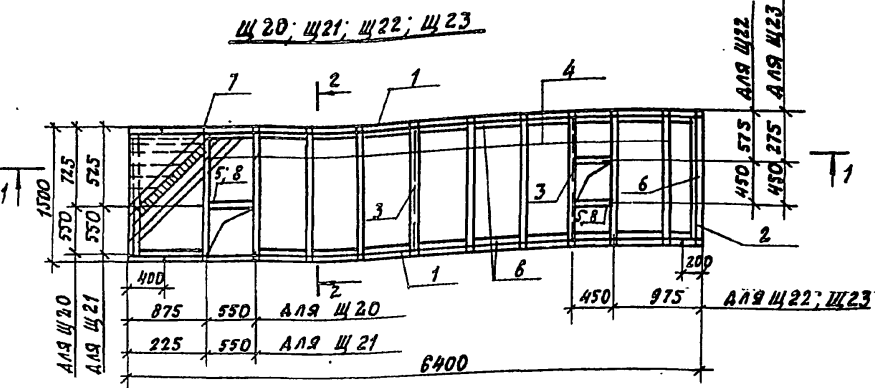
ТТ 409-29-65 КЖИ-Щ20+Щ25

ИЗМ. ЛИС	ПОДКЛ.	ПОД.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗМ.		Р	1	1
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН	ИЗМ.		ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ИЗМ.		ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2		
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	ИЗМ.		г. ВОСКРЕС		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	ИЗМ.				

ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ
Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25

Альбом III

Типовой проект 409-29-65



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами $\text{Н}3 \times 30$ с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах $\text{d} = 4$ мм раззенковать.
2. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажность не более 16%.
3. Водоизоляционный ковер из 4-х слоев рубероида на горячей битуме.
4. Объем древесины на щиты: Щ 20 - 0,70 м³; Щ 21 - 0,70 м³; Щ 22 - 0,69 м³; Щ 23 - 0,69 м³; Щ 24 - 0,70 м³; Щ 25 - 0,69 м³.
5. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии требованиями СНиП II-V.4-71
6. Объемный вес древесины $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$

ИМЕ. И ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА

7608/5 (79)

				117 409-29-65	КЭЖ-Щ 20 ÷ Щ 25 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Щиты покрытия Щ 20; Щ 21; Щ 22; Щ 23; Щ 24; Щ 25 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОФ.	РМБКИНА	Павл				
ГЛ. КОНС.	ЛАПЕНН	Велл		ЛИТ.	МАССА	ИМПШТБ
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Тер			0.615	1:50
ИНЖЕНЕР	КРАМКОВА	Тер		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Тер		ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		

КОПИРОВАЛ: Д.С.

ФОРМАТ