

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

УСЛ 69.022.51:691.328.5

ОКП

Группа ЖЗ

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного технического
управления

О.М.Иванцов

5.12.83

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Технические условия

ТУ 102-339-83

Впервые

Срок действия

с 1.2.84

до 1.2.89

СОГЛАСОВАНО

Директор СибНИПИгазстроя

М.С.Ройтер

письмо от 01.04.82
№ 2097/ОСТД

Начальник СУ
по строительству комплект-
но-блочных устройств

В.Д.Андросов
телеграмма от 03.06.82
№ 12/3003

Главный инженер
Новочеркасского завода
железобетонных изделий
и строительных деталей

В.Н.Вернигор
письмо от 27.01.82
№ 16/148

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства

А.С.Бояринов
письмо от 26.01.82
№ 23/28

Директор ЭКБ по
железобетону

Н.С.Морозов

24.12.81

Главный конструктор проекта

Л.А.Бондарева

24.12.81

Заведующий отделом № 2

И.Л.Орлов

18.12.81

Руководитель бригады отдела МО
ответственный исполнитель

Г.Н.Омельченко

18.12.81

продолжение на следующем листе

Подпись и дата

Имя, № дубл.

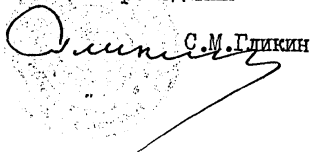
Взам. инв. №

Подпись и дата

№, № подл.
42

Продолжение титульного листа
Панели перегородок асбесто-
цементные трехслойные на
деревянном каркасе с мине -
раловатными плитами
ТУ 102-339-83

Заместитель директора
ЦНИИПромзданий

 С.М. ГЛИКИН

Име. № п/дл.	Подп. и дата	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
42				

Настоящие технические условия распространяются на панели перегородок асбестоцементные трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами, предназначенные для перегородок отапливаемых производственно-вспомогательных зданий, возводимых на объектах добычи и транспортирования нефти и газа в блочном и комплектно-блочном исполнении, а также для сборно-разборных производственных зданий, возводимых в районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов.

Панели применяются в помещениях с неагрессивной и слабо-агрессивной степенью воздействия газовых сред и относительной влажностью воздуха до 60%.

Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям высшей и первой категории.

Пример условного обозначения при заказе асбестоцементной трехслойной панели перегородки первого типа шириной 1190 мм и длиной 2150 мм

I ПГА 220.120 ТУ 102-339-83

- I - тип панели основной глухой;
- ПГА - панель перегородки глухая асбестоцементная;
- 220 - длина панели в сантиметрах с округлением до целого числа;
- 120 - ширина панели в сантиметрах с округлением до целого числа

Соответствие условного обозначения панелей при заказе и проектам приведено в справочном приложении I.

Име. № подл.	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата				
42							
				ТУ 102-339-83			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панели перегородок асбестоцементные, трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами. Технические условия.	
	Разраб.						
	Пров.						
	Н. контр.		Титова				
	Утв.						
					Лит.	Лист	Листов
					А	2	
ЭКБ по железобетону							

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий, комплекта рабочих чертежей 3233.00.00.000 и 3247.00.00.000, утвержденных в установленном порядке.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.1. Основные размеры панелей должны соответствовать указанным в табл.1.

I.2.2. Отклонения размеров панелей от проектных не должны быть более величин, указанных в табл.2.

Таблица 2

мм

Длина панелей	<u>Предельные отклонения от номинальных размеров</u>					
	высшей категории качества:первой категории качест-					
	ва					
	по длине	по ширине	по толщине	по длине	по ширине	по толщине
До 1000	± 3,0	± 3,0	± 2,0	± 5,0	± 4,0	± 3,0
Св.1000 до 1600	± 4,0	± 3,0	± 2,0	± 6,0	± 4,0	± 3,0
" 1600 до 2400	± 4,0	± 3,0	± 2,0	± 6,0	± 4,0	± 3,0
" 2400 до 3600	± 5,0	± 3,0	± 2,0	± 6,0	± 4,0	± 3,0

I.3. Требования к материалам

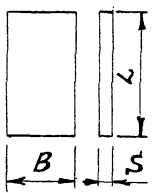
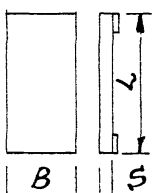
I.3.1. Облицовка панелей должна выполняться из асбестоцементных листов по ГОСТ 18124-75.

I.3.2. Асбестоцементные листы должны иметь правильную прямоугольную форму. Разность длин диагоналей не должна превышать 5 мм.

Взам. инв. № 12345 / Инв. № 12345 / Подг. и дата / Подг. и дата / 42

Размеры, в мм

Таблица I

Тип панели	Эскиз	Условное обозначение панели	B	L	S	Масса справочная, кг	Код ОКП
I - Основная глухая		IIГА 120.220	II90	2I50	72	100,8	
		IIГА 90.220	890	2I50	72	81,5	
		IIГА 30.220	290	2I50	72	30,2	
		IIГА 120.350	II90	3520	72	160,5	
		IIГА 90.350	890	3520	72	133,5	
		IIГА 30.350	290	3520	72	48,0	
		IIГА 120.3I0	II90	3I20	72	139,0	
		IIГА 90.3I0	890	3I20	72	103,0	
		IIГА 30.3I0	290	3I20	72	43,2	
		2 - Доборная		2IIГА 120.I65	II90	I650	
2IIГА 90.I65	890			I650	72	56,6	
2IIГА 30.I65	290			I650	72	18,0	
2IIГА 120.I30	II90			I300	72	62,0	
2IIГА 90.I30	890			I300	72	46,7	
2IIГА 30.I30	290			I300	72	19,I	
2IIГА 120.I00	II90			I050	72	4I,7	
2IIГА 90.I00	890			I050	72	38,I	
2IIГА 30.I00	290			I050	72	10,5	
2IIГА 120.75	II90			750	72	3I,0	
2IIГА 90.75	890			750	72	28,3	
2IIГА 30.75	290			750	72	9,0	

ТУ 102-339-83

Продолжение таблицы I

Тип панели	Эскиз	Условное обозначение панели	B	L	S	Масса справочная, кг	Код ОКП
3 - с дверью		ЗПТА I20.210 ЗПТА I20.310 ЗПТА I20.350	II90 II90 II90	2150 3120 3520	72 72 72	73,0 98,0 110,0	

Изм. - см. Инв. №

ТУ 102-339-83

1.3.3. По физико-механическим показателям асбестоцементные листы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 18124-75.

1.3.4. Листы после резки должны иметь размеры, соответствующие указанным в рабочих чертежах.

1.3.5. Листы для панелей должны иметь ровные кромки без заусенцев и неровностей. Для панелей высшей категории качества должны применяться листы высшего сорта.

1.3.6. В качестве утеплителя должны применяться минераловатные плиты на синтетическом связующем марки I25 по ГОСТ 9573-82.

Для панелей высшей категории качества должны применяться минераловатные плиты, соответствующие требованиям высшей категории качества.

1.3.7. Влажность минераловатных плит, укладываемых в панель, не должна превышать 1% по массе.

1.3.8. Элементы деревянного каркаса должны изготавливаться из строганых брусков сплошного сечения.

1.3.9. Бруска каркаса должны выполняться из древесины сосны или ели. Качество древесины должно удовлетворять требованиям к пиломатериалам II сорта по ГОСТ 8486-66.

Влажность древесины каркаса к моменту сборки конструкции должна быть $17 \pm 1\%$.

Отклонения от размеров строганых брусков каркаса не должны превышать по ширине ± 1 мм, по толщине $\pm 0,5$ мм.

Бруска по длине должны быть цельными.

1.3.10. Строганые детали деревянного каркаса должны быть в соответствии с требованиями СНиП II-25-80 антисептированы и антипирены.

И.в. №... Лист №... и дата
И.в. №... Лист №... и дата
И.в. №... Лист №... и дата

1.3.11. Склеивание элементов деревянного каркаса должно производиться на казеиновом клее по ГОСТ 3056-74 или водостойкими синтетическими клеями, например фенолформальдегидным клеем КБ-3 с последующим закреплением гвоздями по ГОСТ 4030-63.

1.3.12. Для крепления облицовки к каркасу должны применяться шурупы по ГОСТ 1144-80.

1.3.13. Накладки для крепления панелей к каркасу перегородок должны изготавливаться из стальной полосы по ГОСТ 103-76, марки ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71.

1.3.14. Детали крепления винты, гайки, шайбы, монтажные накладки и другие металлические элементы должны иметь антикоррозионное покрытие, выполненное в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

1.4. Требования к панелям

1.4.1. Сборку панелей следует производить в кондукторах на специальных сборочных стендах.

1.4.2. Панели должны иметь правильную прямоугольную форму. Разность длин диагоналей не должна превышать 10 мм.

1.4.3. Отклонение от прямолинейности продольных граней панели (кривизна продольных ребер каркаса) не должна быть более 1 мм на 1м длины.

Для панелей высшей категории качества отклонение от прямолинейности продольных граней панели не должно быть более 2 мм на всю длину (рис.1).

1.4.4. Отклонение от плоскостности панели (вогнутость или выпуклость) в продольном направлении не должна быть более 1 мм на 1 пог.м. длины (Рис. 2).

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
42				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102-339-83

Лист
7

1.4.5. Допускаемое отклонение по массе панелей не должно превышать $\pm 3\%$.

1.4.6. Плиты утеплителя должны быть уложены в распор с обжатием их, предотвращающим смещение в процессе перевозки и монтажа панелей. Утеплитель перед укладкой в панель обернуть полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354-82.

1.4.7. Винты, крепящие накладки, шурупы должны быть плотно затянуты. Соединение со срезанной резьбой не допускается.

1.4.8. Дверные блоки должны устанавливаться с тщательным уплотнением. Дверные полотна должны открываться свободно.

1.4.9. Внешний вид и качество панелей должно соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.4.10. В панелях не допускается:

наличие раковин, трещин, околлов, пробоин на облицовке;

наличие масляных пятен на облицовке;

заусенцы и неровности на кромках листов облицовки;

зазоры в укладке теплоизоляционного слоя.

1.5. Комплектность

1.5.1. Номенклатура и число поставляемых панелей должны соответствовать спецификации заказчика.

1.5.2. Панели должны поставляться полной заводской готовности, укомплектованными в соответствии с рабочими чертежами (с заполнением дверных проемов, с установленной фурнитурой и замками).

1.5.3. При невозможности обеспечить сохранность при транспортировке фурнитуры и замков допускается отправка их вместе с панелями в упакованном виде по соглашению предприятия-изготовителя и потребителя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

I.6. Маркировка

I.6.I. Маркировку панелей наносят на поперечном торце на расстоянии 50 мм от края панели.

Маркировка должна выполняться несмываемой краской (отличной от цвета панели) при помощи трафарета или штампа и содержать:

товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

марку панели;

дату изготовления;

штамп ОТК;

массу панели в килограммах;

обозначение настоящих ТУ.

I.7. Упаковка

I.7.I. Панели поставляют пакетами.

I.7.2. Упаковку панелей в пакеты должны производить в соответствии с требованиями чертежей предприятия-изготовителя. В пакет по высоте следует укладывать не более 5 шт панелей.

I.7.3. К каждому пакету панелей прикрепляют бирку. На бирке следует указывать:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

марку панелей;

номер заказа;

наименование и адрес заказчика;

число панелей в пакете;

массу пакета (брутто);

штамп ОТК;

обозначение настоящих технических условий.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

42

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемка панелей должна производиться отделом технического контроля партиями. В состав партии входят панели, изготовленные из материалов одного вида, марки и качества по одной и той же технологии.

Количество панелей в партии не должно быть более 200 шт и не превышать недельный выпуск панелей.

2.2. При приемке партии панелей следует проверять соответствие панелей требованиям настоящих технических условий по следующим показателям:

внешнему виду, размерам, правильности формы (отклонению от прямоугольности, плоскостности, прямолинейности), наличию и правильности установки накладок;

массе панелей;

степени затяжки шурупов, болтов, винтов;

качеству установки дверных блоков;

качеству упаковки;

наличию и правильности маркировки.

2.3. Проверку внешнего вида панелей, наличие и правильность установки накладок, правильность установки дверных блоков, наличие маркировки - следует производить путем сплошного контроля.

2.4. Для проверки размеров и правильности формы, массы, степени затяжки винтов, шурупов и болтов отбирают 1% панелей, входящих в состав партии, но не менее трех панелей.

2.5. Проверку степени затяжки винтов, шурупов и болтов производят на каждой панели, отобранной в соответствии с п.2.4.

Качество крепления проверяют выборочно не менее чем для 30% каждого типа крепления.

42
Взятые инв. № 10001 к. Подп. и дата
Подп. и дата

2.6. Если проверяемые панели хотя бы по одному показателю не будут удовлетворять требованиям настоящих технических условий, то следует проводить проверку удвоенного количества панелей данной партии.

2.7. Если при повторной проверке хотя бы одна панель не будет удовлетворять требованиям настоящих ТУ все панели должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно.

2.8. Результаты приемочного контроля каждой партии панелей должны быть записаны в журнале технического контроля предприятия-изготовителя.

2.9. Потребитель имеет право производить приемку панелей, применяя при этом правила приемки и методы контроля, установленные настоящими техническими условиями.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Марки минераловатных плит и полиэтиленовой пленки, конструкции и размеры винтов, шурупов, болтов, гаек и шайб; типы дверных блоков-проверяют по документам предприятий-изготовителей, удостоверяющим их качество, а также по результатам входного и операционного контроля.

3.2. Внешний вид панелей, качество установки дверных блоков проверяют путем осмотра и сравнением с утвержденным эталоном.

3.3. Проверку размеров панелей следует производить металлическими измерительными линейками по ГОСТ 427-75, металлическими измерительными рулетками 2-го класса по ГОСТ 7502-80, штангенциркулями по ГОСТ 166-80, шаблонами и другими универсальными инструментами, прошедшими проверку в установленном порядке.

3.4. Влажность минераловатных плит определяют по ГОСТ 17177.4-81.

ТУ 102-339-83

№ 12

12

Изм. инв. № 1/ИВ. № 03/05.1. Подп. и дата. 4/2

№	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

3.5. Наличие накладок, качество установки дверных блоков, а также наличие маркировки на панелях проверяют визуально.

3.6. Отклонение от прямолинейности кромок панели проверяют при помощи поверочной линейки 2-го класса точности по ГОСТ 8026-75 и щупов по ГОСТ 882-75. При проверке измеряют максимальный зазор между продольной кромкой панели и прикладываемой к ней поверочной линейкой.

3.7. Отклонение от плоскостности панели (вогнутость или выпуклость) в продольном направлении проверяют размещением панели на выровненной горизонтальной поверхности или на поверочной плите по ГОСТ 10905-75 с использованием щупов по ГОСТ 882-75 или штангенциркуля ШЦ-III по ГОСТ 166-80, или специальных шаблонов.

3.8. Отклонение от прямоугольности панелей проверяют при помощи угольника по ГОСТ 3749-77 и щупов по ГОСТ 882-75 по двум противоположным углам панели.

3.9. Степень затяжки винтов, болтов и шурупов проверяют вручную с помощью отвертки.

3.10. Массу панелей следует определять путем взвешивания динамометром общего назначения по ГОСТ 13837-79.

3.11. Влажность древесины должна определяться по ГОСТ 16483.7-71 электровлагомером ЭВ-2М.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Панели следует транспортировать железнодорожным или автомобильным транспортом.

Погрузка, размещение отправочных грузовых мест, входящих в комплект поставки, их закрепление на время транспортирования и разгрузки должны соответствовать правилам и техническим условиям перевозки грузов, действующих на данных видах транспорта.

4.2. Транспортирование панелей должно производиться только пакетами в рабочем положении и отвечать требованиям ГОСТ 21929-75.

Исполнитель: Подпись и Дата
Аванс. инст. № 107/339-83
Исполнитель: Подпись и Дата

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

Условное обозначение панели при заказе	Условное обозначение панели в проектной документации	Номер проектной документации
1ПГА 120.220 ТУ 102-339-83	ПГА-12х21,5	3247
1ПГА 90.220 ТУ 102-339-83	ПГА- 9х21,5	3247
1ПГА 30.220 ТУ 102- 339-83	ПГА- 3х21,5	3247
1ПГА 120.350 ТУ 102- 339-83	ПГА- В-12	3233
1ПГА 90.350 ТУ 102- 339-83	ПГА- В-9	3233
1ПГА 30.350 ТУ 102- 339-83	ПГА- В-3	3233
1ПГА 120.310 ТУ 102- 339-83	ПГА- 10	3233
1ПГА 90.310 ТУ 102- 339-83	ПГА- 9	3233
1ПГА 30.310 ТУ 102- 339-83	ПГА- 3	3233
2ПГА 120.165 ТУ 102- 339-83	ПГА-10х16.5	3247
2ПГА 90.165 ТУ 102- 339-83	ПГА- 9х16.5	3247
2ПГА 30.165 ТУ 102- 339-83	ПГА- 3х16.5	3247
2ПГА 120.130 ТУ 102- 339-83	ПГА- 12х13	3247
2ПГА 90.130 ТУ 102- 339-83	ПГА- 9х13	3247
2ПГА 30.130 ТУ 102- 339-83	ПГА- 3х13	3247
2ПГА 120.100 ТУ 102- 339-83	ПГА- 12х10.5	3247
2ПГА 90.100 ТУ 102- 339-83	ПГА- 9х10.5	3247
2ПГА 30.100 ТУ 102- 339-83	ПГА- 3х10.5	3247
2ПГА 120.75 ТУ 102- 339-83	ПГА- 120х7,5	3247
2ПГА 90.75 ТУ 102- 339-83	ПГА- 90х7,5	3247
2ПГА 30.75 ТУ 102- 339-83	ПГА- 30х7,5	3247
3ПГА 120.210 ТУ 102- 339-83	ЦДА- 10-21.5	3247
3ПГА 120.310 ТУ 102- 339-83	ЦДА-12	3233
3ПГА 120.360 ТУ 102- 339-83	ЦДА- В-12	3233

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102-339-83

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ НТД, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 1.9-67	Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения
ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 882-75	Щупы. Технические условия
ГОСТ 1144-80	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры
ГОСТ 3056-74	Клей казеиновый в порошке. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Типы. Основные параметры. Технические требования
ГОСТ 4030-63	Гвозди кровельные. Конструкция и размеры
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-75	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8486-66	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10905-75	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
42				
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов(страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докумен та	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Под- дельного пись та	Да- та
	изменен ных	заменен ных	новых	аннули- рован- ных					

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
112				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

74 102 - 339 - 83

Лист
18

Изменение № I к ТУ 102-339-83

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Таблица I. Дополнить новыми марками:

Таблица I

размеры в мм						
Тип панели	Условное обозначение панели	B	L	S	Масса справочная, кг	Код ОКП
I - Основная	ИПГА 120.240	1190	2380	72	112,2	
	ИПГА 90.240	1190	2380	72	87,3	
	ИПГА 30.240	1190	2380	72	33,0	
3 - с дверью	ЗПГА 120.240	1190	2380	72	110,0	

Примечание: Масса панелей указана для плотности минераловатных плит 125 кг/м³.

Пункт I.2.2 изложить в новой редакции:

"I.2.2. Отклонения размеров панелей от проектных не должны превышать:

- по длине \pm 5 мм,
- по ширине \pm 5 мм,
- по толщине + 4; -3 мм.

Пункт I.3.2 исключить

№ п. л. таб. Измен. и дата
№ п. л. таб. Измен. и дата
№ п. л. таб. Измен. и дата
№ п. л. таб. Измен. и дата

ТУ 102-339-83 изм. № I

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Трофимова	Тр. 1/м	11/11/81	
Пров.	Орлов	Орл		
И.Контр.	Омельченко	Ом		

панели перегородок асбестоцементные трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами. Технические условия.
Изменение № I

Лит.	Лист	Листов
	2	4
ЭКБ по железобетону		

Пункты 1.3.4 и 1.3.5 исключить.

Пункт 1.3.6 второй абзац исключить.

Пункт 1.3.8. Дополнить абзацем:

"Доборные бруски допускается устанавливать составными".

Пункт 1.3.9 второй абзац. Заменить значение влажности:
"не более 20%."

Третий абзац. Заменить значения отклонений:

"по ширине ± 1 мм, по толщине $+0,5$ мм"

на "по ширине и толщине ± 2 мм".

Пункт 1.3.10 изложить в новой редакции:

"1.3.10. Строганные детали деревянного каркаса должны быть антисептированы".

Пункт 1.3.13 изложить в новой редакции:

"1.3.13. Накладки для крепления панелей к каркасу перегородок по согласованию с заказчиком допускается не устанавливать".

Пункт 1.4.3. Заменить значение отклонения:

1 мм на 2 мм и дополнить ссылкой "(рис. 1)".

Второй абзац исключить.

Пункт 1.4.4. Заменить значение отклонения:

1 мм на 2 мм.

Пункт 1.4.5 исключить.

Пункт 1.4.6. Исключить последнее предложение.

Пункт 1.4.10. Исключить слова: "заусенцы и неровности на кромках листов облицовки".

Пункт 1.5.2. Исключить слова: "с установленной фурнитурой и замками".

Пункт 1.5.3 исключить.

Изм. № послед. редакции и дата
Изм. № послед. редакции и дата
Изм. № послед. редакции и дата
Изм. № послед. редакции и дата

Изм.	Лист	и докум	Подп	Дата
------	------	---------	------	------

Пункт 1.6.1 первый абзац. Исключить слово: "поперечном".
Третий абзац. Исключить слова "массу панели в килограммах".

Пункт 1.7.2. Исключить второе предложение.

Пункт 3.1. Исключить слова: "и полиэтиленовой пленки".

Пункт 4.4 первый абзац. Исключить слова: "вид покрытия металлических листов от коррозии".

Третий абзац исключить.

Пункт 4.6. Первый абзац дополнить словами: "поверхностными водами".

Второй абзац дополнить словом: "панелей".

Приложение 1. Графа "Условное обозначение панели в проектной документации" заменить обозначение:

ПГА-10 на ПГА-12 ;
ПГА-120x7,5 на ПГА-12x7,5 ;
ПГА-90x7,5 на ПГА-9x7,5 ;
ПГА-30x7,5 на ПГА-3x7,5 ;
ЦДА-10x21,5 на ЦДА-12x21,5.

и дополнить марками:

Условное обозначение панели при заказе	Условное обозначение панели в проектной документации	Номер проектной документации
ПГА 120.240 ТУ 102-339-83	ПГА-12x24	3247
ПГА 90.240 "	ПГА-9x24	
ПГА 30.240 "	ПГА-3x24	
ЗПА 120.240 "	ЦДА-12x24	

Приложение 2. Исключить: ГОСТ 1.9-67, ГОСТ 103-76, ГОСТ 380-71 и ГОСТ 13837-79.

ЦНБ № 108/81 Подпись и дата
Взам. инв. № 108/81 Подпись и дата
ЦНБ № 108/81 Подпись и дата

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКН 57 8195

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ССО "Нефтегазмонтаж"

Письмо Р.А.Тамерьян
от 25.10.88 № 18-6/2110

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении технических условий

ТУ 102-339-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Группа Ж 35

УТВЕРЖДАЮ

Зам.начальника
Главного научно-технического
управления

Б.С.Ланге 28.11.88 Б.С.Ланге

В.П.Кузнецов
22.11.88г.

Главный инженер
ВНИИКопецстройконструкции

А.Б.Рубинштейн
А.Б.Рубинштейн
Заведующий отделом 9

Н.Х.Гольцов
Н.Х.Гольцов
Заведующий отделом 10

В.П.Кузнецов
В.П.Кузнецов

ВНИИПК спецот- ройдонст.	Наименование		Обозначение		Причина	Шифр	Лист	Листов
	2-88		ТУ 102-339-83					
Отд. №10	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается				—			
Изм.	Содержание изменения					Применимость		
2	<p>Титульный лист: Продлить срок действия до 01.01.94.</p> <p>Пункт 1.3.9. Заменить ссылку: ГОСТ 8486-66 на ГОСТ 8486-86Е (СТ СЭВ 2369-80).</p> <p>Пункт 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 17177.4-81 на ГОСТ 17177-87.</p> <p>Пункт 3.7. Заменить ссылку: ГОСТ 10905-75 на ГОСТ 10905-86.</p> <p>Пункт 4.4. Последний абзац исключить.</p> <p>Приложение 2 заменить на приложение 2^а</p>					<p>Разослать</p> <p>1) Новочеркасскому заводу железобетонных изделий и строительных деталей</p> <p>2) ПО Нефтегазстрой- конструкция</p>		
	Составил	Проверил	Т. контр.	И. контр.	Утвердил	Предст. заказчика		
	Разоранов			Смальченко		Приложение		
	Исполнил	Разоранов	Контр. копию исправил		Орлов	—		

ИЗВЕЩЕНИЕ

4

Изм.

Содержание изменения

2

Продолжение приложения 2^а

ГОСТ 9573-82 (СТ СЭВ 1566-79)	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10905-86	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ 16483.7-71 (СТ СЭВ 387-76)	Древесина. Методы определения влажности
ГОСТ 17177-87 (СТ СЭВ 5064-85, СТ СЭВ 5065-85)	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы контроля
ГОСТ 18124-75 (СТ СЭВ 827-77)	Листы асбестоцементные плоские
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования
СНип II-25-80	Деревянные конструкции
ТУ 2-034-225-87	Щуны. Модели 82002, 32102, 82202, 82302.

Изм

Содержание изменения

2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2^а

ГОСТ 166-80 (СТ СЭВ 704-77- СТ СЭВ 707-77, СТ СЭВ 1309-78)	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1144-80 (СТ СЭВ 2329-80)	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры
ГОСТ 3056-74	Клей казеиновый в порошке. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 4030-63	Гвозди кровельные. Конструкция и размеры
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-75 (СТ СЭВ 243-75)	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8486-86Е (СТ СЭВ 2369-80)	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности СССР

ОКП 57 8195
СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ССО "Нефтегазмонтаж"

 П.А. Тамерьян

62.04.90

Группа Ж 35
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ВНИИ Спецстройконструкция


 А.Б. Русинштейн

65.04.90

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3
об изменении технических условий
ТУ 102-339-83


ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ С
МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Заведующий отделом 9

 Н.К. Гольцов

26.03.90

Заведующий отделом 10

 В.П. Кузнецов

26.03.90

1990

