

УДК 621.88:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00615-73

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ,
ЭКРАНИРОВАННЫХ ШЛАНГОВ,
ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ И ЖГУТОВ

На 4 страницах

Общие технические условия

Взамен

Проверено в 1989 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 17 июля 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на узлы и детали крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов летательных аппаратов, предназначенных для эксплуатации в различных климатических условиях.

Издание официальное

ГР 2600 от 28.08.73

Перепечатка воспрещена

Лит. изм.
№ изв.

1
6264

2
7161

3
11283

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

1404

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали и узлы крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов должны изготавливаться по документации, утверждаемой в установленном порядке.

1.2. На поверхности деталей не допускаются трещины, плены, заусенцы, риски, вмятины и повреждения, снижающие механическую прочность деталей.

1.3. На необрабатываемых поверхностях деталей, изготавливаемых штамповкой, допускаются незначительные вмятины и следы от штампов, величина которых не должна быть более половины предельных отклонений на соответствующий размер детали.

1.4. Сборочные единицы и детали крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов жгутов должны быть работоспособны при эксплуатации и после внешних воздействий, указанных в таблице.

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора
Синусоидальная вибрация	Амплитуда ускорения, $m \cdot c^{-2} (g)$	98 (10)
	Максимальная амплитуда перемещения, мм	1,0
	Максимальная частота, Гц	300
Механический удар многократного действия	Максимальное ударное ускорение, $m \cdot c^{-2} (g)$	12
	Длительность действия ударного ускорения, мс	От 20 до 50
Линейное ускорение	Значение линейного ускорения $m \cdot c^{-2} (g)$	98 (10)
Повышенная температура среды	Рабочая, °C	500*
	Предельная, °C	
Пониженная температура среды	Рабочая, °C	-60
	Предельная, °C	
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °C, %	98

1.5. Срок службы деталей и узлов креплений 10 лет.

* В зависимости от материалов деталей и узлов крепления.

Лит.изм. 3
№ изв. 11283

1404

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

4.5. В каждый ящик упаковываются детали (сборочные единицы) только одного наименования вместе с упаковочным паспортом, в котором указываются наименование, обозначение и количество деталей. Паспорт подписывается представителем ОТК завода-изготовителя.

4.6. Масса ящика брутто не должна превышать 32 кг.

4.7. На торцовой стороне ящика с помощью трафарета должны быть нанесены стойкой краской:

- а) наименование завода-изготовителя;
- б) обозначение деталей (сборочных единиц).

4.8. Детали (сборочные единицы) должны храниться на стеллажах, установленных в сухом помещении и защищенных от механических повреждений.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Поставщик должен гарантировать соответствие деталей и сборочных единиц креплений трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения. Гарантийный срок устанавливается в течение 10 лет с момента изготовления.

Имя. № дубликата	
Имя. № подлинника	1404

Лит. изм.	3
№ изв.	11283

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- нен- ного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	1404