

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 12

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ  
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 12

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ  
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ  
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
РУК. ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

БОЦДАРЕНКО  
ШЕЙКО  
МАЗАЛОВА

ПЕТРОВ  
ШАКОВ  
ЧЕРНОМАЗ

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ  
ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
ЗАВ. ЛАБОРАТ.  
СТ. НАЧ. СТР.

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 01.10.1983 г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ  
ГОССТРОЯ СССР

ОТ 15.07.1983 г. № 185



Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей балочного типа с опорной пятой и шпалочным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях.

Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например, ПСП 36-Б2-Ш1; ПСП 48-Б4-Ш).

Первая группа содержит буквы ПСП, что означает, панель стеновая с опорной пятой и цифра, обозначающие высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает букву «Б», обозначающую схему работы панели - «балочная» и цифру, обозначающую схему нагрузки.

Третья группа включает букву «Ш», обозначающую тип стыка панелей - «шпалочный» и цифры, обозначающие разновидность изделия:

1 - наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок «вода - вода»; 3 и 4 - шаг крепления опор конструкции покрытия по верху стен соответственно 3,0 и 4,0 м.

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок «грунт - вода» или «воздух - вода» цифровой индекс 1 отсутствует.

При шаге крепления опор 6,0 м цифровой индекс 3 или 4 при букве «Ш» отсутствует.

Схему нагрузок см. в выпуске 3.900-3 вып. 9.

3.900-3.12.1 00.0070

Техническое описание

Страна	Лист	Листов
Р	1	10
Содержание: 1. Технические характеристики изделий		

Шифр по ГОСТ 19068-01 4

Исполнитель	Проверено	Дата
Н. Копр.	Шейко	12.1
Рыс. в.р.	Постыков	
Белик	Мазалева	
Ст. инж.	Саварал	
Инженер	Возняков	
	Исаиченко	

### 1. Конструкция панелей.

1.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные - высотой 2,4 м и трапециевидные - высотой 3,0 - 6,0 м, увеличивающиеся по толщине к низу.

Ширина панелей всех типоразмеров - 2980 мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления нескольких марок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (ПСП 36 и ПСП 30; ПСП 48 и ПСП 42; ПСП 60 и ПСП 54). Боковые грани панелей имеют пазы для образования монолитиваемого стыка.

Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей с изменением некоторых размеров

1.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже приваркой накладок.

1.3. Армирование панелей принято сварными сетками:

а) для панели - плоскими сетками, основной сеткой на всю высоту панели и добавочными сетками, которые устанавливаются также в средней и верхней зонах;

б) для пяты - плоскими и гнутыми сетками.

1.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы. Не допускается применение фиксаторов, выходящих на

3.900-3.12.1 00.0070

Шифр по ГОСТ 19068-01 4

Лист
2

наружную поверхность изделия.

1.5. В панелях предусмотрены стропобочные петли с падающим кольцом. Кольцо после заглаживания поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

Конструкция петель принята в соответствии с указаниями, приведенными в вып. 4/82.

1.6. Защитный слой бетона для арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальной арматуры - 20 мм.

1.7. Чертежи арматурных изделий приведены в части 2 настоящего выпуска.

1.8. Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии" в отношении плотности бетона и защиты поверхностей бетона лакокрасочным или пленочными материалами.

При применении бетонов повышенной плотности к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение плотности - буква "П".

## 2. Технические требования к изготовлению.

2.1. Настоящие технические требования содержат указания по изготовлению, маркировке, хранению и транспортированию сборных железобетонных стеновых панелей с опорной пяткой балочного типа.

3.900-3.12.1 00.00 TO

Искт

3

2.2. Стеновые панели ПСП 24-Б-ПСП 60-Б должны изготавливаться из тяжелого бетона марки не ниже М200 по прочности на сжатие и марки В4 по водонепроницаемости в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования"

2.3. Марки бетона по морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1/82 настоящей серии.

2.4. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 "Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям" и ГОСТ 10178-76 "Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия."

2.5. В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2,5.

Содержание отнучиваемых примесей в песке не должно превышать 1% по массе.

2.6. Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям:  
(см. таблицу 1).

2.7. Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения панели.

2.8. Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона.

3.900-3.12.1 00.00 TO

Искт

4

19068-01 5

Таблица 1

Показатели	Режим эксплуатации конструкции по СНиП 3-31-74		
	1	2	3, 4
Прочность исходной горючей породы в кгс/см <sup>2</sup> не менее; изверженные породы;	1200	1000	800
Осадочные и метаморфические породы.	800	800	800
Содержание игольчатых и лещадных зерен в % по массе не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по массе не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по массе не более; изверженные породы;	0,5	0,5	1,0
Осадочные и метаморфические породы.	1,0	1,0	1,5
Плотность породы в т/м <sup>3</sup> не менее	2,5	2,5	2,4
Содержание пылевидных илистых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием в % по массе не более; изверженные породы;	0,5	1,5	2,0
осадочные и метаморфические породы	1,0	2,0	2,5

3.900-3.12.1 00.00 TO

Лист  
5

Формат А4

Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размерах фракций		
	5-10 мм	11-20 мм	21-40 мм
20 мм	25-50	50-75	—
40 мм	25-30	20-30	40-55

2.9. Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по «Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента», НИИЖБ. Стройиздат, Москва 1972 г.

2.10. При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и применены в бетоне в соответствующей дозировке.

2.11. Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

2.12. Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также повышения морозостойкости и водонепроницаемости, рекомендуется вводить в бетонную смесь при ее приготовлении следующие поверхностно-активные добавки:

пластифицирующую добавку, к которым относятся концентраты сульфитно-дрожжевой бражки; воздухововлекающие добавки, к которым относятся различные мыла, облепители (визколовое мыло СНВ), омыленный древесный пек, нафтенаты и хлопковое мыло;

3.900-3.12.1 00.00 TO

Лист  
6

19062-01 6

газообразующие добавки, к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГКЖ-94, ГКЖ-10 и ГКЖ-11.

2.13. Воздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуется вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

2.14. Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с «Руководством по применению химических добавок к бетону», ЦНИИЖБ, Стройиздат, Москва 1975 г.

2.15. Вода для приготовления бетонной смеси, промывки заполнителей, а также поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 «Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям».

2.16. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

2.17. Качество поверхностей панелей (кроме поверхностей, соприкасающихся с водой, в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения) должно соответствовать следующим категориям по ГОСТ 13015-75;

поверхности, обращенные внутрь емкости, или видимые в условиях эксплуатации - АБ;

прочие поверхности - А8.

В сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения поверхности панелей, соприкасающиеся с водой, должны быть гладкими, без раковин, пор и оцолов, что достигается при изготовлении изделий в заводских условиях обработки этих

3.900-3.12.1 00.0070

Лист  
7

поверхностей вальковыми и дисковыми машинами. Торцевая поверхность плиты панели со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергается обработке, поверхность должна быть шероховатой.

2.18. Отклонения от проектных размеров изделий, положения закладных деталей, защитного слоя и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

### 3. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

3.1. На верхней торцевой грани панели должно быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015 2-81.

Дополнительно указывается титульный номер сооружения 3.2. Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015. 2-81 в штабелях в 2 яруса с установкой подкладок.

Подкладки должны располагаться по осям строповочных петель согласно рис. 4.

3.3. Подъем, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочных петли.

3.4. Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с «Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции промышленного строительства автомобильным транспортом», ЦНИИ ОМТП, Стройиздат, 1973 г, или в соответствии с «Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства». ЦНИИ ОМТП, Стройиздат, 1967 г.

3.900-3.12.1 00.0070

Лист  
8

19068-01 7

3.5. При складировании и хранении панелей должны выполняться требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

Схема складирования сборных железобетонных панелей с опорной пятой

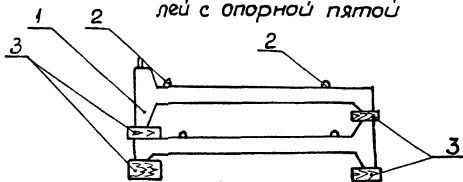


Рис.1.

- 1. Стеновая панель; 2. Монтажные петли;
- 3. Подкладки и прокладки (устанавливаются по две с каждой стороны).

3.900-3.12.1 00.00.70

Лист 9

Шифр проекта, Подпись и дата, Автор проекта

Условные обозначения.

В групповых чертежах при необходимости установления границы изображения общего для ряда исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо общей части изображения, применено изображение согласно рис. 2.

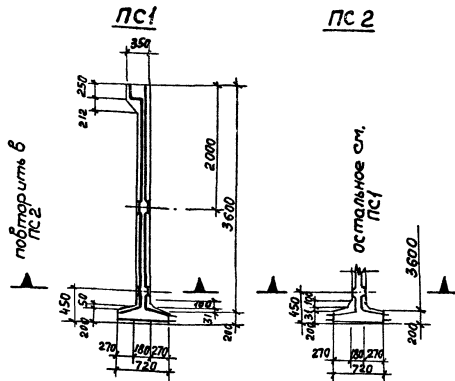


рис.2.

3.900-3.12.1 00.00.70

Лист 10

Шифр проекта, Подпись и дата, Автор проекта



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 01.00 -			Примечание
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
А3		3.900-3.12.1 08.00 сб	Сборочный чертеж				
А4		00.00 то	Техническое описание				
А3		08.00	Узлы I - XXI				
А4		00.00 вмс	Ведомость расхода стали				
			<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1	3.900-3.12.2 01.00.00	Изделие закладное МН1	1	-	-	
		-01	То же МН2	-	1	1	
А4	2	03.00.00	То же МН3	2	2	2	
А4	3	00.01.00	Каркас плоский КР1	4	4	4	
А4	4	00.06.00	Сетка арматурная С1	1	-	-	
		-01	То же С3	-	1	1	

Нач. отд. Шедко  
Н. контр. Постников  
Рук. гр. Мазурова  
Всп. инж. Острогал  
Ст. инж. Возанов  
Инженер Истайченко

3.900-3.12.1 01.00

Панель стеновая  
ПСП 24

Статья Лист Листов  
Р 1 2  
Союзвагоканалниипрокт  
Харьковский  
Вагоканалпроект  
формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 01.00			Примечание
				-	01	02	
А4	5	3.900-3.12.2 00.07.00	Сетка арматурная С2	1	1	-	
А4		00.07.00-01	То же С4	-	-	1	
А4	6	00.12.00-01	" С90	1	1	2	
А4	7	00.13.00	" С101	1	1	-	
А4		00.14.00	" С111	-	-	1	
А4	8	00.15.00	" С121	1	1	-	
А4		00.16.00	" С141	-	-	1	
А4	9	00.17.00	Изделие закладное МН23	2	2	2	
А4	10	-07	То же МН30	2	2	2	
			<u>Детали</u>				
Б4	11	3.900-3.12.1 01.01	ФВЯ1 ГОСТ 5781-81 1-2550	4	4	4	1,0 кг.
Б4	12	01.02	ФБЯ1 ГОСТ 5781-81 1-2850	2	2	2	0,63 кг.
			<u>Материалы</u>				
			Бетон марки М200; Б4	142	142	143	М <sup>3</sup>

3.900.3.12.1 01.00

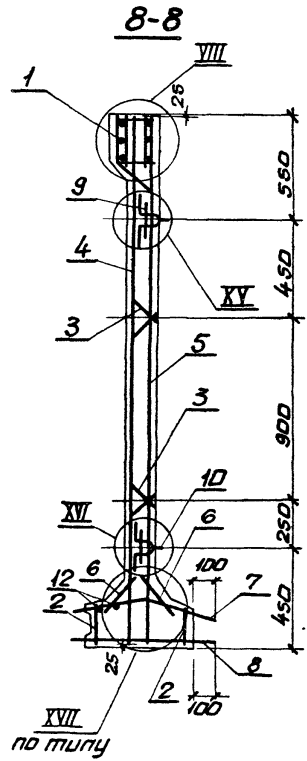
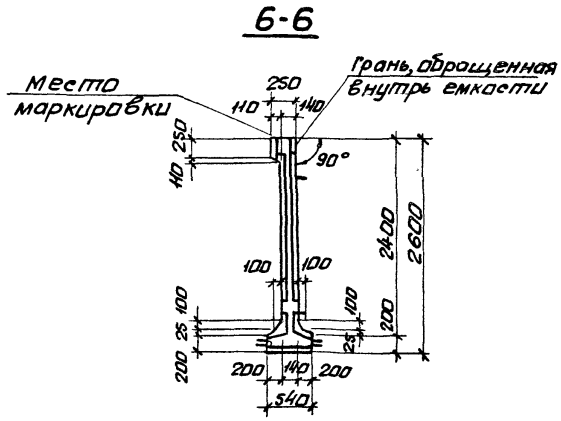
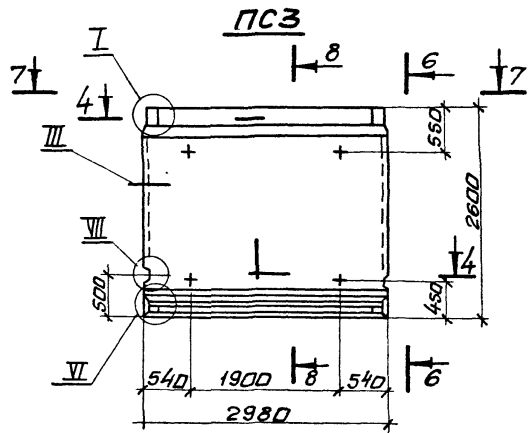
Лист  
2

формат А4

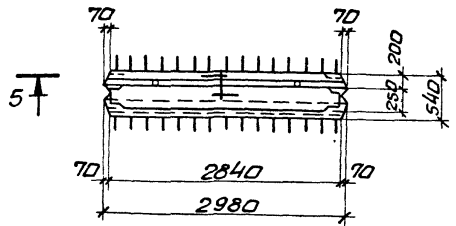
5 10 - 23061

00





7-7



Обозначение	Марка	Служебная марка
3 900-3.12.1 01.00	ПСП 24-Б1-Ш	Пс1
-01	ПСП 24-Б2-Ш	Пс2
-02	ПСП 24-Б2-Ш1	Пс3

ИСКЛ ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ОБЪЕМ ШИТ №

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 02.00-				Примечание
					-	01	02		
				<u>Документация</u>					
А3			3.900-3.12.1 02.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×		
А4			00.00 ТО	Техническое описание	×	×	×		
А3			08.00	Узлы Т-ХХ1	×	×	×		
А3			00.00. ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>					
А4		1	3.900-3.12.2 01.00.00 -02	Изделие закладное МН3	1	-	-		
			-03	Изделие закладное МН4	-	1	1		
А4		2	03.00.00 -01	То же МН3В	2	2	2		
А4		3	00.01.00 -01	Каркас глаский Кр1 <sup>а</sup>	6	6	6		

					3.900-3.12.1 02.00					
Нач. отд.	Шеико	А			Панель стеновая ПСП 30.			Страниц	Лист	Листов
Н. контр.	Постников	А						Р	1	2
Дир. пр.	Мазалова	А								
Вед. инж.	Однорал	А								
Ст. инж.	Вознанов	А								
Инженер	Осталченко	А						Союзоборудованиепроект Харьковский Водоканалпроект		
					Копир.			формат А4		

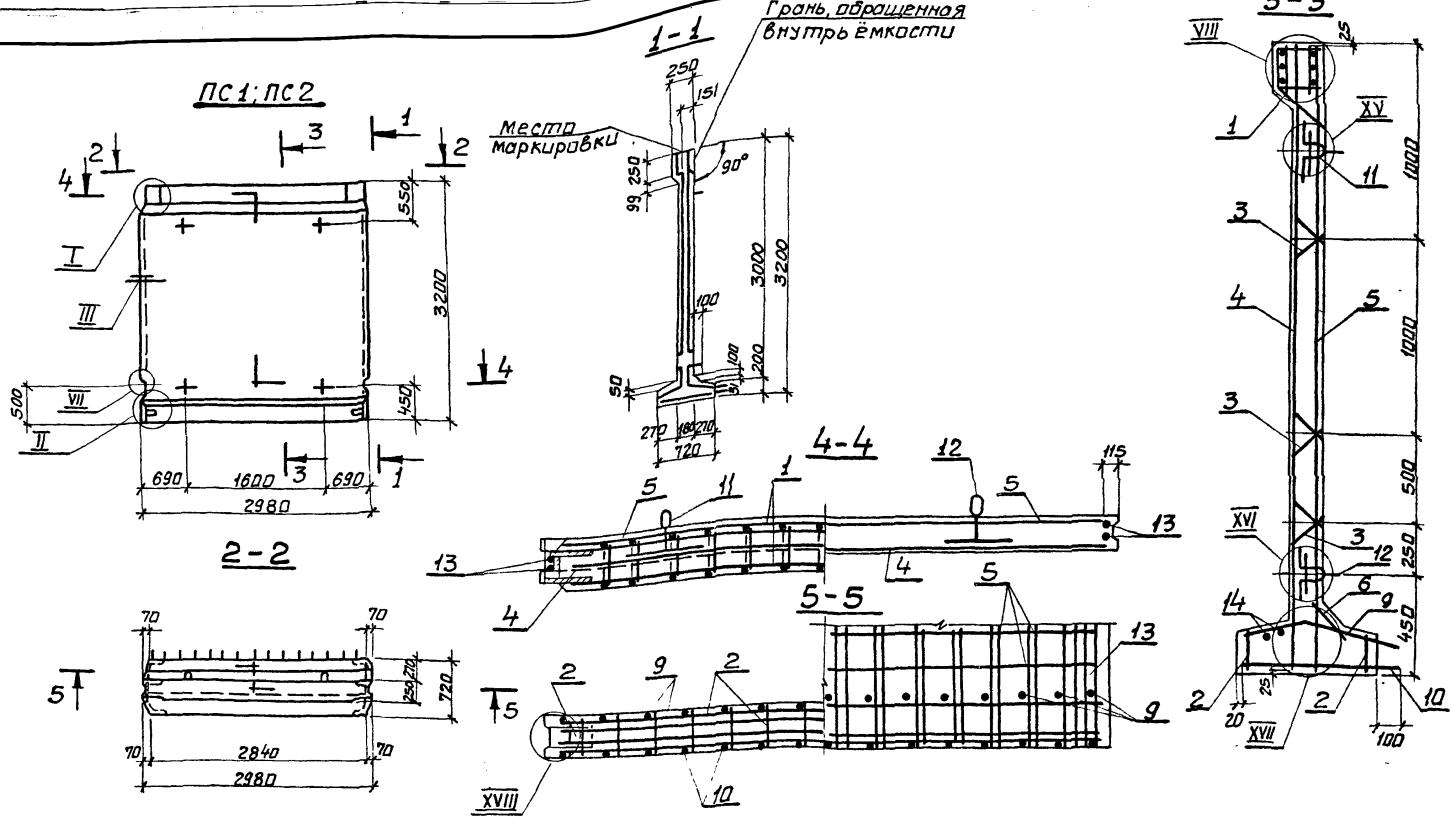
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 02.00-				Примечание
					-	01	02		
А4		4	3.900-3.12.2 00.06.00 -02	Сетка арматурная С5	1	-	-		
			-03	То же С7	-	1	-		
			-04	" С9	-	-	1		
А4		5	00.07.00 -02	" С6	1	1	-		
А4			00.07.00 -03	" С8	-	-	1		
А4		6	00.12.00 -01	" С90	1	1	2		
А4		7	00.08.00	" С51	-	-	1		
А4		8	00.09.00	" С52	-	-	1		
А4		9	00.13.00 -01	" С102	1	1	-		
А4			00.14.00 -01	" С112	-	-	1		
А4			00.15.00 -01	" С122	1	1	-		
А4		10	00.16.00 -01	" С142	-	-	1		
А4		11	00.17.00 -01	Изделие закладное МН24	2	2	2		
		12	-08	То же МН31	2	2	2		
				<u>Детали</u>					
Б4		13	3.900-3.12.1 02.01	Ф8Я ГОСТ 5781-81 В-3150	4	4	4		1.25кг.
Б4		14	02.02	Ф6Я ГОСТ 5781-81 В-2800	2	2	2		0.62кг.
				<u>Материалы</u>					
				Бетон марки М200, В4	2,01	2,01	2,02		м <sup>3</sup>

3.900-3.12.1 02.00			Лист
			2

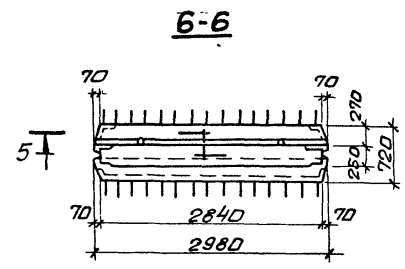
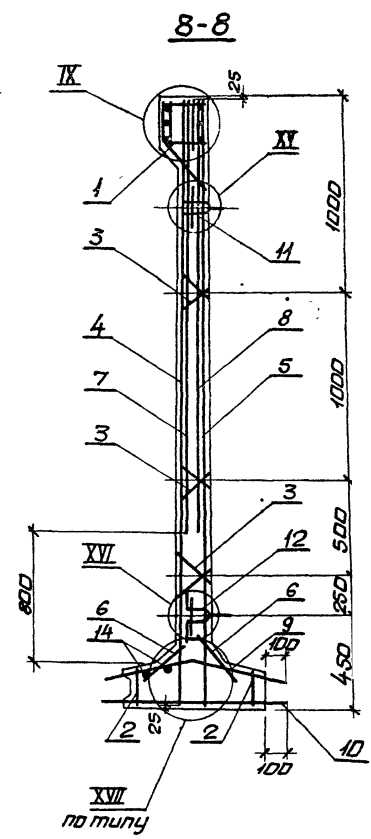
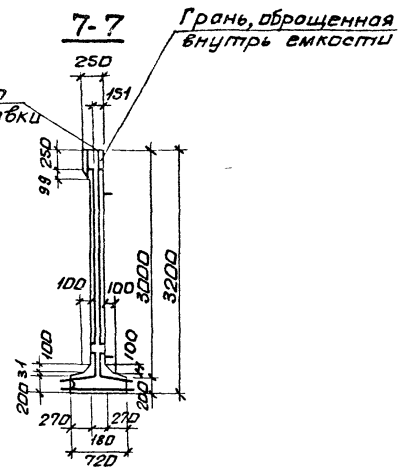
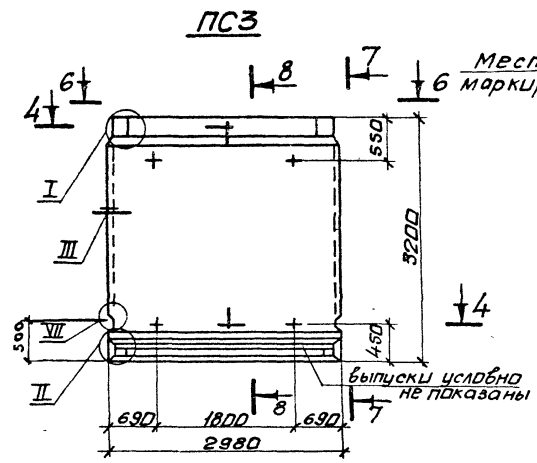
21 10-2008-01

формат А4



1. Сетки паз 4; 5 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнил см. на листе 2.

<b>3.900-3.12.1 02.00СБ</b>		
Панель стеновая ЛСП 30.		Стандарт
Сборочный чертеж.		Масса
		1:20
		1:50
Лист 1 из 2		
Специальный проект		
Харьковский		
Водоканалпроект		



Обозначение	Марка	Условная марка
39003.12.1 02.00	ПСПЗД-61-Ш	ПС1
-01	ПСПЗД-62-Ш	ПС2
-02	ПСПЗД-62-Ш1	ПС3

Линь и дата 19068-01 14

3.900-3.12.1 02.00СБ

19068-01 14

лист 2

формат А3



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 03.00-											Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
А4	5	3.900-3.12.2 00.06.00 -08	Сетка арматурная С7	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	
А4		-09	" С19	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
		00.10.00	" С81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	
	6	00.07.00 -04	" С10	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А4		-05	" С12	-	-	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	
А4		-06	" С14	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	
А4	7	00.11.00	" С82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	
А4		00.12.00	" С88	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	
А4	9	00.08.00 -01	" С53	1	1	-	-	-	1	-	-	1	1	1		
А4		-02	" С55	-	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-		
А4		00.09.00 -01	" С54	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А4	10	-02	" С56	-	1	1	-	1	-	1	1	-	-	-		
А4		-03	" С58	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	
А4		00.13.00 -02	" С103	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	
А4	11	-04	" С105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	
А4		00.14.00 -02	" С113	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
А4		00.15.00 -02	" С123	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	12	-03	" С124	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	
		-04	" С125	-	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	
		-05	" С126	-	-	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	
А4	13	00.16.00 -02	" С143	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-		
А4		00.17.00 -02	Изделие закладное Мн25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	14	-09	То же Мн32	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>													
Б4	15	03.01	ФЮАШ ГОСТ 5781-81 В-3750	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2,3 кг.
Б4	16	03.02	ФВАГ ГОСТ 5781-81 В-2800	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1,1 кг.
			<u>Материалы</u>													
			Бетон марки М200, В4	2,39	2,39	2,39	2,39	2,17	2,17	2,4	2,39	2,39	2,39	2,39	2,17	м <sup>3</sup>

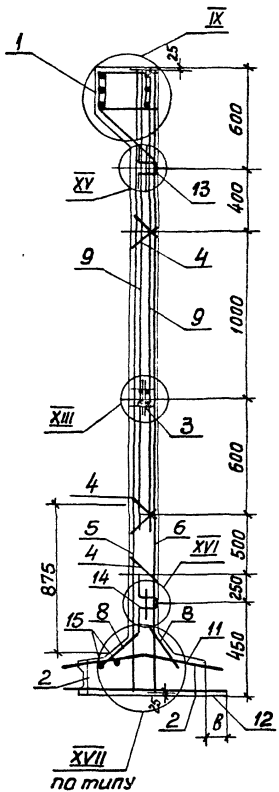
Инв. № 1509/1 Подпись и дата/Взам. инв. №

3.900-3.12.1 03.00 Лист 2

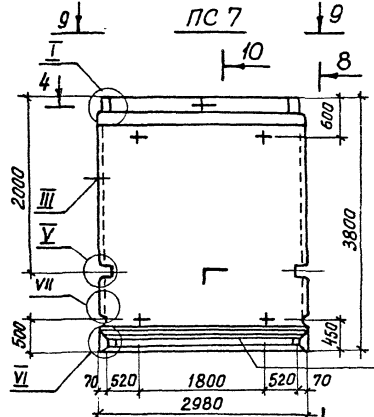




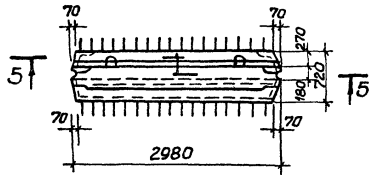
10-10



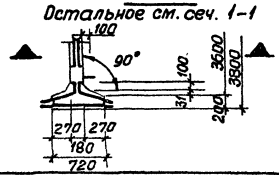
ПС 7



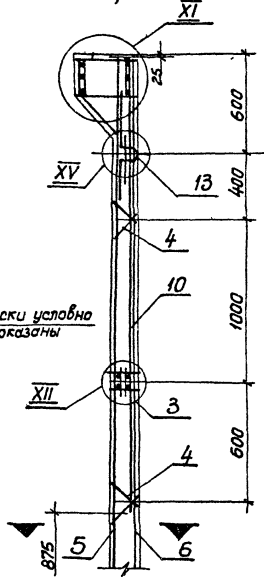
9-9



8-8

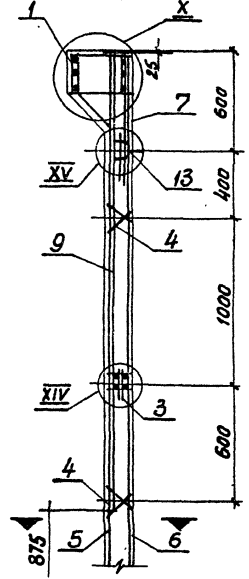


6-6 для ПС4, ПС9



Остальное см. сеч. 3-3

7-7 для ПС10, ПС11



Шк. № 20. ПС-1. Подпись и дата. 5.08.01 № 2

3.900-3.12.1 03.00 СБ

19063-01 18

Формат А3

Лист 2

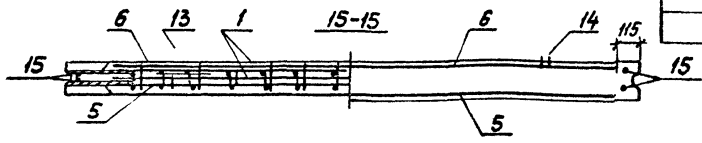
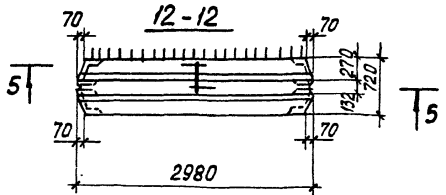
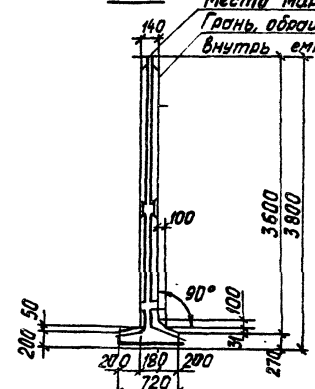
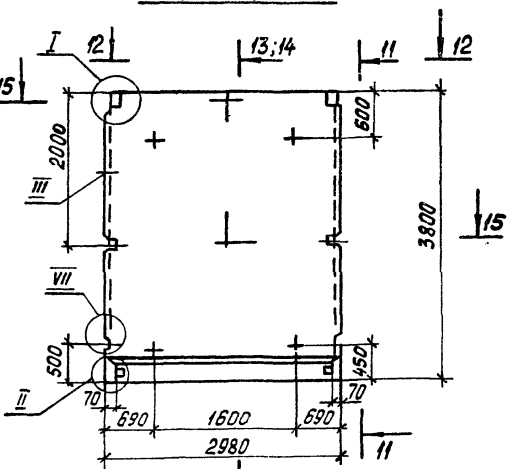
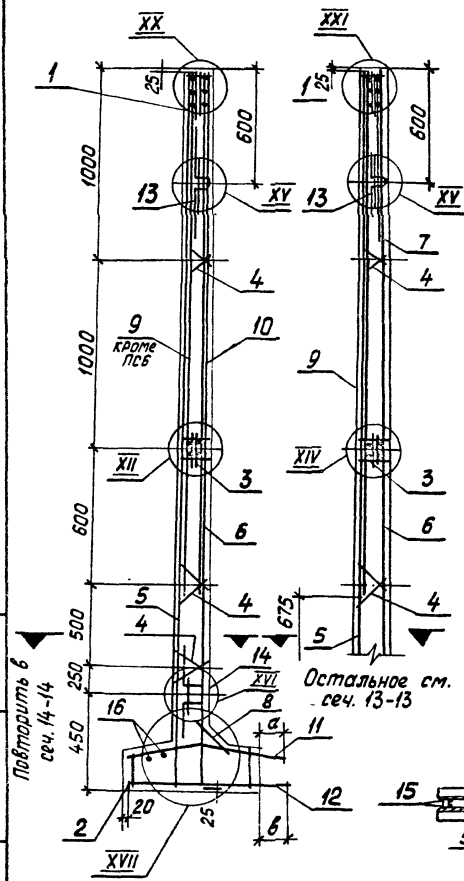
13-13  
для ПС5; ПС6

14-14  
для ПС12

ПС5; ПС6; ПС12

11-11

Место маркировки  
Грань, обращенная  
внутрь емкости



Обозначение	Марка	Условн. марка	Пасса, мм	Размеры, мм	
				а	в
3.900-3.12.1 03.00-	ПСП36-Б1-Ш	ПС1	6,0	120	
-01	ПСП36-Б2-Ш	ПС2	6,0		
-02	ПСП36-Б3-Ш	ПС3	6,0	140	120
-03	ПСП36-Б4-Ш	ПС4	6,0	160	
-04	ПСП36-Б3-Ш4	ПС5	5,4	140	140
-05	ПСП36-Б4-Ш4	ПС6	5,4	160	
-06	ПСП36-Б2-Ш1	ПС7	6,0	140	120
-07	ПСП36-Б3-Ш3	ПС8	6,0	140	
-08	ПСП36-Б4-Ш3	ПС9	6,0	160	140
-09	ПСП36-Б5-Ш	ПС10	6,0		
-10	ПСП36-Б5-Ш3	ПС11	6,0	140	140
-11	ПСП36-Б5-Ш4	ПС12	5,4		

Шифр № табл. Подпись и дата. Взаим. шифр №

3.900-3.12.1 03.00С6  
19068-01 19  
Лист 3  
Формат А3

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 04.00-			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			3.900-3.12.1 04.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
А4			00.00.ТО	Техническое описание	×	×	×	
А3			08.00	Узлы I-XXI	×	×	×	
А3			00.00.ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		3.900-3.12.2 01.00.00 -08	Изделие закладное МН9	1	-	-	
			-09	То же МН10	-	1	1	
А4	2		03.00.00 -03	" МН40	2	2	2	

Нач. отд. Шелю А  
 И. контр. Постников А  
 Рук. пр. Мазалова В  
 Вед. инж. Однорал В  
 Ст. инж. Возианов А  
 Инженер Золотарев А

3.900-3.12.1 04.00

Панель стеновая  
 ПСП 42

Стация Лист Листов  
 Р 1 3  
 Союзоборканариндипроект  
 Харьковский  
 Водоканалпроект  
 формат А4

Копировал

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 04.00-			Примечание
					-	01	02	
А4	3		3.900-3.12.2 02.00.00 -01	Изделие закладное МН16	1	1	1	
А4	4		00.01.00 -01	Каркас плоский Кр1 <sup>а</sup>	2	2	2	
А4	5		-02	То же Кр2	4	4	4	
А4			00.06.00 -10	Сетка арматурная С21	1	-	-	
	6		-11	То же С23	-	1	-	
А4			-12	" С25	-	-	1	
А4			00.07.00 -07	" С16	1	-	-	
	7		-08	" С18	-	1	-	
			-09	" С20	-	-	1	
А4	8		00.12.00	" С88	1	1	2	
А4	9		00.08.00 -03	" С57	1	1	-	
А4	10		00.09.00 -04	" С62	1	1	-	
А4	11		00.13.00 -03	" С104	1	1	-	
А4			00.14.00 -03	" С114	-	-	1	
А4			00.15.00 -06	" С127	1	-	-	
	12		-07	" С128	-	1	-	
А4			00.16.00 -03	" С144	-	-	1	

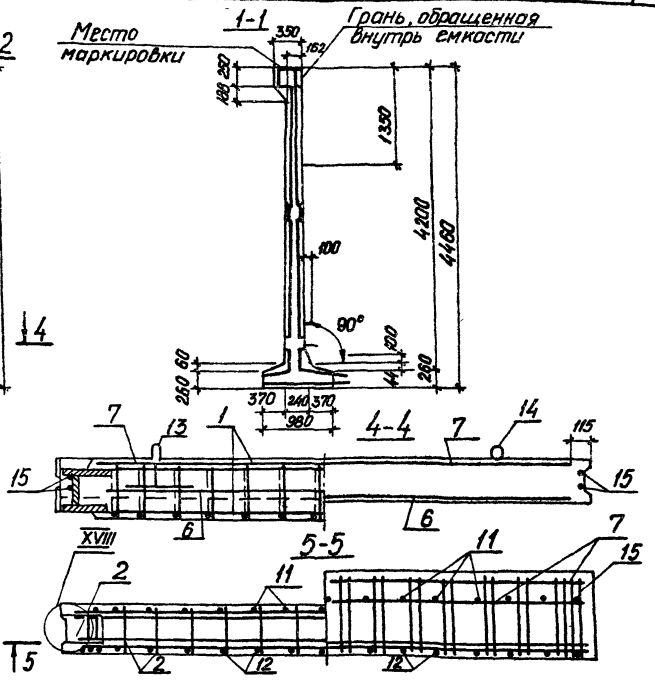
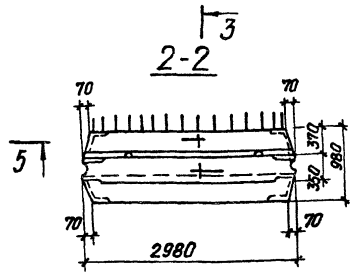
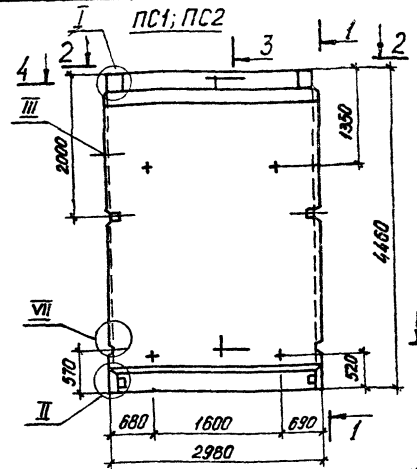
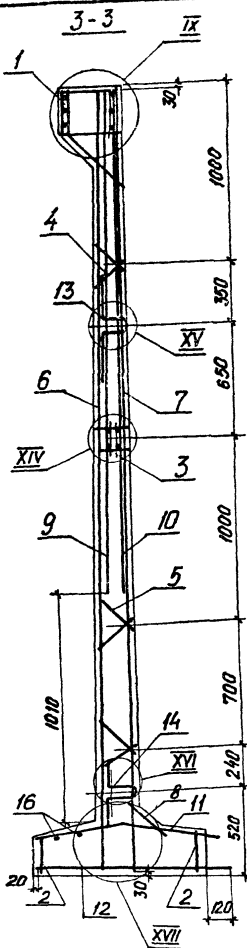
3.900-3.12.1 04.00

Лист  
 2  
 формат А4

1905-8-01 02

61





4. Таблицу исполнений см. на листе 2.

1. Сетки поз. 7, 8 установить анкерными стержнями к нижней торцу панели
2. Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

		3.900-3.12.1 04.00СБ	
		Панель стеновая ПСП 42.	
		Сборочный чертеж	
Мач. отв.	Шейно	Сталь	Масса
И. контр.	Мостыков	Р	В. 6
Рук. ар.	Мазолова	Масштаб	1:20
Ст. инж.	Обновал	Лист 1	Листов 2
Ст. инж.	Возвасков	Союзоблкоминвентпроект	
Инжен.	Истапичева	Горьковский	
		Водаканалпроект	

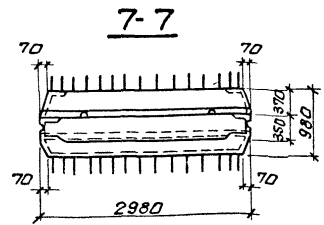
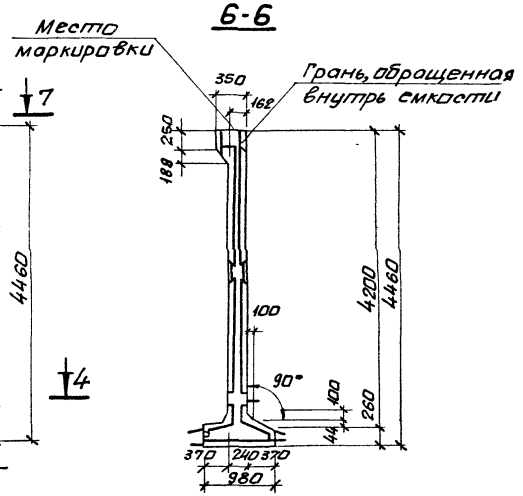
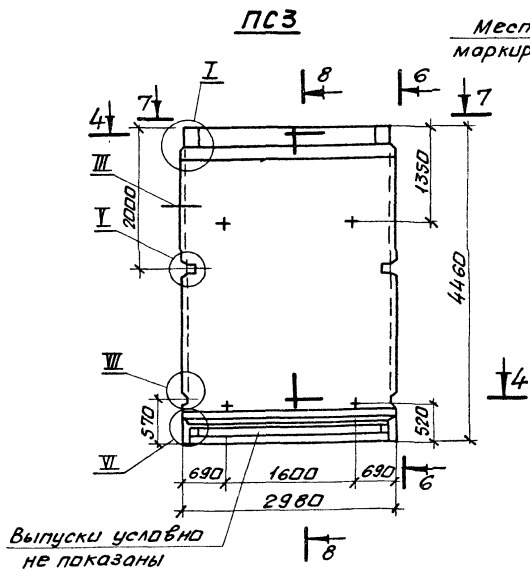
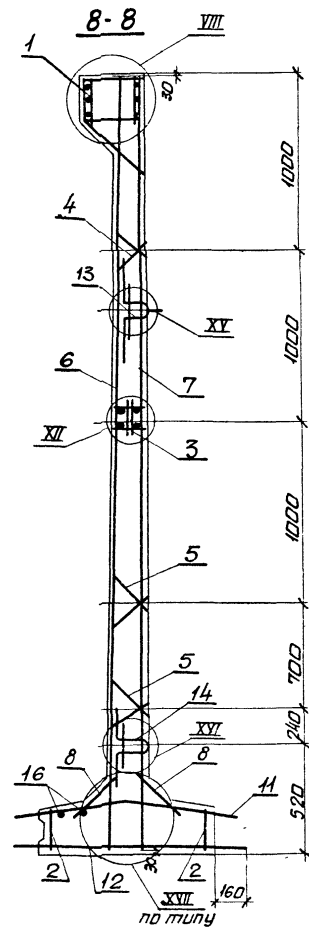
19068-01 22

Копировала Белоусова

Формат А3

Центральный архив и дата в архиве

Линейный вид и детали в разрезе



Обозначение	Марка	Условная марка
3900-3.12.1 04.00	псп42-Б1-Ш	пс1
-01	псп42-Б2-Ш	пс2
-02	псп42-Б2-Ш1	пс3

3900-3.12.1 04.00СБ

1906В-01 23

формат А3

Лист  
2

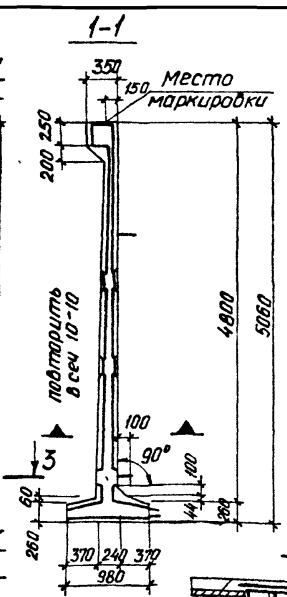
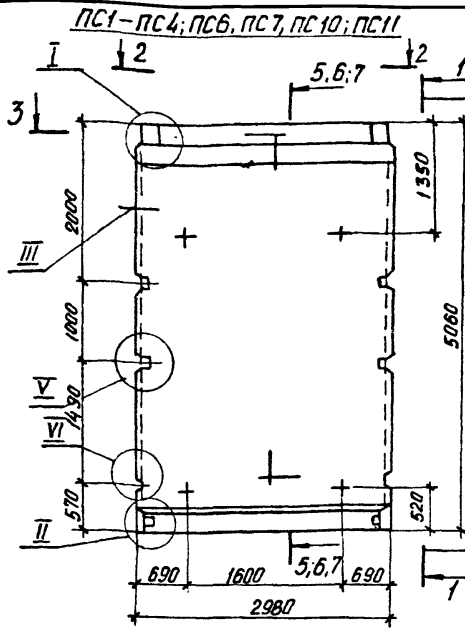
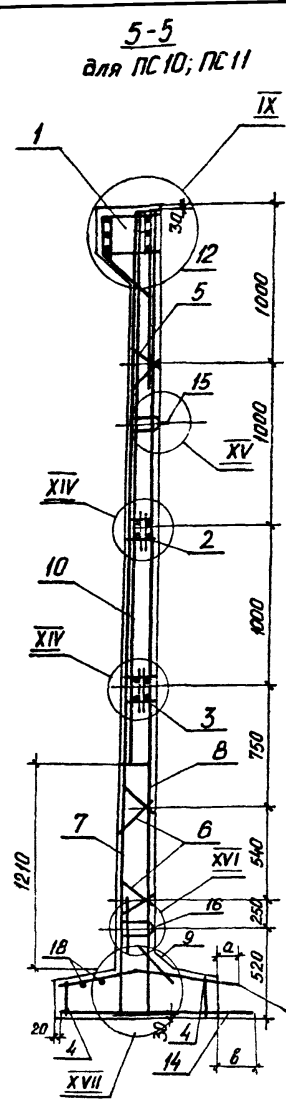




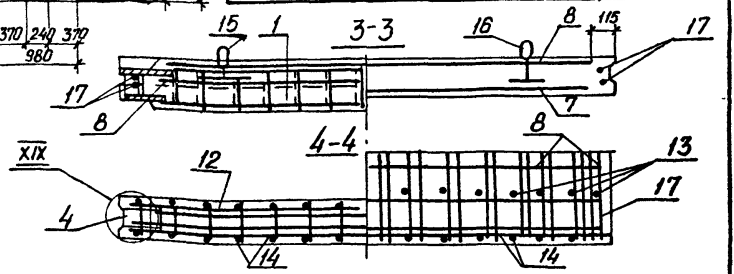
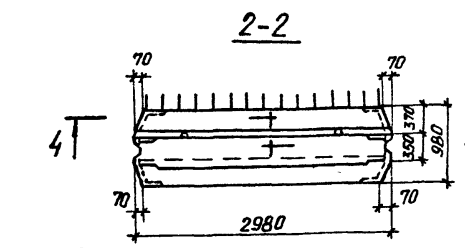
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 05.00-													Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	#			
А4	7		3.900-3.12.2 00.06.00 -17	Сетка арматурная С35	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4			00.10.00 -01	• С83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1		
А4	8		00.07.00 -10	• С22	1	1	1	1	—	1	1	1	1	—	—	—	—		
			-11	• С24	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	1	1		
А4	9		00.12.00	• С88	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	10		00.08.00 -04	• С59	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			-05	• С61	—	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	11		00.09.00 -05	• С64	—	1	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—		
			-06	• С66	—	—	1	1	—	1	1	1	1	—	—	—	—		
А4	12		00.11.00 -04	• С84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1		
А4			00.13.00 -05	• С106	1	1	1	1	—	1	1	1	1	—	—	—	—		
А4	13		-07	• С108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1		
А4			00.14.00 -04	• С115	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—		
А4			00.15.00 -07	• С128	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1		
А4			-08	• С130	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	14		-09	• С131	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			-13	• С135	—	—	1	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—		
			-15	• С137	—	—	—	1	—	—	1	—	1	—	—	—	—		
А4			00.16.00 -04	• С145	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—		
А4	15		00.17.00 -04	Изделие закладное МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	16		-10	То же МН33	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>															
Б4	17		3.900-3.12.1 05.01	ФЮАМ ГОСТ 5781-81 l-5000	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3,08кг.	
Б4	18		05.02	Ф12АГ ГОСТ 5781-81 l-2850	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,5кг.	
				<u>Материалы</u>															
				Бетон марки М200, В4	3,73	3,73	3,73	3,73	3,74	3,73	3,73	3,52	3,52	3,73	3,73	3,52	3,52	м <sup>3</sup>	

Шифр докум. (порядок и дата) Взам. инв. №

3.900-3.12.1 05.00 Лист 2



Обозначение	Марка	Условн. марка	Масса	Размеры, мм	
				а	в
3.900-3.12.1 05.00	ПСП48-Б1-Ш	ПС1	9,3	160	160
-01	ПСП48-Б2-Ш	ПС2	9,3	160	180
-02	ПСП48-Б3-Ш	ПС3	9,3	200	200
-03	ПСП48-Б4-Ш	ПС4	9,3	120	140
-04	ПСП48-Б2-Ш1	ПС5	9,3	180	180
-05	ПСП48-Б3-Ш3	ПС6	9,3	160	200
-06	ПСП48-Б4-Ш3	ПС7	9,3	180	180
-07	ПСП48-Б3-Ш4	ПС8	8,8	200	200
-08	ПСП48-Б4-Ш4	ПС9	8,8	120	120
-09	ПСП48-Б5-Ш	ПС10	9,3		
-10	ПСП48-Б5-Ш3	ПС11	9,3		
-11	ПСП48-Б5-Ш4	ПС12	8,8		



1. Сетки поз В, 7 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели
2. Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам
3. При установке строполовочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки

Нач. отд	Шейко	В.м.
Н. контр	Постникова	М.с.
Рук. в.р.	Мазалева	С.В.
Вед. инж.	Однорал	С.В.
Ст. инж.	Вазисанов	С.В.
Инжен.	Остапенко	С.В.

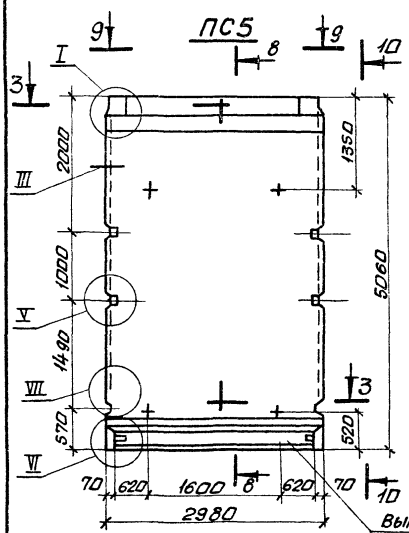
3.900-3.12.1 05.00СБ

**Панель стенная ПСП48.**  
Сборочный чертеж

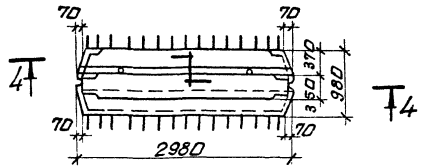
Листов	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист 1		Листов 3

Специализированный проект  
Тарьковский  
Водоканалпроект

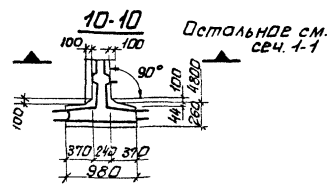
Шифр и код. Подпись и дата. АЗМУ ЦИДМ



9-9

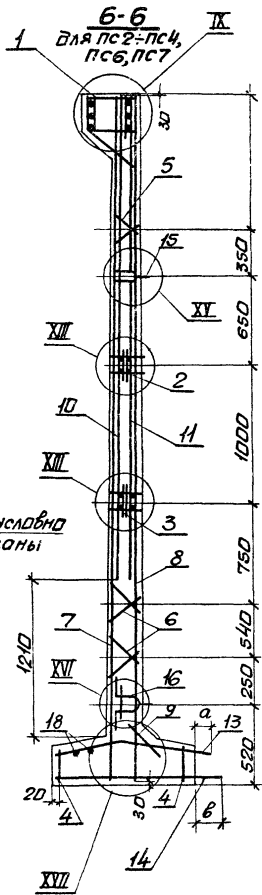


7-4



10-10

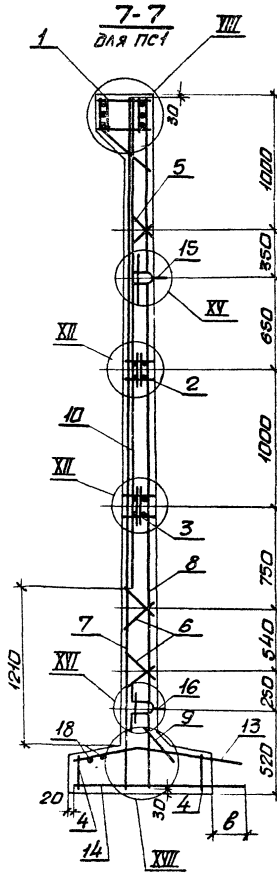
Деталь НДВ см. сеч. 4-1



6-6

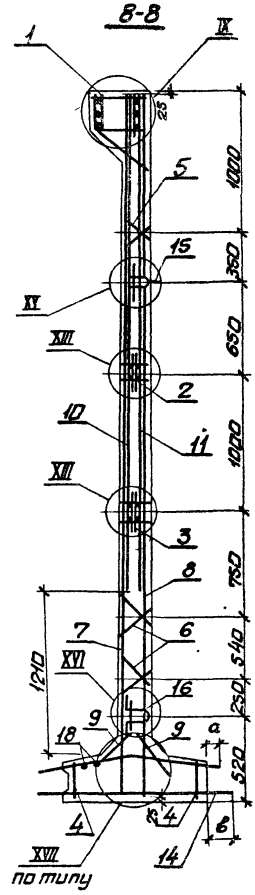
1 для ПС 2-ПС 4, ПС 6, ПС 7

Выпуски условно не показаны



7-7

1 для ПС 1



8-8

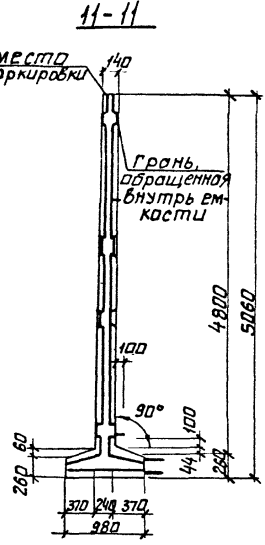
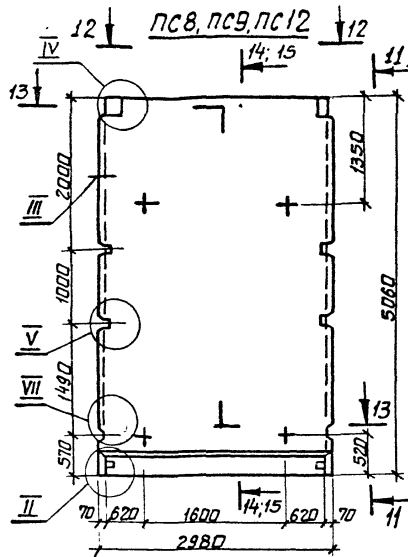
по типу

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Имя Фамилия

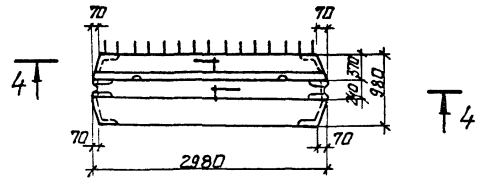
3.900-3.12.1 05.00С6 2

19068-01 27

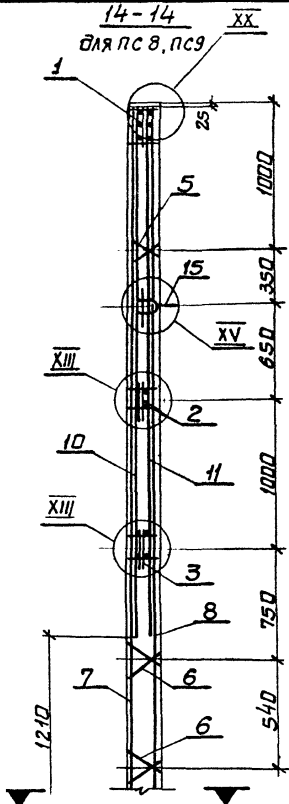
ФОРМАТ А3



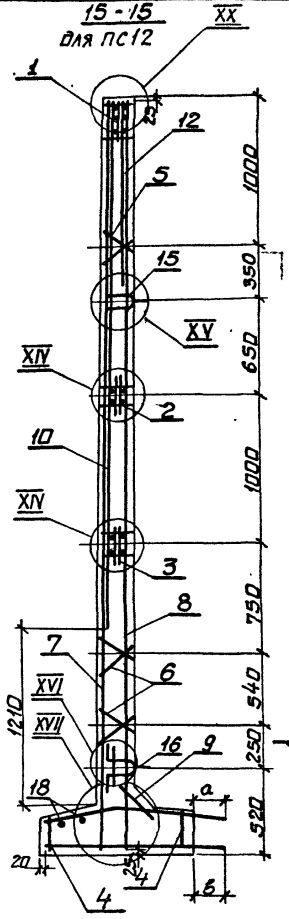
12-12



13-13



Остальные см. сеч. 15-15



повторить в сеч. 14-14

Шифр докум. Подпись и дата В.С.М. Л.И.С.

3.900-3.12.1 05.00 СБ Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1				06.00-		Примечание
					-	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
А3			3.900-3.12.1 06.00 СБ	Сборочный чертеж							
А4			00.00 ТО	Техническое описание							
А3			08.00	Узлы I-XXI							
А4			00.00.ВМС	Ведомость расходов стали							
				<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1		01.00.00 -14	Изделие закладное МН44	1	-	-	-			
			-15	То же МН45	-	1	1	1			
А4	2		02.00.00-04	" МН19	1	1	1	1			
			-05	" МН20	1	1	1	1			
А4	4		03.00.00 -05	" МН42	2	2	2	2			

Нач. отд. Шейко  
 Н. контр. Постников  
 Рук. гр. Мазалова  
 Вед. инж. Орлов  
 Ст. инж. Возианов  
 Инженер-исполнитель

3.900-3.12.1 06.00

Панель стеновая  
 ПСП 54

Страница Лист Листов  
 Р 1 3

Создано в проекте  
 Харьковский  
 Водоканал проект  
 формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1				06.00-		Примечание
					-	01	02	03			
А4	5		3.900-3.12.2 00.01.00 -01	Каркас плоский КР1 <sup>а</sup>	2	2	2	2			
	6		-03	То же КР3	4	4	4	4			
А4			00.06.00 -18	Сетка арматурная С37	1	-	-	-			
	7		-19	То же С39	-	1	-	-			
А4			-20	" С41	-	-	1	-			
А4			00.10.00 -02	" С85	-	-	-	1			
А4	8		00.07.00 -12	" С26	1	1	-	-			
			-13	" С28	-	-	1	1			
А4	9		00.12.00	" С88	1	1	2	1			
А4			00.08.00 -06	" С63	1	-	-	-			
	10		-07	" С65	-	-	1	1			
А4			00.13.00 -06	" С107	1	1	-	-			
А4			-09	" С110	-	-	-	1			
			00.14.00 -05	" С116	-	-	1	-			
А4			00.15.00 -10	" С132	-	-	-	1			
А4			-11	" С133	1	-	-	-			
	12		-12	" С134	-	1	-	-			
А4			00.16.00 -05	" С146	-	-	1	-			

3.900-3.12.1 06.00

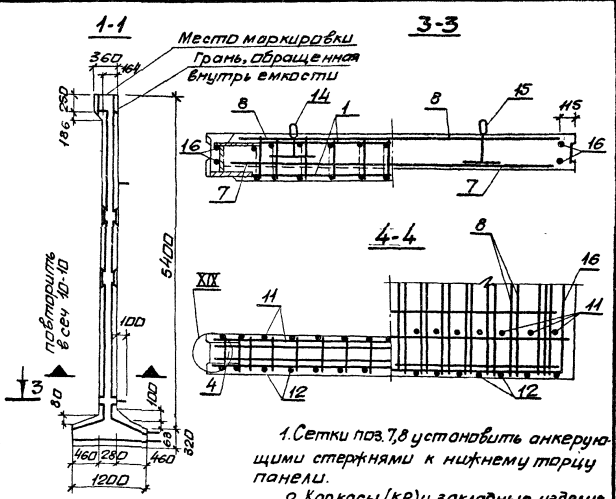
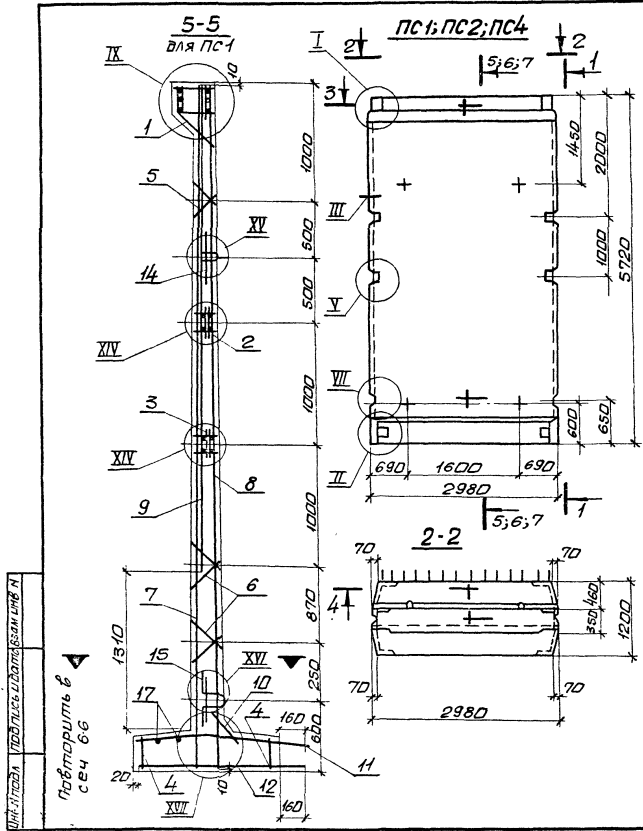
Лист  
 2

Копирован

формат А4

62 10 1986





1. Сетки поз. 7, 8 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Корпусы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам.
3. При установке строповачных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнений см. на листе 2

3.900-3.12.1 06.00СБ		Стадия	Масштаб
Панель стеновая ПСП 54		Р	см. табл. 1:50
		Лист 1	Листов 2
Нач. отд. В.Е.Бика Ин. констр. В.С.Тышкова Рук. гр. М.А.Малахова Вед. инж. Д.А.Нарвал Ст. инж. В.А.Иванова Инжен. В.А.Получаева		Сан.взл. доп. инж. протек. Харьковский Вазьканолпроект	

19068-01 31





Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 07.00-			Примечание
					—	01	02	
				<b>Документация</b>				
А3			3.900-3.12.1 07.00 СБ	Сборочный чертеж				
А4			00.00.00	Техническое описание				
А3			08.00	Узлы I-XI				
А3			00.00.ВМС	Ведомость расхода стали				
				<b>Сборочные единицы</b>				
А4	1		01.00.00 -19	Изделие закладное МН49	1	—	—	
			-20	Изделие закладное МН50	—	1	1	
А4	2		02.00.00 -06	То же МН21	1	1	1	
			-07	" МН22	1	1	1	
			-08	" МН22	1	1	1	

3.900-3.12.1 07.00

Нач. отд.	Шейко		
И. контр.	Пастушко		
Рук. пр.	Мазапов		
Вз. инж.	Озмурал		
Ст. инж.	Возанов		
Инженер	Истаченко		

Панель стеновая  
ПСП 60.

Стация	Лист	Листов
Р	1	3

Согласовано: Каналниченко  
Харьковский  
Водоканалпроект  
Формат А4

Копировал

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 07.00-			Примечание
					—	01	02	
А4	5		3.900-3.12.2 03.00.00 -06	Изделие закладное МН43	2	2	2	
А4	6		00.01.00 -01	Каркас плоский КР1а	2	2	2	
А4	7		-03	То же КР3	4	4	4	
А4			00.06.00 -21	Сетка арматурная С43	1	—	—	
	8		-22	То же С45	—	1	—	
			-23	" С47	—	—	1	
А4			00.07.00 -14	" С30	1	—	—	
			-15	" С32	—	1	—	
			-16	" С34	—	—	1	
А4			00.08.00 -08	" С67	1	—	—	
А4	10		-09	" С69	—	1	—	
А4			-10	" С71	—	—	1	
А4			00.09.00 -08	" С70	1	—	—	
А4	11		-09	" С72	—	1	—	
А4			-10	" С74	—	—	1	
А4			00.13.00 -08	" С109	1	1	—	
А4	12		00.14.00 -06	" С117	—	—	1	

3.900-3.12.1 07.00

Лист
2

Копировал:

формат А4

19063-10-10-33

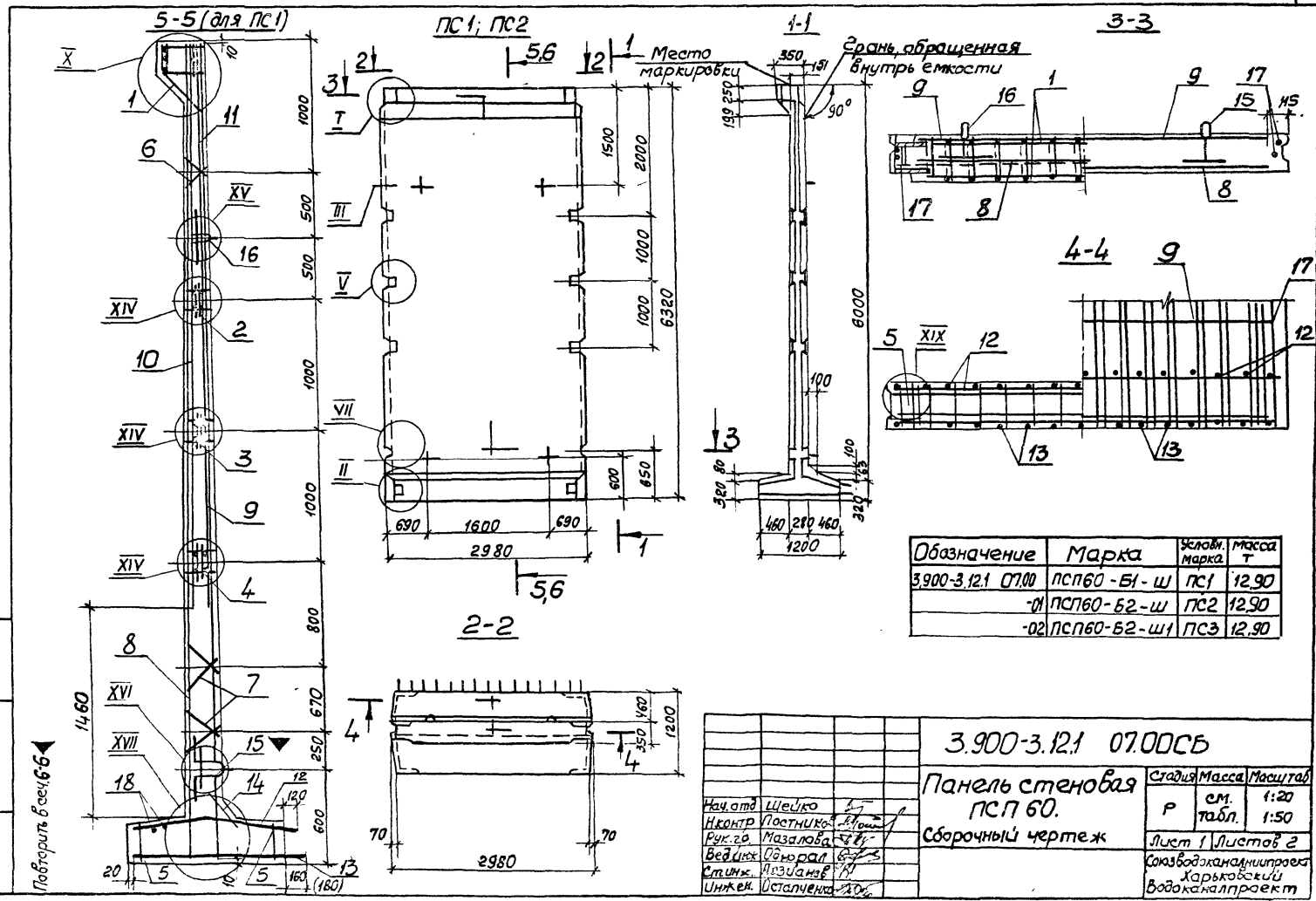
Формат Зона Лов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 07.00-						Приме- чание
			-	01	02				
А4	3.900-3.12.2 00.15.00 -12	Сетка арматурная с134	1	-	-				
	-14	То же с136	-	1	-				
А4	00.16.00 -06	" с147	-	-	1				
А4	00.12.00	" с88	1	1	2				
А4	00.17.00-06	Изделие закладное мн29	2	2	2				
А4	-12	То же мн35	2	2	2				
		<u>Детали</u>							
Б4	17 3.900-3.12.1 07.01	Ф10АIII ГОСТ 5781-81 Ø-6300	4	4	4				3,88кв
Б4	18 07.02	Ф12АI ГОСТ 5781-81 Ø-2850	2	2	2				2,5кв.
		<u>Материалы</u>							
		Бетон марки М200, В4	5.17	5.17	5.18				м <sup>3</sup>

3.900-3.12.1 07.00

Лист  
3

Формат А4

19058-01 34



Обозначение	Марка	Услови. марка	Масса Т
3.900-3.12.1 07.00	ПС60-В1-Ш	ПС1	12,90
-01	ПС60-Б2-Ш	ПС2	12,90
-02	ПС60-Б2-Ш1	ПС3	12,90

3.900-3.12.1 07.00СБ

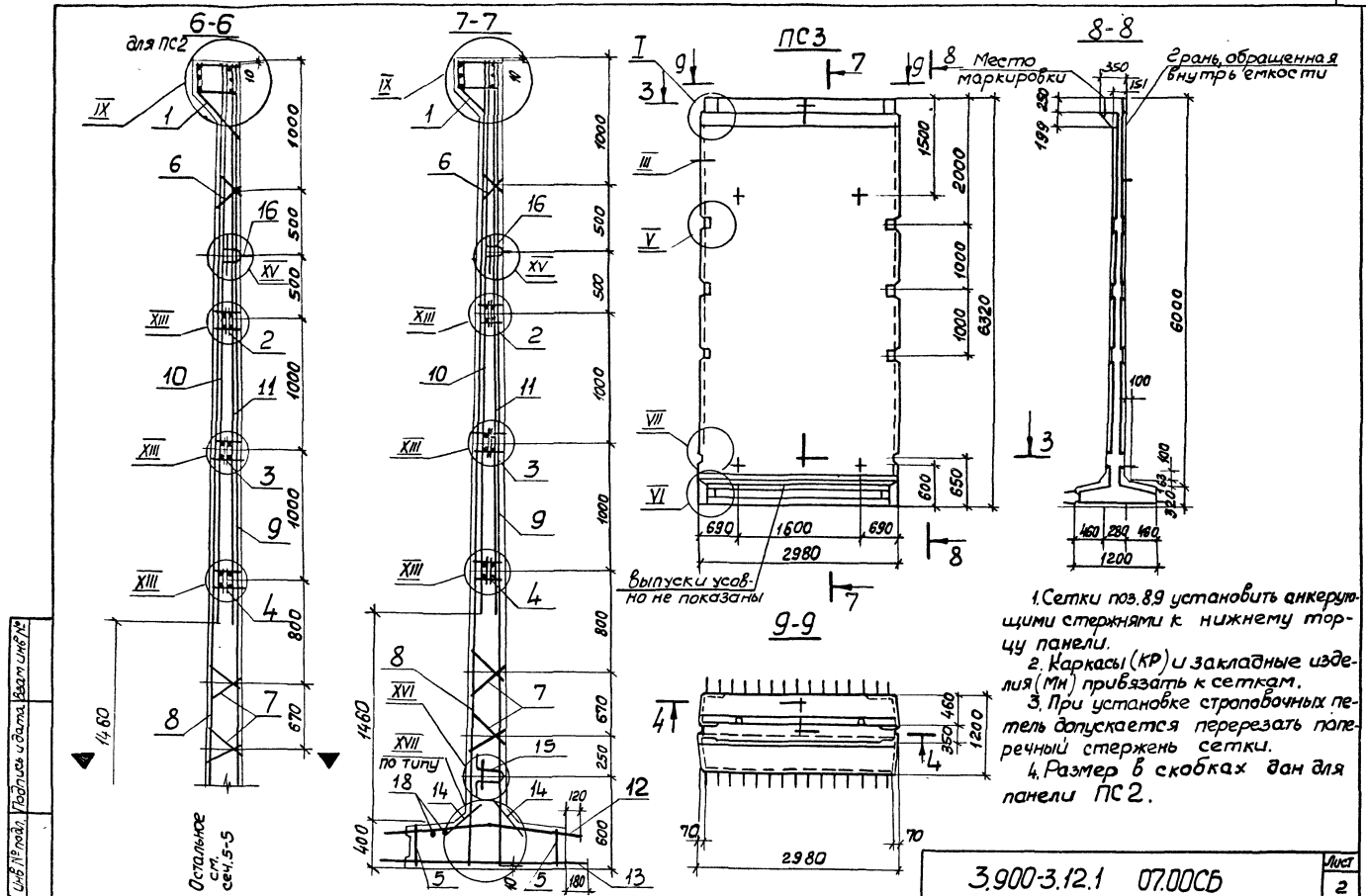
Панель стеновая  
ПС П 60.  
Сборочный чертеж

Ступень	Масса	Масштаб
Р	см.	1:20
	табл.	1:50
Лист 1 Листов 2		
Создано: И.А.Митрофанов		
Харьковский		
Водокалпроект		

Исполнители:  
 Нач. отд. Щенко  
 Инженер Ластынский  
 Рук. гр. Мазалова  
 Вед. инж. Добрынин  
 Ст. инж. Арзамасов  
 Инж. еп. Остапенко

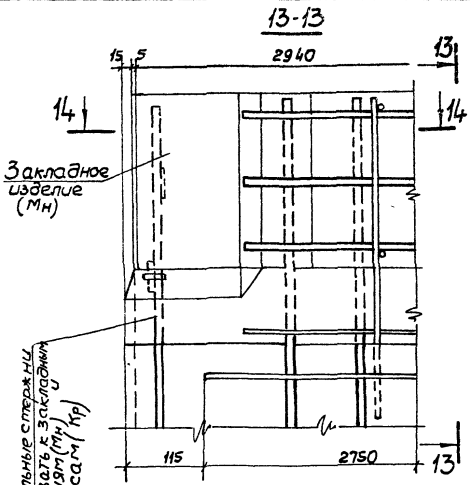
Шифр № проекта, Подпись и дата. Взам. шифр №

Поблизости в сев. вост.



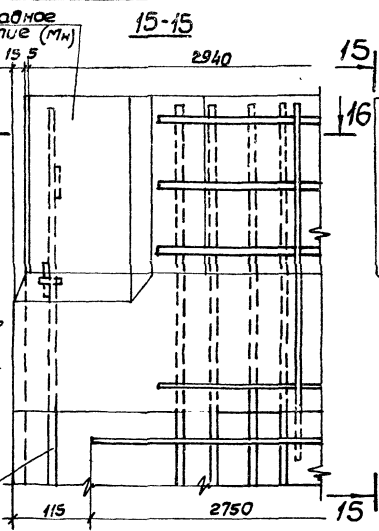
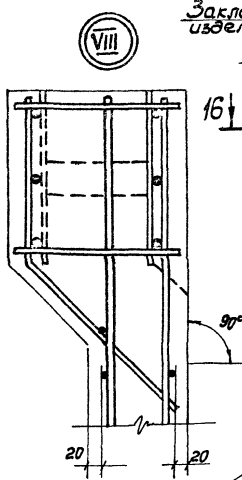






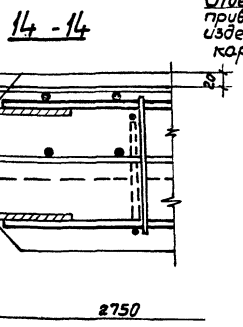
Закладное изделие (МН)

Отдельные стержни привязать к закладным изделиям (МН) и каркасам (Кр)



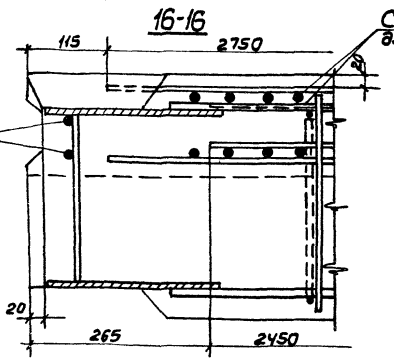
Закладное изделие (МН)

IX X



Отдельные стержни

Отдельные стержни привязать к закладным изделиям (МН) и каркасам (Кр)



Отдельные стержни

Сетка только для узла IX

Ш.Б.Полод. Подпись и дата. 30.01.78

3.900-3.12.1 08.00  
19068-01 39  
Лист 3

Коп. Сержантов

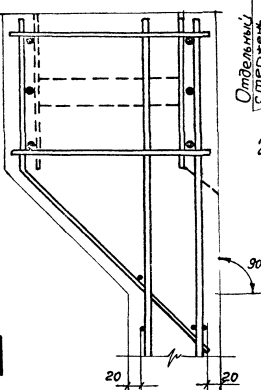
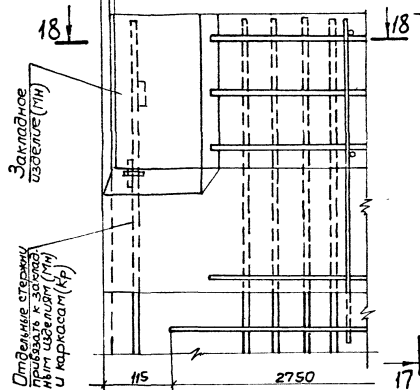
Формат: А3

17-17

2940

17

XI

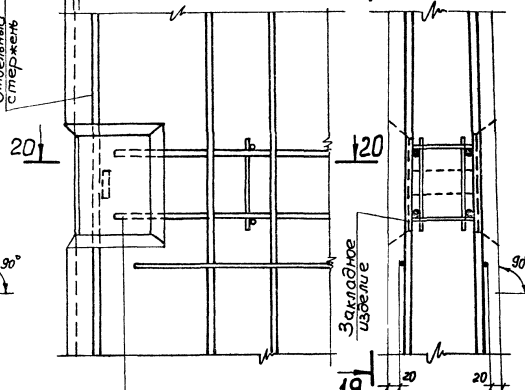


19-19

2940

19

XII



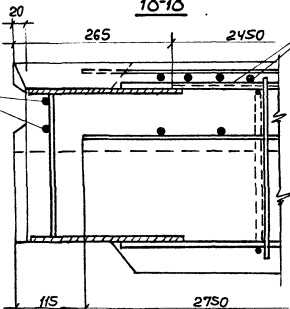
18-18

265

2450

Дополнительная сетка(с) панели

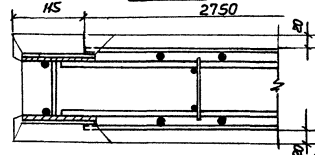
Отдельные стержни



Закладное изделие

20-20

2750



И.И. Павлов, Подпись и дата, Аванпроект

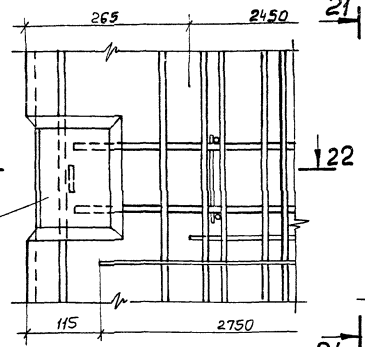
3.900-3.12.1 08.00  
19068-01 40  
Лист 4

Кон. Ковалева

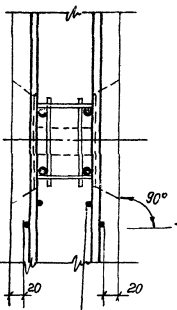
Формат А3



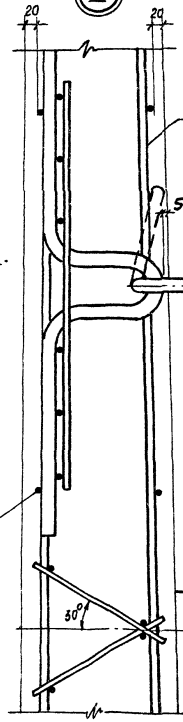
21-21



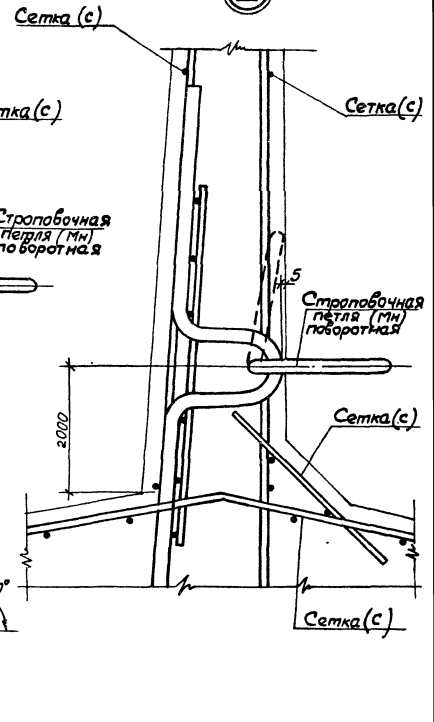
ⓧIII ⓧXIV



ⓧXV

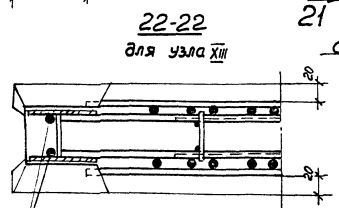


ⓧXVI



22-21

Закладное узелов

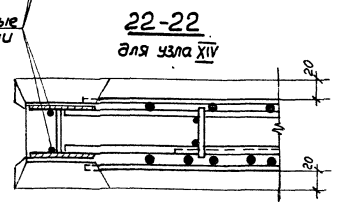


22-22 для узла XIII

21

Сетка (с) только для узла XIII

Отдельные стержни



22-22 для узла XIV

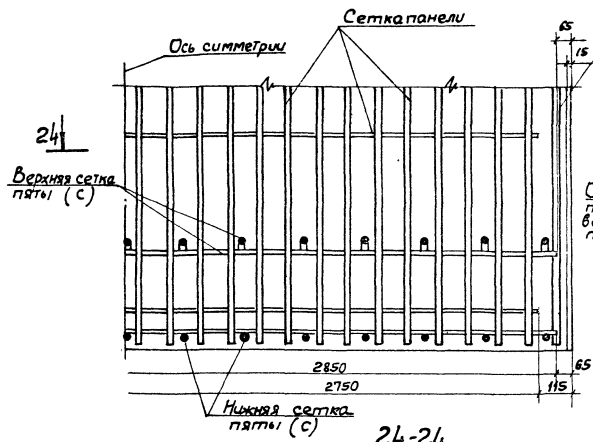
Ш.8 № Строй. Подпись и дата. Взамен шифра

3.900-3.12.1 08.00		Двор
19068-01 41		5

Кон. Бондарев

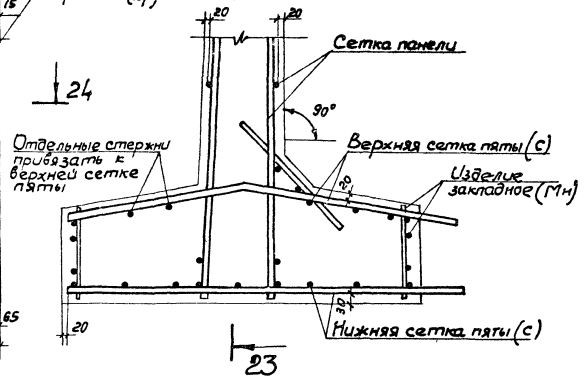


23-23

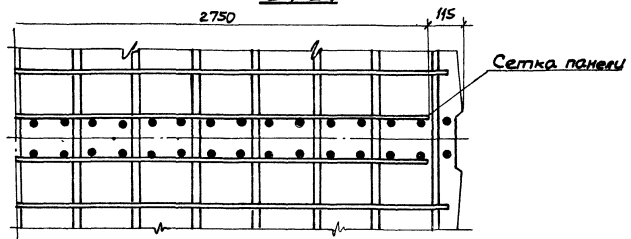


Отдельный стержень привязать к закладным изделиям (Мн) и каркасом (Кр)

23



24-24



Шифр № проекта, Подпись и должность исполнителя №

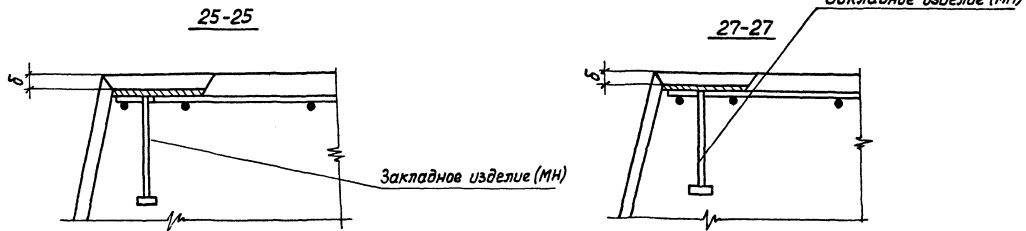
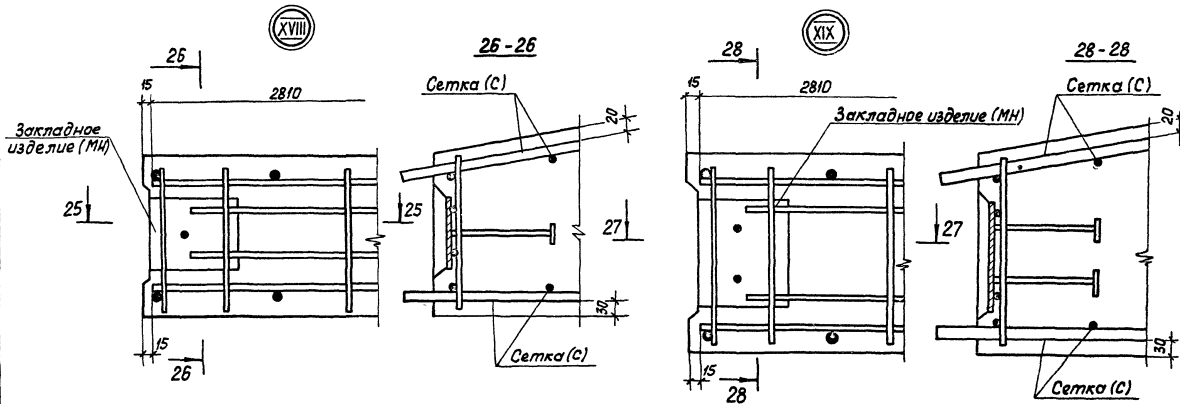
3.900-3.12.1 08.00

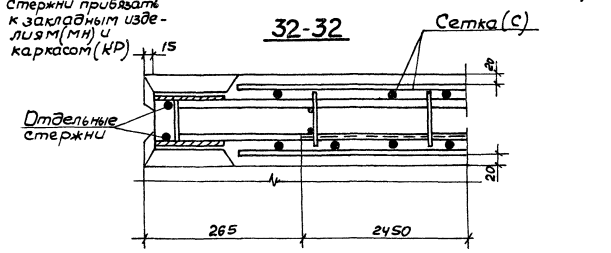
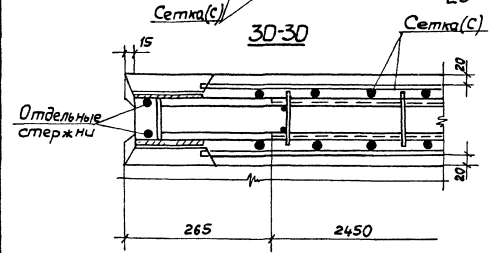
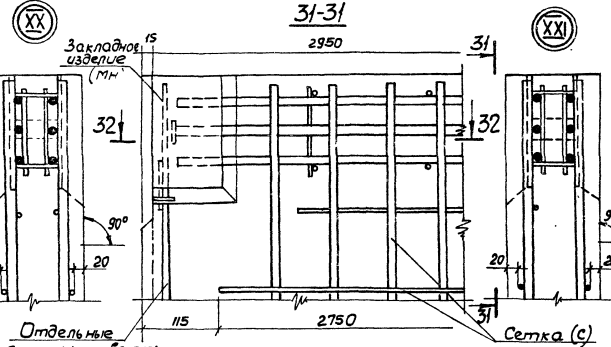
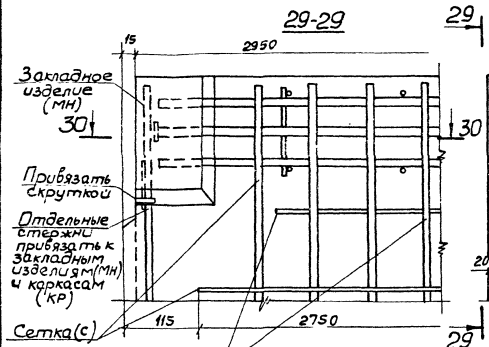
19063-01 42

Кон. Жуковские

Формат А3

Лист 6





Лист 3 Подписка и дата выдачи

3.900-3.12.1 08.00 Лист 8  
 19063-01 44

Коп. Сочинского ОФОРМАТ А3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																												Всего
	Арматура класса																												
	Вр-I														А-III														
	ГОСТ 6727-80														ГОСТ 5781-81														
φ5	Упоп	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Упоп	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Упоп					
псп24-Б1-Ш	4,4	4,4	14,1							14,1	21,4	11,5														32,9	51,4		
псп24-Б2-Ш	4,4	4,4	14,1							14,1	19,9	14,4														34,3	52,8		
псп24-Б2-Ш1	5,2	5,2	15,6							15,6	22,0	11,3	7,1													40,4	61,2		
псп30-Б1-Ш	6,2	6,2	16,3							16,3	6,0	44,4	7,6													58,0	80,5		
псп30-Б2-Ш	6,2	6,2	16,3							16,3	3,0	49,8	7,6													60,4	82,9		
псп30-Б2-Ш1	7,0	7,0	21,0							21,0	17,2	51,3	8,7													77,2	105,2		
псп36-Б1-Ш	6,8	6,8	19,1	5,6						24,7	8,9	63,2	21,7	19,9												113,7	146,4		
псп36-Б2-Ш	6,8	6,8	19,3	5,6						24,9		73,0	21,7	33,6												128,3	160,0		
псп36-Б3-Ш	6,8	6,8	11,8	18,9						30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9											152,1	189,6		
псп36-Б4-Ш	6,8	6,8	9,6	18,9						28,5		2,8	71,9	57,5		44,5										176,7	212,0		
псп36-Б3-Ш4	6,8	6,8	11,8	18,9						30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9											152,1	189,6		
псп36-Б4-Ш4	6,8	6,8	9,6	18,9						28,5		2,8	71,9	57,5	24,4	20,1										176,7	212,0		
псп36-Б2-Ш1	7,6	7,6	17,0	13,2						30,2		31,6	92,5	17,2	18,4											159,7	197,5		
псп36-Б3-Ш3	6,8	6,8	11,8	18,9						30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9											152,1	189,6		
псп36-Б4-Ш3	6,8	6,8	9,6	18,9						28,5		2,8	71,9	57,5	44,5											176,7	212,0		
псп36-Б5-Ш	6,8	6,8	17,3	5,6						22,9	4,4	18,9	86,2	8,6	15,6											130,7	150,4		

Ведомость расхода стали на закладные изделия см. лист 3.

Лист № 44 из 44. Проверено: [подпись]

Нач. отд. Шедко		3.900-3.12.1 00.00 ВМС	
Н.контр. Ластников	Рук. гр. Мазлава	Вед. инж. Пянов	
Ст. инж. Возианов	Инженер. Маша	Ведомость расхода стали	
Лист 4		Лист 4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Изделия арматурные

Арматура класса

Марка элемента	Вр-I		A-I										A-III										Итого	Всего			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																								
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28			φ32		Итого
	пспз6-65-ш3	6,8	6,8	17,3	5,6																						
пспз6-65-ш4	6,8	6,8	17,3	5,6																					130,7	160,4	
псп42-61-ш	6,8	6,8	18,9	8,7	3,6																				147,0	185,0	
псп42-62-ш	6,8	6,8	18,9	8,7	3,6																				156,7	205,3	
псп42-62-ш1	7,6	7,6	16,3	13,2	3,6																				228,6	269,3	
псп48-61-ш	6,6	6,6	4,7	30,9		5,0																			238,9	286,1	
псп48-62-ш	6,6	6,6	7,9	30,9		5,0																			278,8	329,2	
псп48-63-ш	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0																			324,4	377,9	
псп48-64-ш	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0														98,6					342,3	395,8	
псп48-62-ш1	7,4	7,4	9,7	15,5	24,0	5,0														45,9					345,9	407,5	
псп48-63-ш3	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0														80,7					324,4	377,9	
псп48-64-ш3	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0														98,6					342,3	395,8	
псп48-63-ш4	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0														80,7					324,4	377,9	
псп48-64-ш4	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0														98,6					342,3	395,8	
псп48-65-ш	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0														40,8					284,5	338,1	
псп48-65-ш3	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0														40,8					284,5	338,1	
псп48-65-ш4	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0														40,8					284,5	338,1	
псп54-61-ш	7,2	7,2	5,2	21,1	18,7	5,1																			294,5	351,8	
псп54-62-ш	7,2	7,2	5,8	21,1	18,7	5,1																			349,8	407,7	
псп54-62-ш1	8,0	8,0	11,0	5,7	35,7	15,2																			461,8	537,4	
псп54-65-ш	7,2	7,2	6,7	15,7	18,7	15,2																			374,8	438,3	
псп60-61-ш	7,0	7,0	10,1	5,7	25,7	33,9																			490,8	573,2	
псп60-62-ш	7,0	7,0	10,1		34,5	33,9																			526,4	611,9	
псп60-62-ш1	7,8	7,8	12,1		25,2	33,9	13,8																		660,7	763,5	

Инв. № склад. и место хранения

3.900-3.12.1 00.00 ВМС

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																												Объем											
	Арматура класса																		Прокат марки																					
	Вр-I			А-I						Ас-II						А-III						Всг3 кл 2																		
	ГОСТ 6727-80																													ГОСТ 103-76										
φ5	Углов	6	8	10	16	18	22	Углов	12	14	16	18	20	Углов	φ6	8	10	12	14	16	18	20	22	28	Углов	№5	№6	№8	№10	№12	№16	Углов								
ПСП 24-Б1-Ш	4,3	4,3			15,0	1,6	2,0	-	18,6	1,4	2,2				3,6	0,4	6,6	13,8								20,8	0,2	1,1			3,8	11,7		16,8	64,1	115,5				
ПСП 24-Б2-Ш	4,2	4,2			15,0	1,6	2,0		18,6	1,4	2,2				3,6	0,4	6,6	6,9	9,4							23,3	0,2	1,1			3,8	5,9	9,4		20,4	70,1	122,9			
ПСП 24-Б2-Ш1	4,2	4,2			15,0	1,6	2,0		18,6	1,4	2,2				3,6	0,4	6,6	6,9	9,4							23,3	0,2	1,1			3,8	5,9	9,4		20,4	70,1	131,3			
ПСП 30-Б1-Ш	1,5	1,5	0,3		15,2		2,0		17,5		2,2	3,2		3,0	8,4		0,4	6,6		9,5	12,0					28,5	0,2		1,4	2,8		18,8		23,2	82,7	163,2				
ПСП 30-Б2-Ш	3,7	3,7	1,0		15,2		2,0		18,2		2,2	3,2		3,0	8,4		0,4	6,6		24,4						30,6	0,2		1,4	2,8		18,8		23,2	84,9	167,8				
ПСП 30-Б2-Ш1	3,7	3,7	1,0		15,2		2,0		18,2		2,2	3,2		3,0	8,4		0,4	6,6		24,4						30,6	0,2		1,4	2,8		18,8		23,2	84,9	190,1				
ПСП 36-Б1-Ш	3,4	3,4	1,2		15,4		2,0	3,8	22,4		2,2			2,2	1,5	0,4	6,9	9,4	9,4	12,0	4,6					44,2	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8		26,5	98,7	244,1			
ПСП 36-Б2-Ш	3,4	3,4	1,2		15,4		2,0	3,8	22,4		2,2			2,2	1,5	0,4	6,9	9,4		24,4						47,2	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8		26,5	101,7	261,7			
ПСП 36-Б3-Ш	3,5	3,5	0,3	1,6	15,4		2,0	3,8	23,1		2,2			2,2	1,5	0,4	6,9	9,4		12,0	4,6	19,1				53,9	0,5	1,8		2,0	2,8		18,8		25,9	108,6	297,5			
ПСП 36-Б4-Ш	3,5	3,5	0,3	1,6	15,4		2,0	3,8	23,1		2,2			2,2	1,5	0,4	6,9	9,4		12,0	4,6		23,1			57,9	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8		26,5	113,2	325,2			
ПСП 36-Б3-Ш4	3,5	3,5			15,4		2,0	3,8	21,2		2,2			2,2	0,4	0,4	17,1	9,4			4,6					31,9	0,5		0,6	6,7	2,8			10,6	69,4	259,0				
ПСП 36-Б4-Ш4	3,5	3,5			15,4		2,0	3,8	21,2		2,2			2,2	0,4	0,4	17,1	9,4			4,6					31,9	0,5		0,6	6,7	2,8			10,6	69,4	281,4				
ПСП 36-Б2-Ш1	3,4	3,4	1,2		15,4		2,0	3,8	22,4		2,2			2,2	1,5	0,4	6,9	9,4		24,4	4,6					47,2	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8		26,5	101,7	299,2			
ПСП 36-Б3-Ш3	4,3	4,3			16,2		2,0	3,8	22,0		2,2			2,2	1,5	3,5	6,9	9,4			4,6					25,9	0,5		2,5	2,0	2,8	11,8		19,6	74,0	263,6				
ПСП 36-Б4-Ш3	4,3	4,3			16,2		2,0	3,8	22,0		2,2			2,2	1,5	3,3	7,1	9,4			4,6					25,9	0,5		2,5	2,0	2,8	11,8		19,6	74,0	286,0				
ПСП 36-Б5-Ш	3,4	3,4	1,2		15,4		2,0	3,8	22,4		2,2			2,2	1,5	0,4	6,9	9,4		24,4	4,6					47,2	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8		26,5	101,7	262,1			
ПСП 36-Б5-Ш3	4,3	4,3			16,2		2,0	3,8	22,0		2,2			2,2	1,5	3,5	6,9	9,4			4,6					25,9	0,5		2,5	2,0	2,8	11,8		19,6	74,0	234,4				
ПСП 36-Б5-Ш4	3,5	3,5			15,4		2,0	3,8	21,2		2,2			2,2	0,4	0,4	17,5	9,4			4,6					32,3	0,5		0,6	6,7	2,8			10,6	69,8	230,2				
ПСП 42-Б1-Ш	1,1	1,1	0,9	0,5	16,4		-	3,8	21,6		-	-	-	4,6	4,6	1,5	-	-	10,1	-	12,5	15,9			-	8,6	8,4	57,0	0,5	-	2,4	4,0	5,6	-	18,8	-	31,3	115,6	300,6	
ПСП 42-Б2-Ш	1,1	1,1	-	2,1	16,4		-	3,8	22,3		-	-	-	4,6	4,6	1,5	-	-	10,1	-	-	15,9	19,1			-	8,6	8,4	63,6	0,5	-	2,3	4,0	5,6	-	18,8	-	31,2	122,8	328,1
ПСП 42-Б2-Ш1	1,1	1,1	-	2,1	16,4		-	3,8	22,3		-	-	-	4,6	4,6	1,5	-	-	10,1	-	-	19,9	19,1			-	8,6	8,4	63,6	0,5	-	2,3	4,0	5,6	-	18,8	-	31,2	122,6	392,1

Указ. в табл. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

3.900-3.12.1 00.00 ВМС Лист 3

19068-01 47





Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4  
Заказ № 3783 Инв. № 19068-01 тираж 415  
Сдано в печать 11.07. 1968 г. цена 3-72