

В.к.№ подл. Подп. и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 1414/14 8.03.90 5/1

87

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-191.000-										Примечание			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			<u>Документация</u>														
А3		18-191.000СБ	Сборочный чертеж														
			<u>Детали</u>														
А2	1	18-190.002	Угольник	2	2												
		-01	Угольник			2	2										
		-02	Угольник														
А3		18-191.002	Угольник					2	2								
		-01	Угольник							2	2						
															2	2	

- Исполнения 10... 19 см. листы 3.
- Исполнения 20... 29 см. листы 4.
- Исполнения 30... 39 см. лист 5.
- Исполнения 40... 49 см. лист 6.
- Исполнения 50... 59 см. лист 7.
- Исполнения 60... 69 см. листы 8.
- Исполнения 70... 77 см. лист 9.

2	Зам. инв. № 368	сметы	10.88
1	Лист	№ докум.	Подп.
1	Разроб.	И.И.И.	10.88
1	Проб.	Л.И.И.	10.88
1	Рук. гр.	В.И.И.	10.88
1	И.контр.	Л.И.И.	10.88
1	Утв.	С.И.И.	10.88

18-191.000

Опора приварная
 неподвижная

Лит.	Лист	Листов
А	7	9
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Изм. №	Подп. и дата	Взр. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
1/101/с	28.01.78	-		С

88

Код	Лист	Инд.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 18-191.000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
12	2		18-190.003	Основание	1	1											
			-01	Основание			1	1	1	1							
			-02	Основание							1	1	1	1			
12	3		18-190.001	Подушка	1												
			-01	Подушка		1											
			-02	Подушка			1										
			-03	Подушка				1									
			-04	Подушка					1								
			-05	Подушка						1							
			-08	Подушка							1		1				
			-09	Подушка								1		1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-191.000

Лист

2

Итого по плану		Исполн. и выпущ.		ОЗСЖ ИЖБ.Н		ИЖБ.Н ИЖБ.Н		Итого по плану											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. Л8-191.000.										Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
				<u>Документация</u>															
A3			Л8-191.000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>															
A3	1		Л8-191.002 - 02	Угольник	2	2													
			- 03	Угольник			2	2											
			- 04	Угольник					2	2									
			- 05	Угольник							2	2							
			06	Угольник									2	2					
A3	2		Л8-190.003 - 04	основание	1	1	1	1											
			- 05	основание					1	1	1	1							
			- 07	основание											1	1			
A3	3		Л8-190.001 - 12	Подушка	1		1												
			- 13	Подушка		1		1											
			- 16	Подушка					1		1								
			- 17	Подушка						1		1							
			- 20	Подушка											1				
			- 21	Подушка													1		
					Л8-191.000										Лист				
															3				
					Копировал										Формат А4				

№ докум. Подл. и дата
 28.12.80

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Формат 15

№ докум.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-191.000 -									Примечание		
				30	31	32	33	34	35	36	37	38		39	
13	1	18-191.000-119	Документация Копии					2		2					
13		18-191.000-56	Сборочный чертёж Детали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13	1	18-191.002 - 12	Угольник	2	2										
		- 13	Угольник			2	2								
		- 14	Угольник					2	2						
		- 15	Угольник							2	2				
		- 16	Угольник										2	2	
13	2	18-190,003 - 09	Основание	1	1	1	1								
		- 11	Основание					1	1	1	1	1	1	1	
13	3	18-190,001 - 32	Подушка	1		1									
		33	Подушка		1		1								
		36	Подушка					1		1					
		37	Подушка						1		1				
		40	Подушка										1		
		41	Подушка											1	

Изд. лист № докум. Подп. Дат.

18-191.000

Лист 5

Инв. № посл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
1/16/2	18.03.90.	—		

Форма № 1

92

Стр.	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 18-191.000-										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
12		3	18-191.001 -16	Документация			2		2								
			18-191.000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Чертежи							5			2			
				Детали									1			1	
		1	18-191.002 -17	Угольник	2	2											
			-18	Угольник			2	2									
			-19	Угольник					2	2							
			-20	Угольник							2	2					
			-21	Угольник										2	2		
		2	18-190.003 -11	Основание	1	1											
			-12	Основание			1	1	1	1							
			-14	Основание							1	1	1	1			
		3	18-190.001 -40	Подушка	1												
			-41	Подушка		1											
			-44	Подушка			1		1								
			-45	Подушка				1		1							
			-48	Подушка							1			1			
			-49	Подушка									1			1	

Инв. № посл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата

18-191.000

Лист

6

Инв. № испл.	Подп. и дата	Вз. м. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
18/01/2	18.02.90			

Форма № 5

Формы Дюна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-191.000-										Примечание			
				50	51	52	53	54	55	56	57	58	59				
12	3	18-191.001 -49	Дружественная														
		-50	Подушка														
		18-191.000.06 -51	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			Детали														
	1	18-191.002 -27	Угольник	2	2												
		-23	Угольник			2	2										
		-24	Угольник					2	2								
		-25	Угольник							2	2						
		-26	Угольник											2	2		
	2	18-190.003 -16	Основание	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
		-18	Основание											1	1		
	3	18-190.001 -52	Подушка	1		1											
		53	Подушка			1		1									
		56	Подушка					1		1							
		57	Подушка							1		1					
		60	Подушка									1		1			
		61	Подушка											1			

Инв. № испл.	Подп. и дата	Вз. м. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

18-191.000

Лист
7

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ив. № подл.	Подп. и дата
1/101/2	18.06.50	→		

76

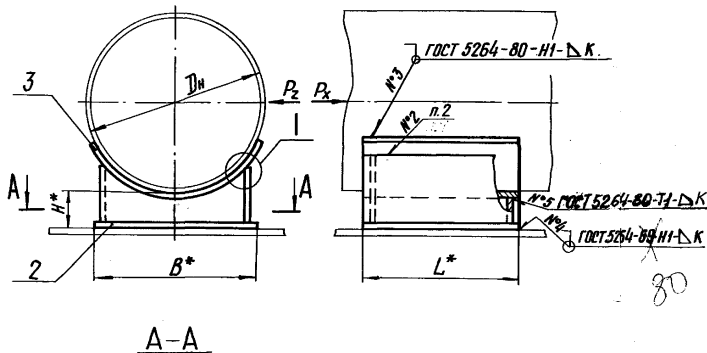
Формат	Лист	Инд.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-191 000-											Примечание	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69			
12	13		18-191.000	Документация						1							
			18-191.000 сб.	сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Детали													
	1		18-191.002-27	Угольник	2	2											
			-28	Угольник			2	2									
			-29	Угольник					2	2							
			-30	Угольник							2	2					
			-31	Угольник										2	2		
	2		18-190.003-18	Основание	1	1	1	1	1	1							
			-20	Основание							1	1	1	1			
	3		18-190.001-60	Подушка	1												
			61	Подушка		1											
			64	Подушка			1	1									
			65	Подушка				1	1								
			68	Подушка							1		1				
			69	Подушка								1		1			

18-191000

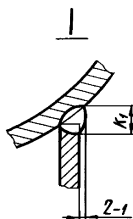
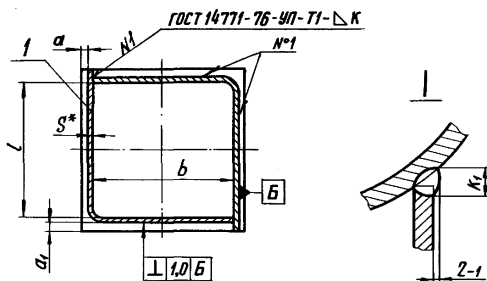
Лист

8

Формат	Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-191.000								Примечание	
					70	71	72	73	74	75	76	77		
				<u>Документация</u>										
14			18-191.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>										
12	1		18-191.002-32	Угальник	2	2								
			-33	Угальник			2	2						
			-34	Угальник					2	2				
			-35	Угальник						2	2			
12	2		18-190.003-21	Основание	1	1	1	1						
			-23	Основание					1	1	1	1		
12	3		18-190.001-70	Подушка	1		1							
			-71	Подушка		1	1							
			-76	Подушка				1	1					
			-77	Подушка					1	1	1			



A-A



- Техническая характеристика
1. Температура среды, °C 425
 2. Давление условное, МПа (кгс/см²) 4,0 (40).

- Технические требования
- 1.* Размеры для справок.
 2. Технические требования по сварке и материалу по ВСТ 34-42-723-85 с изм. 1. Л8-138.000ИИ
 3. Размер к: по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 4. Маркировать по ТУ 34-45-10380-83. 2004
 5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ.

Таблицу исполнений см. лист 2 и 3

Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. и инв. л. Подп. и дата

				Л8 - 191.000 СБ		
3	-	шт	405	1404	10.90	
2	вал	шт	136	1365	11.13	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Изработ.	Иванова	24.04.83	Иванова	12.83		
Провер.	Величкина	15.04.83	Иванова	12.83		
Г.контр.						
И.контр.	Ореховский					
Н.контр.	Иванова					
Утв.	Горбачев					
				Лит. Масса Максимум		
Опора приварная неподвижная				См. табл.		
Сварочный чертеж				Лист 1 Листов 3		
				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
				Формат А3		

Коп. Иванова

Обозначение исполнений для трубопроводов из углеродистой стали	Для трубопроводов из коррозионностойкой стали	Для трубопроводов Дн	Допускаемое осевое усилие на опору при поперечном усилии кгс		H*	B*	L*	b*	L		a		a ₁		K	K ₁		Масса кг	
			P ₂ = P _x	P ₂ = 0,5P _x					Пред. Нам.	откл.	Пред. Нам.	откл.	Пред. Нам.	откл.		Нам.	откл.		
																			откл.
18-191.000	18-191.000-01	57	330	480		40		25											0,8
-02	-03	76	470	650	100	60	100	45	84	-0,87	5		5		3	5	±0,1		4,0
-04	-05	89	450	630								±0,1							4,0
-06	-07	108	1500	2100									±0,1						2,5
-08	-09		1100	1600	150	100		84			4								3,3
-10	-11	133	1400	1900	100		150		134	-10		4		4	6				2,5
-12	-13		1100	1500	150														3,3
-14	-15	159	1500	2000	100	120		100			6								2,8
-16	-17		1200	1600	150														3,6
-18	-19	219	3700	4900	100			150	170	-10	19								6,1
-20	-21		3000	4100	150	200	200					9					±0,2		7,6
-22	-23	273	3700	4900	100			170	170	-10	9								7,8
-24	-25		3100	4100	150							±0,2							9,5
-26	-27	325	7100	9500	100								±0,2	6	8				16,5
-28	-29		6100	8100	150	300	300	260	260	-13	14		14						19,0
-30	-31	377	6600	8700	100														16,3
-32	-33		5700	7600	150														18,6
-34	-35	426	14300	19000	100				360										36,0
-36	-37		12500	16400	150	400	400	360		-1,55	12		12		8	10			41,0
-38	-39	478	15200	20200	100				360										34,6
-40	-41		13400	17900	150														39,2

Подпись и дата

Имя, инт. №, № докум.

Подпись и дата

Имя, инт. №, № докум.

2 2011 18-191/368 002 1018
Имя Лист № докум. Подп. Дата

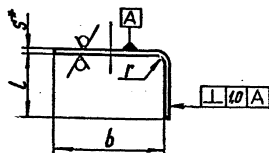
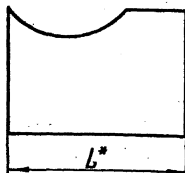
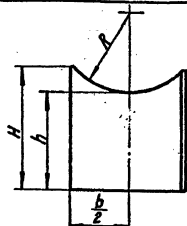
18-191.000СБ

Лист

2

Обозначение исполнений		Дл ^я трубопро- водов	Допускаемое осевое усилие на оп- ору при поперечном усилии кгс		H*	B*	L*	b*	l		a		a ₁		K ₁		Масса кг		
для трубопро- водов из угле- родистой стали	для трубопро- водов из корро- зионностойкой стали		D _H	P ₂ = P _x					P ₂ = 0,5P _x	Пред. Ном.	откл.	Пред. Ном.	откл.	Пред. Ном.	откл.	K		Пред. Ном.	откл.
18-191.000-42	18-191.000-43	530	16400	22100	100	400	500	360	460	-1,55								39,0	
-44	-45		14700	19800	150													44,0	
-46	-47	630	20700	27000	100	500		460	460									53,0	
-48	-49		18700	24800	150													58,6	
-50	-51	720	23600	30200	100	600	600	560	560		12	12		8	10			78,0	
-52	-53		21600	28600	150													85	
-54	-55	820	21700	28700	100													73	
-56	-57		19900	26400	150													80	
-58	-59	920	33100	43800	100					-1,75	±0,2	±0,2						122	
-60	-61		30700	40700	150													132	
-62	-63	1020	35000	46300	100	700	700	650	650									117	
-64	-65		32600	43200	150													127	
-66	-67	1220	39600	52500	100		800		750		15	15		10	12			152	
-68	-69		37300	49500	150													164	
-70	-71	1420	39600	52900	100	900		750										158	
-72	-73		37400	50200	150													171	
-74	-75	1620	48500	64300	100		900		850									211	
-76	-77		46200	61300	150													228	

Развертка



Продолжение таблицы

Обозначение	Для трубопроводов Dн	R	H	h	L	b	s*	r	d	L*	Масса, кг
Л8-191.002-20	630	324	180	84	480	460	8	16	30 H14	940	9,69
-21			230	134							12,63
-22	720	370	212	84							13,87
-23			262	134	580	560					17,46
-24	820	420	191	84			10	20	40 H14	1325	12,13
-25			241	134							15,73
-26	920	472	210	80							19,39
-27			260	130	670	650					24,54
-28	1020	524	193	80			12	24	750	1620	17,40
-29			243	130							22,60
-30	1220	624	205	80							22,34
-31			255	130	770	750					28,34
-32	1420	724	185	80			12	24	850	1725	19,29
-33			235	130	870	850					25,65
-34	1620	826	194	76							24,04
-35			244	126	875	850					32,60

② Размеры в мм

Обозначение	Для трубопроводов Dн	R	H	h	L	b	s*	r	d	L*	Масса, кг
Л8-191.002			109	92							0,76
-01	108	59	159	142	142	84	4	8	20 H14	230	1,12
-02	133	71	106	92	145						0,75
-03			156	142		100					1,12
-04	159	84	108	92							0,80
-05			158	142							1,19
-06	219	116	115	88							0,99
-07			165	138	185	150					1,78
-08	273	144	116	88							1,81
-09			166	138		170	6	12			2,65
-10	325	171	148	88							3,59
-11			198	138	275	260					4,85
-12	377	196	137	88							3,41
-13			187	138							4,58
-14	426	221	176	84							7,22
-15			226	134							9,54
-16	478	250	160	84	380	360	8	16			6,50
-17			210	134							8,84
-18	530	274	151	84							7,5
-19			201	134	480						10,0

1* Размеры для справок.
2. Материал — лист Б-нн-с гост 19903-74

3. Предельные отклонения размеров: Выбои по H14; остальные — по H14

4. Углы, предназначенные для сварки трубопроводов, под воздействием вынужденных правил АЭС, изготовить без отверстий d.

Л8-191.002		Лит.	Масса	Масшт.
Угольник		0А	Ст. табл.	—
См. п. 2		Лист 1 Листов 1		
		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		