

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 14
часть 2

23935-25
цена 7-30

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать V 1990 года

Заказ № 4960 Тираж 600 экз

Альбом 14 ч. 2

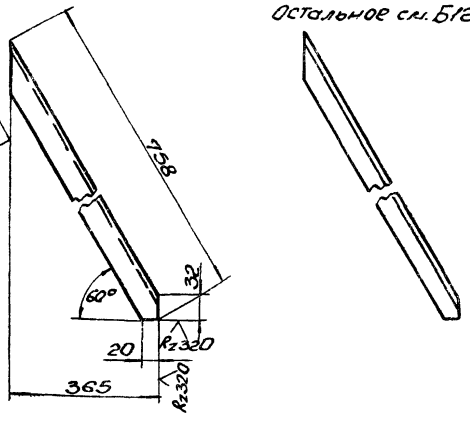
512B550.001

✓(✓)

Б12В.550.001

Б12В.550.001-01

Остальное см. Б12В550.001



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{3}$

Б12В.550.001

Подкос

Уголок УП35x35
ТУ36.1113-75

Лист Масса Насит.

и 1,06 1:5

Лист Листов
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Уманский В.И.
Проект: Харьковская обл.
Генпроект: Харьковская обл.
Исполнители: Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.

47

Форм. зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		Б12В550.010 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12В550.001	Подкос	1	
А4	2	Б12В550.001-01	Подкос	1	
А4	3	Б12В547.003-02	Балка	1	
Б4	4	Б12В547.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-75 L=400	2	0,56кг
Б4	5	Б12В550.002	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-75 L=500	1	0,7кг
Б4	6	Б12В550.003	Плита		
			Лист 3 ГОСТ19903-74 ВСТ.ГОСТ16523-70 290x340	1	2,35кг
Б4	7	Б12В550.004	Панель		
			Панель ПП30ТУ36.1113-75 L=480	4	0,3кг
Б4	8	Б12В547.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-75 L=1400	2	1,96кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,19кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Уманский В.И.
Проект: Харьковская обл.
Генпроект: Харьковская обл.
Исполнители: Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.

Б12В.550.010

Рамы

Лист Листов
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		Б12В551.000 СБ	Оборочный чертеж		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б12В551.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М16x30,58 ГОСТ798-70	16	0,017кг
	3		Гайка М8,5 ГОСТ5915-70	16	0,006кг
	4		Шайба 8,65 ГОСТ6402-70	16	0,001кг
	5		Подставка АС		
			ТУ36.1227-72	1	1,3кг
	6		Рамка РПМ 66x26		
			ТУ36.1130-74	4	

Б12В.551.000

Статус I

Лист Листов

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Уманский В.И.
Проект: Харьковская обл.
Генпроект: Харьковская обл.
Исполнители: Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.

47

Форм. зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		Б12В551.010 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12В547.001	Стойка	1	
А4	2	Б12В547.002	Упор	2	
А4	3	Б12В547.003-03	Балка	4	
А4	4	Б12В547.001-01	Стойка	1	
Б4	5	Б12В551.001	Плита		
			Лист 3 ГОСТ19903-74 ВСТ.ГОСТ16523-70 340x880	1	7,06кг
Б4	6	Б12В547.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-75 L=1400	2	1,96кг
Б4	7	Б12В551.002	Компектор		
			Труба 50x3,5 ГОСТ10704-76 ВСТ.ГОСТ10705-80 L=1000	1	40кг
Б4	8	Б12В551.003	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-75 L=900	1	1,26кг
Б4	9	Б12В547.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-75 L=400	2	0,56кг
Б4	10	Б12В551.004	Панель		
			Панель ПП30ТУ36.1113-75 L=880	2	0,6кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,24кг

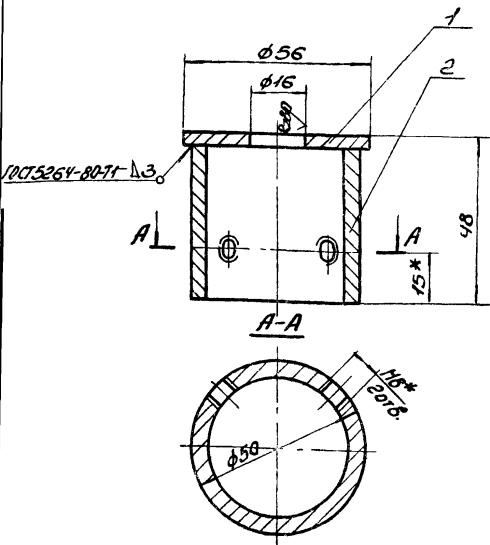
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Уманский В.И.
Проект: Харьковская обл.
Генпроект: Харьковская обл.
Исполнители: Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.
И.контр. Харьковская обл.

Б12В.551.010

Рама

Лист Листов
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

23935-25 2 Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.175}{2}$.
3. *Размеры для справки.

Б12В552.020СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Б12В552.020СБ	И.И.И.	1973
Разработчик	И.И.И.			
Проверен	И.И.И.			
Начальник цеха	И.И.И.			
Инженер	И.И.И.			

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист	№ док.	Листов
1	04	1:1
Лист Листов		
Госстрой СССР Загорьковский Синтезпроект		

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
42		Б12В552.000СБ			Б12В552.000СБ	Документация Сборочный чертеж	
Стандартные изделия							
44	1	Б12В552.010			Б12В552.010	Рампа	1
44	2	Б12В552.020			Б12В552.020	Кронштейн	1
3					Болт М5х6,58 ГОСТ 7798-70	20	0,0036кг
4					Гайка М5,5 ГОСТ 5915-70	20	0,0018кг
5					Шайба 5,65 ГОСТ 6402-70	20	0,0003кг
6					Болт М6х30,58 ГОСТ 7798-70	10	0,017кг
7					Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	10	0,006кг
8					Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	10	0,001кг
9					Болт М4х15х20,58 ГОСТ 7608-70	1	0,051кг
10					Болт М6х14,58 ГОСТ 7798-70	2	0,01кг

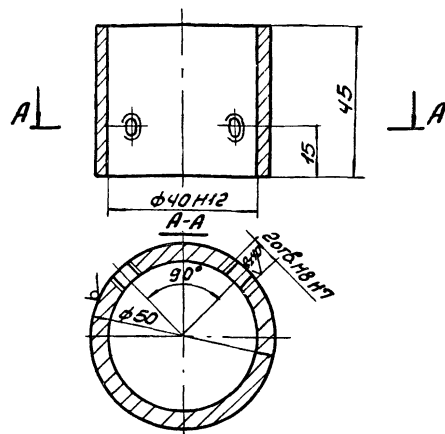
Б12В552.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Б12В552.000	И.И.И.	1973
Разработчик	И.И.И.			
Проверен	И.И.И.			
Начальник цеха	И.И.И.			
Инженер	И.И.И.			

Композит
Встав местный

Лист	№ док.	Листов
1	1	1:1
Лист Листов		
Госстрой СССР Загорьковский Синтезпроект		

Формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.175}{2}$.

Б12В552.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Б12В552.011	И.И.И.	1973
Разработчик	И.И.И.			
Проверен	И.И.И.			
Начальник цеха	И.И.И.			
Инженер	И.И.И.			

Втулка

Лист	№ док.	Листов
1	03	1:1
Лист Листов		
Госстрой СССР Загорьковский Синтезпроект		

Груба 50х6 ГОСТ 8734-75
В20 ГОСТ 8733-74

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
44		Б12В552.020СБ			Б12В552.020СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали								
54	1	Б12В552.009			Б12В552.009	Шайба		
							1	0,07кг
44	2	Б12В552.011			Б12В552.011	Втулка	1	
							1	
Материалы								
							1	0,03кг

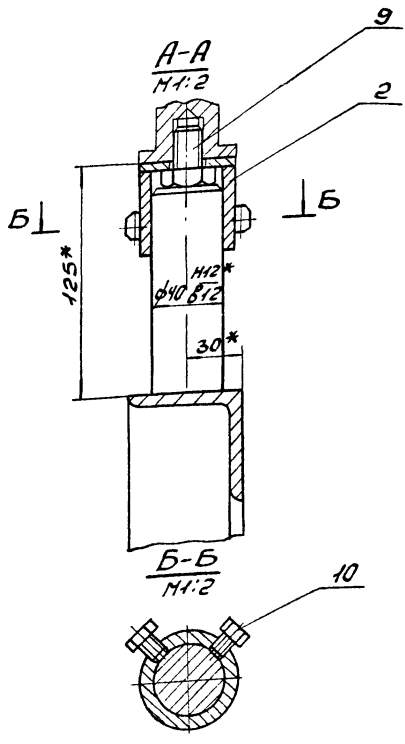
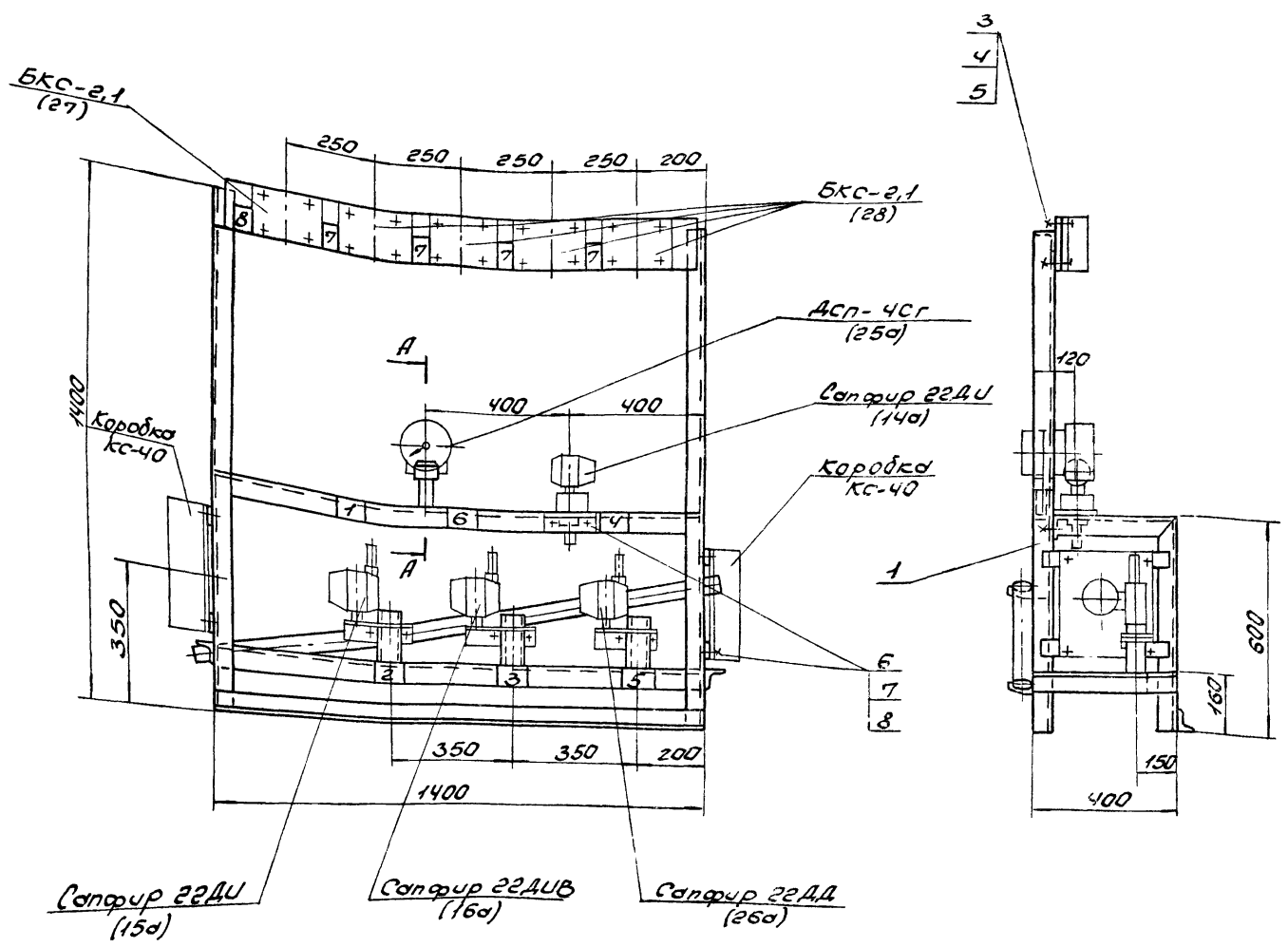
Б12В552.020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Б12В552.020	И.И.И.	1973
Разработчик	И.И.И.			
Проверен	И.И.И.			
Начальник цеха	И.И.И.			
Инженер	И.И.И.			

Кронштейн

Лист	№ док.	Листов
1	1	1:1
Лист Листов		
Госстрой СССР Загорьковский Синтезпроект		

23935-25 4 Формат А4



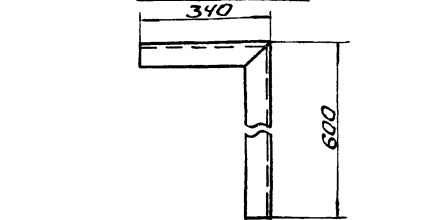
N	Название в рамке	Кол.
1	Котлоагрегат. Статив местный	1
2	Давление воздуха	1
3	Разрежение в топке	1
4	Давление пара в барабане	1
5	Уровни в барабане	1
6	Уровень в барабане сигнализация	1
7	Уровни в бункере котла высокий	4(3)
8	Уровни в бункере котла низкий	1

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.
3. Для котлов №1,2,3 приборов поз. 28 поставить 4 штуки, для котла №4 - 3 штуки.
4. * Размеры для справки.

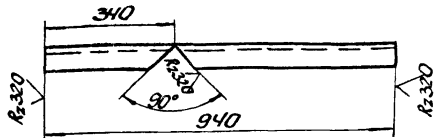
				512.8552.000СБ		
Исполн.	Н.Докл.	Подп.	Дата	Котлоагрегат статив местный 2-сторонний чертеж	Лист	Всего
Разраб.	Омиченко	10.83			424	1:10
Проб.	И.В.Белова	10.83				
Г. контр.	Севляков	11.83				
Нач. отд.	Коварченко	11.83				
И. контр.	Сейраков	11.83				
С.т.б.						
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
					23935-25 5 Формат А2	

Б12В.551.001

Б12В.552.001



Развертка



Б12В.552.001-01
Остальное см. Б12В.552.001

Развертка



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.

Б12В.552.001

Стойка

Уголок УП60x60
ТУ36.1113-75

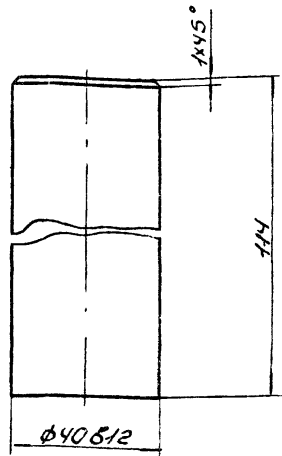
Лист	Масса	Масштаб
1	1,97	1:10

Лист Листов: 1
Госстрой СССР
Сарьковский
Синтехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Б12В.552.001	Сарьков	
Провер.	1	Б12В.552.001	Сарьков	
Исполн.	1	Б12В.552.001	Сарьков	
Нач. отд.	1	Б12В.552.001	Сарьков	
И.контр.	1	Б12В.552.001	Сарьков	
Утв.	1	Б12В.552.001	Сарьков	

Б12В.552.002

R280



Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm \frac{1T14}{2}$.

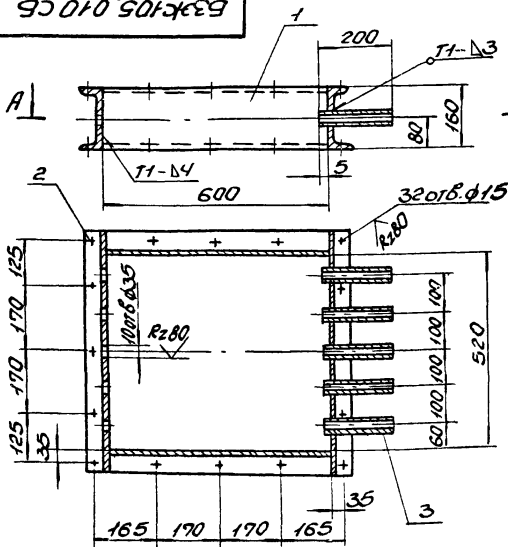
Б12В.552.002

Штырь

Круг 40 ГОСТ 2590-71
В973 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Б12В.552.002	Сарьков	
Провер.	1	Б12В.552.002	Сарьков	
Исполн.	1	Б12В.552.002	Сарьков	
Нач. отд.	1	Б12В.552.002	Сарьков	
И.контр.	1	Б12В.552.002	Сарьков	
Утв.	1	Б12В.552.002	Сарьков	

Б3Ж105.010СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
 2. Кромки реза \checkmark , остальное \checkmark .
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б3Ж105.010СБ

Рама

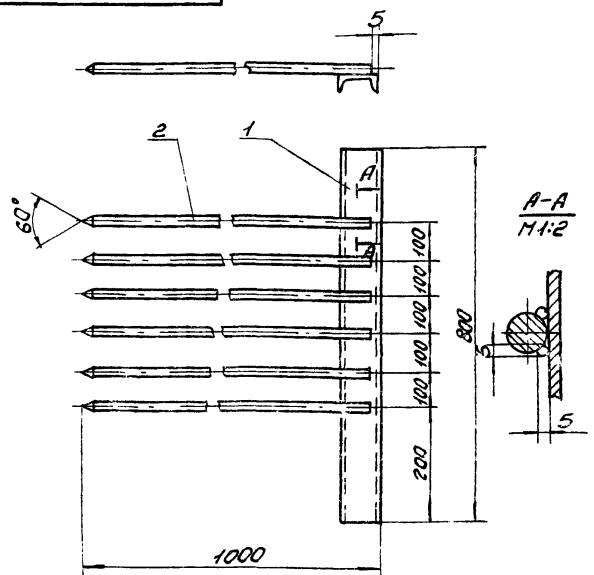
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	65	1:10

Лист Листов: 1
Госстрой СССР
Сарьковский
Синтехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Б3Ж105.010СБ	Сарьков	
Провер.	1	Б3Ж105.010СБ	Сарьков	
Исполн.	1	Б3Ж105.010СБ	Сарьков	
Нач. отд.	1	Б3Ж105.010СБ	Сарьков	
И.контр.	1	Б3Ж105.010СБ	Сарьков	
Утв.	1	Б3Ж105.010СБ	Сарьков	

Б3Ж105.020СБ



1. Кромки реза деталей Б4 \checkmark , остальное \checkmark .
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

Б3Ж105.020СБ

Затвор

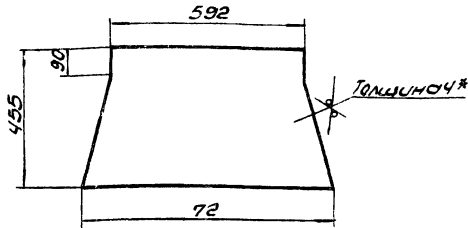
Сборочный чертеж

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист	Масса	Масштаб
1	22,2	1:10

Лист Листов: 1
Госстрой СССР
Сарьковский
Синтехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Б3Ж105.020СБ	Сарьков	
Провер.	1	Б3Ж105.020СБ	Сарьков	
Исполн.	1	Б3Ж105.020СБ	Сарьков	
Нач. отд.	1	Б3Ж105.020СБ	Сарьков	
И.контр.	1	Б3Ж105.020СБ	Сарьков	
Утв.	1	Б3Ж105.020СБ	Сарьков	



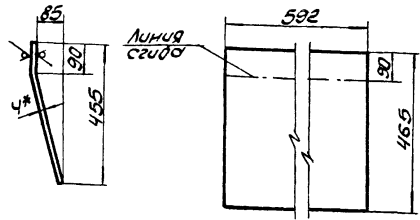
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б15М067.005

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Всего	Итого
Разраб.	Извекова	Лид			1	97	1-10
Провер.	Ильченко	ВЛ					
Т.контр.	Саврюков	ВЛ					
Нач. отд.	Кабаченко	ВЛ					
И.контр.	Саврюков	ВЛ					
Степ.							

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 3-И ГОСТ 535-79
 Госстрой СССР
 Саратовский
 Сантехпроект
 Формат А4

Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б15М067.006

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Всего	Итого
Разраб.	Извекова	Лид			1	8,6	1-10
Провер.	Ильченко	ВЛ					
Т.контр.	Саврюков	ВЛ					
Нач. отд.	Кабаченко	ВЛ					
И.контр.	Саврюков	ВЛ					
Степ.							

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 3-И ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Саратовский
 Сантехпроект
 Формат А4

Формат	Зона	№03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			Б15М067.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б15М067.001	Болка			
			Уголок Б-50x63x6 ГОСТ 8509-85			
			ГОСТ-И ГОСТ 535-79			
			ℓ=726	2	4,15 кг	
Б4	2	Б15М067.002	Болка			
			Уголок Б-50x63x6 ГОСТ 8509-85			
			ГОСТ-И ГОСТ 535-79			
			ℓ=600	2	3,4 кг	
Б4	3	Б15М067.003	Болка			
			Уголок Б-50x63x6 ГОСТ 8509-85			
			ГОСТ-И ГОСТ 535-79			
			ℓ=870	2	3,3 кг	
Б4	4	Б15М067.004	Болка			
			Уголок Б-50x63x6 ГОСТ 8509-85			
			ГОСТ-И ГОСТ 535-79			
			ℓ=600	2	2,3 кг	
А4	5	Б15М067.005	Стенка			
А4	6	Б15М067.006	Стенка			
			Материалы			
			Металл наплавленный		0,6 кг	

Б15М067.000

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка тип I.	Лист	Всего	Итого
Разраб.	Извекова	Лид			1	1	
Провер.	Ильченко	ВЛ					
Т.контр.	Саврюков	ВЛ					
Нач. отд.	Кабаченко	ВЛ					
И.контр.	Саврюков	ВЛ					
Степ.							

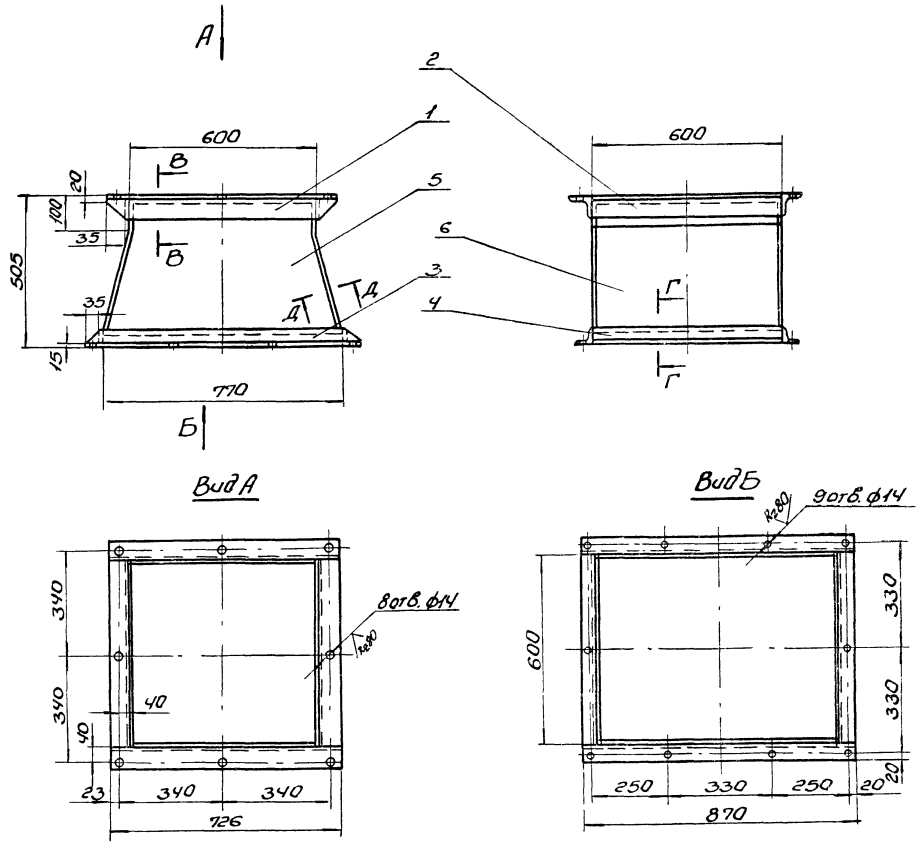
Лист Б-ПН-4
 Госстрой СССР
 Саратовский
 Сантехпроект
 Формат А4

Формат	Зона	№03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б15М068.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б15М068.001	Болка			
			Уголок Б-50x63x6 ГОСТ 8509-85			
			ГОСТ-И ГОСТ 535-79			
			ℓ=1260	2	7,2 кг	
Б4	2	Б15М068.002	Болка			
			Уголок Б-50x63x6 ГОСТ 8509-85			
			ГОСТ-И ГОСТ 535-79			
			ℓ=1236	2	7,05 кг	
А4	3	Б15М068.003	Стенка		2	
А4	4	Б15М068.004	Стенка		2	
А4	5	Б15М068.005	Планка			
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
			ГОСТ 3-И ГОСТ 535-79			
			142x1550	2	6,9 кг	
Б4	6	Б15М068.006	Планка			
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
			ГОСТ 3-И ГОСТ 535-79			
			142x1115	2	5,0 кг	
Б4	7	Б15М068.007	Планка			
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
			ГОСТ 3-И ГОСТ 535-79			
			50x1392	2	2,2 кг	
			Материалы			
			Металл наплавленный		1,0 кг	

Б15М068.000

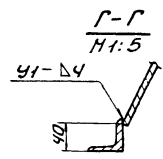
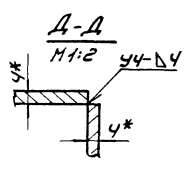
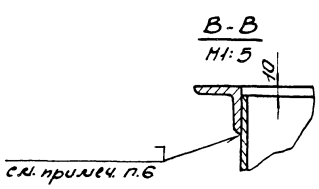
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка тип II.	Лист	Всего	Итого
Разраб.	Извекова	Лид			1	1	
Провер.	Ильченко	ВЛ					
Т.контр.	Саврюков	ВЛ					
Нач. отд.	Кабаченко	ВЛ					
И.контр.	Саврюков	ВЛ					
Степ.							

Лист Б-ПН-4
 Госстрой СССР
 Саратовский
 Сантехпроект
 Формат А4



Вид А

Вид Б

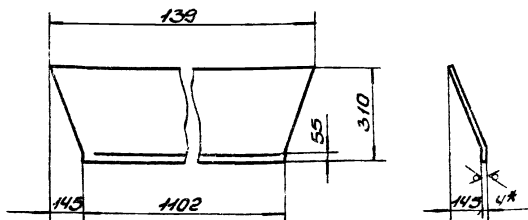


- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза $\sqrt{R320}$, отверстия $\sqrt{R80}$, остальное - ч.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
6. Верхний фланец поз. 1; 2 приваривать при монтаже воронки в установленном устройстве.

				Б15Н067.000 СБ	
Исполнитель	Проверен	Доработано	Дата	Воронка тип I сварочный чертеж	
Разработчик	Проверен	Доработано	Дата		
				Лист	Всего листов
				И	635 1-10
				Лист 1 из 1 Госстрой СССР Сварочный проект Сонтехпроект	
				23935-25	9

Б15Н068.003

Rz320 ✓(✓)



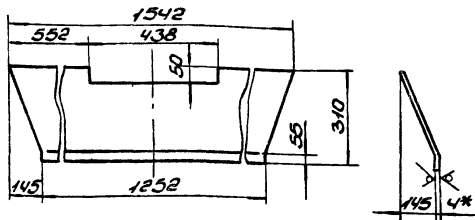
1. Длина развернутой детали 348мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$.
- 3.*Размер для справки.

Б15Н068.003

Лист № докум. Дата	Лист № черт. № черт.
Разраб. Узбекиев В.И.	136 1:10
Провер. Пичуринка И.И.	Лист Листов 1
Инженер-проектант	Листов СССР
И.Контр.Савицкий В.И.	Сарыковский
Инж.О.В.Ковренко С.Р.	Синтезпроект
И.Контр.Савицкий В.И.	Формат А4

Б15Н068.004

Rz320 ✓(✓)

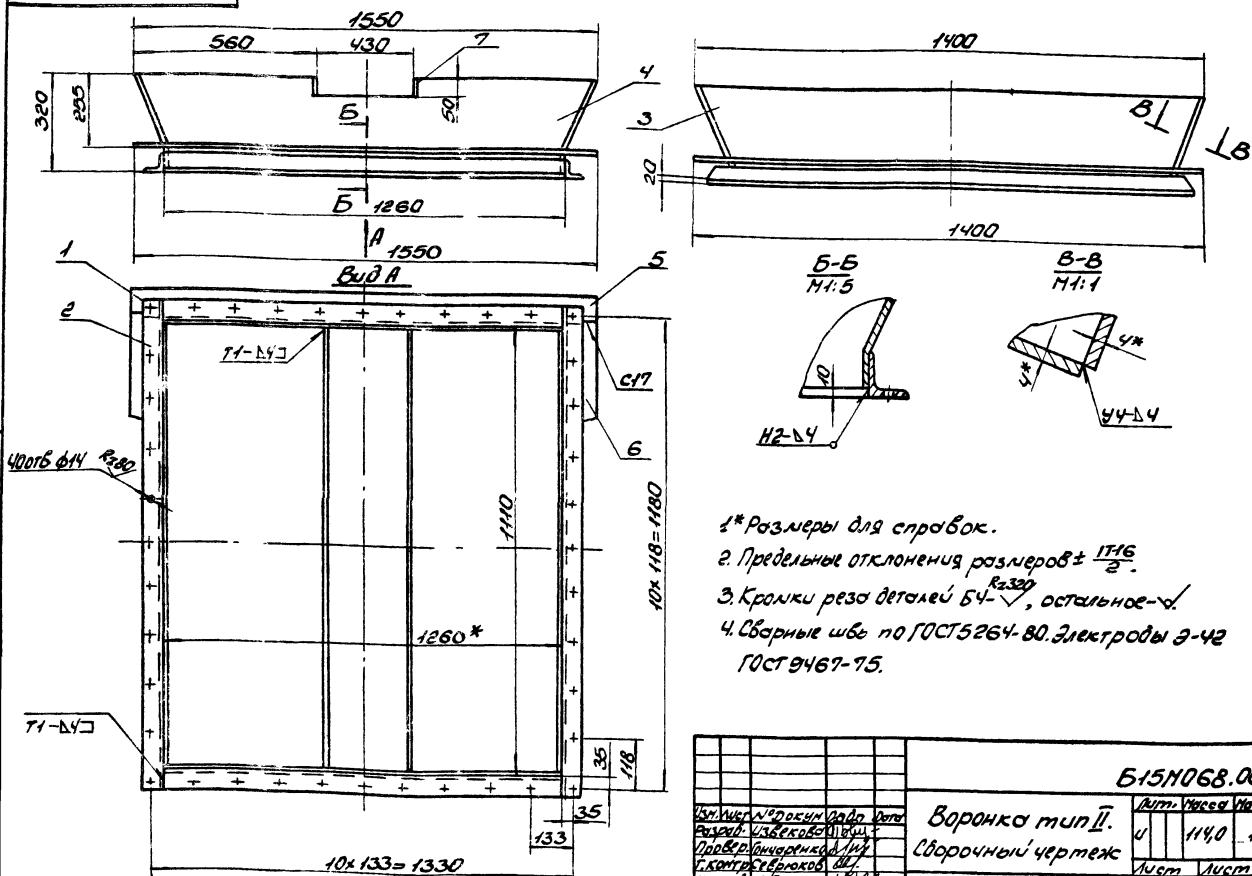


1. Длина развернутой детали - 348мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$.
- 3.*Размер для справки.

Б15Н068.004

Лист № докум. Дата	Лист № черт. № черт.
Разраб. Узбекиев В.И.	146 1:10
Провер. Пичуринка И.И.	Лист Листов 1
Инженер-проектант	Листов СССР
И.Контр.Савицкий В.И.	Сарыковский
Инж.О.В.Ковренко С.Р.	Синтезпроект
И.Контр.Савицкий В.И.	Формат А4

Б15Н068.00009

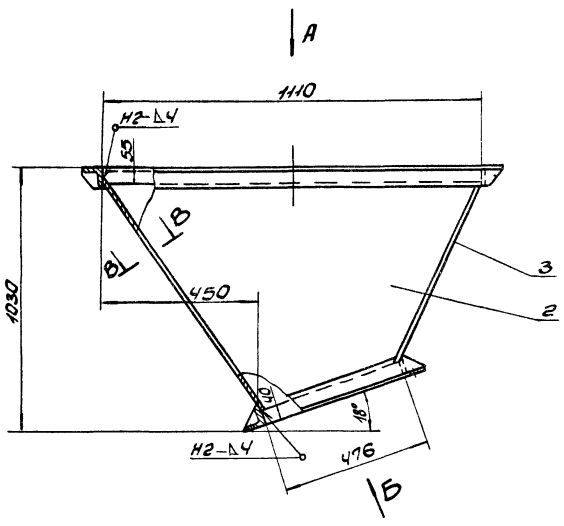


- 1*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-^{Rz320}, остальное-✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

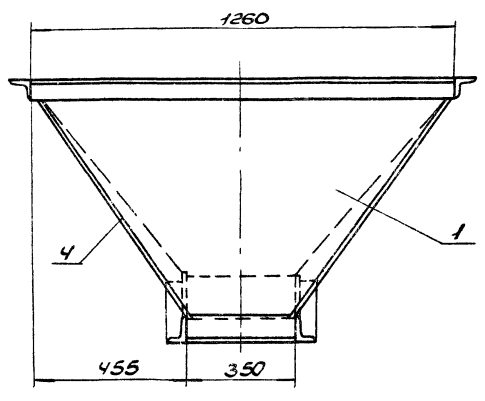
Б15Н068.00009

Лист № докум. Дата	Лист № черт. № черт.
Разраб. Узбекиев В.И.	1140 1:10
Провер. Пичуринка И.И.	Лист Листов 1
Инженер-проектант	Листов СССР
И.Контр.Савицкий В.И.	Сарыковский
Инж.О.В.Ковренко С.Р.	Синтезпроект
И.Контр.Савицкий В.И.	Формат А3

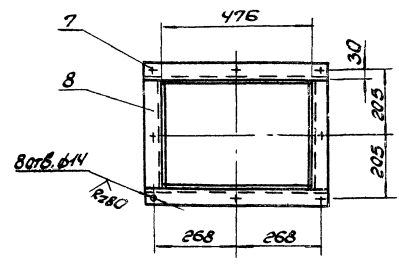
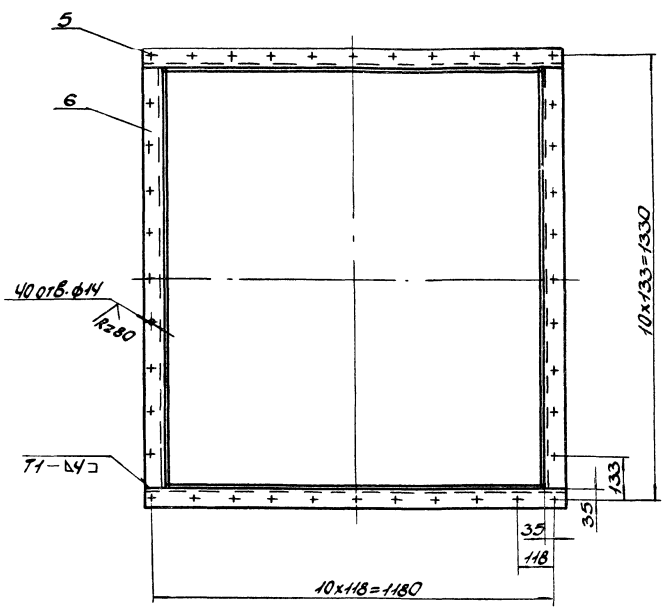
Воронка тип II.
Сварочный чертеж



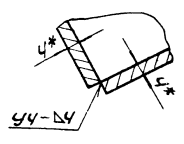
Вид А



Вид Б



В-В
1:1



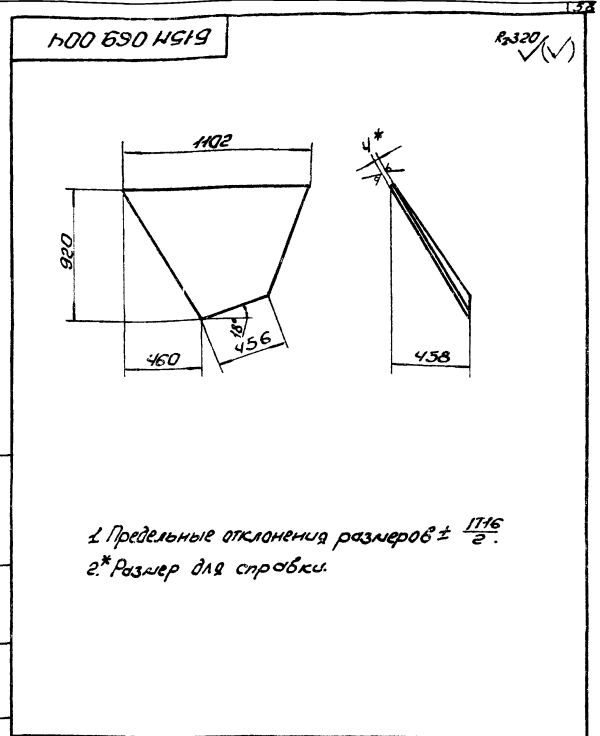
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. Кромки реза деталей 64-¹²⁵⁰, остальное ч.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для сборки.
5. Боковины (ноз. 2.4) подобрать по месту.

				5.151069.000 СБ	
				Лист. Масса 1:10	
				Лист. Высота 1	
				Госстрой СССР	
				Сибирьковекм	
				Сонгезпроект	
				23335-25 11	
				Формат А2	

№	Значение	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
			Б15М 070.000СБ	Цирочный чертеж		
				Детали		
ИИ	1	Б15М 070.001	Стенка		2	
ИИ	2	Б15М 070.002	Боковина		2	
Б4	3	Б15М 070.003	Планка			
			Полок Б-70 ГОСТ 103-76			
			ВСтЗ-Г100Т535-79			
			l=600		2	2,0 кг
Б4	4	Б15М 070.004	Планка			
			Полок Б-70 ГОСТ 103-76			
			ВСтЗ-Г100Т535-79			
			l=660		2	2,2 кг
Б4	5	Б15М 070.005	Балка			
			Челок Б-63 ГОСТ 8509-86			
			ВСтЗ-Г100Т535-79			
			l=766		2	4,15 кг
Б4	6	Б15М 070.006	Балка			
			Челок Б-63 ГОСТ 8509-86			
			ВСтЗ-Г100Т535-79			
			l=600		2	3,4 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,3 кг

Илл. лист № док. или подл. дата		Б15М 070.000	
Разработчик	И.В.Скобелев	Лист	1
Проверенный	И.И.Сидорова	Листов	1
Исполнитель	И.И.Сидорова	Госстрой СССР	
Место	Саратов	Саратовский	
Дата	1979	Синтезпроект	
		Формат А4	

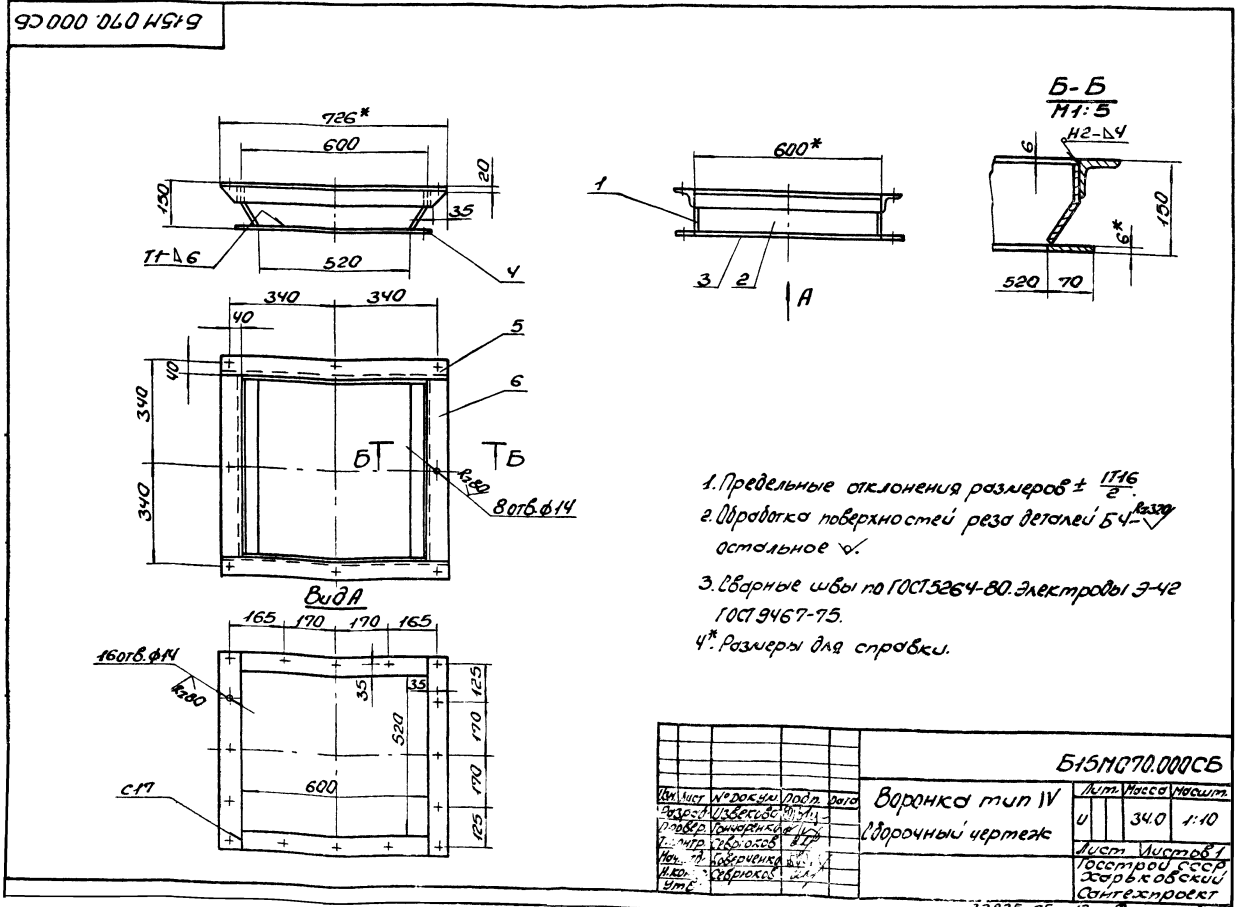
Воронка тип IV



Илл. лист № док. или подл. дата		Б15М 069.004	
Разработчик	И.В.Скобелев	Лист	1
Проверенный	И.И.Сидорова	Листов	1
Исполнитель	И.И.Сидорова	Госстрой СССР	
Место	Саратов	Саратовский	
Дата	1979	Синтезпроект	
		Формат А4	

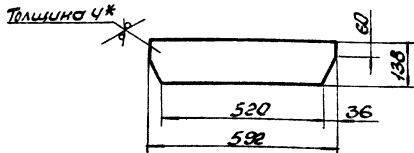
Боковина

Илл. лист № док. или подл. дата		Б15М 070.000СБ	
Разработчик	И.В.Скобелев	Лист	1
Проверенный	И.И.Сидорова	Листов	1
Исполнитель	И.И.Сидорова	Госстрой СССР	
Место	Саратов	Саратовский	
Дата	1979	Синтезпроект	
		Формат А4	



Илл. лист № док. или подл. дата		Б15М 070.000СБ	
Разработчик	И.В.Скобелев	Лист	1
Проверенный	И.И.Сидорова	Листов	1
Исполнитель	И.И.Сидорова	Госстрой СССР	
Место	Саратов	Саратовский	
Дата	1979	Синтезпроект	
		Формат А4	

Воронка тип IV
Цирочный чертеж



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б15Н070.001

Стенка

Лист	№	Масса	Масштаб
1	2,4	1:10	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
ВСТ-3 ГОСТ 14637-79		Харьковский	
Сантехпроект			
Формат А4			

Исполн	№ докум.	Дата
Провер	Изм.	
Т.контр.	Свердловск	
И.контр.	Свердловск	
Читб.	Свердловск	

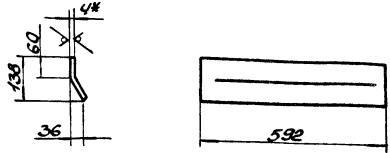
№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
43		Б15Н071.000 СБ	Сторонний чертеж		
44	1	Б14Ч064.260	Морочные единицы Аверса	1	смотри альбом
			Детали		
44	2	Б15Н071.001	Балка Чуглок Б-50х50х10 ГОСТ 8508-86 ВСТ-3 ГОСТ 5335-79 L=1280	2	4,8 кг
44	3	Б15Н071.002	Балка Чуглок Б-50х50х10 ГОСТ 8508-86 ВСТ-3 ГОСТ 5335-79 L=500	2	1,9 кг
44	4	Б15Н071.003	Боковина	1	
44	5	Б15Н071.004	Стенка	2	
44	6	Б15Н071.005	Стенка	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный	1	кг

Б15Н071.000

воронка тип.в.

Лист	№	Масса	Масштаб
1	28,0	1:10	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
ВСТ-3 ГОСТ 16523-70		Харьковский	
Сантехпроект			
Формат А4			

Исполн	№ докум.	Дата
Провер	Изм.	
Т.контр.	Свердловск	
И.контр.	Свердловск	
Читб.	Свердловск	



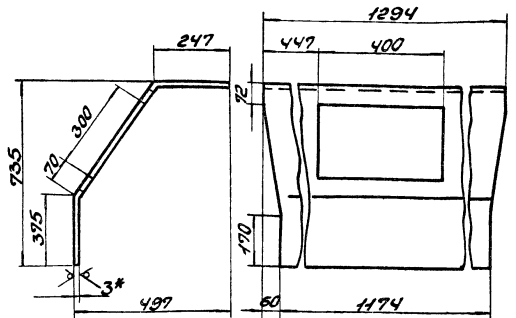
- 1. Длина развернутой детали-145.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б15Н070.002

Боковина

Лист	№	Масса	Масштаб
1	2,7	1:10	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
ВСТ-3 ГОСТ 14637-79		Харьковский	
Сантехпроект			
Формат А4			

Исполн	№ докум.	Дата
Провер	Изм.	
Т.контр.	Свердловск	
И.контр.	Свердловск	
Читб.	Свердловск	



- 1. Длина развернутой детали-1065.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б15Н071.003

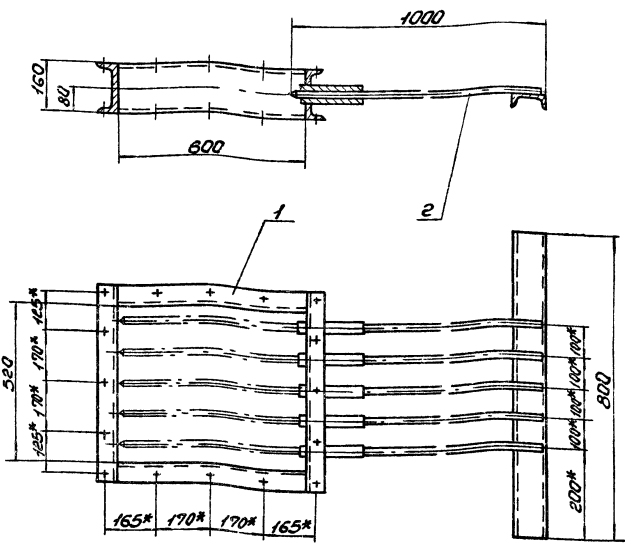
Боковина

Лист	№	Масса	Масштаб
1	28,0	1:10	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
ВСТ-3 ГОСТ 16523-70		Харьковский	
Сантехпроект			
Формат А4			

Исполн	№ докум.	Дата
Провер	Изм.	
Т.контр.	Свердловск	
И.контр.	Свердловск	
Читб.	Свердловск	

А 1660М14.4.2

БЗЖ 098.000 СБ



* Размеры для стробки.

				БЗЖ 105.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов: 87,0 / 1:10
Разработчик	И.И. Заваров	Проверенный	И.И. Заваров	1980	
Затвор штыковой. Сборочный чертеж.					Листов: 1
					Госстрой СССР, Харьковский сантехпроект, Варшав 73

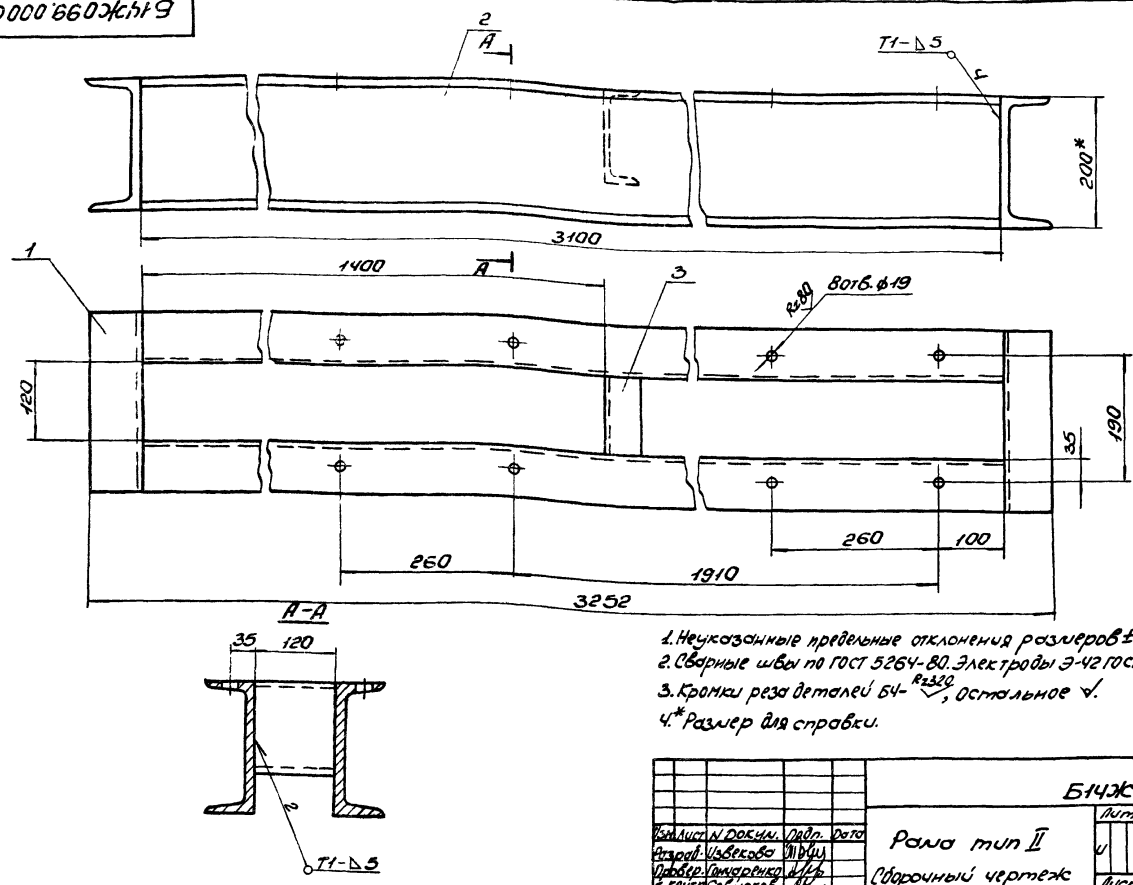
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	БЗЖ 105.010 СБ	Документация		
		Сборочный чертеж		
Детали				
54	1 БЗЖ 105.001	Болка		
		Шв размер 16 ГОСТ 8240-72 Всз-1 ГОСТ 535-79 L=600	2	8,5 кг
54	2 БЗЖ 105.002	Болка		
		Шв размер 16 ГОСТ 8240-72 Всз-1 ГОСТ 535-79 L=648	2	9,2 кг
54	3 БЗЖ 105.003	Втулка		
		Труба 25х3 ГОСТ 3262-75 L=200	5	0,48 кг
Материалы				
		Металл наплавленный		1,0 кг

				БЗЖ 105.010	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов: 1
Разработчик	И.И. Заваров	Проверенный	И.И. Заваров	1980	
Фонд					Госстрой СССР, Харьковский сантехпроект, Варшав 73

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	БЗЖ 105.020 СБ	Документация		
		Сборочный чертеж		
Детали				
54	1 БЗЖ 105.004	Болка		
		Шв размер 10 ГОСТ 8240-72 Всз-1 ГОСТ 535-79 L=800	1	69 кг
54	2 БЗЖ 105.005	Стержень		
		Круг 822 ГОСТ 2590-71 Всз-1 ГОСТ 535-79 L=995	5	3,0 кг
Материалы				
		Металл наплавленный		0,3 кг

				БЗЖ 105.020	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов: 1
Разработчик	И.И. Заваров	Проверенный	И.И. Заваров	1980	
Затвор					Госстрой СССР, Харьковский сантехпроект, Варшав 73

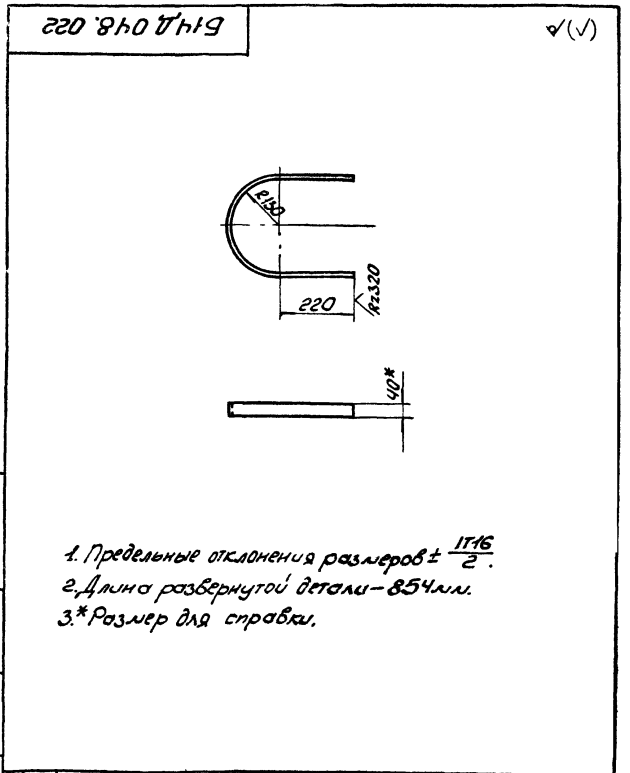
Б14Ж099.000СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 3967-75.
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{330} , остальное \checkmark .
4. *Размер для справки.

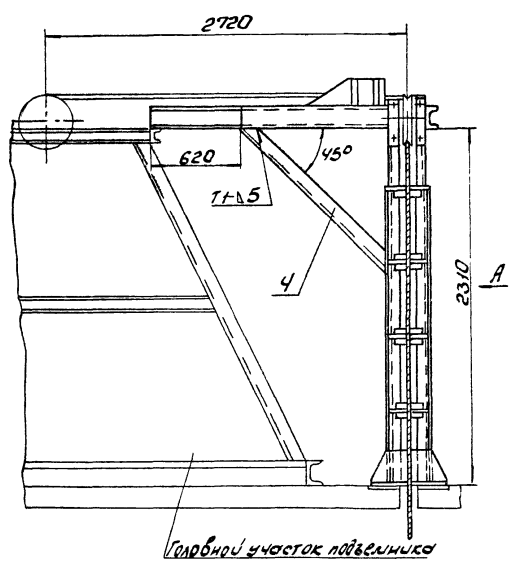
		Б14Ж099.000СБ	
		Лит. Масса Масшт.	
		и	1:10
		Лист Листов 1	
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Синтезпроект	
		Формат А3	

Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б14Ж099.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		Б14Ж099.001	РБЗЗ		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				$l=292$	2	5,0 кг
БЧ	2		Б14Ж099.002	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				$l=3100$	2	56,4 кг
БЧ	3		Б14Ж099.003	Связь		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				$l=120$	1	1,5 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,7 кг

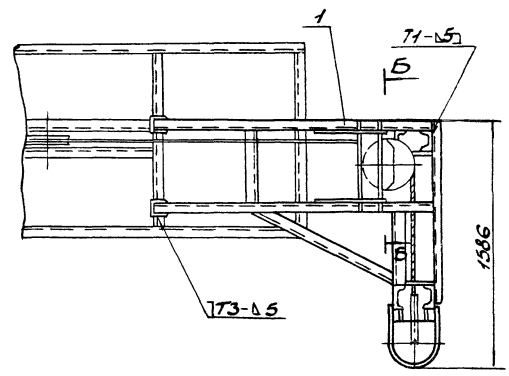
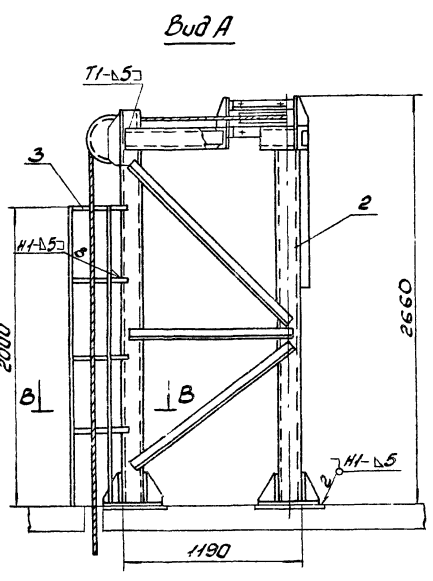


		Б14Д048.022	
		Лит. Масса Масшт.	
		и	1:10
		Лист Листов 1	
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Синтезпроект	
		Формат А4	

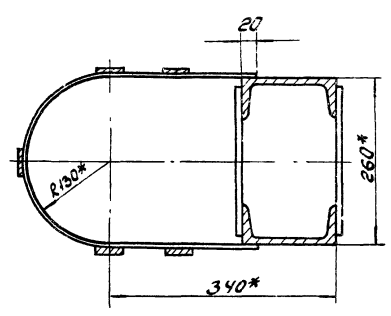
		Б14Ж099.000	
		Лит. Лист Листов	
		и 1	
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Синтезпроект	
		Формат А4	



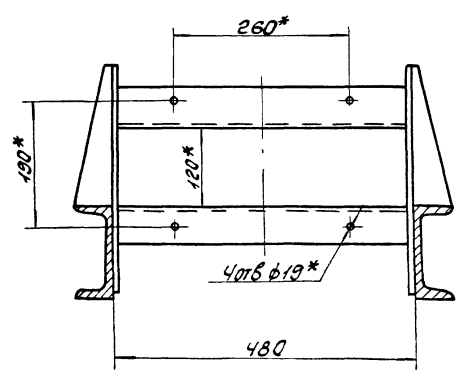
Главный участок поковки



Б-Б
1:5



Б-Б повернуто
1:5

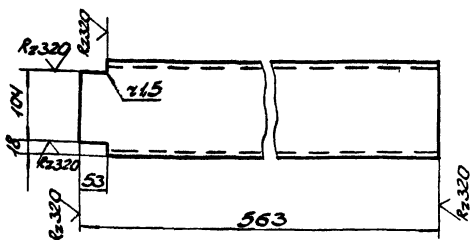


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3* Размеры для справки.

			Б-14Д.048.000СБ		
Исполнитель	Подп.	Дата	Опора блоков Сборочный чертеж	Лист	Кусов
Разработчик				И	437,0
Проверщик				Лист	Листов
Конструктор				Инструмент ССЗ	
Начальник цеха				Исторические и	
Инженер				САПР-проект	
Мастер					

Б14Д 048.005

✓(✓)

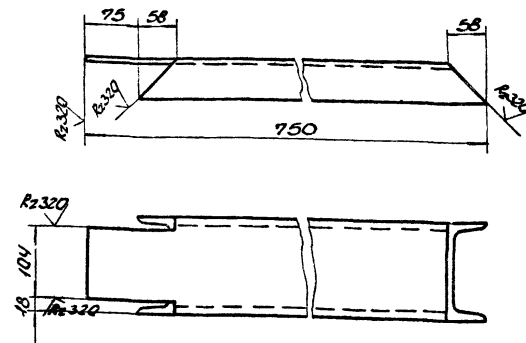


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.

				Б14Д 048.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Всего листов
1	1	Б14Д 048.005	И.И.И.			
Исполнитель: Шибеллер				14 ГОСТ 8240-72		
Проверил: И.И.И.				ГОСТРОЙ СССР		
Тех. контроль: С.С.С.				Харьковский		
Исполнитель: И.И.И.				САНТЕХПРОЕКТ		
Исполнитель: И.И.И.				Формат А4		

Б14Д 048.006

✓(✓)



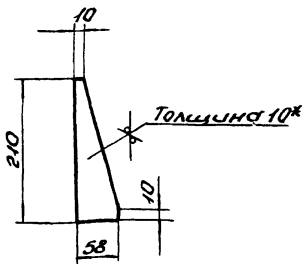
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.

Исполнитель: Шибеллер

				Б14Д 048.006		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Всего листов
1	1	Б14Д 048.006	И.И.И.			
Исполнитель: Шибеллер				14 ГОСТ 8240-72		
Проверил: И.И.И.				ГОСТРОЙ СССР		
Тех. контроль: С.С.С.				Харьковский		
Исполнитель: И.И.И.				САНТЕХПРОЕКТ		
Исполнитель: И.И.И.				Формат А4		

Б14Д 048.007

R2320 ✓(✓)

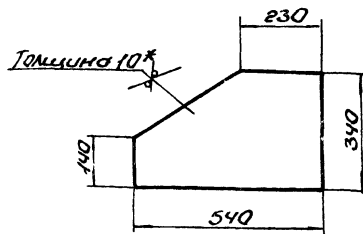


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2* Размер для сборки.

				Б14Д 048.007		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Всего листов
1	1	Б14Д 048.007	И.И.И.			
Исполнитель: Шибеллер				Б-ПН-10 ГОСТ 19903-71		
Проверил: И.И.И.				ГОСТРОЙ СССР		
Тех. контроль: С.С.С.				Харьковский		
Исполнитель: И.И.И.				САНТЕХПРОЕКТ		
Исполнитель: И.И.И.				Формат А4		

Б14Д 048.008

R2320 ✓(✓)



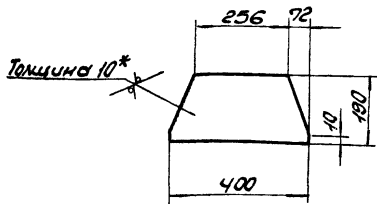
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2* Размер для сборки.

Исполнитель: Шибеллер

				Б14Д 048.008		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Всего листов
1	1	Б14Д 048.008	И.И.И.			
Исполнитель: Шибеллер				Б-ПН-10 ГОСТ 19903-71		
Проверил: И.И.И.				ГОСТРОЙ СССР		
Тех. контроль: С.С.С.				Харьковский		
Исполнитель: И.И.И.				САНТЕХПРОЕКТ		
Исполнитель: И.И.И.				Формат А4		

810 8h0 0h19

K2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для сборки.

Б14Д048.018

Косынка

Лист Чисел Масшт

49 1:10

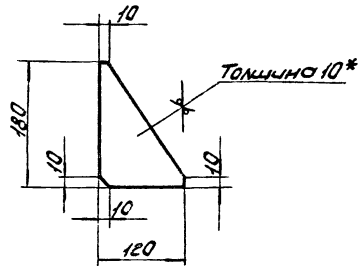
Лист Листов
Лосстроу СССР
Харьковский
Сантехпроект

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВСТЗПС ГОСТ 14637-79

Формат А4

610 8h0 0h19

K2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для сборки.

Б14Д048.019

Косынка

Лист Чисел Масшт

0,8 1:5

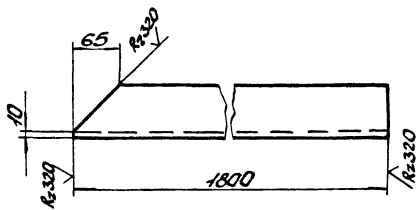
Лист Листов
Лосстроу СССР
Харьковский
Сантехпроект

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВСТЗПС ГОСТ 14637-79

Формат А4

100 8h0 0h19

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б14Д048.001

СВЯЗЬ

Лист Чисел Масшт

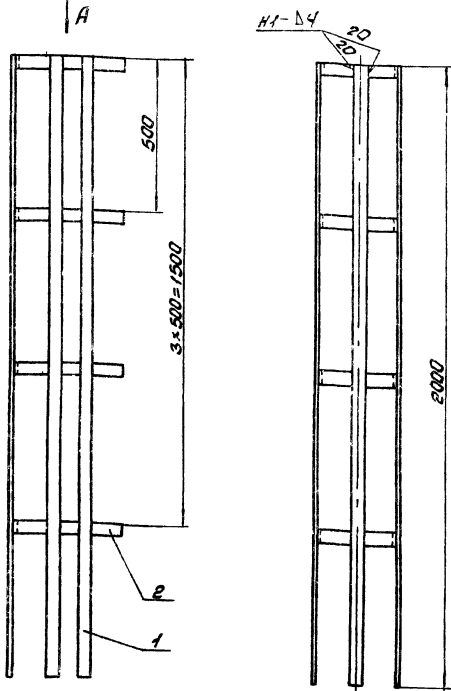
10,4 1:5

Лист Листов
Лосстроу СССР
Харьковский
Сантехпроект

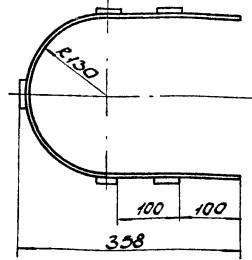
Лист СВЯЗЬ 5754755 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 5335-79

Формат А4

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кт.	Примеч.
Документация						
А2			Б14Д048.020СБ	Вспомогательный чертеж		
Детали						
Б4	1	Б14Д048.012	Рейка	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 5335-79 P=2505	2	30,7 кг
Б4	2	Б14Д048.013	Рейка	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 5335-79 P=2430	2	29,6 кг
Б4	3	Б14Д048.014	Накладка	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗПС ГОСТ 14637-79 100x240	16	1,9 кг
Б4	4	Б14Д048.015	СВЯЗЬ	Уголок 5754755 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 5335-79 P=1500	4	13,5 кг
Б4	5	Б14Д048.016	СВЯЗЬ	Уголок 5754755 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 5335-79 P=1170	2	10,5 кг
Б4	6	Б14Д048.017	Плита	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗПС ГОСТ 14637-79 400x400	2	12,6 кг
А4	7	Б14Д048.018	Косынка		4	
А4	8	Б14Д048.019	Косынка		8	
Материал						
Металл наплавленный 1,8 кг						
Б14Д048.020						
Опора						
Лист Лист Листов Лосстроу СССР Харьковский Сантехпроект						
23935-25 25 Формат А4						



Вид А
М 1:5



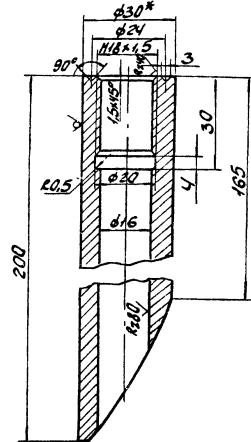
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4 R_{a320} , остальное - ✓.

				Б14Д04В.030СБ	
Исполн	Н.Доким	Проф.	Дата	Лист	Всего листов
Разработ	И.Звездова	Инж.		1	1,0
Проект	И.Иванова	Инж.			
Инженер	С.Савицкий	Инж.			
Машинист	С.Савицкий	Инж.			
Смет.					
Перождение Сборочный чертеж					
				Лист	Листов
				1	1
				Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект	
Формат А4					

№ документа	№ листа	№ изм.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
13			Б14Д04В.030СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали						
84	1		Б14Д04В.021	Пластина Пластина 440 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 l=2000	5	2,5 кг
14	2		Б14Д04В.022	СВ936	4	
Материалы						
				Материал непоставленный	0,25 кг	

100 695 9219

R320

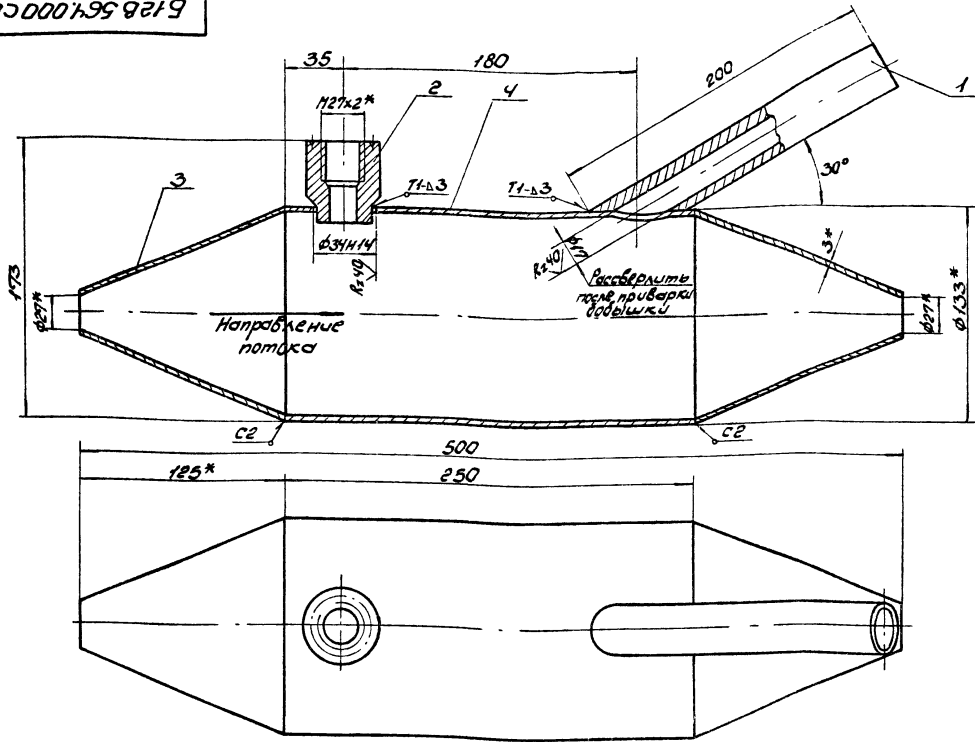


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2* Размер для сборки.

Исполн. Н.Доким, Проф. Дата 1980.05.04

				Б12В564.001	
Исполн	Н.Доким	Проф.	Дата	Лист	Всего листов
Разработ	И.Звездова	Инж.		1	1,1
Проект	И.Иванова	Инж.			
Инженер	С.Савицкий	Инж.			
Машинист	С.Савицкий	Инж.			
Смет.					
Бобышка					
				Лист	Листов
				1	1
				30 ГОСТ 2590-71 Круг сталь 20 ГОСТ 1050-74	
				Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект	
Формат А4					

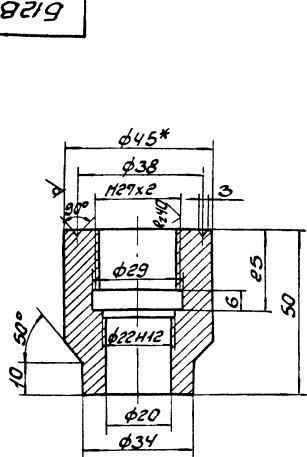
Б 12В 564.000 СБ



1. Сборку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для сборки.

										Б 12В 564.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Закладная конструкция		Лист	Масса	Масштаб			
Разр.	И.С.	И.С.	И.С.	для установки термо-		1	4,5	1:2			
Провер.	И.С.	И.С.	И.С.	метр.							
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	Оборочный чертеж		Лист	Листов				
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Госстрой СССР					
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Сарьковский					
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Синтехпроект					
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Формат А3					

Б 12В 564.002



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2* Размер для сборки.

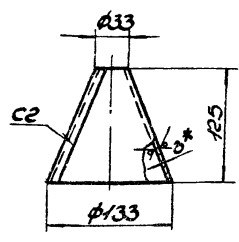
										Б 12В 564.002	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Бобышка		Лист	Масса	Масштаб			
Разр.	И.С.	И.С.	И.С.	1		1	0,4	1:1			
Провер.	И.С.	И.С.	И.С.	Госстрой СССР							
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	Сарьковский							
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	Синтехпроект							
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	Круг		В-45, ГОСТ 2590-74					
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Сталь 20, ГОСТ 18250-74					
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Формат А4					

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация							
А3		Б 12В 564.000 СБ		Оборочный чертеж			
Детали							
А4	1	Б 12В 564.001		Бобышка		1	
А4	2	Б 12В 564.002		Бобышка		1	
А4	3	Б 12В 564.003		Конус		2	
Б4	4	Б 12В 564.004		Корпус			
				Труба	φ133x2 ГОСТ 10704-76	1	0,54 кг
					l=250		
Материалы							
					Металл наплавленный		0,1 кг
Б 12В 564.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Закладная конструкция		Лист	Листов
Разр.	И.С.	И.С.	И.С.	для установки термо-		1	1
Провер.	И.С.	И.С.	И.С.	метр		Госстрой СССР	
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Сарьковский	
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Синтехпроект	
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.			Формат А4	

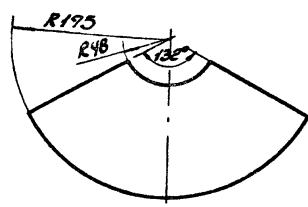
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Прочие изделия</u>				
17	ПКЕ212-342	Кнопка управления	1	
18	ПВ2-10/У3	Пакетный выключатель	1	
19	У615АУЕ	Коробка клеммная	1	

Б12В 564.003

Р330
✓(✓)



Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

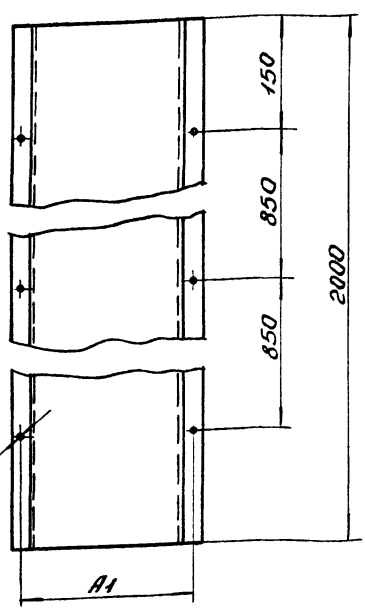
Изм.	Лист	И.Докучил	Подп.	Дата	Б 12 А 188.000	Лист 2

Формат А4

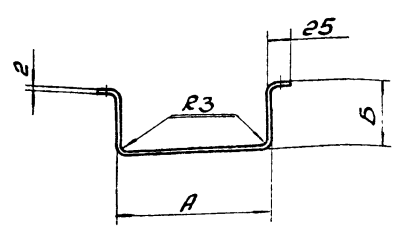
Изм. Лист И.Докучил Подп. Дата

Б12В 564.003											
Изм.	Лист	И.Докучил	Подп.	Дата	КОНУС	Лист 3	Листов 6	Лист 3	Листов 6	Лист 3	Листов 6

Б12А 190.000



60тв.
φ9

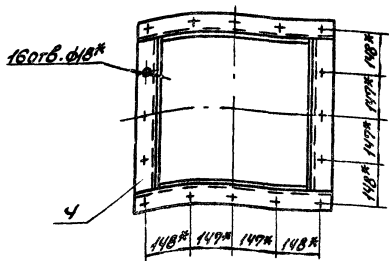
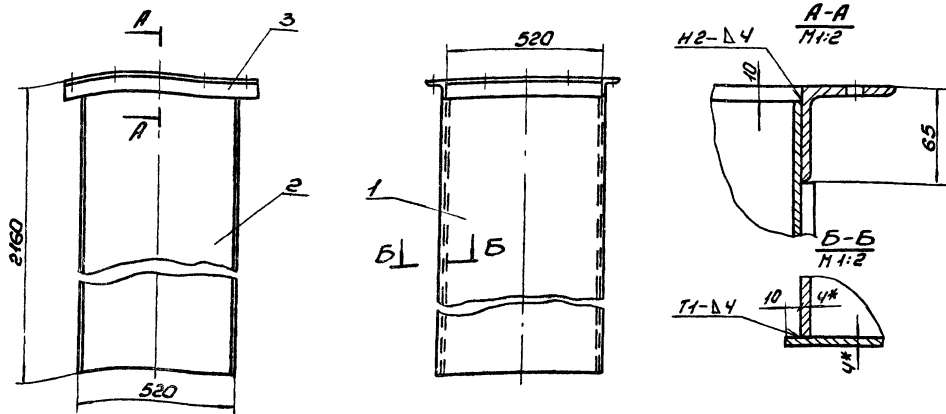


Исполн.	Размеры, мм.			Размеры заготовки	Масса кг
	A	A1	B		
1	150	200	50	300x2000	7,02
2	250	300	150	600x2000	14,04
3	450	500	150	800x2000	18,72
4	600	650	300	1250x2000	29,25
5	900	950	300	1550x2000	36,27
6	1200	1250	300	1850x2000	44,46
7	600	650	500	1650x2000	38,85
8	900	950	500	1950x2000	46,80
9	1200	1250	500	2250x2000	53,82

Б12А 190.000

Б12А 190.000											
Изм.	Лист	И.Докучил	Подп.	Дата	КОЖУХ	Лист 15	Листов 1	Лист 15	Листов 1	Лист 15	Листов 1

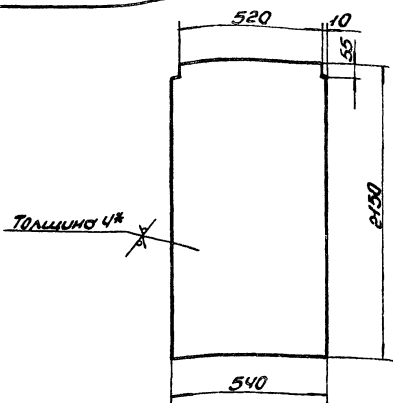
23935-25 29 Формат А3



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 R_{320} , остальное ч.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для стробки.

		Б15М.079.000 СБ	
Изм.	Лист	И. Давыдов	Дата
1	1	Золоспущик	
		Сборочный чертеж	
Лист	Листов	153,0	1:10
		Госстрой СССР Саратовский Синтезпроект Формат А3	

R320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для стробки.

		Б15М 079.001	
Изм.	Лист	И. Давыдов	Дата
1	1	Золоспущик	
		Стенка	
Лист	Листов	36,5	1:10
		Госстрой СССР Саратовский Синтезпроект Формат А4	

Изм.	Лист	И. Давыдов	Дата	Лист	Листов	И. Давыдов	Дата
15		Золоспущик		Документация			
				Сборочный чертеж			
Детали							
14	1	Б15М079.001		Стенка	2		
14	2	Б15М079.002		Бюкшина			
				Лист Б-ПМ-4 ГОСТ 19903-74 БС-3-1 ГОСТ 14637-79 512x 2150			
14	3	Б15М079.003		Балка	2	34,5кг	
				Число 656x56x5 ГОСТ 8509-86 L=632			
14	4	Б15М079.004		Балка	2	26кг	
				Число 656x56x5 ГОСТ 8509-86 L=520			
Материалы							
					Металл	нормальный	44кг

Изм. вкл. 10/01/80 и вкл. 10/01/80 и вкл. 10/01/80

		Б15М 079.000	
Изм.	Лист	И. Давыдов	Дата
1	1	Золоспущик	
		Золоспущик	
Лист	Листов	153,0	1:10
		Госстрой СССР Саратовский Синтезпроект Формат А3	

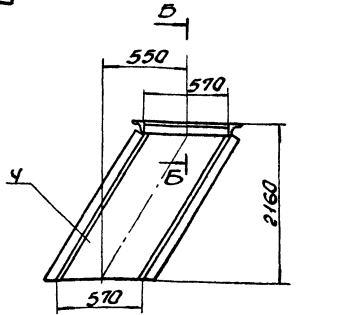
№	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	№	Зона	Лист
			Документация				
А3			Щарочный чертеж	Б15М078.000 СБ			
			Щарочные единицы				
А4	1		Плавец	Б15М078.010			
			Детали				
А4	2		Боковина	Б15М078.001			
А4	3		Стенка	Б15М078.002			
А4	4		Боковина	Б15М078.001-01			
Б4	5		Ребро	Б15М078.003			
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 l=1097		4	2,1кг	
			Материалы				
			Металл наплавленный			1,3кг	

Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Н. контрол.	С.Бороков
1	Б15М078.000						
Щелкозвук				Лит. Лист Листов			
				1			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				Синтезпроект			
				Формат А4			

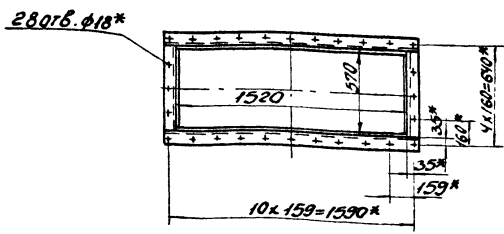
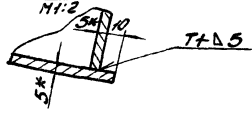
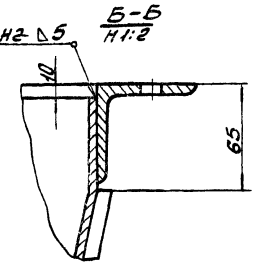
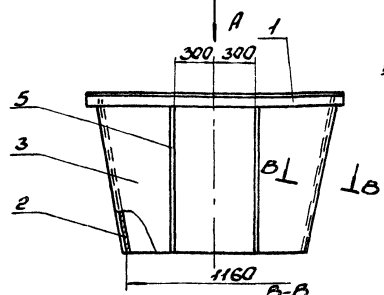
№	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	№	Зона	Лист
			Документация				
А4			Щарочный чертеж	Б15М078.010 СБ			
			Детали				
Б4	1		Болка	Б15М078.004			
			Уголок 56x63x5 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 l=570		2	2,9кг	
Б4	2		Болка	Б15М078.005			
			Уголок 56x63x5 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 l=1646		2	7,9кг	
			Материалы				
			Металл наплавленный			0,1кг	

Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Н. контрол.	С.Бороков
1	Б15М078.010						
Плавец				Лит. Лист Листов			
				1			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				Синтезпроект			
				Формат А4			

Б15М078.000 СБ

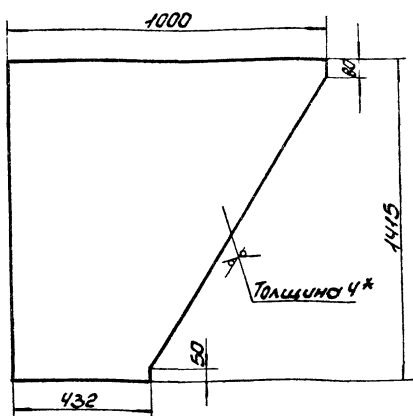


Вид А



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размеры для справки

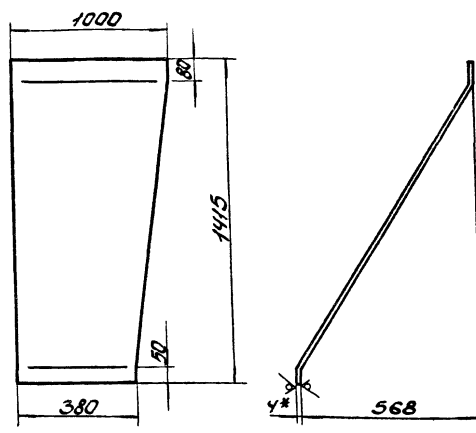
Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Н. контрол.	С.Бороков
1	Б15М078.000 СБ						
Щелкозвук				Лит. Лист Листов			
				3630 1:20			
				Лит. Лист Листов			
				1			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				Синтезпроект			
				Формат А3			



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Проверено	Утверждено	Инженер	
Г. Канте	С. Шарков	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	

515H079.001			
Стенка			
Лист	№	Масса	Масштаб
У	31,8	1:10	
Лист		Листов	
Лист		Листов	
Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Госстрой СССР			
ВГЗ-1 ГОСТ 14637-79 Харьковский			
Синтезпроект			
Формат А4			

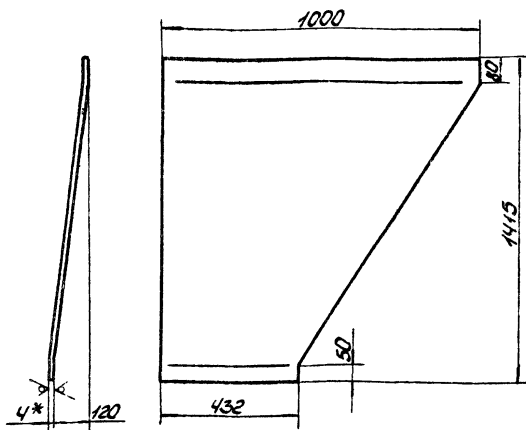


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развернутой детали - 1535.
- 3. *Размер для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Проверено	Утверждено	Инженер	
Г. Канте	С. Шарков	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	

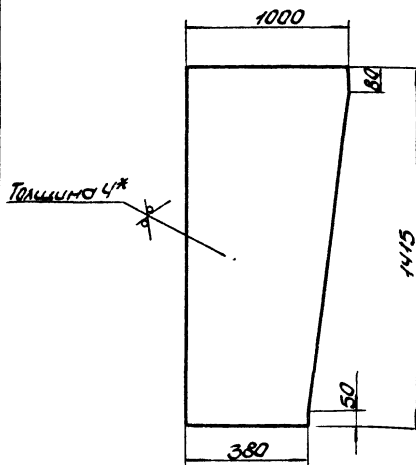
515H079.002			
Боковина			
Лист	№	Масса	Масштаб
У	33,2	1:20	
Лист		Листов	
Лист		Листов	
Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Госстрой СССР			
ВГЗ-1 ГОСТ 14637-79 Харьковский			
Синтезпроект			
Формат А4			



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. *Длина развернутой детали - 1420.
- 3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Проверено	Утверждено	Инженер	
Г. Канте	С. Шарков	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	

515H079.003			
Стенка			
Лист	№	Масса	Масштаб
У	31,8	1:10	
Лист		Листов	
Лист		Листов	
Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Госстрой СССР			
ВГЗ-1 ГОСТ 14637-79 Харьковский			
Синтезпроект			
Формат А4			



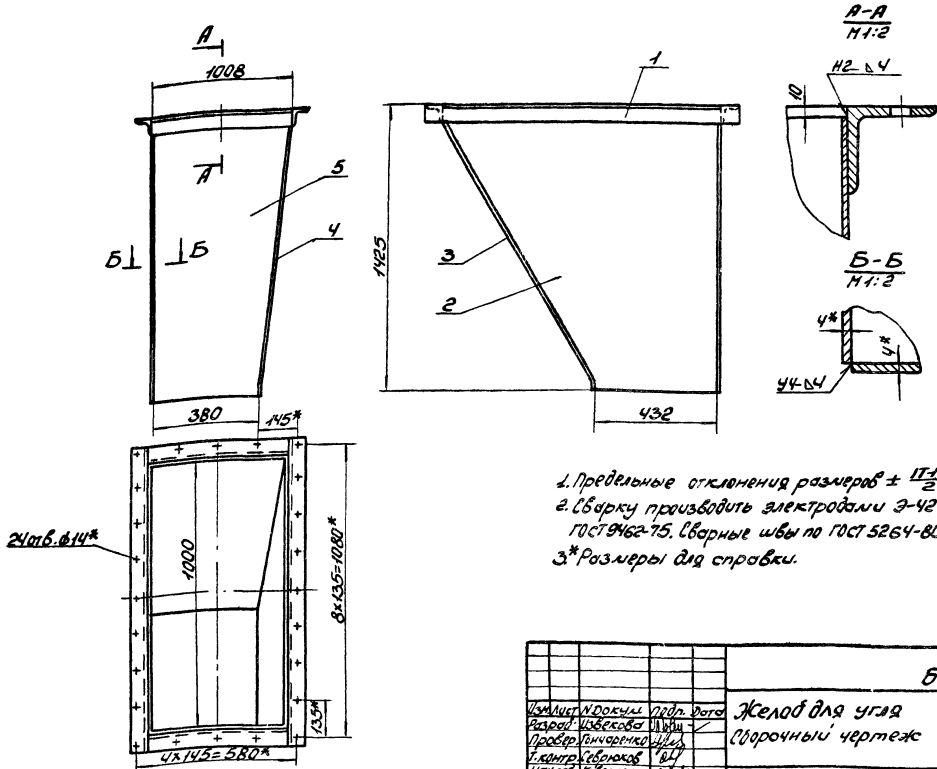
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. *Размер для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Проверено	Утверждено	Инженер	
Г. Канте	С. Шарков	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	
И. Канте	И. Канте	И. Канте	И. Канте	

515H079.004			
Боковина			
Лист	№	Масса	Масштаб
У	30,6	1:20	
Лист		Листов	
Лист		Листов	
Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Госстрой СССР			
ВГЗ-1 ГОСТ 14637-79 Харьковский			
Синтезпроект			
Формат А4			

Б15Н 080.000 СБ

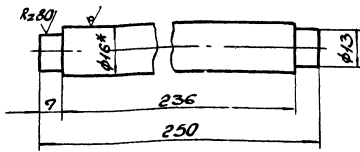


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9462-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размеры для справки.

		Б15Н 080.000 СБ	
Изм.	Лист	Желоб для угля	Лист
№	№	Сборочный чертеж	№
			1500
			1:10
			Лист
			Листов
			Госстрой СССР,
			Саратовский
			Синтехпроект
			Формат А4

Б15Н 081.022

R320 (V)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б15Н 081.022

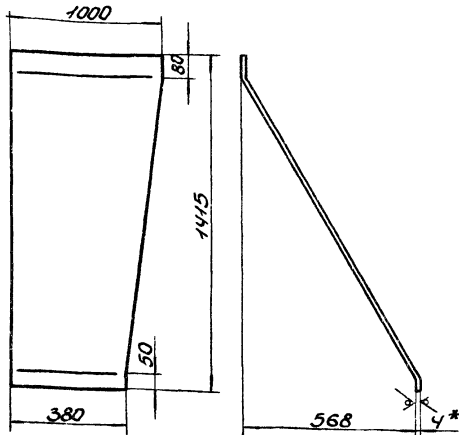
Вороток

Изм.	Лист	№	№
№	№	0,4	1:1
		Лист	Листов
		1	7
		Госстрой СССР	
		Саратовский	
		Синтехпроект	
		Формат А4	

Круг 16 ГОСТ 2590-91
ВГЗ-И.101.535-79

№	Значение	Наименование	Кол.	Прим.
13	Б15Н 080.000 СБ	Документация		
		Чертежный чертеж		
Сборочные единицы				
14	1	Б15Н 080.010	1	Рядная
Детали				
14	2	Б15Н 079.001	1	Стенка
14	3	Б15Н 080.001	1	Боковина
14	4	Б15Н 080.002	1	Стенка
14	5	Б15Н 079.004	1	Боковина
Материалы				
		Металл наплавленный	1,3 кг	
Б15Н 080.000				
Изм.	Лист	Желоб для угля	Лист	Листов
№	№	Сборочный чертеж	№	№
			1	1
			Госстрой СССР,	
			Саратовский	
			Синтехпроект	
			Формат А4	

Изм. №, дата, лист, форма, материал, цвет, вид, способ, размер, количество, наименование, примечание



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 1535.
- 3.* Размер для сборки.

B15M080.001

Боковина

Лит. Масса Пакуит

У 332 1:10

Лист Листов 1

Госстрой СССР

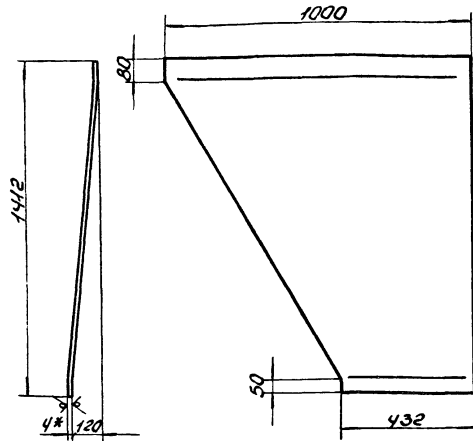
Харьковский

Сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	И.Докучал	Подп.	Дата
		Резерв	И.Докучал	
		Проект	И.Докучал	
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19003-74
ВЗ-Т ГОСТ 14637-79



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 1420.
- 3.* Размер для сборки.

B15M080.002

Стенка

Лит. Масса

У 318 1:10

Лист Листов 1

Госстрой СССР

Харьковский

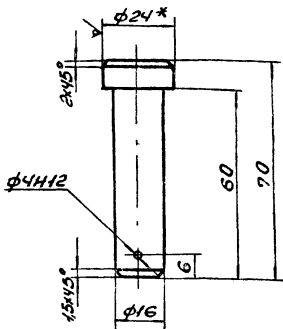
Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист И.Докучал Подп. Дата

Изм.	Лист	И.Докучал	Подп.	Дата
		Резерв	И.Докучал	
		Проект	И.Докучал	
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19003-74
ВЗ-Т ГОСТ 14637-79



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для сборки.

B15M081.001

Палец

Лит. Масса Пакуит

У 013 1:1

Лист Листов 1

Госстрой СССР

Харьковский

Сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	И.Докучал	Подп.	Дата
		Резерв	И.Докучал	
		Проект	И.Докучал	
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		

Лист В-24 ГОСТ 2530-71
Ст 3 ГОСТ 535-75

Ряд	Знак	П/З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			B15M081.000 CB	Сборочный чертеж		
13			B15M081.000 BC	Ведомость спецификаций		
13			B15M081.000 BP	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
14	1		B15M081.010	Фланец	1	
14	2		B15M081.020	Рама	1	
14	3		B15M081.030	Крышка	1	
14	4		B15M081.040	Замок	2	
				Детали		
14	5		B15M081.001	Палец	2	
14	6		B15M081.002	Палец	2	
				Стандартные изделия		
7				Болт М16х45 ГОСТ 7798-70	2	0,11 кг
8				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	0,034 кг
8				Шайба М16.5 ГОСТ 11371-78	8	0,027 кг
10				Шпилька 4x25 ГОСТ 397-79	4	0,01 кг

B15M081.000

Люк 500x600

Лит. Лист Листов

У 1 1

Госстрой СССР

Харьковский

Сантехпроект

Формат А4

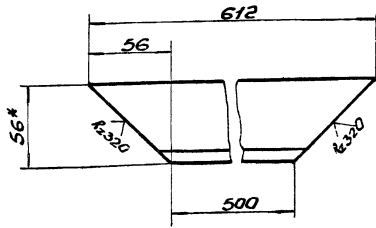
Изм. Лист И.Докучал Подп. Дата

Изм.	Лист	И.Докучал	Подп.	Дата
		Резерв	И.Докучал	
		Проект	И.Докучал	
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		
		И.Докучал		

Лист В-24 ГОСТ 2530-71
Ст 3 ГОСТ 535-75

615H081.004

✓ (V) A



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* размер для справки.

615H081.004

Баковина

Лит. Масса Масс/Л

У 2,4 1:2

Лист Листов 1

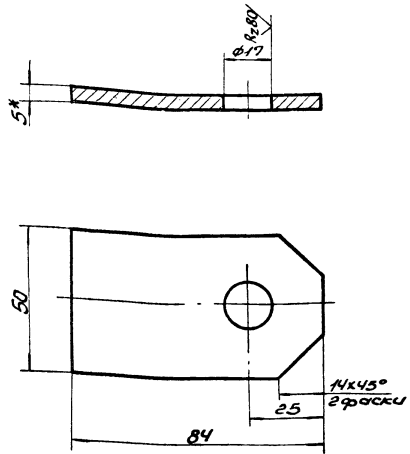
Листовой СССР Харьковский Сантах-проект

Формат А4

Исполн	Н. Дрозд	Проф.	Дата
Разработ	И. Зверков	Инж.	
Провер	И. Черненко	Инж.	
Утверд	С. Берников	Инж.	
Исполн	С. Берников	Инж.	
Утверд	С. Берников	Инж.	

615H081.005

✓ (V) B320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* размер для справки.

615H081.005

Ушко

Лит. Масса Масс/Л

У 0,18 1:1

Лист Листов 1

Листовой СССР Харьковский Сантах-проект

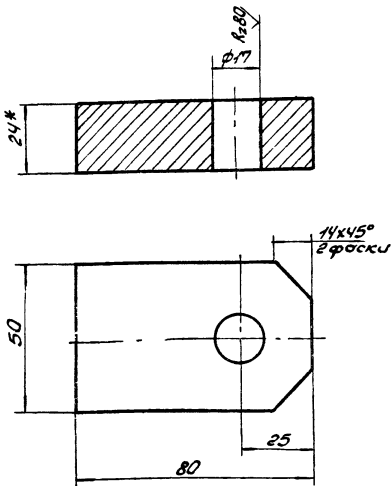
Формат А4

Исполн	Н. Дрозд	Проф.	Дата
Разработ	И. Зверков	Инж.	
Провер	И. Черненко	Инж.	
Утверд	С. Берников	Инж.	
Исполн	С. Берников	Инж.	
Утверд	С. Берников	Инж.	

Исполн, Проф. и Дата (в скобках) Исполн, Проф. и Дата

615H081.006

✓ (V) B320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* размер для справки.

615H081.006

Ушко

Лит. Масса Масс/Л

У 0,7 1:1

Лист Листов 1

Листовой СССР Харьковский Сантах-проект

Формат А4

Исполн	Н. Дрозд	Проф.	Дата
Разработ	И. Зверков	Инж.	
Провер	И. Черненко	Инж.	
Утверд	С. Берников	Инж.	
Исполн	С. Берников	Инж.	
Утверд	С. Берников	Инж.	

Формат	Зона	10.3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			615H081.020СБ	Итерационный чертеж		
				Детали		
			1 615H081.008	Упор	2	
			2 615H081.009	Коромысло	2	
			3 615H081.011	Итяжка		
				Лист Б-ДН-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ-3-1 ГОСТ 14637-79		
				45x346	2	0,73кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,4кг

Исполн, Проф. и Дата (в скобках) Исполн, Проф. и Дата

615H081.020

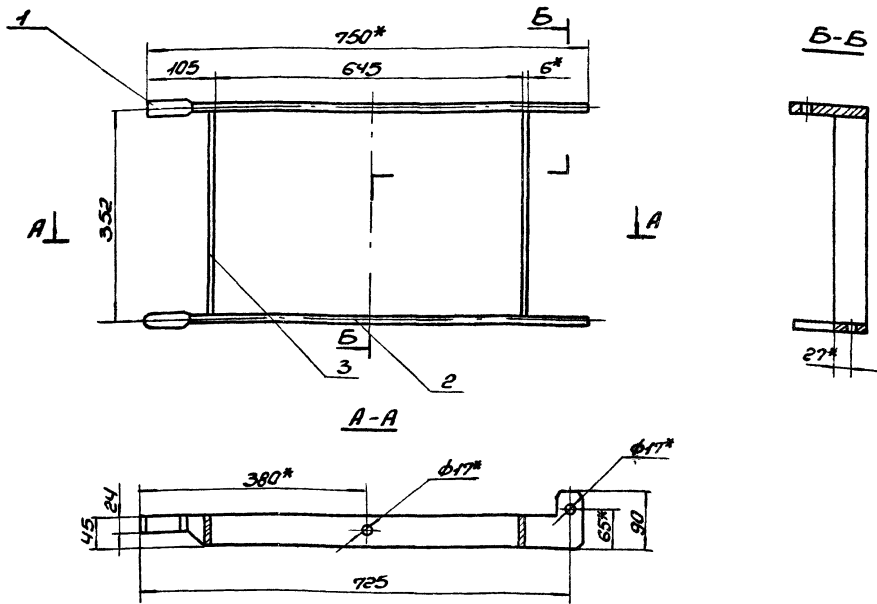
Рамд

Лит. Лист Листов

Листовой СССР Харьковский Сантах-проект

Формат А4

Исполн	Н. Дрозд	Проф.	Дата
Разработ	И. Зверков	Инж.	
Провер	И. Черненко	Инж.	
Утверд	С. Берников	Инж.	
Исполн	С. Берников	Инж.	
Утверд	С. Берников	Инж.	

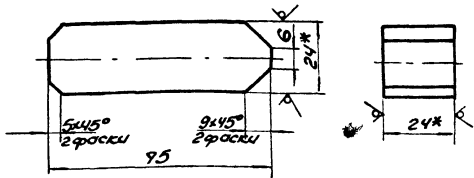


1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2* Размеры для справок.
3. Неиспользовать отв. $\phi 17$ не более 0,1 мм.

Изм. Исполн. Дата		615H081.020СВ	
Разработчик	И.И.И.	Лист	52
Проверщик	И.И.И.	Насел	1:5
Т.контр.Сварочков	И.И.И.	Лист	Листов 1
Исполн. Сварочков	И.И.И.	Госстрой СССР	Жарыковский
Исполн. Сварочков	И.И.И.	СНИИПРОЕКТ	СНИИПРОЕКТ
Исполн. Сварочков	И.И.И.	Формат А3	

Рис. 1
Сборочный чертеж

R₂₃₂₀ (V)



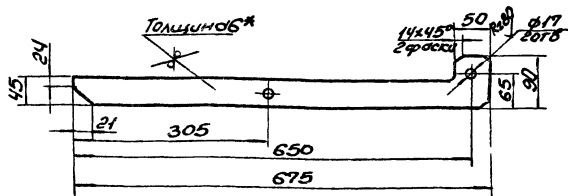
1. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
- 2* Размер для справки.

Изм. Исполн. Дата		615H081.008	
Разработчик	И.И.И.	Лист	03
Проверщик	И.И.И.	Насел	1:1
Т.контр.Сварочков	И.И.И.	Лист	Листов 1
Исполн. Сварочков	И.И.И.	Госстрой СССР	Жарыковский
Исполн. Сварочков	И.И.И.	СНИИПРОЕКТ	СНИИПРОЕКТ
Исполн. Сварочков	И.И.И.	Формат А4	

Упор

Квадрат 24 ГОСТ 2591-91
Ст 3 ГОСТ 3575

R₂₃₂₀ (V)



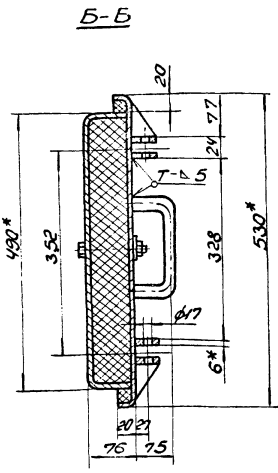
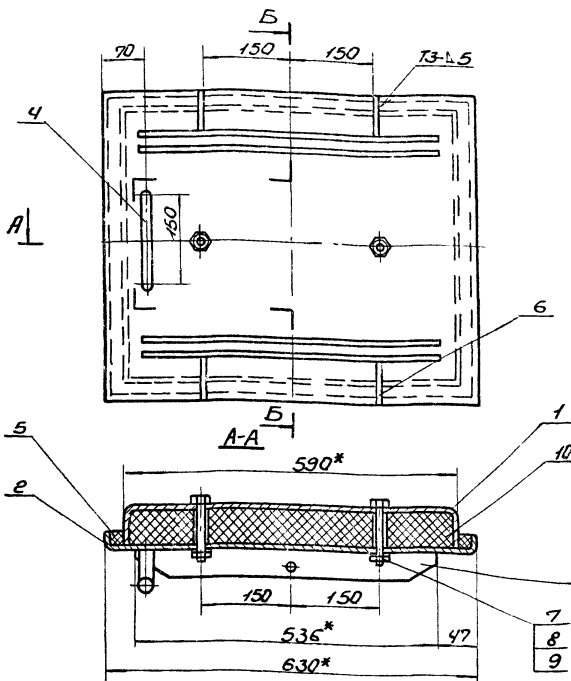
1. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
- 2* Размер для справки.

Изм. Исполн. Дата

Изм. Исполн. Дата		615H081.009	
Разработчик	И.И.И.	Лист	15
Проверщик	И.И.И.	Насел	1:5
Т.контр.Сварочков	И.И.И.	Лист	Листов 1
Исполн. Сварочков	И.И.И.	Госстрой СССР	Жарыковский
Исполн. Сварочков	И.И.И.	СНИИПРОЕКТ	СНИИПРОЕКТ
Исполн. Сварочков	И.И.И.	Формат А4	

Каролюсло

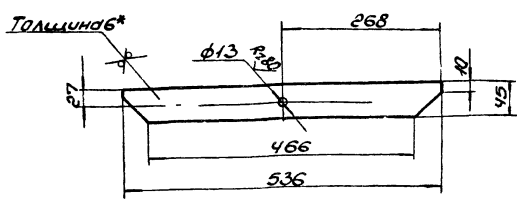
Лист Б-11-6 ГОСТ 19003-74
Аннотация ГОСТ 14637-78
23335-25 41



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5964-80.
- 3* Размер для справки.

		Б15Н 081.030СБ	
		Крышка	
		Оборочный чертеж	
		Лист	Масштаб
		и	450 1:5
		Лист	Листов
		Госстрой СССР	Зарьковский
		Самтехпроект	
		Вариант А3	

К3320 ✓



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справки.

		Б15Н 081.014	
		Редра	
		Лист	Масштаб
		и	11 1:5
		Лист	Листов
		Госстрой СССР	Зарьковский
		Самтехпроект	
		Вариант А4	

Вариант	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			Б15Н 081.030СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	Б15Н 081.012	Короб		1	
А4	2	Б15Н 081.013	Рама		1	
А4	3	Б15Н 081.014	Редра		4	
А4	4	Б15Н 081.015	Ручка		1	
А4	5	Б15Н 081.016	Прокладка		1	
А4	6	Б15Н 081.017	Редра		4	
				Стандартные изделия		
		9		Бокс МЭМ 00.46 ГОСТ 7198-70	2	0,2 кг
		8		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	2	0,034 кг
		9		Шайба 12 ГОСТ 11374-78	2	0,016 кг
				Материалы		
		10		Теплоизоляция		
				Минеральная вата в р		
				ПМ-100 ст. 35-462-63		3,8 кг
				Металл наплавляемый		0,35 кг

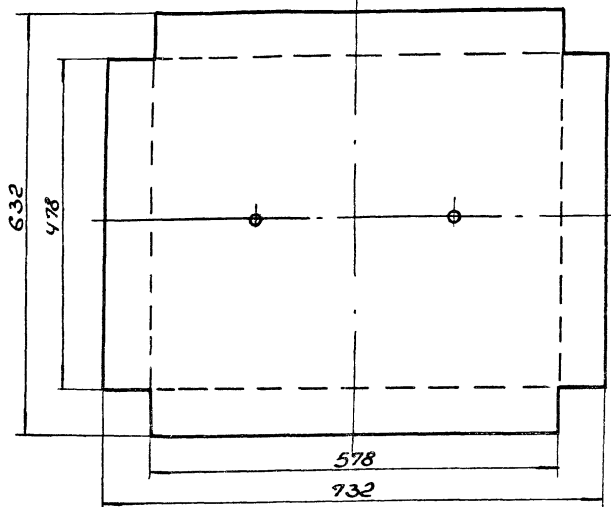
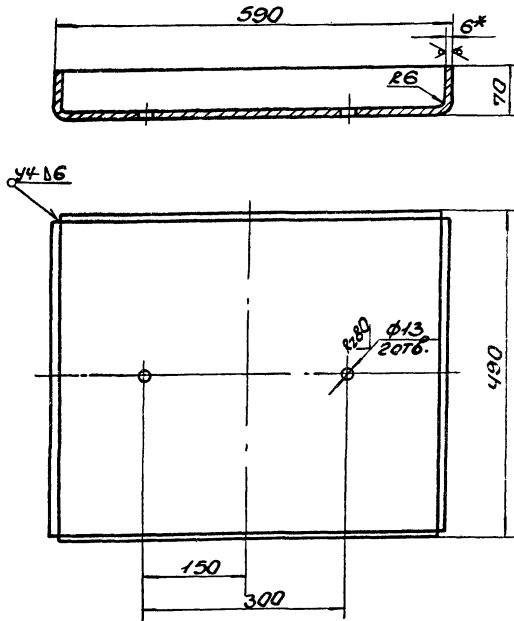
Лист 1 из 1. Водит. и дата. Взам. шифр. Шифр. и дата. Шифр. и дата.

		Б15Н 081.030	
		Крышка	
		Лист	Листов
		и	42
		Лист	Листов
		Госстрой СССР	Зарьковский
		Самтехпроект	
		Вариант А4	

Б15М081.012

Развертка

R2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размер для справки.

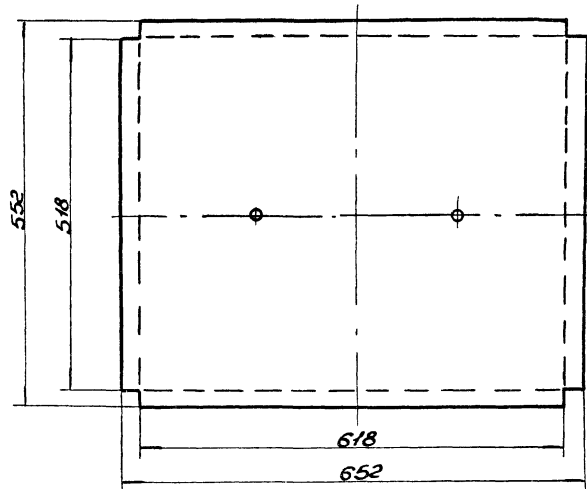
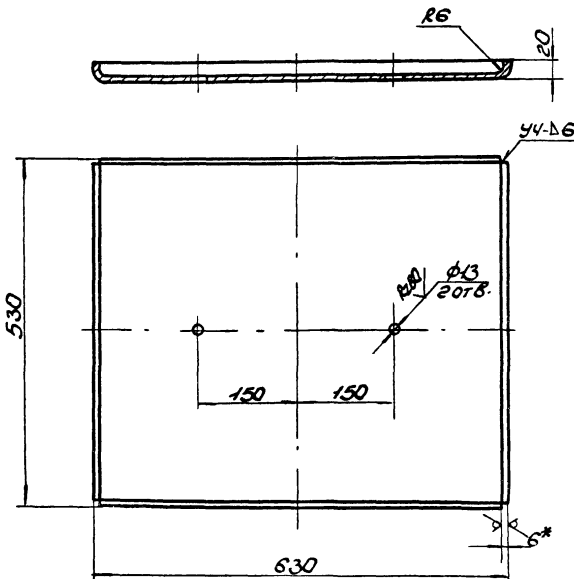
				Б15М081.012		
				Короб		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	№
					У	1.5
Разработчик	Узбек-88	И.И.И.			Лист	Листов
Проверка	Полковник	И.И.И.			Лист	Листов
Технический надзор	Узбек-88	И.И.И.			Лист	Листов
Исполнитель	Узбек-88	И.И.И.			Лист	Листов
Контроль	Узбек-88	И.И.И.			Лист	Листов
Итого					Лист	Листов
				Лист Б-114-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ-3-I ГОСТ 14637-79		
				САНТЕХПРОЕКТ		

Формат А3

Б15М081.013

Развертка

R2320 ✓(✓)



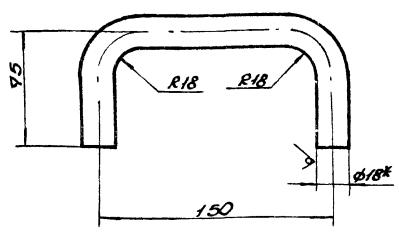
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размер для справки.

				Б15М081.013		
				Рамка		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	№
					У	1.5
Разработчик	Узбек-88	И.И.И.			Лист	Листов
Проверка	Полковник	И.И.И.			Лист	Листов
Технический надзор	Узбек-88	И.И.И.			Лист	Листов
Исполнитель	Узбек-88	И.И.И.			Лист	Листов
Контроль	Узбек-88	И.И.И.			Лист	Листов
Итого					Лист	Листов
				Лист Б-114-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ-3-I ГОСТ 14637-79		
				САНТЕХПРОЕКТ		

23335-25 43 Формат А3

Б15Н081.015

R320 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развернутой детали - 277.
- 3* Размер для справки.

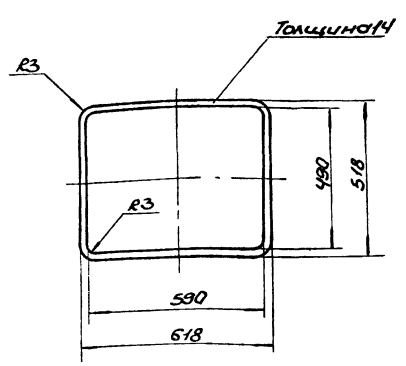
Б15Н081.015

Ручка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1			
Разработ.	И.Зверкова	И.И.И.		
Проектиров.	П.И.И.			
И.Контр.	С.И.И.			
Нач. отд.	С.И.И.			
И.Контр.	С.И.И.			
Чтв.				

Лист	Масса	Нормат.
1	0,55	1:2
Лист	Листов	
1	1	
Лист 6-ДН-Е. ИСТ. 2590-91 Гострой ССР Ст. 3 ГОСТ 535-79 Синтехпроект Формат А4		

Б15Н081.016



Прокладку разрешается выполнять из отдельных частей.

Б15Н081.016

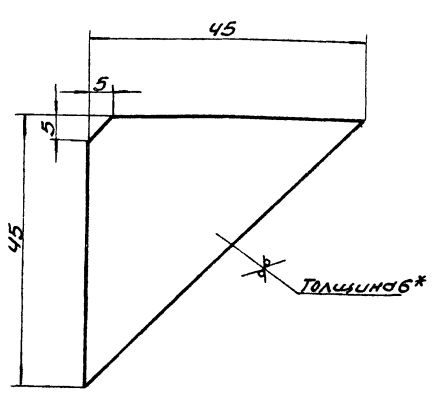
Прокладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1			
Разработ.	И.Зверкова	И.И.И.		
Проектиров.	П.И.И.			
И.Контр.	С.И.И.			
Нач. отд.	С.И.И.			
И.Контр.	С.И.И.			
Чтв.				

Лист	Масса	Нормат.
1	0,6	1:10
Лист	Листов	
1	1	
Лист 6-ДН-Е. ИСТ. 2590-91 Гострой ССР Сборка обский Синтехпроект Формат А4		

Б15Н081.017

R320 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б15Н081.017

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1			
Разработ.	И.Зверкова	И.И.И.		
Проектиров.	П.И.И.			
И.Контр.	С.И.И.			
Нач. отд.	С.И.И.			
И.Контр.	С.И.И.			
Чтв.				

Лист	Масса	Нормат.
1	0,1	2:1
Лист	Листов	
1	1	
Лист 6-ДН-Е. ИСТ. 2590-91 Гострой ССР Сборка обский Синтехпроект Формат А4		

№	Форм. 3.000	Дос.	Обозначение	Наименование	Кл.	Примеч.
13			Б15Н081.040СБ	Документация Сборочный чертеж		
Изготовление						
14	1		Б15Н081.050	Вилка	1	
14	2		Б15Н081.060	Ключ	1	

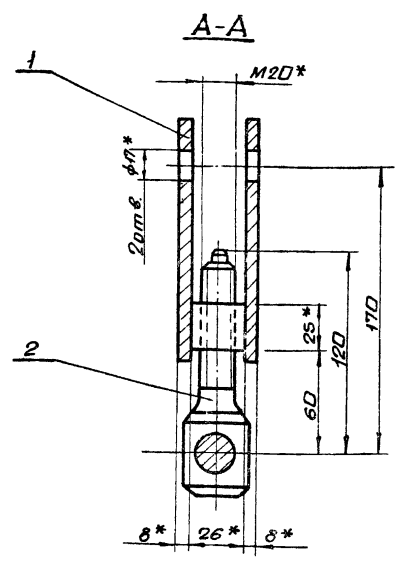
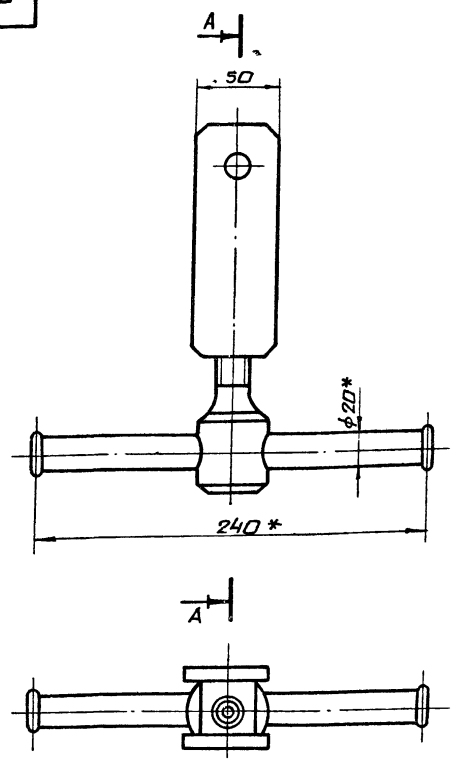
Б15Н081.040

Замок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1			
Разработ.	И.Зверкова	И.И.И.		
Проектиров.	П.И.И.			
И.Контр.	С.И.И.			
Нач. отд.	С.И.И.			
И.Контр.	С.И.И.			
Чтв.				

Лист	Масса	Нормат.
1		
Лист	Листов	
1	1	
Лист 6-ДН-Е. ИСТ. 2590-91 Гострой ССР Сборка обский Синтехпроект Формат А4		

Б15М081.04.0СБ



* Размеры для справок.

				Б15М081.04.0СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Замок Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Илькева	Ю.И.	И.И.	11.11.11		Ш	2,25	1:2
Проб	Ганчаренко	А.А.				Лист	Листов	1
Инж.пр.	Северняков	В.В.				Госстрой сср Харьковский Сантехпроект		
Нач.пр.	Каверченко	А.А.				формат А3		
И.т.в.	Северняков	В.В.						

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
АЧ		Б15М 081.05.0СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
АЧ	1	Б15М 081.018	Ушко	2	
АЧ	2	Б15М 081.019	Бонка	1	
<u>Материалы</u>					
Металл наплавленный					

				Б15М081.05.0				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка	Лист	Листов	1
Разраб	Илькева	Ю.И.	И.И.	11.11.11		Ш	1	1
Проб	Ганчаренко	А.А.				Госстрой сср Харьковский Сантехпроект		
Инж.пр.	Северняков	В.В.				формат А4		
И.т.в.	Северняков	В.В.						

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
АЧ		Б15М 081.06.0СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
АЧ	1	Б15М 081.021	Винт	1	
АЧ	2	Б15М 081.022	Ворзток	1	
АЧ	3	Б15М 081.023	Стопар	2	
<u>Материалы</u>					
Металл наплавленный 0,1 кг					

				Б15М081.06.0				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ключ	Лист	Листов	1
Разраб	Илькева	Ю.И.	И.И.	11.11.11		Ш	1	1
Проб	Ганчаренко	А.А.				Госстрой сср Харьковский Сантехпроект		
Инж.пр.	Северняков	В.В.				формат А4		
И.т.в.	Северняков	В.В.						

