

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 14
часть 1

23935 - 24
ЦЕНА 7-30

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать У 1990 года

Заказ № 4959 Тираж 600 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1.4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 14 ч.1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА	АЛЬБОМ 10 ч.1-7	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2 ч.1	ТМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
	ТМ1 РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ КОТЛОАГРЕГАТЫ	АЛЬБОМ 12	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
	Тп ТОПЛИВОПОДАЧА	АЛЬБОМ 13	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ	АЛЬБОМ 14 ч.1-2	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 2 ч.2	ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 15	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ
	ТМ2 ДЕАЭРАЦИОННО-ПУТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	АЛЬБОМ 16	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА
	ТМ3 ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 17 ч.1,2	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
	ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	АЛЬБОМ 18	ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
	ТМ5 ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 19	ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
АЛЬБОМ 3	А АВТОМАТИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 20	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 4 ч.1	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ	АЛЬБОМ 21 ч.1,2	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЮ
	СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 23	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 4 ч.2	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ	АЛЬБОМ 24 ч.1,2	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ	АЛЬБОМ 25	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
	АЭ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 26	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЪЕКТНЫХ СМЕТЫ.
	ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН		
	ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА		
АЛЬБОМ 6 ч.2	КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
АЛЬБОМ 8 ч.2	КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ		
	ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ		

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40М ³
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-108	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М, Д _в =2,1М С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАН СЕРИЯ 3.407-108 В.1,2,3
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А.И. ЛЕВОНТИН

МОЛНИЕПРИЕМНИК УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ПРОЕКТОРНЫЕ МАЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.
УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. №10

Содержание альбома

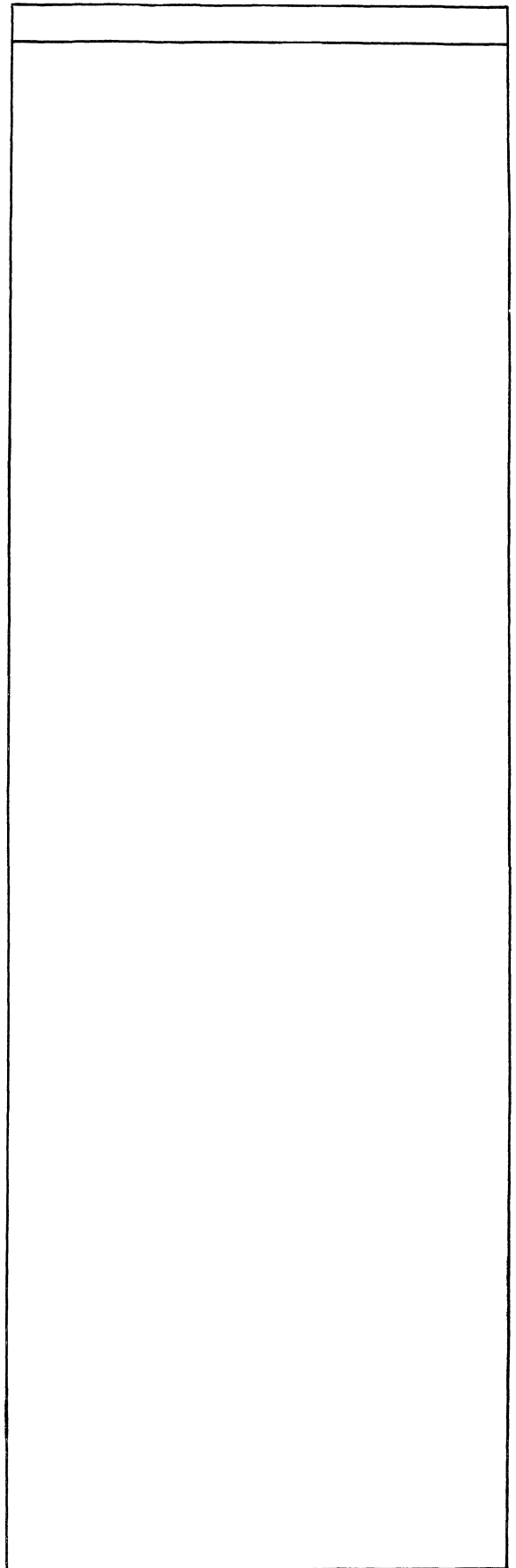
Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-4
Б16Е564.000	Модификация бака для сбора герметика 1Е 4,0 м ³	5
Б16Е564.010	Воздушник	
Б16Е564.020	Коллектор	6
Б16Е564.030	Коллектор	
Б16Е564.000 СБ	Модификация бака для сбора герметика 1Е 4 м ³ Сборочный чертёж	7
Б16Е564.000 ВП	Ведомость покупных изделий	
Б16Е564.002	Накладко	8
Б16Е564.003	Ребро	
Б16Е564.010 СБ	Воздушник. Сборочный чертёж	9
Б16Е564.001	Накладко	
Б16Е564.005	Патрубок	10
Б16Е564.006	Патрубок	
Б16Е564.020 СБ	Коллектор. Сборочный чертёж	11
Б16Е564.030 СБ	Коллектор. Сборочный чертёж	
Б16Е564.004	Прокладка	12-13
Б16Е564.007	Получколько	
Б16Е564.010	Получколько	13
Б16Е564.010 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
Б16Е564.010	Патрубок	14
Б16Е565.000	Модификация бака-аккумулятора 1Е 250 м ³	
Б16Е565.000 СБ	Модификация бака-аккумулятора 1Е 250 м ³ Сборочный чертёж	15
Б16Е565.010 СБ	Устройство для задержания герметика в баке. Сборочный чертёж	
Б16Е565.000 ВП	Ведомость покупных изделий	16
Б16Е565.007	Крышка	
Б16Е565.009	Фианец	17
Б16Е565.010	Устройство для задержания герметика в баке	
Б16Е565.020	Воздушник	18
Б16Е565.030	Трубопровод перелива	
Б16Е565.020 СБ	Воздушник. Сборочный чертёж	19
Б16Е565.012	Ребро	
Б16Е565.014	Ребро	20
Б16Е565.016	Патрубок	
Б16Е565.030 СБ	Трубопровод перелива. Сборочный чертёж	21
Б16Е565.017	Патрубок	
Б16Е565.022	Ребро	22
Б16Е565.023	Ребро	
Б1ЕГ852.000	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р скважины 19-3-3-2	23
Б1ЕГ852.010	Тяга	
Б1ЕГ852.020	Штанга	24
Б1ЕГ852.030	Вилка	
Б1ЕГ852.000 СБ	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р скважины 19-3-3-2. Сборочный чертёж	25
Б1ЕГ852.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б1ЕГ852.001	Ось	26
Б1ЕГ852.002	Гайка левая	
Б1ЕГ852.010 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	27
Б1ЕГ852.020 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б1ЕГ852.003	Палец	28
Б1ЕГ852.004	Ушко	
Б1ЕГ852.005	Рычаг	29
Б1ЕГ852.006	Водяшка	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1ЕГ852.030 СБ	Вилка. Сборочный чертёж	23
Б1ЕГ852.007	Ушко	
Б1ЕГ852.008	Втулка	24
Б1ЕГ852.040	Стяжка	
Б1ЕГ852.050	Рама	25
Б1ЕГ852.050 СБ	Рама. Сборочный чертёж	
Б1ЕГ853.000	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р с направляющим аппаратом вымывки ДН-104	26
Б1ЕГ853.010	Тяга	
Б1ЕГ853.020	Штанга	27
Б1ЕГ852.001	Косынка	
Б1ЕГ853.000 СБ	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р с направляющим аппаратом вымывки ДН-104. Сборочный чертёж	28
Б1ЕГ853.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б1ЕГ852.040 СБ	Стяжка. Сборочный чертёж	29
Б1ЕГ852.009	Шпилька	
Б1ЕГ853.010 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	30
Б1ЕГ853.020 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б1ЕГ853.030	Кронштейн	31
Б1ЕГ854.000	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р скважины 300х500	
Б1ЕГ854.010	Тяга	32
Б1ЕГ854.020	Штанга	
Б1ЕГ854.000 СБ	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р скважины 300х500. Сборочный чертёж	33
Б1ЕГ854.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б1ЕГ853.001	Кронштейн	34
Б1ЕГ853.002	Палец	
Б1ЕГ854.010 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	35
Б1ЕГ854.020 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б1ЕГ854.001	Вал	36
Б1ЕГ854.002	Рычаг	
Б1ЕГ854.003	Рычаг	37
Б1ЕГ854.030 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	
Б1ЕГ855.000	Установка привода МЭО 100/25-0,25 Р к забрасывателю ПМЗ-600	38
Б1ЕГ855.010	Кронштейн	
Б1ЕГ855.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	39
Б1ЕГ855.002	Ступка	
Б1ЕГ855.000 СБ	Установка привода МЭО 100/25-0,25 Р к забрасывателю ПМЗ-600	40
Б1ЕГ855.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б1ЕГ855.000 ВП	Ведомость покупных изделий	41
Б1ЕГ855.004	Ребро	
Б1ЕГ855.020	Каромельско	42
Б1ЕГ855.005	Ушко	
Б1ЕГ855.006	Трубка	43
Б1ЕГ855.007	Палец	
Б1ЕГ855.008	Втулица	44
Б1ЕГ855.030 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	
Б1ЕГ855.009	Штанга	45
Б1ЕГ855.014	Палец	
Б1ЕГ855.030 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	46
Б1ЕГ855.001	Ось	
Б1ЕГ854.004	Втулка	47
БЕВ547.000	Водяшка. Сборочный чертёж	
БЕВ547.001	Статив местный I	

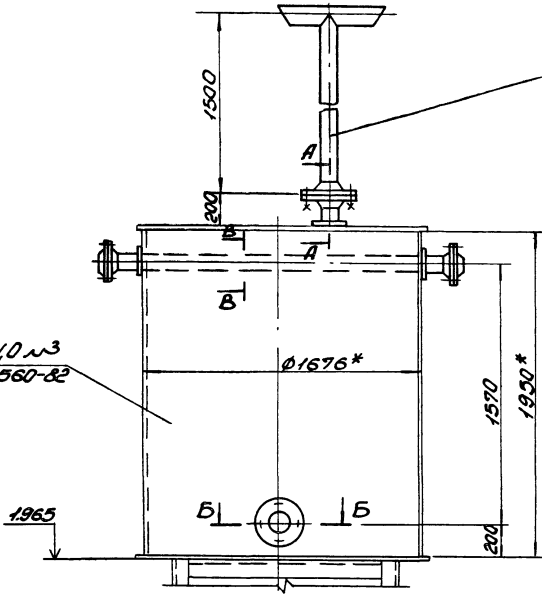
Обозначение	Наименование	Стр.
Б12В547.010	Рама	40
Б12В547.000 СБ	Водонагревательная установка Статус местный I. Сборочный чертеж	41
Б12В547.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	42
Б12В547.001	Шайба	
Б12В547.002	Упор	
Б12В547.003	Болка	
Б12В548.000	Водонагревательная установка Статус местный II	43
Б12В548.000 СБ	Водонагревательная установка Статус местный II. Сборочный чертеж	
Б12В548.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	44
Б12В548.010	Рама.	
Б12В549.000	Статус местный I	
Б12В549.010	Рама	
Б12В550.000	Статус местный II	45
Б12В549.000 СБ	Статус местный I. Сборочный чертеж	
Б12В549.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	46
Б12В550.000 СБ	Статус местный II. Сборочный чертеж	
Б12В550.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	47
Б12В550.001	Подкос	
Б12В550.010	Рама	
Б12В551.000	Статус I	
Б12В551.010	Рама	48
Б12В551.000 СБ	Статус I. Сборочный чертеж	
Б12В551.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	49
Б12В552.000 СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	
Б12В552.01	Втулка	
Б12В552.000	Колодезgat. Статус местный	
Б12В552.020	Кранштейн	50
Б12В552.000 СБ	Колодезgat. Статус местный. Сборочный чертеж	
Б12В552.010	Рама	51
Б12В552.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12В552.001	Шайба	52
Б12В552.002	Штырь	
Б3Ж105.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	53
Б3Ж105.020 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	
Б15Н067.000	Воронка тип I	54
Б15Н067.005	Стенка	
Б15Н067.006	Стенка	
Б15Н068.000	Воронка тип II	
Б15Н067.000 СБ	Воронка тип I. Сборочный чертеж	55
Б15Н068.000 СБ	Воронка тип II. Сборочный чертеж	
Б15Н068.003	Стенка	56
Б15Н068.004	Стенка	
Б15Н069.000 СБ	Воронка тип III. Сборочный чертеж	57
Б15Н069.000	Воронка тип III	
Б15Н069.001	Стенка	58
Б15Н069.002	Боковина	
Б15Н069.003	Стенка	59
Б15Н070.000	Воронка тип IV	
Б15Н070.000 СБ	Воронка тип IV. Сборочный чертеж	
Б15Н069.004	Боковина	
Б15Н070.001	Стенка	70
Б15Н070.002	Боковина	
Б15Н071.000	Воронка тип V	
Б15Н071.003	Боковина	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б15Н071.000 СБ	Воронка тип V. Сборочный чертеж	60
Б15Н071.004	Стенка	
Б15Н071.005	Стенка	61
Б15Н072.000	Воронка тип VI	
Б15Н072.000 СБ	Воронка тип VI. Сборочный чертеж	62
Б15Н072.001	Стенка	
Б15Н072.002	Стенка	63
Б15Н072.003	Боковина	
Б15Н072.004	Боковина	64
Б3Ж105.000	Затвор штыковой	
Б3Ж105.000 СБ	Затвор штыковой. Сборочный чертеж	65
Б3Ж105.010	Рама	
Б3Ж105.020	Затвор	66
Б14Ж098.000	Рама тип I	
Б14Ж098.000 СБ	Рама тип I. Сборочный чертеж	67
Б14Ж098.005	Ребро	
Б14Ж099.000	Рама тип II	68
Б14Ж099.000 СБ	Рама тип II. Сборочный чертеж	
Б14Д048.022	СВЯЗЬ	69
Б14Д048.000 СБ	Опора флокс. Сборочный чертеж	
Б14Д048.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	70
Б14Д048.000	Опора флокс	
Б14Д048.010	Рама	71
Б14Д048.005	Болка	
Б14Д048.006	Подкос	72
Б14Д048.007	Ребро	
Б14Д048.008	Плита	73
Б14Д048.020 СБ	Опора. Сборочный чертеж	
Б14Д048.018	Косынка	74
Б14Д048.019	Косынка	
Б14Д048.001	Связь	75
Б14Д048.020	Опора	
Б14Д048.030	Ограждение	76
Б14Д048.030 СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	
Б12В564.001	Бобышка	77
Б12В564.000	Закладная конструкция для установки термометра	
Б12В564.000 СБ	Закладная конструкция для установки термометра. Сборочный чертеж	78
Б12В564.002	Бобышка	
Б12А188.000	Статив 1	79
Б12А188.000	Статив 2	
Б12А188.000 СБ	Статив 1. Сборочный чертеж	80
Б12А188.000 СБ	Статив 2. Сборочный чертеж	
Б12А190.000	Колпачок	81
Б12В564.003	Колпачок	
Б15Н077.000 СБ	Золоспущ. Сборочный чертеж	82
Б15Н077.000	Золоспущ	
Б15Н077.001	Стенка	83
Б15Н078.000	Шлакоступ	
Б15Н078.010	Фланец	84
Б15Н078.000 СБ	Шлакоступ. Сборочный чертеж	
Б15Н078.001	Боковина	85
Б15Н078.002	Стенка	
Б15Н078.010 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	86
Б15Н079.000	Желоб для чугу	
Б15Н079.000 СБ	Желоб для чугу. Сборочный чертеж	87
Б15Н079.010	Фланец	
Б15Н079.010 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	78

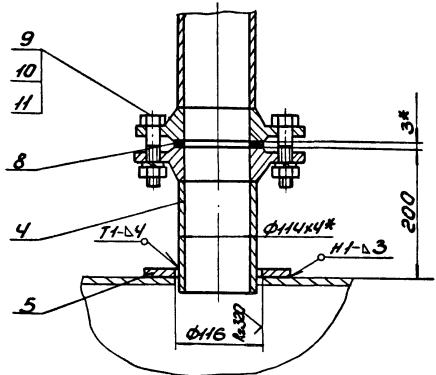
Обозначение	Наименование	Стр.
Б15НО79.001	Стенка	79
Б15НО79.002	Боковина	
Б15НО79.003	Стенка	
Б15НО79.004	Боковина	
Б15НО80.000 СБ	Зелод для чгя. Сборочный чертеж	80
Б15НО80.000	Зелод для чгя	
Б15НО80.022	Вороток	
Б15НО80.001	Боковина	81
Б15НО80.002	Стенка	
Б15НО81.001	Палец	
Б15НО81.000	Люк 500x600	82
Б15НО81.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б15НО81.000 ВП	Ведомость покупных изделий	
Б15НО81.000 СБ	Люк 500x600. Сборочный чертеж	83
Б15НО81.010 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	84
Б15НО81.003	Боковина	
Б15НО81.010	Фланец	
Б15НО81.004	Боковина	85
Б15НО81.005	Чашка	
Б15НО81.006	Чашка	
Б15НО81.020	Рамка	86
Б15НО81.020 СБ	Рамка. Сборочный чертеж	
Б15НО81.008	Упор	
Б15НО81.009	Коромысло	87
Б15НО81.030 СБ	Крышка. Сборочный чертеж	
Б15НО81.014	Ребро	
Б15НО81.030	Крышка	88
Б15НО81.012	Короб	
Б15НО81.013	Рамка	
Б15НО81.015	Ручка	89
Б15НО81.016	Прокладка	
Б15НО81.017	Ребро	
Б15НО81.040	Замок	90
Б15НО81.040 СБ	Замок. Сборочный чертеж	
Б15НО81.050	Вилка	
Б15НО81.060	Ключ	91
Б15НО81.050 СБ	Вилка. Сборочный чертеж	
Б15НО81.018	Чашка	
Б15НО81.019	Банка	92
Б15НО81.060 СБ	Ключ. Сборочный чертеж	
Б15НО81.021	Винт	
Б15НО81.023	Стопор	
Б15НО81.002	Палец	



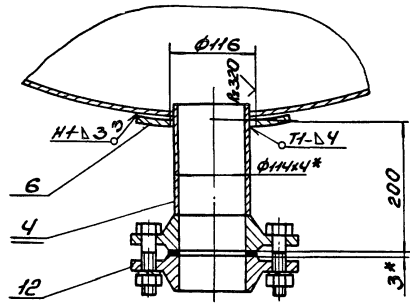
Бак V=4,0 м³
ОСТ 34-42-560-82



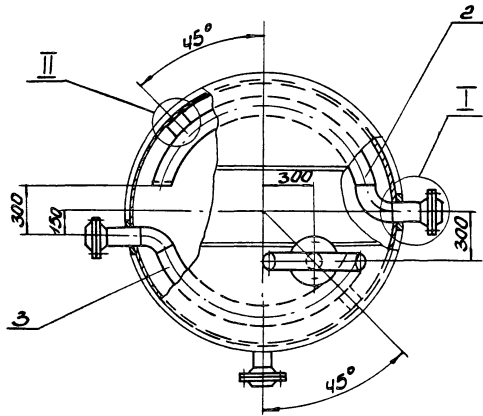
A-A
Н1:5



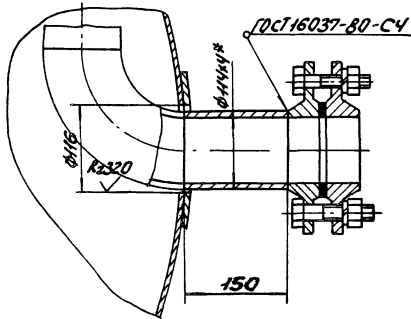
Б-Б
Н1:5



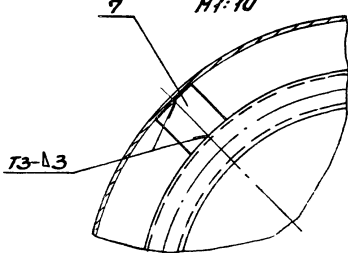
Б-Б
Н1:5



I
Н1:5



II
Н1:10



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Гидравлическое испытание бака и антикоррозийное покрытие см. технологическую часть проекта, общие данные, альбом II.
- 4.* Размеры для стропки.

Б16Е564.000СБ

Исполн.	И.С.К.	Провер.	В.П.	Дата	Оборудование бака для сбора герметика V=4,0 м ³ Сварочный чертеж	Исполн.	В.П.	Провер.	И.С.К.	Дата	
Разработ.	И.С.К.	Провер.	В.П.	Дата		И	1213	1:20	Исполн.	И.С.К.	Дата
Дизайн.	И.С.К.	Провер.	В.П.	Дата		Исполн.	И.С.К.	Провер.	В.П.	Дата	
Техн. отв.	И.С.К.	Провер.	В.П.	Дата		Исполн.	И.С.К.	Провер.	В.П.	Дата	

Изм.	Наименование	Обозначение доку-мента на пос-товку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество		Примеч.
					по из-в. на р-е	всего	
1	Плавец 1-100-10 Ст 25	ГОСТ 12821-80			8	8	
2	Отвод 90° 114x6	ГОСТ 17375-83			2	2	
3							
4	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			32	32	
5	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			32	32	
6	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			32	32	
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Б16Е564.000 ВП
Разраб.	В.И.Савицкий	В.И.	07.07	Оборудование дока для
Провер.	В.И.Савицкий	В.И.		сбора герметика
Исполн.	В.И.Савицкий	В.И.		сбор D=4,0 м
И.контр.	С.В.Савицкий	С.В.		и длинах покупных
Утв.				изделий.
Лист	1	из	1	Лист 1 из 1
				ГОСТРОУ СССР
				Харьковский
				Синтезпроект
				Формат А3

R=320 ✓(M)

Обозначение	D	d	R	S	Масса
Б16Е564.002	160	116	842	4	0,3
-01	140	90	3453	4	0,28
-02	350	275	3453	4	1,15

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Б16Е564.002
Разраб.	В.И.Савицкий	В.И.	07.07	Накладка
Провер.	В.И.Савицкий	В.И.		
Исполн.	В.И.Савицкий	В.И.		
И.контр.	С.В.Савицкий	С.В.		
Утв.				
				Лист 5 из 7
				ГОСТРОУ СССР
				Харьковский
				Синтезпроект
				Формат А4

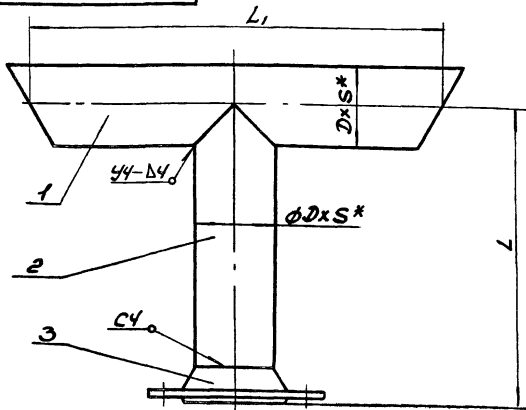
R=320 ✓(M)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для сборки.

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Б16Е564.003
Разраб.	В.И.Савицкий	В.И.	07.07	Ребро
Провер.	В.И.Савицкий	В.И.		
Исполн.	В.И.Савицкий	В.И.		
И.контр.	С.В.Савицкий	С.В.		
Утв.				
				Лист 4 из 7
				ГОСТРОУ СССР
				Харьковский
				Синтезпроект
				Формат А4

Б16Е564.010СБ



Обозначение	D x S	L	L1	Масса
Б16Е564.010СБ	114x4	1500	600	29,2
-01	293x6	500	800	64,1

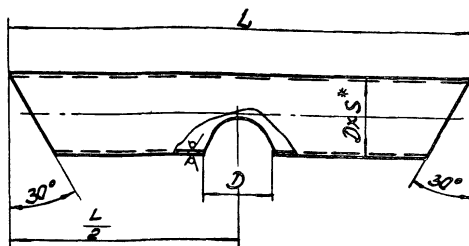
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размеры для справки.

Б16Е564.010СБ

Исполн. / Провер. / Проект. / И.контр. / Упр.	Воздушник. Оборочный чертеж.	Лист 1 Масса 29,2 Материал -
---	---------------------------------	------------------------------------

Б16Е564.005

R2320 ✓



Обозначение	D x S	L	D	Масса
Б16Е564.005	114x4	665	106	6,83
-01	293x6	918	260	33,6

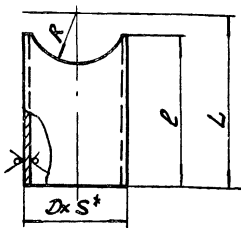
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б16Е564.005

Исполн. / Провер. / Проект. / И.контр. / Упр.	Патрубок	Лист 1 Масса 6,83 Материал -
---	----------	------------------------------------

Б16Е564.006

R2320 ✓



Обозначение	D x S	L	L	R	Масса
Б16Е564.006	114x4	1449	1428	57	15,5
-01	293x6	437	397	139	197

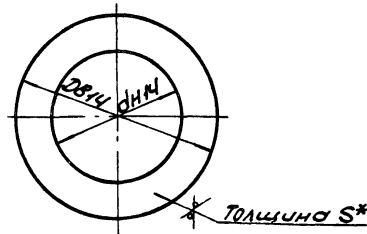
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б16Е564.006

Исполн. / Провер. / Проект. / И.контр. / Упр.	Патрубок	Лист 1 Масса 15,5 Материал -
---	----------	------------------------------------

Б16Е564.001

R2320 ✓

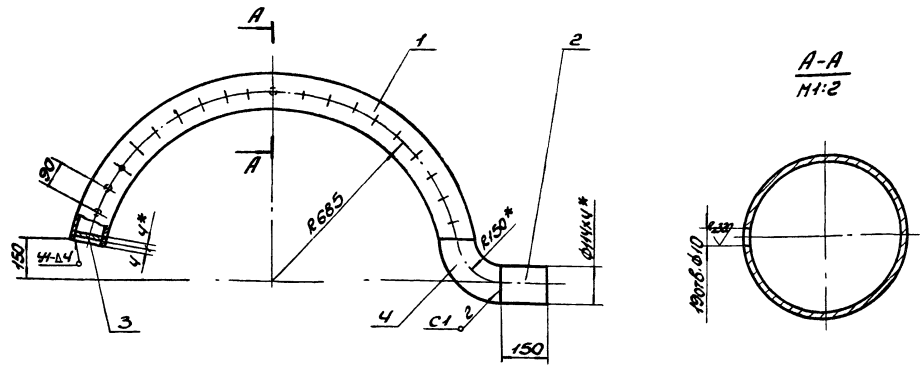


Обозначение	D	d	S	Масса
Б16Е564.001	160	116	4	0,3
-01	350	275	4	1,15

- * Размер для справки.

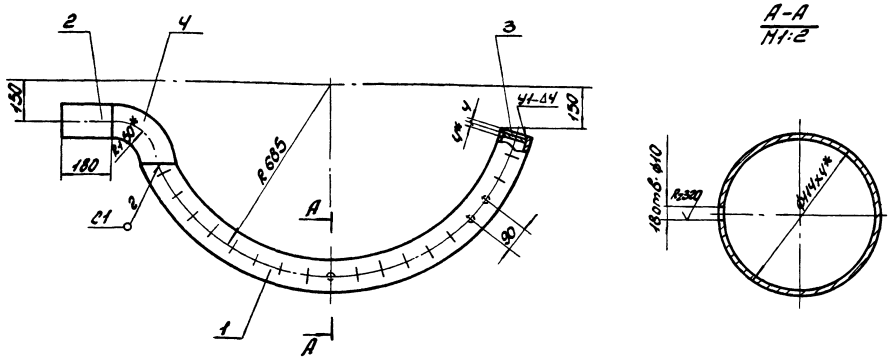
Б16Е564.001

Исполн. / Провер. / Проект. / И.контр. / Упр.	Накладка	Лист 1 Масса 0,3 Материал -
---	----------	-----------------------------------



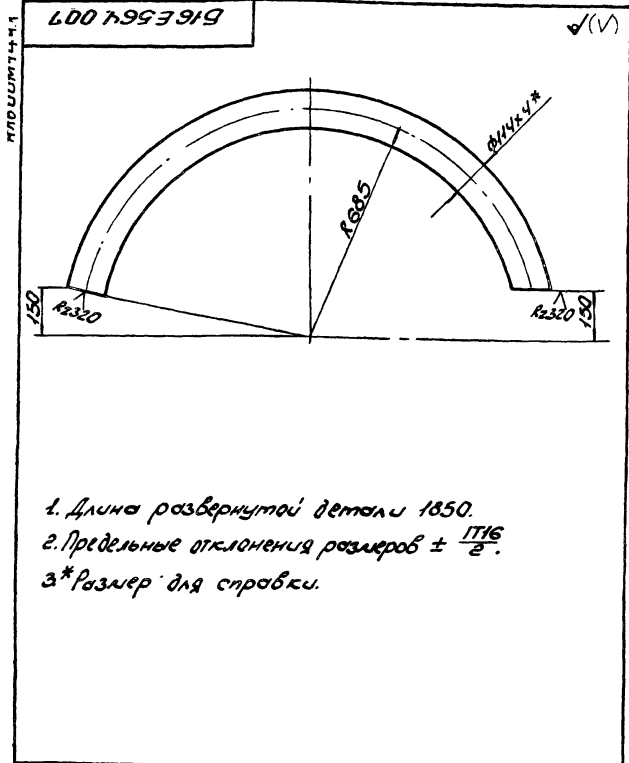
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ9467-75.
Сварные швы по ГОСТ16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4- \checkmark .
- 4.* Размеры для справок.

					Б16Е564.020СБ			
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Коллектор Вопрошенный чертеж.	Лист	Всего	Чисел
						1	28,8	1:10
					Лист	Листов		
					Госплан СССР, Сарьковская Специальная ИТ			
					Формат А3			



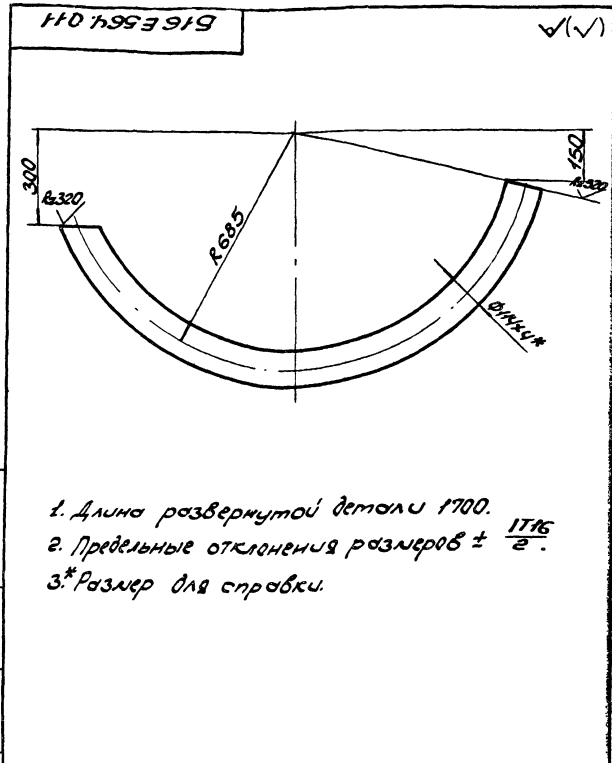
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ9467-75.
Сварные швы по ГОСТ16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4- \checkmark .
- 4.* Размеры для справок.

					Б16Е564.030СБ			
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Коллектор Вопрошенный чертеж.	Лист	Всего	Чисел
						1	25,5	1:10
					Лист	Листов		
					Госплан СССР, Сарьковская Специальная ИТ			
					Формат А3			



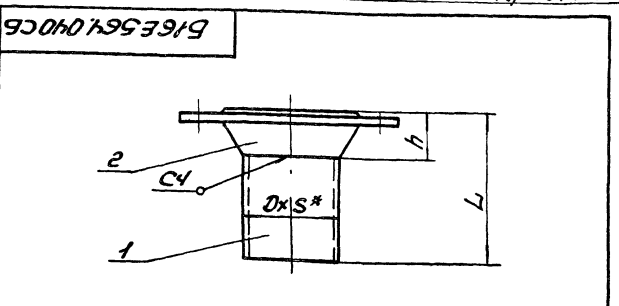
1. Длина развернутой детали 1850.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата		Лист	Масса	Начислен
Разработчик	Проверенный			
Исполнитель		Листов	Из листов	
Труба 1144 ГОСТ 10704-76		Техцентр ССР Харьковск. СИНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4				



1. Длина развернутой детали 1700.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

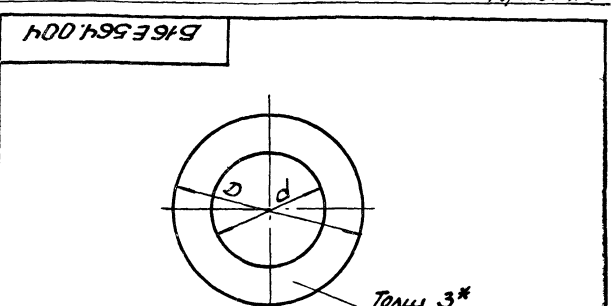
Изм. Ист. № докум. Подп. Дата		Лист	Масса	Начислен
Разработчик	Проверенный			
Исполнитель		Листов	Из листов	
Труба 1144 ГОСТ 10704-76		Техцентр ССР Харьковск. СИНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4				



Обозначение	D x S*	L	h	Масса
Б16Е564.040СБ	1144x4	210	51	6,5
-01	273x6	210	63	20,5
-02	89x3	210	50	4,8

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кройки реза деталей Б4-¹³²⁰.
- 4* Размер для справки.

Изм. Ист. № докум. Подп. Дата		Лист	Масса	Начислен
Разработчик	Проверенный			
Исполнитель		Листов	Из листов	
Патрубок		Техцентр ССР Харьковск. СИНТЕХПРОЕКТ		
Сборочный чертеж		Формат А4		



Обозначение	D	d	Масса
Б16Е564.004	158	100	0,053
-01	320	254	0,14
-02	138	78	0,048

* Размер для справки

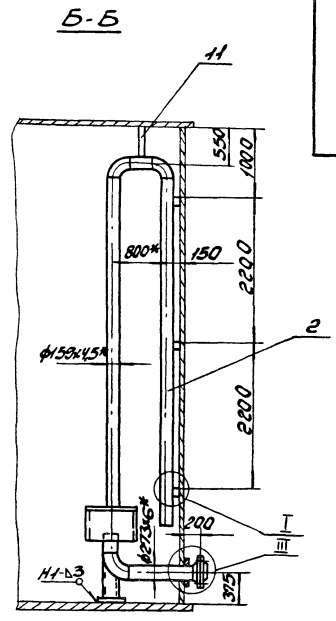
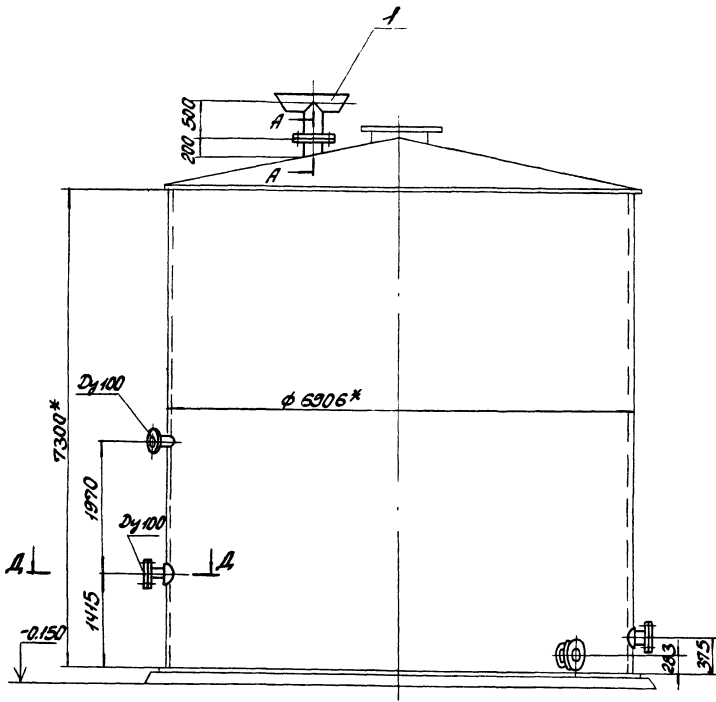
Изм. Ист. № докум. Подп. Дата		Лист	Масса	Начислен
Разработчик	Проверенный			
Исполнитель		Листов	Из листов	
Прокладка		Техцентр ССР Харьковск. СИНТЕХПРОЕКТ		
Параметр ПОН-3		Формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Б16Е565.000 СБ	Сторонний чертеж		12/13
		Б16Е565.000В1	Ведомость покупных изделий		
			Сторонние единицы		
И4	1	Б16Е564.010-01	Воздушник	1	
И4	2	Б16Е565.010	Устройство для задержания герметика в баке	1	
И4	3	Б16Е565.020	Воздушник	1	
И4	4	Б16Е565.030	Трубопровод перелива	1	
И4	5	Б16Е564.040-01	Патрубок	1	
И4	6	Б16Е564.040-02	Патрубок	2	
И4	7	Б16Е564.040	Патрубок	2	
			Детали		
И4	9	Б16Е564.004-01	Прокладка	3	
И4	10	Б16Е564.001-01	Накладка	2	
И4	11	Б16Е565.001	Плоскость		
			Плоско 4х30 ГОСТ103-76 Вс3 ГОСТ535-79 L = 470	1	0,44 кг
И4	12	Б16Е564.004-02	Прокладка	2	
И4	13	Б16Е564.002-01	Накладка	2	
И4	14	Б16Е564.004	Прокладка	2	
И4	15	Б16Е564.002	Накладка	2	
			Оборудование бака-аккумулятора		
			Устройство СССР Харьковский СЭНТехпроект		
			У=250 л ³		
			Б16Е565.000		
			Лист 2		

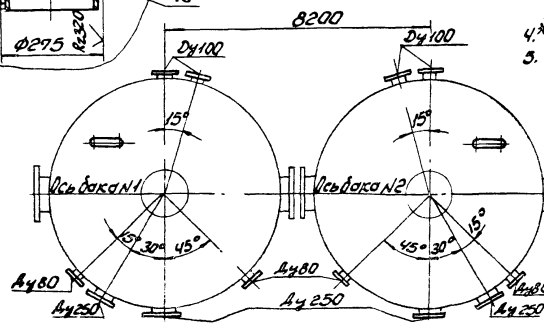
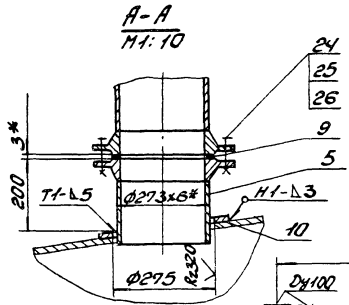
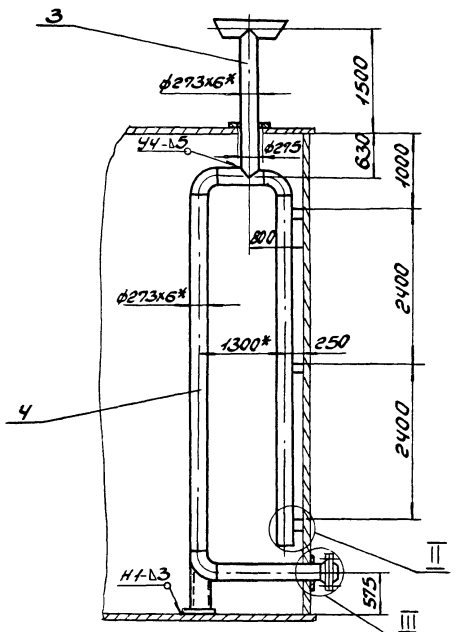
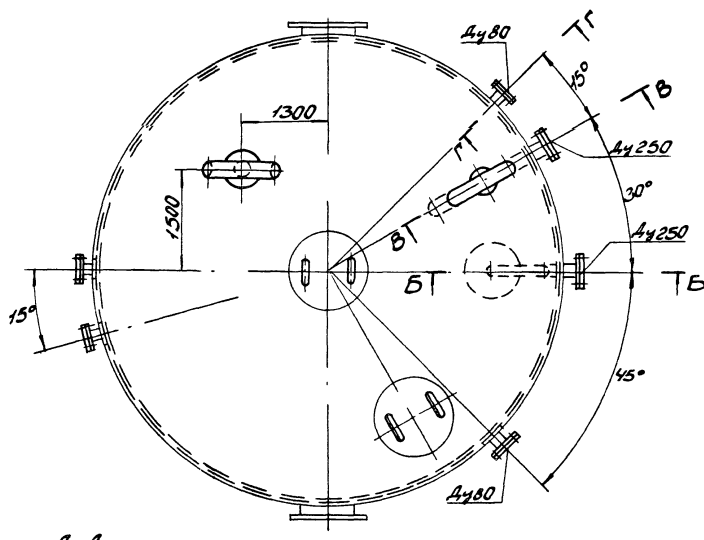
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И4	16	Б16Е565.002	Ребра		
			Плоско 4х150 ГОСТ103-76 Вс3 ГОСТ535-79 L = 112	3	0,55 кг
И4	17	Б16Е565.003	Ребра		
			Плоско 4х150 ГОСТ103-76 Вс3 ГОСТ535-79 L = 70	3	0,33 кг
И4	18	Б16Е564.002-02	Накладки	2	
			Стандартные изделия		
	21		Болт М16х45 ГОСТ7798-70	24	0,137 кг
	22		Гайка М16,5 ГОСТ5915-70	24	0,033 кг
	23		Шайба 16,5 ГОСТ6402-70	24	0,008 кг
	24		Болт М20х75,5 ГОСТ7798-70	36	0,256 кг
	25		Гайка М20,5 ГОСТ5915-70	36	0,062 кг
	26		Шайба 20,5 ГОСТ6402-70	36	0,006 кг
	27		Пластины 1-80-10 ст25 ГОСТ 12821-80	2	3,67 кг
	28		Пластины 1-100-10 ст25 ГОСТ 12821-80	2	4,7 кг
	29		Пластины 1-250-10 ст25 ГОСТ 12821-80	5	14,64 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		4,5 кг
			Б16Е565.000		
			Лист 2		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И4		Б16Е564.040 СБ	Сторонний чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			Б16Е564.040		
			Детали		
И4	1	Б16Е564.013	Патрубок		
			Трубка нчк ГОСТ10704-76 Вс3 ст5 ГОСТ10705-80 L = 159	1	1,93 кг
	2		Стандартные изделия		
			Пластины 1-100-10 ст25 ГОСТ 12821-80	1	4,7 кг
			Б16Е564.040-01		
			Детали		
И4	1	Б16Е564.014	Патрубок		
			Трубка ст3 ГОСТ10704-76 Вс3 ст5 ГОСТ10705-80 L = 147	1	58 кг
	2		Стандартные изделия		
			Пластины 1-250-10 ст25 ГОСТ 12821-80	1	14,64 кг
			Б16Е564.040		
			Патрубок		
			Лист 2		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б16Е564.040-02		
			Детали		
И4	1	Б16Е564.015	Патрубок		
			Трубка ст3 ГОСТ10704-76 Вс3 ст5 ГОСТ10705-80 L = 160	1	1,01 кг
	2		Стандартные изделия		
			Пластины 1-80-10 ст25 ГОСТ 12821-80	1	3,67 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,1 кг
			Б16Е564.040		
			Лист 2		

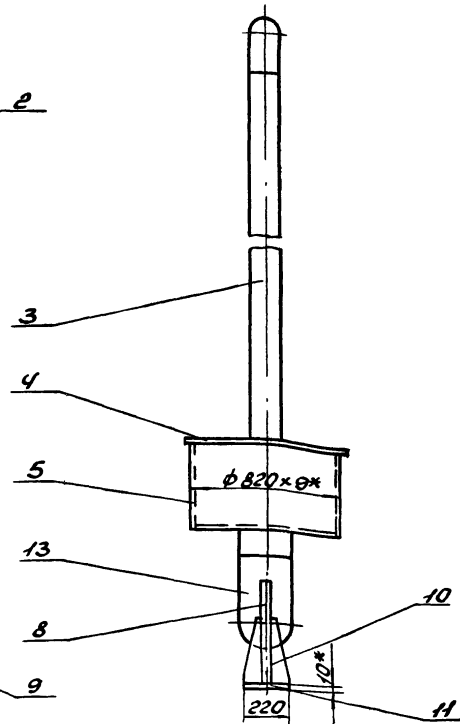
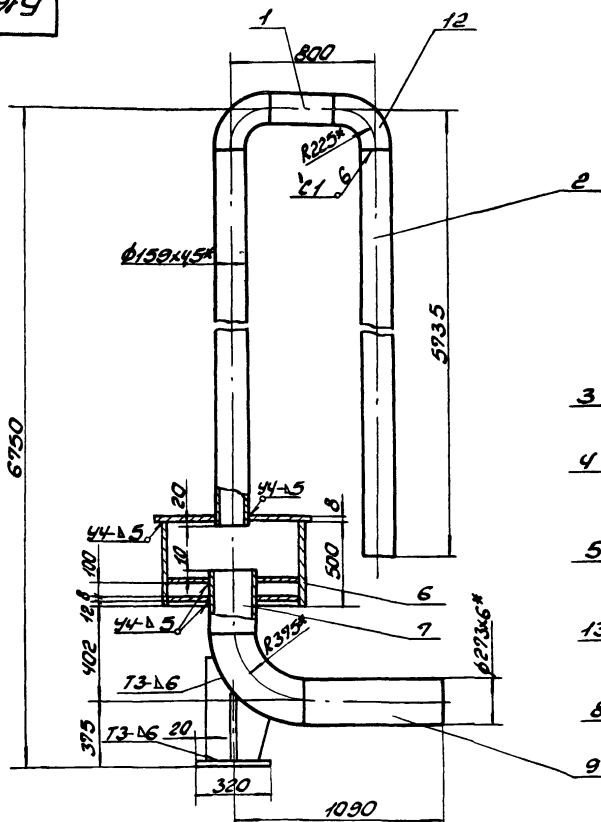
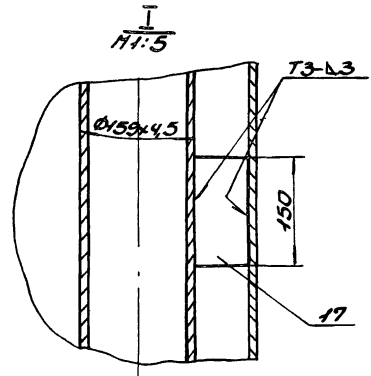
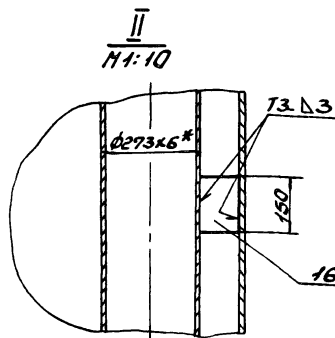
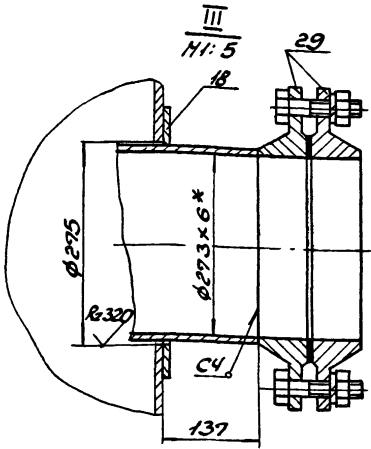
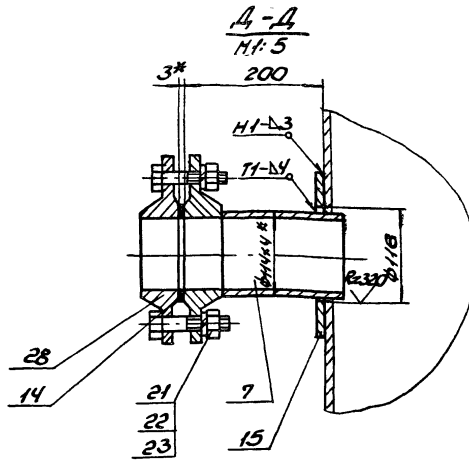
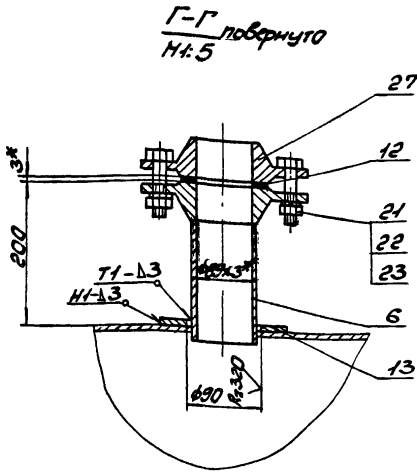


В-В повернуто



- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80 и ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$.
3. Гидравлическое испытание бака и антикоррозийное покрытие см. технологическую часть проекта, общие данные, альбом II.
- 4* Размеры для справки.
5. По данному чертежу изготовить бак №2, бак №1 выпалнить зеркально (см. ситуационный план).

					Б16Е565.000.СБ		
Кол. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оформление бака	Лист	Число	Масштаб
				аккумулятора V=250л³		№10.0	1:50
				Источники: Разбор (Тюлькин) А.А., Проверка (Зубово) В.И., Изв. об. контроля (Севрюков) С.А., М.ч. отп. (Коберничин) А.А., Н.контр. (Севрюков) А.А.	Источники: 2. Т.к. строит. СССР. Стариковский Центр-проект		
					23935-24 13		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров ± 1/16.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4* Размеры для справки.

Б16Е565.010СВ				Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Дата	Итого	452,0	1:20
Устройство для задерживания герметика в бачке.					
Исполнитель: [имя]					
Проверитель: [имя]					
Начальник бюро: [имя]					
Инженер-конструктор: [имя]					
М.П. [подпись]					
Сборочный чертеж.					
Исполнение в СССР					
Свердловский Сантехпроект					

Лист № 14 из 14

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на изд.	на ар.	в комплект	
1	Фланец 1-80-10 ст 25	ГОСТ 12821-80			4		4	
2	Фланец 1-100-10 ст 25	ГОСТ 12821-80			4		4	
3	Фланец 1-250-10 ст 25	ГОСТ 12821-80			6		6	
4	Обод 90° 150x4,5	ГОСТ 17375-83			2		2	
5	Обод 90° 273x7	ГОСТ 17375-83			4		4	
6								
7	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			24		24	
8	Болт М20x75.58	ГОСТ 7798-70			36		36	
9	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			24		24	
10	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70			36		36	
11	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			24		24	
12	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70			36		36	
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								

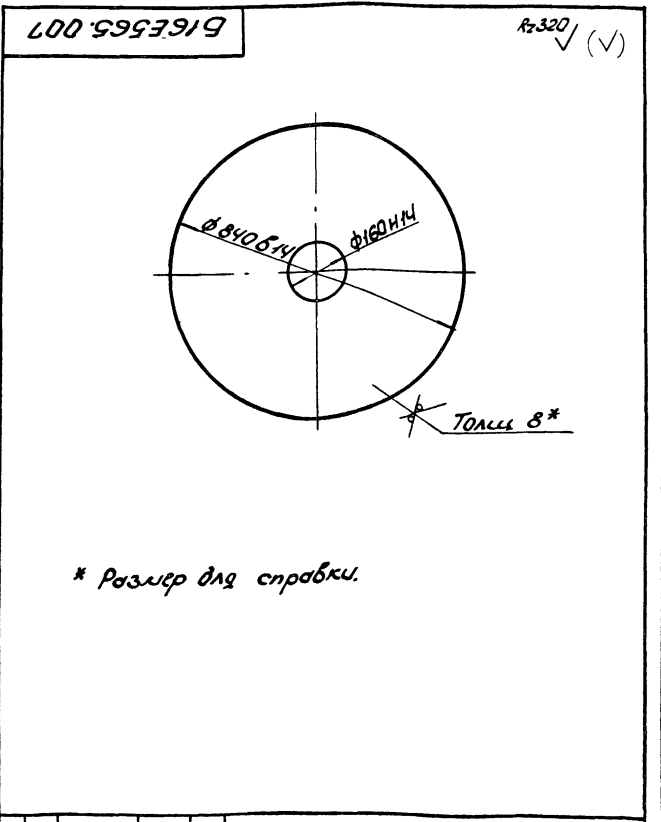
Изм. лист № документа	Дата	Б.16Е565.000 ВП
Разработчик	Проверен	Утвержден
Исполнитель	Составитель	Сметчик
Итого		

Оборудование бак-аккумулятора V=250 м³. Ведомость покупных изделий

Лист 1 из 1 листов

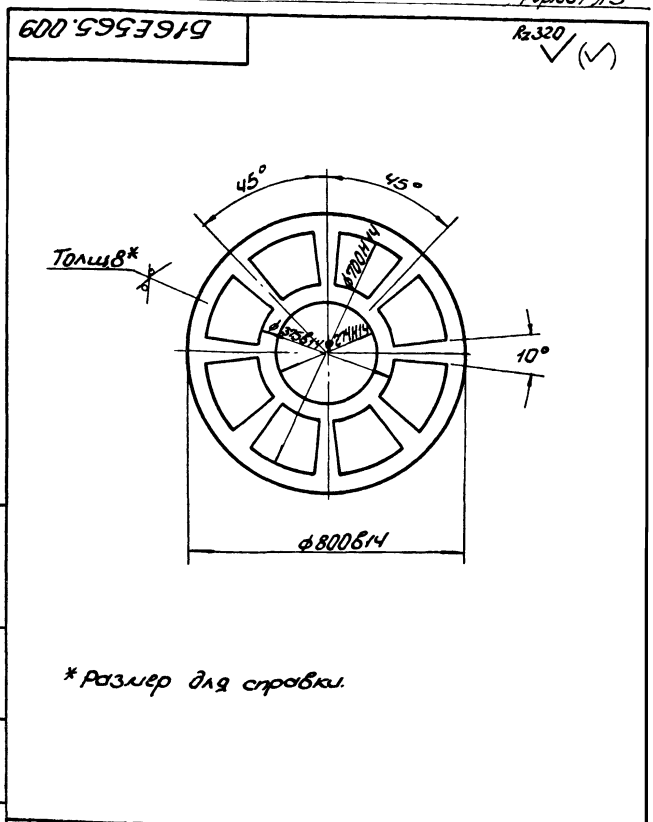
Исполнитель: ООО "Сарьковский Сантехпроект"

Формат А3



* Размер для справки.

Изм. лист № документа		Дата	B16E565.007	
Разработчик	Проверен	Утвержден	У	33,5 1:10
Исполнитель	Составитель	Сметчик	Лист	Листов
Итого			Лист	8 ГОСТ 19903-74
			Лист	8 СЗ ГОСТ 14637-79
				Сарьковский Сантехпроект
				Формат А4



* Размер для справки.

Изм. лист № документа		Дата	B16E565.009	
Разработчик	Проверен	Утвержден	У	16,8 1:10
Исполнитель	Составитель	Сметчик	Лист	Листов
Итого			Лист	8 ГОСТ 19903-74
			Лист	8 СЗ ГОСТ 14637-79
				Сарьковский Сантехпроект
				Формат А4

Код	Знач	1/23	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
43			Б16Е565.010СБ	Документация Рабочий чертеж		
				Аетолы		
54	1		Б16Е565.004	Патрубок Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 350	1	60кг
54	2		Б16Е565.005	Патрубок Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 5510	1	94,5кг
54	3		Б16Е565.006	Патрубок Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 5268	1	90,34кг
44	4		Б16Е565.007	Крышка	1	
54	5		Б16Е565.008	Кольцо Труба 89х4,5 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 500	1	90,0кг
44	6		Б16Е565.009	Фланец	2	
54	7		Б16Е565.011	Патрубок Труба 273х6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 165	1	6,5кг
44	8		Б16Е565.012	Ребро	1	
54	9		Б16Е565.013	Патрубок		

Код	Знач	1/23	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Б16Е565.010	Устройство для за- держания герме- тика в баке.		
				Лист 1 из 2 Лист 2 из 2 Лист 3 из 2 Лист 4 из 2 Лист 5 из 2 Лист 6 из 2 Лист 7 из 2 Лист 8 из 2 Лист 9 из 2 Лист 10 из 2		

Код	Знач	1/23	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Труба 273х6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 715	1	28,25кг
44	10		Б16Е565.014	Ребро	2	
54	11		Б16Е565.015	Лист Лист 10 из 2 Лист 11 из 2 Лист 12 из 2 Лист 13 из 2 Лист 14 из 2 Лист 15 из 2 Лист 16 из 2 Лист 17 из 2 Лист 18 из 2 Лист 19 из 2 Лист 20 из 2 Лист 21 из 2 Лист 22 из 2 Лист 23 из 2 Лист 24 из 2 Лист 25 из 2 Лист 26 из 2 Лист 27 из 2 Лист 28 из 2 Лист 29 из 2 Лист 30 из 2 Лист 31 из 2 Лист 32 из 2 Лист 33 из 2 Лист 34 из 2 Лист 35 из 2 Лист 36 из 2 Лист 37 из 2 Лист 38 из 2 Лист 39 из 2 Лист 40 из 2 Лист 41 из 2 Лист 42 из 2 Лист 43 из 2 Лист 44 из 2 Лист 45 из 2 Лист 46 из 2 Лист 47 из 2 Лист 48 из 2 Лист 49 из 2 Лист 50 из 2		
				Стандартные изделия Лист 90° 159х4,5 Лист 173° 75-83	2	6,9кг
				Лист 90° 273х7 Лист 173° 75-83	1	3,4кг
				Материалы Металл неплавленый		5,0кг
			Б16Е565.010			

Лист 2

Код	Знач	1/23	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
44			Б16Е565.020СБ	Документация Рабочий чертеж		
				Аетолы		
44	1		Б16Е565.005-01	Патрубок	1	
44	2		Б16Е565.016	Патрубок	1	
				Материалы Металл неплавленый		0,05кг
			Б16Е565.020	Воздушник		

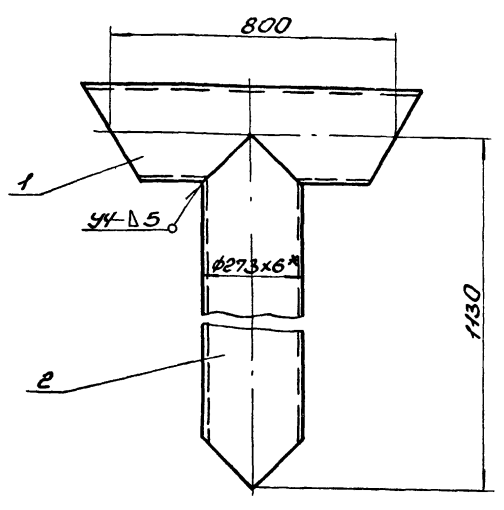
Лист 1 из 2

Код	Знач	1/23	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
44			Б16Е565.030СБ	Документация Рабочий чертеж		
				Аетолы		
44	1		Б16Е565.017	Патрубок	1	
44	2		Б16Е565.018	Патрубок Труба 273х6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 5330	1	210,8
54	3		Б16Е565.019	Патрубок Труба 273х6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 5345	1	214,2кг
54	4		Б16Е565.021	Патрубок Труба 273х6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 1315	1	52,0кг
44	5		Б16Е565.022	Ребро	1	
44	6		Б16Е565.023	Ребро	2	
54	7		Б16Е565.015	Лист Лист 10 из 2 Лист 11 из 2 Лист 12 из 2 Лист 13 из 2 Лист 14 из 2 Лист 15 из 2 Лист 16 из 2 Лист 17 из 2 Лист 18 из 2 Лист 19 из 2 Лист 20 из 2 Лист 21 из 2 Лист 22 из 2 Лист 23 из 2 Лист 24 из 2 Лист 25 из 2 Лист 26 из 2 Лист 27 из 2 Лист 28 из 2 Лист 29 из 2 Лист 30 из 2 Лист 31 из 2 Лист 32 из 2 Лист 33 из 2 Лист 34 из 2 Лист 35 из 2 Лист 36 из 2 Лист 37 из 2 Лист 38 из 2 Лист 39 из 2 Лист 40 из 2 Лист 41 из 2 Лист 42 из 2 Лист 43 из 2 Лист 44 из 2 Лист 45 из 2 Лист 46 из 2 Лист 47 из 2 Лист 48 из 2 Лист 49 из 2 Лист 50 из 2		
				Стандартные изделия Лист 90° 273х7 Лист 173° 75-83	3	3,4кг
				Материалы Металл неплавленый		6,9кг
			Б16Е565.030	Трубопровод перелюба		

Лист 1 из 2

1600М 14 ч. 1

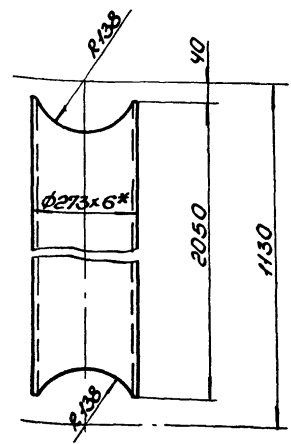
Б16Е565.020С6



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

				Б16Е565.020С6		
Изм.	Лист	№ докум.	Дроб.	Дата	Воздушник Сварочный чертеж	
Разраб.	Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата		
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.	Лист 1 из 1 ГОСТ 19003-94 Харьковский Союзпроект	
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.		
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.	Формат А4	

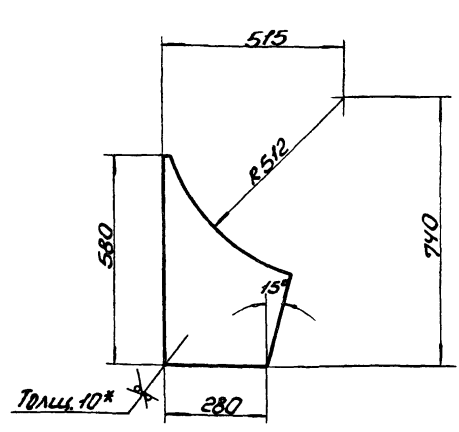
Б16Е565.016



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

				Б16Е565.016		
Изм.	Лист	№ докум.	Дроб.	Дата	Патрубок	
Разраб.	Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата		
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.	Лист 1 из 1 ГОСТ 19003-94 Харьковский Союзпроект	
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.		
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.	Формат А4	

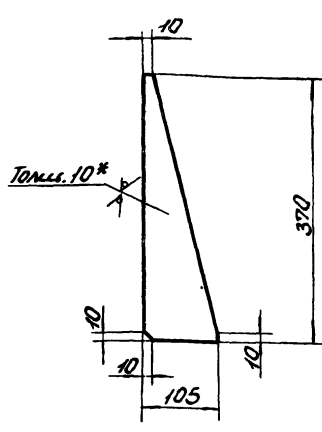
Б16Е565.012



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

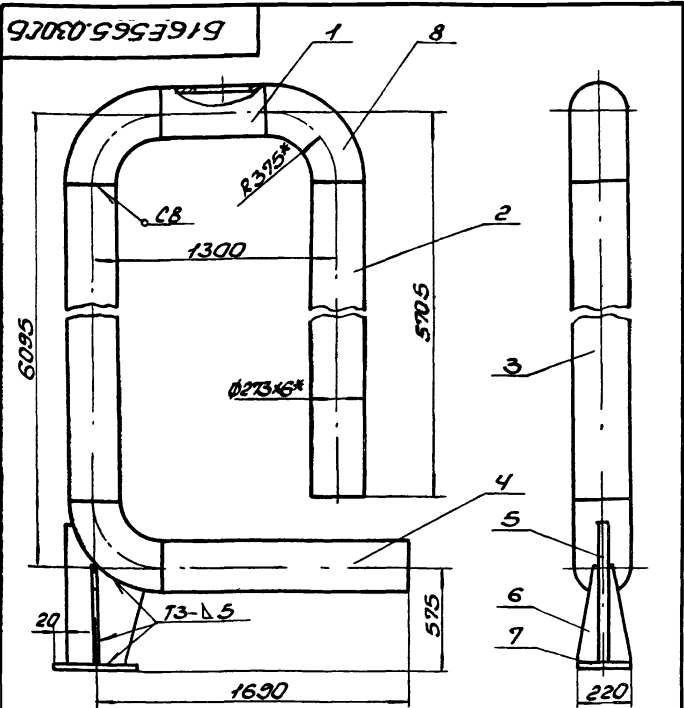
				Б16Е565.012		
Изм.	Лист	№ докум.	Дроб.	Дата	Редра	
Разраб.	Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата		
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.	Лист 1 из 1 ГОСТ 19003-94 Харьковский Союзпроект	
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.		
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.	Формат А4	

Б16Е565.014



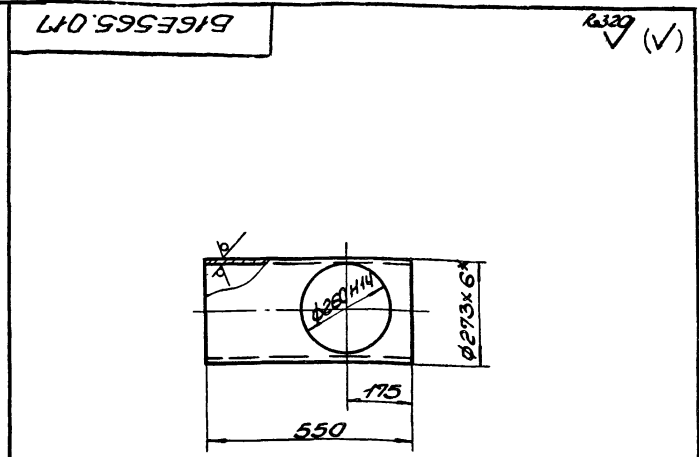
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

				Б16Е565.014		
Изм.	Лист	№ докум.	Дроб.	Дата	Редра	
Разраб.	Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата		
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.	Лист 1 из 1 ГОСТ 19003-94 Харьковский Союзпроект	
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.		
И.Контр.	С.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	С.Контр.	Формат А4	



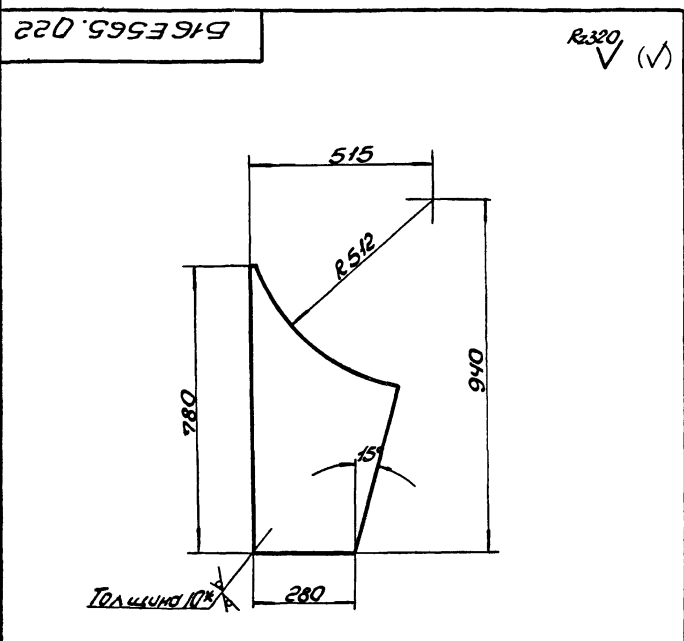
- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 Кройки реза ветелей БЧ-130.
- 4* Размеры для справки.

				Б16Е565.030СБ			
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Трубопровод перелива	Лист	Число листов
		Разработчик	Горб. Извеков		сборочный чертеж	1	618,0 1:20
				Лист Листов 1 1			
				Госстрой СССР Защитный проект Сантехпроект Формат А4			



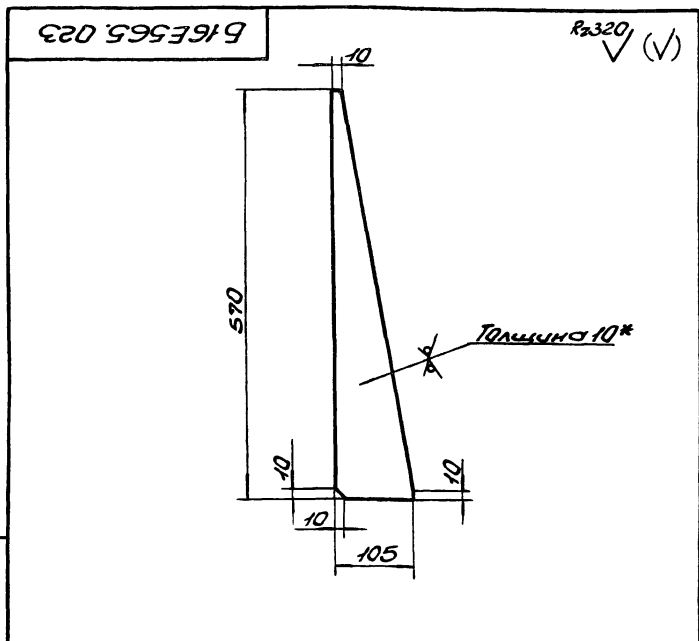
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

				Б16Е565.017			
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Потрубок	Лист	Число листов
		Разработчик	Горб. Извеков			1	19,0 1:10
				Лист Листов 1 1			
				Госстрой СССР Защитный проект Сантехпроект Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

				Б16Е565.022			
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Редра	Лист	Число листов
		Разработчик	Горб. Извеков			1	140 1:10
				Лист Листов 1 1			
				Госстрой СССР Защитный проект Сантехпроект Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

				Б16Е565.023			
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Редра	Лист	Число листов
		Разработчик	Горб. Извеков			1	2,5 1:5
				Лист Листов 1 1			
				Госстрой СССР Защитный проект Сантехпроект Формат А4			

Алб.б.ом 14 ч. 1

Вид Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		Б12Г852.000 СБ	Порочный чертеж		
		Б12Г852.000 ВС	Верность спецификации		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б12Г852.010	Тяга	1	
А4	2	Б12Г852.050	Рычаг	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б12Г852.001	Ось	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М8х25.58 ГОСТ 7798-70	4	0,015кг
	5		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	6		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0,004кг
	7		Болт М12х40.58 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
	8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	0,045кг
	9		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
	10		Шайба 16.01 ГОСТ 1371-78	1	0,014кг
	11		Шпилька 4х25 ГОСТ 397-79	1	0,002кг

Изм. листы, доп. листы, дата
 Издательство: ЦНИИ
 Проект: Издательство
 Начальник: Каверина
 Инженер: Сидорова
 УТВ.:

Б12Г852.000

Соединение привода
 №30 100/25 - 025 Р с
 клапаном 9С-3-3-2

Лит. листы листов
 1
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект

Формат А4

Вид Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б12Г852.010 СБ	Порочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б12Г852.020	Штанга	1	
А4	2	Б12Г852.030	Вилка	1	
А4	3	Б12Г852.040	Стяжка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б12Г852.002	Гайка левая	1	
А4	5	Б12Г852.003	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
	8		Шайба 12.01 ГОСТ 1371-78	1	0,006кг
	9		Шпилька 3х20 ГОСТ 397-79	1	0,004кг

Изм. листы, доп. листы, дата
 Издательство: ЦНИИ
 Проект: Издательство
 Начальник: Каверина
 Инженер: Сидорова
 УТВ.:

Б12Г852.010

Тяга

Лит. листы листов
 1
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект

Формат А4

Вид Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б12Г852.020 СБ	Порочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б12Г852.004	Шулка	2	
А4	2	Б12Г852.005	Рычаг	1	
А4	3	Б12Г852.006	Бобышка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл неглавляемый		0,1кг

Изм. листы, доп. листы, дата
 Издательство: ЦНИИ
 Проект: Издательство
 Начальник: Каверина
 Инженер: Сидорова
 УТВ.:

Б12Г852.020

Штанга

Лит. листы листов
 1
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект

Формат А4

Вид Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б12Г852.030 СБ	Порочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б12Г852.007	Шулка	2	
А4	2	Б12Г852.008	Втулка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл неглавляемый		0,1кг

Изм. листы, доп. листы, дата
 Издательство: ЦНИИ
 Проект: Издательство
 Начальник: Каверина
 Инженер: Сидорова
 УТВ.:

Б12Г852.030

Вилка

Лит. листы листов
 1
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект

Формат А4

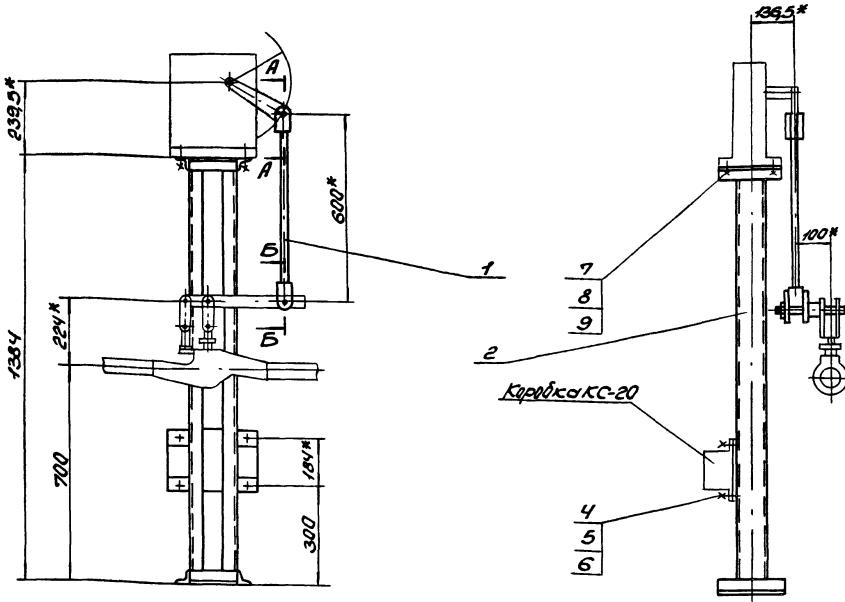
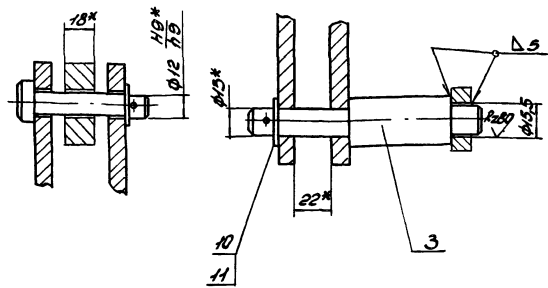
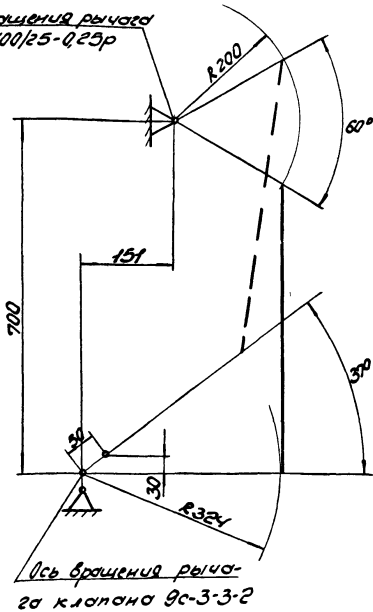


Схема кинематическая

A-A
1:2

Б-Б
1:2

Ось вращения рычага
НЗб 100/25-0,25р

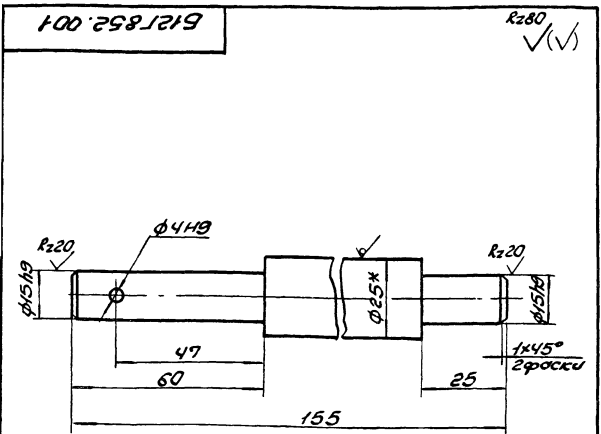


1. Регулировкой длины тяги поз.1 обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
- 2* Размеры для сборки.
3. Отверстие $\phi 11,5$ (см. разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер от оси вращения 324 мм.

				Б12Г852.000 СБ		
Исполн	Проэк.	Проект.	Дата	Содержание привода	Лист	Кол-во листов
В. Сидорова	И. Сидорова	И. Сидорова	02/10/75	НЗб 100/25-0,25р с клапаном 9с-3-3-2	4	324 1-10
				Сборочный чертёж		
				Исполн. И. Сидорова	Листовой / Государственный заводской чертеж	

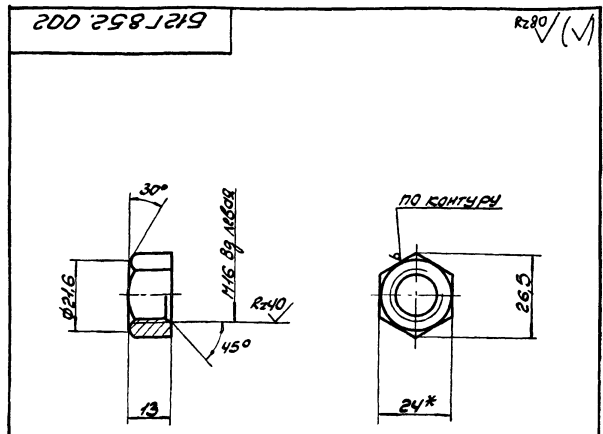
Код документа	Обозначение	наименование	Куда вводит		Примечание
			Обозначение	Кол. кол.	
1	Б12Г852.000	Соединение привода МЭ0100/25-025р с			
2		клапаном 9С-3-3-2			
3	Б12Г852.010	Трещ	Б12Г852.000	1	1
4	Б12Г852.020	Штанга	Б12Г852.010	1	1
5	Б12Г852.030	Вилка	Б12Г852.010	1	1
6	Б12Г852.040	Стяжка	Б12Г852.010	1	1
7	Б12Г852.050	Рама	Б12Г852.000	1	1
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Исполн.	Н.Док.	Проф.	Дата	Обозначение привода МЭ0100/25-0250 с клапаном 9С-3-3-2	Лист	Листов
И.С.С.С.Р.	Сарьковский	САИТЕХПРОЕКТ	ФОРМАТ А4	Ведомость спецификаций	1	1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2.* Размер для справки.

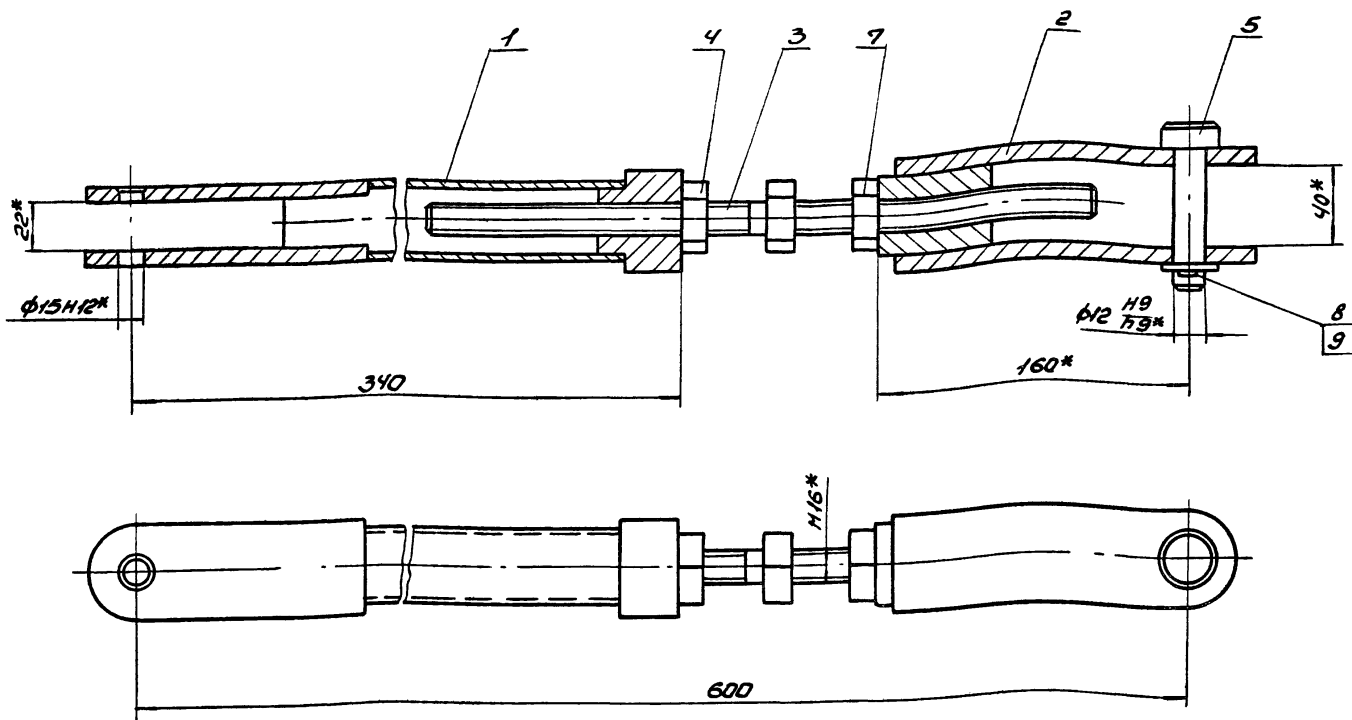
Исполн.	Н.Док.	Проф.	Дата	Обозначение	Лист	Листов
И.С.С.С.Р.	Сарьковский	САИТЕХПРОЕКТ	ФОРМАТ А4	Ось	1	1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Исполн.	Н.Док.	Проф.	Дата	Обозначение	Лист	Листов
И.С.С.С.Р.	Сарьковский	САИТЕХПРОЕКТ	ФОРМАТ А4	Гайка левая	1	1

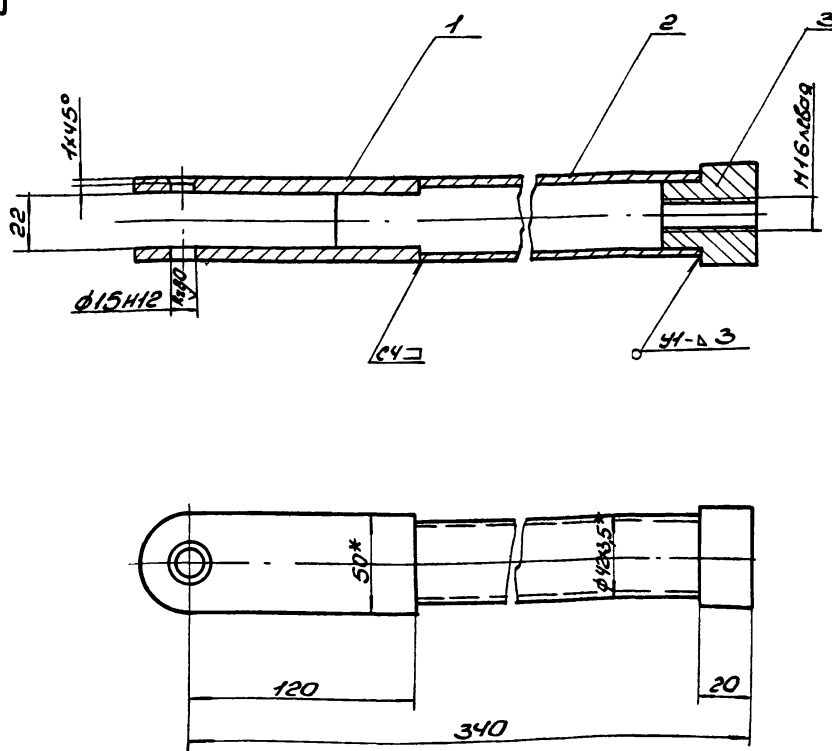
Б12Г852.010СБ



* Размеры для справок.

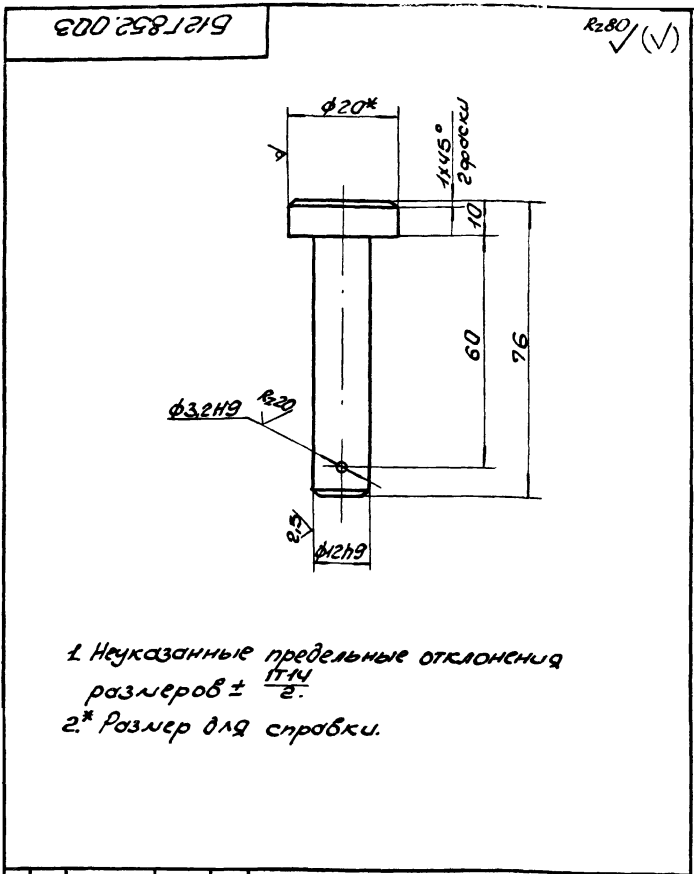
				Б12Г852.010СБ		
				Труд		
				Сборочный чертеж		
Лист	Числа	Масштаб				
1	4,9	1:2				
Лист	Исходов					
		Госстрой СССР				
		Сарыковский				
		Сантехпроект				
		Формат А3				

Б12Г852.020СБ



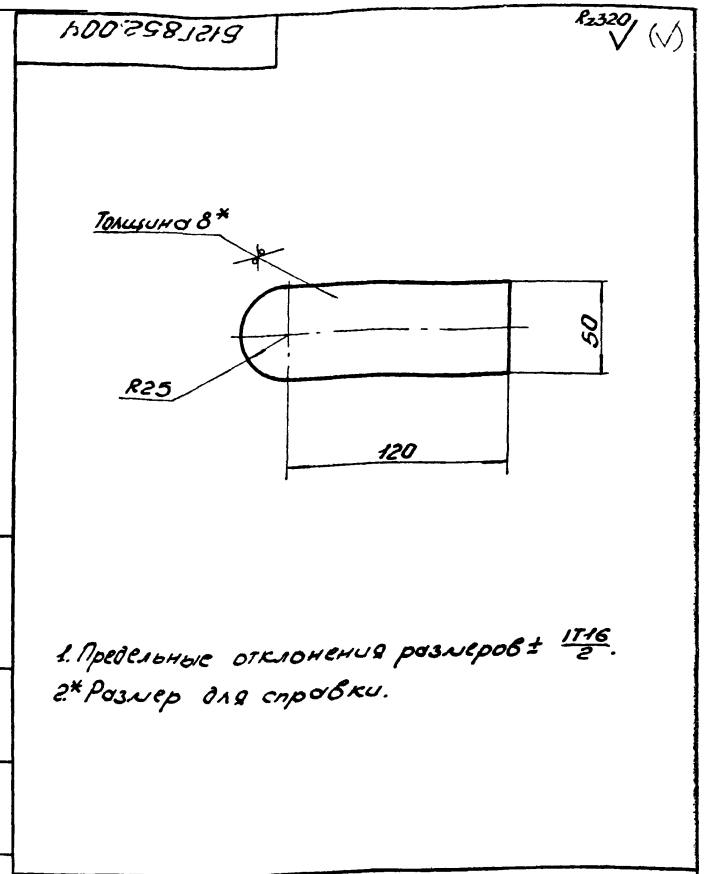
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справок.

				Б12Г852.020СБ		
				Штампа		
				Сборочный чертеж		
Лист	Числа	Масштаб				
1	2,3	1:2				
Лист	Исходов					
		Госстрой СССР				
		Сарыковский				
		Сантехпроект				
		Формат А3				



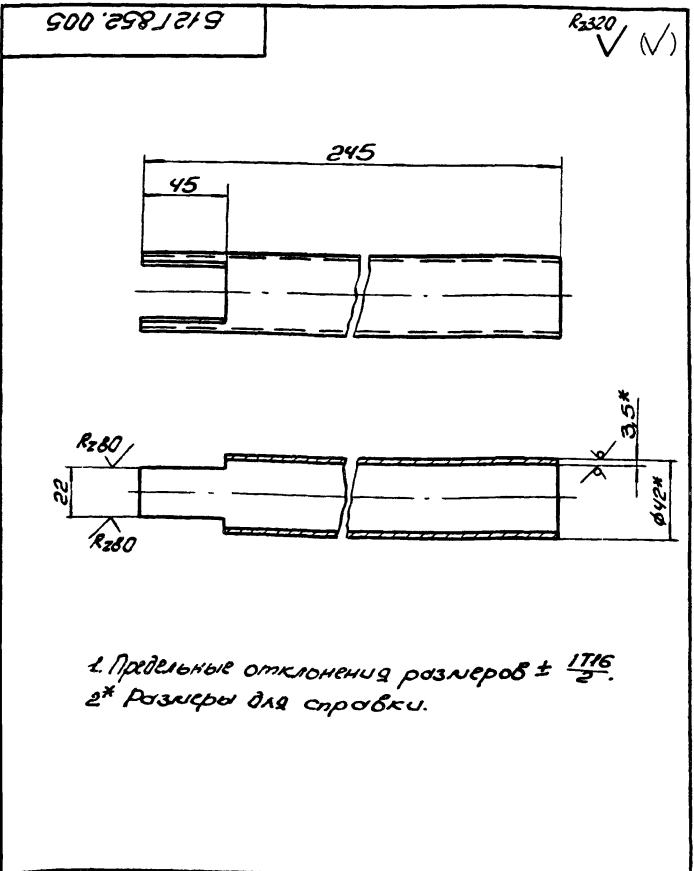
Б12Г852.003		
Изм. лист	Исполн.	Подп. Дата
Разработ.	Проверенный	Изд.
Провер. Изготовитель	Изд.	
Инженер. Справочник	Изд.	
Механик. Справочник	Изд.	
Исполн. Справочник	Изд.	
Изм.		

Наименование	Лист	Носка	Носител.
Палец	1	0,085	1:1
Лист	Листов	ГОСТ 2530-71	
Крпч	803/ГОСТ 535-79	Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			



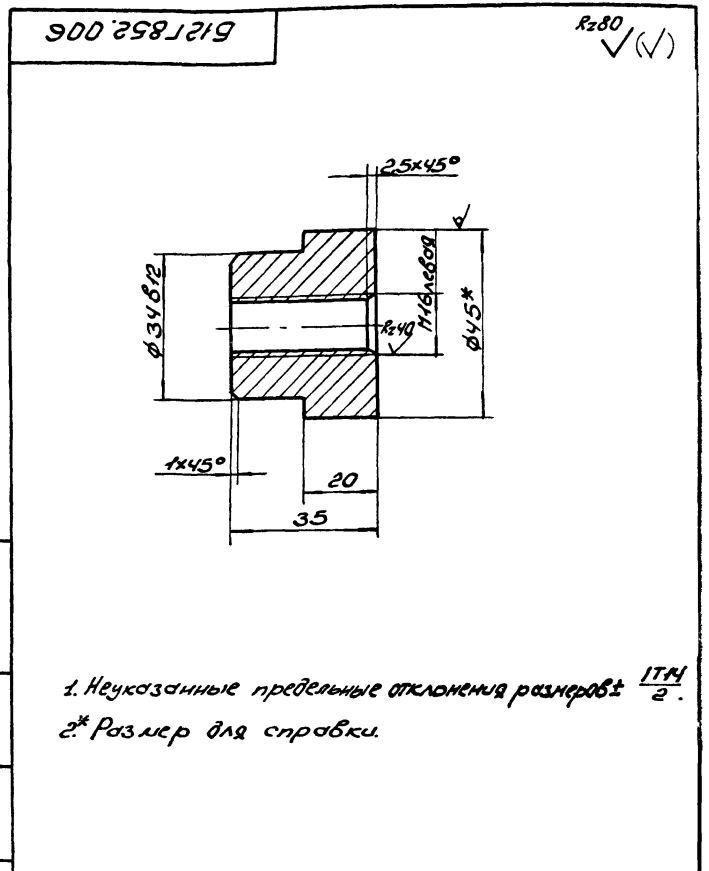
Б12Г852.004		
Изм. лист	Исполн.	Подп. Дата
Разработ.	Проверенный	Изд.
Провер. Изготовитель	Изд.	
Инженер. Справочник	Изд.	
Механик. Справочник	Изд.	
Исполн. Справочник	Изд.	
Изм.		

Наименование	Лист	Носка	Носител.
Ушко	1	0,5	1:2
Лист	Листов	ГОСТ 19903-74	
Крпч	803/ГОСТ 14637-79	Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			



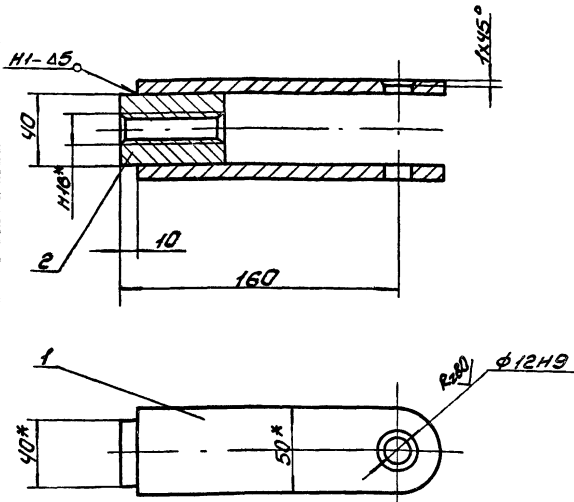
Б12Г852.005		
Изм. лист	Исполн.	Подп. Дата
Разработ.	Проверенный	Изд.
Провер. Изготовитель	Изд.	
Инженер. Справочник	Изд.	
Механик. Справочник	Изд.	
Исполн. Справочник	Изд.	
Изм.		

Наименование	Лист	Носка	Носител.
Рычаг	1	0,8	1:2
Лист	Листов	ГОСТ 2530-71	
Крпч	803/ГОСТ 535-79	Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			



Б12Г852.006		
Изм. лист	Исполн.	Подп. Дата
Разработ.	Проверенный	Изд.
Провер. Изготовитель	Изд.	
Инженер. Справочник	Изд.	
Механик. Справочник	Изд.	
Исполн. Справочник	Изд.	
Изм.		

Наименование	Лист	Носка	Носител.
Бабышка	1	0,3	1:1
Лист	Листов	ГОСТ 2530-71	
Крпч	803/ГОСТ 535-79	Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			



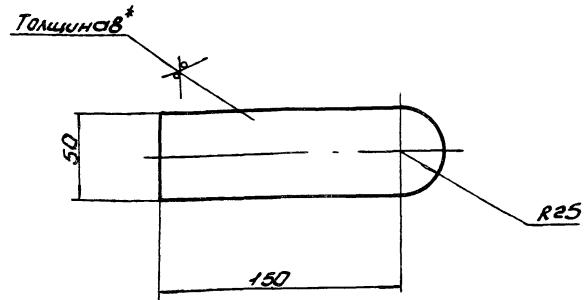
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* размеры для справки.

Б12Г852.030СБ

Вилка
Оборочный чертеж

Чел. Лист	И. Дюкман	Подп.	Дата
Разработ	Гинчаренко	И. Д.	
Провер	Ильченко	И. Д.	
Т. контр.	Савиных	И. Д.	
Нач. отд.	Коберникова	И. Д.	
И. контр.	Савиных	И. Д.	
Читб.			

Лист	Вес	Масштаб
1	1,7	1:2
Лист	Листов	1
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
Сантехпроект		
Формат А3		



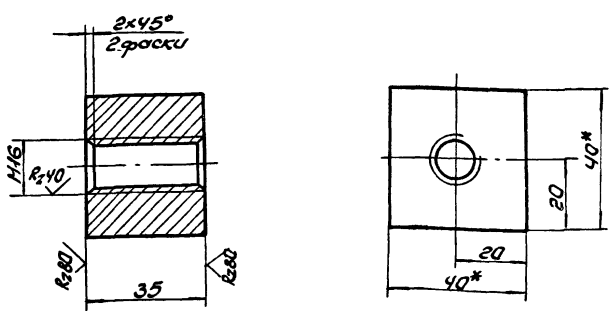
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* размеры для справки.

Б12Г852.007

Ушко

Чел. Лист И. Дюкман Подп. Дата Разработ Гинчаренко И. Д. Провер Ильченко И. Д. Т. контр. Савиных И. Д. Нач. отд. Коберникова И. Д. И. контр. Савиных И. Д. Читб.

Лист	Вес	Масштаб
1	0,6	1:2
Лист	Листов	1
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
Сантехпроект		
Формат А5		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT11}{2}$.
2.* размеры для справки.

Б12Г852.008

Втулка

Чел. Лист	И. Дюкман	Подп.	Дата
Разработ	Гинчаренко	И. Д.	
Провер	Ильченко	И. Д.	
Т. контр.	Савиных	И. Д.	
Нач. отд.	Коберникова	И. Д.	
И. контр.	Савиных	И. Д.	
Читб.			

Лист	Вес	Масштаб
1	0,38	1:1
Лист	Листов	1
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
Сантехпроект		
Формат А3		

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
		Б12Г852.040СБ	Оборочный чертеж	
			Детали	
	1	Б12Г852.009	Шпилька	1
			Стандартные изделия	
	2		Гайка М16,5	
			ГОСТ 5915-70	1 0,033кг
			Материалы	
			Металл неомоленный	0,017кг

Чел. Лист И. Дюкман Подп. Дата Разработ Гинчаренко И. Д. Провер Ильченко И. Д. Т. контр. Савиных И. Д. Нач. отд. Коберникова И. Д. И. контр. Савиных И. Д. Читб.

Б12Г852.040

Стяжка

Лист	Вес	Масштаб
1		
Лист	Листов	1
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
Сантехпроект		
Формат А3		

Лист	Листов	1
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
Сантехпроект		
Формат А3		

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
				Документация	
43			Б12Г 852.050 СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
44	1		Б12Г 852.011	Косынка	2
54	2		Б12Г 852.012	Болка	2 0,68кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-85 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=180	
54	3		Б12Г 852.013	Стяжка	2 0,55кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-85 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=144	
54	4		Б12Г 852.014	Болка	2 1,33кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-85 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=350	
54	5		Б12Г 852.015	Плита	1 1,1кг
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 16523-70 210x220	
			Переменные данные для исполнения		
			Б12Г 852.050		
54	6		Б12Г 852.016	Стойка	2 95кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=1364	
Б12Г 852.050					
Изм. лист. № докум. Подп. Дата				Лист. № изм. из всего	
Разработчик: [подпись]				У 1 1 2	
Проверил: [подпись]				Тех. центр СЭСР	
Нач. отд. [подпись]				Сварочный цех	
Исполнитель: [подпись]				Синтез проекта	
М.П. [подпись]				Формат А4	

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
54	6		Б12Г 852.017	Стойка	2 3,92кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=560	
54	6		Б12Г 852.018	Стойка	2 2,6кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=370	
54	6		Б12Г 852.019	Стойка	2 3,71кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=530	
Материалы					
					Металл колдоблинный 0,9кг
Б12Г 852.050					
Изм. лист. № докум. Подп. Дата				Лист. № изм. из всего	
Исполнитель: [подпись]				У 1 1 2	
М.П. [подпись]				Синтез проекта	
М.П. [подпись]				Формат А4	

Обозначение	L	H	Масса кг
Б12Г 852.050	1384	300	26,7
-01	580	220	15,56
-02	390	120	12,92
-03	550	250	15,15

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сборные швы по ГОСТ 5864-80. Электроды Э-40 ГОСТ 9467-75.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ. R_{200} , остальное - Ч.
- 4.* Размер для справки.

Б12Г 852.050 СБ

Изм. лист. № докум. Подп. Дата

Разработчик: [подпись]

Проверил: [подпись]

Нач. отд. [подпись]

Исполнитель: [подпись]

М.П. [подпись]

Лист. № изм. из всего

У 1 1 2

Тех. центр СЭСР

Сварочный цех

Синтез проекта

Формат А4

Разр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		Б12Г 853. 000 СБ	Оборочный чертеж		
А3		Б12Г 853. 000 ВС	Верность спецификации		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б12Г 853. 010	Тяга	1	
А4	2	Б12Г 852. 050-01	Рама	1	
			Детали		
А4	3	Б12Г 853. 001	Кронштейн	1	
			Стандартные изделия		
	4	Болт М8х25х58 ГОСТ 7798-70		4	0,015 кг
	5	Гайка М8х5 ГОСТ 5915-70		4	0,005 кг
	6	Шайба 8.55Г ГОСТ 6402-70		4	0,001 кг
	7	Болт М2х40х58 ГОСТ 7798-70		4	0,053 кг
	8	Гайка М12х5 ГОСТ 5915-70		4	0,015 кг
	9	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70		4	0,003 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,1 кг

Б12Г 853. 000				
Изм. Лист	И. Док. чл.	Подп.	Дата	
Разр. А	В. Г. Г. Г.	И. Г. Г.	1974	
Провер. И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Исполн. И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Инженер И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Стр. 1				

Применение прибора №30 100/25 - прибор с на-
правляющим аппара-
том выносом АН-104.

Лит. лист Листов
1 / 1
Госстрой СССР
Харьковский
Синтез проект

Формат А4

Разр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		Б12Г 853. 010 СБ	Оборочный чертеж		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б12Г 853. 020	Штанга	1	
А4	2	Б12Г 852. 030	Вилка	1	
А4	3	Б12Г 852. 040	Стяжка	1	
			Детали		
А4	4	Б12Г 852. 002	Гайка левая	1	
А4	5	Б12Г 853. 002	Палец	1	
А4	6	Б12Г 852. 003	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	7	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70		1	0,033 кг
	8	Шайба 12.01 ГОСТ 1137-78		2	0,006 кг
	9	Шпигит 32х20 ГОСТ 397-79		2	0,003 кг

Б12Г 853. 010				
Изм. Лист	И. Док. чл.	Подп.	Дата	
Разр. А	В. Г. Г. Г.	И. Г. Г.	1974	
Провер. И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Исполн. И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Инженер И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Стр. 1				

Тяга

Лит. лист Листов
1 / 1
Госстрой СССР
Харьковский
Синтез проект

Формат А4

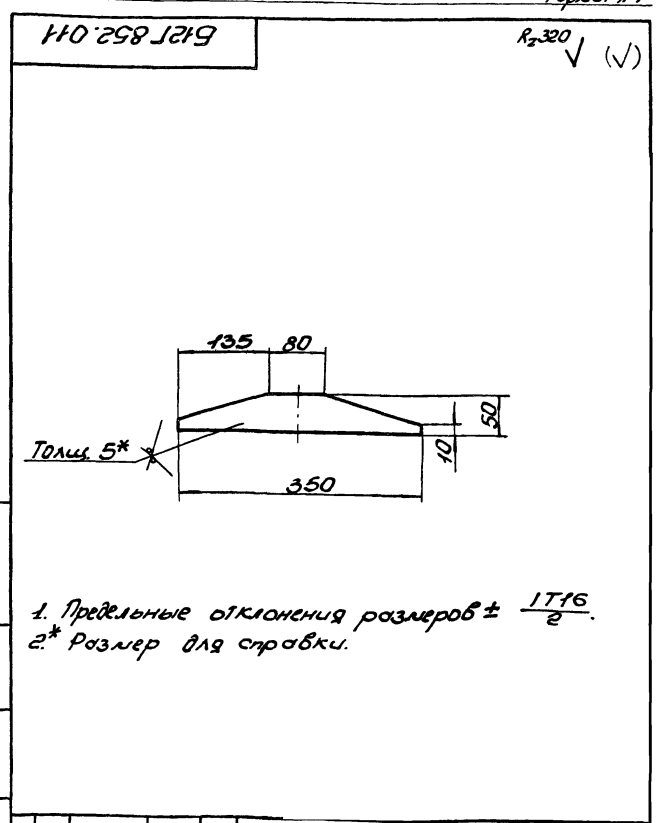
Разр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		Б12Г 853. 020 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г 852. 004	Ушко	2	
А4	2	Б12Г 852. 005	Рычаг	1	
А4	3	Б12Г 852. 006	Бобышка	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,1 кг

Б12Г 853. 020				
Изм. Лист	И. Док. чл.	Подп.	Дата	
Разр. А	В. Г. Г. Г.	И. Г. Г.	1974	
Провер. И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Исполн. И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Инженер И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Стр. 1				

Штанга

Лит. лист Листов
1 / 1
Госстрой СССР
Харьковский
Синтез проект

Формат А4



Б12Г 852. 001				
Изм. Лист	И. Док. чл.	Подп.	Дата	
Разр. А	В. Г. Г. Г.	И. Г. Г.	1974	
Провер. И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Исполн. И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Инженер И. Г. Г.	И. Г. Г.	И. Г. Г.		
Стр. 1				

Косынка

Лит. лист Листов
1 / 1
Госстрой СССР
Харьковский
Синтез проект

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В03 ГОСТ 14537-79

23335-24 26

Формат А4

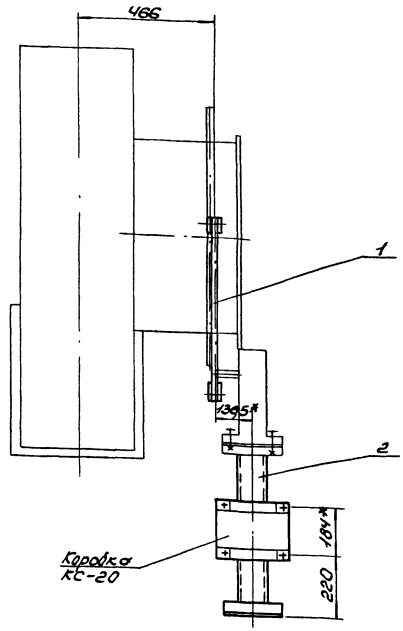
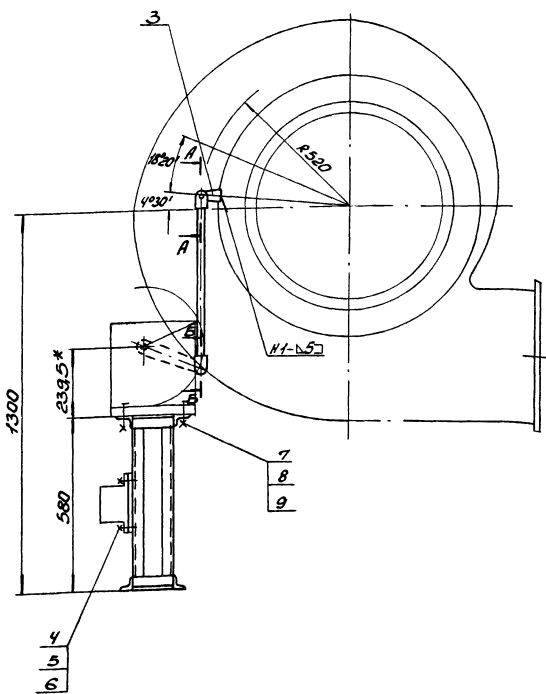
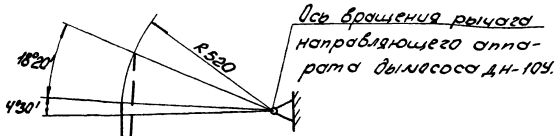
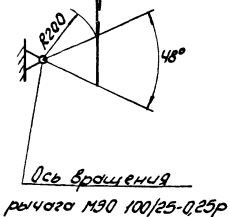


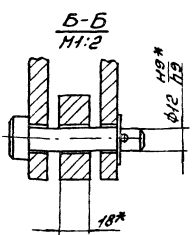
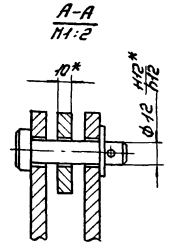
Схема кинематическая



Ось вращения рычага направляющего аппарата дымососа ДН-10У.



Ось вращения рычага МЭО 100/25-0,25р



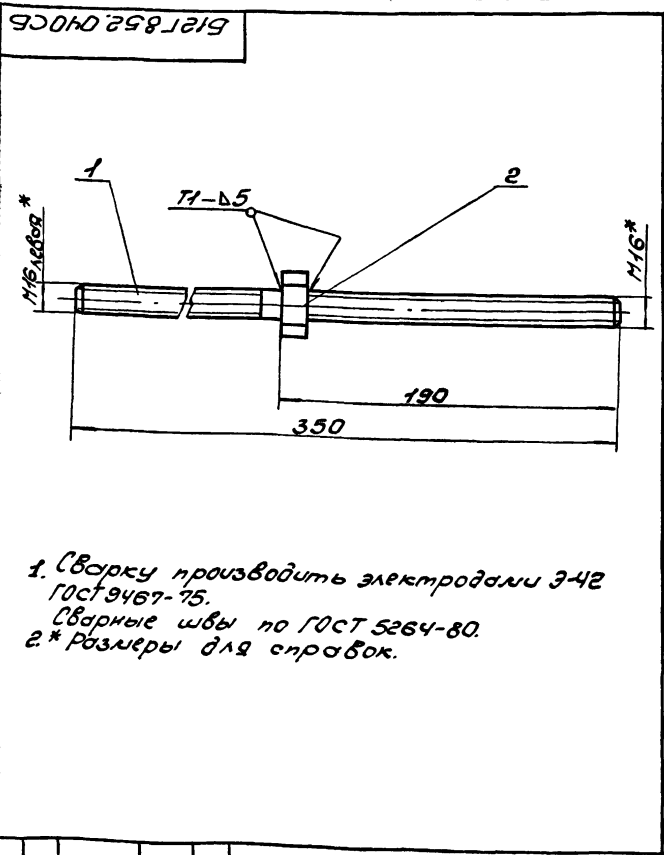
1. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание лопаток направляющего аппарата дымососа ДН-10У.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размеры для справки.

Изм.			Выполнение проекта			Исполнитель		
№	Дата	Содержание	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись
1		Выполнение проекта	Михайлов		Михайлов		Михайлов	
2		0,250 направляющий аппарат дымососа ДН-10У	Михайлов		Михайлов		Михайлов	
3		Уточненный чертеж	Михайлов		Михайлов		Михайлов	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Объём Кол. кол.	
1	Б12Г853.000	Соединение привода МЭО 100/25-025Р			
2		с направляющим аппаратом выно-			
3		соса ДН-104			
4	Б12Г853.010	Тяга	Б12Г853.000	1 /	
5	Б12Г853.020	Шпилька	Б12Г853.010	1 /	
6	Б12Г853.030	Вилка	Б12Г853.010	1 /	
7	Б12Г853.040	Стяжка	Б12Г853.010	1 /	
8	Б12Г853.050-01	Рама	Б12Г853.000	1 /	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

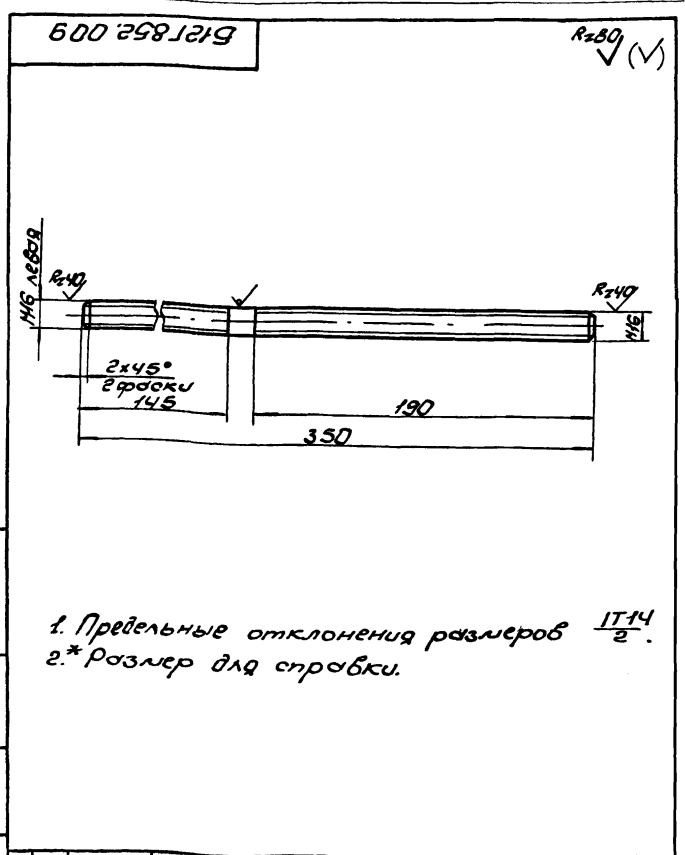
№ п/п	Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
						Соединение привода МЭО 100/25-025Р с направляющим аппаратом выноса ДН-104. Ведомость спецификации	1	1
							1	1
							1	1

Б12Г853.000 ВС



Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
					Стяжка	1	1
					Сварочный чертеж	1	1

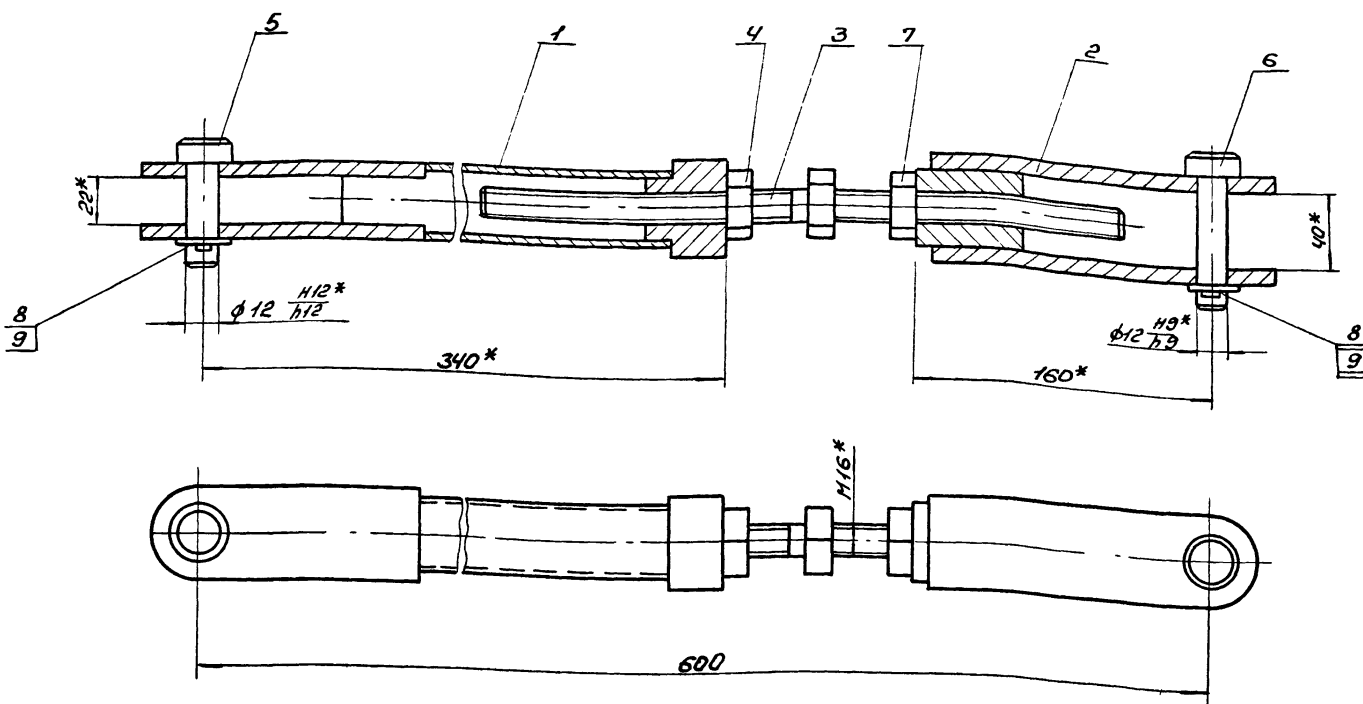
Б12Г852.040СБ



Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
					Шпилька	1	1
					Круге 16 ГОСТ 2590-71	1	1

Б12Г852.009

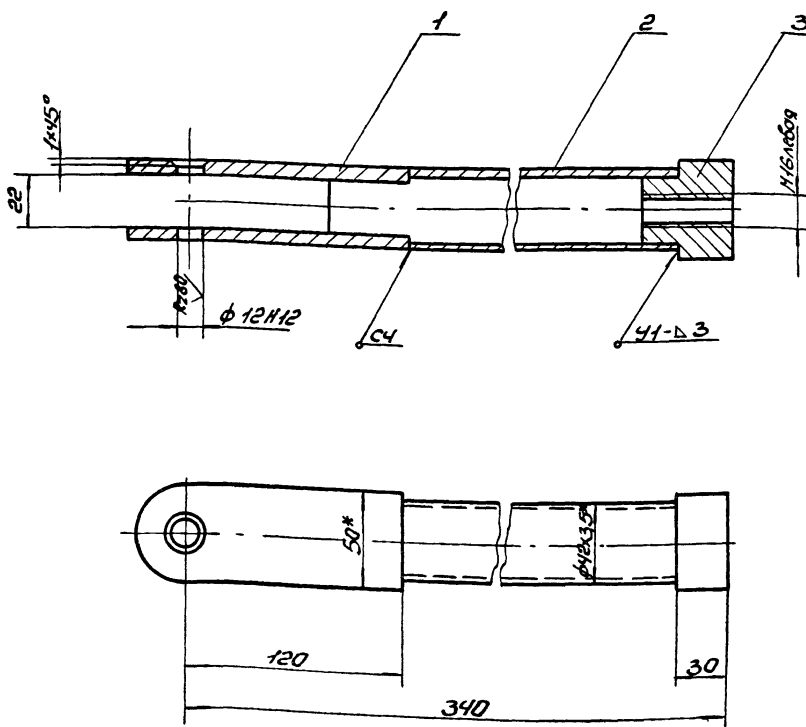
Б12Г853.010СБ



* Размеры для сборки.

Изм.	Лист	И.О.Док.	Подп.	Дата	Б12Г853.010СБ		
Разработ.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	4	5,0	1:2
Т.контр.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Лист	Листов	
И.контр.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Листовой СССР		
Этб.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Сарыковский		
					Сонтехпроект		
					Формат А3		

Б12Г853.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для сборки.

Изм.	Лист	И.О.Док.	Подп.	Дата	Б12Г853.020СБ		
Разработ.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	4	2,3	1:2
Т.контр.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Лист	Листов	
И.контр.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Листовой СССР		
Этб.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Сарыковский		
					Сонтехпроект		
					Формат А3		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б 12 Г 854.030 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б 12 Г 854.003	Рычаг	1	
А4	2	Б 12 Г 854.004	Втулка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный	0,1 кг	

Изм. Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Б 12 Г 854.030		
Разраб.	Панчаренко	Лист		Лист	Лист	Лист
Проб.	Извекава	Шт.		1		
Нач. отд.	Ковбаченко	Шт.		госстррой сср Харьковский сантехпроект		
Н.контр.	Северняков	Шт.		фармат А4		
Чтб.				Кронштейн		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		Б 12 Г 854.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б 12 Г 854.000 ВС	Ведомость спецификации		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б 12 Г 854.010	Тяга	1	
А4	2	Б 12 Г 852.050-02	Рама	1	
А4	3	Б 12 Г 854.030	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б 12 Г 854.001	Вал	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М8х25.58		
			ГОСТ 7798-70	4	0,015 кг
	6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг
	7		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0,001 кг
	8		Болт М12х40.58		
			ГОСТ 7798-70	4	0,053 кг
	9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	0,015 кг
	10		Шайба 12.65 Г		
			ГОСТ 6402-70	4	0,003 кг
	11		Винт М8х14.58		
			ГОСТ 1476-84	1	
	12		Шпунка 12х8х50		
			ГОСТ 23360х78	1	0,038 кг

Изм. Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Б 12 Г 854.000		
Разраб.	Панчаренко	Лист		Лист	Лист	Лист
Проб.	Извекава	Шт.		1		
Нач. отд.	Ковбаченко	Шт.		сочинение прибора МЭО-100/25-0.25 с клапаном 300х500.		
Н.контр.	Северняков	Шт.		госстррой сср Харьковский сантехпроект		
Чтб.				фармат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12 Г 854.010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б 12 Г 854.020	Штанга	1	
А4	2	Б 12 Г 852.030	Вилка	1	
А4	3	Б 12 Г 852.040	стяжка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б 12 Г 852.002	Гайка левая	1	
А4	5	Б 12 Г 853.002	Палец	1	
А4	6	Б 12 Г 852.003	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гайка М16.5		
			ГОСТ 5915-70	1	0,033 кг
	8		Шайба 12.01		
			ГОСТ 11371-78	2	0,006 кг
	9		Шпунт 3.2х20		
			ГОСТ 397-79	2	0,0013 кг

Изм. Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Б 12 Г 854.010		
Разраб.	Панчаренко	Лист		Лист	Лист	Лист
Проб.	Извекава	Шт.		1		
Нач. отд.	Ковбаченко	Шт.		госстррой сср Харьковский сантехпроект		
Н.контр.	Северняков	Шт.		фармат А4		
Чтб.				Тяга		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12 Г 854.020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б 12 Г 852.004	Ушко	2	
А4	2	Б 12 Г 854.002	Рычаг	1	
А4	3	Б 12 Г 852.006	Бобышка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		

Изм. Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Б 12 Г 854.020		
Разраб.	Панчаренко	Лист		Лист	Лист	Лист
Проб.	Извекава	Шт.		1		
Нач. отд.	Ковбаченко	Шт.		госстррой сср Харьковский сантехпроект		
Н.контр.	Северняков	Шт.		фармат А4		
Чтб.				Штанга		

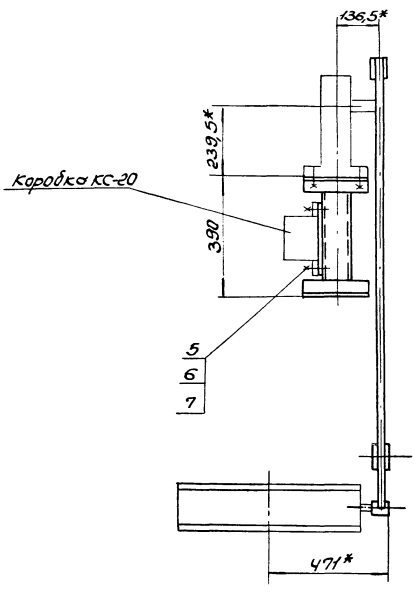
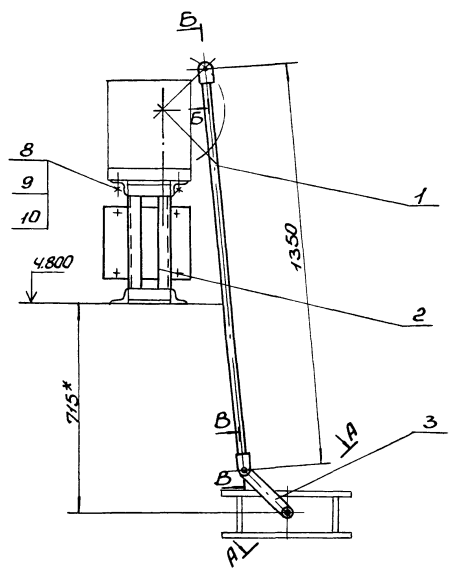
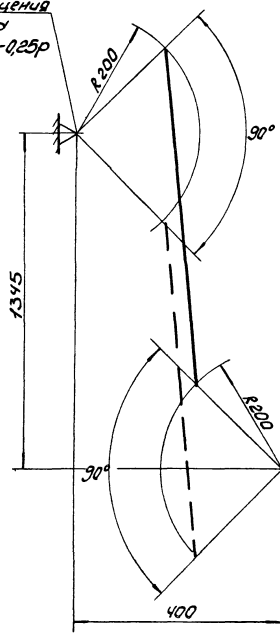
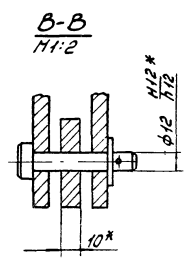


Схема кинематическая

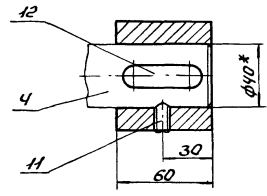
Ось вращения рычага №30100/25-0,25р



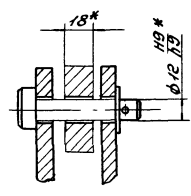
Ось вращения рычага клапана 300x500 0211ГВ4295-80



А-А повернуто 1:1-2



Б-Б 1:1-2



1. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
- 2.* Размеры для справки.

			Б12Г854.000.СВ		
Исполнитель	Проф. Дата	Количество привода №30100/25-0,25р с клапаном 300 x 500.	Лит. масса	Начислено	
Разработчик	М.В.Г.	Морочный чертеж	и	22,8	1:10
Проектант	И.И.С.				
Проверка	М.В.Г.				
Инженер	М.В.Г.				
Мастер	М.В.Г.				
Специалист	М.В.Г.				
Инженер-проектировщик	М.В.Г.				
Мастер	М.В.Г.				
			Людм. Истомин Госстандарт СССР Защитниковский Сантехпроект		
			23935-24 31 Ручиат А2		

Курсовые	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. шт.	
1	Б12Г854.000	Сочленение привода №30 100/25-0,25р с			
2		клапаном Л 300×500			
3	Б12Г854.010	Тяга			
4	Б12Г854.020	Штанга	Б12Г854.000	1	1
5	Б12Г854.030	Вилка	Б12Г854.010	1	1
6	Б12Г854.040	Стяжка	Б12Г854.010	1	1
7	Б12Г854.050-02	Рамка	Б12Г854.010	1	1
8	Б12Г854.030	Кронштейн	Б12Г854.000	1	1
9			Б12Г854.000	1	1
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

		Б12Г854.000ВС	
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Литвиненко	В.И.	
Провер.	Ильин	В.И.	
Нач. отд.	Коваленко	В.И.	
Инж.	Клименко	В.И.	
М.П.			
		Сочленение привода №30 100/25-0,25р с клапаном Л 300×500.	Лист 1 из 1
		Ведомость спецификации	Инструмент СССР Харьковский конструкторский проект

Б 12 Г 8 5 3 . 0 0 1
R₂30

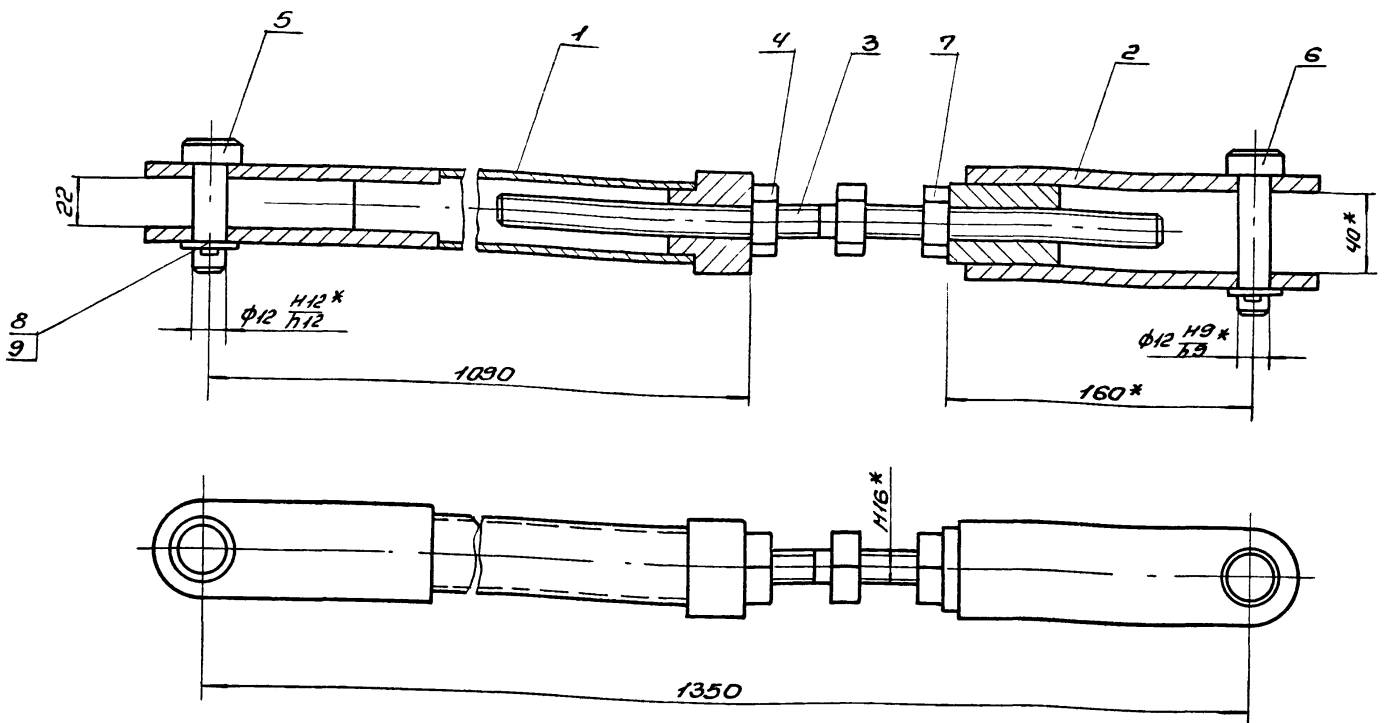
1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2.
2* Размер для справки.

Б12Г853.001	
Изм/лист	№ докум.
Разраб.	Литвиненко
Провер.	Ильин
Нач. отд.	Коваленко
Инж.	Клименко
М.П.	
Лист 10 ГОСТ 19903-74	
Инструмент СССР Харьковский конструкторский проект	

Б 1 2 Г 8 5 3 . 0 0 2
R₂80

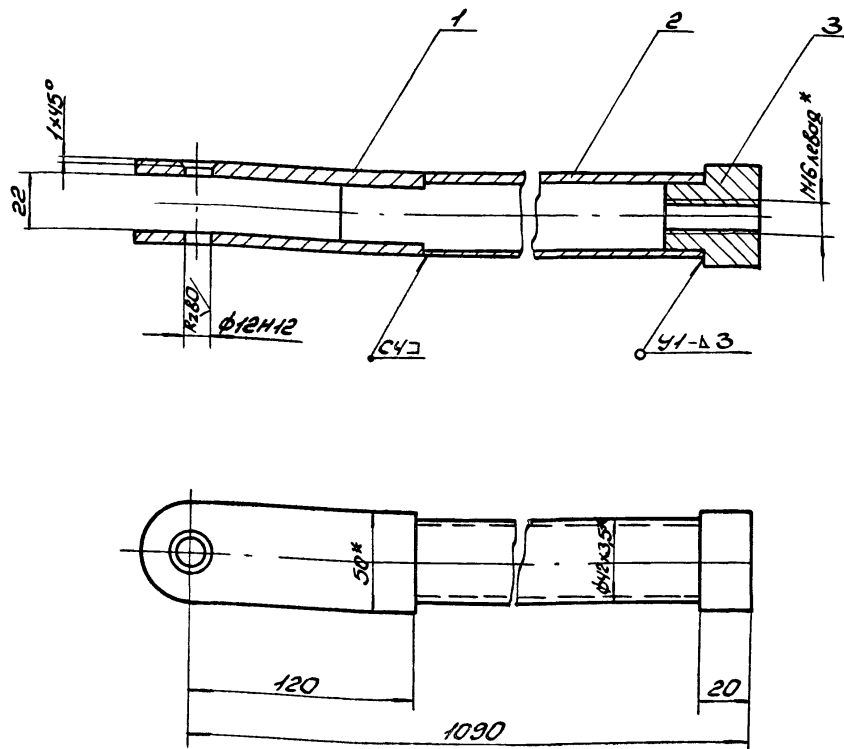
1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
2* Размер для справки.

Б12Г853.002	
Изм/лист	№ докум.
Разраб.	Литвиненко
Провер.	Ильин
Нач. отд.	Коваленко
Инж.	Клименко
М.П.	
Лист 20 ГОСТ 2590-74	
Инструмент СССР Харьковский конструкторский проект	



* Размеры для справок.

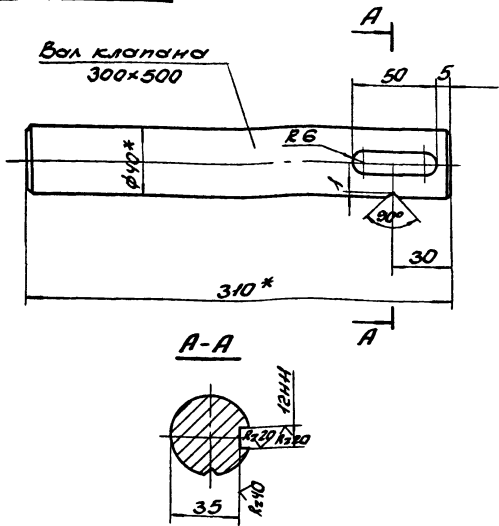
				Б12Г854.010СБ		
Изм.	Испол.	И.Док.	И.Пр.	Дата	ТЯГО	
Разраб.	Инженер	В.И.С.	И.И.С.		Лист	Масса
Проб.	Изв.	Коб.	И.И.С.		4	9,5
Т.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		1:2	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Лист	Листов
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		10	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Инструмент	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Донецкий ЦС	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Синтезпроект	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Формат А3	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2.* Размеры для справок.

				Б12Г854.020СБ		
Изм.	Испол.	И.Док.	И.Пр.	Дата	Штанга	
Разраб.	Инженер	В.И.С.	И.И.С.		Лист	Масса
Проб.	Изв.	Коб.	И.И.С.		4	4,8
Т.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		1:2	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Лист	Листов
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		10	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Инструмент	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Донецкий ЦС	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Синтезпроект	
И.контр.	Собр.	Коб.	И.И.С.		Формат А3	

Б12Г854.001



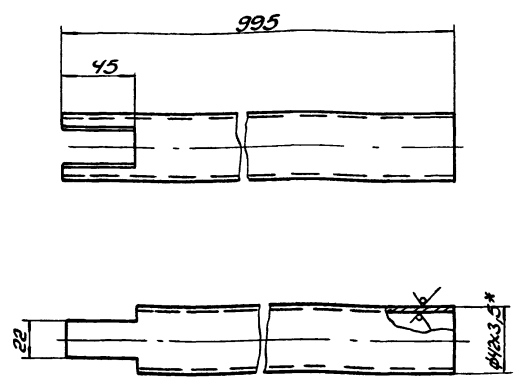
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Б12Г854.001

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
					У	-	1:2
Разработчик: Инженер И.И.И.					Лист Листов: 1		
Проектировщик: Инженер В.В.В.					Госстандарт СССР		
Технический контролер: Инженер С.С.С.					Харьковский СИНТЕЗПРОЕКТ		
Исполнитель: Инженер А.А.А.					Формат А4		
Утв.:							

Б12Г854.002

Rz320 ✓(✓)

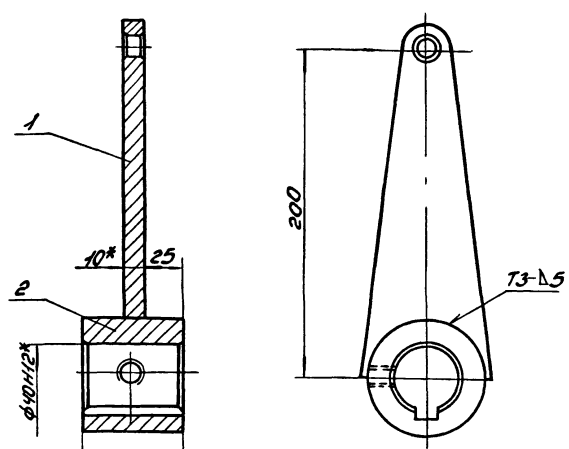


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б12Г854.002

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
					У	3,3	1:2
Разработчик: Инженер И.И.И.					Лист Листов: 1		
Проектировщик: Инженер В.В.В.					Госстандарт СССР		
Технический контролер: Инженер С.С.С.					Харьковский СИНТЕЗПРОЕКТ		
Исполнитель: Инженер А.А.А.					Формат А4		
Утв.:							

Б12Г854.030СБ



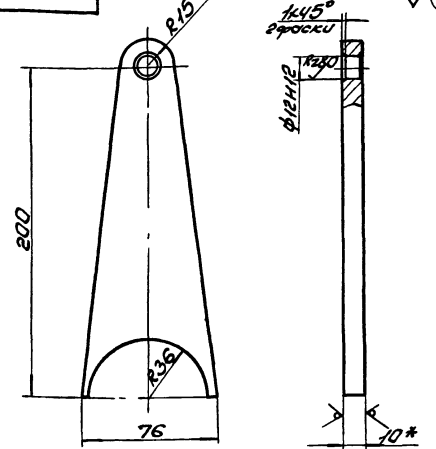
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-73 сварной шов по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3.* Размеры для справки.

Б12Г854.030СБ

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
					У	2,0	1:2
Разработчик: Инженер И.И.И.					Лист Листов: 1		
Проектировщик: Инженер В.В.В.					Госстандарт СССР		
Технический контролер: Инженер С.С.С.					Харьковский СИНТЕЗПРОЕКТ		
Исполнитель: Инженер А.А.А.					Формат А4		
Утв.:							

Б12Г854.003

Rz320 ✓(✓)



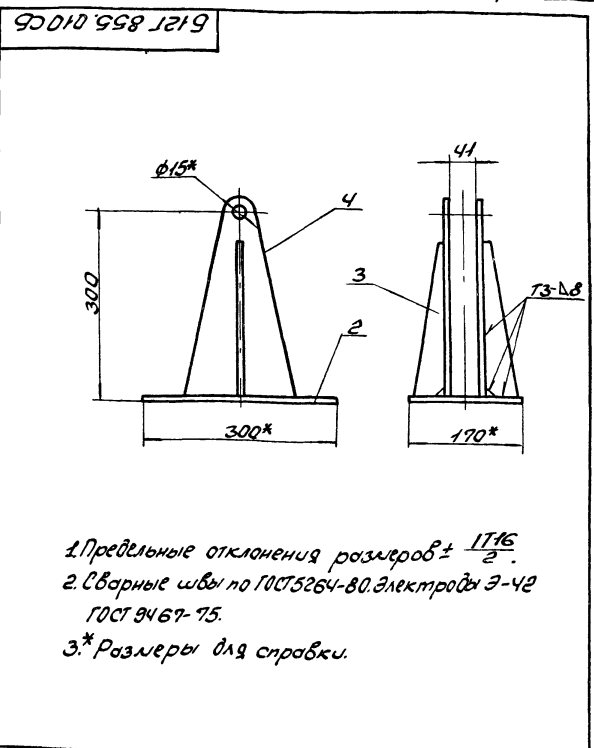
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б12Г854.003

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
					У	0,7	1:2
Разработчик: Инженер И.И.И.					Лист Листов: 1		
Проектировщик: Инженер В.В.В.					Госстандарт СССР		
Технический контролер: Инженер С.С.С.					Харьковский СИНТЕЗПРОЕКТ		
Исполнитель: Инженер А.А.А.					Формат А4		
Утв.:							

№ п/п	№ з/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			Б12Г 855.000 СБ	Оборочный чертеж		
13			Б12Г 855.000 ВС	Ведомость спецификаций		
13			Б12Г 855.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				Оборочные единицы		
14	1		Б12Г 855.010	Кронштейн	1	
14	2		Б12Г 855.020	Корольцо	1	
14	3		Б12Г 852.010	Тяга	1	
14	4		Б12Г 855.030	Тяга	1	
14	5		Б12Г 852.050-03	Рамка	1	
				Детали		
14	6		Б12Г 855.001	Ось	1	
				Стандартные изделия		
	7			Шайба 16,05 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
	8			Шпилька 3,2x2 ГОСТ 397-79	2	0,001 кг
	9			Болт М4x1,46 ГОСТ 7798-70	4	0,053 кг
	10			Гайка М4,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015 кг
	11			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	4	0,003 кг
	12			Болт М4x2,5 ГОСТ 7798-70	4	0,016 кг
	13			Гайка М4,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг
	14			Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,15 кг

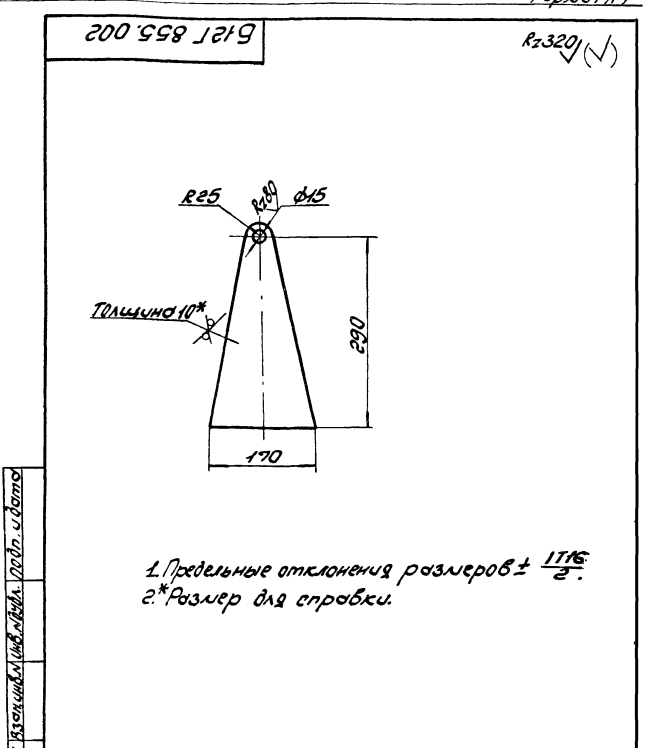
Лист 1	Исходный	Подп.	Дата	Установка прибора №30 100/25 - 0,250 к заправив батлею ПМЗ-600	Лист 1 из 1 листов 1 ГОСТ Р ИСО 9001-2001 Харьковский Контехпроект Формат А4
Разработчик	И.И.И.				
Проверенный	И.И.И.				
Начальник бюро	И.И.И.				
И.И.И.					



Б12Г 855.010 СБ				Кронштейн Оборочный чертеж	Лист 1 из 1 листов 1,08 1:5 Лист 1 из 1 листов 1,08 1:5 ГОСТ Р ИСО 9001-2001 Харьковский Контехпроект Формат А4
Лист 1	Исходный	Подп.	Дата		
Разработчик	И.И.И.				
Проверенный	И.И.И.				
Начальник бюро	И.И.И.				

№ п/п	№ з/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
14			Б12Г 855.010 СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
14	1		Б12Г 855.002	Стойка	2	
14	2		Б12Г 855.003	Плита		
				Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 50х3 ГОСТ 14637-79 170x300	1	40 кг
14	3		Б12Г 855.004	Ребра	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,2 кг

Лист 1	Исходный	Подп.	Дата	Установка прибора №30 100/25 - 0,250 к заправив батлею ПМЗ-600	Лист 1 из 1 листов 1 ГОСТ Р ИСО 9001-2001 Харьковский Контехпроект Формат А4
Разработчик	И.И.И.				
Проверенный	И.И.И.				
Начальник бюро	И.И.И.				
И.И.И.					



Б12Г 855.002				Стойка	Лист 1 из 1 листов 2,9 1:5 Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 50х3 ГОСТ 14637-79
Лист 1	Исходный	Подп.	Дата		
Разработчик	И.И.И.				
Проверенный	И.И.И.				
Начальник бюро	И.И.И.				

Забрасыватель топлив-
ный механический ПМЗ-600

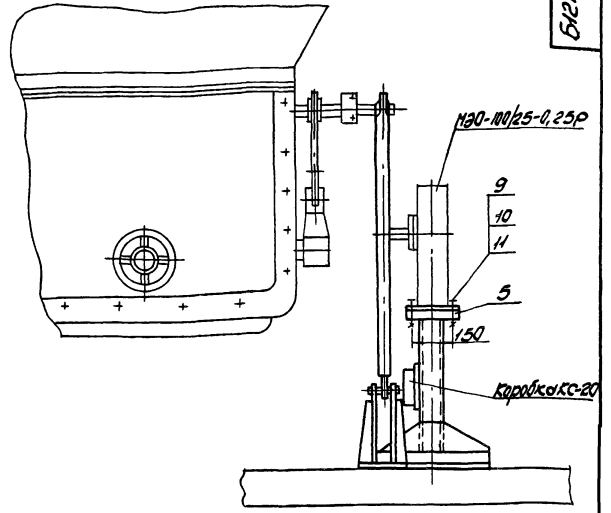
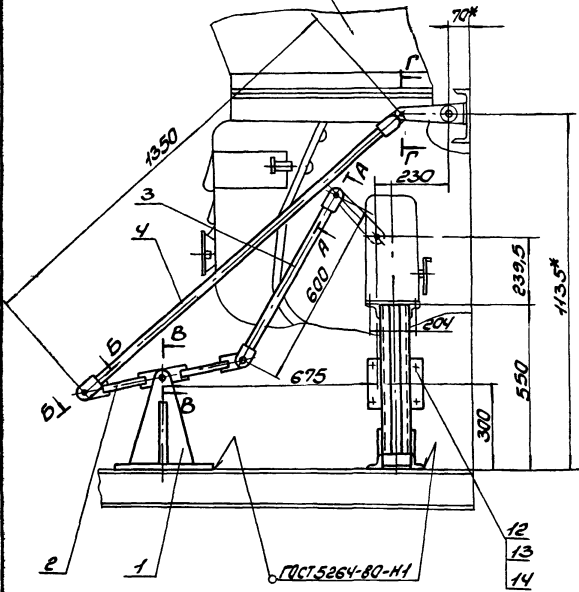
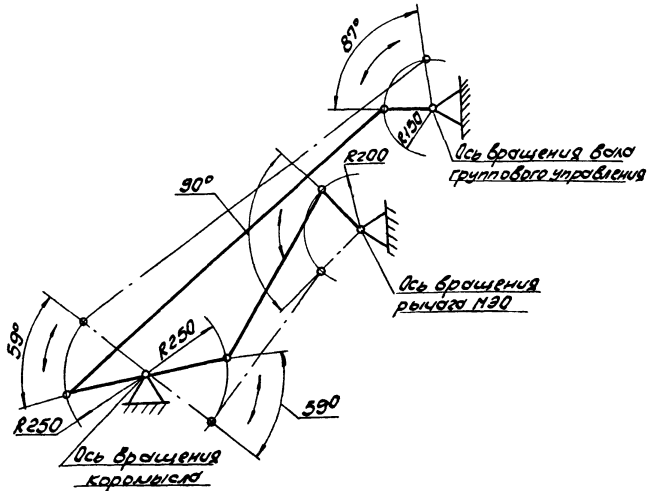
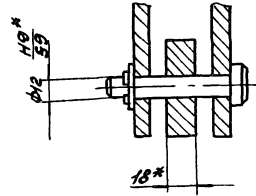


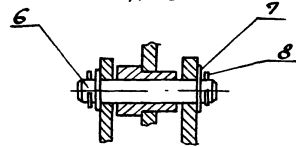
Схема кинематическая



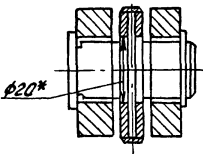
А-А
Н1:2



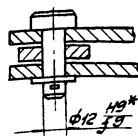
Б-Б
Н1:2



Г-Г
Н1:1



Б-Б
Н1:2



1. Соединение выполнено к топливopроводу котла КЕ-10-14С.
2. Регулировкой длины тгдг (поз.3) обеспечить работу механизма поворота.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для справки.

		Б12Г855.000 СБ	
Изм.	Исполн.	Дата	Лист № изм. из к-та
1	М.И. Кошкин	10.05.75	37,5
Установка привода НЭ0-100/25-0,25Р к забрасывателю ПМЗ-600 и рабочий чертеж			1:10
2	С.В. Ковалев	10.05.75	Лист № изм. из к-та
3	Н.И. Колесников	10.05.75	Лист № изм. из к-та
4	Н.И. Колесников	10.05.75	Лист № изм. из к-та
5	И.А. Смирнов	10.05.75	Лист № изм. из к-та
6	И.А. Смирнов	10.05.75	Лист № изм. из к-та

Кол-во	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на отдельные	
1	Болты	ГОСТ 7798-70						
2	M8x25,46							
3	M12x40,46				Б12Г 855.000	4		4
4					Б12Г 855.000	4		4
5	Гайки	ГОСТ 5915-70						
6	M8,5							
7	M12,5				Б12Г 855.000	4		4
8	M16,5				Б12Г 855.000	4		4
9					Б12Г 852.010	2		2
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78						
11	12.05							
12	16.05				Б12Г 852.010, Б12Г 855.030	3		3
13					Б12Г 895.000	2		2
14	Шайбы	ГОСТ 6402-70						
15	8,65Г							
16	12,65Г				Б12Г 855.000	4		4
17					Б12Г 855.000	4		4
18	Шпунт 3,2x22	ГОСТ 399-79						
19					Б12Г 855.000, Б12Г 852.010, Б12Г 855.030	5		5

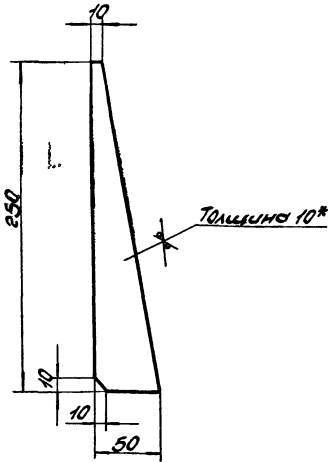
Изм.	Лист	№ документа	Долг.	Дата	Б12Г 855.000 ВП		
Разработчик	И.В.Ковалев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Установка привода	Лист	Листов
Проверенный	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	№30-100/25-0,25р к за-	01	1
Начальник бюро	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	расывателю ПМЗ-600.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Безопасность покупки		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	изделия.		
						Госстрой СССР Загорьковский сантехпроект	
						Формат А3	

Кол-во	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	К-во	
1	Б12Г 855.000	Установка привода №30-100/25-0,25р			
2		к расывателю ПМЗ-600			
3	Б12Г 855.010	Кронштейн	Б12Г 855.000	1 1	
4	Б12Г 855.020	Коромысло	Б12Г 855.000	1 1	
5	Б12Г 852.010	Тяга	Б12Г 855.000	1 1	
6	Б12Г 853.020	Штанга	Б12Г 852.010	1 1	
7	Б12Г 852.030	Вилка	Б12Г 852.010	1 1	
8	Б12Г 852.040	Стяжка	Б12Г 852.010	1 1	
9	Б12Г 855.030	Тяга	Б12Г 855.000	1 1	
10	Б12Г 852.050-03	Рама	Б12Г 855.000	1 1	

Изм.	Лист	№ документа	Долг.	Дата	Б12Г 855.000 ВС		
Разработчик	И.В.Ковалев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Установка привода	Лист	Листов
Проверенный	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	№30-100/25-0,25р к за-	01	1
Начальник бюро	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	расывателю ПМЗ-600.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Безопасность спецификации		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	изделия.		
						Госстрой СССР Загорьковский сантехпроект	
						Формат А3	

Б12Г855.004

R2320 ✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.*Размер для стробки.

Б12Г855.004

Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата
Разр.	Изб.	Ков.	И.И.	
Проект	Инженер	И.И.		
И.И.	Контр.	И.И.		
И.И.	И.И.			

Ребро

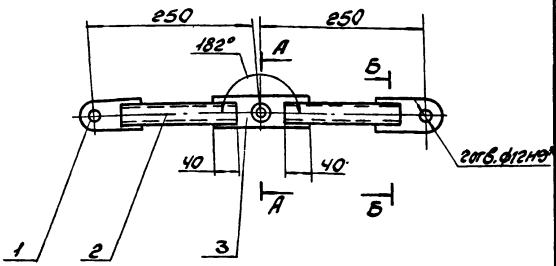
Лист 0,6

Наст. 1:25

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Сарьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б12Г855.020СБ



А-А
М1:2

Б-Б
М1:2



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2.*Размеры для стробки.

Б12Г855.020СБ

Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата
Разр.	Изб.	Ков.	И.И.	
Проект	Инженер	И.И.		
И.И.	Контр.	И.И.		
И.И.	И.И.			

Корольясло

Сборочный чертеж

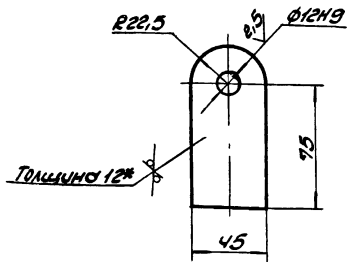
Лист 235

Наст. 1:5

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Сарьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б12Г855.005

R2320 ✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.*Размер для стробки.

Б12Г855.005

Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата
Разр.	Изб.	Ков.	И.И.	
Проект	Инженер	И.И.		
И.И.	Контр.	И.И.		
И.И.	И.И.			

Ушко

Лист 0,4

Наст. 1:2

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Сарьковский
Сантехпроект
Формат А4

Вид	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Документация		
И					Б12Г855.020СБ	Сборочный чертеж		
Детали								
И	1				Б12Г855.005	Ушко	2	
И	2				Б12Г855.006	Грубка	2	
И	3				Б12Г855.007	Панка	1	
И	4				Б12Г855.008	Плунца	1	
Материалы								
						Летом наплавленный	0,07кг	

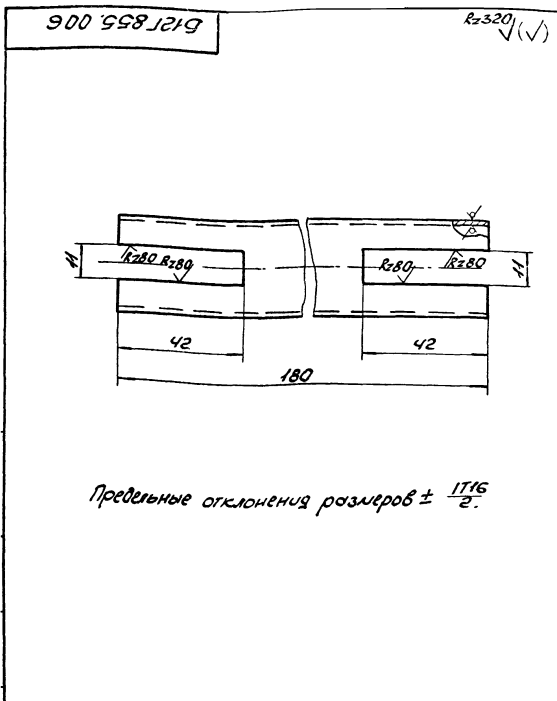
Изм.					Лист				
И					И				
И					И				
И					И				
И					И				

Б12Г855.020

Корольясло

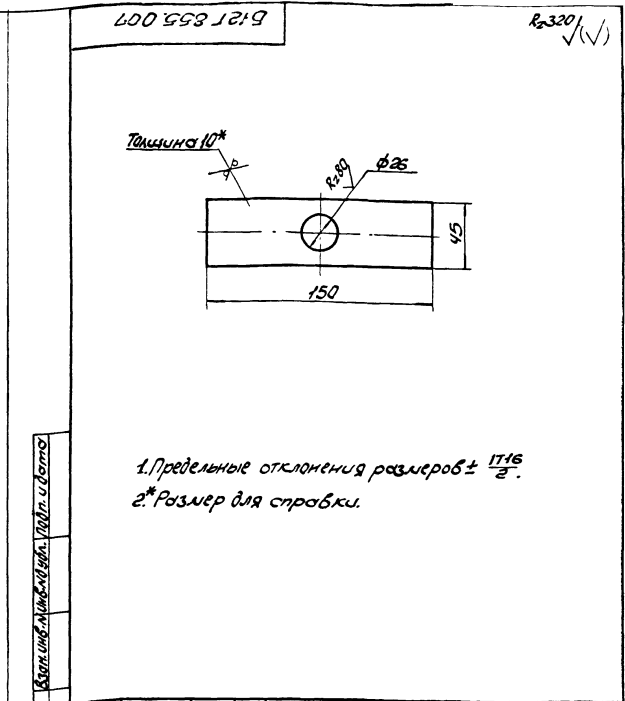
Лист Листов 1

Госстрой СССР
Сарьковский
Сантехпроект
Формат А4



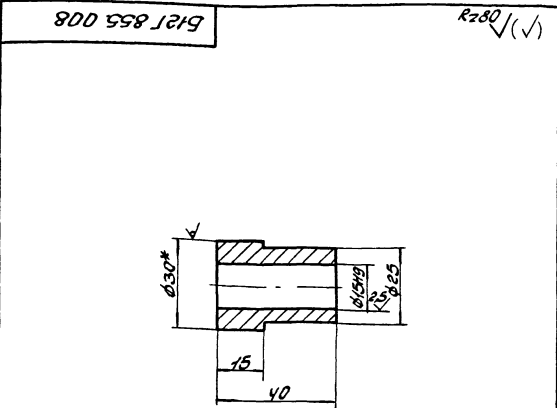
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

				Б12Г 855.006			
				Трубка			
				Лист Масса Площадь			
				У 0,4 1:1			
				Лист Листов			
				Треть 32х3 ГОСТ 8734-75			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				СНИИПРОЕКТ			
				Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справки.

				Б12Г 855.007			
				Планка			
				Лист Масса Площадь			
				У 0,53 1:2			
				Лист Листов			
				Лист Б-11-10 ГОСТ 19003-74			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				СНИИПРОЕКТ			
				Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справки.

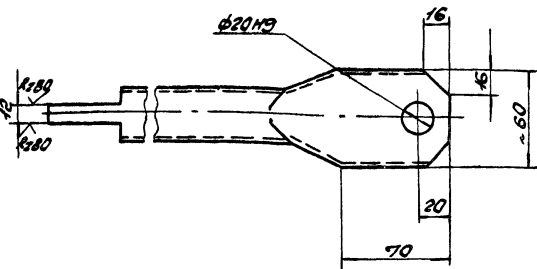
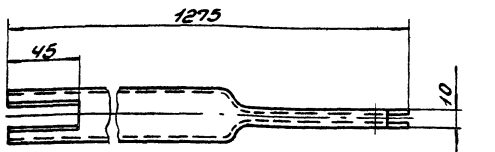
				Б12Г 855.008			
				Ступица			
				Лист Масса Площадь			
				У 0,15 1:1			
				Лист Листов			
				Треть 32х3 ГОСТ 12590-74			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				СНИИПРОЕКТ			
				Формат А4			

№ п/п	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
43			Б12Г 855.030СБ	Исходный чертеж		
				Детали		
44	1		Б12Г 855.009	Штанга	1	
44	2		Б12Г 852.004	Ушко	2	
44	3		Б12Г 855.011	Палец	1	
				Стандартные изделия		
4				Шайба 12.05 ГОСТ 11397-78	1	0,033кг
5				Шплинт 32х22 ГОСТ 397-79	1	0,001кг
				Материалы		
				Металл неглавляемый		0,2кг

				Б12Г 855.030			
				Треть			
				Лист Масса Площадь			
				Лист Листов			
				Треть 32х3 ГОСТ 12590-74			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				СНИИПРОЕКТ			
				Формат А4			

600 БИГ 855.009

(V)A



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

БИГ 855.009

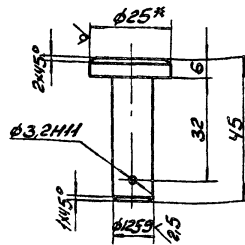
Штанга

Лист	Восст	Испит
1	2,8	1:2
Лист Листов		
Устройство СССР		
Зарьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Труба 32x3 ГОСТ 8934-75
620 ГОСТ 8933-74

БИГ 855.011

830 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* Размер для сборки.

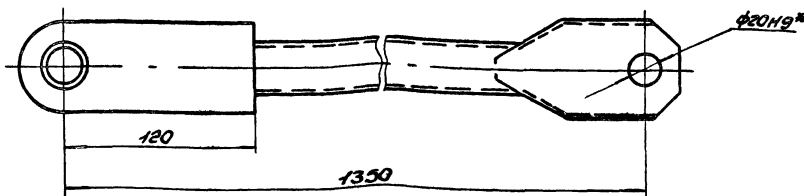
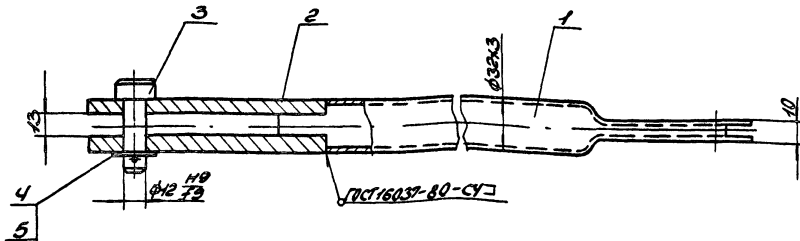
БИГ 855.011

Палец

Лист	Восст	Испит
1	0,03	1:1
Лист Листов		
Устройство СССР		
Зарьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Круге 825 ГОСТ 2590-71
803 ГОСТ 535-78

БИГ 855.030 СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2.* Размеры для сборки.

БИГ 855.030 СБ

Тяга

Сборочный чертеж

Лист	Восст	Испит
1	3,65	1:2
Лист Листов		
Устройство СССР		
Зарьковский		
Сантехпроект		
Формат А3		

Код	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			Б12В 549.010СБ	Ворочный чертёж		
				Детали		
44	1		Б12В 549.001	Стружка	1	
44	2		Б12В 549.002	Упор	2	
44	3		Б12В 549.003	Балка	4	
44	4		Б12В 549.001-01	Стружка	1	
44	5		Б12В 549.004	Стружка		
				Уголок 50x35 ГОСТ 10704-76	2	1,96кг
				L = 1400		
44	6		Б12В 549.005	Компектор		
				Труба 50x35 ГОСТ 10704-76	1	4,4кг
				ВГЗ Сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 1100		
44	7		Б12В 549.006	Планка		
				Плоск П1307436.ИЗ-95	2	0,65кг
				L = 980		
44	8		Б12В 549.007	Балка		
				Уголок 50x35 ГОСТ 10704-76	1	1,4кг
				L = 1000		
44	9		Б12В 549.008	Балка		
				Уголок 50x35 ГОСТ 10704-76	2	0,56кг
				L = 400		
44	10		Б12В 549.009	Плита		
				Лит 3 ГОСТ 19903-74	1	0,68кг
				ВСт3 ГОСТ 16523-70		
				190 x 190		
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,32кг

Изм. №		Исполн.	Провер.	Дата	512В549.010
Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата		
Роль					Лит. лист
					Лист 1
					Госстрой СССР
					Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А4

512Г 854.001 R280 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
2. Размер для справки.

Изм. №		Исполн.	Провер.	Дата	512Г 854.004
Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата		
Втулка					Лит. лист
					Лист 1
					Госстрой СССР
					Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А4

Код	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			Б12В 549.000СБ	Ворочный чертёж		
				Ворочные единицы		
44	1		Б12В 549.010	Роль	1	
				Стандартные изделия		
	2			Болт М6x20,58 ГОСТ 7798-70	4	0,006кг
	3			Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	0,002кг
	4			Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
	5			Болт М6x30,58 ГОСТ 7798-70	16	0,017кг
	6			Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	16	0,006кг
	7			Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	16	0,001кг
	8			Подставка АСС		
				ТУ ЗБ. 1227-72	2	1,3кг
	9			Ролька РПМ 66x26	4	
				ТУЗБ. 1130-74		

Изм. №		Исполн.	Провер.	Дата	512В549.000
Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата		
Водоподогревательная установка					Лит. лист
					Лист 1
					Госстрой СССР
					Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А4

100Г 855.001 R280 ✓(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

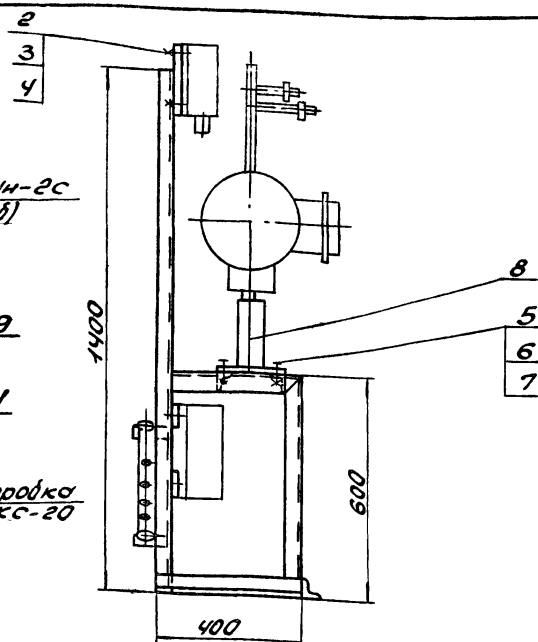
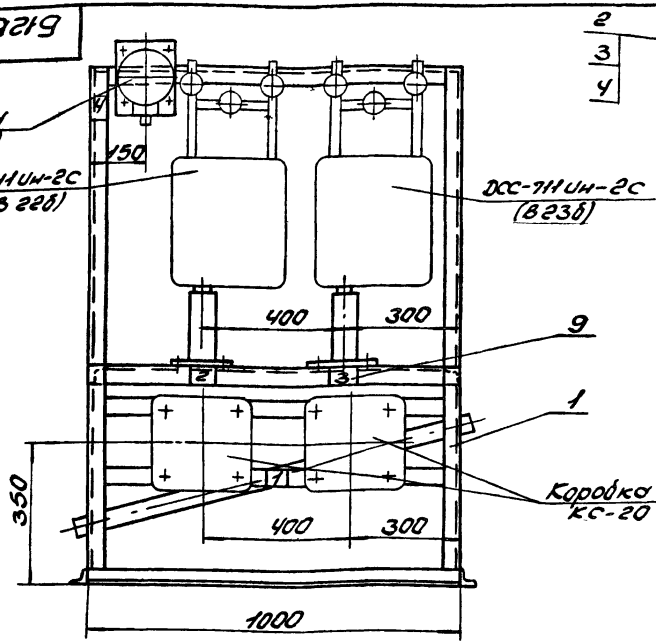
Изм. №		Исполн.	Провер.	Дата	512Г 855.001
Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата		
Ось					Лит. лист
					Лист 1
					Госстрой СССР
					Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А4

Б12Б547.000СБ

ЭКМ-14
(Б19)

ДСС-7НУИ-2С
(Б228)

ДСС-7НУИ-2С
(Б238)

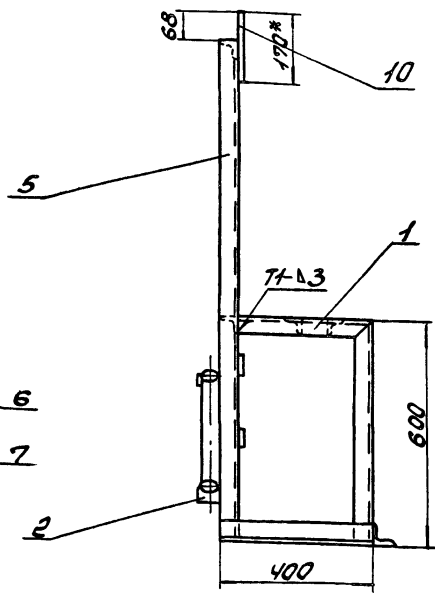
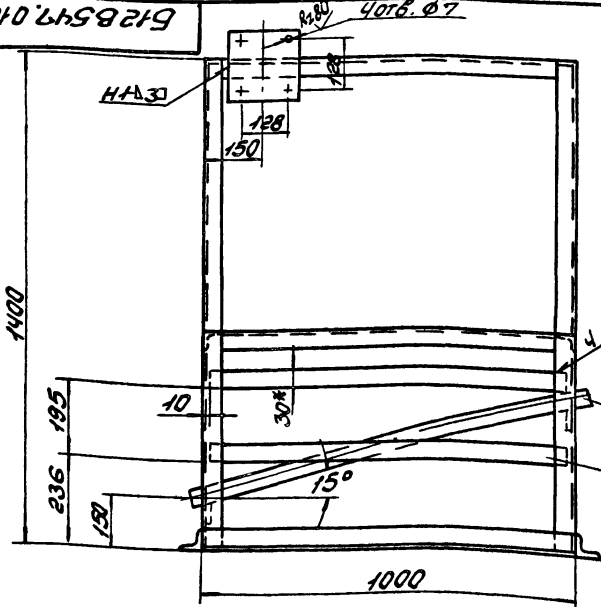


1. Приемные отверстия в сливном коллекторе
выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

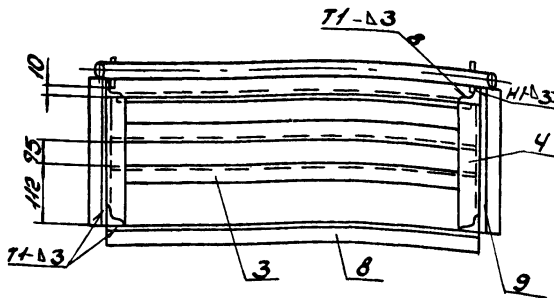
№ Рамки	Надпись в рамке	кол.
1	Водонагревательная установка Статив местный I	1
2	Расход, давление прямой сетевой воды	1
3	Расход, давление обратной сетевой воды	1
4	Давление обратной сетевой воды	1

Б12Б547.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.Докучил	Продл.	Дата	4	24,7 1:10
Водонагревательная установка, Статив местный I, Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР, Саратовский Сантехпроект		
				Формат А3		

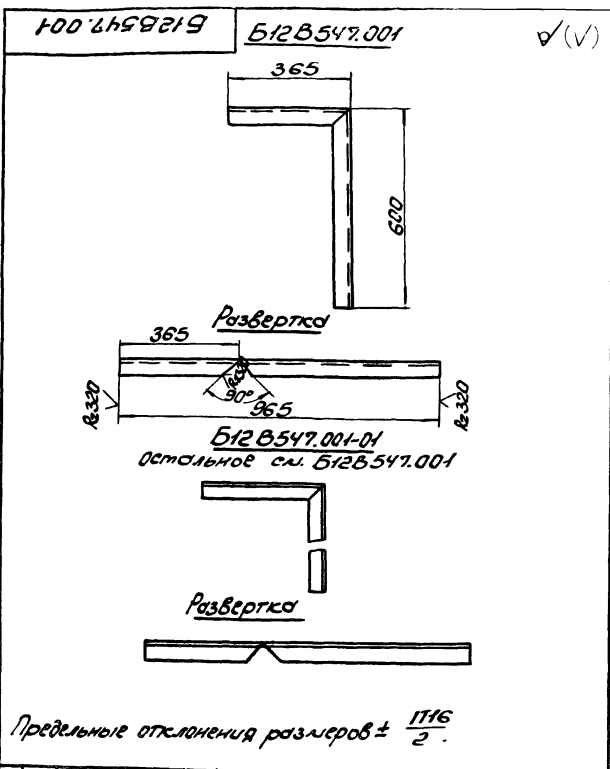
Б12Б547.010СБ



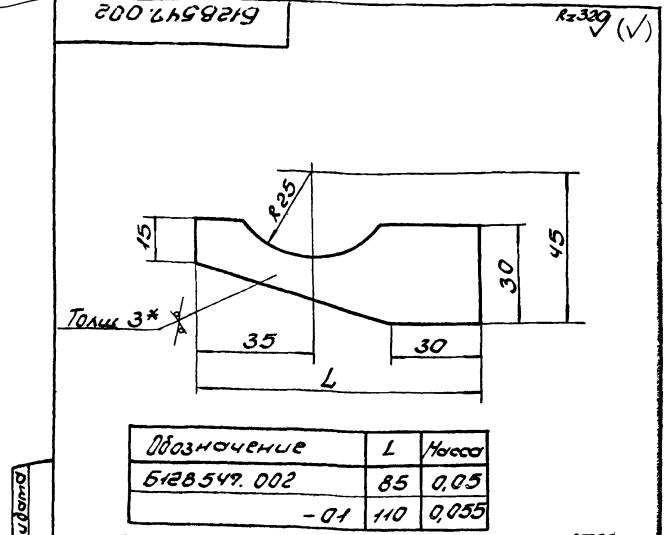
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{17,16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{}$.
4.* Размеры для справки.



Б12Б547.010СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.Докучил	Продл.	Дата	4	21,6 1:10
Рамка Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР, Саратовский Сантехпроект		
				Формат А3		



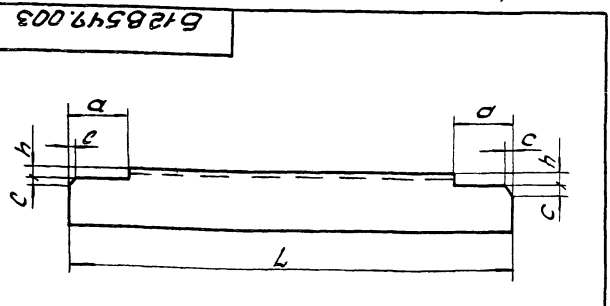
				Б12В547.001			
Изм.	Лист	ИД	Дата	Лист	Масса	Наимен.	
	1	Б12В547.001		1	1,38	1:10	
Стойка							
Уточнение: 1735, 1113, 75				Лист Листов 1			
Инструмент: 1735, 1113, 75				Ростроу ССР			
Материал: 1735, 1113, 75				Харьковский			
Сделано: 1735, 1113, 75				Сантехпроект			
Чит. 1735, 1113, 75				Формат А4			



1. Пределные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2* Размер для справки.

				Б12В547.002			
Изм.	Лист	ИД	Дата	Лист	Масса	Наимен.	
	1	Б12В547.002		1	0,05	1:1	
Упор							
Уточнение: 1735, 1113, 75				Лист Листов 1			
Инструмент: 1735, 1113, 75				Ростроу ССР			
Материал: 1735, 1113, 75				Харьковский			
Сделано: 1735, 1113, 75				Сантехпроект			
Чит. 1735, 1113, 75				Формат А4			

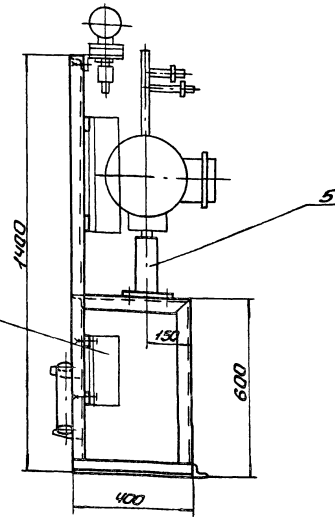
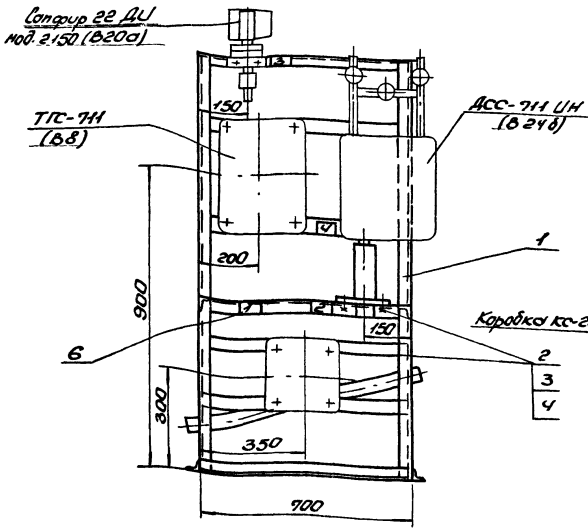


Обозначение	Профиль	L	a	c	h	Масса
Б12В547.003	Уточнение: 1735, 1113, 75	992	31	4	4	1,4
-01	Уточнение: 1735, 1113, 75	692	31	4	4	0,98
-02	Уточнение: 1735, 1113, 75	492	31	4	4	0,7
-03	Уточнение: 1735, 1113, 75	892	31	4	4	1,26
-04	Уточнение: 1735, 1113, 75	1392	56	4	4	2,94

				Б12В547.003			
Изм.	Лист	ИД	Дата	Лист	Масса	Наимен.	
	1	Б12В547.003		1	см.	—	
Балка							
Уточнение: 1735, 1113, 75				Лист Листов 1			
Инструмент: 1735, 1113, 75				Ростроу ССР			
Материал: 1735, 1113, 75				Харьковский			
Сделано: 1735, 1113, 75				Сантехпроект			
Чит. 1735, 1113, 75				Формат А4			

Изм.	Лист	ИД	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13				Б12В548.000СБ	Аккумуляция		
					Сборочный чертеж		
14	1			Б12В548.010	Сборочные единицы		
					Рама	1	
Стандартные изделия							
2					Болт М8х30,58 ГОСТ 7798-70	14	0,017кг
3					Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	14	0,006кг
4					Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	14	0,001кг
5					Подставка АСС		
6					ТУ 36.1227-72	1	1,3кг
					Ванка РПН 66х26	4	

				Б12В548.000			
Изм.	Лист	ИД	Дата	Лист	Масса	Наимен.	
	1	Б12В548.000		1	—	—	
Водонагревательная установка							
Уточнение: 1735, 1113, 75				Лист Листов 1			
Инструмент: 1735, 1113, 75				Ростроу ССР			
Материал: 1735, 1113, 75				Харьковский			
Сделано: 1735, 1113, 75				Сантехпроект			
Чит. 1735, 1113, 75				Формат А4			

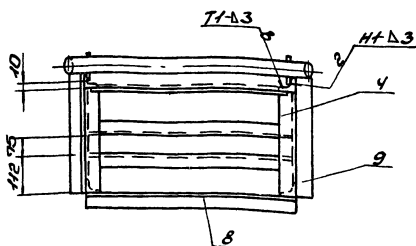
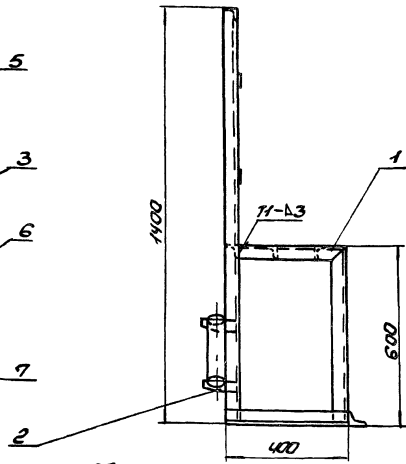
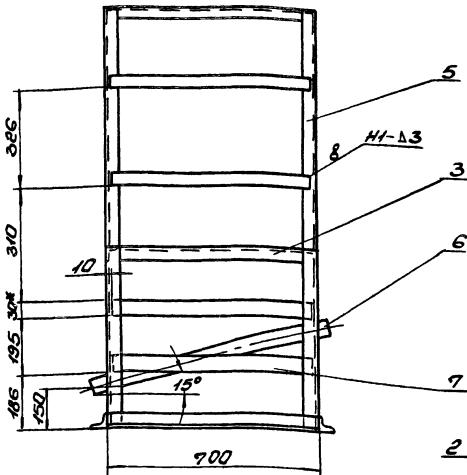


1. Приемные отверстия вливной коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ детали	Наименование в рамке	кол.
1	Водонагревательная установка Статус местный II	1
2	Резерв подпиточной воды	1
3	Давление обратной сетевой воды	1
4	Температура обратной сетевой воды	1

Б12В548.000С6			
Исполн.	Н.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	Инж.	В.И.	
Проб.	Инж.	В.И.	
Т.ком.	Инж.	В.И.	
Инж.отв.	Кабардинский	И.И.	
Инж.проект.	Кабардинский	И.И.	
Итв.			

Б12В548.000С6		
Лист	Масса	Масштаб
1	187	1:10
Лист 1		
Институт ССРП		
Дзержинский		
Сенгальский		
СЕНГАЛЬПРОЕКТ		
Формат А3		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{17.6}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ-^{Б.339}.
- 4.* Размер для справки.

Б12В548.010С6			
Исполн.	Н.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	Инж.	В.И.	
Проб.	Инж.	В.И.	
Т.ком.	Инж.	В.И.	
Инж.отв.	Кабардинский	И.И.	
Инж.проект.	Кабардинский	И.И.	
Итв.			

Б12В548.010С6		
Лист	Масса	Масштаб
1	18,0	1:10
Лист 1		
Институт ССРП		
Дзержинский		
Сенгальский		
СЕНГАЛЬПРОЕКТ		
Формат А3		

Альбом № 4 ч. 1

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	13	Б12В548.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б12В549.001	Стойка	1	
14	2	Б12В549.002	Упор	2	
14	3	Б12В549.003-01	Балка	4	
14	4	Б12В549.001-01	Стойка	1	
54	5	Б12В549.004	Стойка		
			Уголок УП35х35Т336.Н13-75		
			L = 1400	2	1,96 кг
54	6	Б12В548.001	Коллектор		
			Труба 50х3,5 ГОСТ 10704-76		
			Вот 30х5 ГОСТ 10705-80		
			L = 800	1	3,2 кг
54	7	Б12В548.002	Планка		
			Панель ПП30Т336.Н13-75		
			L = 680	4	0,44 кг
54	8	Б12В548.003	Балка		
			Уголок УП35х35Т336.Н13-75		
			L = 700	1	0,98 кг
54	9	Б12В549.008	Балка		
			Уголок УП35х35Т336.Н13-75		
			L = 400	2	0,56 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,22 кг
Б12В548.010					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				Лит. лист листов	
Разработ. Инженер К. С. Пров. Издательство ИИИ				Госстрой СССР	
Исполн. Коваленко В. И.				Харьковский	
И. контр. Сидорова И. П.				Синтезпроект	
Читб.				Формат А4	
Рамка					

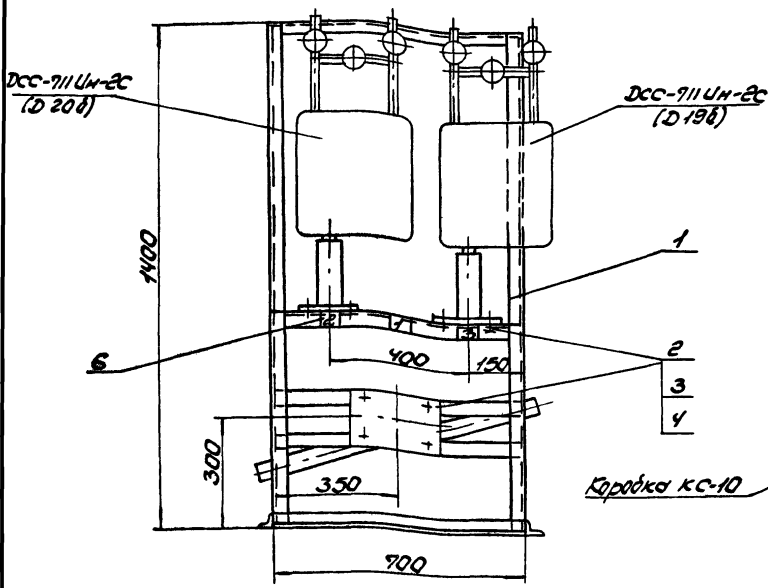
Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	13	Б12В549.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
14	1	Б12В549.010	Рамка	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8х30.58		
			ГОСТ 7798-70	12	0,017 кг
	3		Гайка М8.5		
			ГОСТ 5915-70	12	0,006 кг
	4		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	12	0,001 кг
	5		Подставка ДСС		
			ТУЗБ.1227-72	2	1,3 кг
	6		Рамка РПМ66х26	3	
			ТУЗБ.Н30-74		
Б12В549.000					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				Лит. лист листов	
Разработ. Инженер К. С. Пров. Издательство ИИИ				Госстрой СССР	
Исполн. Коваленко В. И.				Харьковский	
И. контр. Сидорова И. П.				Синтезпроект	
Читб.				Формат А4	
Ступень лестный I					
Сборочный чертеж.					

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	13	Б12В549.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б12В549.001	Стойка	1	
14	2	Б12В549.002	Упор	2	
14	3	Б12В549.003-01	Балка	4	
14	4	Б12В549.001-01	Стойка	1	
54	5	Б12В549.004	Стойка		
			Уголок УП35х35Т336.Н13-75		
			L = 1400	2	1,96 кг
54	6	Б12В548.001	Коллектор		
			Труба 50х3,5 ГОСТ 10704-76		
			Вот 30х5 ГОСТ 10705-80		
			L = 800	1	3,2 кг
54	7	Б12В548.002	Планка		
			Панель ПП30Т336.Н13-75		
			L = 680	2	0,44 кг
54	8	Б12В548.003	Балка		
			Уголок УП35х35Т336.Н13-75		
			L = 700	1	0,98 кг
54	9	Б12В549.008	Балка		
			Уголок УП35х35Т336.Н13-75		
			L = 400	2	0,56 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,2 кг
Б12В549.010					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				Лит. лист листов	
Разработ. Инженер К. С. Пров. Издательство ИИИ				Госстрой СССР	
Исполн. Коваленко В. И.				Харьковский	
И. контр. Сидорова И. П.				Синтезпроект	
Читб.				Формат А4	
Рамка					

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	13	Б12В550.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
14	1	Б12В550.010	Рамка		
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8х30.58		
			ГОСТ 7798-70	12	0,017 кг
	3		Гайка М8.5		
			ГОСТ 5915-70	12	0,006 кг
	4		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	12	0,001 кг
	5		Рамка РПМ66х26		
			ТУЗБ.Н30-74	3	
Б12В550.000					
Изм. лист № докум. Подп. Дата				Лит. лист листов	
Разработ. Инженер К. С. Пров. Издательство ИИИ				Госстрой СССР	
Исполн. Коваленко В. И.				Харьковский	
И. контр. Сидорова И. П.				Синтезпроект	
Читб.				Формат А4	
Ступень лестный II					

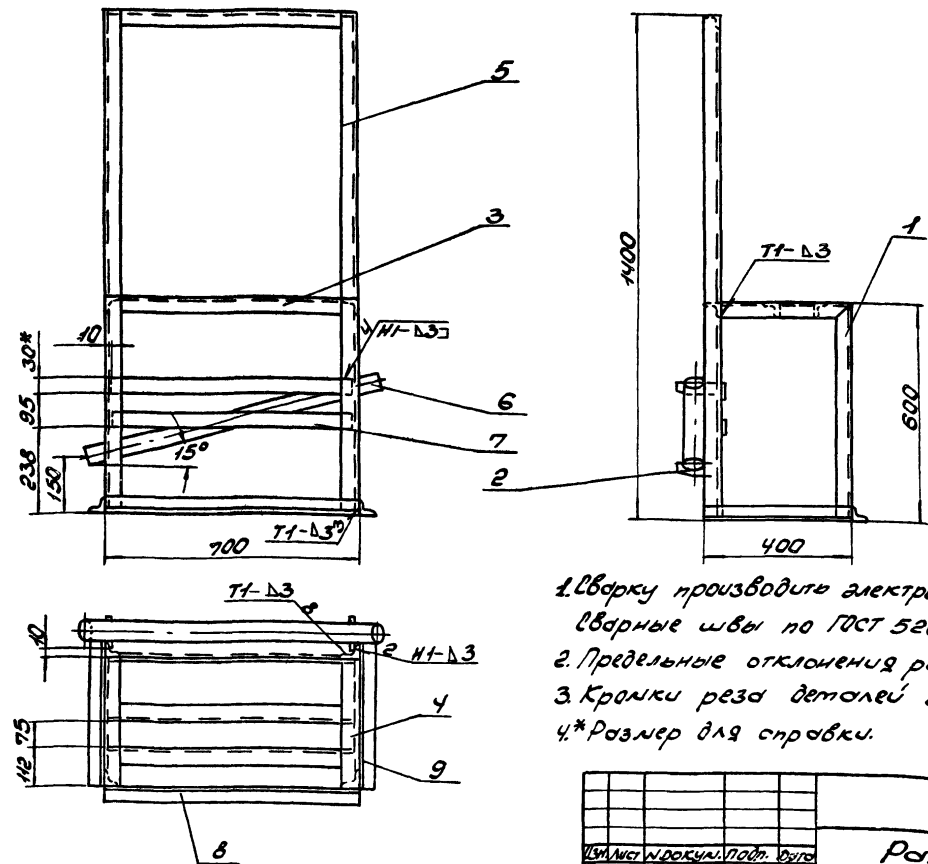
Изм. лист № докум. Подп. Дата



1. Приельные отверстия в сливном коллекторе вымачивать по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

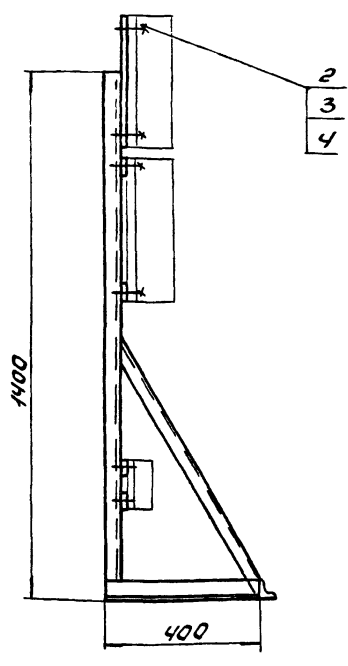
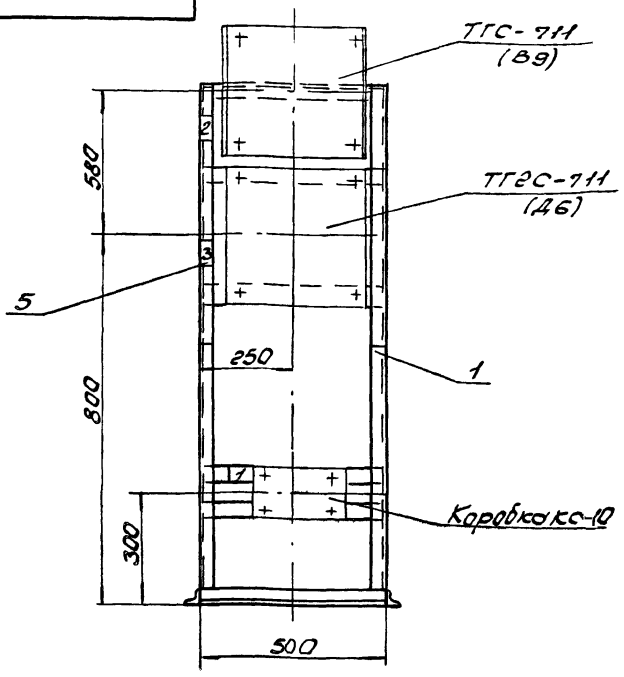
N ранки	Надпись в рамке	Кол.
1	Исчерпательно-испытательная установка и измерительные трубопроводы. Статив местный I	1
2	Расход пара на технологию	1
3	Расход конденсата от нагревателей	1

Изм. лист № докум. Подп. дата		Статив местный I Сборочный чертеж.	Лист № 20,0		1:10
Разраб. Инженер К.И.С.			Исполн.	Исполн. 1	
Провер. Извещенный И.И.С.		Госстроя СССР			
Инж. С.В.С.		Саратовский			
Инж. А.В.С.		СНИИТтехпроект			
Инж. С.В.С.		Формат А3			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ-330.
4. *Размер для справки.

Изм. лист № докум. Подп. дата		Рамка Сборочный чертеж.	Лист № 17,1		1:10
Разраб. Инженер К.И.С.			Исполн.	Исполн. 1	
Провер. Извещенный И.И.С.		Госстроя СССР			
Инж. С.В.С.		Саратовский			
Инж. А.В.С.		СНИИТтехпроект			
Инж. С.В.С.		Формат А3			

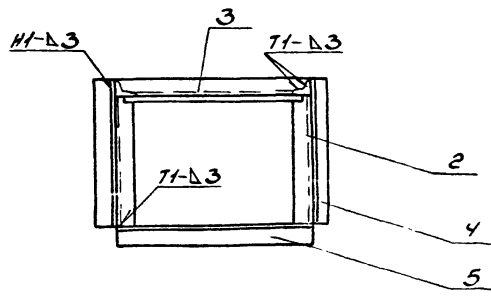
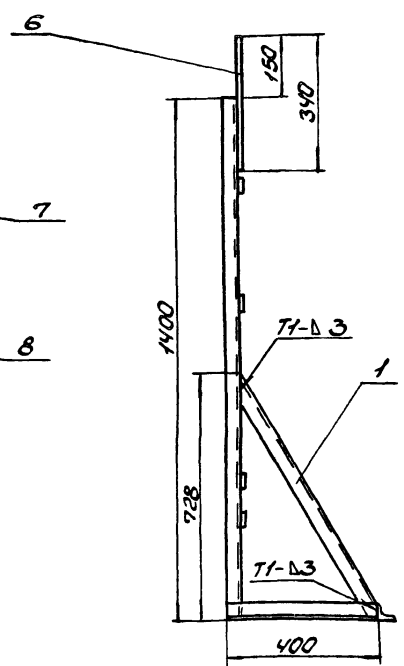
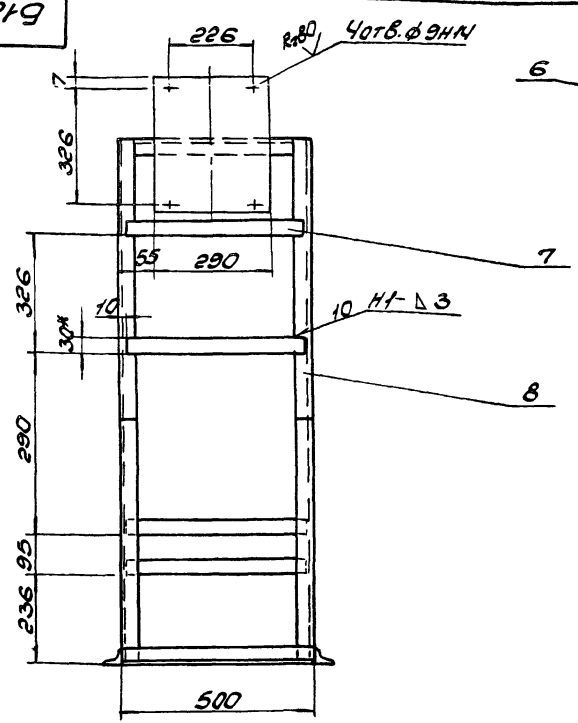


Масса дана без учета массы приборов.

N ранки	Наименование в рамке	кол.
1	Неавтоматично-пилотельная установка и дополнительные трудопроводы.	1
2	Температура прямой сетевой воды	1
3	Температура пара и конденсата технологических потребителей	1

Изм.	№ докум.	подп.	дата	Статус	Масса	Изменен
				Статус местный II	12,6	1:10
				Сборочный чертеж.		

Лист 1 из 1
Институт Энергострой СССР
Харьковский филиал
СНИИТЕХПРОЕКТ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{IT16}{2}$.
- Кромки реза деталей 64°.
- * размер для справки.

Изм.	№ докум.	подп.	дата	Статус	Масса	Изменен
				Рамка	12,3	1:10
				Сборочный чертеж.		

Лист 1 из 1
Институт Энергострой СССР
Харьковский филиал
СНИИТЕХПРОЕКТ