

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.466.1 — 5**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОВОЛНОВЫЕ  
ОБОЛОЧКИ ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КРИВИЗНЫ  
РАЗМЕРАМИ 18x24, 18x30 и 18x36 м  
ИЗ ПЛИТ 3x6 м**

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22824-03  
ЦЕНА 2-47

*2*

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать *IV* 1988 года

Заказ № *5228*

Тираж *2800* экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.466.1 — 5**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОВОЛНОВЫЕ  
ОБОЛОЧКИ ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КРИВИЗНЫ  
РАЗМЕРАМИ 18x24, 18x30 и 18x36 м  
ИЗ ПЛИТ 3x6 м**

**ВЫПУСК 2**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 м**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

*Утверждены и введены в действие  
Госстроем СССР с 01.01.88,  
протокол от 08.10.87 № 4-86*

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №1

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА

*Министр*  
Министр СССР

*Вед.*  
В.С. Морозов

*А.С.*  
Г.И. Васильевский

*А.С.*  
А.Я. Зиновьев

*А.В.*  
А.В. Шапиро

С УЧАСТИЕМ  
НИИИБ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Ю.П. Буда*

ЗАВЕДУЩИЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ *Г.К. Хайдуков*

РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА *В.В. Шугаев*

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-7У	Технические условия	3
1.466.1-5.2-11У	Плита железобетонная типа 11Б	10
1.466.1-5.2-1	Габаритный чертеж	12
1.466.1-5.2-10В	Плита железобетонная типа 10Б	13
1.466.1-5.2-2Г4	Сборочный чертеж	15
1.466.1-5.2-2	Плита железобетонная типа 21Б	18
1.466.1-5.2-20Б	Сборочный чертеж	19
1.466.1-5.2-3Г4	Плита железобетонная типа 31Б	22
1.466.1-5.2-3	Габаритный чертеж	23
1.466.1-5.2-5	Плита железобетонная 51Б	24
1.466.1-5.2-30Б	Сборочный чертеж	26
1.466.1-5.2-4Г4	Плита железобетонная типа 41Б, 51Б	29
1.466.1-5.2-4	Габаритный чертеж	30
1.466.1-5.2-40Б	Сборочный чертеж	33
1.466.1-5.2-5Г4	Плита железобетонная типа 51Б-1	35
1.466.1-5.2-50Б	Сборочный чертеж	37
1.466.1-5.2-010	Каркас плоский КР(КР1-КР3)	38
1.466.1-5.2-0100Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР(КР4, КР17)	
1.466.1-5.2-030	Каркас плоский КР5	

1.466.1-5.2-00

Содержание

Стр.	Лист	Листов
Р	1	3

Проектный институт

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-040	Каркас плоский КР(КР6-КР11)	39
1.466.1-5.2-0400Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-050	Каркас плоский КР12	40
1.466.1-5.2-060	Каркас плоский КР13	
1.466.1-5.2-070	Каркас плоский КР(КР14, КР15)	41
1.466.1-5.2-0700Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-080	Каркас плоский КР16	42
1.466.1-5.2-090	Каркас плоский КР18	
1.466.1-5.2-100	Сетка арматурная С(С1-С3)	43
1.466.1-5.2-1000Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-110	Сетка арматурная С(С4-С6)	44
1.466.1-5.2-1100Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-120	Сетка арматурная С(С7-С17)	45
1.466.1-5.2-1200Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-130	Сетка арматурная С(С18-С23)	46
1.466.1-5.2-1300Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-140	Сетка арматурная С(С24-С26)	47
1.466.1-5.2-150	Сетка арматурная С27	
1.466.1-5.2-160	Сетка арматурная С(С28-С30)	48
1.466.1-5.2-1600Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-170	Сетка арматурная С31	49
1.466.1-5.2-180	Сетка арматурная С32	
1.466.1-5.2-190	Изделие закладное М(М1, М2)	50
1.466.1-5.2-200	Изделие закладное М(М3, М4)	
1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М(М5, М6)	51
1.466.1-5.2-2100Б	Сборочный чертеж	

1.466.1-5.2-00

22.824.03

3

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-220	Изделие закладное М(М7-М9)	52
1.466.1-5.2-220СБ	Изделие закладное М(М7-М9) Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-230	Изделие закладное М(М10, М11)	53
1.466.1-5.2-230 СБ	Изделие закладное М(М10, М11) Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-240	Изделие закладное М(М12, М13)	54
1.466.1-5.2-250	Изделие закладное М14	
1.466.1-5.2-260	Изделие закладное М15	55
1.466.1-5.2-270	Изделие закладное М(М16, М20)	
1.466.1-5.2-280	Изделие закладное М(М17-М19)	56
1.466.1-5.2-280СБ	Изделие закладное М(М17-М19) Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-001	Стержень арматурный	57
1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	58
1.466.1-5.2-003	Прокат	59
1.466.1-5.2-Р2	Ведомость расхода стали на плиты	60
1.466.1-5.2-РМ1	Ведомость расхода арматурной стали	61
1.466.1-5.2-РМ2	Ведомость расхода стали на закладные изделия	62
1.466.1-5.2-РМ3	Ведомость расхода цемента и цветных материалов	63

1.466.1-5.2-00 Лист  
3

Формат А4

### 1. Общие сведения

1.1. Настоящий выпуск содержит технические условия и рабочие чертежи основных и вспомогательных плит длиной 6 м, предназначенных для железобетонных многоэтажных оболочек панельно-каркасной конструкции размером 18x24, 18x30 и 18x36 м, бесфранжурных и с земитными франжурями.

1.2. Техническое описание, обозначения, область применения оболочек и указания по выбору марок плит приведены в выпуске 0. Эти материалы являются неотъемлемой частью технических условий (ТУ) настоящего выпуска.

1.3. Материалы для проектирования зданий с применением плит оболочки приведены в выпуске 1.

1.4. Указания по испытанию плит в системе монтажного блока приведены в документе 1.466.1-5.6-ГО, п.5.3

### 2. Технические требования.

#### 1. Бетон

2.1. Материалы, применяемые для приготовления тяжелого бетона, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий.

2.1.1. Для приготовления бетонной смеси должен применяться только портландцемент или БТЦ, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 10178-76. Применение легящих цементов не допускается. Рекомендуется применять цемент с остаточностью не менее 4000г/м<sup>3</sup>

2.1.2. В качестве мелкого заполнителя используют природные кварцевые песок и промывные пески, полученные из твердых пород и отвечающие требованиям ГОСТ 10268-80 и ГОСТ 8736-77.

2.1.3. В качестве крупного заполнителя следует применять щебень, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10268-80. Крупность зерен должна быть не более 15 мм.

1.466.1-5.2-ТУ

Мухомов  
Г.А. Ковалев  
Р.М. Ер.  
С.И. Кожин

Технические условия

Страницы	Лист	Листов
1	1	12

Проектный институт №1

2.2. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации конструкции и климатических условий района строительства согласно главе СНиП II-21-75.

2.3. Материалы для приготовления бетона плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивной среды, должны удовлетворять требованиям главы СНиП II-21-75\*.

2.4. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, назначаемой в конкретном проекте здания с учетом условий транспортирования и монтажа, срока задержания плит на складе, а также с учетом возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. Во всех случаях отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% проектной марки бетона на сжатие.

Назначение и согласование величин отпускной прочности следует производить в соответствии с ГОСТ 11015.0-80 и ГОСТ 18105.1-80.

### Б. Арматура

2.5. Арматурная сталь классов А-I и А-II должна соответствовать ГОСТ 5781-82, арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I ГОСТ 6727-80.

2.6. Для сварных сеток и каркасов следует применять: при диаметре стержней до 5 мм включительно - арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6 мм и более - арматурную сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82.

### В. Арматурные и закладные изделия

2.7. Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться с применением контактной точечной сварки в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

а) ГОСТ 10922-75 \* Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

б) ГОСТ 5264-80 Швы сварных соединений. Ручная дуговая сварка, основные типы и конструктивные элементы;

в) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78);

г) "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Сварку стержней в каркасах и в сетках выполнять во всех точках пересечения.

в В Приварка анкеров втабор в закладных изделиях осуществляется дуговой сваркой под слоем флюса или контактным способом на электротаках или плавильниках в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Сварка пластин под прямым углом в закладных изделиях осуществляется при литьевых краях в соответствии с ГОСТ 5284-80.

2.9. Марку стали для закладных изделий конструкций, эксплуатируемых при расчетной температуре до плюс 30°C, принимать ВСтЗп2 по ГОСТ 380-71\*, при температуре ниже минус 30°C до минус 10°C включительно ВСтЗп6 по ГОСТ 380-71\*. Расчетное сопротивление указанных марок принимать согласно СНиП II-23-81.

2.10. Открытые поверхности закладных изделий плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, должны иметь лакокрасочное покрытие. В условиях агрессивных газовых сред, вид покрытия определяется по таблице 40 СНиП II-28-73\*. Защитные покрытия назначаются в проекте здания.

### Г. Изготовление плит.

2.11. Изготовление плит должно производиться по агрегатно-ленточной или конвейерной технологии. Плиты следует изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83\*. Формы плит разработаны Проектным институтом А.I.

1.466.1-5.2-ТУ

Лист  
2

1.466.1-5.2-ТУ

Лист  
3

22824-03 5

Формат А4

## 2.11. Требования к формам:

2.11.1. Основные размеры форм должны обеспечивать допуски, не превышающие указанных в п. 2.14.2

2.11.2. Подготовленные к эксплуатации формы должны быть приняты ОТК завода-изготовителя плит. Повторные проверки качества форм и их проектных размеров проводятся после выпуска 100 плит.

## 2.12. Бетонирование.

2.12.1. Формы должны быть тщательно очищены и смазаны. Смазка производится специальными составами.

2.12.2. В смазанную форму укладывают и фиксируют в проектном положении арматурные изделия, отдельные стержни, закладные изделия и закрывают оброта формы.

Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из плитного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.12.3. Плиты изготавливают из тяжелого бетона. Для зданий со слабо и среднеагрессивной газовой средой бетон должен иметь соответственно нормальную и повышенную плотность с учетом требований СНиП II-28-73<sup>а</sup>.

2.12.4. Для выбора оптимального режима формования и тепловой обработки с учетом местных условий завода-изготовителя следует провести пробные замесы и формовку кубов. Формование плит должно осуществляться по длительности в паровое время.

2.12.5. При температуре воздуха в цехе ниже  $+15^{\circ}\text{C}$  (но не ниже  $+4^{\circ}\text{C}$ ) перед формованием следует предварительно разогреть формы  $\pm$  температуры  $+40^{\circ}\text{C}$ .

2.12.6. Термообработку следует производить по одноступенчатому режиму подъема температуры. Перед началом термообработки прочность отформованного бетона в кубках должна быть не выше  $5 \text{ кгс/см}^2$ .

2.12.7. При бетонировании должно быть обращено особое внимание на тщательность уплотнения и заполнения бетоном опорных зон провольных ребер.

1.466.1-5.2-7У

Лист

4

Формат А4

5

2.12.8. Съем изделий с формы должен осуществляться с помощью траверсы со строповкой за четыре петли.

## 2.13. Пооперационный контроль.

2.13.1. Контроль качества изготовления плит осуществляется пооперационно. Каждый этап контроля фиксируется подписью ответственного лица в журнале работ.

2.13.2. Состав бетонной смеси утверждается лабораторией завода-изготовителя и принимается к исполнению начальником стесительного отделения либо другим уполномоченным лицом.

2.13.3. В журнале работ фиксируется сведения об очистке форм, проверке открывания вентов и о передаче ее на смазку и укладку арматурных и закладных изделий.

2.13.4. Арматурные и закладные изделия до укладки в форму должны быть приняты ОТК завода-изготовителя (поштучно) в соответствии с ГОСТ 10922-78.

2.13.5. Контроль прочности бетона в изделии должен осуществляться по контрольным кубкам (по среднее арифметическое по трем кубкам-близнакам для каждого этапа проверки) в следующие сроки:

- в день отпуща плит потребителю;
- в 28-дневном возрасте.

Кубки должны твердеть в тех же условиях, в которых находится набирающие прочность плиты.

2.13.6. Снятая с формы плита осматривается и замеряется ОТК. Данные осмотра и замеров заносятся в бланк контроля качества. На плите представляются полная марка плиты и наименование предприятия-изготовителя, дата изготовления и заводской порядковый номер плиты. Принятая плита передается на склад готовой продукции, о чем делается соответствующая отметка в журнале.

2.13.7. При отпуске плиты потребителю выдается паспорт по форме, установленной ГОСТ 13016.3-81.

## 2.14. Точность изготовления плит.

2.14.1. Размеры, форма, марка бетона и масса плиты должны соответствовать указанным в настоящей рабочей чертежке.

1.466.1-5.2-7У

Лист

5

22824-03 6

Формат А4

Листы 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100





3.5. Текущий приемочный контроль основных и вспомогательных плит следует выполнять неразрушающими методами. Контроль допускается производить выборочно.

3.6. Приемка плит должна производиться партиями. В состав партии входят однотипные плиты, последовательно изготовленные предприятием по одной технологии из материалов одной марки и качества. Партия должна состоять из плит, изготовленных предприятием в течение не более одного сдвига. При этом размер партии не должен превышать 100 шт.

3.7. Испытания бетона на твердость следует производить при объеме производства плит и изменении вида материала, применяемых для изготовления бетона, а также периодические испытания — не реже одного раза в шесть месяцев.

Испытания бетона на водонепроницаемость — аналогично, с периодическими испытаниями не реже одного раза в три месяца.

3.8. Приемка плит производится визуально. При приемке следует проверять:

- отпускную прочность бетона;
- качество поверхностей, размеры (длину и ширину) плиты;
- документацию на скрытые работы (установка арматурных и закладных изделий, их соответствие чертежам).

Если при проверке фактическая отпускная прочность бетона окажется ниже определенной с запасом (ст.п. 2.4, п.2) то приемка осуществляется повторно после достижения необходимой прочности.

3.9. При выпуске плит с прочностью бетона ниже проектной марки предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки к моменту завершения плит расчетными нагрузками. Согласование величин отпускной прочности бетона оформляется протоколом и утверждается вышестоящими организациями генподрядчика и заказчика.

3.10. Потребитель имеет право производить выборочный контроль соответствия плит требованиям государственных и ГОСТ 13015.1-81.

#### 4. Методы контроля и заводских испытаний.

4.1. Испытание сварных стыков арматуры, закладных изделий и оценки их качества следует производить по ГОСТ 10122-75.

4.2. Методы и средства контроля материалов, используемых для приготовления бетонной смеси, применяются в соответствии с требованиями стандартов:

цемент — по ГОСТ 3104-81;

песок — по ГОСТ 8735-75;

щебень из естественного камня или из грабля — по ГОСТ 8269-76.

4.3. Определение подвижности бетонной смеси осуществляется по ГОСТ 10180-81.

Прочность бетона на сжатие определяют по ГОСТ 10180-78 и 10180.0-80 в сроки, установленные настоящими ТУ. Допускается определять прочность бетона плит по ГОСТ 17624-78 и ГОСТ 22659-87.

4.4. Методы и средства контроля линейных размеров изделий, отбросов, выступов, непрямолинейности, положения закладных изделий внешнего вида и качества поверхностей следует принимать по ГОСТ 13015.0-82.

4.5. Массу изделий следует определять при помощи пружинного динамометра общего назначения по ГОСТ 13837-79 или других стандартных приборов для измерения массы.

4.6. Размеры и расположение арматурных изделий, толщину защитного слоя бетона проверяют по ГОСТ 17625-83.

#### 5. Маркировка, хранение, транспортирование

5.1. На торцевую поверхность каждой плиты наносится несмываемой краской при помощи трафарета следующие маркировочные знаки: табличный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка бетона, дата изготовления, масса плиты в т, штамп технического контроля в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

5.2. Предприятие-изготовитель сопровождает каждую плиту паспортом, в котором указывается наименование и адрес предприятия-изготовителя, номер и дата выдачи паспорта; марка плиты; дата изготовления плиты, проектная марка, отпускная прочность, условия и сроки созревания бетона до проектной марки; масса плиты; серия рабочих чертежей. Паспорт должен быть подписан ответственным лицом, назначенным руководителем предприятия-изготовителя, и начальником отдела технического контроля.

1.466.1-5. 2-ТУ

Лист  
8

Формат А4

1,466.1-5. 2-ТУ

Лист  
9

22824-03

5.3. Плиты, рассортированные по маркам, должны храниться в штабелях в рабочем (горизонтальном) положении. При хранении в одном штабеле допускается складывать по высоте:  
основные плиты — не более 6 шт.  
доборные плиты — не более 3 шт.

5.4. При хранении и транспортировании каждая плита должна укладываться на деревянные инвентарные прокладки, устанавливаемые по прилагаемой схеме (Лист 12).

Прокладки должны располагаться по одной вертикали. Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плоскости, толщина выровненному основанию. Толщина прокладок должна быть не менее 100 мм.

5.5. Погрузка, разгрузка и монтаж плит должны производиться с применением специальных траверс, обеспечивающих равномерный захват прокладками на тросах не четыре петли.

5.6. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных изделий и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом." (Стройиздат 1966 г.); перевозка плит железнобетонным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке железнобетонных конструкций крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат 1967 г.).

Плиты при перевозке должны быть надежно закреплены на платформе от смещения в продольном и поперечном направлениях.

### 6. Гарантии поставщика

6.1. Поставщик гарантирует соответствие готовых плит рабочим чертежам и требованиям настоящих технических условий. Потребитель, принявший плиты на заводе-изготовителе, несет ответственность за их сохранность во время транспортирования и хранения на месте монтажа.

6.2. В случае обнаружения скрытых заводских дефектов перед принятием-изготовитель производит бесplatно замену плит.

### 7. Требования техники безопасности

7.1. При изготовлении плит необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и указания настоящих ТУ.

7.2. С правилами техники безопасности должны быть своевременно ознакомлены инженерно-технические работники и рабочие, занятые на производстве плит.

Назначенные цехов, мастера смены, бригадир и все рабочие, занятые изготовлением плит, обязаны пройти инструктаж и сдать экзамен по технике безопасности.

История создания, назначения и область применения

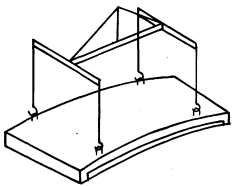
История создания, назначения и область применения

1.466.1-5. 2-ТУ Лист  
10

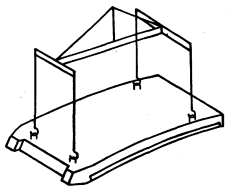
1.466.1-5. 2-ТУ Лист  
11

Схемы строповки плит

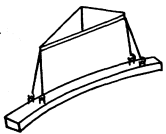
1ПБ, 6ПБ



2ПБ



3ПБ



4ПБ, 5ПБ

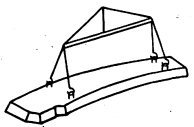


Схема складирования плит 1ПБ, 2ПБ, 6ПБ

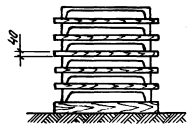
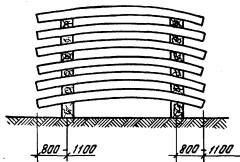
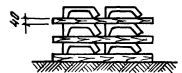
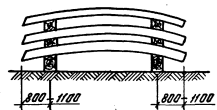


Схема складирования плит 3ПБ, 4ПБ, 5ПБ



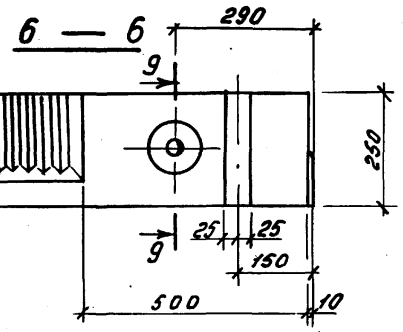
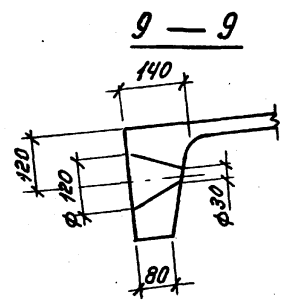
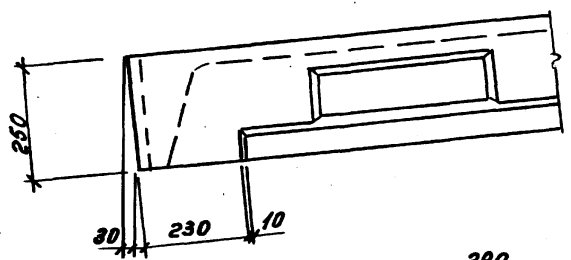
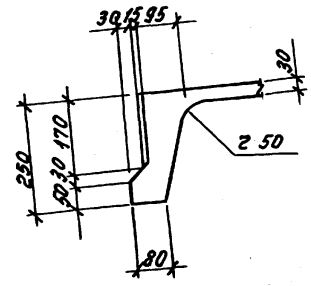
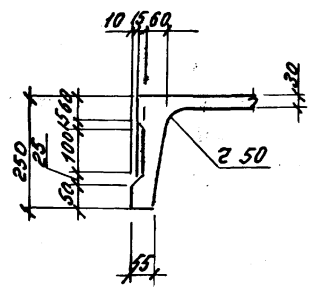
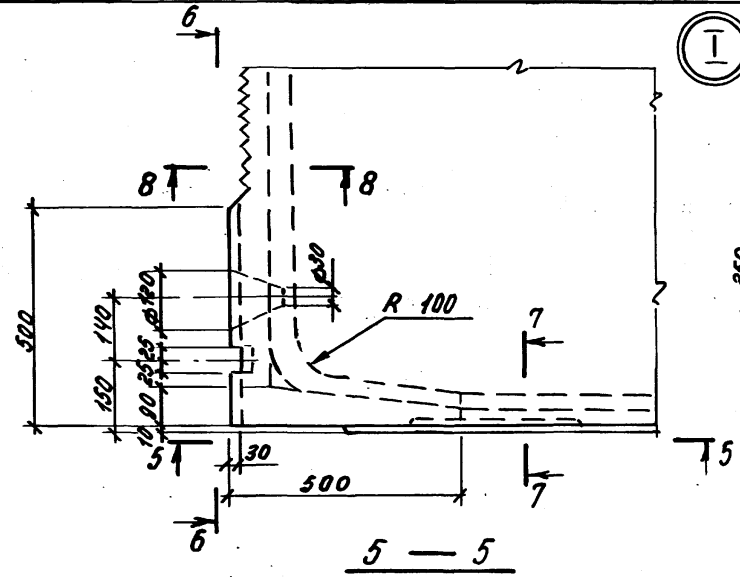
1. При складировании плит деревянные брусья-подкладки  
накладываются строго одна над другой.



Ⓢ

7 - 7

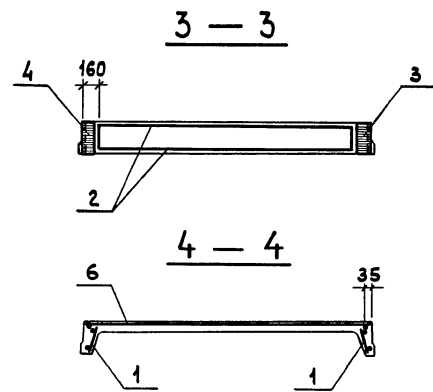
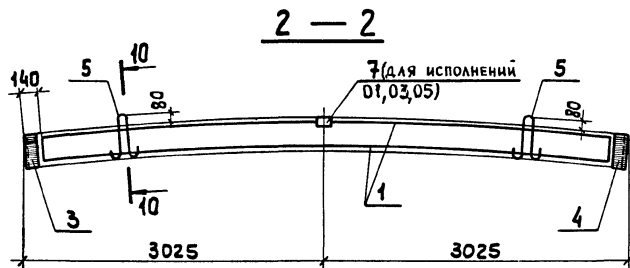
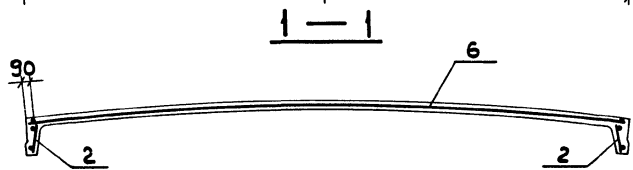
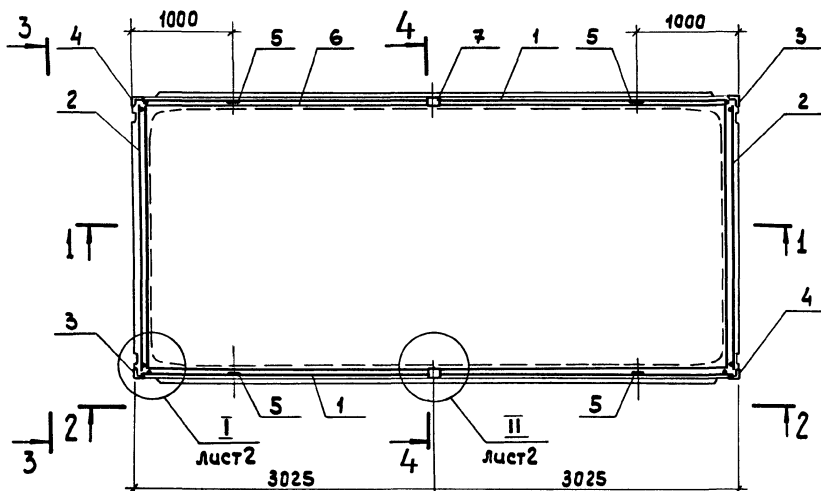
8 - 8



1.466.1-5.2-1Г4

Лист
2





Марка	Обозначение
1П6-1	1.466.1-5.2-1
1П6-1-а	-01
1П6-2	-02
1П6-2-а	-03
1П6-3	-04
1П6-3-а	-05

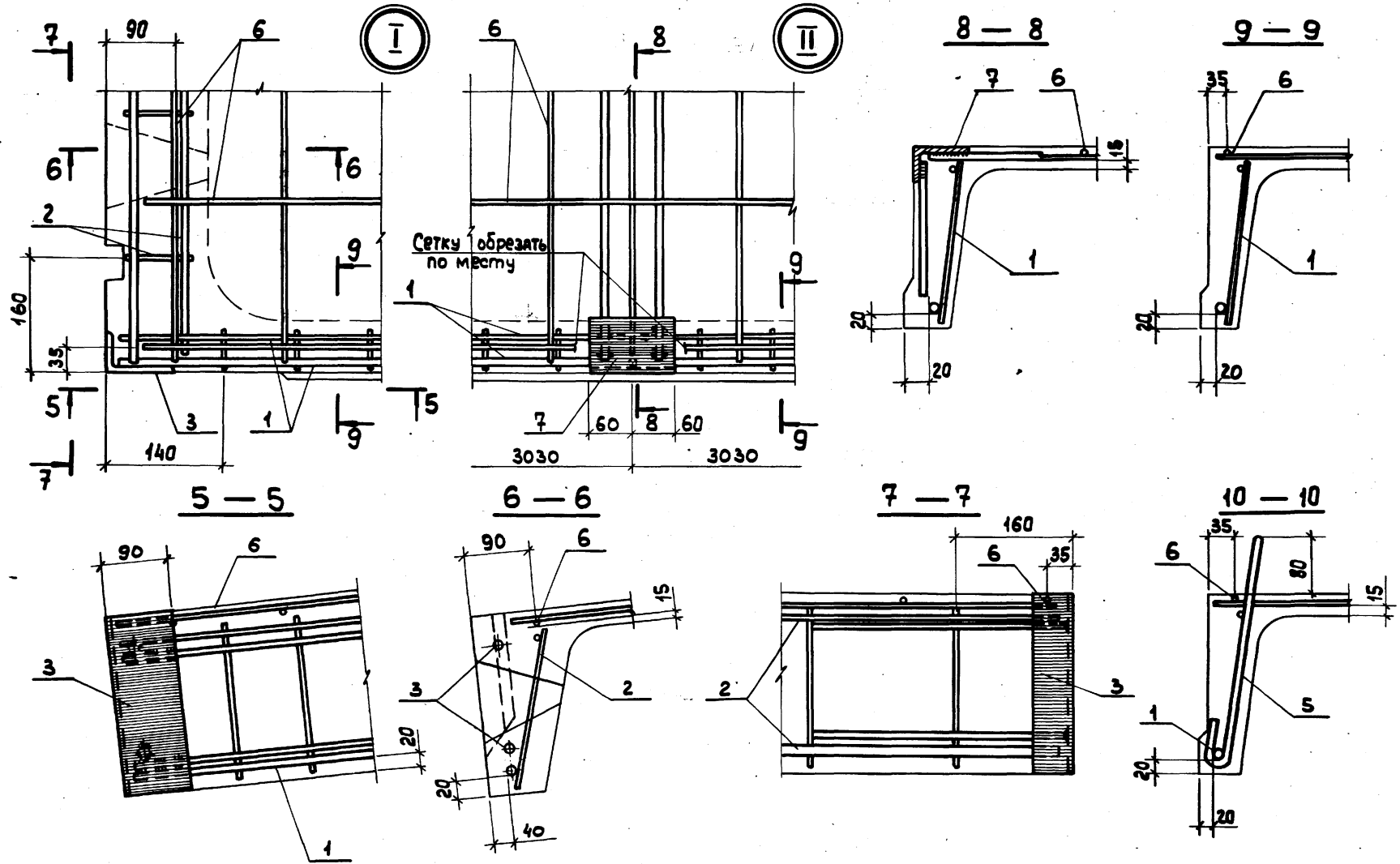
Сечение 10-10 см. на листе 2.

Шиб. №подл. Подпись и В.Б.П. ВЗАМ. ШИБ. №

			1.466.1-5.2-1СБ		
ИЯЧ. ОТВ.	И. КОНТР.	П. КОНСТР.	РЧ. ГР.	С.Т. ИМЖ.	В.ЕД. ИМЖ.
Эцновьев	Шяпиро	Шяпиро	Сарьянова	Лузман	Аверьянова
					Лурье
			Плита железобетонная тила 1П6		
			Сборочный чертёж		
			Стация	Масса	Масштаб
			Р	1,95г	
			Лист 1	Листов 2	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1		

22824-03 14

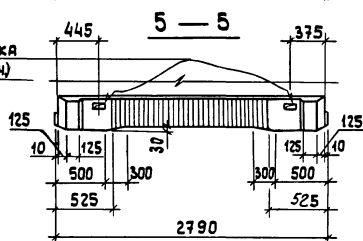
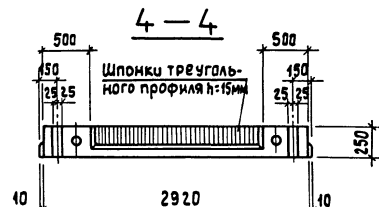
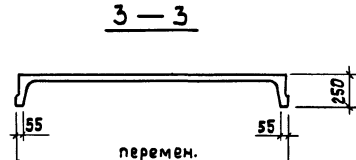
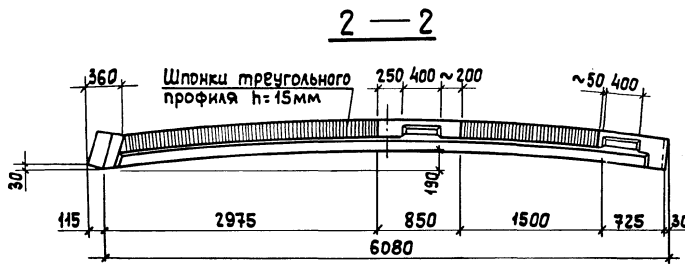
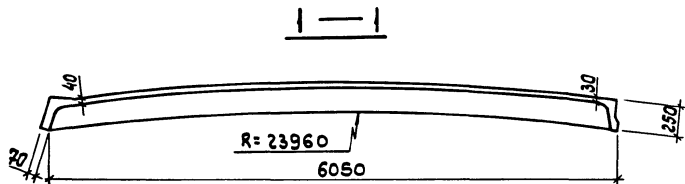
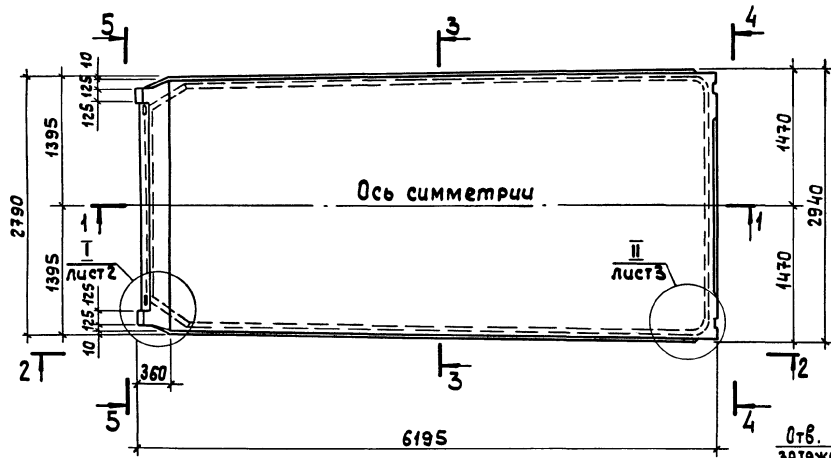
Формат А3



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ И ЕГО ВАРИАНТЫ

1.466.1-5.2-1СБ	Лист 2
-----------------	-----------





Отв. для пропуска  
затяжек (см. примеч)

Отверстия для пропуска инвентарных затяжек укрупненных монтажных блоков выполняются со смещением относительно оси симметрии плиты (изобретение по а.с. № 916720)

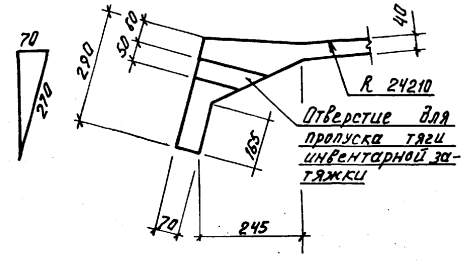
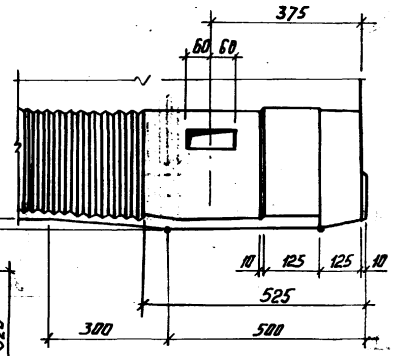
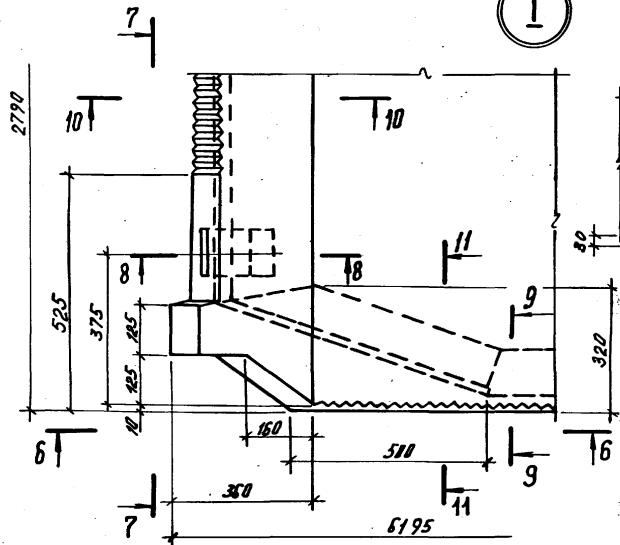
Шп. № 916720. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.466.1-5.2-2Г4		
ИЯЧ.отд. Зинковьев	Плита железобетонная	Станд. Маса М/кшт/б
А.контр. Шапиро	типа 2П6	Р 225т
А.контр. Шапиро	Габаритный чертёж	Лист 1 Листов 3
Р.ж.гр. Сараянова		Проектный институт №1
Ст.инж. Лузман		
Инженер Аверьянова		
Вед.инж. Лурье		

Ⓢ

7-7

8-8

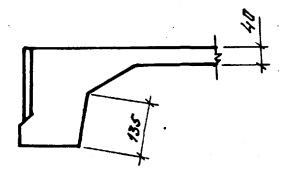
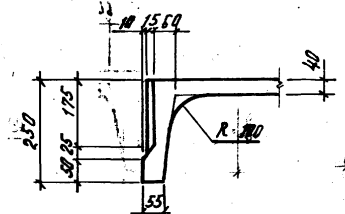


Отверстие для  
продулки трубы  
инвентарной за-  
травки

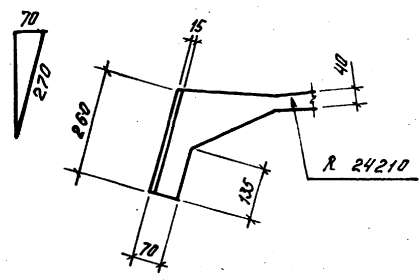
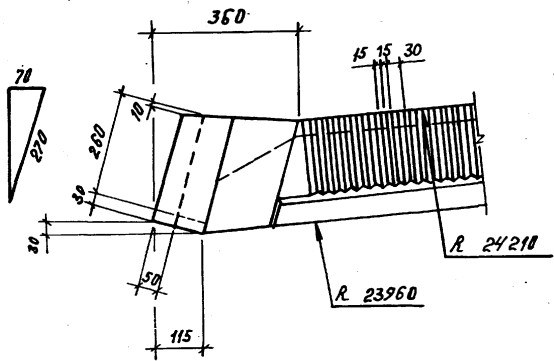
6-6

9-9

11-11



10-10



1.466.1 - 5.2 - 2Г4		Лист
		2

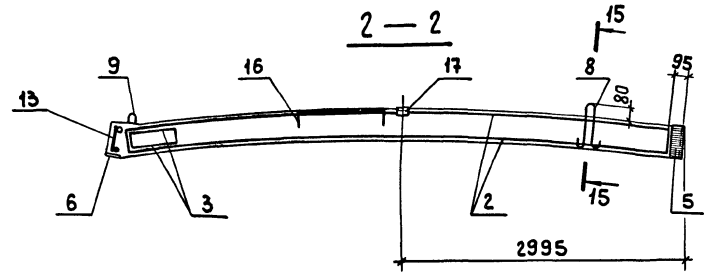
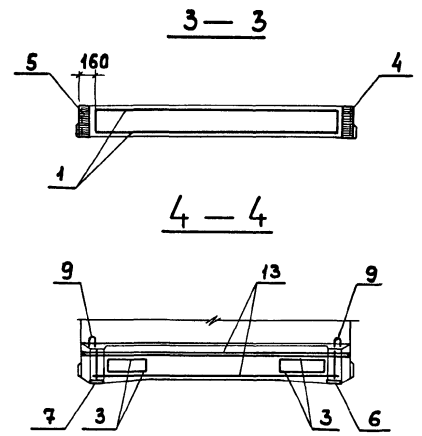
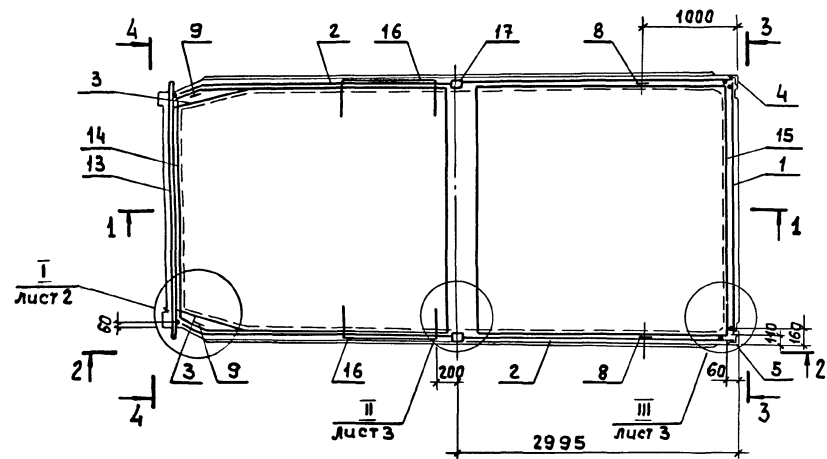


Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
A4		1.466.1-5.2-74	Технические условия		
A4		1.466.1-5.2-2Г4	Габаритный чертеж		
A4		1.466.1-5.2-2СБ	Сборочный чертеж		
A4		1.466.1-5.2-PC	Виды и расклад стелли		
			<b>Сборочные единицы</b>		
A4	1	1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР4	1	
A4	2	1.466.1-5.2-030	Каркас плоский КР5	2	
A4	3	1.466.1-5.2-050	Каркас плоский КР2	2	
A4	4	1.466.1-5.2-130	Изделие закладное М1	1	
A4	5	-01	Изделие закладное М2	1	
A4	6	1.466.1-5.2-200	Изделие закладное М3	1	
A4	7	-01	Изделие закладное М4	1	
			<b>Детали</b>		
A4	8	1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	2	
A4	9	-01	Стержень арматурный	2	
A4	10	-18	Стержень арматурный	2	
A4	11	-19	Стержень арматурный	2	
A4	12	1.466.1-5.2-003-15	Прокат	2	
Форм. Зона		Для исполнения с порядковым номером 1)		Кол.	Примеч.
		<b>Обозначение</b>			
		<b>Переменные данные для исполнений:</b>			
A4		поз.13 Каркас плоский КР6-КР11			
		-02,-05,-08,-10,-15,	1.466.1-5.2-040	1	КР6
		-00,-03,		1	КР7
		-06,		1	КР8
		-01,		1	КР9
		-04,		1	КР10
		-07,-09		1	КР11
Исх. от	Зиновьев		1.466.1-5.2-2		
И контр.	Шалиро				
И комп.	Шалиро				
Эк. гр.	Сорофанов				
Ст. 42	Шалиман				
Исполн.	Иверьянов				
Сод. инж.	Гурье				
		Плита железобетонная типа 2Л6		Стенд	Лист
				Р	1 2
				Проектный институт 1	
				формат А4	

Форм. Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
A4		поз.14 сетка арматурная С4-С13		
	-00,-01,	1.466.1-5.2-110	1	С4
	-02...-04,		1	С5
	-05...-07,		1	С6
	-08,-09		1	С7
	-10,		1	С8
	-11,		1	С9
	-12,		1	С10
	-13,		1	С11
	-14,		1	С12
	-15		1	С13
A4		поз.15 сетка арматурная С14-С17		
	-00,-01,	1.466.1-5.2-120	1	С14
	-02...-07,-10,		1	С15
	-09,-11,-12,-06		1	С16
	-13...-15		1	С17
A4		поз.16 сетка арматурная С18-С23		
	-00,-01,	1.466.1-5.2-130	2	С18
	-02...-04,		2	С19
	-08,-09,		2	С20
	-05...-07,-10,-11,		2	С21
	-12,		2	С22
	-13...-15		2	С23
A4		поз.17 Изделие закладное М6		
	-10...-15	1.466.1-5.2-210-01	1	
		<b>Материалы</b>		
	-00...-13	Бетон марки М300	0,9	м <sup>3</sup>
	-14,-15	Бетон марки М400	0,9	м <sup>3</sup>
		1) Исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено „00“		
		1.466.1-5.2-2		Лист
				2

Получено в отделе 19.03.84

Исх. от Зиновьев



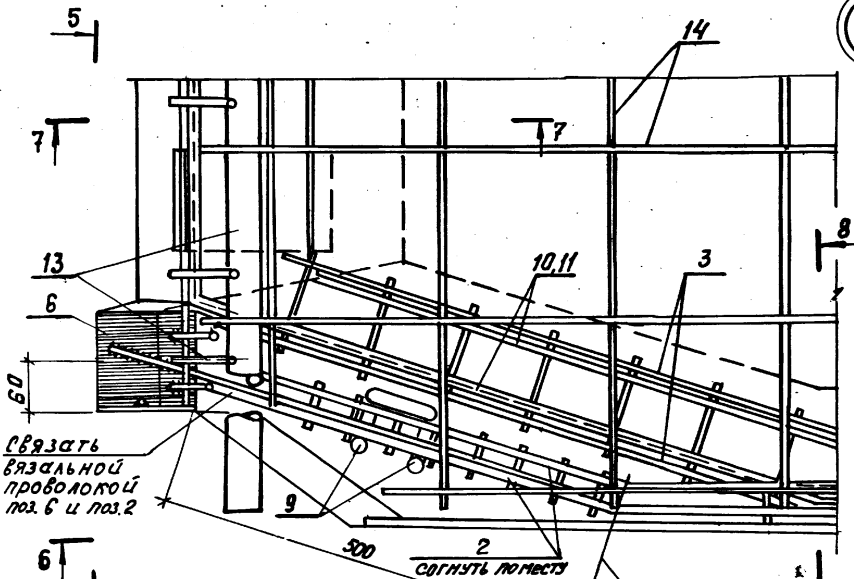
Марка	Обозначение	Марка	Обозначение
2П6-1	1.466.1-5.2-2	2П6-9	1.466.1-5.2-2-08
2П6-2	-01	2П6-10	-09
2П6-3	-02	2П6-11	-10
2П6-4	-03	2П6-12	-11
2П6-5	-04	2П6-13	-12
2П6-6	-05	2П6-14	-13
2П6-7	-06	2П6-15	-14
2П6-8	-07	2П6-16	-15

				<b>1.466.1-5.2-2СБ</b>		
НАЧ.ОТД.	Зинovieв В	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ТИПА 2П6 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н.КОНТР.	Шаширо		Р	285Т		
ГЛ.КОНСТР.	Шаширо		Лист 1	Листов 3		
РУК.ГР.	Сарьянова		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1			
СТ.ИНЖ.	Личман					
ИНЖЕНЕР	Аверьянова					
ВЕД.ИНЖ.	Лурье					

22824-03 20

формат А3

Лист 1 из 3. Подпись и дата. Взам.инв.№

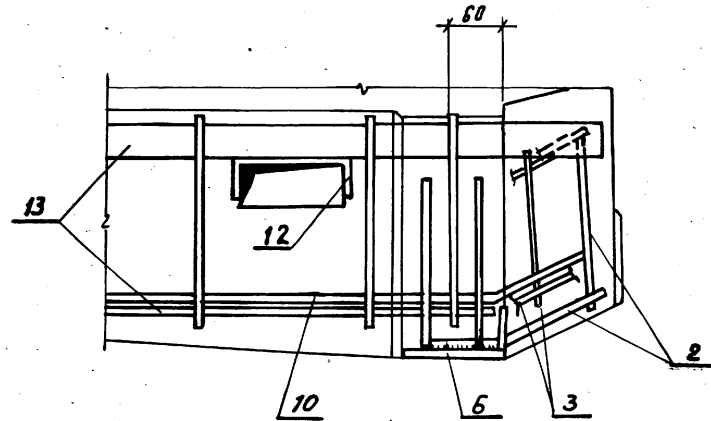


связать  
бязальной  
проволокой  
поз. 6 и поз. 2

500  
2  
согнуть по месту

линия сгиба  
поз. 2 (см. схему)

5 — 5



6 — 6

6 — 6

7 — 7

8 — 8

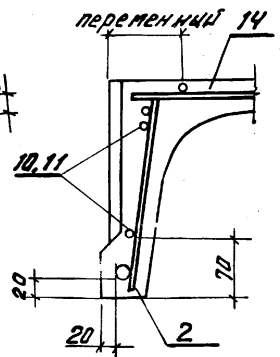
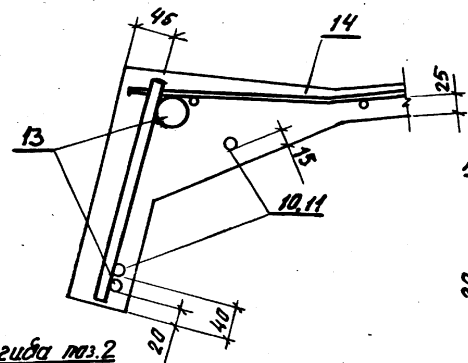
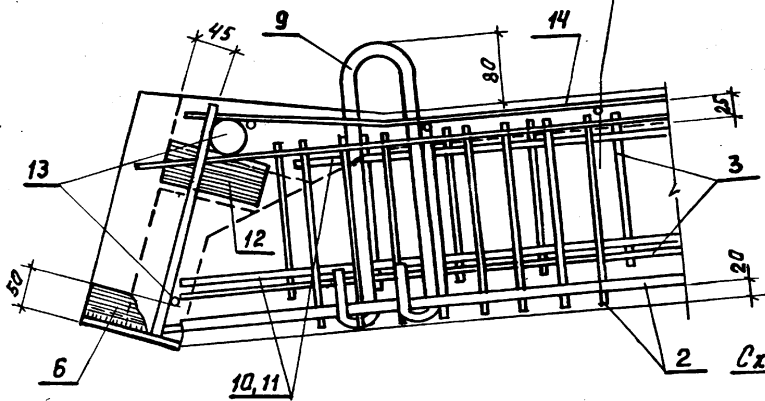
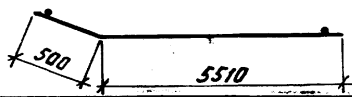
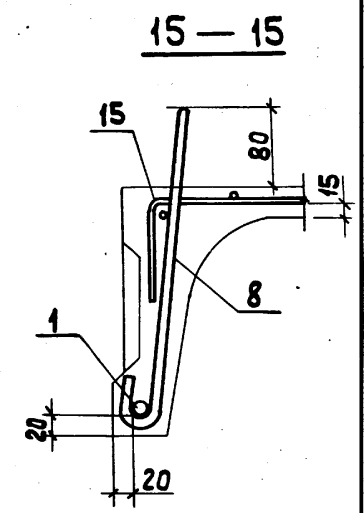
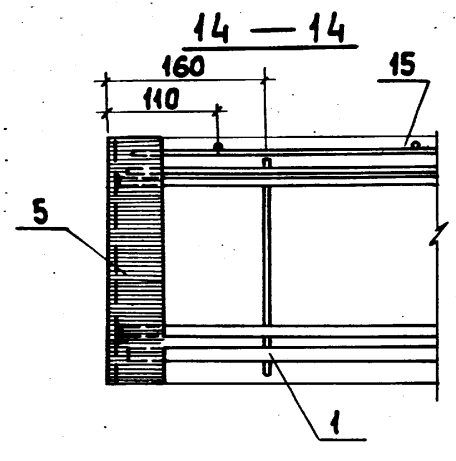
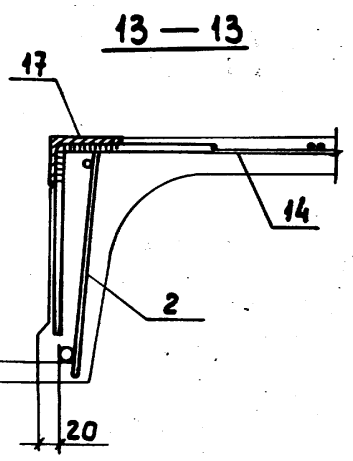
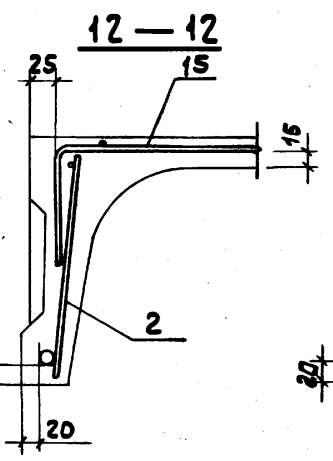
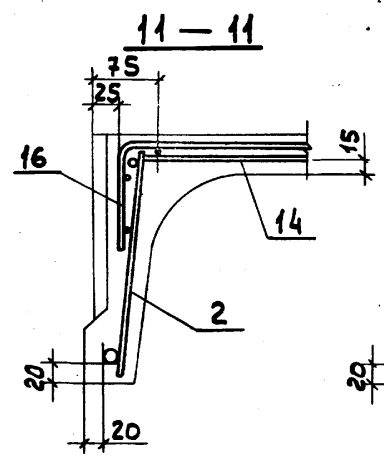
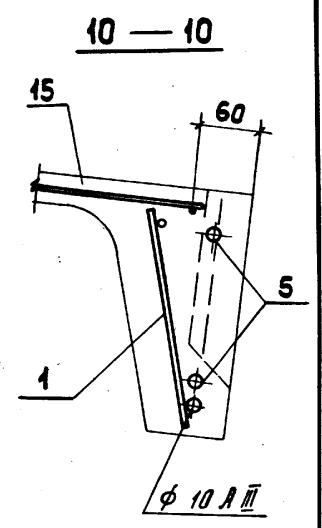
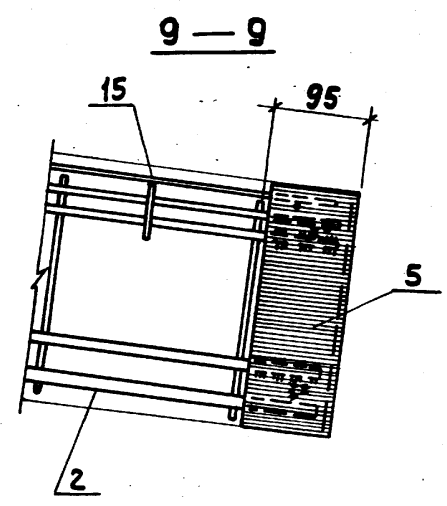
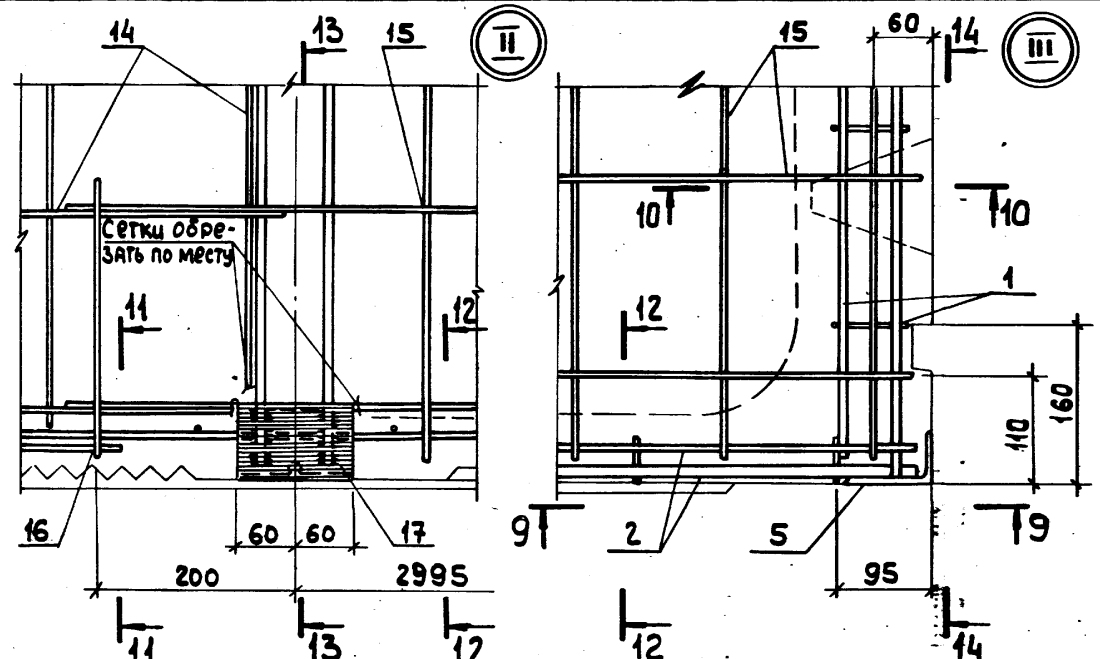


Схема сгиба поз. 2



1. 466.1-5.2-2СБ

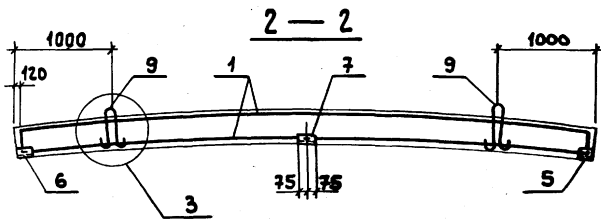
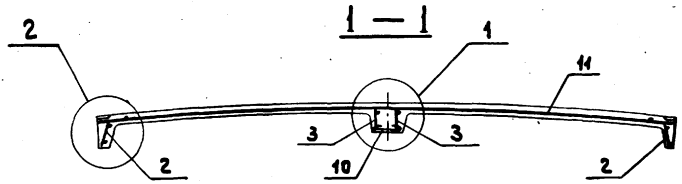
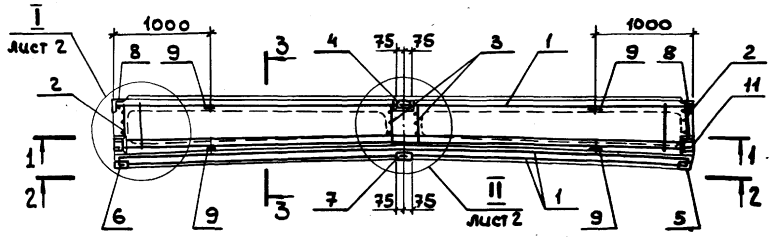
Информация о чертеже и деталях в формате А3



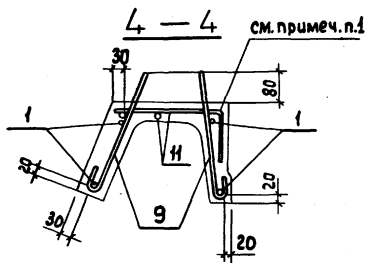
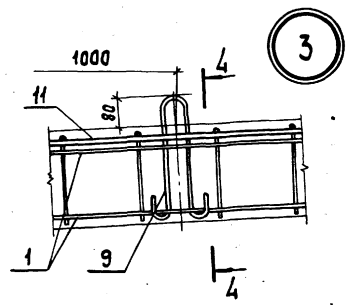
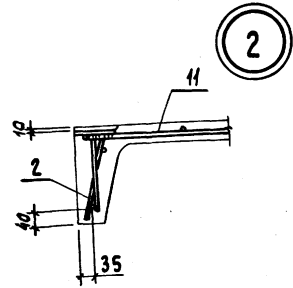
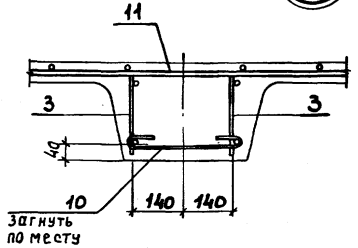
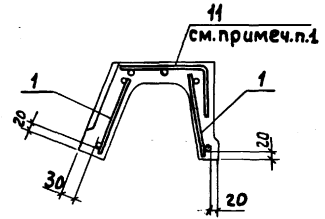








3-3



Марка	Обозначение
ЗП6-1	1.466.1 - 5.2 - 3
ЗП6-2	-01
ЗП6-3	-02

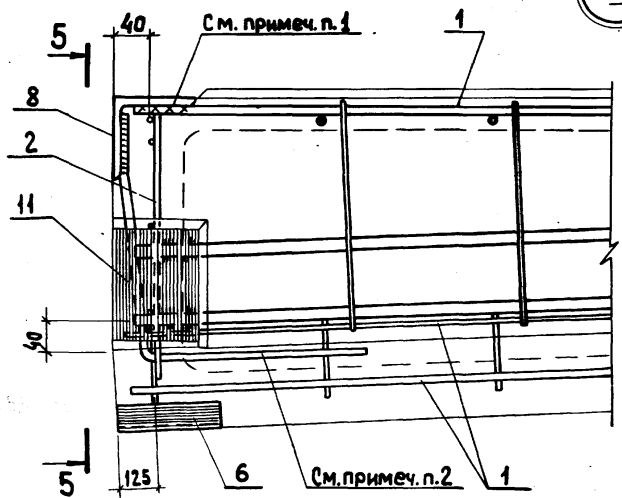
1. Лопаточные стержни поз.11 отогнуть по месту при установке в форму.

1.466.1 - 5.2 - 3СБ					
Исполн.	Зиновьев	Плита железобетонная типа ЗП6 Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масшт
Л.контр.	Щапыро		Р	0.63 т	
Л.констр.	Щапыро		Лист 1	Листов 2	
Рук.гр.	Сарафанова		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №		
Ст.цнж.	Лузман				
Инженер	Аверьяков				
Вед.инж.	Лурье				

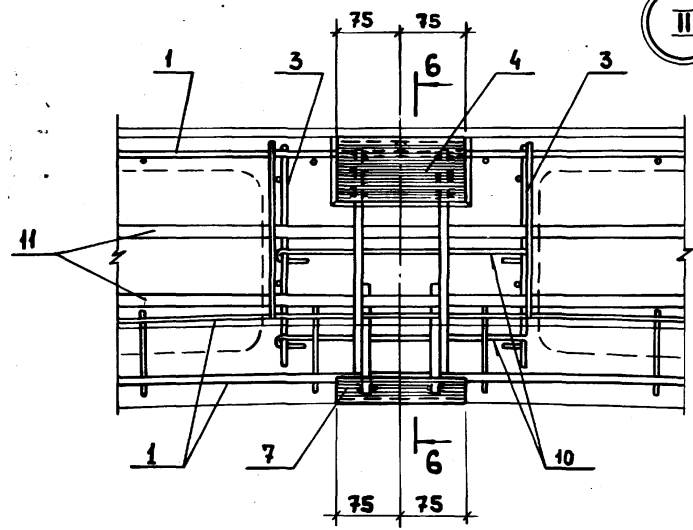
Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

Ⓡ I

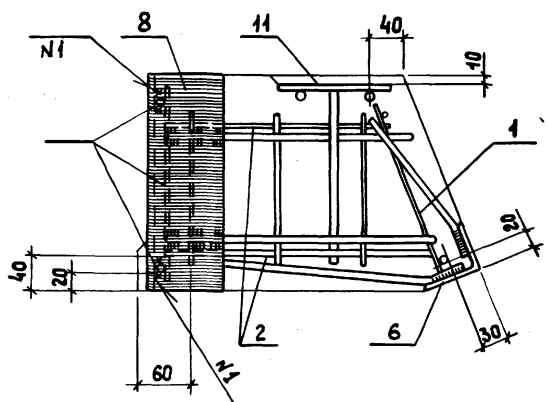
Ⓡ II



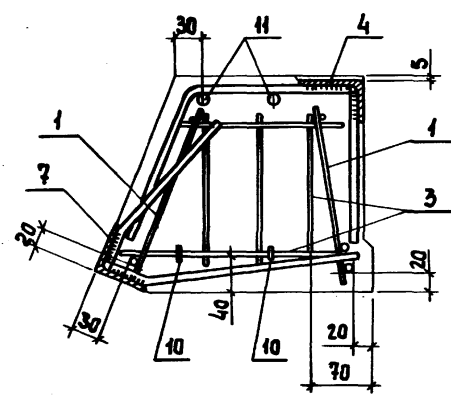
5 — 5



6 — 6

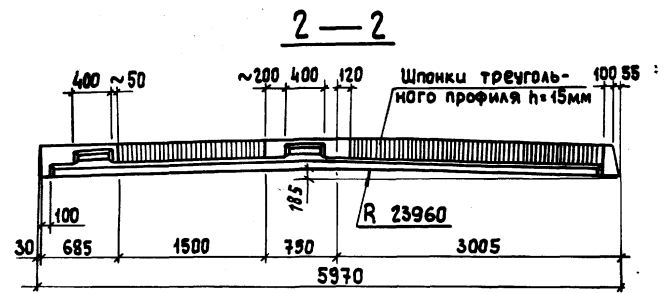
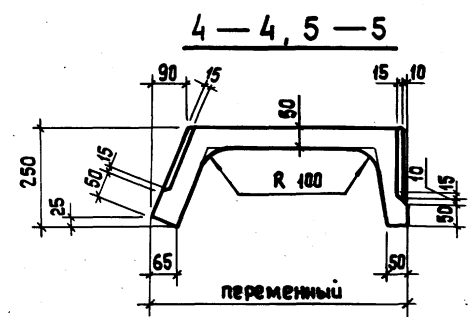
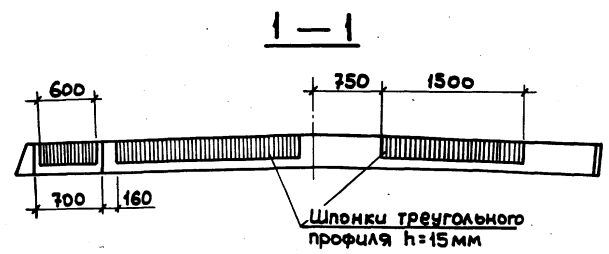
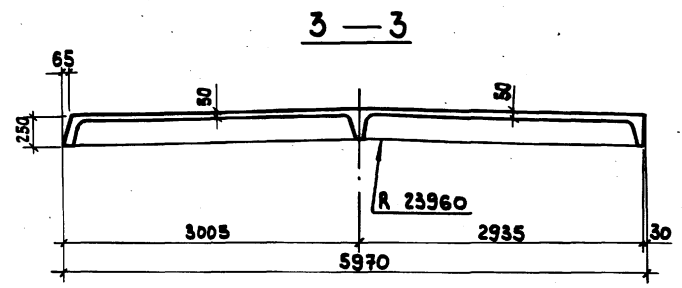
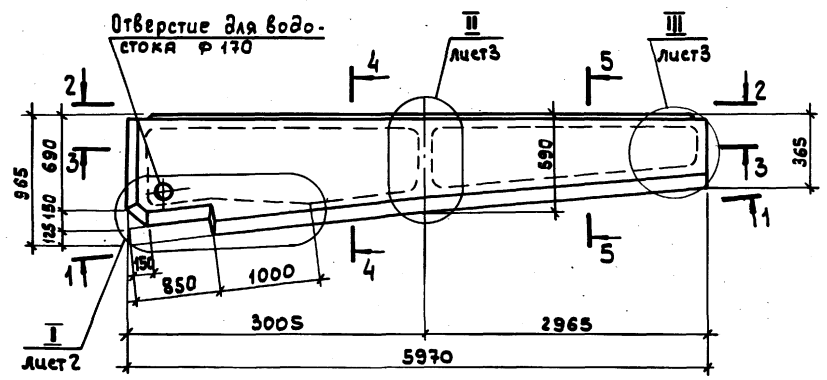


ГОСТ 14098-85-Н1-Д4-70



- 2. Перед установкой в форму закладные изделия поз.8 приварить к каркасу поз.1
- 3. Анкера поз.8 отогнуть по месту.

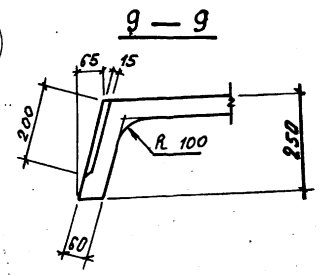
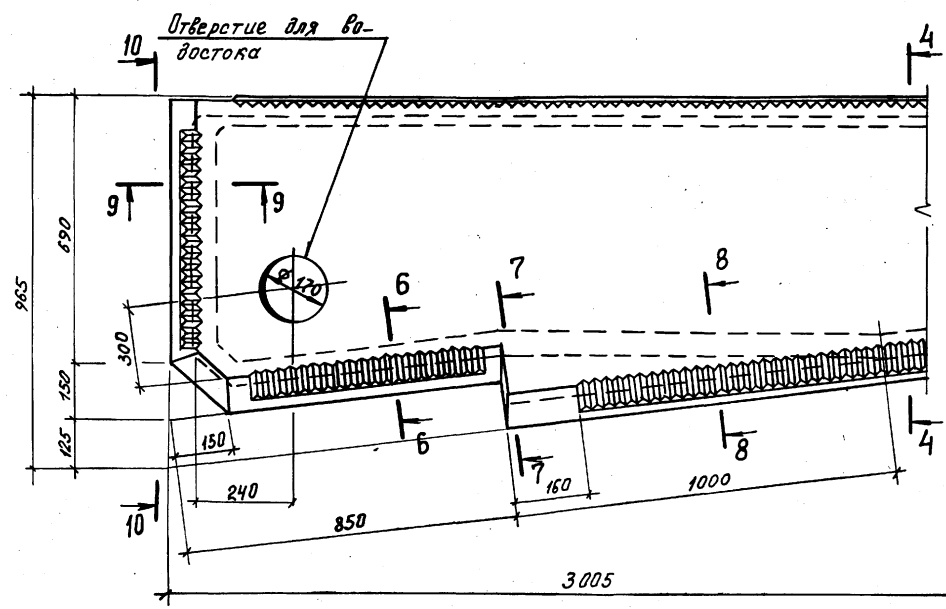
1.466.1 - 5.2 - 3 СБ	Лист 2
----------------------	-----------



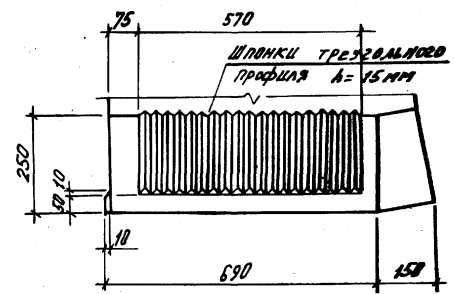
1 Плита типа 4П6 - изображена,  
плита типа 5П6 - зеркальное отражение.

				1.466.1 - 5.2 - 4ГЧ		
ИЯЧ.ОТЗ.	Эиновьев			ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ типа 4П6, 5П6 Габаритный чертеж	СТАВКА	МАССА
И.КОНСТР.	Щяпцро				р	0,9т
РУК.ГР.	СЯРЯНОВА				Лист 1	Листов 3
СТ.ИИЖ	Лузман				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ	
ИИЖЕНЕР	Аверьянова					
ВЕД.ИИЖ.	Лурье					

\*11000\* Подпись и дата 23.04.1962 г.

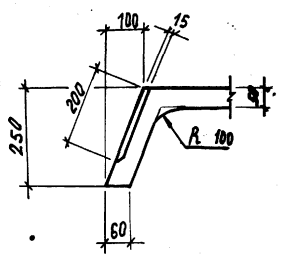


9 — 9

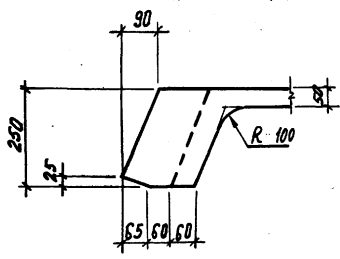


10 — 10

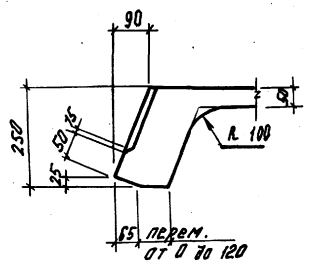
6 — 6



7 — 7

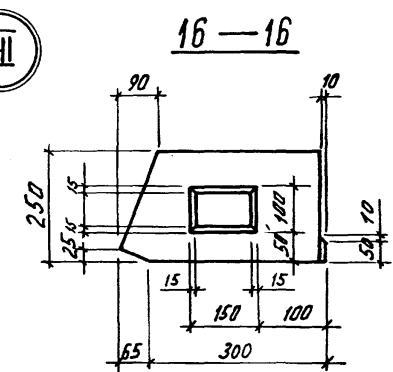
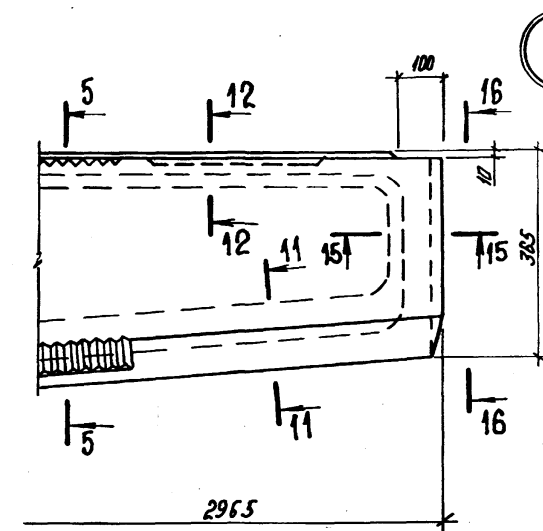
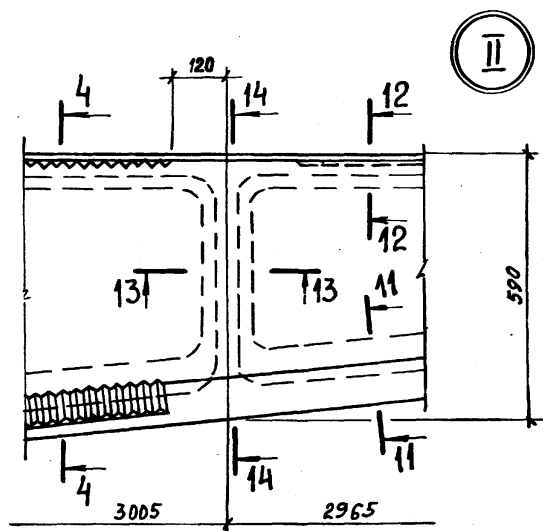


8 — 8

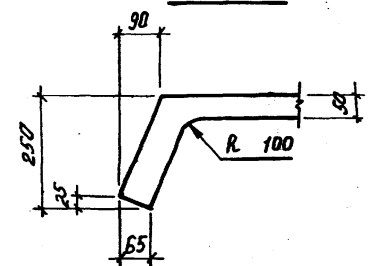


2. Сечение 4-4 смотрите на листе 1.

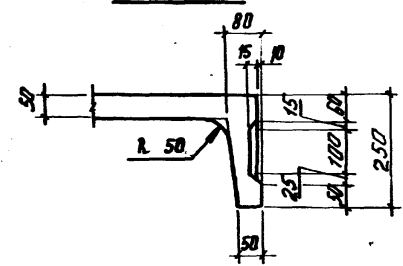
1.466.1 - 52-4Г4



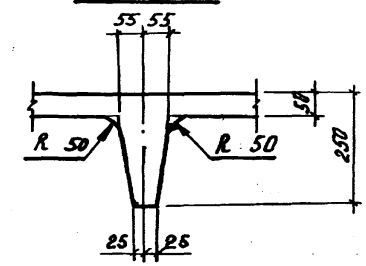
11 — 11



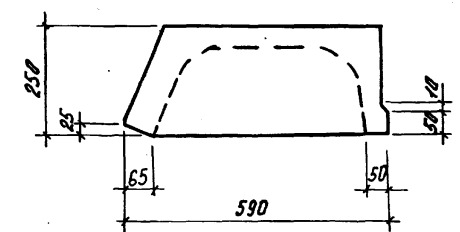
12 — 12



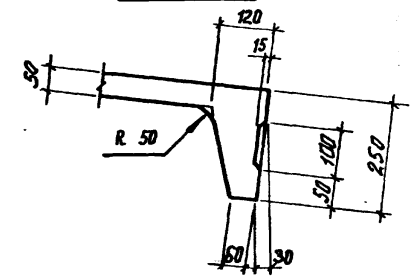
13 — 13



14 — 14



15 — 15



3. Сечения 4-4, 5-5 смотрите на листе 1

1.466.1-5.2-4Г4	Лист
	3

Лист 12 мод. 1700/1200 и 1800/1200. 3-2017. ДИП.А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2 - ТУ	Технические условия		
A3			1.466.1 - 5.2 - 4ПЧ	Габаритный чертеж		
A3			1.466.1 - 5.2 - 4СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.466.1 - 5.2 - РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.466.1 - 5.2 - 010 - 02	Каркас плоский КР3	1	
A4	2		1.466.1 - 5.2 - 060	Каркас плоский КР13	1	
A4	3		1.466.1 - 5.2 - 070 - 01	Каркас плоский КР15	1	
A4	4		1.466.1 - 5.2 - 080	Каркас плоский КР16	1	
A4	5		1.466.1 - 5.2 - 020 - 01	Каркас плоский КР17	1	
A4	6		1.466.1 - 5.2 - 090	Каркас плоский КР18	1	
A4	7		1.466.1 - 5.2 - 230 - 01	Изделие закладное М11	1	
A4	10		1.466.1 - 5.2 - 250	Изделие закладное М14	1	
				<u>Детали</u>		
A4	11		1.466.1 - 5.2 - 002	Стержень арматурный	4	
A4	12		-11	Стержень арматурный	1	
A4	13		-12	Стержень арматурный	1	
A4	14		-16	Стержень арматурный	4	
A4	15		-17	Стержень арматурный	4	

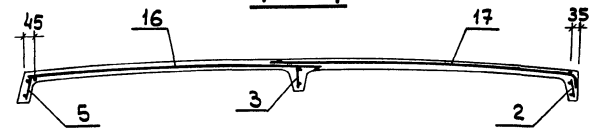
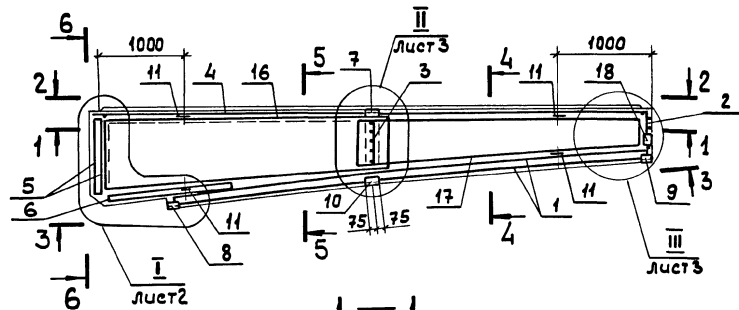
Нач. УДА Зиновьев  
 Н.контр. Шапиро  
 Д.контр. Шапиро  
 Рук. гр. Сарафанова  
 Ст. инж. Лузман  
 Инженер Вербянова

1.466.1 - 5.2 - 4  
 Плита железобетонная  
 типа 4П6, 5П6  
 СТАДИЯ Лист Листов  
 2 1 2  
 ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 1

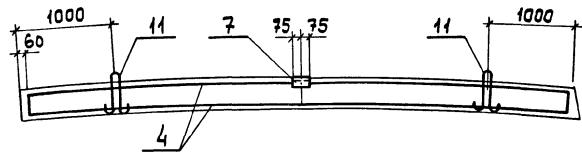
формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
A4			поз.8 Изделие закладное М12, М13		
		-00, -01, -02	1.466.1 - 5.2 - 240	1	М12
		-03, -04, -05	-01	1	М13
A4			поз.9 Изделие закладное М12, М13		
		-03, -04, -05	1.466.1 - 5.2 - 240	1	М12
		-00, -01, -02	-01	1	М13
A4			поз.16 Сетка арматурная С24 - С26		
		-00, -03	1.466.1 - 5.2 - 140	1	С24
		-01, -04	-01	1	С25
		-02, -05	-02	1	С26
A4			поз.17 Сетка арматурная С28 - С30		
		-00, -03	1.466.1 - 5.2 - 160	1	С28
		-01, -04	-01	1	С29
		-02, -05	-02	1	С30
A4			поз.18 Изделие закладное М17 - М19		
		-00, -03	1.466.1 - 5.2 - 280	1	М17
		-01, -04	-01	1	М18
		-02, -05	-02	1	М19
			<u>Материалы</u>		
		-00, -01, -03, -04	Бетон марки М300	0,36	м <sup>3</sup>
		-02, -05	Бетон марки М400	0,36	м <sup>3</sup>
			Основное исполнение, не имеющее порядкового номера - обозначено "-00"		
			1.466.1 - 5.2 - 4		Лист 2

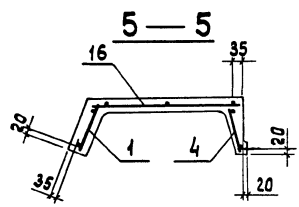
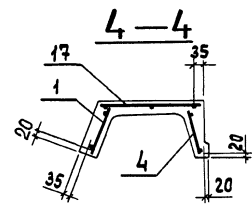
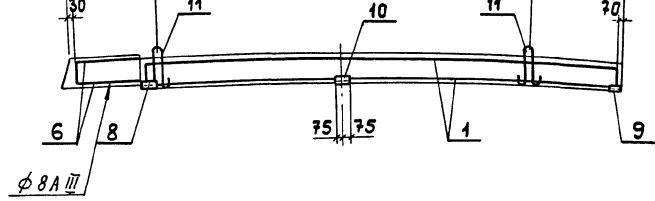
Имя и Фамилия, Подпись и дата



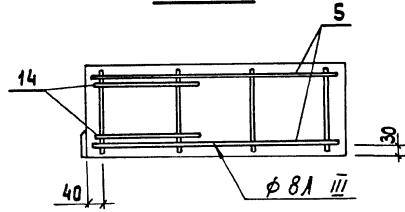
2 — 2



3 — 3



6 — 6

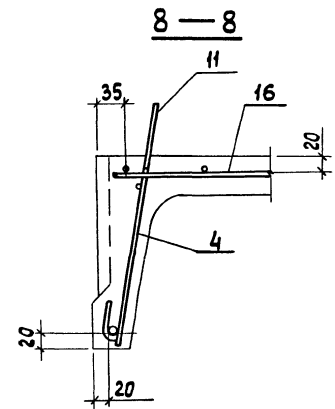
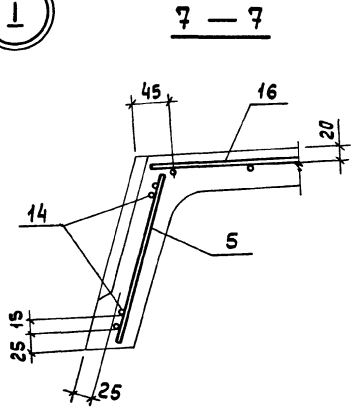
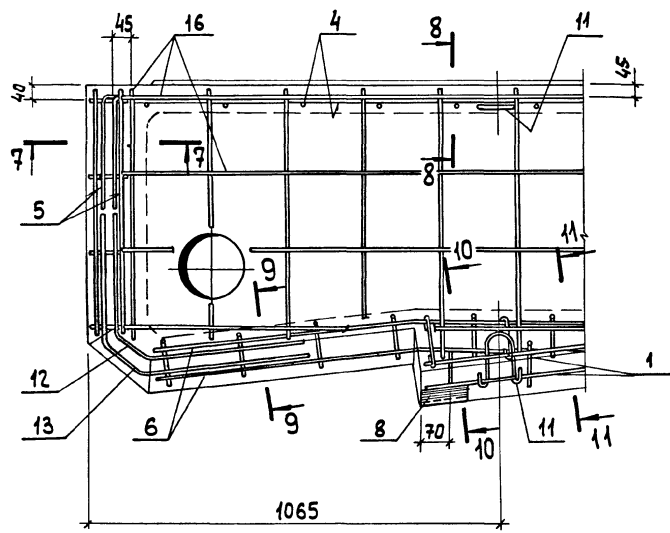


Изображено		Зеркальное отражение	
Марка	Обозначение	Марка	Обозначение
4П6-1	1.466.1-5.2-4	5П6-1	1.466.1-5.2-4-03
4П6-2	-01	5П6-2	-04
4П6-3	-02	5П6-3	-05

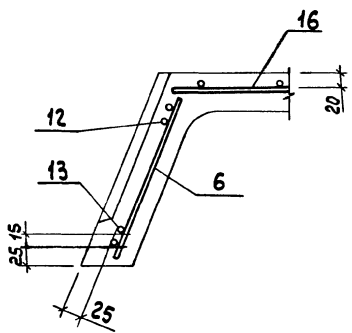
				1.466.1-5.2-4СБ			
Илч.отв.	Зиновьев			Плита железобетонная типа 4П6, 5П6 Сборочный чертёж	Стандия	Масса	Масштаб
И.контр.	Шапиро				Р	0,9т	
Гл.контр.	Шапиро				Лист 1	Листов 3	
Ст.инж.	Сяряянова				ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТ		
Инженер	Лузман						
Вед.инж.	Даверьянова						
	Лурье						

Илч.и.р.лев. Полость и вата ВЗЯМ.ИЛЧ.№

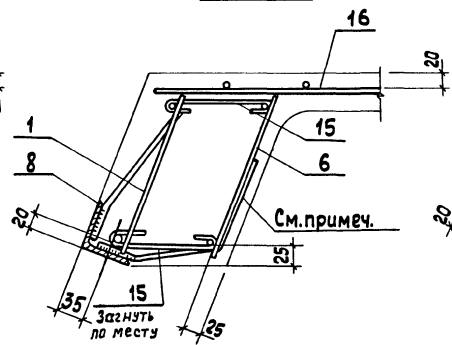




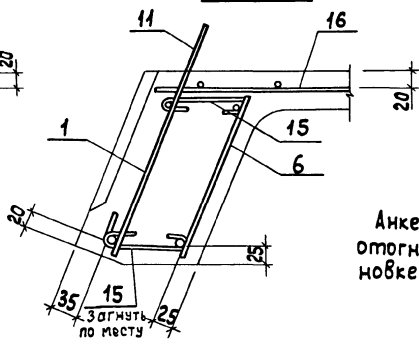
9 — 9



10 — 10



11 — 11



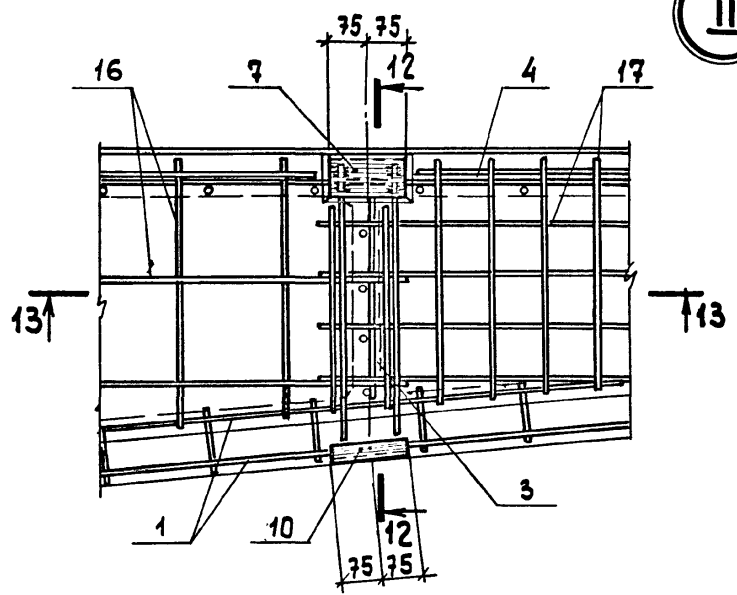
Анкерный стержень поз. 8 отогнуть по месту при установке в форму.

ШВЕИПЛОД. Подпись и дата. ВЗРМ-ИД-В.К.

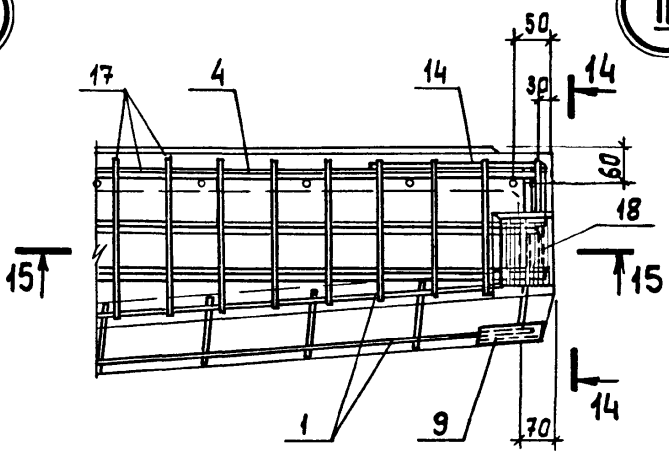
1.466.1 - 5.2 - 4 СБ

Лист  
2

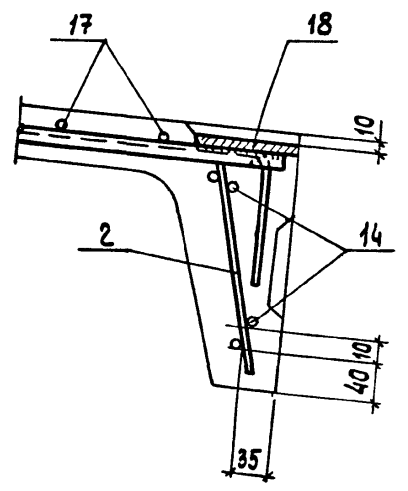
II



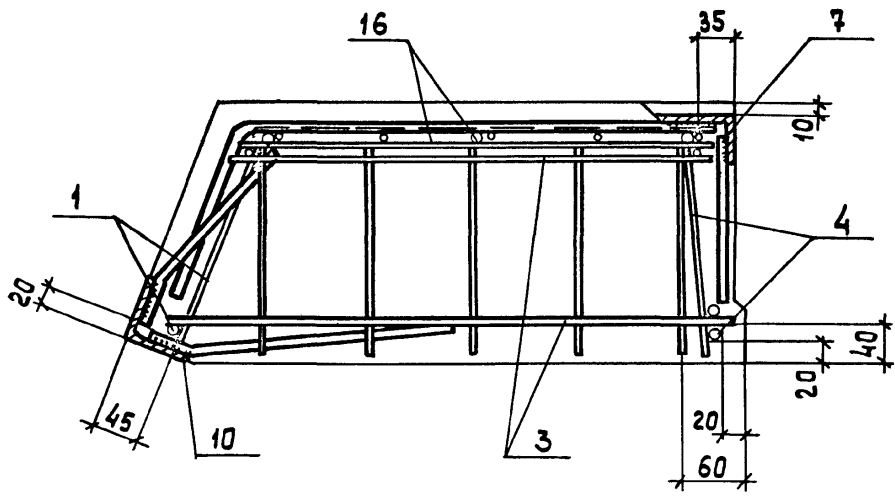
III



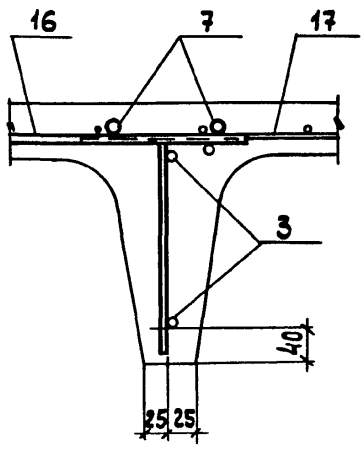
15 — 15



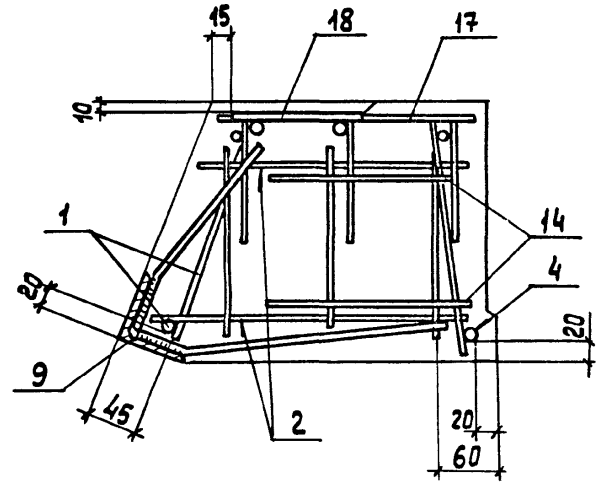
12 — 12



13 — 13



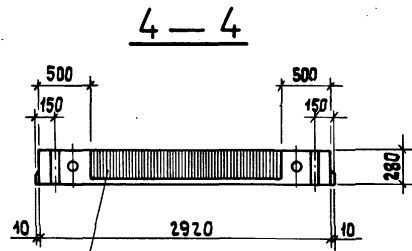
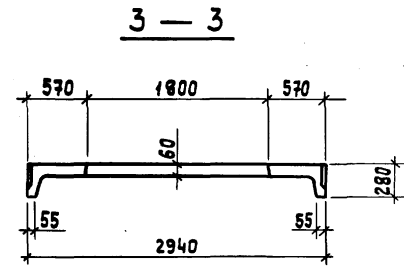
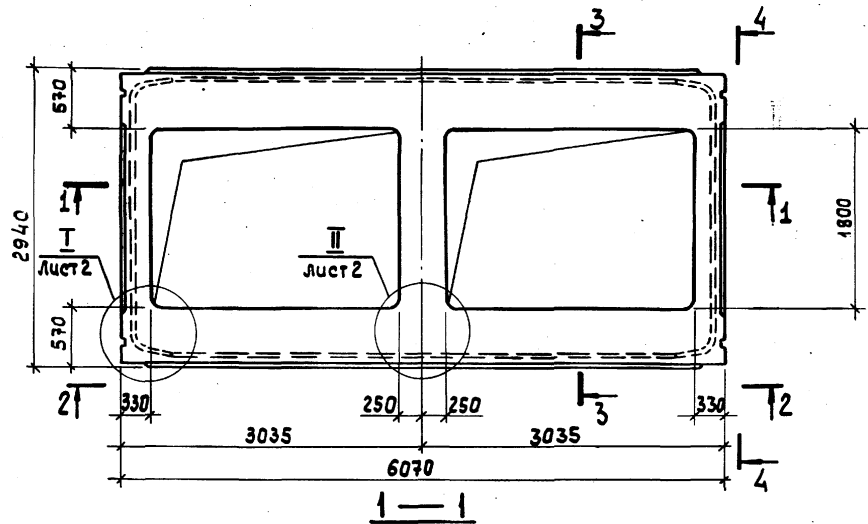
14 — 14



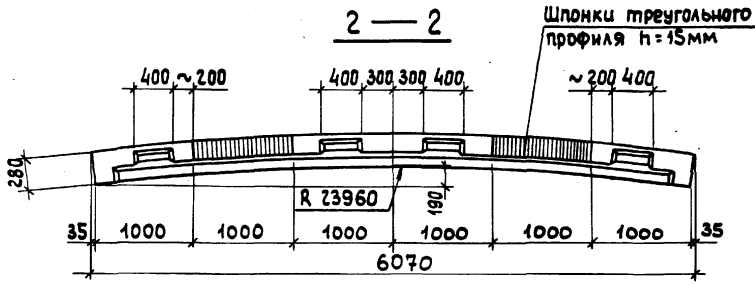
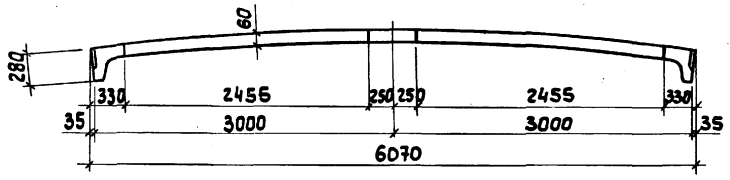
ЦНБ. № 19004. Подпись и дата ВЗРМ. Ю. В. А.

1.466.1 - 5.2 - 4СБ

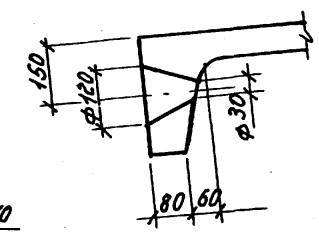
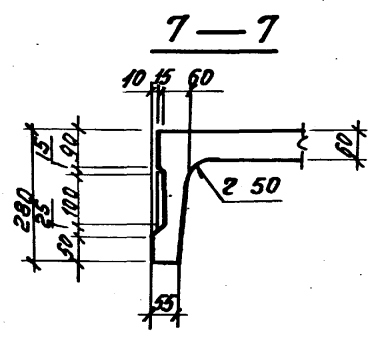
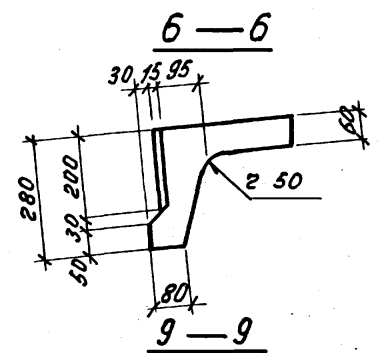
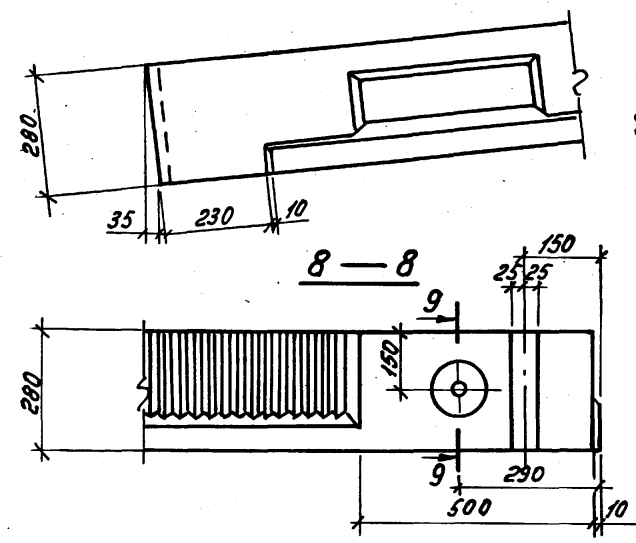
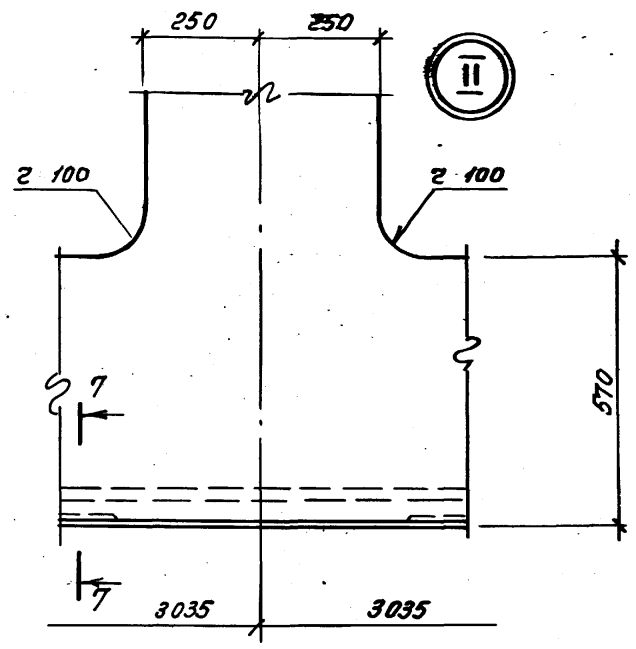
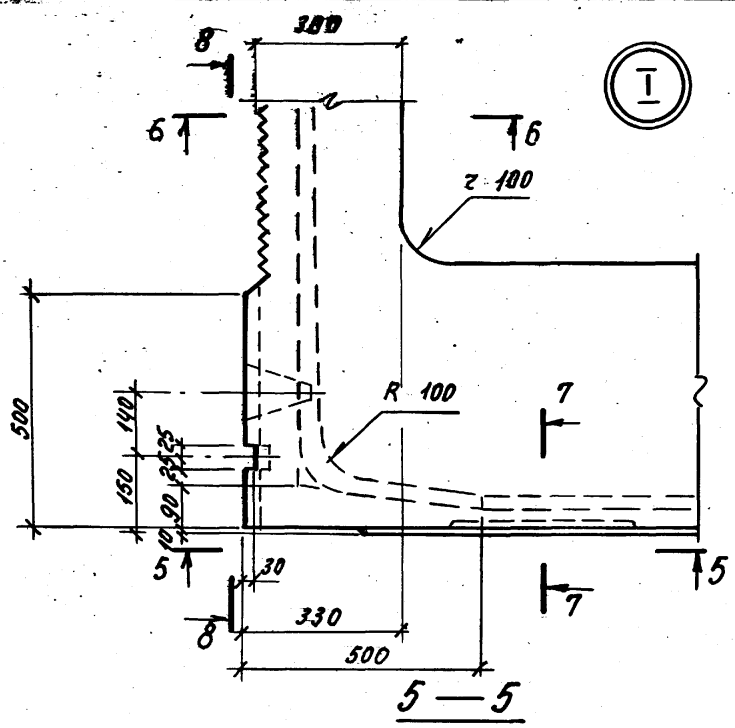
Лист 3



Шпанки треугольного профиля h=15мм



1.466.1 - 5.2-5Г4		
ИМ.ОТД. ЗИНОВЬЕВ	Плита железобетонная 6ПБ-1 Габаритный чертеж	СТАЯЦА МЯССА МЯСШТАБ
И.КОНТР. ШЯЦИРО		Р 2,43т
ГЛА.КОНСТР. ШЯЦИРО		Лист 1 Листов 2
РУК.ГР. САРАФАНОВА		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1
СТ.ИИЖ. ЛУЗМАН		
ИНЖЕНЕР АБЕРЬЯНОВА		
ВРАЧ.ИИЖ. ЛУРЬЕ		

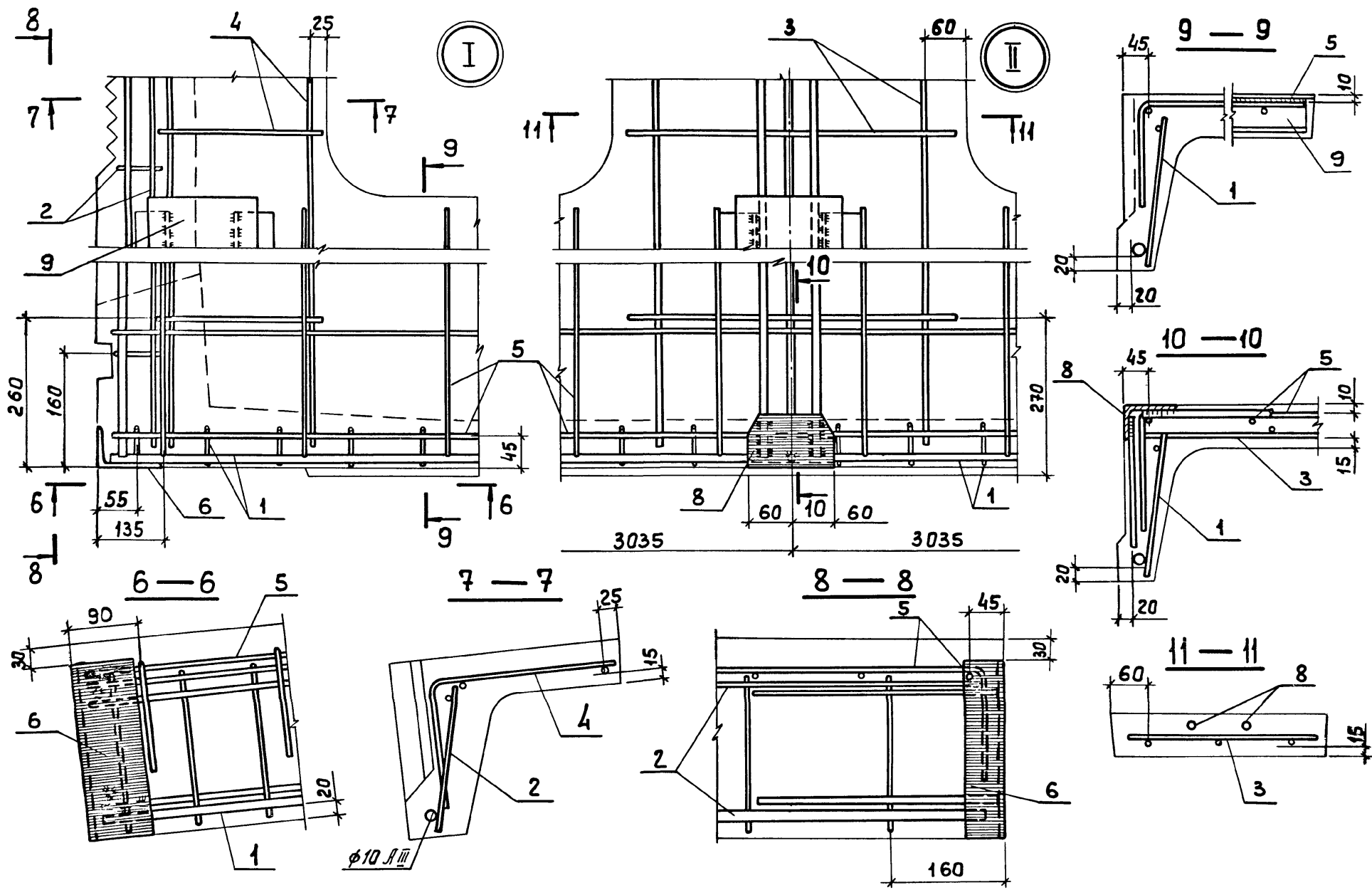


1.466.1-5.2-5Г4

Лист 2

Дата: / / год. Изменения и дата: / / год.

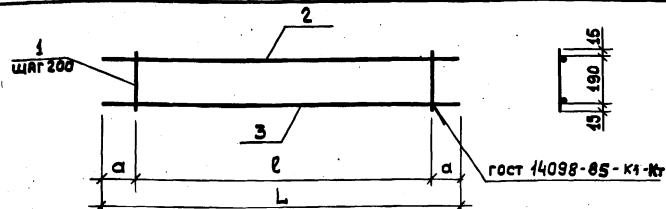




УИВ. № подл. 1706/1105. У дата ВЗРМ. УИВ. № 2

1.466.1 - 5.2 - 5СБ





Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		a	l	L	
1.466.1-5.2-020	КР4	120	2600	2840	2,6
-01	КР17	30	600	660	0,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.466.1-5.2-020		Кр 4	
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-10	Стержень арматурный	14	
A4	2		-18	Стержень арматурный	1	
A4	3		-55	Стержень арматурный	1	
			1.466.1-5.2-020-01		Кр 17	
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-10	Стержень арматурный	4	
A4	2		-15	Стержень арматурный	1	
A4	3		-40	Стержень арматурный	1	

1.466.1 - 5.2 - 020

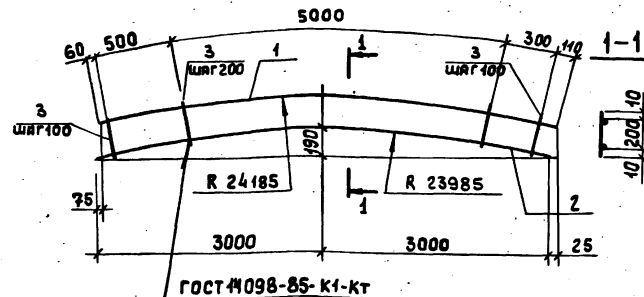
Каркас плоский КР  
(КР 4, КР 17)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.	табл.

Лист Листов 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-50	Стержень арматурный	1	
A4	2		-63	Стержень арматурный	1	
A4	3		-10	Стержень арматурный	34	

1.466.1 - 5.2 - 030

Каркас плоский  
КР5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,8	

Лист Листов 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1

Формат А4

22824-03 39

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

нач. отд. Зинovieв	Шапиро
инж. Шапиро	
инж. Шапиро	
инж. Сарьянова	
инж. Лузьян	
инж. Аверьянова	
инж. Лурье	

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

нач. отд. Зинovieв	Шапиро
инж. Шапиро	
инж. Шапиро	
инж. Сарьянова	
инж. Лузьян	
инж. Аверьянова	
инж. Лурье	



Формат Задан Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ил. 1.466.1-5.2-040				
			- 01	02	03	04	05
А4	1.466.1-5.2-7У	Документация					
А4	1.466.1-5.2-040 СБ	Технические условия Сборочный чертеж					
		Детали					
А4	1	1.466.1-5.2-001-54 Стержень арматурный	1	1	1	1	1
А4	2	-11 Стержень арматурный	13				
А4	4	-25 Стержень арматурный		13			
А4	5	-35 Стержень арматурный		19	19	13	
А4	6	-33 Стержень арматурный				13	
А4	3	-60 Стержень арматурный	1				
А4	4	-66 Стержень арматурный	1				
А4	4	-67 Стержень арматурный	1				
А4	4	-68 Стержень арматурный	1				
А4	4	-69 Стержень арматурный	1				
А4	4	-70 Стержень арматурный	1				
			1.466.1-5.2-040				
			Каркас плоский КР (КР6 - КР11)				
			Студия Листвы Р				
			Проектный институт Формат А4				

Копированная таблица

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.466.1-5.2-040	КР6	5,4
-01	КР7	10,4
-02	КР8	13,4
-03	КР9	16,1
-04	КР10	20,1
-05	КР11	25,4

1.466.1-5.2-040 СБ

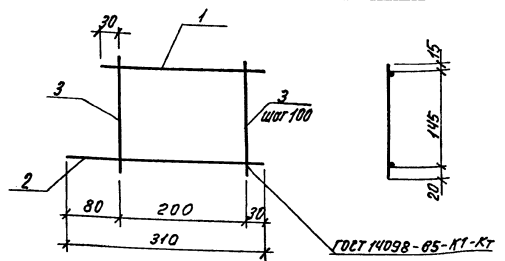
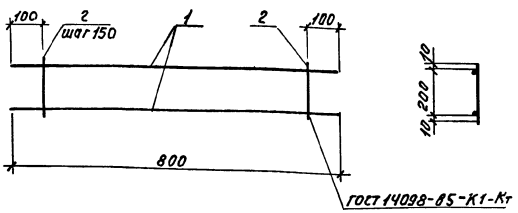
Каркас плоский КР  
(КР6 - КР11)  
Сборочный чертеж

Р	Студия		Масса		Масштаб	
	Лист	Листов	См.	табл.	Листов	1

Нач. отс. Занюваев  
Н. контр. Шалуро  
Л. колор. Шалуро  
Рук. гр. Коробанова  
Сп. инж. Лизман  
Инж. Аверьянова  
Ведущий  
Листвы

22824-03 40 Копированная Марушак

Проектный институт  
Формат А4



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	1.466.1-5.2-001-41	Стержень арматурный	2	
АЧ	2	-10	Стержень арматурный	5	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	1.466.1-5.2-001-12	Стержень арматурный	1	
АЧ	2	-37	Стержень арматурный	1	
АЧ	3	-08	Стержень арматурный	3	

1.466.1-5.2-050

Каркас плоский КР12	Стадия	Масштаб
	Р	0,8
	Лист	Листов 1
Проектный институт		

Формат А4

1.466.1-5.2-060

Каркас плоский КР13	Стадия	Масштаб
	Р	0,3
	Лист	Листов 1
Проектный институт		

Формат А4

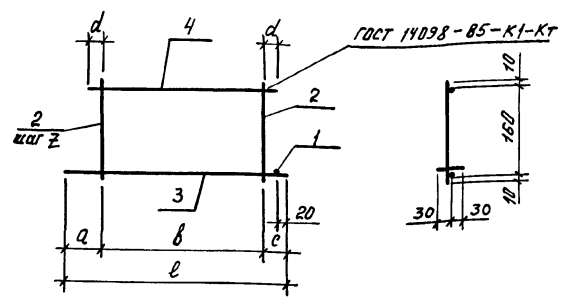
ЦНИИ. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Зинovieв  
Н. Кондр. Шапиро  
А. Кондр. Шапиро  
Р. К. Г. Воробейчик  
С. И. Ж. Лизман  
Л. И. Ж. Воробейчик  
Вед. инж. Мурье

ЦНИИ. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Зинovieв  
Н. Кондр. Шапиро  
А. Кондр. Шапиро  
Р. К. Г. Воробейчик  
С. И. Ж. Лизман  
Л. И. Ж. Воробейчик  
Вед. инж. Мурье

Формат листа по 5.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А4	1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4	1.466.1-5.2-070СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 1.466.1-5.2-001-01	Стержень арматурный 1		
	<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
		1.466.1-5.2-070	КР 14	
		<u>Детали</u>		
А4	2 1.466.1-5.2-001-08	Стержень арматурный 3		
А4	3	-36 Стержень арматурный 1		
А4	4	-09 Стержень арматурный 1		
		1.466.1-5.2-070-01	КР 15	
		<u>Детали</u>		
А4	2 1.466.1-5.2-001-08	Стержень арматурный 5		
А4	3	-39 Стержень арматурный 1		
А4	4	-14 Стержень арматурный 1		



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		ℓ	а	б	с	д		z
1.466.1-5.2-070	КР 14	280	100	120	60	40	60	0,3
-01	КР 15	540	90	400	50	30	100	0,5

1.466.1 - 5.2 - 070

Каркас плоский КР (КР 14, КР 15)

Проектный институт

Формат А4

Нач. отд.	Зимовьев	И.И.
И.контр.	Шапиро	И.И.
Гл. констр.	Шапиро	И.И.
Инж. ГР.	Сарафанова	И.И.
Инж. ЛЗ	ЛЗ	И.И.
Инженер	Яврыкина	И.И.
Вед. инж.	Лурье	И.И.

1.466.1 - 5.2 - 070 СБ

Каркас плоский КР (КР 14, КР 15) Сборочный чертеж

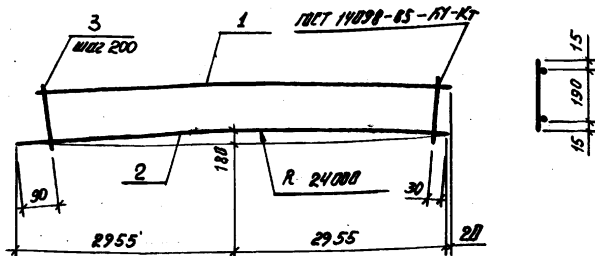
Проектный институт

Формат А4

Нач. отд.	Зимовьев	И.И.
И.контр.	Шапиро	И.И.
Гл. констр.	Шапиро	И.И.
Инж. ГР.	Сарафанова	И.И.
Инж. ЛЗ	ЛЗ	И.И.
Инженер	Яврыкина	И.И.
Вед. инж.	Лурье	И.И.

Лист	Листов
Р	1

Материал	Масса	Масштаб
Сталь	см. табл.	



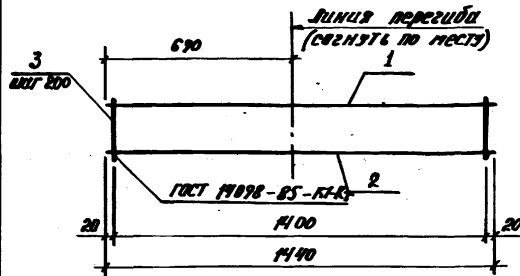
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-001-23	Стержень арматурный	1	
А4	2		-58	Стержень арматурный	1	
А4	3		-10	Стержень арматурный	30	

1.466.1-5.2-080

Каркас плоский  
КР 16

Стадия	Масса	Максимум
Р	5,4	
Лист	Листов	
Проектный институт		

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-001-17	Стержень арматурный	1	
А4	2		-42	Стержень арматурный	1	
А4	3		-10	Стержень арматурный	8	

1.466.1-5.2-090

Каркас плоский  
КР 18

Стадия	Масса	Максимум
Р	1,0	
Лист	Листов	
Проектный институт		

Формат А4

22824-03 43

Ин. В. Р. Лод. Лодышев и Бата Делан инж.

Инж. В. Р. Лодышев и Бата Делан инж.

ШД	ДНОС	ИДЛОС	Обозначение	Наименование	Лин. на исх. 1.466.1-5.2-100		Прим.
					Л1	Л2	
			1.466.1-5.2-7У	Автоматизация			
			1.466.1-5.2-100СБ	Техническое условие			
				Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
			1.466.1-5.2-001-04	Стержень арматурный	41	С1	
			-19	Стержень арматурный	41	Н1	
			-07	Стержень арматурный	15	20	
			-24	Стержень арматурный	20	20	

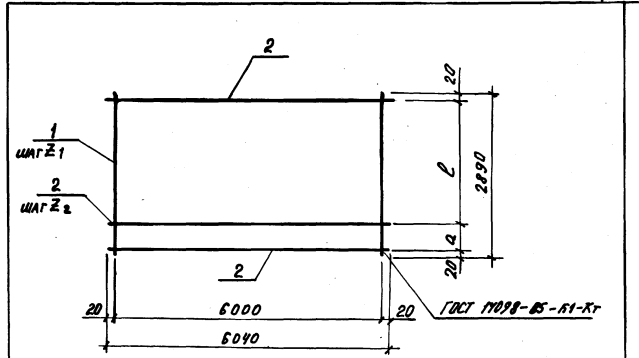
1.466.1-5.2-100

Сетка арматурная С (С1-С3)

Иск. отб.	Зиньковский	Листов	1
Исконтр.	Шарипов	Листов	1
Л.инж.стр.	Шарипов	Листов	1
Инж.стр.	Шарипов	Листов	1
Ст.инж.	Курманов	Листов	1
Инж.инст.	Исмаилов	Листов	1
Инж.инст.	Курманов	Листов	1
Инж.инст.	Курманов	Листов	1

Проектный институт 1

Формат А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		С	а	Z1	Z2	
1.466.1-5.2-100	С1	2600	250	150	200	19,5
-01	С2	2700	150	100	150	27,7
-02	С3			150		37,6

1.466.1-5.2-100СБ

Сетка арматурная С (С1-С3)

Сборочный чертеж

Иск. отб.	Зиньковский	Листов	1
Исконтр.	Шарипов	Листов	1
Л.инж.стр.	Шарипов	Листов	1
Инж.стр.	Шарипов	Листов	1
Ст.инж.	Курманов	Листов	1
Инж.инст.	Исмаилов	Листов	1
Инж.инст.	Курманов	Листов	1
Инж.инст.	Курманов	Листов	1

Проектный институт 1

Формат А4

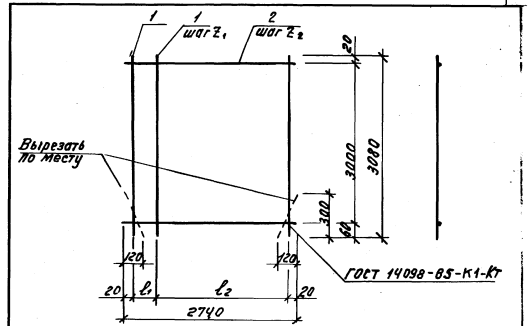
Имя подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Форм.	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист на исп. 1.466.1-5.2-110						Прим.	
А4			1.466.1-5.2-110	Документация								
А4			1.466.1-5.2-110СБ	Сборочный чертеж								
А4			1.466.1-5.2-001-05	Детали								
А4	1		1.466.1-5.2-001-05	Стержень арматурный	15	19						
А4			-20	Стержень арматурный		28						
А4			-32	Стержень арматурный	15	19	28					
А4			-47	Стержень арматурный			19	15	19	28		
А4	2		-03	Стержень арматурный	21	31						
А4			-30	Стержень арматурный	16	21	31	31				
А4			-43	Стержень арматурный			21	31	31	31		

1.466.1-5.2-110  
 Сетка арматурная с табл. лист. лист. 1  
 (С4 - С13)  
 Проектный институт  
 Формат А4

Нач. отд. Зинovieв В.В.  
 И.контр. Шипило В.И.  
 И.контр. Шипило В.И.  
 Рук. гр. С.С. Сорокина Л.В.  
 С.инж. Лидман Л.В.  
 Чертеж. Шварцберг В.В.  
 Вед. инж. Дудар В.В.

Имя подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		$l_1$	$l_2$	$Z_1$	$Z_2$	
1.466.1-5.2-110	С4	100	2600	200	150	9,5
-01	С5	150	2550	150	100	13,1
-02	С6	100	2600	200	200	20,0
-03	С7	150	2550	150	150	25,7
-04	С8					31,3
-05	С9	100	2600	100	100	38,0
-06	С10	150	2550	150	150	48,9
-07	С11	100	2600	200	100	51,8
-08	С12	150	2550	150	100	56,7
-09	С13	100	2600	100	100	67,4

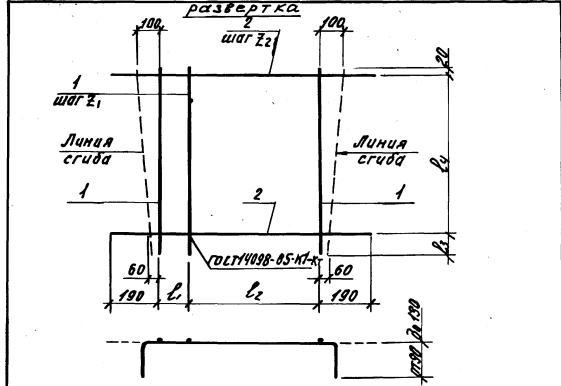
1.466.1-5.2-110СБ  
 Сетка арматурная с табл. лист. лист. 1  
 (С4 - С13)  
 Сборочный чертеж  
 Проектный институт

Форм	Зона	Лист	Объём листов	Наименование	Пол. на исп. 1.466.1-5.2-120		Прим.
					-	01	
АЧ				Детали			
АЧ				Стержень арматурный 15 А9			
АЧ				Стержень арматурный -21			
АЧ				Стержень арматурный -05			
АЧ				Стержень арматурный -20			

1.466.1-5.2-120		Листов	Листов	Листов
Сетка арматурная С (С14 - С17)				
Проектный институт				
Формат А4				

Исполн.	Зинovieв
Нач. отд.	Шапиро
Н. контр.	Шапиро
И. контр.	Шапиро
Рис. гр.	Сорокина
Ст. инженер	Аверьянова
Инженер	Аверьянова
Бригадир	Шапиро

Исполн. Зинovieв



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Z <sub>1</sub>		Z <sub>2</sub>
1.466.1-5.2-120	С14	100	2600	370	2850	200	150	13,3
-01	С15			420	2800		100	13,8
-02	С16	150	2550	370	2850	150	150	17,7
-03	С17			420	2800		100	21,7

1.466.1-5.2-120 СБ			
Исполн.	Зинovieв	Сетка арматурная С (С14 - С17)	Стадия
Нач. отд.	Шапиро		
Н. контр.	Шапиро	Сборочный чертеж	Масса
И. контр.	Шапиро		
Рис. гр.	Сорокина	Лист	Листов
Ст. инженер	Аверьянова		
Инженер	Аверьянова	Проектный институт	
Бригадир	Шапиро	Формат А4	







Ш.м.к. лодка / Подпись и дата / ВЗЛОМ ИМБ

Формат A4	103	Обозначение	Наименование	Мом. на исп. 1.466.1-5.2-160		Прим.
				-	01 02	
A4		1.466.1 - 5.2-ТУ	Документация			
A4		1.466.1 - 5.2-160СБ	Технические условия Сборочный чертеж			
A4	1	1.466.1 - 5.2-001-16	Детали			
A4		-28	Стержень арматурный	31	31	
A4	2	-21	Стержень арматурный	21	21	
A4		-33	Стержень арматурный	9	9	
A4		-48	Стержень арматурный	9	9	

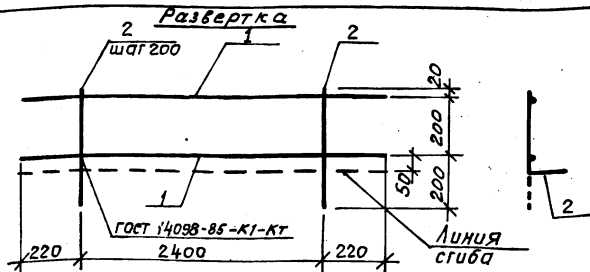
1.466.1 - 5.2 - 160	
Исполн.	Зимовьев
И.контр.	Ш.пиро
Рук.гр.	Сарафанова
Ст.инж.	Лузман
Инженер	Аверьянова
Вед.инж.	Лурье
Сетка арматурная С (С28 - С30)	
Станд.	Лист
Р	Листов
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ	
ФОРМАТ А4	

Ш.м.к. лодка / Подпись и дата / ВЗЛОМ ИМБ

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Z <sub>1</sub>	Z <sub>2</sub>	
1.466.1 - 5.2-160	С28	100	100	7,9
-01	С29	150	100	10,5
-02	С30	100	100	15,2

Из заготовки получаются 2 сетки.

1.466.1 - 5.2 - 160 СБ								
Исполн.	Зимовьев	И.контр.	Ш.пиро	Станд.	Лист	масса	табл.	масс.
Сетка арматурная С (С28 - С30)								
Сборочный чертеж								
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ						Лист		Листов

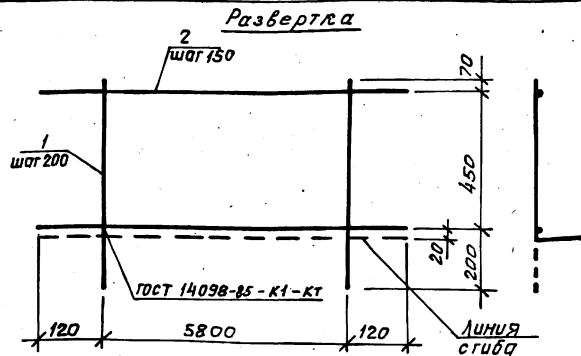


Ранж.	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
14	1		1.466.1 - 5.2-001-18	Стержень арматурный	2	
A4	2		-26	Стержень арматурный	13	

1.466.1 - 5.2 - 170

Наим. д.		Зимовьев		Сетка арматурная	Станд. Масса		Максимум	
Н. интр.		Шапиро			Р	1,2		
Д. интр.		Шапиро		Лист	Листов 1			
Рук. гр.		Сарафанова		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И				
Ст. инж.		Азман						
Инженер		Аверьянова						
Вед. инж.		Лурье						
				Сетка арматурная	Р	1,2	Максимум	
				С 31	Лист	Листов 1		
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И			

формат А4



Ранж.	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1 - 5.2-001-27	Стержень арматурный	30	
A4	2		-24	Стержень арматурный	4	

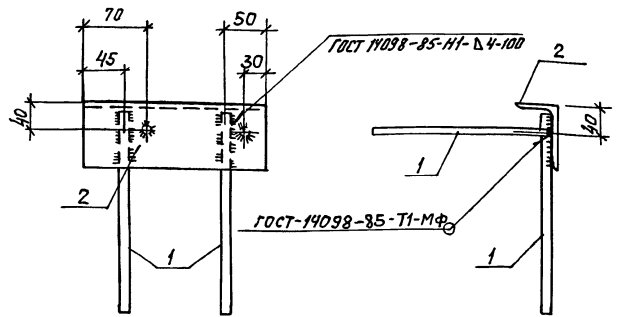
1.466.1 - 5.2 - 180

Наим. д.		Зимовьев		Сетка арматурная	Станд. Масса		Максимум	
Н. контр.		Шапиро			Р	8,3		
Д. контр.		Шапиро		Лист	Листов 1			
Рук. гр.		Сарафанова		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И				
Ст. инж.		Азман						
Инженер		Аверьянова						
Вед. инж.		Лурье						
				Сетка арматурная	Р	8,3	Максимум	
				С 32	Лист	Листов 1		
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И			

22824-03 50

формат А4

Шифр в граде и дата выдачи



Изделие закладное 1.466.1-5.2-190 (М1) — изображение, 1.466.1-5.2-190-01 (М2) — зеркальное отражение.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>						
A4	1		1.466.1-5.2-001-59	Стержень арматурный	4	
A4	2		1.466.1-5.2-003-14	Прокат	1	

1.466.1-5.2-190

Изделие закладное (М1, М2)

Стадия	масса	масштаб
Р	2,9	

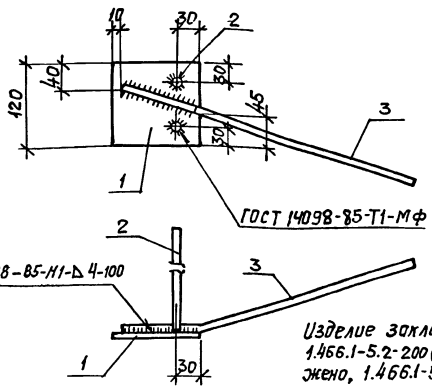
лист 1 из 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И

формат А4

Име. и подп. Подпись и дата

Нач. отд. Зинovieв  
Н. контр. Шапиро  
Т. контр. Шапиро  
Рук. гр. Сарафанова  
Ст. инж. Ахман  
Инженер Ибраhимов  
Вед. инж. Лурье



Изделие закладное 1.466.1-5.2-200 (М3) — изображение, 1.466.1-5.2-200-01 (М4) — зеркальное отражение.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>						
A4	1		1.466.1-5.2-003-06	Прокат	1	
A4	2		1.466.1-5.2-001-52	Стержень арматурный	2	
A4	3		1.466.1-5.2-002-10	Стержень арматурный	1	

1.466.1-5.2-200

Изделие закладное М (М3, М4)

Стадия	масса	масштаб
Р	1,7	

лист 1 из 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И

формат А4

Име. и подп. Подпись и дата

Нач. отд. Зинovieв  
Н. контр. Шапиро  
Т. контр. Шапиро  
Рук. гр. Сарафанова  
Ст. инж. Ахман  
Инженер Ибраhимов  
Вед. инж. Лурье

22824-03

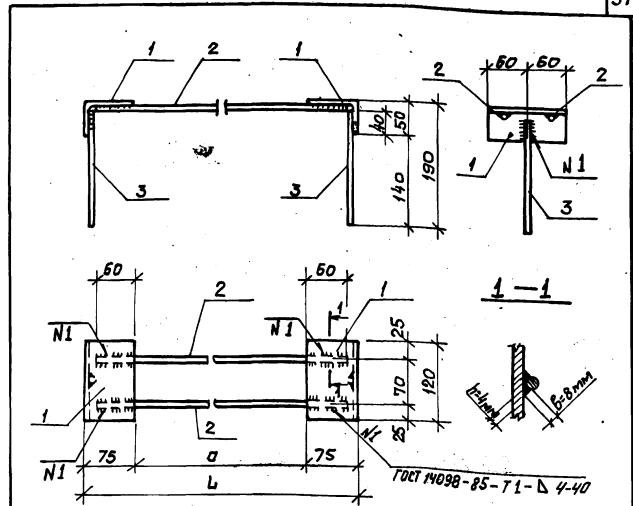
51

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
М			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
М			1.466.1-5.2-210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
М	1		1.466.1-5.2-003-12	Прокат	2	
М	3		1.466.1-5.2-001-34	Стержень арматурный	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			1.466.1-5.2-220		М5	
				<u>Детали</u>		
М	2		1.466.1-5.2-001-45	Стержень арматурный	2	
				1.466.1-5.2-220-01	М6	
				<u>Детали</u>		
М	2		1.466.1-5.2-001-44	Стержень арматурный	2	

Исполн.	Зиньковский	Исполн.	1.466.1-5.2-210
Д.контр.	Шалыро	Исполн.	
В.контр.	Шалыро	Исполн.	
Инж.пр.	Сарафанов	Исполн.	
Ст.инж.	Лузман	Исполн.	
Инженер	Аверьянова	Исполн.	
Вед.инж.	Лурье	Исполн.	

Изделие закладное М (М5, М6)		
Студия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт ИФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	α	
1.466.1-5.2-210	М5	2920	2770	3,8
-01	М6	2845	2695	3,8

Исполн. Лурье

Исполн.	Зиньковский
Д.контр.	Шалыро
В.контр.	Шалыро
Инж.пр.	Сарафанов
Ст.инж.	Лузман
Инженер	Аверьянова
Вед.инж.	Лурье

1.466.1-5.2-210СБ		
Изделие закладное М (М5, М6)		
Сборочный чертеж		
Студия	Масса	Листов
Р	см. табл.	
Лист		Листов 1

Проектный институт ИФОРМАТ А4

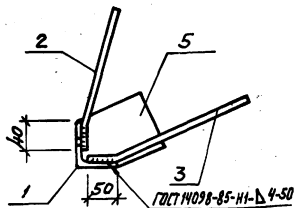
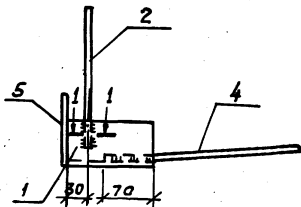


Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4		1.466.1-5.2-230СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.466.1-5.2-003-13	Прокат	1	
А4	2	1.466.1-5.2-004-52	Стержень арматурный	1	
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			1.466.1-5.2-230	М10	
			<u>Детали</u>		
А4	3	1.466.1-5.2-002-02	Стержень арматурный	2	
			1.466.1-5.2-230-01	М11	
			<u>Детали</u>		
А4	3	1.466.1-5.2-002-03	Стержень арматурный	2	

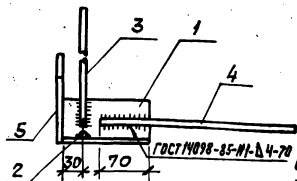
		1.466.1-5.2-230			
Н. контр.	И. Шатеро	Изделие закладное М (М10, М11)	Лист Р	Листов 1	Проектный институт
Н. контр.	И. Шатеро				
Инж. гр.	Саратова				
Инженер	Морозов				
Вед. инж.	Лурье				

Обозначение	Марка	l, мм	Масса, кг
1.466.1-5.2-230	М10	275	1,5
-01	М11	545	1,8

		1.466.1-5.2-230СБ			
Н. контр.	И. Шатеро	Изделие закладное М (М10, М11)	Лист Р	Листов 1	Проектный институт
Н. контр.	И. Шатеро				
Инж. гр.	Саратова				
Инженер	Морозов				
Вед. инж.	Лурье				



1-1



Изделие закладное 1.466.1-5.2-240 (М12)  
- изображено 1.466.1-5.2-240-01 (М13) -  
- зеркальное отражение

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.466.1-5.2-003-09	Прокат	1	
A4	2	1.466.1-5.2-002-05	Стержень арматурный	1	
A4	3	-06	Стержень арматурный	1	
A4	4	-07	Стержень арматурный	1	
A4	5	1.466.1-5.2-003-04	Прокат	1	

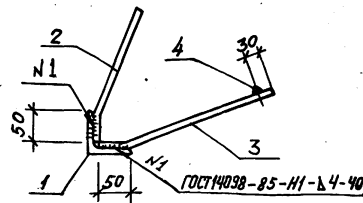
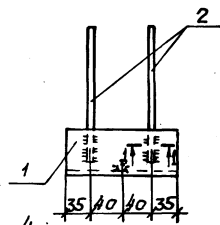
1.466.1-5.2-240

Изделие закладное М  
(М12, М13)

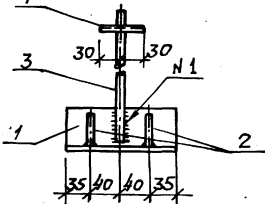
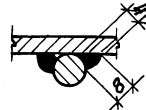
Стадия	Масса	Трещины
Р	1,8	
Лист		Листов 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ М 4

Формат А4



1-1



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.466.1-5.2-003-10	Прокат	1	
A4	2	1.466.1-5.2-002-08	Стержень арматурный	2	
A4	3	-09	Стержень арматурный	1	
A4	4	1.466.1-5.2-001-51	Стержень арматурный	1	

1.466.1-5.2-250

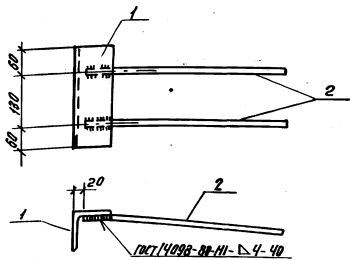
Изделие закладное  
М 14

Стадия	Масса	Трещины
Р	1,2	
Лист		Листов 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ М 4

22824-03 55 Формат А4



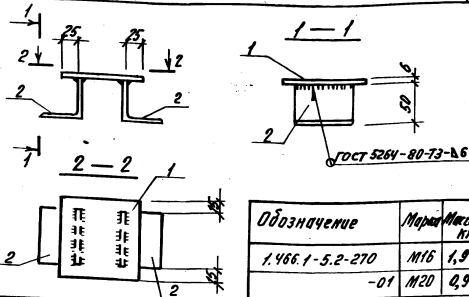


Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-003-11	Прокат	1	
А4	2		1.466.1-5.2-002-04	Стержень арматурный	2	

1.466.1-5.2-260

Исполн.		Изд.		Масса	
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Р	3,4
Р.к.г.р. Савранов В.И.	Л.и.к. Л.И.МАН	Р.к.г.р. Савранов В.И.	Л.и.к. Л.И.МАН	Лист	Листов 1
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Проектный институт	

Формат А4



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.466.1-5.2-270	М16	1,9
-01	М20	0,9

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Переменные данные для исполнени:</u>		
			1.466.1-5.2-270		М16	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-003-01	Прокат	1	
А4	2		-08	Прокат	2	
			1.466.1-5.2-270-01		М20	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-003	Прокат	1	
А4	2		-07	Прокат	2	

1.466.1-5.2-270

Исполн.		Изд.		Масса	
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Р	См. табл.
Р.к.г.р. Савранов В.И.	Л.и.к. Л.И.МАН	Р.к.г.р. Савранов В.И.	Л.и.к. Л.И.МАН	Лист	Листов 1
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Проектный институт	

Изделие закладное М  
(М 16, М 20)



Обозначение	Ф мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечан.
1.466.1-5.2-001	48p-I	420	0,1	ГОСТ 6727-80*
- 01		1040	0,1	
- 02		1090	0,1	
- 03		2740	0,3	
- 04		2890	0,3	
- 05		3080	0,3	
- 06		3240	0,3	
- 07		6040	0,6	
- 08		180	0,1	
- 09		200	0,1	
- 10	58p-I	220	0,1	ГОСТ 6727-80*
- 11		245	0,1	
- 12		260	0,1	
- 13		300	0,1	
- 14		460	0,1	
- 15		660	0,1	
- 16		840	0,1	
- 17		1440	0,2	
- 18		2840	0,4	
- 19		2890	0,4	
- 20	3080	0,4		
- 21	3240	0,5		
- 22	5160	0,7		
- 23	5840	0,8		

1.466.1 - 5.2 - 001

Стержень арматурный

станд.	масса	материал
Р	см. табл.	
лист 1	листов 3	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛУН

Формат А4

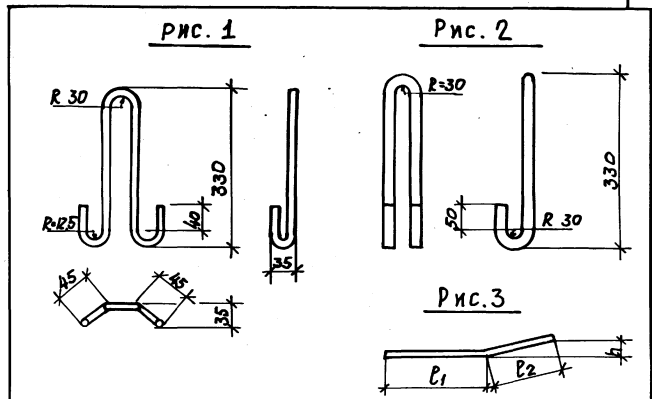
Исх. № 3  
 И. контр. Шапиро  
 И. инж. Шапиро  
 Рук. гр. Сарафанова  
 Ст. инж. Лузман  
 Инженер Аверьянова  
 Вед. инж. Лурье

Обозначение	Ф мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечание
1.466.1-5.2-001-24	58p-I	6040	0,9	ГОСТ 6727-80*
- 25	6A-III	245	0,1	ГОСТ 5781-82*
- 26		420	0,1	
- 27		720	0,2	
- 28		840	0,2	
- 29		1440	0,3	
- 30		2740	0,6	
- 31		3040	0,7	
- 32		3080	0,7	
- 33		3240	0,7	
- 34		200	0,1	
- 35	245	0,1		
- 36	280	0,1		
- 37	310	0,1		
- 38	420	0,2		
- 39	540	0,2		
- 40	660	0,3		
- 41	8A-III	800	0,3	ГОСТ 5781-82*
- 42		1440	0,6	
- 43		2740	1,1	
- 44		2815	1,1	
- 45		2890	1,1	
- 46		3040	1,2	
- 47		3080	1,2	
- 48		3240	1,3	
- 49		5910	2,3	
- 50		5970	2,4	
- 51	10A-III	60	0,1	
- 52		200	0,1	

Исх. № 3

1.466.1 - 5.2 - 001

Обозначение	Фмм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечания
1.466.1-5.2-001-53	10А-III	245	0,1	ГОСТ 5781-82 *
-54		2500	1,5	
-55		2840	1,8	
-56		5120	3,2	
-57		5860	3,6	
-58	5920	3,7		
-59	12А-III	420	0,4	
-60	14А-III	2740	3,3	
-61		3000	3,6	
-62		5920	7,2	
-63		6020	7,3	
-64		16А-III	3000	4,7
-65	18А-III	3000	6,0	
-66	22А-III	2740	8,2	
-67	25А-III	2740	10,6	
-68	28А-III	2740	13,2	
-69	32А-III	2740	17,3	
-70	36А-III	2740	21,9	



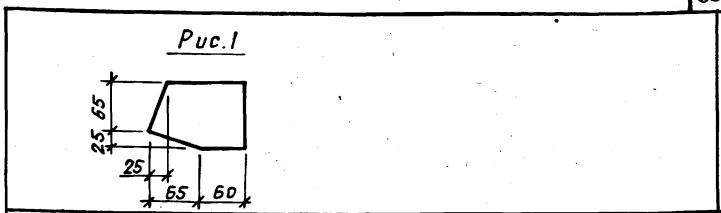
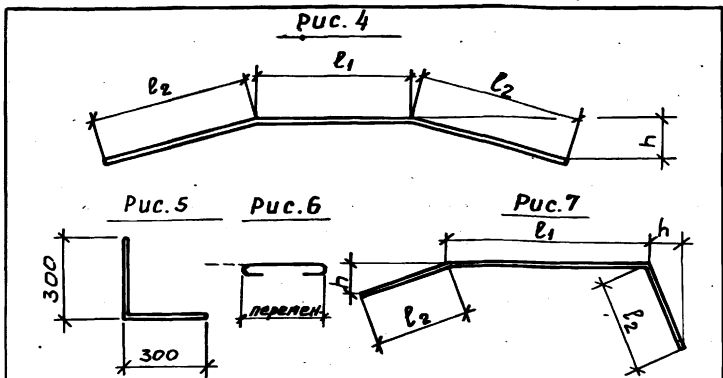
Обозначение	Рис.	Фмм и класс стали	Размеры, мм				Масса кг.	Примечан.
			E1	E2	h	Длина		
1.466.1-5.2-002	1	10А-I	-	-	-	940	0,6	ГОСТ 5781-82
-01	2	18А-I	-	-	-	940	1,9	
-02	3	10А-II	190	190	175	380	0,2	
-03			460	190	175	650	0,4	
-04			80	500	25	580	0,4	
-05			160	40	10	200	0,1	
-06			250	50	25	300	0,2	
-07			250	70	10	320	0,2	
-08			160	50	15	210	0,1	
-09			250	60	25	310	0,2	
-10			120	480	120	600	0,4	

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

1.466.1 - 5.2-001 Лист 3

1.466.1 - 5.2-002		
Стержень арматурный		Станд. табл.
Масштаб		Масса см.
Лист 1		Листов 2
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И/И		



Обозначение	Рис.	Ф мм и класс стали	Размеры, мм				Масса кг.	Примеч.
			l1	l2	h	Длина		
1.466.1-5.2-002-11	4	8А-III	70	400	285	870	0,3	ГОСТ 5781-82*
-12			170			970	0,4	
-13		14А-III	2000	1950	65	5900	9,3	
-14		16А-III					14,6	
-15		20А-III						
-16	5	10А-III	-	-	600	0,4		
-17	6	5В-I	-	-	350	0,1	ГОСТ 16227-80	
-18	7	10А-III	800	350	105	1605	1,0	ГОСТ 5781-82*
-19			850			1665	1,0	

Обозначение	Рис.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг.	Примечание
1.466.1-5.2-003		- 6 x 100	100	0,5	ГОСТ 103-76*
-01		- 6 x 150	150	1,1	
-02		- 8 x 90	80	0,4	
-03			110	0,6	
-04	1		125	0,7	
-05			130	0,7	
-06		- 10 x 120	120	1,1	ГОСТ 8509-72*
-07		L 5 x 4	70	0,2	
-08			120	0,4	
-09		L 6,5 x 5	120	0,7	
-10			150	0,7	
-11		L 9 x 8	250	2,7	
-12		L 7,5 x 5 x 6	120	0,7	
-13			150	0,9	
-14		L 90 x 56 x 8	250	2,2	ГОСТ 8240-72*
-15		L 12	110	1,1	

1.466.1 - 5.2-002		Лист 2
-------------------	--	-----------

Инв. катал. / Проверка и дата / Взам. инв. №

1.466.1 - 5.2-003			
Прокат.	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	
	Лист	Листов 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1			

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия закладные															Общий расход																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	Арматура класса															Арматура класса																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	А-I					А-III					Вр-I					А-III					Вр-I					Прокат марки																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 5781-82*																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 103-76*															всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
φ10	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	φ45	φ50	φ55	φ60	φ65	φ70	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	φ30	φ35	φ40	φ45	φ50	φ55	φ60	φ65	φ70	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40		45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	3600	3700	3800	3900	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000	11000	12000	13000	14000	15000	16000	17000	18000	19000	20000	21000	22000	23000	24000	25000	26000	27000	28000	29000	30000	31000	32000	33000	34000	35000	36000	37000	38000	39000	40000	45000	50000	55000	60000	65000	70000	75000	80000	85000	90000	95000	100000	110000	120000	130000	140000	150000	160000	170000	180000	190000	200000	210000	220000	230000	240000	250000	260000	270000	280000	290000	300000	310000	320000	330000	340000	350000	360000	370000	380000	390000	400000	450000	500000	550000	600000	650000	700000	750000	800000	850000	900000	950000	1000000	1100000	1200000	1300000	1400000	1500000	1600000	1700000	1800000	1900000	2000000	2100000	2200000	2300000	2400000	2500000	2600000	2700000	2800000	2900000	3000000	3100000	3200000	3300000	3400000	3500000	3600000	3700000	3800000	3900000	4000000	4500000	5000000	5500000	6000000	6500000	7000000	7500000	8000000	8500000	9000000	9500000	10000000	11000000	12000000	13000000	14000000	15000000	16000000	17000000	18000000	19000000	20000000	21000000	22000000	23000000	24000000	25000000	26000000	27000000	28000000	29000000	30000000	31000000	32000000	33000000	34000000	35000000	36000000	37000000	38000000	39000000	40000000	45000000	50000000	55000000	60000000	65000000	70000000	75000000	80000000	85000000	90000000	95000000	100000000	110000000	120000000	130000000	140000000	150000000	160000000	170000000	180000000	190000000	200000000	210000000	220000000	230000000	240000000	250000000	260000000	270000000	280000000	290000000	300000000	310000000	320000000	330000000	340000000	350000000	360000000	370000000	380000000	390000000	400000000	450000000	500000000	550000000	600000000	650000000	700000000	750000000	800000000	850000000	900000000	950000000	1000000000	1100000000	1200000000	1300000000	1400000000	1500000000	1600000000	1700000000	1800000000	1900000000	2000000000	2100000000	2200000000	2300000000	2400000000	2500000000	2600000000	2700000000	2800000000	2900000000	3000000000	3100000000	3200000000	3300000000	3400000000	3500000000	3600000000	3700000000	3800000000	3900000000	4000000000	4500000000	5000000000	5500000000	6000000000	6500000000	7000000000	7500000000	8000000000	8500000000	9000000000	9500000000	10000000000	11000000000	12000000000	13000000000	14000000000	15000000000	16000000000	17000000000	18000000000	19000000000	20000000000	21000000000	22000000000	23000000000	24000000000	25000000000	26000000000	27000000000	28000000000	29000000000	30000000000	31000000000	32000000000	33000000000	34000000000	35000000000	36000000000	37000000000	38000000000	39000000000	40000000000	45000000000	50000000000	55000000000	60000000000	65000000000	70000000000	75000000000	80000000000	85000000000	90000000000	95000000000	100000000000	110000000000	120000000000	130000000000	140000000000	150000000000	160000000000	170000000000	180000000000	190000000000	200000000000	210000000000	220000000000	230000000000	240000000000	250000000000	260000000000	270000000000	280000000000	290000000000	300000000000	310000000000	320000000000	330000000000	340000000000	350000000000	360000000000	370000000000	380000000000	390000000000	400000000000	450000000000	500000000000	550000000000	600000000000	650000000000	700000000000	750000000000	800000000000	850000000000	900000000000	950000000000	1000000000000	1100000000000	1200000000000	1300000000000	1400000000000	1500000000000	1600000000000	1700000000000	1800000000000	1900000000000	2000000000000	2100000000000	2200000000000	2300000000000	2400000000000	2500000000000	2600000000000	2700000000000	2800000000000	2900000000000	3000000000000	3100000000000	3200000000000	3300000000000	3400000000000	3500000000000	3600000000000	3700000000000	3800000000000	3900000000000	4000000000000	4500000000000	5000000000000	5500000000000	6000000000000	6500000000000	7000000000000	7500000000000	8000000000000	8500000000000	9000000000000	9500000000000	10000000000000	11000000000000	12000000000000	13000000000000	14000000000000	15000000000000	16000000000000	17000000000000	18000000000000	19000000000000	20000000000000	21000000000000	22000000000000	23000000000000	24000000000000	25000000000000	26000000000000	27000000000000	28000000000000	29000000000000	30000000000000	31000000000000	32000000000000	33000000000000	34000000000000	35000000000000	36000000000000	37000000000000	38000000000000	39000000000000	40000000000000	45000000000000	50000000000000	55000000000000	60000000000000	65000000000000	70000000000000	75000000000000	80000000000000	85000000000000	90000000000000	95000000000000	100000000000000	110000000000000	120000000000000	130000000000000	140000000000000	150000000000000	160000000000000	170000000000000	180000000000000	190000000000000	200000000000000	210000000000000	220000000000000	230000000000000	240000000000000	250000000000000	260000000000000	270000000000000	280000000000000	290000000000000	300000000000000	310000000000000	320000000000000	330000000000000	340000000000000	350000000000000	360000000000000	370000000000000	380000000000000	390000000000000	400000000000000	450000000000000	500000000000000	550000000000000	600000000000000	650000000000000	700000000000000	750000000000000	800000000000000	850000000000000	900000000000000	950000000000000	1000000000000000	1100000000000000	1200000000000000	1300000000000000	1400000000000000	1500000000000000	1600000000000000	1700000000000000	1800000000000000	1900000000000000	2000000000000000	2100000000000000	2200000000000000	2300000000000000	2400000000000000	2500000000000000	2600000000000000	2700000000000000	2800000000000000	2900000000000000	3000000000000000	3100000000000000	3200000000000000	3300000000000000	3400000000000000	3500000000000000	3600000000000000	3700000000000000	3800000000000000	3900000000000000	4000000000000000	4500000000000000	5000000000000000	5500000000000000	6000000000000000	6500000000000000	7000000000000000	7500000000000000	8000000000000000	8500000000000000	9000000000000000	9500000000000000	10000000000000000	11000000000000000	12000000000000000	13000000000000000	14000000000000000	15000000000000000	16000000000000000	17000000000000000	18000000000000000	19000000000000000	20000000000000000	21000000000000000	22000000000000000	23000000000000000	24000000000000000	25000000000000000	26000000000000000	27000000000000000	28000000000000000	29000000000000000	30000000000000000	31000000000000000	32000000000000000	33000000000000000	34000000000000000	35000000000000000	36000000000000000	37000000000000000	38000000000000000	39000000000000000	40000000000000000	45000000000000000	50000000000000000	55000000000000000	60000000000000000	65000000000000000	70000000000000000	75000000000000000	80000000000000000	85000000000000000	90000000000000000	95000000000000000	100000000000000000	110000000000000000	120000000000000000	130000000000000000	140000000000000000	150000000000000000	160000000000000000	170000000000000000	180000000000000000	190000000000000000	200000000000000000	210000000000000000	220000000000000000	230000000000000000	240000000000000000	250000000000000000	260000000000000000	270000000000000000	280000000000000000	290000000000000000	300000000000000000	310000000000000000	320000000000000000	330000000000000000	340000000000000000	350000000000000000	360000000000000000	370000000000000000	380000000000000000	390000000000000000	400000000000000000	450000000000000000	500000000000000000	550000000000000000	600000000000000000	650000000000000000	700000000000000000	750000000000000000	800000000000000000	850000000000000000	900000000000000000	950000000000000000	1000000000000000000	1100000000000000000	1200000000000000000	1300000000000000000	1400000000000000000	1500000000000000000	1600000000000000000	1700000000000000000	1800000000000000000	1900000000000000000	2000000000000000000	2100000000000000000	2200000000000000000	2300000000000000000	2400000000000000000	2500000000000000000	2600000000000000000	2700000000000000000	2800000000000000000	2900000000000000000	3000000000000000000	3100000000000000000	3200000000000000000	3300000000000000000	3400000000000000000	3500000000000000000	3600000000000000000	3700000000000000000	3800000000000000000	3900000000000000000	4000000000000000000	4500000000000000000	5000000000000000000	5500000000000000000	6000000000000000000	6500000000000000000	7000000000000000000	7500000000000000000	8000000000000000000	8500000000000000000	9000000000000000000	9500000000000000000	10000000000000000000	11000000000000000000	12000000000000000000	13000000000000000000	14000000000000000000	15000000000000000000

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг												
		по классам						по крупному сорту						
		А-III		А-I		Вр-I		Катанка		Мельничная сталь		Кованная сталь		
		Код						Катанка						
093005			093000			121400			093400		093200		093100	
по серии 1.466.1-5	с учетом Катх: 1.01	приведенная к классу А-I К=1.43	по серии 1.466.1-5	с учетом Катх: 1.01	по серии 1.466.1-5	с учетом Катх: 1.02	приведенная к классу А-I К=1.33	от 6 до 9	от 10 до 18	от 20 до 30	от 32 до 250	стальная	приведенная	
Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	Класс Вр-I	
1П6-1	22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	23,1	23,6	31,4	4,7	20,0		23,6	65,9	
1П6-1-а	22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	23,1	23,6	31,4	4,7	20,0		23,6	65,9	
1П6-2	22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	31,3	31,9	42,4	4,7	20,0		31,9	76,9	
1П6-2-а	22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	31,3	31,9	42,4	4,7	20,0		31,9	76,9	
1П6-3	22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	41,2	42,0	55,9	4,7	20,0		42,0	90,4	
1П6-3-а	22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	41,2	42,0	55,9	4,7	20,0		42,0	90,4	
2П6-1	36,7	37,1	53,1	4,9	5,0	27,3	27,8	37,0	6,8	27,0	8,3	27,8	93,1	
2П6-2	42,3	42,7	61,1	4,9	5,0	27,3	27,8	37,0	7,4	27,0	13,3	27,8	103,1	
2П6-3	31,2	31,5	45,0	4,9	5,0	32,2	32,8	43,7	6,1	30,4		32,8	93,7	
2П6-4	36,7	37,1	53,1	4,9	5,0	31,7	32,3	43,0	6,8	27,0	8,3	32,3	104,1	
2П6-5	46,6	47,1	67,4	4,9	5,0	31,7	32,3	43,0	7,4	27,0		32,3	115,4	
2П6-6	53,1	53,6	76,6	4,9	5,0	18,2	18,6	24,7	28,2	30,4		18,6	106,3	
2П6-7	67,6	68,2	89,0	4,9	5,0	17,7	18,1	24,0	29,5	27,0	10,7	18,1	118,0	
2П6-8	73,5	74,2	106,2	4,9	5,0	17,7	18,1	24,0	28,2	28,9		18,1	135,2	
2П6-9	58,4	59,0	84,3	4,9	5,0	18,2	18,6	24,7	33,5	30,4		18,6	114,0	
2П6-10	78,8	79,6	113,8	4,9	5,0	21,6	22,0	29,3	33,5	28,9		22,0	148,1	
2П6-11	52,1	52,6	75,2	4,9	5,0	30,5	31,1	41,1	27,2	30,4		31,1	121,6	
2П6-12	71,1	71,8	102,7	4,9	5,0	22,1	22,5	30,0	46,4	30,4		22,5	137,7	
2П6-13	79,8	80,6	113,3	4,9	5,0	22,1	22,5	30,0	55,1	30,4		22,5	150,3	
2П6-14	86,7	87,6	125,2	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	62,1	30,4		26,6	163,6	
2П6-15	91,6	92,5	132,3	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	67,1	30,4		26,6	172,7	
2П6-16	102,6	103,6	148,2	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	78,2	30,4		26,6	188,6	
3П6-1	30,4	30,7	43,9	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3		2,6	49,4	
3П6-2	34,7	35,0	50,1	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3		2,6	55,6	
3П6-3	45,2	45,7	65,3	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3		2,6	78,9	
4П6-1, 5П6-1	40,0	40,4	57,8	2,0	2,0	12,5	12,8	17,8	22,1	10,4		12,8	76,8	
4П6-2, 5П6-2	52,3	52,8	75,5	2,0	2,0	11,1	11,3	15,7	30,7	10,4		11,3	92,5	
4П6-3, 5П6-3	64,2	64,8	92,7	2,0	2,0	8,3	8,5	11,8	41,7	10,4		8,5	105,7	
6П6-1	44,8	45,2	64,6	2,0	2,0	12,2	12,4	17,3	18,3	23,5		12,4	83,1	

584121

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПРОВЕРКА И ВЕРКА 23.02.1988

Исполн. Зинков В. В.  
 Инж. Шапаро И. В.  
 Инж. Шапаро И. В.  
 Инж. Саркисов В. В.  
 Ст. инж. Луцкин В. В.  
 Ст. техн. Николаева И. И.

1.466.1-5.2-PM1

Ведомость расхода арматурной стали

Листов 7  
 Лист 1  
 Проектный институт И

Марка изделия	Код изделия	Расход, кг												
		Наименование и код												
		093400		121400		092500		Мелкосортная сталь 093303		Крупносортная сталь 095100				
катанка *	с учетом Коэф=1.01	Проволока стальная Вр-I *	с учетом Коэф=1.02	швеллер	с учетом Коэф=1.01	φ от 10 до 18 *	с учетом Коэф=1.01	Лососа В = от 60 до 200	L 70x45 и более	L 50x50 и более	Всего конструкционной стали	с учетом Коэф=1.01		
1П6-1						4,3	4,3			8,8	8,8	8,9		
1П6-1-а		3,4	3,5			4,3	4,3			10,2	10,2	10,3		
1П6-2						4,3	4,3			8,8	8,8	8,9		
1П6-2-а		3,4	3,5			4,3	4,3			10,2	10,2	10,3		
1П6-3						4,3	4,3			8,8	8,8	8,9		
1П6-3-а		3,4	3,5			4,3	4,3			10,2	10,2	10,3		
2П6-1					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-2					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-3					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-4					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-5					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-6					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-7					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-8					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-9	584121				2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-10					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-11		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-12		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-13		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-14		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-15		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-16		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
3П6-1				1,3	1,3			25,9	26,1	2,0	0,9	7,3	10,2	10,3
3П6-2				1,3	1,3			32,0	32,3	2,6	0,9	7,3	10,8	10,9
3П6-3				1,3	1,3			47,0	47,5	2,8	0,9	7,3	11,0	11,1
4П6-1, 3П6-1								14,0	14,2	0,3	0,9	1,9	3,1	3,1
4П6-2, 5П6-2								17,3	17,5	0,6	0,9	1,9	3,4	3,4
4П6-3, 5П6-3								20,9	21,1	0,6	0,9	1,9	3,4	3,4
6П6-1		3,4	3,5			4,3	4,3			6,6	10,2	4,8	21,6	21,8

Показатели в графе, обозначенной \*, даны приведенными к ст. А-I.

Начальн. Удобр. 68  
 К. Кондр. Шапиро  
 И. Минт. Шапиро  
 Р. И. гр. Карафанова  
 Ст. инж. Лузман  
 Ст. техн. Николаев

1.466.1-5.2-PM2

Ведомость расхода стали  
 на закладные изделия

Стр. 60  
 Лист 1  
 Листов 1

Проектный институт



Марка изделия	Код изделия	Бетон		Цемент						Инертные заполнители												
		Класс по прочности на сжатие	плотность М <sup>3</sup>	Марка	Кг	Расход, т				Наименование, код, расход, м <sup>3</sup>												
						Кол. м <sup>3</sup>	с учетом Коэф.: 1.005	коэффициент приведения к цементу М 400	Итого приведен к М 400	Гравий 571120	Щебень 571110	легкобетон 571100										
1П6-1	584421	В 25	0,78	400 573112	0,385	0,30	0,30	1,0	0,30	0,62	—	0,47										
1П6-1-а																						
1П6-2																						
1П6-2-а																						
1П6-3																						
1П6-3-а																						
2П6-1																						
2П6-2																						
2П6-3																						
2П6-4																						
2П6-5																						
2П6-6																						
2П6-7		В 25	0,9	400 573112	0,385	0,35	0,35	1,0	0,35	0,72	—	0,54										
2П6-8																						
2П6-9																						
2П6-10																						
2П6-11																						
2П6-12																						
2П6-13																						
2П6-14																						
2П6-15																						
2П6-16	В 30													500 573113	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42			
3П6-1																						
3П6-2		В 25	0,25	400 573112	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15										
3П6-3																						
4П6-1, 5П6-1	В 25	0,36	400 573112	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22											
4П6-2, 5П6-2																						
4П6-3, 5П6-3																						
6П6-1	В 30		500 573113	0,42	0,15	0,15	1,1	0,17														
												В 25	0,77	400 573112	0,385	0,30	0,30	1,0	0,30	0,62	—	0,46

Исполн.	Зиняев	М.П.	1.466.1-5.2-PM3		
Н. контр.	Шатуро	М.П.	Ведомость расхода цемента и инертных материалов	Лист	1
В. контр.	Шатуро	М.П.			
Рук. пр.	Сурожанов	М.П.			
Ст. инж.	Лизман	М.П.			
Ст. техн.	Никитав	М.П.			