

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-2 95.91

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВМ-06ЗК.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ В
КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25143-07

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВм-0,63К.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 6
КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *СМ* Кетаов А.Г.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *АИ* Порублев А.Н.

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ №125 от 5 сентября 1991г.

Альбом Б

1. Все сборные железобетонные конструкции изготовлять по указаниям соответствующих серий с установкой дополнительных арматурных и закладных элементов по данному альбому.

2. Все закладные и соединительные изделия окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 ГОСТ 18374-79* по грунтовке ГФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные изделия стеновых панелей оцинковать. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.

3. Указания по складированию конструкций смотри в соответствующих сериях и главах СНиП.

4. Плоские арматурные изделия изготовлять при помощи контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

5. Сварку закладных соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85. "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций", ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений, ручная дуговая сварка".

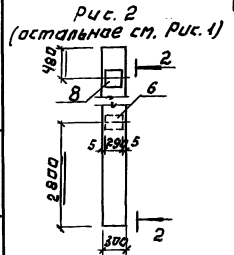
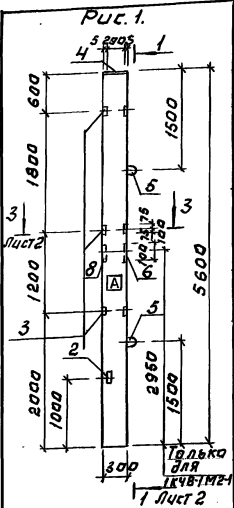
6. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технологические требования и методы испытаний."

7. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой сварки под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной или рельефноточечной контактной сваркой.

8. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

ПРОВЕР. БЕЛОВА		ТП 903-1-295.91		К.Н.И.ТУ	
ЗАВ.ГР. КРАСНОВА		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП БЕЛОВА				РП	1
СЛ. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		ЦНИИЭП	
И. КОНТ. СЕМЕНОВ				Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ВАСКЕР					

Альбом Б



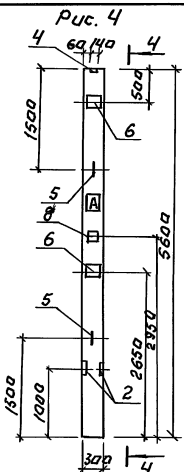
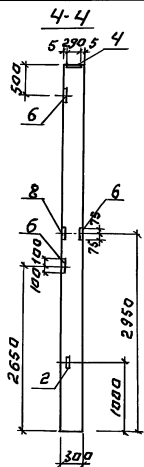
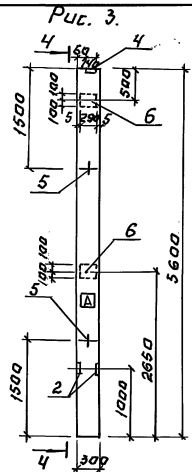
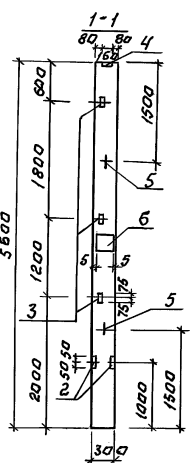
Формат	Заглав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. пп. т.л. 903-1-295.91 КЖ.И. 001.													Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
				Документация																
			КЖ.И.ТУ	Технические условия																
				Сборочные единицы																
				Колонна																
		1	1.423.1-3/88.1-02	1К48-1М2	1	1	1	1	1	1	1									
			1.423.1-3/88.1-02	1К48-3М2									1	1	1	1	1	1	1	1
				Изделия закладные																
		2	1.423.1-3/88.2 - 253	МН 11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		3	- 256	М1-13	3	3		3			3	3				3				
		4	- 239	МН 1	1	1	1	1			1	1	1	1						
		5	- 285	М10-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		6	- 255	М1-12	1	3	2	3		2	2	1	2	2	2		2	2		
		7	- 281	М2-14					1	1	1						1	1	1	
		8	- 255	М1-12-1	1	2							1	1						

Индекс **А** нанести несмываемой краской!

Обозначение	Марка	Рис.
тл 903-1-295.91 - КЖ.И.001	1К48-1М2-1	1
- 01	1К48-1М2-2	2
- 02	1К48-1М2-3	3

Привязан:	Провер. КРАСНОВА Инжен. ГОРБАЧЕВИЧ Зав. гр. КРАСНОВА И.П. БЕЛОВА А.ЖИЖЕНКО И.КОНТАСЕМЕНОВ И.А.Д.Д.БЕЗКЕР	т.л. 903-1-295.91 КЖ.И.001 Колонны (1К48-1М2-1... 1К48-3М2-1)	СТАДИЯ МАССА Р 1300 МАШТАБ 1:50 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА
-----------	--	--	--

ДЛБС0МБ



3-3
1:10

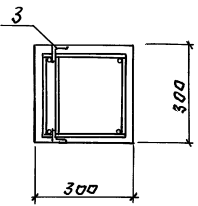
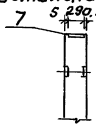


Рис. 5
(остальное см. рис. 1)
5 250,5
7



Индекс А нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
Г.П.903-1-295.91 КЖ.001-03	1К48-1М2-4	4
- 04	1К48-1М2-5	5
- 05	1К48-1М2-6	6
- 06	1К48-1М2-7	7
- 07	1К48-3М2-1	1
- 08	1К48-3М2-2	2
- 09	1К48-3М2-3	3
- 10	1К48-3М2-4	4
- 11	1К48-3М2-5	5
- 12	1К48-3М2-6	6
- 13	1К48-3М2-7	7

УКВ.Н.ГО.А. ПУДЛПЦБ И ДАТЯ ВСА.М.ИВЕРЕ

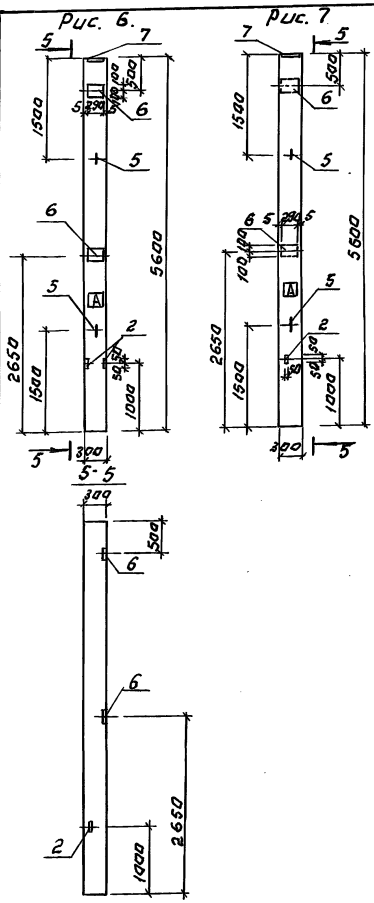
ТП 903-1-295.91

-КЖИ.001

Лист
2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Альбом Б

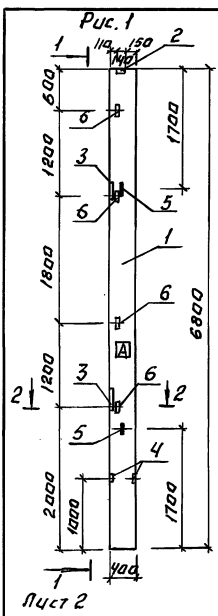


Марка элемента	Изделия закладные														Итого	Итого раск	
	Арматура класса А I							Арматура класса А II									
	ГОСТ 5781-82 *							ГОСТ 19903-74 *									
	Ф6	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф22	Ф25	Ф30	Ф36	Ф40	Ф45	Ф50	Ф55	Ф60			Ф65
1К48-1М2-1	0,86	0,86	5,04				0,8	5,84	6,7	4,5	4,5	0,6	9,2	4,5	14,3	18,8	25,5
1К48-1М2-2	0,86	0,86	6,48				0,8	7,28	8,14	4,5	4,5	0,6	13,8	4,5	18,9	23,4	31,54
1К48-1М2-3	0,86	0,86	4,32				0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-1М2-4	0,86	0,86	4,32				0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-1М2-5	0,86	0,86	0,72		2,52		0,8	4,04	4,9	4,5	4,5	0,6	6,6		7,2	11,7	16,6
1К48-1М2-6	0,86	0,86	2,88		2,52		0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-1М2-7	0,86	0,86	2,88		2,52		0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-3М2-8	0,86	0,86	5,04				0,8	5,84	6,7	4,5	4,5	0,6	9,2	4,5	14,3	18,8	25,5
1К48-3М2-9	0,86	0,86	6,48				0,8	7,28	8,14	4,5	4,5	0,6	13,8	4,5	18,9	23,4	31,54
1К48-3М2-10	0,86	0,86	4,32				0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-3М2-11	0,86	0,86	4,32				0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-3М2-12	0,86	0,86	0,72		2,52		0,8	4,04	4,9	4,5	4,5	0,6	6,6		7,2	11,7	16,6
1К48-3М2-13	0,86	0,86	2,88		2,52		0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-3М2-14	0,86	0,86	2,88		2,52		0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46

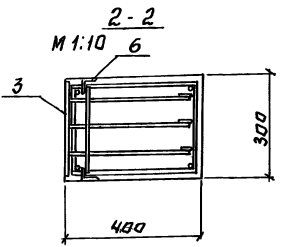
Индекс нанести несываемой краской.

Тп 903-1-295.94 -КЖН.001 Лист 3

Альбом Б



ИЗВ. НЕ ПОДГОТОВЛЕНА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭФ.



Индекс \square нанести несмываемой краской

Дневной номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установ.											Т.п. 903-1-295.91 к.ж.ц.а.02	Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			11
			<u>Документация</u>														
		тп 903-1-295.91 - к.ж.ц.т.ч	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>														
	1	1.423.1-3/88.2-36	Колонна 1К60-1М2	1	1	1	1	1	1								
		— " —	1К60-2М2								1	1	1	1	1	1	
			<u>Изделия закладные</u>														
	2	1.423.1-3/88.2 - 239	МН1	1	1	1					1	1	1				
	3	- 264	МН1-4	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	
	4	- 253	МН11	2	2	2				2	2	2					
	5	- 285	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	6	- 256	М1-13	4						4							
	7	- 255	М1-12		2	2		2	2		2	2		2	2		
	8	- 261	М2-14				1	1	1					1	1	1	

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 903-1-295.91 - к.ж.ц.а.02	1К60-1М2-1	1
- 01	1К60-1М2-2	2
- 02	1К60-1М2-3	3
- 03	1К60-1М2-4	4
- 04	1К60-1М2-5	5

Тп 903-1-295.91 К.ж.ц.а.02

КОЛОННЫ (1К60-1М2-1... 1К60-2М2-6)

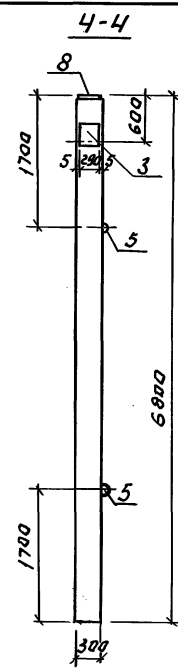
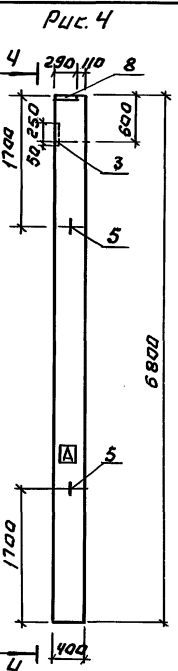
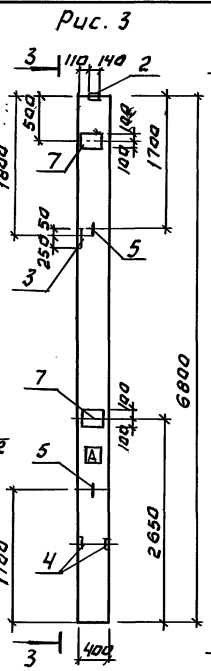
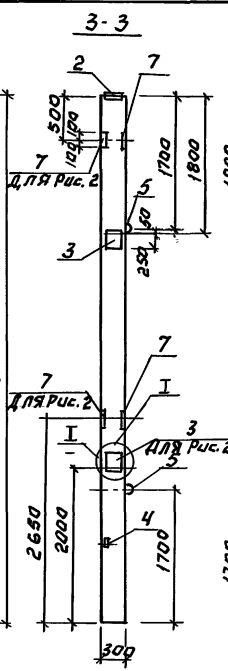
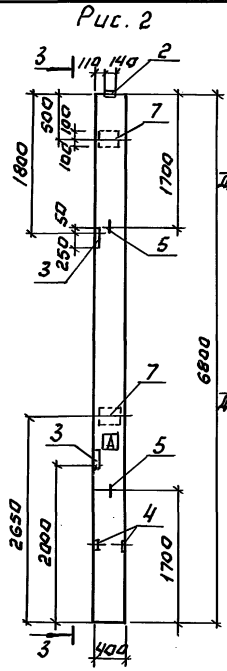
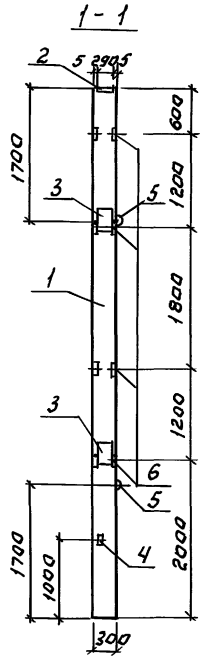
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2000	1:50
Лист 1	Листов 3	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

ИЗВ. №

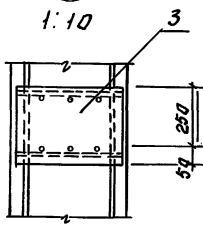
ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР. КРАСНОВА *И.И.*
 ИНЖЕН. ОРБАЧЕВИЧ *В.В.*
 ЗАВ. ГР. КРАСНОВА *В.В.*
 Г. П. БЕЛОВА *В.В.*
 Г.А. КОСТ. КНЯГИНЧЕВ *В.В.*
 И.ЖУКОВ. ГЕМЕНОВ *В.В.*
 НАЧ. ОТД. ВАСКЕР *В.В.*

825143-07 8



1:10

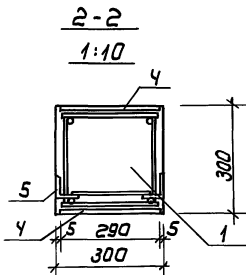
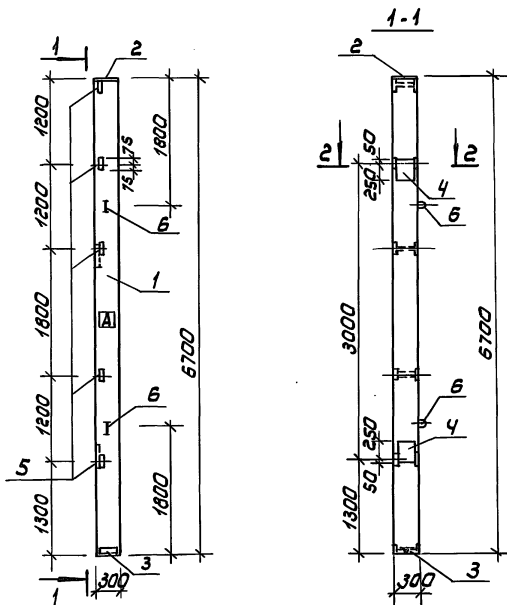


Индекс **A** нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
Тп 903-1-295.91-кж.1.002-05	1К60-1М2-6	6
-06	1К60-2М2-1	1
-07	1К60-2М2-2	2
-08	1К60-2М2-3	3
-09	1К60-2М2-4	4
-10	1К60-2М2-5	5
-11	1К60-2М2-6	6

Тп 903-1-295.91 - КЖ.Н.002 ЛИСТ 2

Альбом Б



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Прим.
			тп 903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		
				Документация		
				Технические условия		×
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3 Вып.1/87	Колонна 1кФБ7-1-Н	1	
				Изделия закладные		
		2	1.427.1-3.2-0.07.0	МН2	1	
		3	- 0.12.0	МН7	1	
		4	- 0.19.0 -02	МН21	2	
		5	- 0.20.0	МН28	5	
		6	- 0.21.0 -01	МН33	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

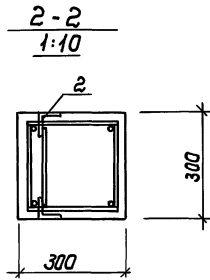
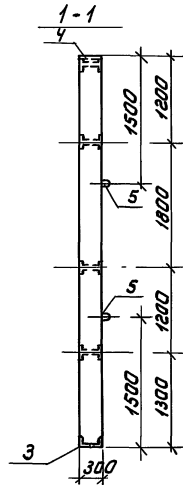
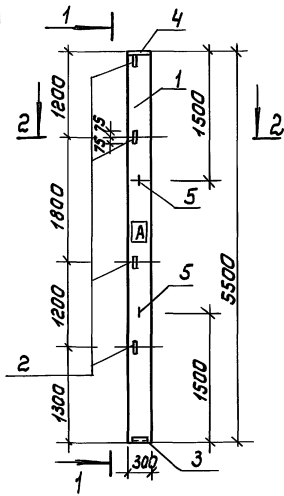
Марка Элемента	Изделия закладные									Всего	Общий расход		
	Арматура класса:					Прокат марки							
	А-I		А-III			с 235							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
	φ12	Уг10	φ10	φ12	φ14	Уг10	С3х3	С19х3	Уг10				
1кФБ7-1-Н1	1.6	1.6	1.18	1.2	7.84	10.2	7.0	4.2	11.2	14.3	14.3	37.3	37.3

Индекс [A] нанести несмываемой краской.

			тп 903-1-295.91		КЖ.И. 003	
			Колонна фахверка (1кФБ7-1-Н1)			СТАНАИ
			рп	1500	1:50	МАСШТАБ
						Лист
						Листов
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
						Г. МОСКВА

ИГ. ПОЛАН. ГОРБАЧЕВНУ
 Р.УК. ГР. КРАСНОВА
 ГИП БЕЛОВА
 Г.А. КОНИТ
 Н. КОНТР
 НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР

АЛЬБОМ Б



Факт	Заня	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
шт	шт				шт	
				Документация		
			тп 903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		Технические условия
						Сборочные единицы
		1	1.427.1-3 Вып.1/87	Колонна 1КФ55-1-Н	1	
				Изделия закладные		
		2	1.427.1-3.2-0.20.0		МН28	4
		3	- 0.12.0		МН7	1
		4	- 0.07.0		МН2	1
		5	1.427.1-3.2-0.21.1		МН32	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

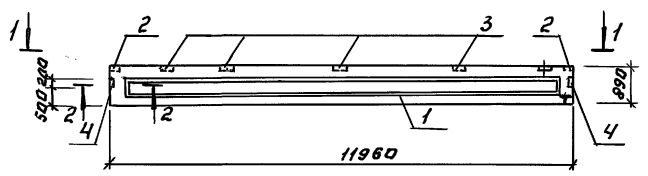
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-I		А-III			С 235								
	Гост 5781-82*					Гост 8509-86		Гост 19903-74						
	φ10	Угало	φ10	φ12	φ14	Угало	Л33х33	Л90х90	Угало	-5,0		Угало		
1КФ55-1-Н1	1.2	1.2	1.18	0.96	7.84	9.98	5.6	4.2	9.8	14.3		14.3	35.3	35.3

Цифры [A] нанести несмываемой краской.

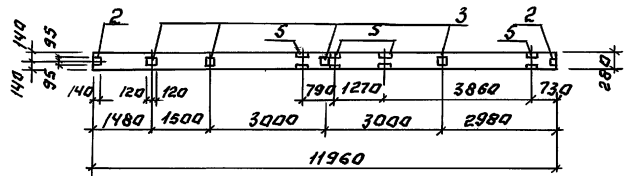
ТП 903-1-295.91		КЖ.И. 004	
Колонна фахверка (1КФ55-1-Н1)		СТАЛЬ	МАССА
ИСПОЛН. ГОРБАЧЕВИЧ	РЧК.СР. КРАСНОВА	рп	1200
Г.И. БЕЛОВА	И.А. КОНТР. БНАГИНЧЕВ	1	1:50
Н.А. КОНТР. БЕЛОВА	НАЧ.ОТД. ВАСКЕР	Лист 1 из 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ИЗДАНИЕ ПОД П. ПОДАТЬЕВ И А.А. ТАТ. ВЗАМЕН В.А.

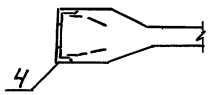
Альбом Б



1-1



2-2
M 1:20



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
ЯЗ			Т.п. 903-1-295.91 -к.ж. ту	Документация		
				Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП 12-6А IV	1	
		1	1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП 12-7А IV	1	
		2	1.400-6/76 Вып. 1 л. 84	Изделие закладное М-4	2	
		3	1.400-6/76 Вып. 1 л. 85	М-3	4	
		4	1.400-6/76 Вып. 1 л. 88	М-4-3	2	
		5	1.462.1-1/88 2-11	МН-3	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

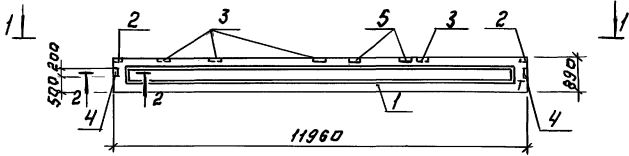
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А III				Практик марки с 235					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					
	φ 8	φ 10	Угол	Угол	Угол	Угол	Угол	Угол		
2БСП 12-6А IV-1	2.2	1.0	3.2	6.8	10.4	17.2	11.4	11.4	28.6	31.8
2БСП 12-7А IV-1	2.2	1.0	3.2	6.8	10.4	17.2	11.4	11.4	28.6	31.8

ПРИВЯЗКА:			
ИВ. И			

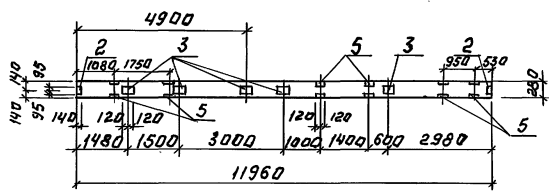
Т.п. 903-1-295.91	К.ж. 005	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БСП 12-6А IV-1 2БСП 12-7А IV-1)	РП	5000	1:100	
	Лист:	Листов:	1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Лист подальше для вставки

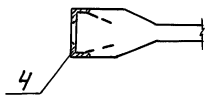
ДЛБВОМ В



1-1



2-2
М 1:20



Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				Документация		
ИЗ			г.п. 903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Сборочные единицы		
	1		1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП12-7АУ	5000	
	2		1.400.6/76В/п.1 л. 84	Изделие закладное М4-1	2	1.4 кг
	3		1.400.9/76В/п.1 л. 85	М4-3	5	2.4 кг
	4		1.400.6/76В/п.1 л. 88	М4-10-3	2	4.1 кг
	5		1462.1-1/88.2-11	МНЗ	2	5.9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий			
	Арматура класса		Прокат марки							
	АШ		С235							
	гост 5781-82		гост 8509-86		гост 7614-86		гост 1903-74		Всего расхода	
	φ 8	φ 10	Углер	Углер	Спир	Углер	5=6	Углер		
2БСП12-7АУ-1	2.4	1.6	4.0	6.8	6.8	10.4	12.4	13.6	13.6	34.8

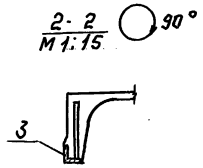
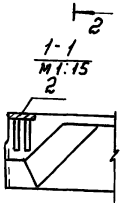
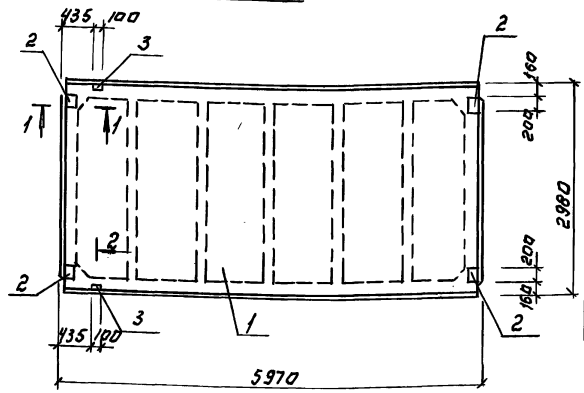
ПРИВЯЗАН:

ИИВ. №

гп. 903-1-295.91			КЖ.И.006.		
БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БСП12-7АУ-1)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р.П	5000.0	1:100
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВО г. МОСКВА		

ИИВ. № ПОДПИСЬ ЗАДАВАТЕЛЯ

Рис. 1



Код документа	Вид документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на испан. т. п. КЖ.И.Т.У.			Примечание
					01	02		
				Документация				
ИЗ			т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.Т.У	Технические условия	×	×	×	
				Сварочные единицы				
				плиты				
1			1.465.1-10/82 Вып.1	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И	1	1	1	
				Изделие заводное				
2			ГОСТ 22701.5-77	М8	2	4		
3			ГОСТ 22701.5-77	М9	2	2		

Альбом

ИЗДАНИЕ ПЛАТФОРМА ИЛИ ИСПОЛНЕНИЕ

ПРИВЯЗАН:			
ИИВ. №			

Обозначение	Марка	Рис.
Т.П. 903-1-295.91 КЖ.И.Т.У	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-А	2
- 01	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-Б	1
- 02	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-В	3

Т.П. 903-1-295.91			КЖ.И.Т.У		
ИИЖ			ИИЖНОВСКАЯ		
ЗАВ. ГР. КРАСНОВА			ИИЖ		
ИИП БЕЛОВА			ИИЖ		
ИИ.КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ			ИИЖ		
ИИ.КОНСТ. БЕЛОВА			ИИЖ		
ИИ.О.А. ВАСКЕР			ИИЖ		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)			САДЯН МАССА ПЛЕШТАБ		
			РП СМ. ТАБЛ. 1:50		
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
			ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Рис. 2

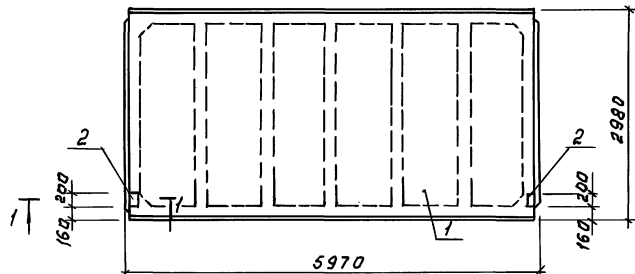
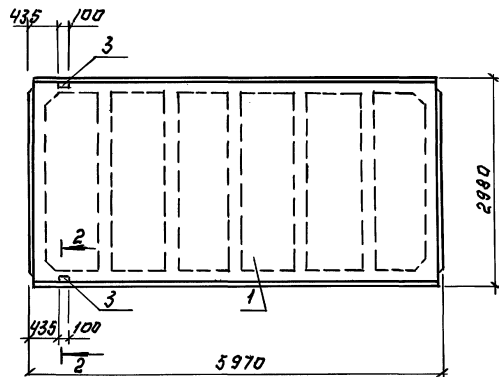


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дваранительные закладные изделия на элемент к1.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий всего расходу	
	Арматура класса А III		Прокат марки						
	С 235		С 235			С 235			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			ГОСТ 8509-86			
φ10	φ14	Угата 5-8		Угата 8		Угата			
ИП-ЗЯИПТ-200И-300И-4	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3	9.3
ИП-ЗЯИПТ-200И-300И-4	0.8			2.6				3.4	3.4
ИП-ЗЯИПТ-300И-300И-6	0.62	0.2	0.62			1.68	1.68	2.5	2.5

Тп 903-1-295.91

- КЖ.И.008

Лист
2

25143-07 17

АЛЬБОМ Б

Фурнитура	Кол-во	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол-во на услов.т.п. 903-1-295-91 К.Ж.И.010					Примечание
					—	01	02	03	04	
				Документация						
03			т.п.903-1-295-91 К.Ж.И.ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы						
				Плиты						
	1		1.465.1-10/82 Вып.1	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М	1	1	1			
			1.465.1-10/82 Вып.1	2ПГ-5ЛНТ-200ЛН-300М				1	1	1
				Изделие закладное						
	2		ГОСТ 22701.5-77	М 8	4		2	4		2
	3		ГОСТ 22701.5-77	М 9	2	2		2	2	

Обозначение	Марка	Рис.
т.п.903-1-295-91 - КЖ.ЦМ	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-А	1
- 01	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-Б	3
- 02	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-В	2
- 03	2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-А	1
- 04	2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-Б	3
- 05	2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-В	2

			тп 903-1-295-91. КЖ.И.010		
			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ)		
ИЗЖ. ТУХНОВСКАЯ	ЧМ		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВ. ТР. БЕЛОВА	В.В.В.А	В.В.В.А	Р.П.	2030	1:50
Г.П. БЕЛОВА	В.В.В.А	В.В.В.А	ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
Г. КОНСТ. КОЛТУНЧЕВ	В.В.В.А	В.В.В.А	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА		
И. КОНТР. БЕЛОВА	В.В.В.А	В.В.В.А			
И. Д. ОТА. ЭСКЕР	В.В.В.А	В.В.В.А			

ИЗДЕЛИЕ ПОДАЕТСЯ В ПЯТИ ЭКЗЕМПЛЯРАХ

Альбом Б

Рис. 1

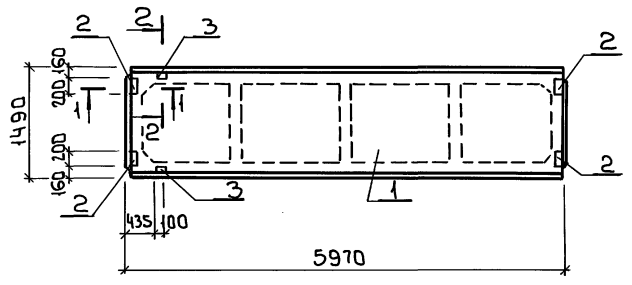


Рис. 2

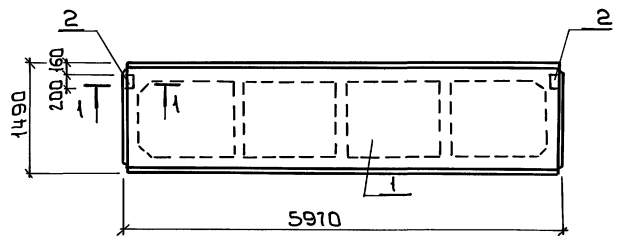
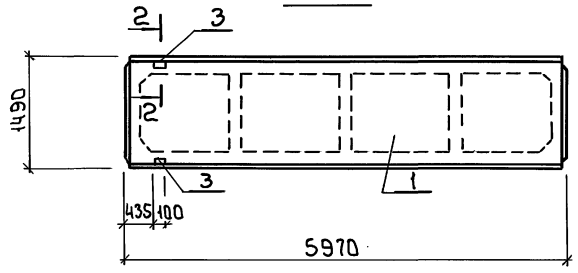
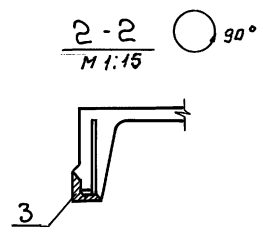
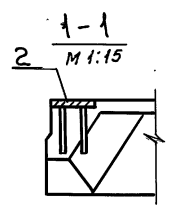


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса АIII				Прокат марки С 235				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ14	Итого	Л70 ^а 10 ^а 8	Итого	5:8	Итого		
ZП-4AVT-200AH-300M-A	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	5.2	9.3	9.3
ZП-4AVT-200AH-300M-B	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7			2.5	2.5
ZП-4AVT-200AH-300M-B	0.8		0.8			2.6	2.6	3.4	3.4
ZП-5AVT-200AH-300M-A	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	5.2	9.3	9.3
ZП-5AVT-200AH-300M-B	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	5.2	5.2	2.5	2.5
ZП-5AVT-200AH-300M-B	0.8		0.8			2.6	2.6	3.4	3.4



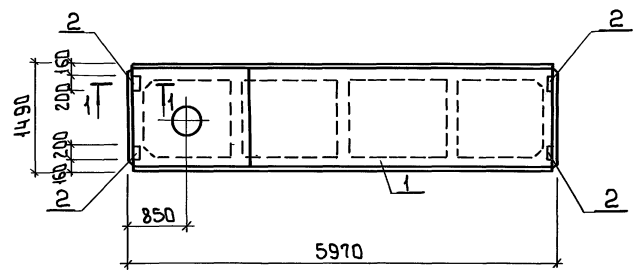
Технический проект на закладные изделия

Тп 903-1-295.91 - КЖ.И.010 Мст 2

25143-07 20

Формат: А3

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
А3			т.п.903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		
				Документация		
				Технические условия		×
				Сборочные единицы		
	1		1.465.1-10/82 Вып.1	Плита 2ПВ4-4ЛФТ-200АН-300М	1	
	2		ГОСТ22701.5-77	Изделия закладные МВ	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А II	А III	С 235	С 235		
ГОСТ 5181-82	ГОСТ 103-76					
2ПВ4-4ЛФТ-200АН-300М-а	φ10	Итого	С:В	Итого		
	1.6	1.6	5.2	5.2	6.8	6.8

И.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:		Инж. Лужновская	Инж. Краснова	Инж. Белова	Инж. Алягинцев	Инж. Белова	Инж. Вэскер	тп 903-1-295.91	КЖ.И. 011
		Заб. гр.	Краснова	Белова	Алягинцев	Белова	Вэскер	Плита покрытия (2ПВ4-4ЛФТ-200АН-300М-а)	Стация
		Л. к. инстр.	Алягинцев	Белова	Белова	Белова	Вэскер		Масса
		Н. контр.	Белова	Белова	Белова	Белова	Вэскер		Масшт.
		Нач. отд.	Вэскер	Вэскер	Вэскер	Вэскер	Вэскер		1:50
									Лист 1
									Листов 1
									ЦНИИЭП
									ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
									г. Москва

25143-07 21

Формат: А3

Альбом Б

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. СУБЪЕКТАМИ				ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3			т.п.903-1-295.91	КНИЖИТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				ПЛИТА					
		1	1.465.1-17.1-1	3ПГВ-2АТ VI	1	1	1		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
		2	1.465.1-17.4-34	МН6	2	4			
		3	1.465.1-17.4-35	МН7	2	2			

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ.ИИИИ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
т. п. 903-1-295.91	К.Н.И.О. 3ПГВ-2АТ VI -а	1
-01	3ПГВ-2АТ VI -б	2
-02	3ПГВ-2АТ VI -в	3

Тп 903-1-295.91			К.Н.И. 012		
ПРОВЕР. КРАСНОВА ИНН. ГУИНОВСКАЯ ЗАВ.ГР. КРАСНОВА ГИП БЕЛОВА Г.А. КОНС. КНЯГИНИЧЕВ Н. КОНТ. БЕЛОВА НАЧ. ОД. ВЭСКЕР			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛ- НЕНИЯ)		
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ		
РП		2680	1:50		
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					

Альбом

Рис. 1

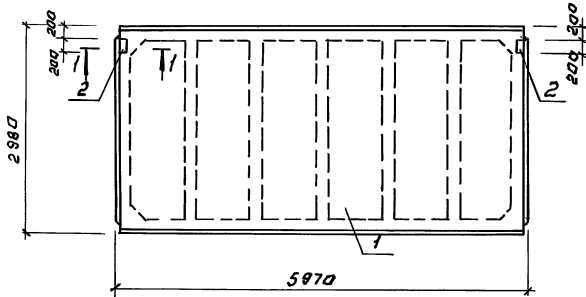


Рис. 2

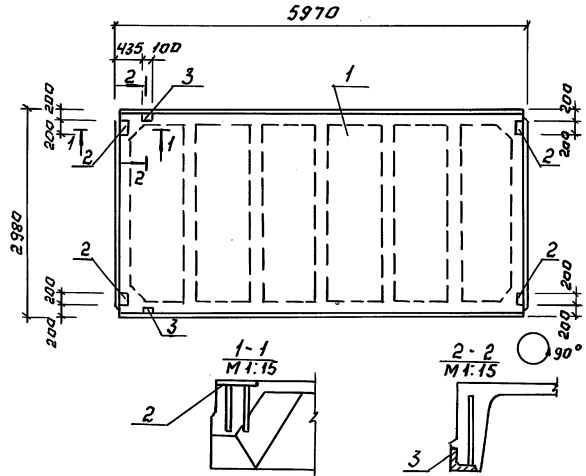
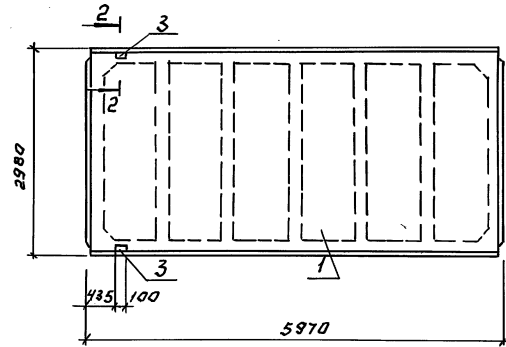


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки С 235						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 14	Угата 4,75х 75х 6	Угата 5-6	Угата	Угата			
3пгб-2Ят VI-а	0.72		0.72		1.9	1.9	2.62	2.62	
3пгб-2Ят VI-б	2.04	0.2	2.24	1.4	1.4	3.76	3.76	5.16	7.4
3пгб-2Ят VI-в	0.6	0.2	4.8	1.4	1.4			2.2	2.2

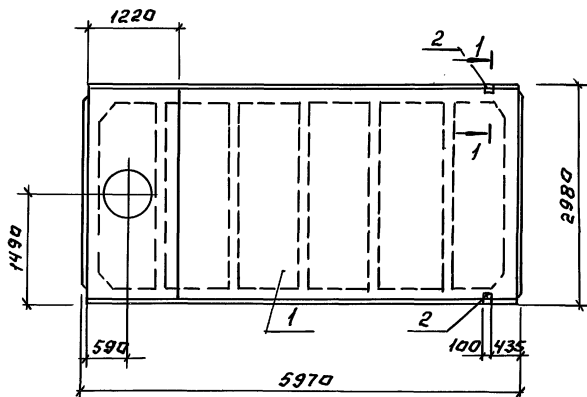
ИЗВ. Н. ПРАД. ПОДПИСЬ И Д. А. Т. В. З. А. И. И. Е. Н.

тп 903-1-295.91

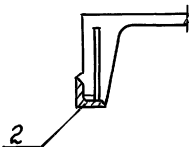
КЖ.И. 012

Лист 2

Рис. 1



1-1 \bigcirc 90°
М 1:15



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кот. зона цеха			Примечание
					1.903-1-295.91	01		
				Документация				
А3			Т.п. 903-1-295.91	КЖ.И.ТЭ	Технические условия	×	×	
				Сварочные единицы				
				Плиты				
	1		1.465.1-17.1-2		ЗПВ 6-2ЯТ Ш-7	1		
			1.465.1-17.1-2		ЗПВ 6-3ЯТ Ш-7	1		
				Изделия закладные				
	2		1.465.1-17.4-35		МНТ	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего расход
	Арматура класса		Прокат марки		Шпильки		
	А III		С 235				
	Гост 5781-82		Гост 8509-86				
	φ 10	φ 14	Угата	175 × 6	Угата		
ЗПВ 6-2ЯТ Ш-7а	0.6	0.2	0.8	1.38	1.38	2.18	2.18
ЗПВ 6-3ЯТ Ш-7а	0.6	0.2	0.8	1.38	1.38	2.18	2.18

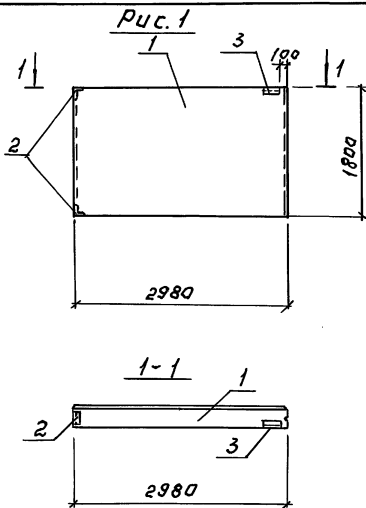
ПРИБВЯЗА И:

ИНВ. №

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 903-1-295.91	КЖ.И.ТЭ ЗПВ 6-2ЯТ Ш-7а	1
- 01	ЗПВ 6-3ЯТ Ш-7а	1

Тп 903-1-295.91		КЖ.И.ТЭ	
ПРОВЕР. КРАСНОВА	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	СТАЛЬ	МАССА
ИНЖЕН. ПУЖНОВСКАЯ		Р.П.	3280
ЗАВ. ТР. КРАСНОВА		1:50	
ГМП БЕЛОВА		ЛИСТ	ЛАНСТОВ: 1
Г. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ		ЦНИИЭП	
Н. КОНТР. БЕЛОВА	НИЖНЕГОРОДСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД. ВЗСКЕР	Г. МОСКВА		

25143-07 24



Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
				шт	кг	
			Документация			
		т.л.903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	1	
			Сборочные единицы			
			Стеновая панель			
1	1.030.1-1.1-1 03 - 06	пс30.18.3.0-6.л-53		1		
		- 07	пс30.18.3.5-6.л-53		1	
			Изделия закладные			
2	1.030.1-1.1-3-30 - 01	М 2		2	2	
3	- 35-01	М 11		1	1	

Ведомость расхода стали на теплоизоляционные закладные изделия на элемент, кг.

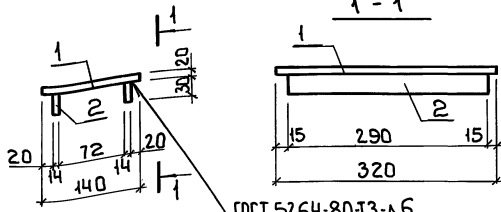
Марка элемента	Изделия закладные				Общий			
	Литатура		Прокат марки				Всего	расход
	В ш	С 235	С 235	С 235				
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86					
	Ф10	Утаро-5-6	Утаро-63-6	Утаро				
пс30.18.3.0-6.л-53А	0.84	0.84	1.12	1.12	3.66	3.66	5.62	5.62
пс30.18.3.5-6.л-53А	0.84	0.84	1.12	1.12	3.66	3.66	5.62	5.62

Обозначение	Марка	Рис.
т.л.903-1-295.91 КЖ.И.014	пс30.18.3.0-6.л-53А	1
- 01	пс30.18.3.3-6.л-53А	1

Привязан:

Т/П 903-1-295.91		КЖ.И.014	
ПРОВЕР. КРАСНОВА		ИСП.	
ИНЖЕН. ГОРБАЧЕВ		ПРОЕКТ	
ЗАВ. ГР. КРАСНОВА		ИСП.	
ТИП БЕЛОВА		ПРОЕКТ	
Г.А. КОСТ. КНЯГИНИЧЕВ		ПРОЕКТ	
Н. КОТЛ. СЕМЕНОВ		ПРОЕКТ	
ИЗЧ. ОУД. ИВАНОВ		ПРОЕКТ	

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (пс30.18.3.0-6.л-53А, пс30.18.3.5-6.л-53А)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			р.л	2,41т	1:50
			Лист:	Листов: 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва					



ГОСТ 5264-80 ТЗ-ДБ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Примеч.
А3			т.п. 903-1-295.91 - КЖ.И.ТУ	Документация Технические условия	1	×
Б4	1	тп	- 001	Лист 20-140-320-А-18-0001-1990-03-03-88 ГОСТ 21772-88	1	7.0 кг
Б4	2		- 002	Лист 20-140-320-А-18-0002-1990-03-03-88 ГОСТ 21772-88	2	1.0 кг

Привязан

ИМБ.И

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 015

Столик
(МС1)

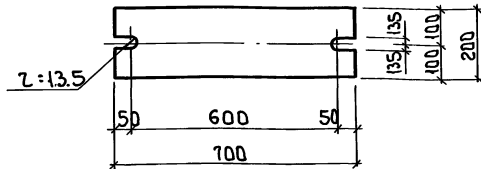
Стадия Масса Масштаб

РП 9.0 1:5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

Формат: А4



ИМБ.И
Подп. и дата
Взам. инв. №

Привязан

ИМБ.И

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 016

Изделие соединительное
(МС2)

Стадия Масса Масштаб

РП 22.0 1:10

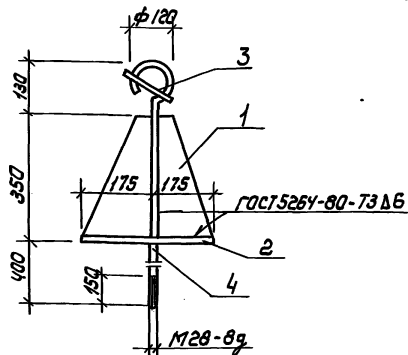
Лист Листов 1

Лист 20-200-700-А-18-0 ГОСТ 19903-88 С245 ГОСТ 21772-88

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

25143-07 26

Формат: А4



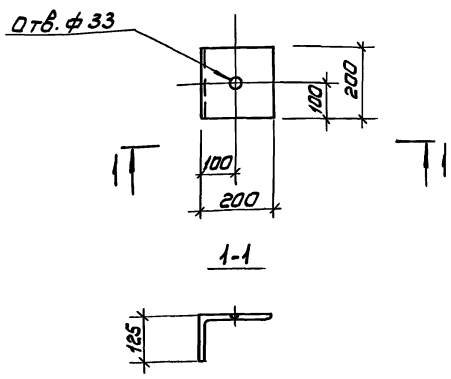
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
А3			Т.П. 903-1-295.91 - КЖ.И.Т3	Технические условия	1	×
Детали						
Б4	1		Т.П. 903-1-295.91 - 001	Лист 10 шт. ГОСТ 2590-71* С 235 ГОСТ 27772-88	4	4.8 кг
Б4	2		- 002	Лист 10 шт. ГОСТ 2590-71* С 235 ГОСТ 27772-88	4	9.6 кг
Б4	3		- 003	Крыш 30-4 ГОСТ 2590-71* С 120	1	0.7 кг
Б4	4		- 004	Крыш 30-4 ГОСТ 2590-71* С 120	1	5.6 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Т.П. 903-1-295.91 КЖ.И.017

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МСЗ)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	35.1	1:40
	ЛИСТ	ЛИСТОВА	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

И.Н.Ж.	Г.УЖНОВСКАЯ	И.И.П.
З.А.В.	Г.Р.КРАСНОВА	И.И.П.
Г.И.П.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
Г.А.КОНТ.	К.Я.Т.И.М.И.Ч.Е.В.	И.И.П.
И.КОНТ.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
НАЧ.ОТД.	В.С.К.Е.Р.	И.И.П.

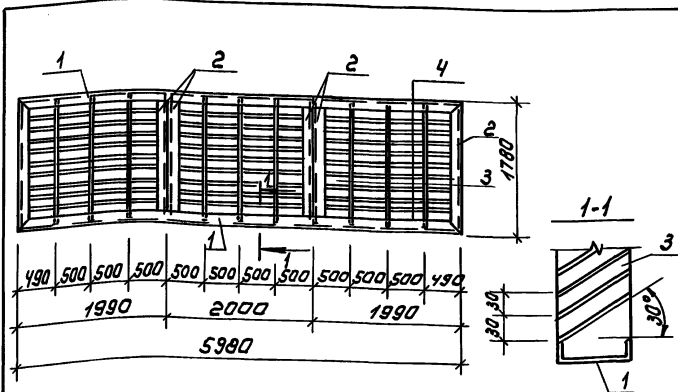


И.Н.Ж.	Г.УЖНОВСКАЯ	И.И.П.
З.А.В.	Г.Р.КРАСНОВА	И.И.П.
Г.И.П.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
Г.А.КОНТ.	К.Я.Т.И.М.И.Ч.Е.В.	И.И.П.
И.КОНТ.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
НАЧ.ОТД.	В.С.К.Е.Р.	И.И.П.

Т.П. 903-1-295.91 КЖ.И.018

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	7.4	1:40
	ЛИСТ	ЛИСТОВА	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

УГОЛОК 200x200x12.5 ГОСТ 8509-86
С 395-3 ГОСТ 27772-88



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол шт	Примеч.
				Документация		
А3			ТП 903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	×
				Детали		
Б4	1		-001 Швеллер	ГОСТ 8240-72 с-590 с 215 ГОСТ 21172-88	2	51.4 кг
Б4	2		-002 Швеллер	ГОСТ 8240-72 с 215 ГОСТ 21172-88	6	15.3 кг
Б4	3		-003 Лист	ГОСТ 1018-76 с 215 ГОСТ 21172-88	9	4.7 кг
Б4	4		-004 Лист	ГОСТ 1018-76 с 215 ГОСТ 21172-88	684	0.9 кг

Привязан

ИНВ.№

ТП 903-1-295.91

КЖ.И. 019

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА
(ЖР1)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

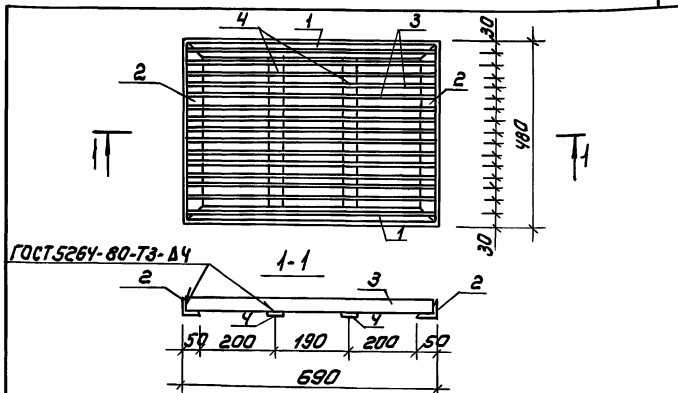
рп 915,5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И.Н.Ж. ГУЖИНОВСКАЯ
З.А.В. ГР. КВАРЕНОВА
Г.И.П. БЕЛОВА
Г.А. КОМЕТЬ КНЯГИНИЧЕВА
И. КОНТР. БЕЛОВА
И.В. ОТА ВЗЭСЕР



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол шт	Примеч.
				Документация		
А3			ТП.903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	×
				Детали		
Б4	1	ТП	-001	ГОСТ 8240-72 с-590 с 215 ГОСТ 21172-88 р=690	2	1.6 кг
Б4	2		-002	р=480	2	1.1 кг
Б4	3		-003	Лист ГОСТ 1018-76 с 215 ГОСТ 21172-88	15	0.8 кг
Б4	4		-004	Лист ГОСТ 1018-76 с 215 ГОСТ 21172-88	2	0.5 кг

Привязан

ИНВ.№

ТП 903-1-295.91

КЖ.И. 020

РЕШЕТКА ДЛЯ ВЫТИРАНИЯ
НОГ (МР1)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

рп 18.4

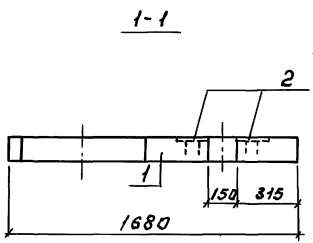
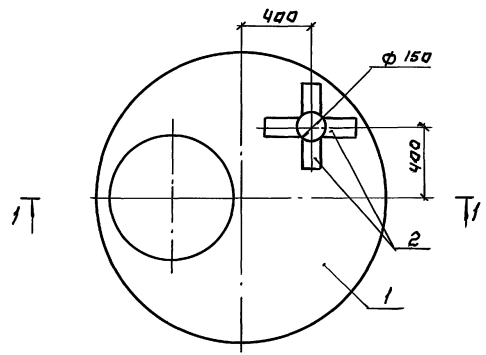
Лист Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И.Н.Ж. ГУЖИНОВСКАЯ
З.А.В. ГР. КВАРЕНОВА
Г.И.П. БЕЛОВА
Г.А. КОМЕТЬ КНЯГИНИЧЕВА
И. КОНТР. БЕЛОВА
И.В. ОТА ВЗЭСЕР

ДЛБ50МБ



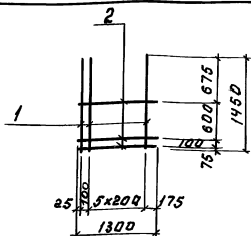
Регистр	Возраст	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
ЯЗ			ТЛ.903-1-295.91	КЖ.И.ТУ Технические условия	1	×
				Сборочные единицы		
	1		3.900-3 Вып. 74.1	Плита перекрытия КЦП-15-2	1	
	2		1.400-15 Вып.1 410-03	Изделия закладные МН402-2	4	

Марка элемента	Изделия закладные				Общий всего расклад	
	Арматура класса А III		Прокат марки С 235			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			
	Ф 8	Угата	δ-6	Угата		
КЦП-15-2а	1.6	1.6	4.4	4.4	6.0	6.0

ИИЭ НИИЭП ИПОЛ. И. АЛТА. 18.ЗАМ.ИИЭП

ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. КРАСНОВА	М.С.С.
	ЗАВ. ГР. СЕМЕНОВ	Семин
	ТИП БЕЛОВА	Белов
	И. КОНТ. КОТЛЯНИЧЕВ	Котляничев
	И. КОНТ. ВОРОБЬЕВА	Воробьева
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. БЭСКЕР	БЭСКЕР

ТЛ 903-1-295.91		КЖ.И.023	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15-2а			
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р	680	1:20	
ЛИСТ: ДИЕТОВ: 1			
ИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва			



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
			Документация		
Б3		тп.903-1-295.91	КЖ.ТУ Технические условия	1	×
			Детали		
Б4	1	-001	Ф12 А ГОСТ 5781-82 L=1450	7	1,29 кг
Б4	2	-002	Ф6 А ГОСТ 5781-82 L=1300	4	0,29 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Тп 903-1-295.91

К Ж. И. 024

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(с1)

СТАДИЯ МАССА И МАШТ.

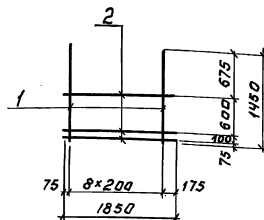
Р.П. 10.2 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Исполн. Бронникова
Рук. Гр. Краснова
Г.И.П. Белова
Н.А. Константинович
Н.Контр. Белова
Н.А. Отд. ВСКЕР



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
			Документация		
Б3		т.п.903-1-295.91	КЖ.ТУ Технические условия	1	×
			Детали		
Б4	1	-001	Ф12 А ГОСТ 5781-82 L=1450	8	1,29 кг
Б4	2	-002	Ф6 А ГОСТ 5781-82 L=1850	4	0,73 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Тп 903-1-295.91

К Ж. И. 025

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(с2)

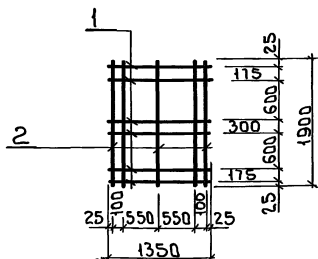
СТАДИЯ МАССА И МАШТ.

Р.П. 13.3 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ
Г. МОСКВА

Исполн. Бронникова
Рук. Гр. Краснова
Г.И.П. Белова
Н.А. Константинович
Н.Контр. Белова
Н.А. Отд. ВСКЕР



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Детали		
Б4	1		-001	8-Аш ГОСТ 5781-82 R-1350	6	0.52 кг
Б4	2		-002	R-1900	5	0.73 кг

Привязан:

ИМВ.№

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 026

Сетка арматурная
(С3)

Станд.	Масса	Масштаб
Р.П.	6.8	1:50

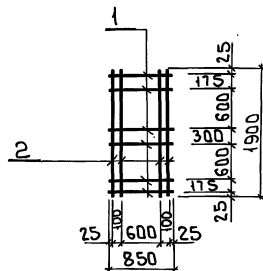
Лист 1 из 1

ЦНИИ ЭП

ИЖИЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИИ

г. Москва

Формат: А4



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Детали		
Б4	1		-001	8-Аш ГОСТ 5781-82 R-850	6	0.34 кг
Б4	2		-002	R-1900	4	0.73 кг

Привязан:

ИМВ.№

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 027

Сетка арматурная
(С4)

Станд.	Масса	Масштаб
Р.П.	5.0	1:50

Лист 1 из 1

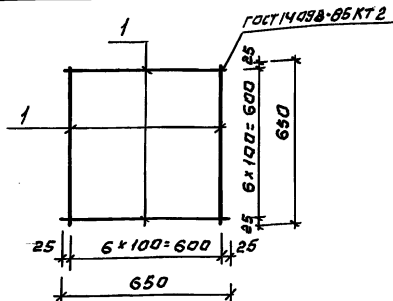
ЦНИИ ЭП

ИЖИЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИИ

г. Москва

Формат: А4

25143-07 32



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Приме-шт.	чание
				Документация		
			т.п. 903-1-295.91 - кж.ч. ту	Технические условия	1	X
				Детали		
		1		ФВЛ ГОСТ 5781-82 L=650	14	0.26 кг

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

тп 903-1-295.91 КЖ.И. 028

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С 5)

СТАДИЯ МАССА | МАСШТ.

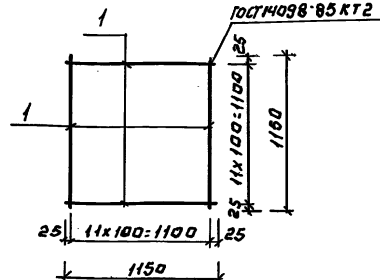
Р.П. 3.8

ЛИСТ: ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. БЕЛОВА
ЗАВ. ТР. КРАСНОВА
Г.И.П. БЕЛОВА
И.А. КОНСТ. КИЯГИНЧЕВ
И.А. КОНТ. СЕМЕНОВ
НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР

ИНВЕНТАРИЗОВАТЬ И ДАТЬ ВЗЯТКИ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Приме-шт.	чание
				Документация		
			т.п. 903-1-295.91 - кж.ч. ту	Технические условия	1	X
				Детали		
		1		ФВЛ ГОСТ 5781-82 L=1150	24	0.71 кг

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

тп 903-1-295.91 КЖ.И. 029

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С 5)

СТАДИЯ МАССА | МАСШТ.

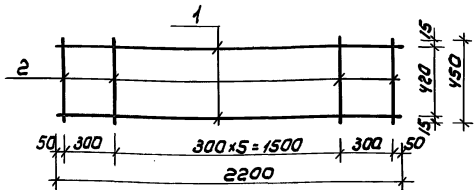
Р.П. 17.1

ЛИСТ: ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. БЕЛОВА
ЗАВ. ТР. КРАСНОВА
Г.И.П. БЕЛОВА
И.А. КОНСТ. КИЯГИНЧЕВ
И.А. КОНТ. СЕМЕНОВ
НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР

ИНВЕНТАРИЗОВАТЬ И ДАТЬ ВЗЯТКИ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П.903-1-295.91 - КЖ.И.ТУ	Технические условия		Х
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-001	ФЛЮА ГОСТ 5781-82 L=2200	2	1.35 кг
Б4	2		-002	ФЛЮА ГОСТ 5781-82 L=450	8	0.27 кг

Привязан

И№В.№:

ТП 903-1-295.91

КЖ.И.030

Каркас Арматурный
(КРА)

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

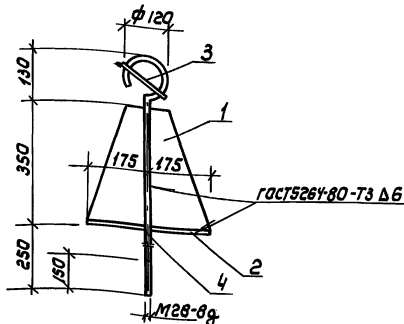
рп 4.86

Лист | Листов |

ЦНИИЭП
Инженерного образования
г. Москва

Исполн. РЕМЕНОВ
Гип БЕЛОВА
Гл. констр. КНЯГИНИЧЕВ
Н. контр. БЕЛОВА
Нач. отд. ВАСКЕР

Состав
Корректор
Инженер
Инженер



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П.903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия		Х
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП903-1-295.91 КЖ.И. -001	Лист 10-178-350-А-ИИ-ГОСТ 19903-79 с 245 ГОСТ 21772-88	4	4.8 кг
Б4	2		-002	Лист 10-350-350-А-ИИ-ГОСТ 19903-79 с 245 ГОСТ 21772-88	1	9.6 кг
Б4	3		-003	Крпг 30-В ГОСТ 2590-79 с 245 ГОСТ 21772-88 e=120	1	0.7 кг
Б4	4		-004	Крпг 40-А ГОСТ 2590-79 с 245 ГОСТ 21772-88 e=850	1	4.7 кг

Привязан

И№В.№:

ТП 903-1-295.91

КЖ.И.031

Изделие соединительное
(МСЧ)

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

рп 34.2 1:10

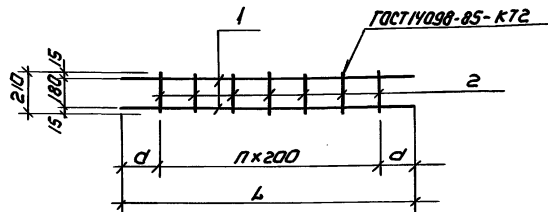
Лист | Листов |

ЦНИИЭП
Инженерного образования
г. Москва

Исполн. СЫЧЕВА
Зав. гр. КРАСНОВА
Гип БЕЛОВА
Гл. констр. КНЯГИНИЧЕВ
Н. контр. БЕЛОВА
Нач. отд. ВАСКЕР

Состав
Корректор
Инженер
Инженер

Дальбом 6

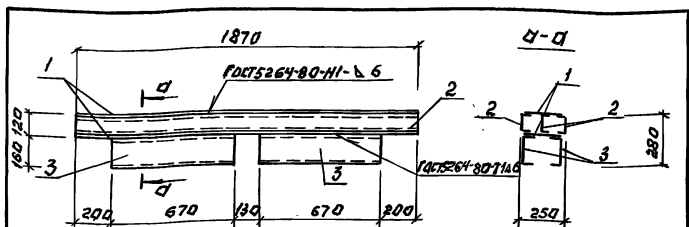


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во услов.			Примечание
					-	01		
				<u>Документация</u>				
			Т.П.903-1-295.91	-КЖ.И.14 Технические условия	×	×		
				<u>Детали</u>				
		1	ТП	ФВА1ГОСТ5781-82				
				Р=3750	2			1.5 кг
				Р=1700		2		0.7 кг
		2		ФВА1ГОСТ5781-82 Р=210	16	7		0.05 кг

Обозначение	Марка	L, мм	П, шт	d, мм	Масса, кг
Т.П.903-1-295.91	-КЖ.И.	Кр2	3750	15	3.8 кг
	-01	Кр3	1700	6	1.8 кг

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ПРИВЯЗАН		Т.П. 903-1-295.91		-КЖ.И.032	
ПРОВЕР. КРАВЧОВА	<i>М.Ф.П.</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2; КР3	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН. ГУЖИЧЕНКО	<i>Г.И.</i>		ДП	СМ.	
ЗАД. ГР. КРАВЧОВА	<i>М.Ф.П.</i>	КР2; КР3	ТАБ.		
Т.П. БЕЛОВА	<i>Г.И.</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛА. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ	<i>И.И.</i>		ЦНИИЭП		
И. КОНТ. БЕМЕНОВ	<i>С.И.</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ		
НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР	<i>В.И.</i>		Г. МОСКВА		



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Документация						
93			Т.л. 903-1-295.91	- КЖ.И.ТУ Технические условия		×
Детали						
64	1		Т.л. 903-1-295.91	- 001 Лист 10101078240-72 С245 ГОСТ 21712-88	2	32.3 кг
64	2		Т.л. 903-1-295.91	- 002 Швеллер 10101078240-72 Р-1870	3	16.1 кг
64	3		Т.л. 903-1-295.91	- 003 Швеллер 16101078240-72 С245 ГОСТ 21712-88	4	9.5 кг

ПРИВЯЗАИ:

ИИВ. №

Т.Л. 903-1-295.91

К.Ж.И. 033

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЕРЕ-
МЫЧКА (ПР 15)

СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ

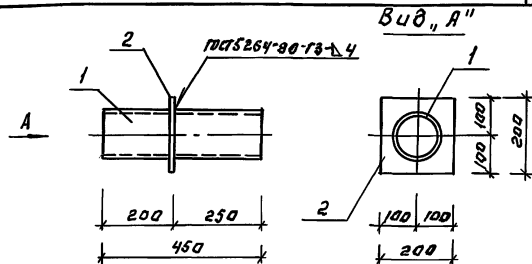
РП 150.9 1:40

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА
РАЗРАБ. СЫЧЕВА
ГИП БЕЛОВА
ГЛАВ. КОНСТ. ХИЯГНИЧЕВ
И. КОНСТ. КРАСНОВА
НАЧ. ОТД. ВАСКЕР

Краснова
Сычева
Белова
Хиягничев
Краснова
Васкер



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Документация						
93			Т.л. 903-1-295.91	- КЖ.И.ТУ Технические условия		×
Детали						
64	1		Т.л. 903-1-295.91	- 001 Труба 18333340801078240-76 С245 ГОСТ 21712-88	1	4.3 кг
64	2		Т.л. 903-1-295.91	- 002 Лист 10101078240-72 С245 ГОСТ 21712-88	1	7.1 кг

ПРИВЯЗАИ:

ИИВ. №

Т.Л. 903-1-295.91

К.Ж.И. 034

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 2

СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ

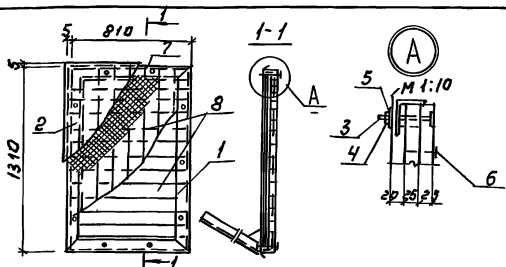
РП 11.4 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА
ЗАВ. ГР. СЕМЕНОВА
ГИП БЕЛОВА
ГЛАВ. КОНСТ. ХИЯГНИЧЕВ
И. КОНСТ. КРАСНОВА
НАЧ. ОТД. ВАСКЕР

Краснова
Семенова
Белова
Хиягничев
Краснова
Васкер



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			т.п. 903-1-295.91	к.ж.ч. т.у. Технические условия Сборочные единицы		✗
	1		т.п. 903-1-295.91	к.ж.ч.021 Рама металлическая РМ1	1	31.7кг
				<u>Детали</u>		
	2		-002	Лист чертежа изготовления т.у. СЗЗСТ017112-88 Стандартные изделия	1	7.2кг
	3			Болты М8х36 ГОСТ 7798-70	10	
	4			Шайбы М8х36 ГОСТ 6915-70	10	
	5			Шайбы 10х28х3 ГОСТ 11371-79	10	
	6			Гвозди 2.5х50 ГОСТ 4028-63	1.0кг	
				<u>Материалы:</u>		
	7			Плита 100х1800х2000 ГОСТ 140-80	0.2 м ³	
	8			Доска 200х25х1244 ГОСТ 65	0.05 м ³	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

тп 903-1-295.91

К.Ж.Ч. 035

Щит покрытия
Щ.П.

СТАЯ И МАССА И МАСШТАБ

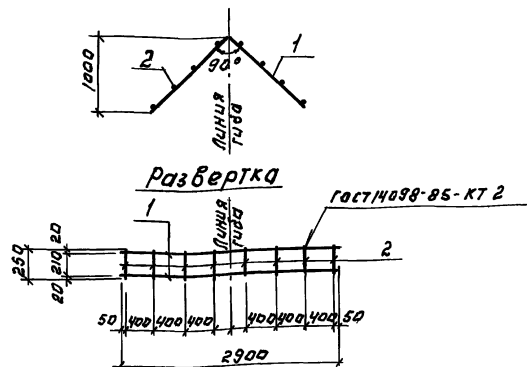
Р.П. 40 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *А.С.*
ИНЖЕН. КУЖНОВСКАЯ *И.В.*
З.АВ. ТР. КРАСНОВА *И.В.*
Т.П. БЕЛОВА *И.В.*
Т.А. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ *И.В.*
Н. КОНТР. СЕМЕНОВ *И.В.*
НАЧ. ОТД. ВЭСЕР *И.В.*

ИНВ. № 04.1. ПОЛИТЕХНИКА И ВЕЛ. ИНЖЕН.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			т.п. 903-1-295.91	- к.ж.ч. т.у. Технические условия		✗
				<u>Детали</u>		
	1		тп 903-1-295.91	-001 Ф.8 А ГОСТ 5701-82 L=2900	2	1.1кг
	2			-002 Ф.6 А ГОСТ 5701-82 L=250	8	0.1кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

тп 903-1-295.91

- К.Ж.Ч. 036

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр.ч.

СТАЯ И МАССА И МАСШТАБ

Р.П. 3.0 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *А.С.*
ИНЖЕН. КУЖНОВСКАЯ *И.В.*
З.АВ. ТР. КРАСНОВА *И.В.*
Т.П. БЕЛОВА *И.В.*
Т.А. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ *И.В.*
Н. КОНТР. СЕМЕНОВ *И.В.*
НАЧ. ОТД. ВЭСЕР *И.В.*

ИНВ. № 04.1. ПОЛИТЕХНИКА И ВЕЛ. ИНЖЕН.