

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91
КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВ_м-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-СОТИРОВАННЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 4
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 2

25143-05

ОТПУСКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
В СЧЕТ-НАКАЛДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91
КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВ_м-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-СОТИРОВАННЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 4
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 2

РАЗРАБОТАН:

ЦНИЭП инженерного оборудования
главный инженер института  А.Г. КЕТАОВ
главный инженер проекта  А.М. ПОРУБАЕВ

УТВЕРЖДЕН Госкомархитектуры
ПРИКАЗ № 425 ОТ 5 СЕНТЯБРЯ 1991г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Т.П. 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

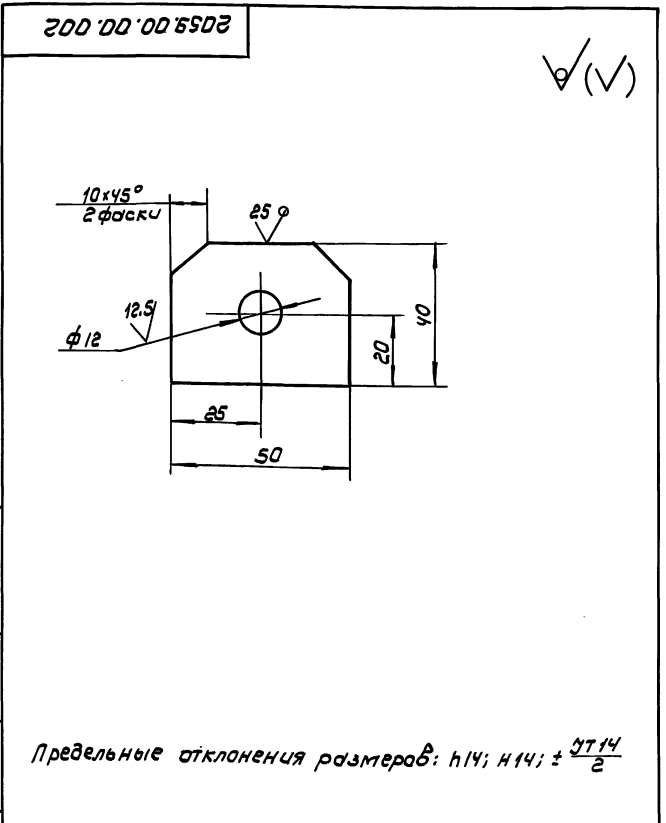
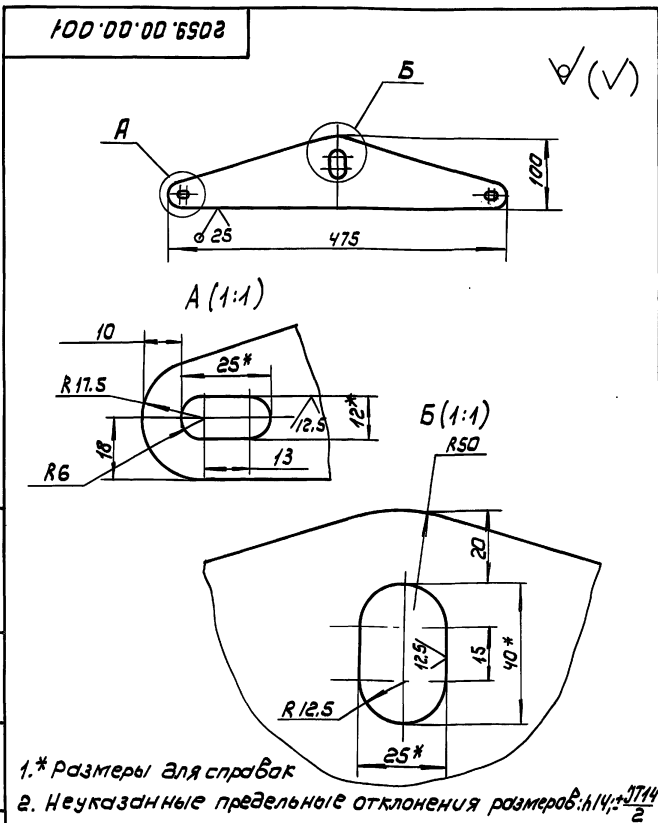
Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка		2101. 04. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
	Титульный лист	1	2101. 04. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	25
	Содержание альбома	2,3	2101. 05. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
2059. 00. 00. 000 СБ	Кюбель. Сборочный чертёж	4	2101. 05. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	26
2059. 00. 00. 000	Кюбель. Спецификация		2101. 06. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
2059. 00. 00. 001	Траверса	5	2101. 06. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	27
2059. 00. 00. 002	Ухо		2101. 07. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
2059. 00. 00. 003	Тяга		2101. 07. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	28
2059. 00. 00. 004	Ребро		2101. 08. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
2059. 00. 00. 005	Петля	6	2101. 00. 00. 001	Труба	
2060. 00. 00. 001	Ручка		2101. 08. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	29
2060. 00. 00. 000 СБ	Ящик для золы. Сборочный чертёж		2102. 00. 00. 000 ВС	Обвязка бака V = 1,6 м ³	
2060. 00. 00. 000	Ящик для золы. Спецификация	7		Ведомость спецификаций	
2060. 00. 00. 002	Втулка		2102. 00. 00. 000	Обвязка бака V = 1,6 м ³	30
2060. 00. 00. 003	Ручка			Спецификация	
2060. 00. 00. 004	Петля	8	2102. 01. 00. 000	Опора. Спецификация	
2060. 00. 00. 005	Ребро		2102. 00. 00. 000 СБ	Обвязка бака V = 1,6 м ³	
2060. 00. 00. 006	Ребро			Сборочный чертёж	31
2060. 00. 00. 012	Петля		2102. 01. 00. 000 СБ	Опора. Сборочный чертёж	
2061. 03. 00. 000	Кронштейн. Спецификация	9	2102. 02. 00. 002	Ступень	
2061. 04. 00. 000	Кронштейн. Спецификация		2102. 02. 00. 003	Накладка	
2061. 00. 00. 000 СБ	Теленка. Сборочный чертёж	10	2102. 02. 00. 004	Накладка	
2061. 00. 00. 000	Теленка. Спецификация		2102. 02. 00. 005	Крышка	
2061. 01. 00. 003	Бокovina	11	2102. 02. 00. 000 СБ	Корпус бака. Сборочный чертёж	33
2061. 01. 00. 002	Стяжка		2102. 02. 00. 000	Корпус бака. Спецификация	
2061. 00. 00. 002	Шайба		2102. 02. 01. 000	Патрубок. Спецификация	34
2061. 00. 00. 003	Оседержатель		2102. 02. 01. 000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
2061. 00. 00. 004	Обь	12	2102. 02. 02. 000	Патрубок. Спецификация	
2061. 01. 00. 007	Ручка		2102. 02. 02. 000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	35
2061. 04. 00. 000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж		2102. 02. 03. 000	Патрубок. Спецификация	
2061. 01. 00. 001	Бокovina		2102. 02. 03. 000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
2061. 03. 00. 000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	13	2102. 02. 04. 000	Патрубок сливной. Спецификация	
2061. 01. 00. 000	Рама. Спецификация		2102. 02. 04. 000 СБ	Патрубок сливной. Сборочный чертёж	36
2061. 01. 00. 005	Бобышка		2102. 02. 04. 001	Патрубок	
2061. 01. 00. 004	Опора		2102. 02. 00. 001	Накладка	
2061. 01. 00. 006	Настил	14	2103. 00. 00. 000 СБ	Бак-усреднитель регенерационных сточных вод V = 4 м ³ . Сборочный чертёж	37
2061. 01. 00. 000 СБ	Рама. Сборочный чертёж			Бак-усреднитель регенерационных сточных вод V = 4 м ³ . Ведомость спецификаций	
2061. 02. 00. 000 СБ	Колесо. Сборочный чертёж		2103. 00. 00. 000 ВС	Бак-усреднитель регенерационных сточных вод V = 4 м ³ . Спецификация	38
2061. 02. 00. 000	Колесо. Спецификация			Опора. Спецификация	
2061. 02. 00. 001	Обод	15	2103. 01. 00. 000 СБ	Опора. Сборочный чертёж	
2061. 02. 00. 002	Диск		2103. 02. 00. 000 СБ	Бак. Сборочный чертёж	39
2061. 02. 00. 003	Втулка		2103. 01. 00. 001	Балка	
2061. 02. 00. 004	Втулка		2103. 02. 00. 000	Бак. Спецификация	
2061. 04. 00. 003	Опора	16	2103. 02. 00. 001	Ступень	
2061. 00. 00. 001	Втулка		2103. 02. 00. 002	Накладка	
2061. 03. 00. 001	Кронштейн		2103. 02. 00. 003	Накладка	
2061. 03. 00. 002	Опора		2103. 02. 00. 100 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	41
2061. 04. 00. 001	Кронштейн	17	2103. 02. 00. 100	Патрубок. Спецификация	
2061. 04. 00. 002	Обь		2103. 02. 00. 200 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
2101. 00. 00. 000 СБ	Блок фильтров обезжелезивания		2103. 02. 00. 200	Патрубок. Спецификация	
	Сборочный чертёж	18	2103. 02. 00. 300 СБ	Патрубок сливной. Сборочный чертёж	42
2101. 00. 00. 000 ВС	Блок фильтров обезжелезивания		2103. 02. 00. 300	Патрубок сливной. Спецификация	
	Ведомость спецификаций	19	2103. 02. 00. 301.	Патрубок	
2101. 00. 00. 000	Блок фильтров обезжелезивания		2104. 00. 00. 000 СБ	Бак подпиточной воды. Сборочный чертёж	43
	Спецификация		2104. 00. 00. 000	Бак подпиточной воды. Спецификация	44
2101. 01. 00. 000 СБ	Рама. Сборочный чертёж	20	2104. 00. 00. 000 ВС	Бак подпиточной воды. Ведомость спецификаций	
2101. 01. 00. 000	Рама. Спецификация		2104. 00. 00. 002	Кронштейн	
2101. 01. 00. 001	Кронштейн	21	2104. 00. 00. 001	Накладка	
2101. 01. 00. 002	Перемышка		2104. 00. 00. 003	Скоба	45
2101. 01. 00. 003	Ребро		2104. 01. 00. 000 СБ	Отвод. Сборочный чертёж	
2101. 01. 00. 004	Ребро	22	2104. 02. 00. 000 СБ	Труба переливная. Сборочный чертёж	
2101. 02. 00. 000	Трубопровод. Спецификация		2104. 03. 00. 000	Отвод	46
2101. 02. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	23	2104. 03. 00. 001	Патрубок	
2101. 03. 00. 000	Трубопровод. Спецификация		2104. 02. 00. 000	Труба переливная. Спецификация	
2101. 03. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж		2104. 01. 00. 000	Отвод. Спецификация	47
2101. 03. 00. 001	Патрубок	24	2104. 04. 00. 000	Отвод	
2101. 03. 00. 002	Патрубок		2104. 05. 00. 000	Отвод	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		2059.00.00.000 сБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	2059.00.00.001	Траверса	1	
A4	2	2059.00.00.002	Ухо	4	
A4	3	2059.00.00.003	Тяга	4	
A4	4	2059.00.00.004	ребро	8	
A4	5	2059.00.00.005	Петля	8	
B4	6	2059.00.00.006	Лист опорный		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (60x75) h14	4	0,22кг
B4	7	2059.00.00.007	Стенка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (400x492) h14	2	6,18кг
B4	8	2059.00.00.008	Стенка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (400x750) h14	2	9,42кг
B4	9	2059.00.00.009	Подкладка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (80x750) h14	1	1,88кг
2059.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. И. И. МЕТАЛЛОВ		И. И. 1 2			
ПРОВ. ШИПКОВ		ЦНИИЭП			
И. КОНТР. БУДАНКОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
ЧТВ. ШИПКОВ		Г. МОСКВА			
		ФОРМАТ: А4			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		2059.00.00.000 сБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	2059.00.00.001	Траверса	1	
A4	2	2059.00.00.002	Ухо	4	
A4	3	2059.00.00.003	Тяга	4	
A4	4	2059.00.00.004	ребро	8	
A4	5	2059.00.00.005	Петля	8	
B4	6	2059.00.00.006	Лист опорный		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (60x75) h14	4	0,22кг
B4	7	2059.00.00.007	Стенка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (400x492) h14	2	6,18кг
B4	8	2059.00.00.008	Стенка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (400x750) h14	2	9,42кг
B4	9	2059.00.00.009	Подкладка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (80x750) h14	1	1,88кг
2059.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. И. И. МЕТАЛЛОВ		И. И. 1 2			
ПРОВ. ШИПКОВ		ЦНИИЭП			
И. КОНТР. БУДАНКОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
ЧТВ. ШИПКОВ		Г. МОСКВА			
		ФОРМАТ: А4			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
B4	10	2059.00.00.010	Крышка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (268x750) h14	2	6,31кг
B4	11	2059.00.00.011	Дсв		
			Круг 10-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 90 h14	4	0,055кг
B4	12	2059.00.00.012	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 105 h14	2	0,023кг
B4	13	2059.00.00.013	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 500 h14	7	0,11кг
B4	14	2059.00.00.014	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 750 h14	4	0,17кг
2059.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. И. И. МЕТАЛЛОВ		И. И. 1 2			
ПРОВ. ШИПКОВ		ЦНИИЭП			
И. КОНТР. БУДАНКОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
ЧТВ. ШИПКОВ		Г. МОСКВА			
		ФОРМАТ: А4			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
B4	10	2059.00.00.010	Крышка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (268x750) h14	2	6,31кг
B4	11	2059.00.00.011	Дсв		
			Круг 10-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 90 h14	4	0,055кг
B4	12	2059.00.00.012	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 105 h14	2	0,023кг
B4	13	2059.00.00.013	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 500 h14	7	0,11кг
B4	14	2059.00.00.014	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 750 h14	4	0,17кг
2059.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. И. И. МЕТАЛЛОВ		И. И. 1 2			
ПРОВ. ШИПКОВ		ЦНИИЭП			
И. КОНТР. БУДАНКОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
ЧТВ. ШИПКОВ		Г. МОСКВА			
		ФОРМАТ: А4			



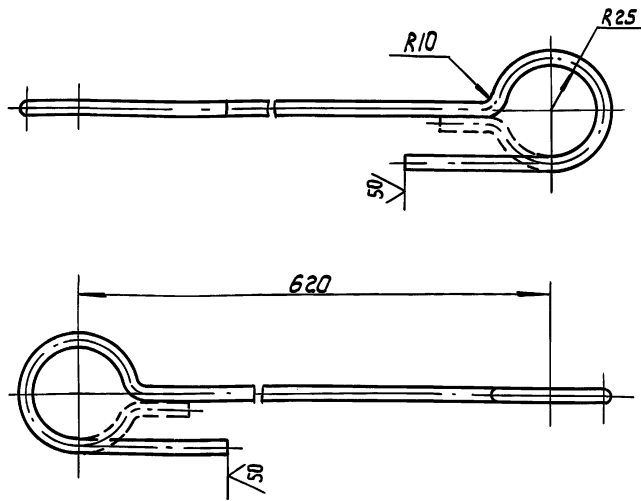
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				И	1.6	1:5
РАЗРАБ. И. И. МЕТАЛЛОВ				Лист 1 Листов 1		
ПРОВ. ШИПКОВ				ЦНИИЭП		
И. КОНТР. БУДАНКОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
ЧТВ. ШИПКОВ				Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ: А4		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				И	0.08	1:1
РАЗРАБ. И. И. МЕТАЛЛОВ				Лист 1 Листов 1		
ПРОВ. ШИПКОВ				ЦНИИЭП		
И. КОНТР. БУДАНКОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
ЧТВ. ШИПКОВ				Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ: А4		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

2059.00.00.003

✓(V)



Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.14}{2}$

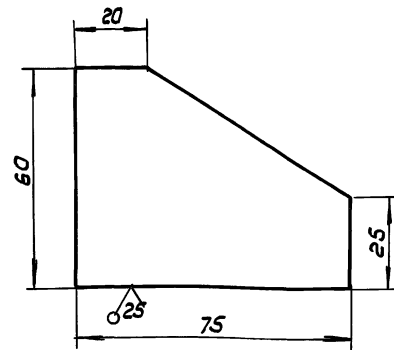
2059.00.00.003

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	И	0.36	1:2
ПРОВ.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	Круг 8-В ГОСТ 2590-88		
УТВ.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	6-СТ.3-И ГОСТ 535-88		

ФОРМАТ: А4

2059.00.00.004

✓(V)



Предельные отклонения размеров: ± 0.14

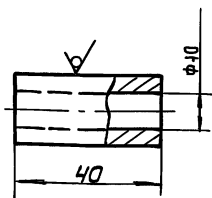
2059.00.00.004

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	И	0.42	1:1
ПРОВ.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	Лист 6-6 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	6-СТ.3 ГОСТ 14637-89		

ФОРМАТ: А4

2059.00.00.005

12.5 ✓(V)



Предельные отклонения размеров: ± 0.14 ; ± 0.14 .

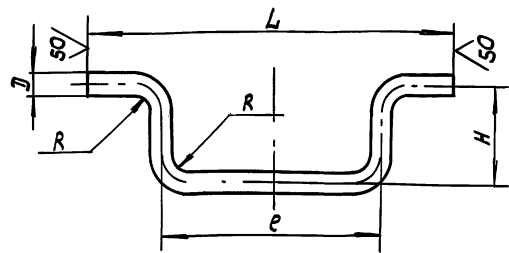
2059.00.00.005

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	И	0.07	1:1
ПРОВ.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	Круг 20-В ГОСТ 2590-88		
УТВ.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	6-СТ.3-И ГОСТ 535-88		

ФОРМАТ: А4

2060.00.00.001

✓(V)



Размеры в мм

Обозначение	D	R	L	e	H	Масса, кг
2060.00.00.001	10	10	200	120	104	0.34
-01	12	16	440	300	100	0.8

Предельные отклонения размеров: ± 0.14 ; $\pm \frac{0.14}{2}$

2060.00.00.001

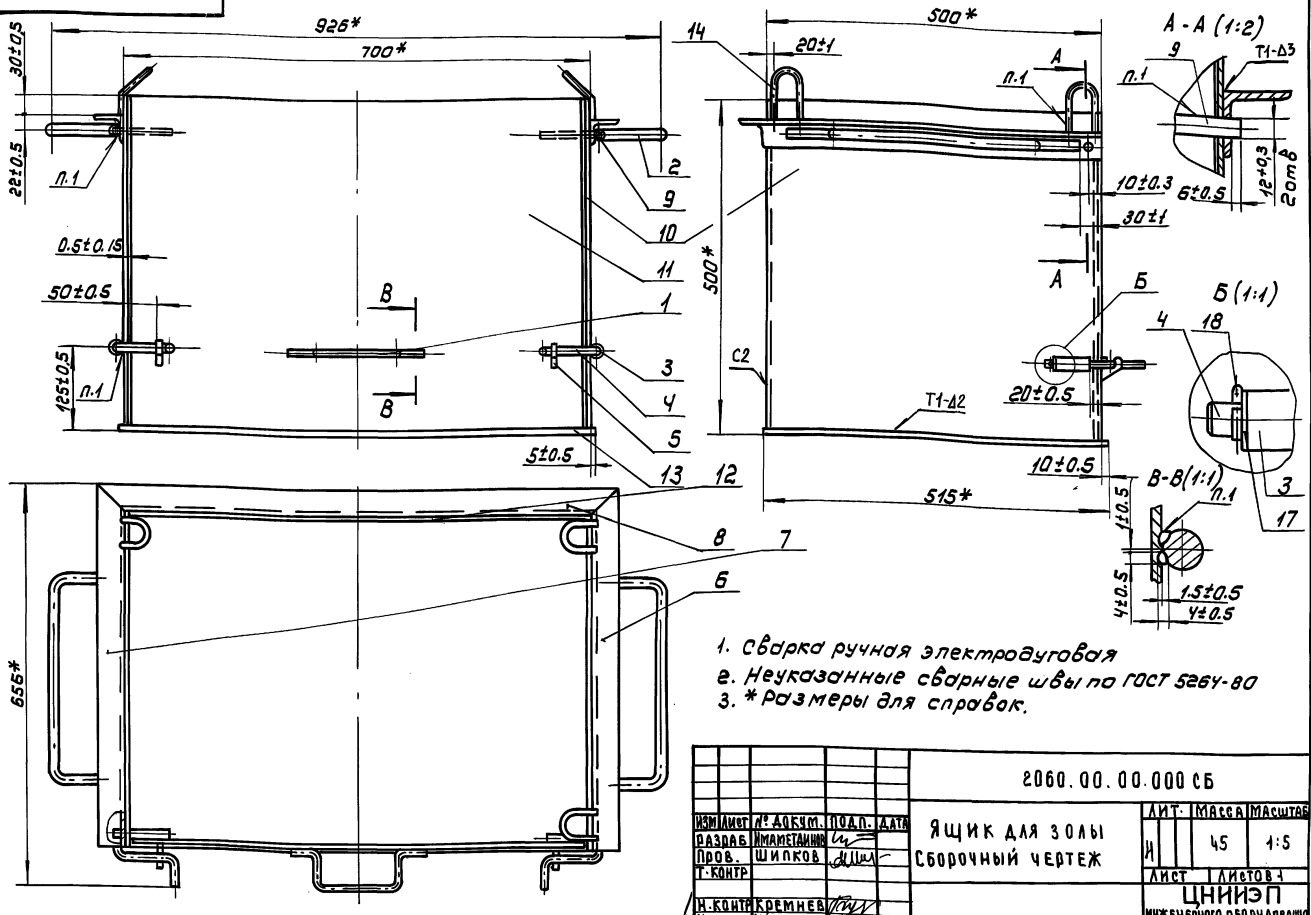
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	И	СМ. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	БУДАНКОВА	Круг 1-В ГОСТ 2590-88		
УТВ.	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	ШИЛКОВ	6-СТ.3-И ГОСТ 535-88		

25143-05 7 ФОРМАТ: А4

ИВЭС: ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЭС: ИВЭС: АЗБА ПОДАЛ. И ДАТА

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2.

2060.00.00.000



1. Сварка ручная электродуговая
2. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. * Размеры для справок.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАЛ. ДАТА		ЯЩИК ДЛЯ ЗОЛЫ		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИМ. МАТЕМАТИК		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	45	1:5
ПРОВ. ШИЛКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. КРЕМНЕВ				ЦНИИЭП		
ЧТВ. ШИЛКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А 3						

ИВЭС: ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЭС: ИВЭС: АЗБА ПОДАЛ. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			2060.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		2060.00.00.001	Ручка	1	
А4	2		2060.00.00.001-01	Ручка	2	
А4	3		2060.00.00.002	Втулка	2	
А4	4		2060.00.00.003	Ручка	2	
А4	5		2060.00.00.004	Петля	2	
А4	6		2060.00.00.005	ребро	1	
А4	7		2060.00.00.005-01	ребро	1	
А4	8		2060.00.00.006	ребро	1	
А4	9		2060.00.00.007	Ось		
				Круг 12-8 ГОСТ 2590-88		
				Б-Ст3-Т ГОСТ 535-89		
				Л-80 Н14	2	0.07кг
А4	10		2060.00.00.008	Стенка боковая		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				(497x500) Н14	2	5.85кг
А4	11		2060.00.00.009	Крышка		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст3 ГОСТ 16523-89		
				(497x693) Н14	1	8.1кг

2060.00.00.000

ЯЩИК ДЛЯ ЗОЛЫ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАЛ. ДАТА
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 С. МОСКВА
 ФОРМАТ: А4

ИВЭС: ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЭС: ИВЭС: АЗБА ПОДАЛ. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стенка задняя		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				(497x694) Н14	1	8.1кг
А4	13		2060.00.00.011	Дно		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст3 ГОСТ 16523-89		
				(515x710) Н14	1	8.6кг
А4	14		2060.00.00.012	Петля	4	
				Стандартные изделия		
				Шайба 10.01.05		
				ГОСТ 10450-78	2	
				Шплицт 2,5x18		
				ГОСТ 397-79	2	

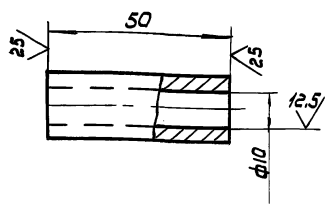
2060.00.00.000

ЛИСТ 2

25143-05 8 ФОРМАТ: А4

2060 00 00 0002

ТП 903-4-295.91 Альбом 4, Часть 2.



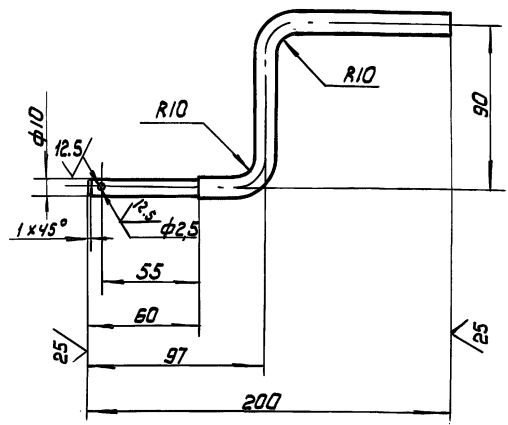
Предельные отклонения размеров: h14/h14

2060.00.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВТУЛКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИММЕТАЛИНОВ	УЗ				И	0.08	1:1
ПРОБ.	ШИПКОВ	АШ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.						ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БЧААНКОВА	Тру			Круг	12-В ГОСТ 2590-88		
УТВ.	ШИПКОВ	АШ				6-СТ.3-II ГОСТ 535-88		

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4

2060 00 00 0902



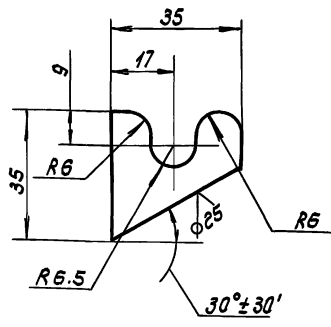
Предельные отклонения размеров: h14/h14; ± 0.1/2

2060.00.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РУЧКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИММЕТАЛИНОВ	УЗ				И	0.3	1:2
ПРОБ.	ШИПКОВ	АШ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.						ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БЧААНКОВА	Тру			Круг	12-В ГОСТ 2590-88		
УТВ.	ШИПКОВ	АШ				6-СТ.3-II ГОСТ 535-88		

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4

2060 00 00 0902



Предельные отклонения размеров: h14; ± 0.1/2

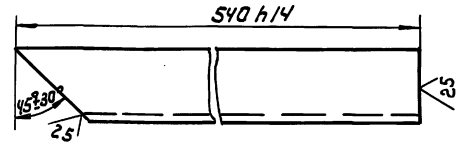
2060.00.00.004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИММЕТАЛИНОВ	УЗ				И	0.03	1:1
ПРОБ.	ШИПКОВ	АШ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.						ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БЧААНКОВА	Тру			Лист	6-Ч ГОСТ 19903-74		
УТВ.	ШИПКОВ	АШ				СТ.3 ГОСТ 14637-89		

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4

2060 00 00 0005

2060.00.00.005 - изображено
2060.00.00.005-01 - зеркальное отражение



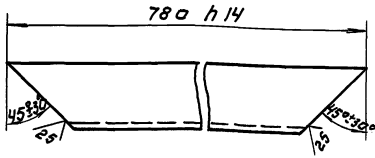
2060.00.00.005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИММЕТАЛИНОВ	УЗ				И	1.2	1:2
ПРОБ.	ШИПКОВ	АШ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.						ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БЧААНКОВА	Тру			Уголок	40x40x4-Б ГОСТ 8509-86		
УТВ.	ШИПКОВ	АШ				СТ.3-II ГОСТ 535-88		

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2.

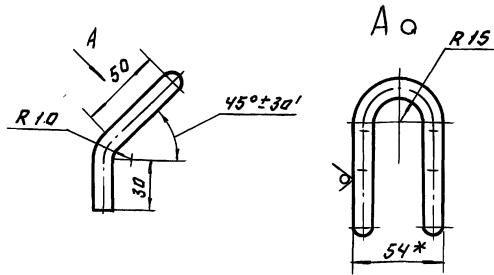
2060.00.00.002



✓ (✓)

2060.00.00.012

25 ✓ (✓)



1. * Размер для справок.
2. предельные отклонения размеров $h14 \pm \frac{714}{2}$

ИЗМЕНИТ	И. ДОУХИ	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	И. МАМЕДИНОВ				№	1.75	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	ШИПКОВ						
И. КОНТР.	Б. ДАНКОВА			Итого	4 листа по 5 ГОСТ 8509-86		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА
ПРОВ.	ШИПКОВ			5-ГОСТ 535-88		ФОРМАТ: А4	

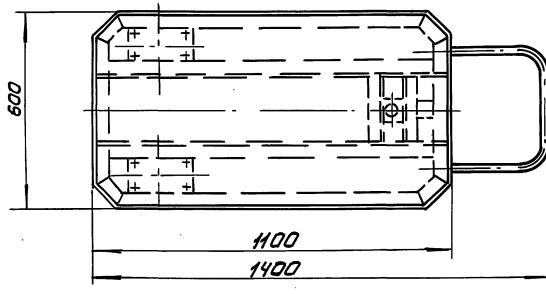
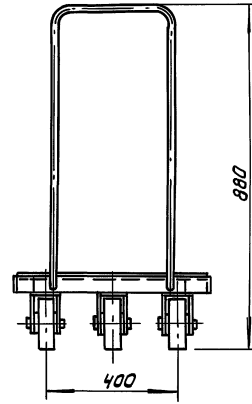
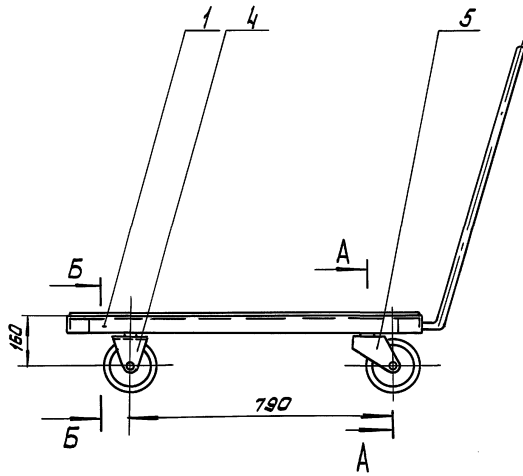
ИЗМЕНИТ	И. ДОУХИ	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	И. МАМЕДИНОВ				№	0.19	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	ШИПКОВ						
И. КОНТР.	Б. ДАНКОВА			Круг	12-8 ГОСТ 8500-88		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА
ПРОВ.	ШИПКОВ			5-ГОСТ 535-88		ФОРМАТ: А4	

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			2061.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
А4	1		2061.03.00.001	Стойка	1	
А4	2		2061.03.00.001	Стойка	1	
А4	3		2061.03.00.002	Опора	1	

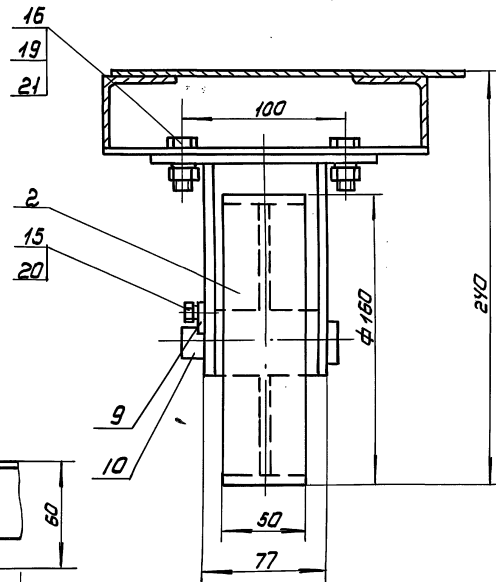
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			2061.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
А4	1		2061.04.00.001	Стойка	1	
А4	2		2061.04.00.001-01	Стойка	1	
А4	3		2061.04.00.002	Ось	2	
А4	4		2061.04.00.003.	Опора	1	

ИЗМЕНИТ	И. ДОУХИ	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	П. ЧУКОВА				№		
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	ШИПКОВ						
И. КОНТР.	Б. ДАНКОВА			2061.03.00.000.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА	
ПРОВ.	ШИПКОВ						ФОРМАТ: А4

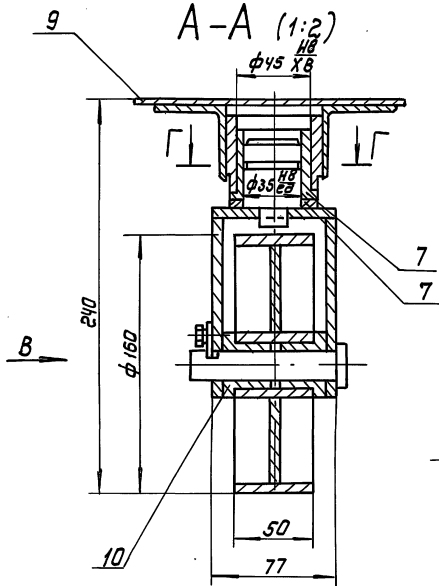
ИЗМЕНИТ	И. ДОУХИ	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	П. ЧУКОВА				№		
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	ШИПКОВ						
И. КОНТР.	Б. ДАНКОВА			2061.04.00.000.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА	
ПРОВ.	ШИПКОВ						ФОРМАТ: А4



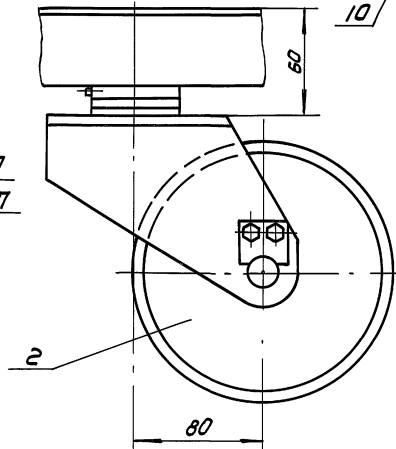
Б-Б (1:2)



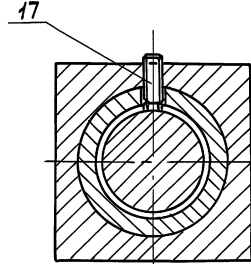
А-А (1:2)



В (1:2)



Г-Г (1:1)



Размеры для справок

ИНЖЕНЕР И. А. АТА

		2061.00.00.000 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОК. И ПОДЛ. ДАТА	ТЕЛЕЖКА		ЛИСТ МАССА/МАШШТ
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И 52 4:40
ПРОВ. ШИШКОВ			ЛИСТ ЛИСТОВ
Т. КОМП.			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТРОЛЬ БАДАНКОВА			Г. МОСКВА
ЧТБ. ШИШКОВ			

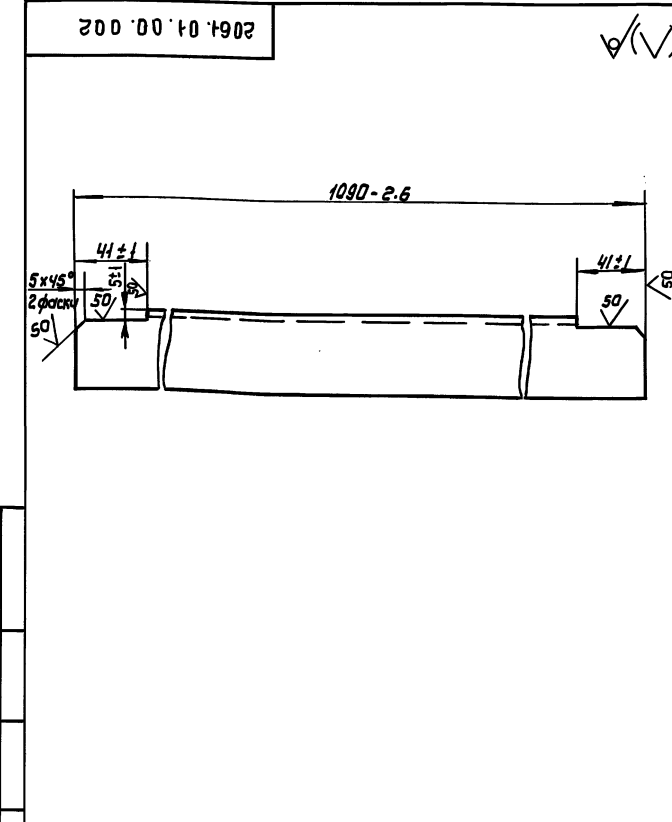
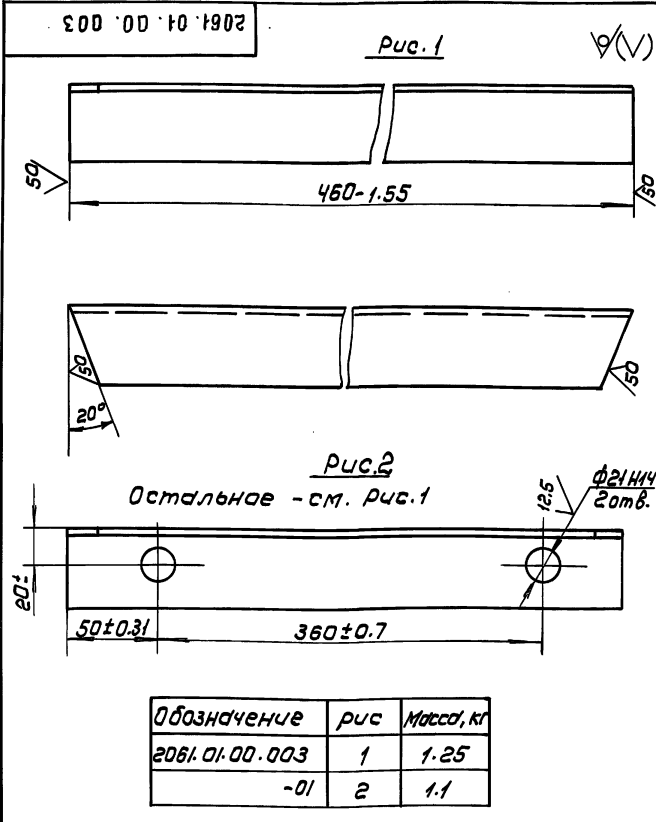
ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чение
			Документация		
A3		2061.00.00.000 сБ	сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	2061.01.00.000	рама	1	
A4	2	2061.02.00.000	колеса	3	
A4	4	2061.03.00.000	Кронштейн	2	
A4	5	2061.04.00.000	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
A4	7	2061.00.00.001	Втулка	1	
A4	8	2061.00.00.002	Шайба	1	
A4	9	2061.00.00.003	Оседержатель	3	
A4	10	2061.00.00.004	Ось	3	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	15		М6-6x14.58.07	6	
	16		М10-6x25.58.07	8	
			2061.00.00.000		

ИЗМ Лист № док. Подп. Дата		Тележка	Лист 1 из 2	
РАЗРАБ ПУЧКОВА			Лист 1 из 2	
ПРОВ ШИПКОВ			Лист 1 из 2	
И.КОНТР БУДАНКОВА		ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
		Г. МОСКВА		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чение
	17		Винт М6-6x16.58 ГОСТ 1478-64	1	
	19		Гайка М10-6Н 5.01 ГОСТ 5915-70	8	
	20		Шайба ГОСТ 6402-70	6	
	21		6.65Г.01	8	
			10.65Г.01	8	

ИЗМ Лист № док. Подп. Дата		Стяжка	Лист 2 из 2	
РАЗРАБ ПУЧКОВА			Лист 2 из 2	
ПРОВ ШИПКОВ			Лист 2 из 2	
И.КОНТР БУДАНКОВА		ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
		Г. МОСКВА		



Обозначение	рис	Масса, кг
2061.01.00.003	1	1.25
-01	2	1.1

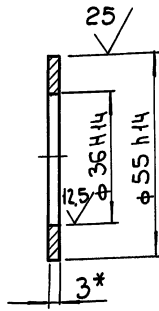
ИЗМ Лист № док. Подп. Дата		Боковина	Лист 1 из 2	
РАЗРАБ ПУЧКОВА			Лист 1 из 2	
ПРОВ ШИПКОВ			Лист 1 из 2	
И.КОНТР БУДАНКОВА		ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
		Г. МОСКВА		

ИЗМ Лист № док. Подп. Дата		Стяжка	Лист 2 из 2	
РАЗРАБ ПУЧКОВА			Лист 2 из 2	
ПРОВ ШИПКОВ			Лист 2 из 2	
И.КОНТР БУДАНКОВА		ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
		Г. МОСКВА		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2

2061.00.00.002

✓(✓)



*Размер для справки

2061.00.00.002

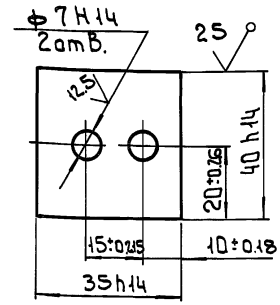
Шайба

Лист	Масса	Масшт.
И	0.03	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
Формат: А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Пучкова	ЛП	
	Проб.	Шипков	ЛП	
	Т.контр.			
	Н.контр.	Буданкова	ЛП	
	Утв.	Шипков	ЛП	

2061.00.00.003

✓(✓)



2061.00.00.003

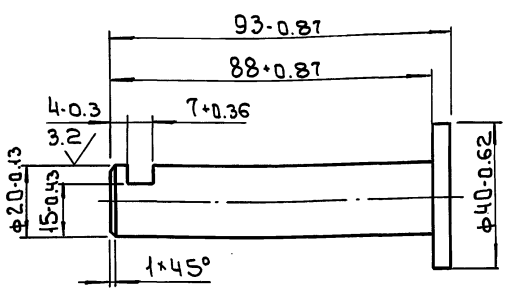
Оседержатель

Лист	Масса	Масшт.
И	0.06	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
Формат: А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Пучкова	ЛП	
	Проб.	Шипков	ЛП	
	Т.контр.			
	Н.контр.	Буданкова	ЛП	
	Утв.	Шипков	ЛП	

2061.00.00.004

12.5 ✓(✓)



2061.00.00.004

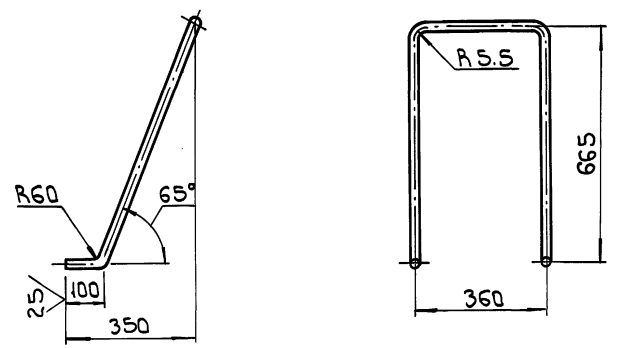
Ось

Лист	Масса	Масшт.
И	0.26	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
Формат: А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Пучкова	ЛП	
	Проб.	Шипков	ЛП	
	Т.контр.			
	Н.контр.	Буданкова	ЛП	
	Утв.	Шипков	ЛП	

2061.01.00.007

✓(✓)



Предельные отклонения размеров: h14, h14

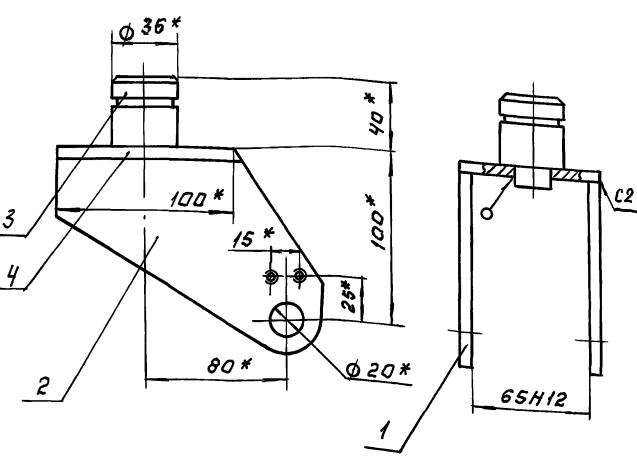
2061.01.00.007

Ручка

Лист	Масса	Масшт.
И	1.1	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
Формат: А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Пучкова	ЛП	
	Проб.	Шипков	ЛП	
	Т.контр.			
	Н.контр.	Буданкова	ЛП	
	Утв.	Шипков	ЛП	

ТП 903-1-295,91 Альбом 4, Часть 2.

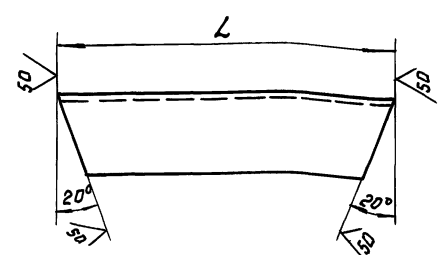


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.

2061.04.00.000.С6

ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	И	1.7	1:2
ПРОВ. ШИПКОВ	ЛИСТОВ: 1		
И.КОНТР. БУДАНКОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
УТВ. ШИПКОВ			

2061.01.00.001

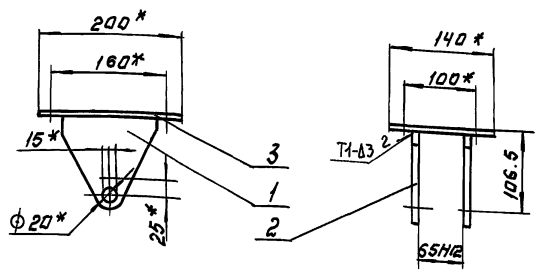


Обозначение	L, мм	Масса, кг
2061.01.00.001	100	0.27
-01	960	2.6

2061.01.00.001.

ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	И	СМ.	—
ПРОВ. ШИПКОВ	ЛИСТОВ: 1		
И.КОНТР. БУДАНКОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
УТВ. ШИПКОВ			

2061.03.00.000.С6



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок.

2061.03.00.000.С6

ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	И	2.5	1:5
ПРОВ. ШИПКОВ	ЛИСТОВ: 1		
И.КОНТР. БУДАНКОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
УТВ. ШИПКОВ			

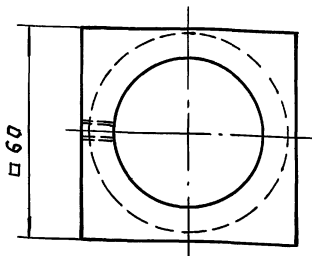
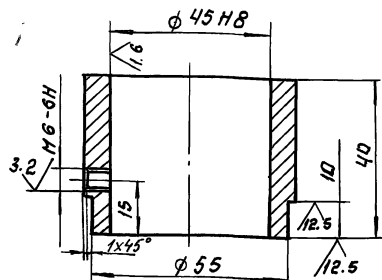
Формат	Воз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	2061.01.00.001	Боковина	4	
44	2	2061.01.00.001	-01 Боковина	2	
44	3	2061.01.00.002	Стяжка	2	
44	4	2061.01.00.003	Боковина	1	
44	5	2061.01.00.003-01	Боковина	1	
44	6	2061.01.00.004	Опора	2	
44	7	2061.01.00.005	Бабышка	1	
44	8	2061.01.00.006	Настил	1	
44	9	2061.01.00.007	Ручка	1	
44	10	2061.01.00.008	Поперечина		
			Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-88 СЗ по ГОСТ 535-88	2	0.64 кг
			L=200 h=14		

2061.01.00.000.

ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	И		
ПРОВ. ШИПКОВ	ЛИСТОВ: 1		
И.КОНТР. БУДАНКОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
УТВ. ШИПКОВ			

2061.01.00.005

25 ✓



Неуказанные раздельные отклонения размеров
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$

2061.01.00.005.

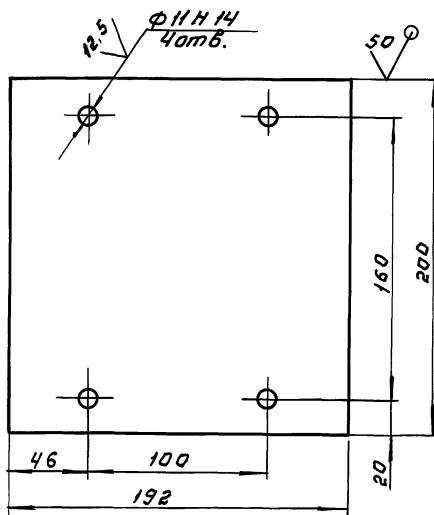
Бобышка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0.59	1:1
Лист: 1 листов: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Ст.3 ГОСТ 380-88

2061.01.00.004

26 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров
h14; ± $\frac{IT14}{2}$

2061.01.00.004.

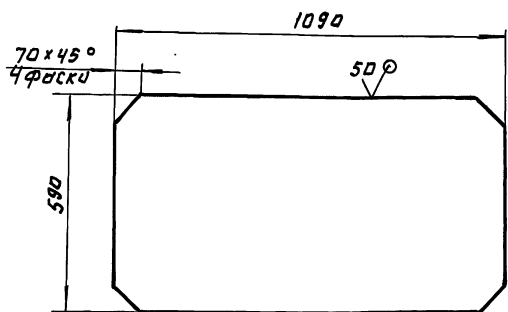
Опора.

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	1.8	1:2
Лист: 1 листов: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Лист 5-6 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-89

2061.01.00.006

27 ✓



Предельные отклонения размеров h14; ± $\frac{IT14}{2}$

2061.01.00.006.

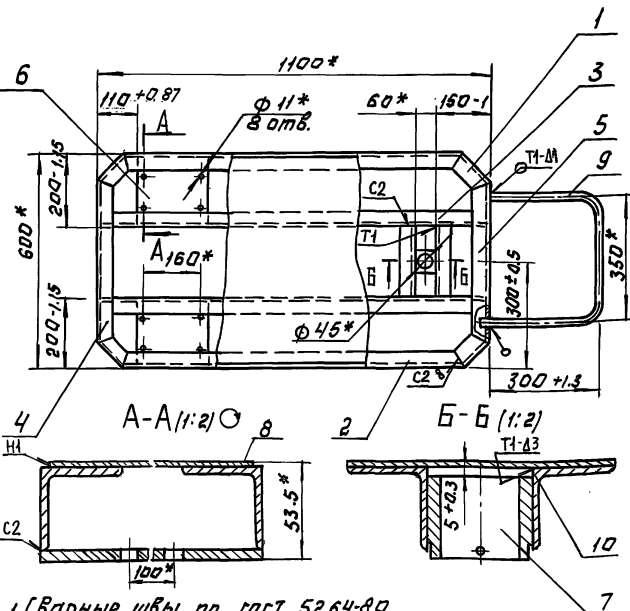
Настил.

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	13	1:10
Лист: 1 листов: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Лист ромб. 8-к-пч-2.5 ст 3 сп.
ГОСТ 8568-77

2061.01.00.000.06

28 ✓



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * размеры для справок.

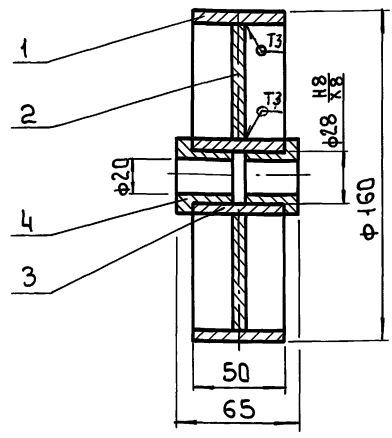
2061.01.00.000.06

РАМА.
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	35	1:10
Лист: 1 листов: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

ТП 903-1-295.91 АМВМ 4, ЧАСТЬ 2.

2061.02.00.000.001



1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2 Размеры для справок

2061.02.00.000.000.СБ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Личко	
Разраб. Личко				
Провер. Шипков				
Т. контр.				
Н. контр. Будаикова				
Умб. Шипков				

Колесо
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	26	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			2061.02.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	2061.02.00.001.	Обод	1	
А4		2	2061.02.00.002.	Диск	1	
А4		3	2061.02.00.003.	Втулка	1	
А4		4	2061.02.00.004.	Втулка	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Личко
Провер. Шипков
Т. контр.
Н. контр. Будаикова
Умб. Шипков

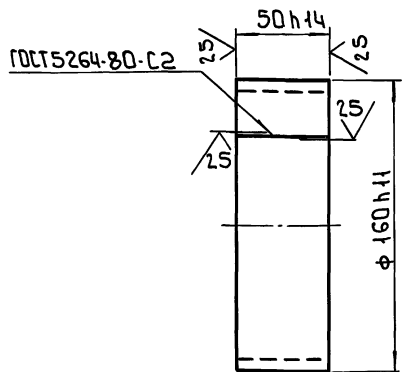
2061.02.00.000.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Личко	
Разраб. Личко				
Провер. Шипков				
Т. контр.				
Н. контр. Будаикова				
Умб. Шипков				

Колесо

Лист	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

2061.02.00.001



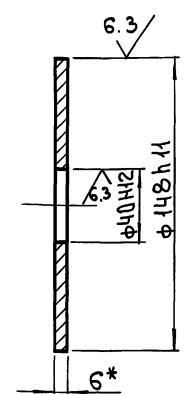
2061.02.00.001.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Личко	
Разраб. Личко				
Провер. Шипков				
Т. контр.				
Н. контр. Будаикова				
Умб. Шипков				

Обод

Лист	Масса	Масштаб
И	1.18	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

2061.02.00.002



* Размер для справки

2061.02.00.002.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Личко	
Разраб. Личко				
Провер. Шипков				
Т. контр.				
Н. контр. Будаикова				
Умб. Шипков				

Диск

Лист	Масса	Масштаб
И	0.81	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

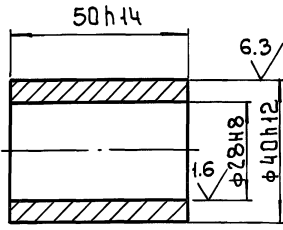
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Личко
Провер. Шипков
Т. контр.
Н. контр. Будаикова
Умб. Шипков

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Личко
Провер. Шипков
Т. контр.
Н. контр. Будаикова
Умб. Шипков

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

2061.02.00.003

12.5 ✓✓



2061.02.00.003.

Втулка

Лист. Масса Масшт.

И 0.25 1:1

Лист Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-88

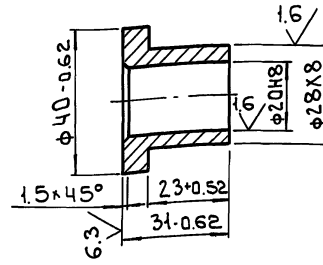
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат: А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шинков	ИИ		
Т.контр.				
Н.контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шинков	ИИ		

2061.02.00.004

12.5 ✓✓



2061.02.00.004.

Втулка

Лист. Масса Масшт.

И 0.11 1:1

Лист Листов 1

Бр АЖ 9-4 ГОСТ 18175-78

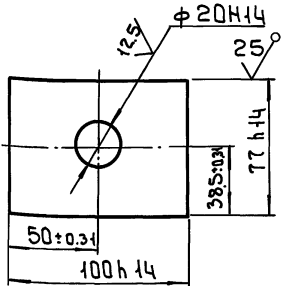
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат: А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шинков	ИИ		
Т.контр.				
Н.контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шинков	ИИ		

2061.04.00.003

12.5 ✓✓



2061.04.00.003.

Опора

Лист. Масса Масшт.

И 0.36 1:2

Лист Листов 1

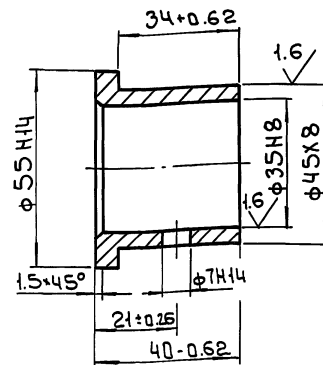
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шинков	ИИ		
Т.контр.				
Н.контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шинков	ИИ		

2061.00.00.001

12.5 ✓✓



2061.00.00.001.

Втулка

Лист. Масса Масшт.

И 0.24 1:1

Лист Листов 1

Бр АЖ 9-4 ГОСТ 18175-78

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шинков	ИИ		
Т.контр.				
Н.контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шинков	ИИ		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Пучкова
 Провер. Шипков
 Т. контр.
 И. контр. Бударикова
 Утв. Шипков

2061.03.00.001

Рис. 1

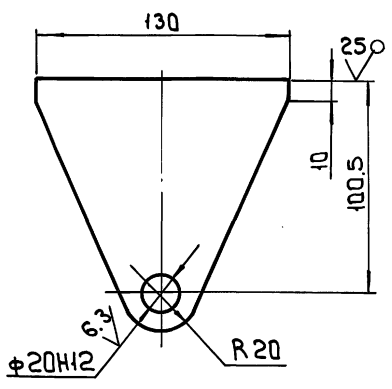
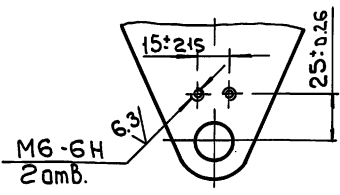


Рис. 2



Обозначение	Рис.
2061.03.00.001	1
-01	2

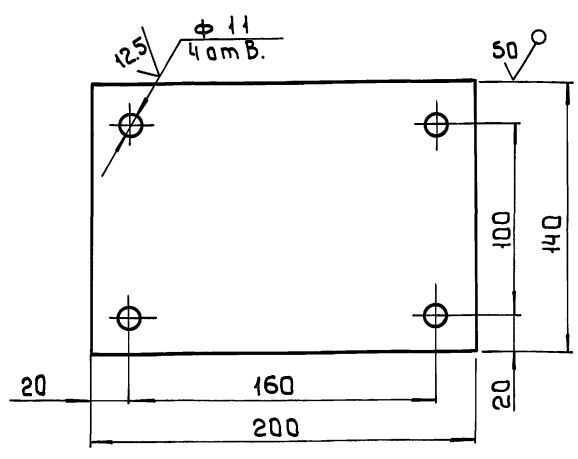
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

2061.03.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И					1	0.48	1:2
Кранштейн					Лист Листов 1		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Ст. 3 ГОСТ 14637-89					Формат: А4		

200.00.00.002

Рис. 1



Предельные отклонения размеров: $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

2061.03.00.002

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Пучкова
 Провер. Шипков
 Т. контр.
 И. контр. Бударикова
 Утв. Шипков

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И					1	1.3	1:2
Опора					Лист Листов 1		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Ст. 3 ГОСТ 14637-89					Формат: А4		

2061.04.00.001

Рис. 1

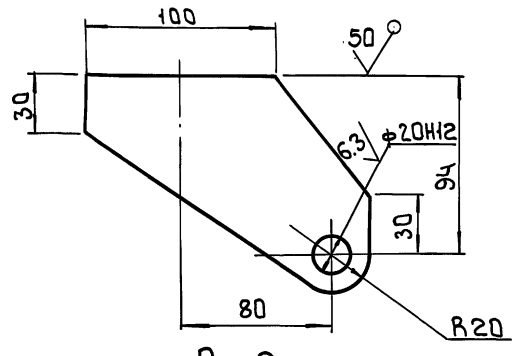
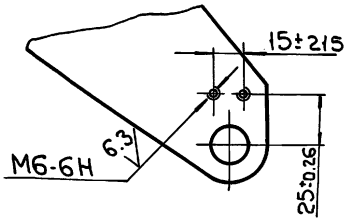


Рис. 2



Обозначение	Рис.
2061.04.00.001	1
-01	2

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

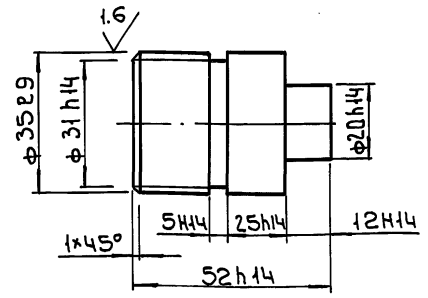
2061.04.00.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Пучкова
 Провер. Шипков
 Т. контр.
 И. контр. Бударикова
 Утв. Шипков

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И					1	0.46	1:2
Кранштейн					Лист Листов 1		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Ст. 3 ГОСТ 14637-89					Формат: А4		

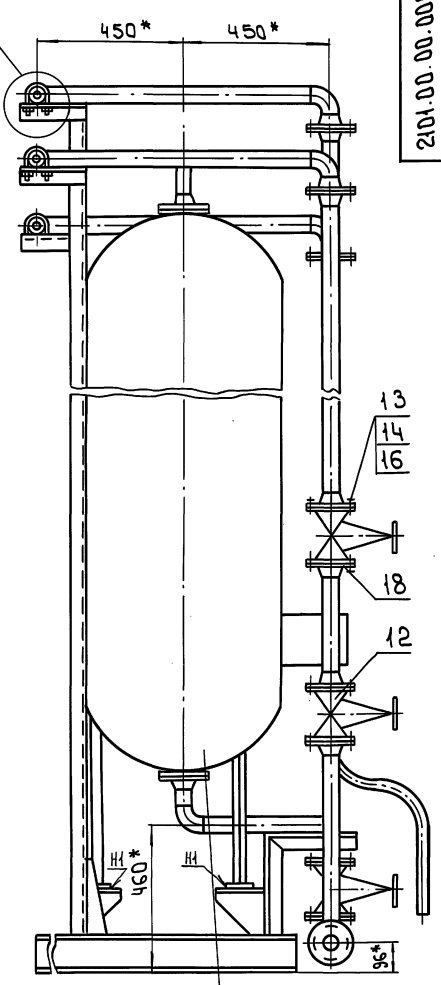
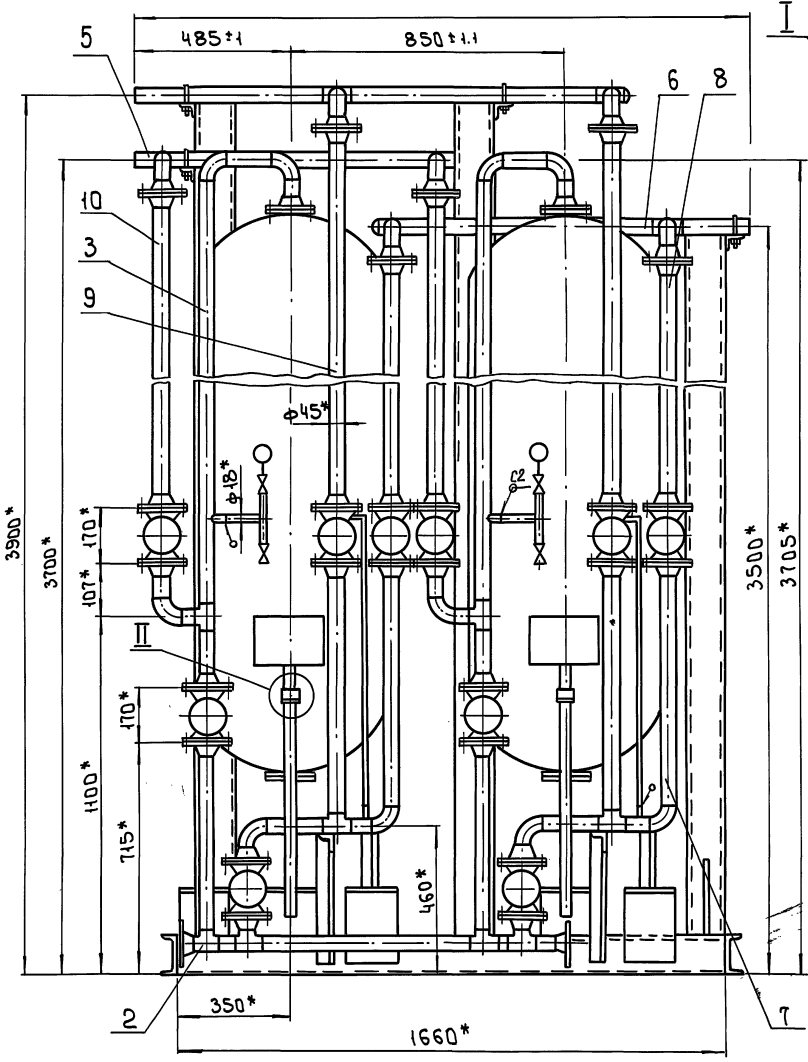
2061.04.00.002

Рис. 1

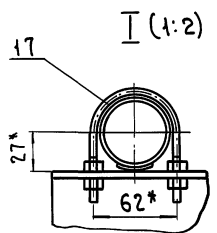
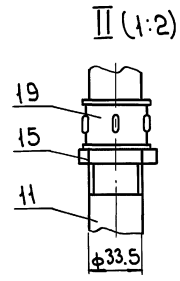
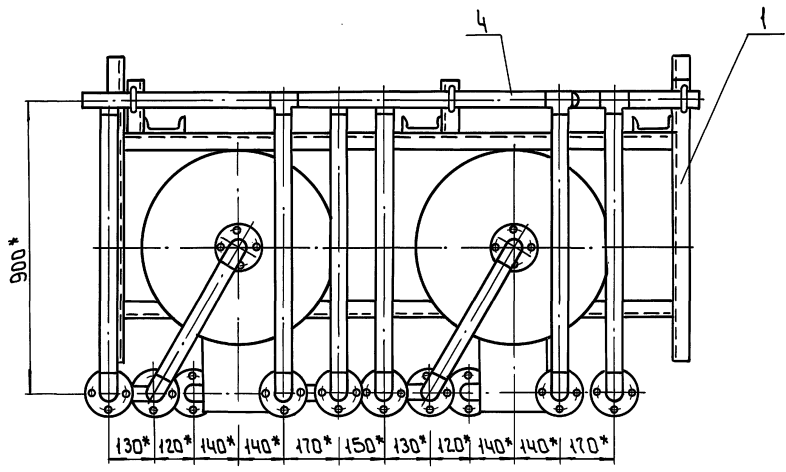


Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Пучкова
 Провер. Шипков
 Т. контр.
 И. контр. Бударикова
 Утв. Шипков

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И					1	0.32	1:1
Ось					Лист Листов 1		
Лист 5-6 ГОСТ 1050-74					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Сталь 20 ГОСТ 1050-74					Формат: А4		



Фильтр канцисский параллельно точечный первой ступени Ф И Па I-0.7-0.5-Na



1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80
2 *Размеры для справок

				2104.00.00.000.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок фильтров обезжелезивания	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертёж	И	1560	1:10
				Разраб.	Буданкова			
				Провер.	Шипков			
				Т. контр.				
				Н. контр.	Парыгина			
				Умб.	Шипков			
						Лист	Листов в 1	
						ПНИИЭП Инж. Оборудование		

ИЗВ. И ПОДАТ. ПОДАТ. И ВОЗМОЖ. ВЗНОС. ИЛИ В КИТАЙ. ПОДАТ. И ВОЗМОЖ. ВЗНОС.

Т П 903-4-295.91 Альбом 4, Часть 2

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. ВЗАМ. ПОДАТ. И ДАТА

НОМЕР ЛИСТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	
1	2101. 00. 00. 000	БЛОК ФИЛЬТРОВ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ			
2				1	
3	2101. 01. 00. 000	РАМА	2101. 00. 00. 000	1	1
4	2101. 02. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	1	1
5	2101. 03. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	2	2
6	2101. 04. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	1	1
7	2101. 05. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	1	1
8	2101. 06. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	1	1
9	2101. 07. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	2	2
10	2101. 08. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	2	2
11	2101. 08. 00. 000-01	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	2	2
12	2101. 08. 00. 000-02	ТРУБОПРОВОД	2101. 00. 00. 000	2	2
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

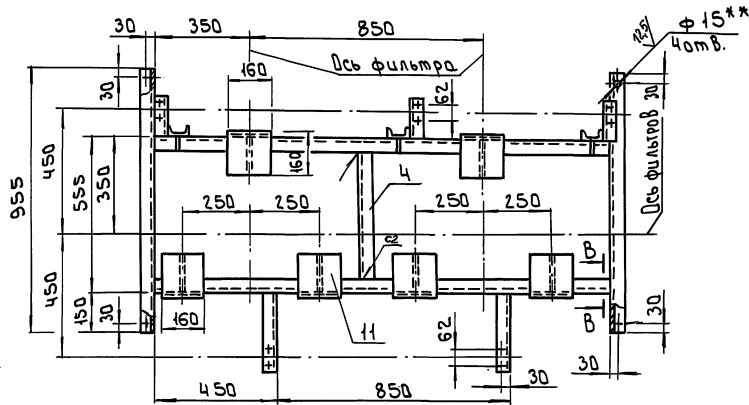
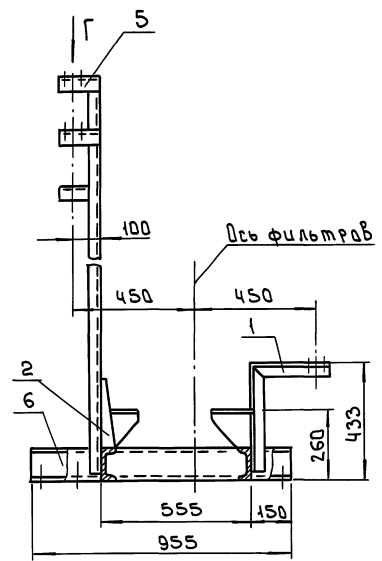
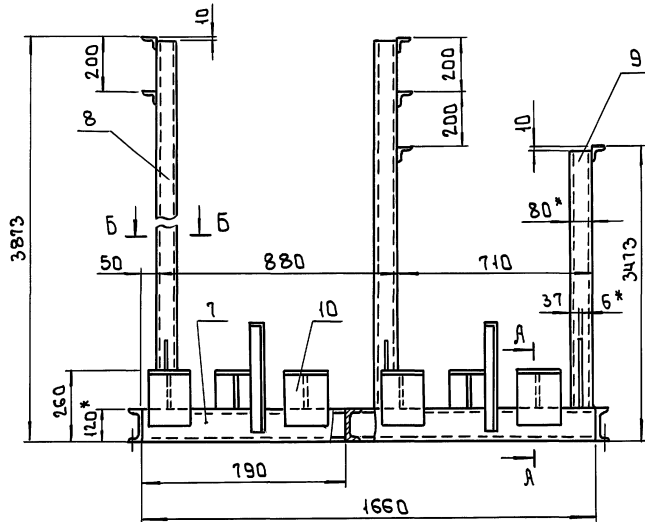
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАТ. И ДАТА			2101. 00. 00. 000		
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	ПРОВ. ШИПКОВ	ПОДАТ. И ДАТА	БЛОК ФИЛЬТРОВ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ		
И. КОНТРОЛЬЩИК			ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ		

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. ВЗАМ. ПОДАТ. И ДАТА

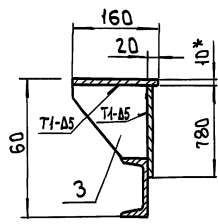
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2101. 00. 00. 000. 05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			2101. 00. 00. 000. 05	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		
A3			2101. 00. 00. 000. 05	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		2101. 01. 00. 000	РАМА	1	
A4	2		2101. 02. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	3		2101. 03. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	4		2101. 04. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5		2101. 05. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		2101. 06. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		2101. 07. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	8		2101. 08. 00. 000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	9		2101. 08. 00. 000-01	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	10		2101. 08. 00. 000-02	ТРУБОПРОВОД	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	11		2101. 00. 00. 001	ТРУБА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		12		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫМ 1549п2 ДУ40 РЧ46 ТУ26-07-1464-88	10	
			2101. 00. 00. 000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАТ. И ДАТА			БЛОК ФИЛЬТРОВ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРАБ. БУДАНКОВА			И. КОНТРОЛЬЩИК			ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. ВЗАМ. ПОДАТ. И ДАТА

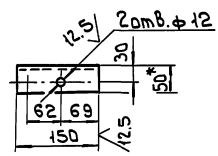
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		БОЛТ М16x55.58 ГОСТ 7798-70	104	
		14		ГАЙКА М16.5 ГОСТ 5945-70	104	
		15		КОНТРАГКА 25 ГОСТ 8968-75	2	
		16		ШАЙБА 16.36 ГОСТ 11371-78	104	
		17		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-45 ГОСТ 14911-82	8	
		18		ПРОКЛАДКА А-40-16 ГОСТ 15180-86	26	
		19		МУФТА КОРОТКАЯ 25 ГОСТ 8954-75		
			2101. 00. 00. 000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАТ. И ДАТА			БЛОК ФИЛЬТРОВ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРАБ. БУДАНКОВА			И. КОНТРОЛЬЩИК			ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ



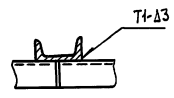
А-А (1:5)



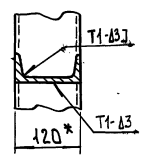
Г (1:5)



Б-Б (1:5)



В-В (1:5)



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2* Размеры для справок
- 3** Отверстия выполнить в случае крепления рамы к строительным конструкциям фунда-ментными болтами.

Кад. и подл. (полн. и сократ.) Взам. инв. № (цв. и дубль) Подл. и дата

		2101.01.00.000.05.	
ИЗМ. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Фундакова			
Проект. Шипков			
Т.компр.			
И.компр. Парыгина			
Чмв. Шипков			
Рама		Лит.	Масса/Масшт.
Сборочный чертеж		И	174 1:10
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Лист № 1
Изм. № 1
Исполн. Ширков
Провер. Ширков
Н. контр. Ширков

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		2101.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	2101.01.00.001.	Кронштейн	2	
А4	2	2101.01.00.002.	Перемычка	1	
А4	3	2101.01.00.003.	Ребра	3	
А4	4	2101.01.00.004.	Ребра	6	
А4	5	2101.01.00.005.	Кронштейн Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-88		
Б4	6	2101.01.00.006.	L: 150 R 14 Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88	6	0.57 кг
Б4	7	2101.01.00.007	L: 955 R 14 Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88	2	9.93 кг
Б4	8	2101.01.00.008.	L: 1660 R 14 Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88	2	17.26 кг
			L: 3843 h 14	2	27.4 кг
2101.01.00.000.					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб. Буданкова			И 1 1		
Провер. Ширков			ЦНИИЭП инж.		
Н. контр. Ширков			ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А4					

2101.01.00.001. (✓)

2101.01.00.001.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
				И	25	1:2.5
Разраб. Буданкова				Лист Листов 1		
Провер. Ширков				ЦНИИЭП инж.		
Н. контр. Ширков				ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А4						

21

Лист № 2
Изм. № 1
Исполн. Ширков
Провер. Ширков
Н. контр. Ширков

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	2101.01.00.009.	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88	1	24.27 кг
Б4	10	2101.01.00.010	Ребра Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89	6	1.36 кг
Б4	11	2101.01.00.011	Основание Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89	6	2 кг
			(160*160) h 14	6	2 кг
2101.01.00.000.					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
			И 1 1		
			ЦНИИЭП инж.		
			ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А4					

2101.01.00.002. (✓)

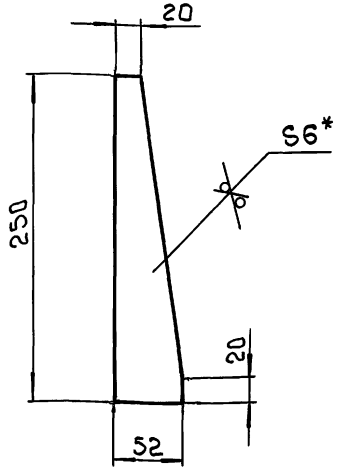
2101.01.00.002.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
				И	5.2	1:4
Разраб. Буданкова				Лист Листов 1		
Провер. Ширков				ЦНИИЭП инж.		
Н. контр. Ширков				ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А4						

* Размер для справок

2101.01.00.003

25° (✓)



1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров: $R14; \pm \frac{IT14}{2}$

2101.01.00.003.

Рёбра

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.44	1:2.5
Лист	Листов 1	
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89		
ЦНИИЭП инж. оборудования		

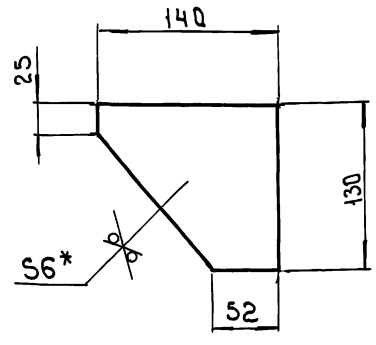
Формат: А4

Инв. Лист Подп. и дата Взам. инв. Инв. № узла Подп. и дата

Инв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Буданкова			
Провер. Шилоков			
И. контр.			
И. контр. Парыгина			
Утв. Шилоков			

2101.01.00.004

25° (✓)



1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров: $R14; \pm \frac{IT14}{2}$

2101.01.00.004.

Рёбра

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.64	1:2.5
Лист	Листов 1	
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89		
ЦНИИЭП инж. оборудования		

Формат: А4

Инв. Лист Подп. и дата Взам. инв. Инв. № узла Подп. и дата

Инв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Буданкова			
Провер. Шилоков			
И. контр.			
И. контр. Парыгина			
Утв. Шилоков			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	2101.02.00.000.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 2101.02.00.001	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-В Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 532 R14	2	1.13 кг
		Б4	2 2101.02.00.002	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-В Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 40 R14	2	0.08 кг
		Б4	3 2101.02.00.003	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-В Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 650 R14	1	1.38 кг
		Б4	4 2101.02.00.004	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-В Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 55 R14	1	0.12 кг

2101.02.00.000.

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89		
ЦНИИЭП инж. оборудования		

Формат: А4

Инв. Лист Подп. и дата Взам. инв. Инв. № узла Подп. и дата

Инв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Буданкова			
Провер. Шилоков			
И. контр.			
И. контр. Парыгина			
Утв. Шилоков			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		5		Тройник 45*2.5 ГОСТ 17376-83	4	0.5 кг
		6		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	6	1.85 кг

2101.02.00.000.

Лист 2

Инв. Лист Подп. и дата Взам. инв. Инв. № узла Подп. и дата

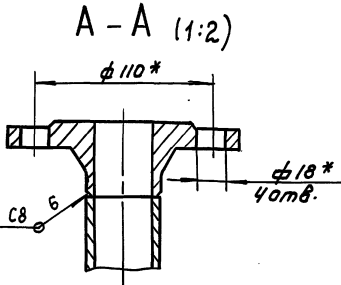
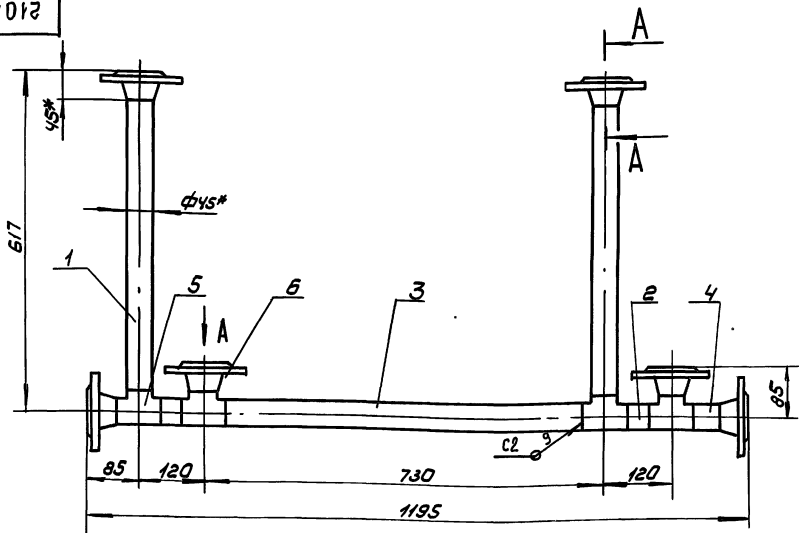
Инв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Буданкова			
Провер. Шилоков			
И. контр.			
И. контр. Парыгина			
Утв. Шилоков			

25143-05 23 Формат: А4

9300000201012

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

ИИВ.С.ПОД.И.А.АТА ВЗАМ.ИИВ.С.ИИВ.С.АВБА ПОД.И.А.АТА



- 1. сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2. *размеры для справок.
- 3. Предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$

2101.02.00.000 СБ			
ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	ТРУБОПРОВОД	ЛИТ. МАССА	ИИВ.С.ИИВ.С.ИИВ.С.ИИВ.С.
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	сборочный чертёж.	И 17.3	1:5
ПРОВ. ШИПКОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ
Г.КОНТР.			ЦНИИЭП ИИЖ.
И.КОНТР. ПАРЫГИНА			ОБОРУДОВАНИЯ
ЧТВ. ШИПКОВА			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А3		2101.03.00.000 СБ	сборочный чертёж		
			Детали		
И4	1	2101.03.00.001	Патрубок	1	
И4	2	2101.03.00.002	Патрубок	1	
Б4	3	2101.03.00.003	Патрубок		
			Труба 45х2 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ ГОСТ 10705-80		
			L = 128 h14	1	0.27 кг
Б4	4	2101.03.00.004	Патрубок		
			Труба 45х2 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ ГОСТ 10705-80		
			L = 30 h14	1	0.08 кг
			стандартные изделия		
	5		Отвод 90° 45х2.5 ГОСТ 17875-83	2	0.3 кг
	6		Тройник 45х2.5 ГОСТ 17876-83	1	0.5 кг

ИИВ.С.ПОД.И.А.АТА ВЗАМ.ИИВ.С.ИИВ.С.АВБА ПОД.И.А.АТА

2101.03.00.000			
ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	ТРУБОПРОВОД	ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	ИИВ.С.ИИВ.С.ИИВ.С.ИИВ.С.
РАЗРАБ. БУДАНКОВА		ЦНИИЭП ИИЖ.	
ПРОВ. ШИПКОВА		ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.КОНТР.			
И.КОНТР. ПАРЫГИНА			
ЧТВ. ШИПКОВА			

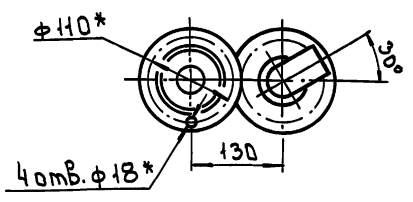
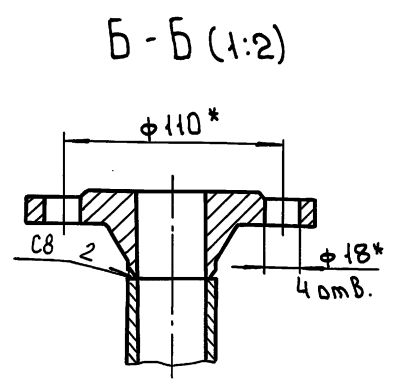
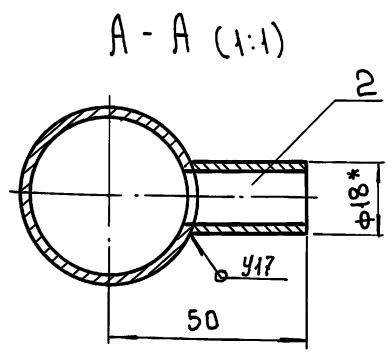
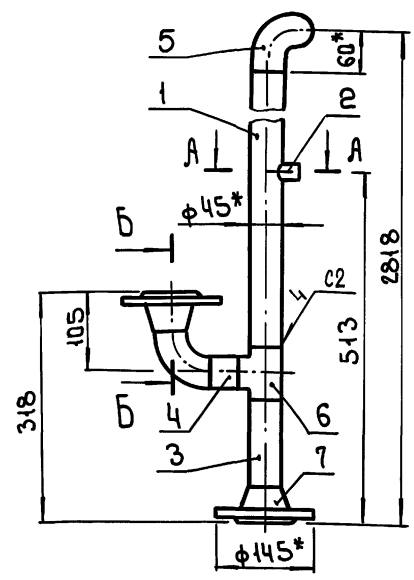
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	7		Фланец 1-40-16 ГОСТ 18221-80	2	1.85 кг

ИИВ.С.ПОД.И.А.АТА ВЗАМ.ИИВ.С.ИИВ.С.АВБА ПОД.И.А.АТА

2101.03.00.000			
ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА		ЛИТ	2

2101.03.00.000.00

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2



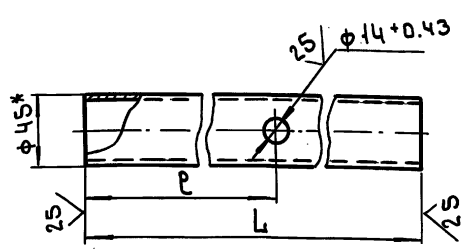
- 1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2101.03.00.000.00				Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод				И	10.6	1:5
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
И.контр. Парыгина				ЦНИИЭП инж.		
Умв. Шипков				ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А3						

Имя, фамилия, Подп. и дата

2101.03.00.001

(✓)



Обозначение	L, мм	R, мм	Масса кг
2101.03.00.001	70	35	0.15
-01	2505	260	5.31

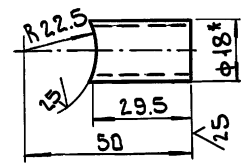
- 1 *Размер для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, фамилия, Подп. и дата

2101.03.00.001.				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	5.31	1:2
Труба 45*2 ГОСТ 10704-76				Лист Листов 1		
в-вс.3 ГОСТ 10705-80				ЦНИИЭП инж.		
И.контр. Парыгина				ОБОРУДОВАНИЯ		
Умв. Шипков				Формат: А4		

2101.03.00.002

(✓)



- 1 *Размер для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, фамилия, Подп. и дата

2101.03.00.002.				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	0.02	1:1
Труба 18*2 ГОСТ 10704-76				Лист Листов 1		
в-вс.3 ГОСТ 10705-80				ЦНИИЭП инж.		
И.контр. Парыгина				ОБОРУДОВАНИЯ		
Умв. Шипков				Формат: А4		

ТП 903-1-295.91 Альбом А, Часть 2.

Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
	А3		2101.04.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	Б4	1	2101.04.00.001	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-8 Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L = 585 h14	1	1.24 кг
	Б4	2	2101.04.00.002	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-8 Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L = 770 h14	1	1.63 кг
	Б4	3	2101.04.00.003	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-8 Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L = 800 h14	2	1.7 кг
				Стандартные изделия		
		4		Заглушка 45*2.5 ГОСТ 17379-83	1	0.1 кг
		5		Отвод 90° 45*2.5 ГОСТ 17375-83	2	0.3 кг

2101.04.00.000.

Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов
Разраб.	Буданкова	Шилков		
Провер.	Шилков			ЦНИИЭП инж. оборудования
И.контр.	Парыгина			
Чтв.	Шилков			

Трубопровод

Формат: А4

Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата

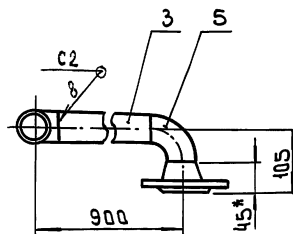
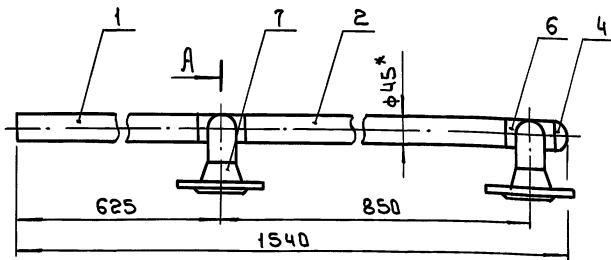
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		6		Тройник 45*2.5 ГОСТ 17376-83	2	0.5 кг
		7		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	2	1.85 кг

2101.04.00.000.

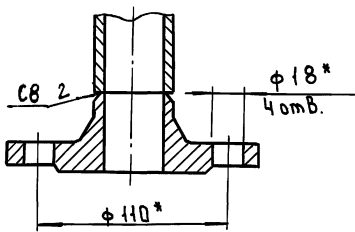
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов

Формат: А4

2101.04.00.000.СБ



А-А (1:2)



- 1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата

2101.04.00.000.СБ.				Лит. Масса / Масшт
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	
Разраб.	Буданкова	Шилков		Трубопровод
Провер.	Шилков			Сборочный чертеж
И.контр.	Парыгина			Лист Листов 1
Чтв.	Шилков			ЦНИИЭП инж. оборудования

ТП 903-1-295,91 Альбом 4, Часть 2

Имя, Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Циф. и инв. Подп. и дата

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№ д.	Примечание
				Документация		
Б3			2101.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		2101.05.00.001	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 в-вст. ЭГОСТ 10705-80 L = 770 h 14	1	1.63 кг
Б4	2		2101.05.00.002	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 в-вст. ЭГОСТ 10705-80 L = 160 h 14	1	0.34 кг
Б4	3		2101.05.00.003	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 в-вст. ЭГОСТ 10705-80 L = 800 h 14	2	1.7 кг
	4			Заглушка 45*2.5 ГОСТ 17319-83	1	0.1 кг
	5			Отвод 90° 45*2.5 ГОСТ 17315-83	2	0.3 кг

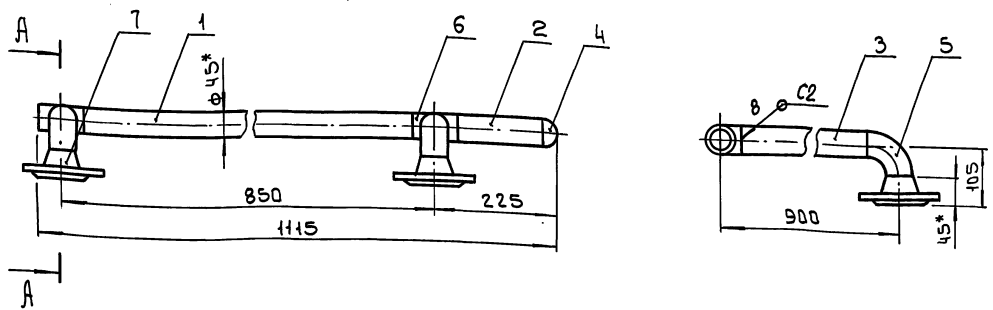
Изм. Лист				И.о. инж.	Подп.	Дата
Разраб. Буданков				И		
Провер. Шилоков				И		
И. контр. Парыгина				И		
Утв. Шилоков				И		
2101.05.00.000.						
Трубопровод				Лит.	Лист	Листов
				И	1	2
				ЦНИИЭП инж. оборудования		
				Формат: А4		

Имя, Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Циф. и инв. Подп. и дата

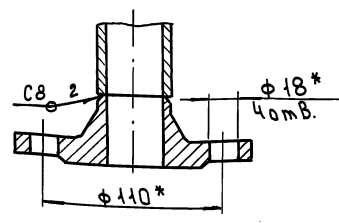
Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№ д.	Примечание
				Тройник 45*2.5 ГОСТ 17316-83	2	0.5 кг
				Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	2	1.85 кг

Изм. Лист				И.о. инж.	Подп.	Дата
				И		
				2101.05.00.000.		
				Лист 2		
				Формат: А4		

2101.05.00.000.15



А - А (1:2)



- 1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм. Лист				И.о. инж.	Подп.	Дата
Разраб. Буданков				И		
Провер. Шилоков				И		
И. контр. Парыгина				И		
Утв. Шилоков				И		
2101.05.00.000.СБ						
Трубопровод				Лит.	Масса	Масшт
Сборочный чертеж				И	10.9	1:5
				Лист	Листов	
				ЦНИИЭП инж. оборудования		

Имя, Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Циф. и инв. Подп. и дата

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИЛИ ИНЖ. СЕРВЕЛ. ПОДП. И ДАТА

Изм. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
13			2101.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
64	1	2101.06.00.001	Патрубок	Труба 45x2 гост 10704-76 в-в ст 3 гост 10705-80 L = 770 мм	1	1.63 кг
64	2	2101.06.00.002	Патрубок	Труба 45x2 гост 10704-76 в-в ст 3 гост 10705-80 L = 210 мм	1	0.45 кг
64	3	2101.06.00.003	Патрубок	Труба 45x2 гост 10704-76 в-в ст 3 гост 10705-80 L = 800 мм	2	1.7 кг
				Стандартные изделия		
	4			Заглушка 45x2.5 гост 17379-83	1	0.1 кг
	5			Отвод 90° 45x2.5 гост 17375-83	2	0.3 кг

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИЛИ ИНЖ. СЕРВЕЛ. ПОДП. И ДАТА			ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИЛИ ИНЖ. СЕРВЕЛ. ПОДП. И ДАТА		
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБОТЧИК	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ. ШИПКОВ	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
И. КОНТ. ПАРЫГИНА	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
УТВ. ШИПКОВ	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА

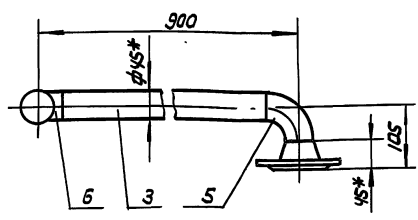
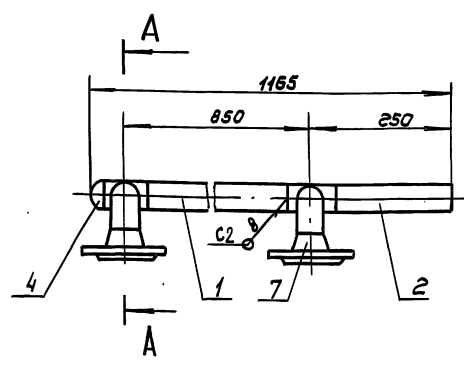
2101.06.00.000
Трубопровод
ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
И 1 2
ЦНИИЭП ИИЖ
ОБОРУДОВАНИЯ

Изм. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Тройник 45x2.5 гост 17376-83	2	0.5 кг
				Фланец 1-40-16 гост 12821-80	2	1.85 кг

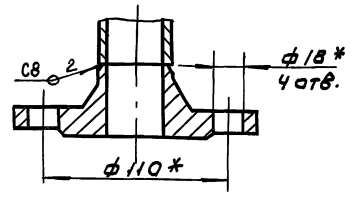
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИЛИ ИНЖ. СЕРВЕЛ. ПОДП. И ДАТА			ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИЛИ ИНЖ. СЕРВЕЛ. ПОДП. И ДАТА		
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА

2101.06.00.000
ЛИСТ
2

90 000 00 90 4082



A-A (1:2)



1. сварные швы по гост 16037-80
2. *размеры для справок
3. Предельные отклонения размеров $\pm 0.1/0.2$

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИЛИ ИНЖ. СЕРВЕЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИЛИ ИНЖ. СЕРВЕЛ. ПОДП. И ДАТА			ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИЛИ ИНЖ. СЕРВЕЛ. ПОДП. И ДАТА		
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБОТЧИК	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ. ШИПКОВ	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
И. КОНТ. ПАРЫГИНА	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА
УТВ. ШИПКОВ	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА

2101.06.00.000 СБ
Трубопровод
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ЛИТ МАССА МАШТ
И И 1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИИЖ
ОБОРУДОВАНИЯ

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

ИЗМ. ПОД ПОД. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИВ. ЧИСЛА ПОДП. И ДАТА

Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		2101.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	2101.03.00.001-01	Патрубок	1	
И4	2	2101.03.00.002	Патрубок	1	
Б4	3	2101.07.00.001	Патрубок		
			Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
			8-8 ст3 ГОСТ 10705-80		
			L = 660 h 14	2	1.4 кг
Б4	4	2101.07.00.002	Патрубок		
			Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
			8-8 ст3 ГОСТ 10705-80		
			L = 60 h 14	1	0.13 кг
Б4	5	2101.07.00.003	Патрубок		
			Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
			8-8 ст3 ГОСТ 10705-80		
			L = 40 h 14	1	0.08 кг
			Стандартные изделия		
			Отвод 90° 45x2.5		
			ГОСТ 17375-83	2	0.3 кг
2101.07.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
РАЗРАБ. БУДАНКОВА / ШИПКОВ			1 2		
И. КОНТРОЛЬ ПАРЫШНИНА / ШИПКОВ			ЦНИИ ЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
Трубопровод					

28

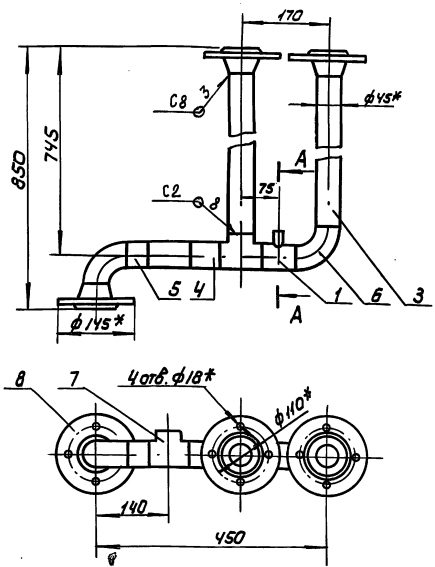
ИЗМ. ПОД ПОД. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИВ. ЧИСЛА ПОДП. И ДАТА

Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Тройник 45x2.5		
			ГОСТ 17375-83	2	0.5 кг
			Фланец 1-40-16		
			ГОСТ 2821-80	2	1.85 кг
2101.07.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ЛИСТ		
			2		
			ЦНИИ ЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		

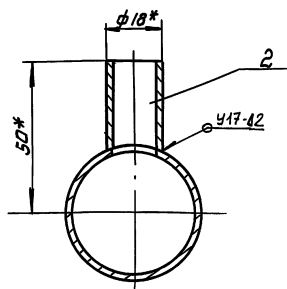
Лист 2

2101.07.00.000 СБ

ИЗМ. ПОД ПОД. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИВ. ЧИСЛА ПОДП. И ДАТА



A-A (1:1)



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2*. Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

2101.07.00.000 СБ			Трубопровод		ЛИТ. ЛИСТОВ ЛИСТОВ	
			сборочный чертеж.		1 1:5	
					ЛИСТ ЛИСТОВ	
					ЦНИИ ЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
					25143-05 29	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Изм. Лист / Дата / Подп. и дата / Разр. / Провер. / Н. контр. / Чтв.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-01	02	
				Документация			
	Аз		2101.08.00.000.СБ	Сборочный чертёж	×	×	×
				Детали			
	Б4	1	2101.08.00.001.	Патрубок			
				Труба 45*2 ГОСТ 10204-76 Вкл. 3 ГОСТ 10205-80			
				L=1924 R14	1	-	4.08 кг
		-	-01	Патрубок			
				Труба 45*2 ГОСТ 10204-76 Вкл. 3 ГОСТ 10205-80			
				L=2324 R14	-	1	4.93 кг
		-	-02	Патрубок			
				Труба 45*2 ГОСТ 10204-76 Вкл. 3 ГОСТ 10205-80			
				L=2124 R14	-	1	4.5 кг
				Стандартные изделия			
				Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	2	2	1.85 кг

2101.08.00.000.

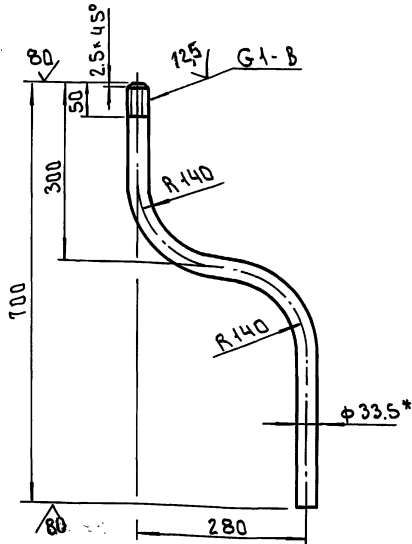
Трубопровод

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

Формат: А4

10101.00.00.1012

✓(✓)



1 *Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров: $R14, \pm \frac{J14}{2}$

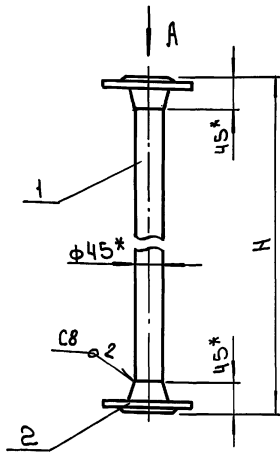
2101.00.00.001.

Труба

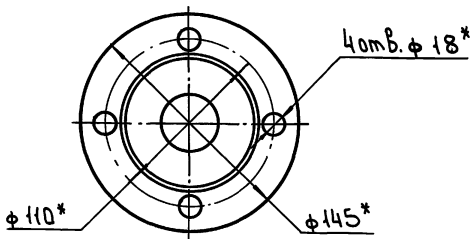
Лист	Масса	Масштаб
1	1.8	1:5
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП инж. оборудования		

Формат: А4

2101.08.00.80.1012



A (1:2)



Обозначение	H, мм	Масса кг
2101.08.00.000	2014	7.9
-01	2414	8.8
-02	2214	8.3

1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2 *Размеры для справок
3 Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{J14}{2}$

2101.08.00.000.СБ

Трубопровод
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	-
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП инж. оборудования		

Изм. Лист / Дата / Подп. и дата / Разр. / Провер. / Н. контр. / Чтв.

Т П 903-1-295,91 Альбом 4. Часть 2

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

ИСТРИЖИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	
1	2102.00.00.000	ОБВЯЗКА БАКА V = 1,6 М ³			
2	2102.01.00.000	ОПОРА	2102.00.00.000	1	1
3	2102.02.00.000	КОРПУС БАКА	2102.00.00.000	1	1
4	2102.02.01.000	ПАТРУБОК	2102.02.00.000	1	1
5	2102.02.02.000	ПАТРУБОК	2102.02.00.000	1	1
6	2102.02.03.000	ПАТРУБОК	2102.02.00.000	1	1
7	2102.02.04.000	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	2102.02.00.000	1	1
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	2102.00.00.000 ВС
РАЗРАБ. МОШАРСКИЙ	ОБВЯЗКА БАКА
ПРОВЕР. ШИПКОВ	V = 1.6 м ³
И. КОНТРОЛЬ БУДАНКОВА	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ
УТВ. ШИПКОВ	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			2102.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			2102.00.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		2102.01.00.000	ОПОРА	1	
А4	2		2102.02.00.000	КОРПУС БАКА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		2102.00.00.001	УПОР		
				ПОЛОСА 8x40 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-88	4	0.2 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			2102.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		2102.01.00.001	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-89		
				Ст. 3 ГОСТ 535-88	3	13 кг
Б4	2		2102.01.00.002	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-89		
				Ст. 3 ГОСТ 535-88	2	22 кг

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

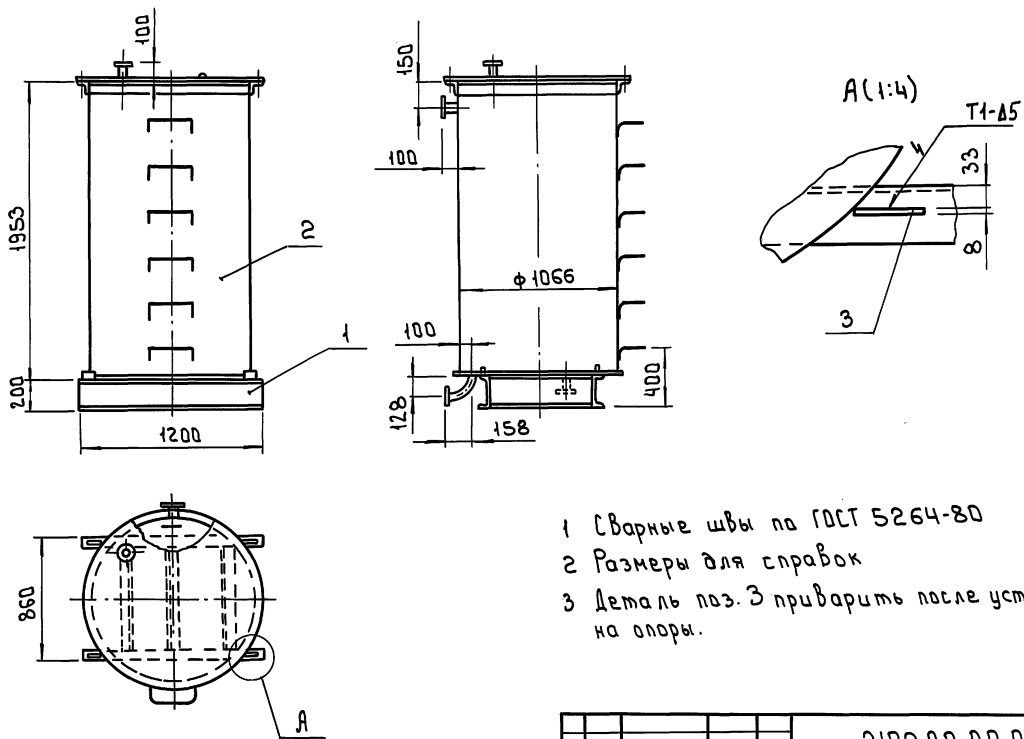
ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	2102.00.00.000
РАЗРАБ. МОШАРСКИЙ	ОБВЯЗКА БАКА
ПРОВЕР. ШИПКОВ	V = 1.6 м ³
И. КОНТРОЛЬ БУДАНКОВА	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ. ШИПКОВ	

ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	2102.01.00.000
РАЗРАБ. МОШАРСКИЙ	ОПОРА
ПРОВЕР. ШИПКОВ	
И. КОНТРОЛЬ БУДАНКОВА	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ. ШИПКОВ	

2102.00.00.000 СБ

Имя, номер, дата, Взам. инв. Цикл. инв. Подп. и дата

.Т.П 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

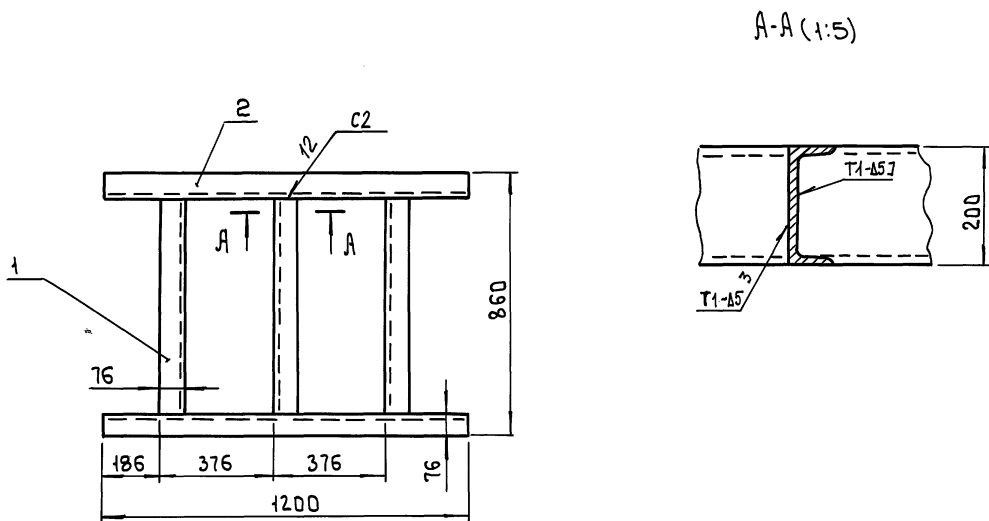


- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2 Размеры для справок
- 3 Деталь поз. 3 приварить после установки бака на опоры.

				2102.00.00.000 СБ				
Изм	Лист	И.А.К.У.М.	Подп.	Дата	Обвязка бака	Лит.	Масса	Масшт.
		Можарский			Сборочный чертеж	И	321	1:20
		Шилков				Лист		Листов
		Шилков				ЦНИИ ЭП инж. оборудования		
		Буданкова				Формат: А3		
		Шилков						

2102.01.00.000 СБ

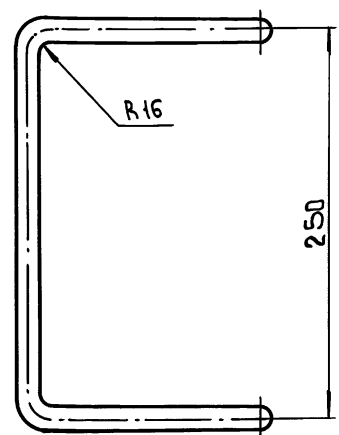
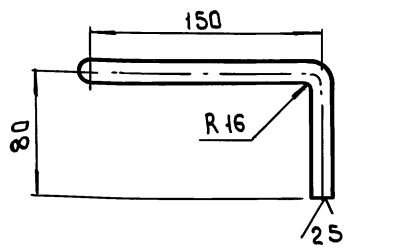
Имя, номер, дата, Взам. инв. Цикл. инв. Подп. и дата



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2 Размеры для справок

				2102.01.00.000 СБ				
Изм	Лист	И.А.К.У.М.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масшт.
		Можарский			Сборочный чертеж	И	84	1:10
		Шилков				Лист		Листов
		Шилков				ЦНИИ ЭП инж. оборудования		
		Буданкова				Формат: А3		
		Шилков						

2102.02.00.002

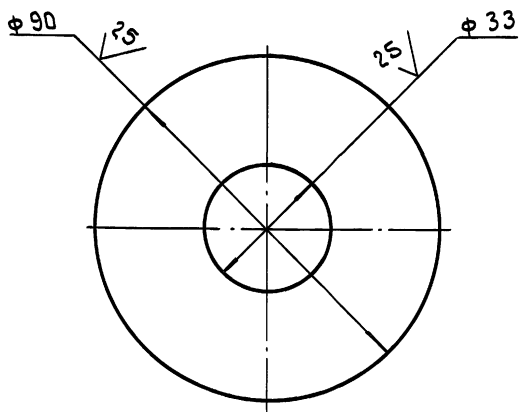


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2102.02.00.002.

Изм.	Лист	И. док. №	Подл.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Можарский						
Провер.	Шилков				И	0.9	1:25
И. контр.					Лист	Листов	1
И. контр.	Буданкова				ЦНИИЭП инж. оборудования		
Утв.	Шилков				Формат: А4		

2102.02.00.003

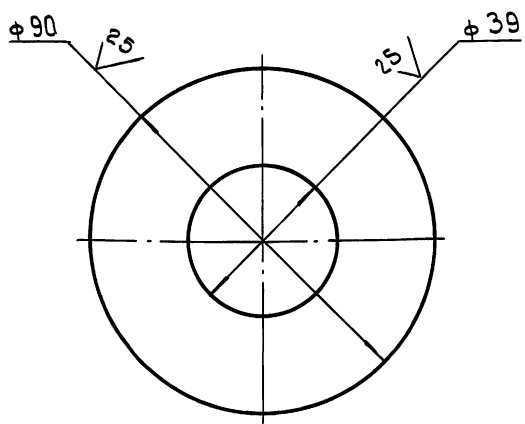


Предельные отклонения размеров H14, h14

2102.02.00.003.

Изм.	Лист	И. док. №	Подл.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Можарский						
Провер.	Шилков				И	0.22	1:1
И. контр.					Лист	Листов	1
И. контр.	Буданкова				ЦНИИЭП инж. оборудования		
Утв.	Шилков				Формат: А4		

2102.02.00.004

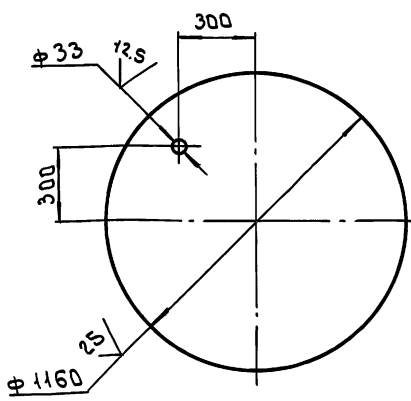


Предельные отклонения размеров H14, h14

2102.02.00.004

Изм.	Лист	И. док. №	Подл.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Можарский						
Провер.	Шилков				И	0.21	1:1
И. контр.					Лист	Листов	1
И. контр.	Буданкова				ЦНИИЭП инж. оборудования		
Утв.	Шилков				Формат: А4		

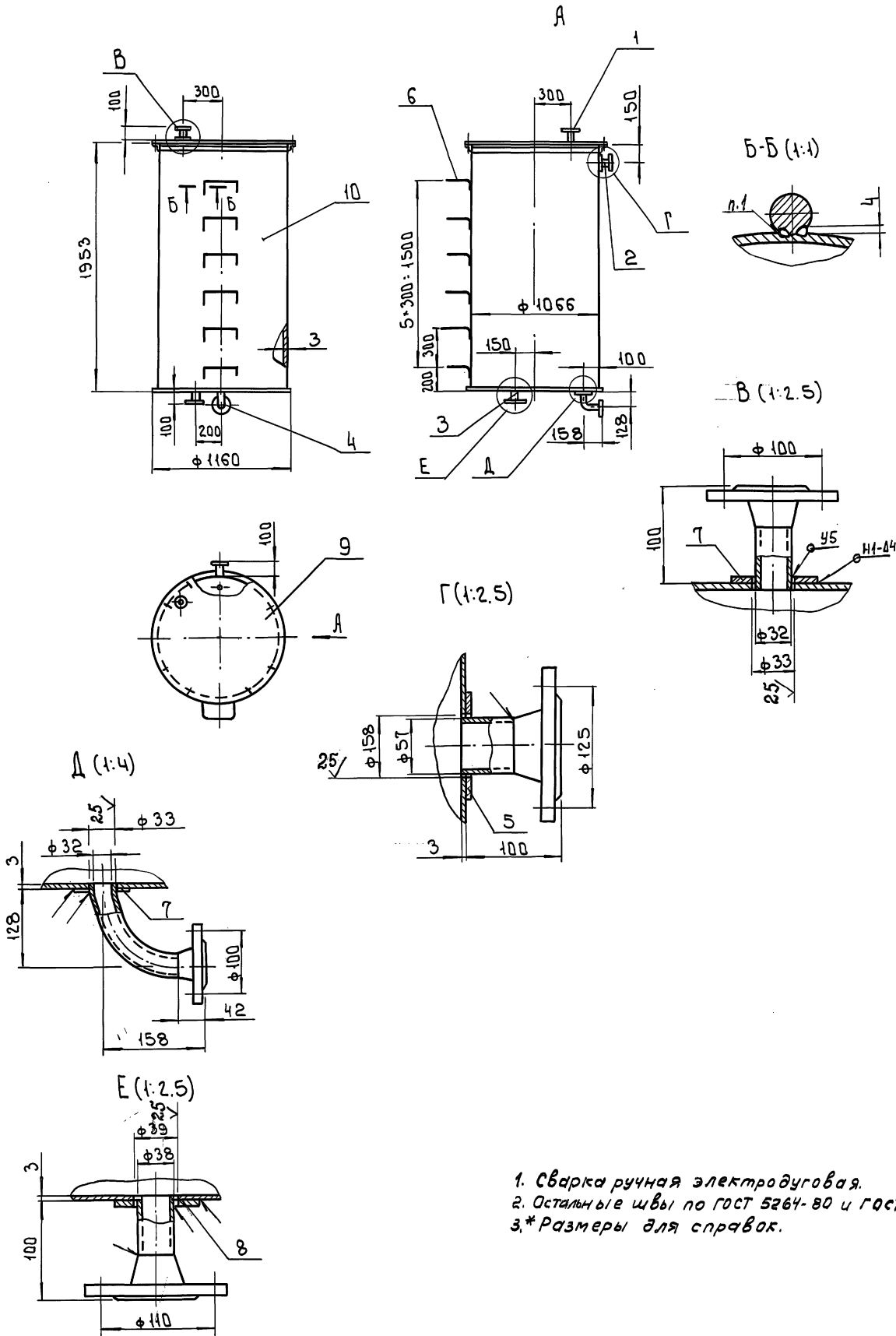
2102.02.00.005



Предельные отклонения размеров H14, h14

2102.02.00.005.

Изм.	Лист	И. док. №	Подл.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Можарский						
Провер.	Шилков				И	42	1:15
И. контр.					Лист	Листов	1
И. контр.	Буданкова				ЦНИИЭП инж. оборудования		
Утв.	Шилков				Формат: А4		



- 1. Сварка ручная электродуговая.
- 2. Остальные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
- 3.* Размеры для справок.

Исполнитель: [Signature] Проверен: [Signature] Утвержден: [Signature]

2102.02.00.000.05			Лист	Масса	Масшт.
Корпус бака			236	1:20	
Сварочный чертеж			Лист	Листов 1	
И. контр. Шипков			ЦНИИ ЭП им.ж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. контр. Буданкова					
Утв. Шипков					

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, ЧАСТЬ 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			2102.02.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		2102.02.01.000.	Патрубок	1	
А4	2		2102.02.02.000.	Патрубок	1	
А4	3		2102.02.03.000.	Патрубок	1	
А4	4		2102.02.04.000.	Патрубок слобной	1	
				<u>Детали</u>		
А4	5		2102.02.00.001.	Накладка	1	
А4	6		2102.02.00.002.	Ступень	6	
А4	7		2102.02.00.003.	Накладка	2	
А4	8		2102.02.00.004.	Накладка	1	
А4	9		2102.02.00.005.	Крышка	1	
			2102.02.00.000.			
Мат. лист			Надк. м.	Подп.	Дата	
Разраб.			Можарский	Лит.	Лист	Листов
Проб.			Шилков	И	1	2
Н. контр.			Буданкова	ЦНИИ ЭП инж.		
Учб.			Шилков	ОБОРУДОВАНИЯ		
			Корпус бака	Формат: А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Бак цилиндрический вертикальный $V=1.6 м^3$ ОСТ 34-42-560-82	1	
			2102.02.00.000.			
Мат. лист			Надк. м.	Подп.	Дата	
Разраб.			Можарский	Лит.	Лист	Листов
Проб.			Шилков	И	1	2
Н. контр.			Буданкова	ЦНИИ ЭП инж.		
Учб.			Шилков	ОБОРУДОВАНИЯ		
			Корпус бака	Формат: А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			2102.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2102.02.01.001.	Патрубок		
				Труба 32-2 ГОСТ 10704-76 ВСт.3 ГОСТ 10705-80 $e=50 h/14$	1	0.08 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Фланец 1-32-16 ГОСТ 12821-80	1	
			2102.02.01.000.			
Мат. лист			Надк. м.	Подп.	Дата	
Разраб.			Можарский	Лит.	Лист	Листов
Проб.			Шилков	И	1	1
Н. контр.			Буданкова	ЦНИИ ЭП инж.		
Учб.			Шилков	ОБОРУДОВАНИЯ		
			Патрубок	Формат: А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
			2102.02.01.000.СБ.	Патрубок Сборочный чертеж		
			2102.02.01.000.СБ.			
Мат. лист			Надк. м.	Подп.	Дата	
Разраб.			Можарский	Лит.	Лист	Листов
Проб.			Шилков	И	1	1
Н. контр.			Буданкова	ЦНИИ ЭП инж.		
Учб.			Шилков	ОБОРУДОВАНИЯ		
			Патрубок	Формат: А4		

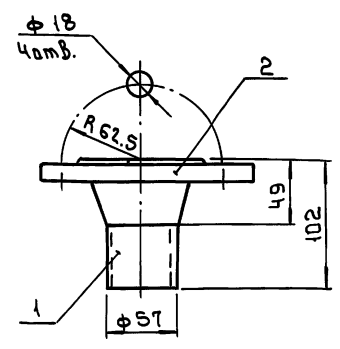
1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-св.
2 Размеры для справок

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			2102.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	2102.02.02.001	Патрубок	Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 вст.3 ГОСТ 10705-80 P=53 h=14	1	0.2 кг
				Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-50-16 ГОСТ 12821-80		1	2.28 кг
			2102.02.02.000.			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов	
Разраб. Можарский	И				ИТ	
Провер. Шилков					ПНИИЭП инж.	
И. контр. Будаenkova					ОБОРУДОВАНИЯ	
И. контр. Шилков					Формат: А4	

2102.02.02.000 СБ



1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-СВ
2 Размеры для справок

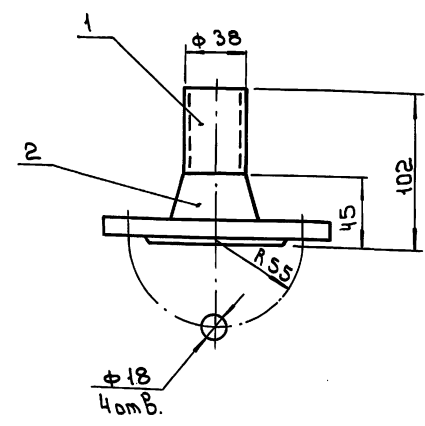
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

2102.02.02.000 СБ			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Лист	И докум.	Подп.
Разраб. Можарский	И		
Провер. Шилков			
И. контр.			
И. контр. Будаenkova			
И. контр. Шилков			
Патрубок		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		И	2.5
		Лист	Листов
		И	1
ПНИИЭП инж.		ОБОРУДОВАНИЯ	
		Формат: А4	

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			2102.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	2102.02.03.001	Патрубок	Труба 38*2 ГОСТ 10704-76 вст.3 ГОСТ 10705-80 P=57 h=14	1	0.1 кг
				Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80		1	1.85 кг
			2102.02.03.000			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов	
Разраб. Можарский	И				ИТ	
Провер. Шилков					ПНИИЭП инж.	
И. контр. Будаenkova					ОБОРУДОВАНИЯ	
И. контр. Шилков					Формат: А4	

2102.02.03.000 СБ



1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-СВ.
2 Размеры для справок

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

2102.02.03.000 СБ			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Лист	И докум.	Подп.
Разраб. Можарский	И		
Провер. Шилков			
И. контр.			
И. контр. Будаenkova			
И. контр. Шилков			
Патрубок		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		И	2
		Лист	Листов
		И	1
ПНИИЭП инж.		ОБОРУДОВАНИЯ	
		Формат: А4	

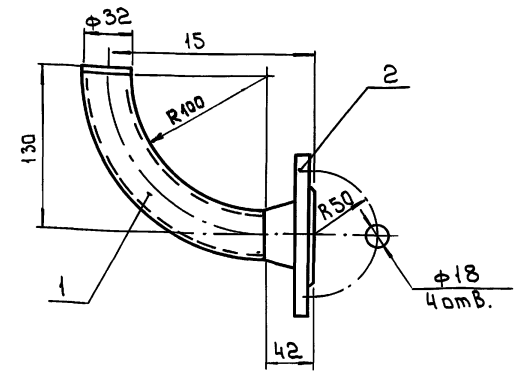
ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			2102.02.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		2102.02.04.001.	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 1-32-16 ГОСТ 12821-80	1	1.54кг

Изм. Лист	№ док. и. дата	Подп.	Дата	2102.02.04.000	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Можарский	Шилков	Шилков				
Проверен	Шилков	Шилков	Шилков	Патрубок сливной	И	1	1
Н. контр.	Буданкова	Шилков	Шилков	ЦНИИ ЭП инж.	ОБОРУДОВАНИЯ		
Утв.	Шилков	Шилков	Шилков	Формат: А4			

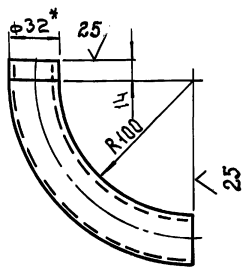
2102.02.04.000 СБ

Изм. Лист	№ док. и. дата	Подп.	Дата	2102.02.04.000 СБ	Лит.	Масса	Масшт.
Разработчик	Можарский	Шилков	Шилков				
Проверен	Шилков	Шилков	Шилков	Патрубок сливной	И	1.9	1:2.5
Н. контр.	Буданкова	Шилков	Шилков	Сборочный чертеж	Лист Листов 1		
Утв.	Шилков	Шилков	Шилков	ЦНИИ ЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ.			
Формат: А4							



1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-С8
2 Размеры для справок

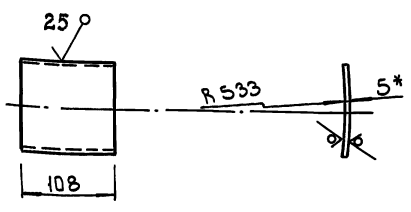
2102.02.04.001.



1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. Лист	№ док. и. дата	Подп.	Дата	2102.02.04.001.	Лит.	Масса	Масшт.
Разработчик	Можарский	Шилков	Шилков				
Проверен	Шилков	Шилков	Шилков	Патрубок	И	0.3	1:2.5
Н. контр.	Буданкова	Шилков	Шилков	Труба 32-2 ГОСТ 10704-76	Лист Листов 1		
Утв.	Шилков	Шилков	Шилков	В Ст. 3 ГОСТ 10705-80	ЦНИИ ЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А4							

2102.02.00.001.

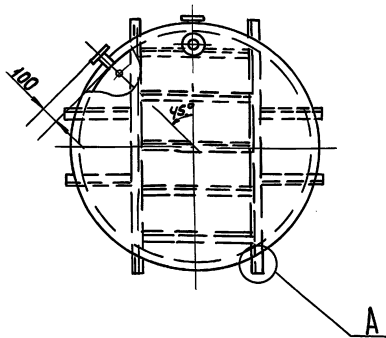
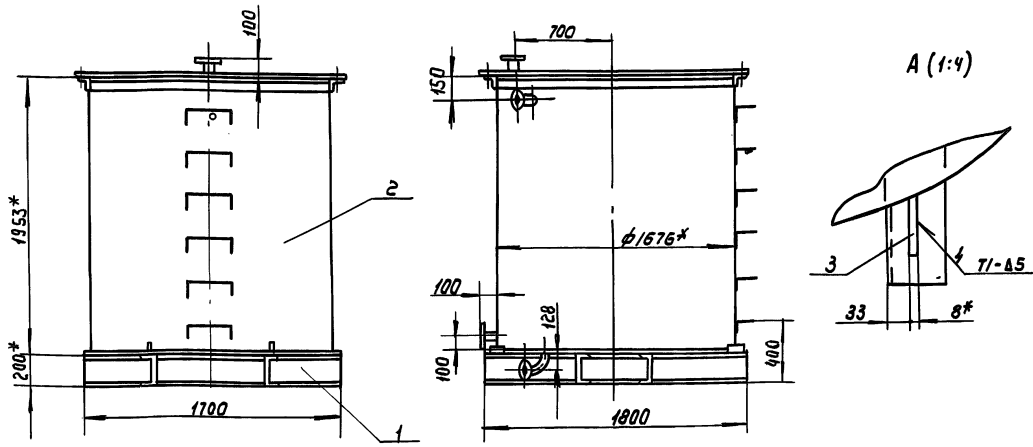


1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. Лист	№ док. и. дата	Подп.	Дата	2102.02.00.001	Лит.	Масса	Масшт.
Разработчик	Можарский	Шилков	Шилков				
Проверен	Шилков	Шилков	Шилков	Накладка	И	0.46	1:4
Н. контр.	Буданкова	Шилков	Шилков	Лист Б-5 ГОСТ 19903-86	Лист Листов 1		
Утв.	Шилков	Шилков	Шилков	В Ст. 3 ГОСТ 14637-89	ЦНИИ ЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А4							

2103.00.00.000 СБ

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2



1. Деталь поз. 3 приварить после установки бака на опору.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.*размеры для справок.

ИНВ. № ПОДП. ПОДП. И. ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. № СЗСАЛ ПОДП. И. ДАТА

2103.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	П. ЧУКОВ	1992	
ПРОВ.	ШИПКОВ	1992	
У. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	1991	
УТВ.	ШИПКОВ	1991	
БАК-УСРЕДНИТЕЛЬ РЕЖЕНЕРАЦИОННЫХ СТОЧНЫХ ВОД V=4 м ³ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
И	600	1:20	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
			ЦНИ И ЭТИ ИНЖ
			ОБОРУДОВАНИЯ

№ КИ	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Кол.	ОШУЕТ КОЛ.	
1	2103.00.00.000	Бак-усреднитель референционных сточных вод V=4 м ³		1	
2					
3	2103.01.00.000	Опора	2103.00.00.000	1	1
4	2103.02.00.000	Бак	2103.00.00.000	1	1
5	2103.02.00.100	Патрубок	2103.02.00.000	2	2
6	2103.02.00.200	Патрубок	2103.02.00.000	1	1
7	2103.02.00.300	Патрубок сливной	2103.02.00.000	1	1
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

ИНВ. № ПОДП. ПОДП. И. ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. № СЗСАЛ ПОДП. И. ДАТА

2103.00.00.000 ВС			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	П. ЧУКОВ	1992	
ПРОВ.	ШИПКОВ	1992	
У. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	1991	
УТВ.	ШИПКОВ	1991	
БАК-УСРЕДНИТЕЛЬ РЕЖЕНЕРАЦИОННЫХ СТОЧНЫХ ВОД V=4 м ³ ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ			
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И		1	
			ЦНИ И ЭТИ ИНЖ
			ОБОРУДОВАНИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			2103.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			2103.00.00.000 ВС	Ведомость спецификации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		2103.01.00.000	Опора	1	
А4	2		2103.02.00.000	Балка	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		2103.00.00.003	Упор		
				Полоса В=40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				р = 80 Н1У	4	0,2 кг

2103.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	Л		И	1	1
ПРОВ.	ШИПКОВ	Л				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	Л				
ЧТВ.	ШИПКОВ	Л				

БАК-УСРЕДИТЕЛЬ РЕЖЕ-
РЕГАЦИОННЫХ СТОЧНЫХ
ВОД V=4M³

ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			2103.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		2103.01.00.001	Балка	4	
				<u>Балка</u>		
Б4	2		2103.01.00.002	Балка		
				швеллер 20 ГОСТ 8210-89		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				р = 748 Н1У	5	13,76 кг
Б4	3		2103.01.00.003	Балка		
				швеллер 20 ГОСТ 8210-89		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				р = 1800 Н1У	2	33,12 кг

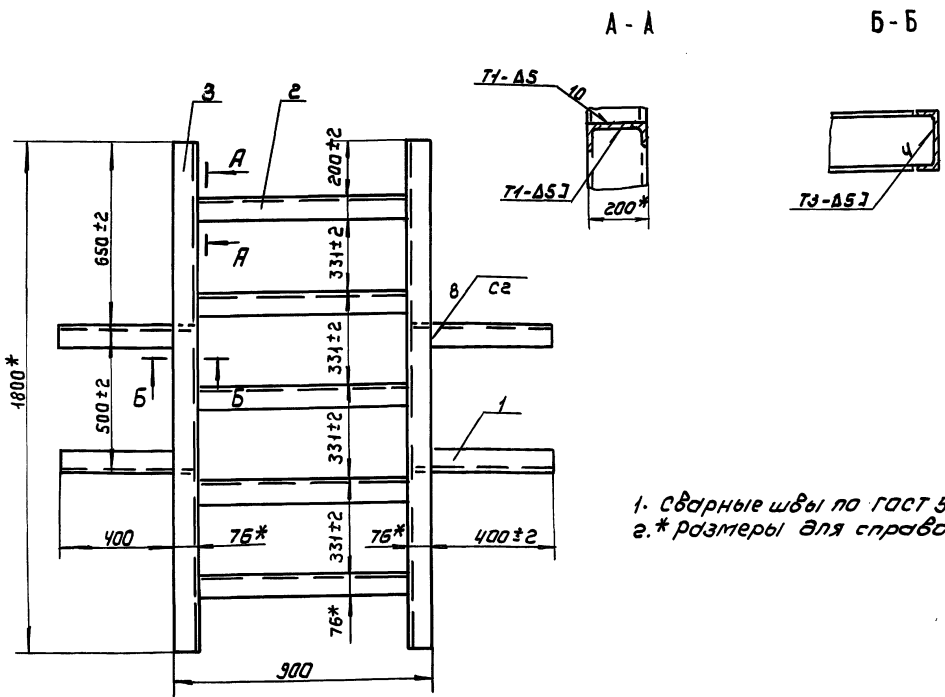
2103.01.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	Л		И	1	1
ПРОВ.	ШИПКОВ	Л				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	Л				
ЧТВ.	ШИПКОВ	Л				

ОПОРА

ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ

2103.01.00.000 СБ



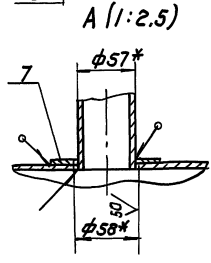
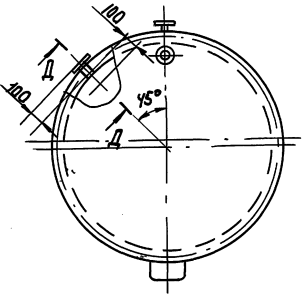
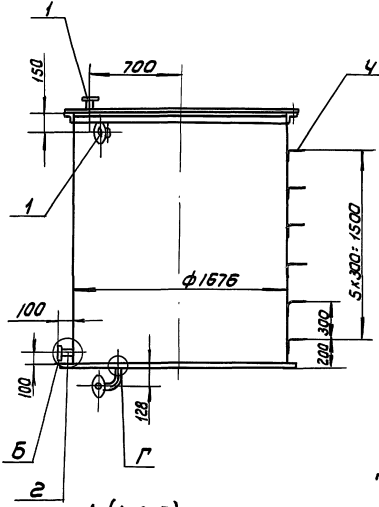
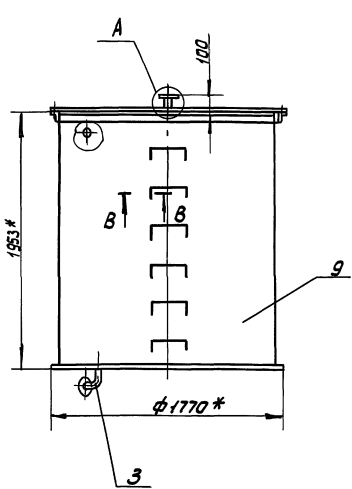
1. сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * размеры для справок.

2103.01.00.000 СБ

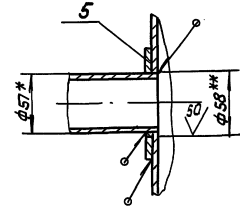
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	Л		И	211	1:40
ПРОВ.	ШИПКОВ	Л				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	Л				
ЧТВ.	ШИПКОВ	Л				

ОПОРА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

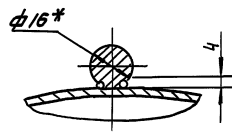
ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ



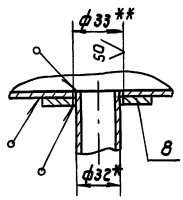
Д-Д (1:1)



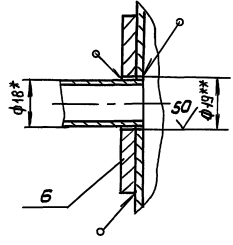
В-В (1:1)



Г (1:2)



Б (1:1)



1. Патрубки обрезать заподлицо с внутренней поверхностью бака. места среза зачистить.
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80, 16037-80
3. * размеры для справок.
4. ** отверстия в баке выполнить по координатам настоящего чертежа после приварки накладок.

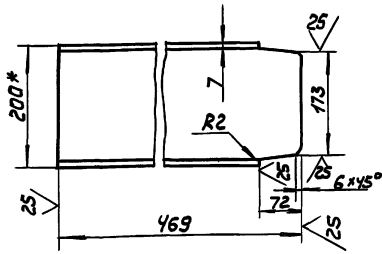
ИЗДАНИЕ ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМЕНИТЬ ИЛИ УДАЛИТЬ ПОДЛ. И ДАТА

				2103.02.00.000СБ			
ИЗМ	ИМЕТ	№ Д	ОКРУЖ	ПОДЛ	ДАТА	БАК	ЛИТ. ИМЕСАИМАСШТ.
						БОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И 388 1:20
							ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
							ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2

2103.01.00.001

(✓)



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14

2103.01.00.001

БАЛКА

Лист 1 Масса 1 шт.

И 8,6 1,6

Лист 1 Листов 1

ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-89
СТЗ ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	5/82		
ПРОВ. ШИПКОВ	5/82		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР. БУДАНКОВА	5/82		
УТВ. ШИПКОВ	5/82		

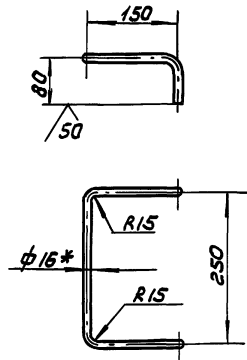
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
ИЗ	2103.02.00.000 СБ				Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
ИУ	1 2103.02.00.100				Патрубок	2	
ИУ	2 2103.02.00.200				Патрубок	1	
ИУ	3 2103.02.00.300				Патрубок слобной	1	
					Детали		
ИУ	4 2103.02.00.001				Ступень	6	
ИУ	5 2103.02.00.002				Накладка	1	
ИУ	6 2103.02.00.003				Накладка	1	
ИУ	7 2103.02.00.004				Накладка	1	
					Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
					СТЗ ГОСТ 14637-89		
					ф 108 Н14	1	0.35 кг
ИУ	8 2103.02.00.005				Накладка		
					Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
					СТЗ ГОСТ 14637-89		
					ф 83 Н14	1	0.21 кг
					Стандартные изделия		
					Бак цилиндрический		
					Вертикальный VЧ.6м ³		
					ОСТ 34-42-560-32	1	

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

2103.02.00.000				БАК				Лист 1	Масса 1 шт.	1
								ЦНИИЭП инж. оборудования		

2103.02.00.001

(✓)



1. Развернутая длина детали-572мм
2. * размер для справок
3. Предельные отклонения размеров: Н14, н14

2103.02.00.001

СТУПЕНЬ

Лист 1 Масса 1 шт.

И 0,9 1,5

Лист 1 Листов 1

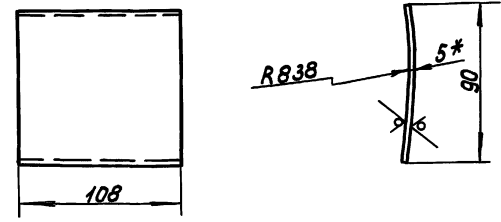
Круг 16-8 ГОСТ 2590-88
СТЗ-И ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	5/82		
ПРОВ. ШИПКОВ	5/82		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР. БУДАНКОВА	5/82		
УТВ. ШИПКОВ	5/82		

2103.02.00.002

(✓)



1. * размер для справки
2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14

2103.02.00.002

НАКЛАДКА

Лист 1 Масса 1 шт.

И 0,45 1,2

Лист 1 Листов 1

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-89

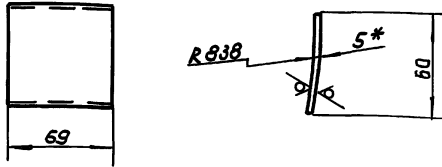
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	5/82		
ПРОВ. ШИПКОВ	5/82		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР. БУДАНКОВА	5/82		
УТВ. ШИПКОВ	5/82		

2103.02.00.003

50/√



- * Размер для справки.
- Предельные отклонения размеров: н/ч, н/ч

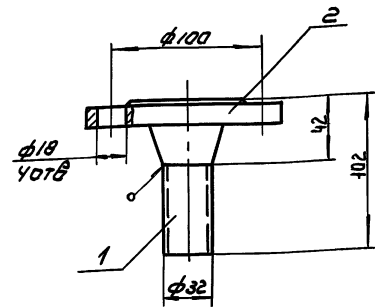
2103.02.00.003

НАКЛАДКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
И	0.18	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖ		ОБОРУДОВАНИЯ

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-89

2103.02.00.400 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 16037-80-СВ
- размеры для справок.

2103.02.00.400 СБ

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
И	1.7	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖ		ОБОРУДОВАНИЯ

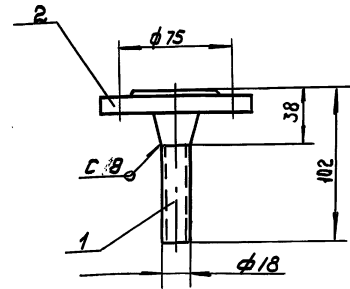
ФОРМАТ	КОЛ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		2103.02.00.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	2103.02.00.101	Патрубок Труба 32*2 ГОСТ 10704-75 вст 3 ГОСТ 10705-80 D=60 н/ч	1	0.08 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 1-32-16 ГОСТ 12821-80	1	

2103.02.00.400

ПАТРУБОК

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
И	1	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖ		ОБОРУДОВАНИЯ

2103.02.00.200 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Размеры для справок.

2103.02.00.200 СБ

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
И	1	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖ		ОБОРУДОВАНИЯ

ТП 903-1-295,94 Альбом 4, Часть 2

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			2103.02.00.200 СБ	сборочный чертёж		
				детали		
Б4	1	203.02.00.201	патрубок	Труба 18x2 ГОСТ 10704-76 в ст 3 ГОСТ 10705-80 Э=6У н1У	1	0.05 кг
				стандартные изделия		
	2		фланец 1-20-16	ГОСТ 15821-80	1	

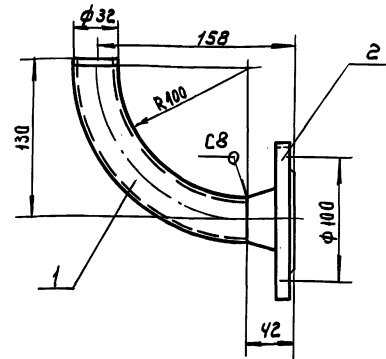
2103.02.00.200

ПАТРУБОК

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № ДАТА ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА Я.С.
ПРОВ. ШИЛКОВ Ю.В.
И. КОНТР. БУДАНКОВА О.В.
УТВ. ШИЛКОВ Ю.В.

2103.02.00.300 СБ



1. сварные швы по ГОСТ 15037-80
2. размеры для справок.

2103.02.00.300 СБ

ПАТРУБОК СЛИВНОЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА Я.С.
ПРОВ. ШИЛКОВ Ю.В.
И. КОНТР. БУДАНКОВА О.В.
УТВ. ШИЛКОВ Ю.В.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			2103.02.00.300 СБ	сборочный чертёж		
				детали		
А4	1	2103.02.00.301	патрубок	Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 в ст 3 ГОСТ 10705-80	1	
				стандартные изделия		
	2		фланец 1-32-16	ГОСТ 15821-80	1	

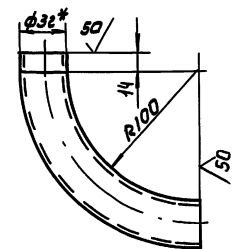
2103.02.00.300

ПАТРУБОК
СЛИВНОЙ

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № ДАТА ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА Я.С.
ПРОВ. ШИЛКОВ Ю.В.
И. КОНТР. БУДАНКОВА О.В.
УТВ. ШИЛКОВ Ю.В.

2103.02.00.301



1. * размер для справки
2. предельные отклонения размеров н1У, н1У

2103.02.00.301

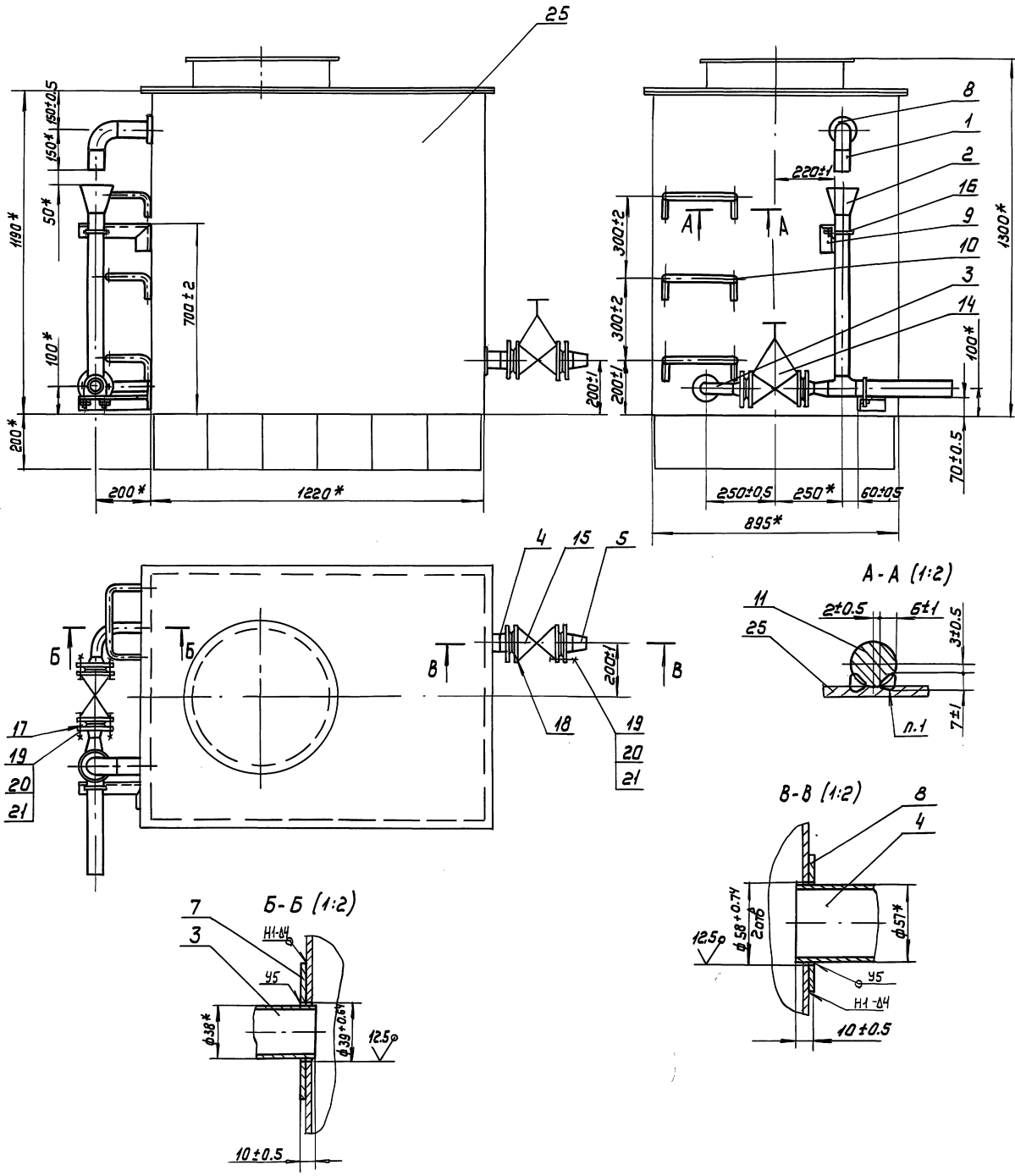
ПАТРУБОК

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА Я.С.
ПРОВ. ШИЛКОВ Ю.В.
И. КОНТР. БУДАНКОВА О.В.
УТВ. ШИЛКОВ Ю.В.

Труба 32x2 ГОСТ 10704-76
в ст 3 ГОСТ 10705-80



1. Сварка ручная электродугловая.
2. Остальные швы по ГИСТ 5264-80 и ГИСТ 16037-80.
- 3.* Размеры для справок.

		2104.00.00.000СБ	
ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП. ДАТА	БАК ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ
РАЗРАБ.	И.И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.С.	ЛИТ
ПРОБ.	Ш.И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.С.	И
Т.КОНТР.			240
И.КОНТРОЛЬЩИК	И.И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.С.	1:10
СТВ.	Ш.И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.С.	ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			ЦНИИ ЭПТ ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ
		25143-05	44

ТП 903-1-295.91 Альбом А. Часть 2

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2104. 00. 00. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		2104. 01. 00. 000	ОТВОД	1	
A4	2		2104. 02. 00. 000	ТРУБА ПЕРЕЛИВНАЯ	1	
A4	3		2104. 03. 00. 000	ОТВОД	1	
A4	4		2104. 04. 00. 000	ПАТРУБОК	1	
A4	5		2104. 05. 00. 000	ПАТРУБОК	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	7		2104. 00. 00. 001	НАКЛАДКА	1	
A4	8		2104. 00. 00. 001-01	НАКЛАДКА	2	
A4	9		2104. 00. 00. 002	КРОНШТЕЙН	2	
A4	10		2104. 00. 00. 003	СКОБА	3	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	14			ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549п2 Ду32, Ру4.6 МПа ТУ 26-07-1464-88	1	
			2104. 00. 00. 000			
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			РАЗРАБ. И ИМЕТ ДАННОВ		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			ПРОВ. ШИПКОВ		И 1 1 2	
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			И. КОНТР. БУАНКОВА		ЦНИИЭП ИНЖ.	
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			УТВ. ШИПКОВ		ОБОРУДОВАНИЯ	
			Бак подпиточной воды			

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		15		ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 30ч68р Ду50, Ру4.0 МПа ТУ 26-07-1399-86	1	
		16		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-57	2	
		17		ПРОКЛАДКА А-32-16 ГОСТ 15180-86	2	
		18		ПРОКЛАДКА А-50-10 ГОСТ 15180-86	2	
		19		БОЛТ М16-6 φx50.58 ГОСТ 7798-70	16	
		20		ГАЙКА М16.7Н.5 ГОСТ 5915-70	16	
		21		ШАЙБА 16.36 ГОСТ 11371-78	16	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		25		БАК V=1м ³ ОБТ 34-12-559-82	1	190 кг
			2104. 00. 00. 000			
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			РАЗРАБ. И ИМЕТ ДАННОВ		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			ПРОВ. ШИПКОВ		И 1 1 2	
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			И. КОНТР. БУАНКОВА		ЦНИИЭП ИНЖ.	
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			УТВ. ШИПКОВ		ОБОРУДОВАНИЯ	

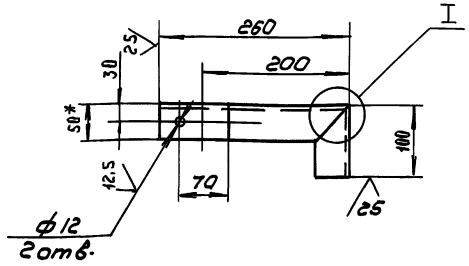
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ОБЩЕ КОЛ.	
1	2104. 00. 00. 000	Бак подпиточной воды		1	
2	2104. 01. 00. 000	ОТВОД	2104. 00. 00. 000	1	
3	2104. 02. 00. 000	ТРУБА ПЕРЕЛИВНАЯ	2104. 00. 00. 000	1	
4	2104. 03. 00. 000	ОТВОД	2104. 00. 00. 000	1	
5	2104. 04. 00. 000	ПАТРУБОК	2104. 00. 00. 000	1	
6	2104. 05. 00. 000	ПАТРУБОК	2104. 00. 00. 000	1	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

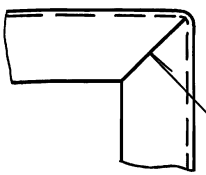
			2104. 00. 00. 000 . ВС		
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			РАЗРАБ. И ИМЕТ ДАННОВ		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			ПРОВ. ШИПКОВ		И 1 1 1
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			И. КОНТР. БУАНКОВА		ЦНИИЭП ИНЖ.
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА			УТВ. ШИПКОВ		ОБОРУДОВАНИЯ
			Бак подпиточной воды		
			Ведомость спецификаций		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2

2104.00.00.002



I
M 1:2



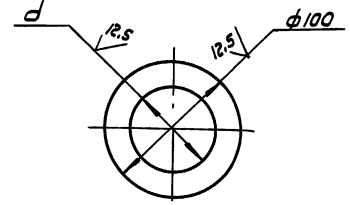
ГОСТ 5264-80-С2

1. Сварные швы по гост 5264-80
2. Предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2104.00.00.002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.		И	1:2	1:4
ПРОВ.	ШИПКОВ	И. КОТЛ.	Уголок 50x50x5-6 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-89	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	И. КОТЛ.		ЦНИИЭП ИИЖ	ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ	И. КОТЛ.				

2104.00.00.001



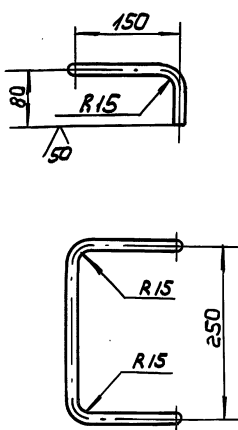
Обозначение	d, мм	Масса кг
2104.00.00.001	39	0.26
-01	58	0.21

Предельные отклонения размеров: $h14; h14$

2104.00.00.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	НАКЛАДКА	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.		И	СМ. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ	И. КОТЛ.	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3. ГОСТ 46637-89	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	И. КОТЛ.		ЦНИИЭП ИИЖ	ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ	И. КОТЛ.				

2104.00.00.003

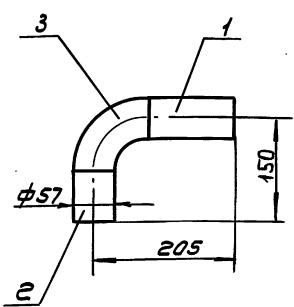


Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2104.00.00.003

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	СКОБА	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.		И	1:2	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ	И. КОТЛ.	Круг 16-В ГОСТ 2590-88 6-Ст. 3-И ГОСТ 535-88	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	И. КОТЛ.		ЦНИИЭП ИИЖ	ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ	И. КОТЛ.				

2104.01.00.000 СБ



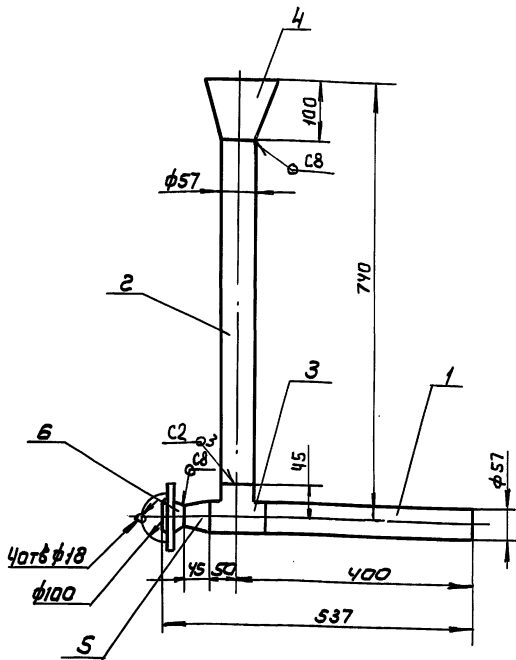
1. Сварные швы по гост 16037-80-С2.
2. размеры для справок.

2104.01.00.000 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ОТВОД СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	И. КОТЛ.	И. КОТЛ.		И	1:4	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ	И. КОТЛ.	Лист 1-1	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	И. КОТЛ.		ЦНИИЭП ИИЖ	ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ	И. КОТЛ.				

2104.02.00.000 СБ

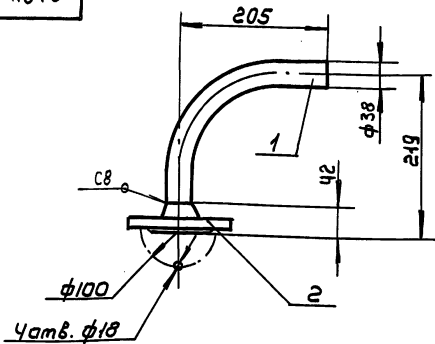
ИЗМ. ПОДГОТ. ПОДП. И. ДАТА. ВЗЛОЖ. ИНЖ. ШИЛКОВ Ю. А. ДАТА. ТП 903-1-295,91 Альбом 4. Часть 2



1. сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. размеры для справок.

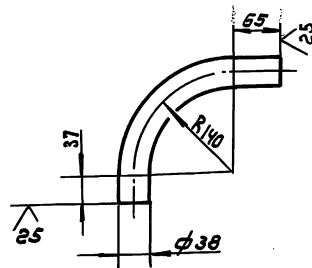
				2104.02.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДКУМ	ПОДП.	ДАТА	ТРУБА ПЕРЕЛИВНАЯ	ЛИТ.	МАССА	МАШШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	7.5	1:5
ПРОВ.	ШИЛКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.					ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУААНКОВА						
ЧТБ.	ШИЛКОВ						

2104.03.00.000



1. сварной шов по ГОСТ 16037-80.
2. размеры для справок

2104.03.00.001



1. * размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров НЧ; ±0,1/2

ИЗМ. ПОДГОТ. ПОДП. И. ДАТА.	ВЗЛОЖ. ИНЖ. ШИЛКОВ Ю. А. ДАТА.	ИЗМ. ПОДГОТ. ПОДП. И. ДАТА.	ВЗЛОЖ. ИНЖ. ШИЛКОВ Ю. А. ДАТА.	ИЗМ. ПОДГОТ. ПОДП. И. ДАТА.	ВЗЛОЖ. ИНЖ. ШИЛКОВ Ю. А. ДАТА.		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ	
А4		1	2104.03.00.001	патрубок	1		
				стандартные изделия			
		2		фланец 1-32-16			
				ГОСТ 12821-80	1		
				2104.03.00.000			
				ОТВОД			
				ЛИТ.	МАССА	МАШШТ.	
				И	4.1	1:4	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДКУМ	ПОДП.	ДАТА	ТРУБА	ЛИТ.	МАССА	МАШШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			38x2.5 ГОСТ 10704-76	И	0.7	1:4
ПРОВ.	ШИЛКОВ			8-В. СГЗ ГОСТ 10705-80	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.					ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУААНКОВА						
ЧТБ.	ШИЛКОВ						

ИЗМ. ПОДГОТ. ПОДП. И. ДАТА.	ВЗЛОЖ. ИНЖ. ШИЛКОВ Ю. А. ДАТА.	ИЗМ. ПОДГОТ. ПОДП. И. ДАТА.	ВЗЛОЖ. ИНЖ. ШИЛКОВ Ю. А. ДАТА.	ИЗМ. ПОДГОТ. ПОДП. И. ДАТА.	ВЗЛОЖ. ИНЖ. ШИЛКОВ Ю. А. ДАТА.		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ	
А4		1	2104.03.00.001	патрубок	1		
				2104.03.00.001			
				Патрубок			
				ЛИТ.	МАССА	МАШШТ.	
				И	0.7	1:4	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДКУМ	ПОДП.	ДАТА	ТРУБА	ЛИТ.	МАССА	МАШШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			38x2.5 ГОСТ 10704-76	И	0.7	1:4
ПРОВ.	ШИЛКОВ			8-В. СГЗ ГОСТ 10705-80	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.					ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУААНКОВА						
ЧТБ.	ШИЛКОВ						

ТЛ 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ
 ПРОВ. ШИЛКОВ
 И. КОНТРОЛЬ
 И. КОНТРОЛЬ
 И. КОНТРОЛЬ

Изм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б3		2104.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	2104.02.00.001	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L=350 H14	1	1.4 кг
Б4	2	2104.02.00.002	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L=595 H14	1	2.28 кг
			Стандартные изделия		
	3		Переход К57х4-38х2 ГОСТ 17378-83	1	
	4		Переход К125х4-57х3 ГОСТ 17378-83	1	
	5		Трапчик 57х3 ГОСТ 17376-83	1	
	6		Фланец 1-32-16 ГОСТ 12921-80	1	

2104.02.00.000

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ	ПРОВ. ШИЛКОВ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
ТРУБА	ПЕРЕЛИВНАЯ	ЛИТ	МАССА/МАШТ.
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ

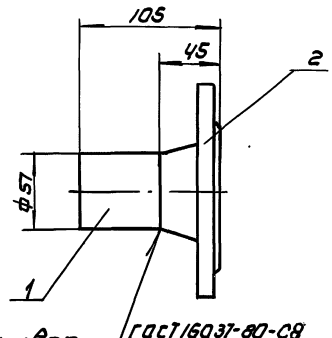
43

Изм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б4		2104.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	2104.01.00.001	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L=130 H14	1	0.51 кг
Б4	2	2104.01.00.002	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L=75 H14	1	0.3 кг
			Стандартные изделия		
	3		Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83	1	

2104.01.00.000

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ	ПРОВ. ШИЛКОВ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
ОТВОД		ЛИТ	МАССА/МАШТ.
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ

000'00'40'10'2



размеры для справок.

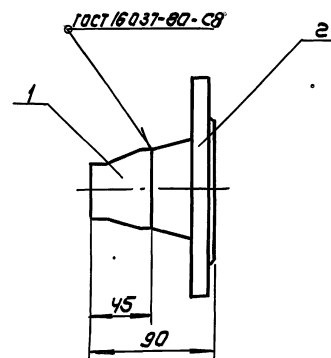
ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ
 ПРОВ. ШИЛКОВ
 И. КОНТРОЛЬ
 И. КОНТРОЛЬ

Изм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
Б4	1	2104.04.00.001	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L=60 H14		
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12921-80	1	0.23 кг

2104.04.00.000

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ	ПРОВ. ШИЛКОВ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
ОТВОД		ЛИТ	МАССА/МАШТ.
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ

000'00'05'05'10'2



размеры для справок.

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ
 ПРОВ. ШИЛКОВ
 И. КОНТРОЛЬ
 И. КОНТРОЛЬ

Изм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	1		Переход К57х4-38х2 ГОСТ 17378-83	1	
	2		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12921-80	1	0.23 кг

2104.05.00.000

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ	ПРОВ. ШИЛКОВ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
ОТВОД		ЛИТ	МАССА/МАШТ.
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ

Т П 903-1-295,91 Альбом 4, Чист. 2

№ п.п. подл. и дата вкл. и дата выкл. № п.п. подл. и дата вкл. и дата выкл.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечан.
						на из-ве	в комп. на ре-лекты	всего	
1	Трубопроводная арматура								
2	Вентиль	3722131030	ТУ26-07-1464-88	Учреждение	2101.00.00.000.				
3	Фланцевый 1549п2			ЯЗ 308189					
4	Ду40 Рч16			г. Днепродзержинск		10	10		
5									
6									
7									
8	Опора подвижная ОПБ-2-45		ГОСТ 14911-82		2101.00.00.000.	8	8		
9									
10									
11	Прокладка Я-40-16		ГОСТ 15180-86		2101.00.00.000.	26	26		
12									
13									
14	Металл трубопроводов								
15	Заглушка 45*25	14 6851 0808	ГОСТ 17379-83		2101.04.00.000.	4		4	
16	Отвод 90° 45*25	14 6841 1000	ГОСТ 17375-83		2101.03.00.000.	9		9	
17	Тройник 45*25	14 6821 2000	ГОСТ 17376-83		2101.00.00.000.	4		4	
18	45*25	14 6821 2000				9		9	
19									
20	Фланец 1-40-16	37 9941 4371 00	ГОСТ 12821-80		2101.00.00.000.	18		18	
21									
22									
23									
24									
25									
26									

2101.00.00.000 вл					
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ларыгина				
Проб.	Шипков				
И. контр.	Буданкова				
Учтв.	Кремнев				

Блок фильтров обезжелезивания
Ведомость покупных изделий

Лит. Лист Листов
ИТ 1 1

ЦНИИЭП инж. оборудования
Формат: А3

№ п.п. подл. и дата вкл. и дата выкл. № п.п. подл. и дата вкл. и дата выкл.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечан.
						на из-ве	в комп. на ре-лекты	всего	
1									
2	Бак цилиндрический вертикальный V=1,6 м³	52 6526	ОСТ 34-42-560-82	Куйбышевский завод КВЗ КТ	2102.00.00.000.	1		1	
3									
4									
5									
6									
7	Фланцы								
8	Фланец 1-32-16	37 9941 4370 01	ГОСТ 12821-80		2102.00.00.000.	2		2	
9	1-40-16	37 9941 4371 00				1		1	
10	1-50-16	37 9941 4372 10				1		1	
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

2102.00.00.000 вл					
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ларыгина				
Проб.	Шипков				
И. контр.	Буданкова				
Учтв.	Кремнев				

Обвязка бака V=1,6 м³
Ведомость покупных изделий

Лит. Лист Листов
ИТ 1 1

ЦНИИЭП инж. оборудования
Формат: А3

Лист № 001 / Лист № 002 / Лист № 003 / Лист № 004 / Лист № 005 / Лист № 006 / Лист № 007 / Лист № 008 / Лист № 009 / Лист № 010 / Лист № 011 / Лист № 012 / Лист № 013 / Лист № 014 / Лист № 015 / Лист № 016 / Лист № 017 / Лист № 018 / Лист № 019 / Лист № 020 / Лист № 021 / Лист № 022 / Лист № 023 / Лист № 024 / Лист № 025 / Лист № 026 / Лист № 027 / Лист № 028 / Лист № 029 / Лист № 030 / Лист № 031 / Лист № 032 / Лист № 033 / Лист № 034 / Лист № 035 / Лист № 036 / Лист № 037 / Лист № 038 / Лист № 039 / Лист № 040 / Лист № 041 / Лист № 042 / Лист № 043 / Лист № 044 / Лист № 045 / Лист № 046 / Лист № 047 / Лист № 048 / Лист № 049 / Лист № 050 / Лист № 051 / Лист № 052 / Лист № 053 / Лист № 054 / Лист № 055 / Лист № 056 / Лист № 057 / Лист № 058 / Лист № 059 / Лист № 060 / Лист № 061 / Лист № 062 / Лист № 063 / Лист № 064 / Лист № 065 / Лист № 066 / Лист № 067 / Лист № 068 / Лист № 069 / Лист № 070 / Лист № 071 / Лист № 072 / Лист № 073 / Лист № 074 / Лист № 075 / Лист № 076 / Лист № 077 / Лист № 078 / Лист № 079 / Лист № 080 / Лист № 081 / Лист № 082 / Лист № 083 / Лист № 084 / Лист № 085 / Лист № 086 / Лист № 087 / Лист № 088 / Лист № 089 / Лист № 090 / Лист № 091 / Лист № 092 / Лист № 093 / Лист № 094 / Лист № 095 / Лист № 096 / Лист № 097 / Лист № 098 / Лист № 099 / Лист № 100

Лист № 001 / Лист № 002 / Лист № 003 / Лист № 004 / Лист № 005 / Лист № 006 / Лист № 007 / Лист № 008 / Лист № 009 / Лист № 010 / Лист № 011 / Лист № 012 / Лист № 013 / Лист № 014 / Лист № 015 / Лист № 016 / Лист № 017 / Лист № 018 / Лист № 019 / Лист № 020 / Лист № 021 / Лист № 022 / Лист № 023 / Лист № 024 / Лист № 025 / Лист № 026 / Лист № 027 / Лист № 028 / Лист № 029 / Лист № 030 / Лист № 031 / Лист № 032 / Лист № 033 / Лист № 034 / Лист № 035 / Лист № 036 / Лист № 037 / Лист № 038 / Лист № 039 / Лист № 040 / Лист № 041 / Лист № 042 / Лист № 043 / Лист № 044 / Лист № 045 / Лист № 046 / Лист № 047 / Лист № 048 / Лист № 049 / Лист № 050 / Лист № 051 / Лист № 052 / Лист № 053 / Лист № 054 / Лист № 055 / Лист № 056 / Лист № 057 / Лист № 058 / Лист № 059 / Лист № 060 / Лист № 061 / Лист № 062 / Лист № 063 / Лист № 064 / Лист № 065 / Лист № 066 / Лист № 067 / Лист № 068 / Лист № 069 / Лист № 070 / Лист № 071 / Лист № 072 / Лист № 073 / Лист № 074 / Лист № 075 / Лист № 076 / Лист № 077 / Лист № 078 / Лист № 079 / Лист № 080 / Лист № 081 / Лист № 082 / Лист № 083 / Лист № 084 / Лист № 085 / Лист № 086 / Лист № 087 / Лист № 088 / Лист № 089 / Лист № 090 / Лист № 091 / Лист № 092 / Лист № 093 / Лист № 094 / Лист № 095 / Лист № 096 / Лист № 097 / Лист № 098 / Лист № 099 / Лист № 100

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества			Примечания
						на из-в	на ремонт	всего	
1									
2	Бак цилиндрический		ОСТ 34-42-560-82	Куйбышевский завод К80У1	2103.02.00.000.	1		1	
3	Вертикальный	52 6526							
4	V=4 м³								
5									
6									
7									
8	Фланец								
9									
10	Фланец		ГОСТ 12821-80						
11	1-20-16	37 9941 4368 08				1		1	
12	1-32-16	37 9941 4370 01				2		2	
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

2103.00.00.000. ВЛ.

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Парыгина		
Проб.	Шляков		
И. контр.	Буханкова		
Умб.	Кременев		

Бак-усреднитель регенерационных сточных вод. T=4 м³

И. контр. ЦНИИЭП инж. оборудования

Формат: А3

Лист № 001 / Лист № 002 / Лист № 003 / Лист № 004 / Лист № 005 / Лист № 006 / Лист № 007 / Лист № 008 / Лист № 009 / Лист № 010 / Лист № 011 / Лист № 012 / Лист № 013 / Лист № 014 / Лист № 015 / Лист № 016 / Лист № 017 / Лист № 018 / Лист № 019 / Лист № 020 / Лист № 021 / Лист № 022 / Лист № 023 / Лист № 024 / Лист № 025 / Лист № 026 / Лист № 027 / Лист № 028 / Лист № 029 / Лист № 030 / Лист № 031 / Лист № 032 / Лист № 033 / Лист № 034 / Лист № 035 / Лист № 036 / Лист № 037 / Лист № 038 / Лист № 039 / Лист № 040 / Лист № 041 / Лист № 042 / Лист № 043 / Лист № 044 / Лист № 045 / Лист № 046 / Лист № 047 / Лист № 048 / Лист № 049 / Лист № 050 / Лист № 051 / Лист № 052 / Лист № 053 / Лист № 054 / Лист № 055 / Лист № 056 / Лист № 057 / Лист № 058 / Лист № 059 / Лист № 060 / Лист № 061 / Лист № 062 / Лист № 063 / Лист № 064 / Лист № 065 / Лист № 066 / Лист № 067 / Лист № 068 / Лист № 069 / Лист № 070 / Лист № 071 / Лист № 072 / Лист № 073 / Лист № 074 / Лист № 075 / Лист № 076 / Лист № 077 / Лист № 078 / Лист № 079 / Лист № 080 / Лист № 081 / Лист № 082 / Лист № 083 / Лист № 084 / Лист № 085 / Лист № 086 / Лист № 087 / Лист № 088 / Лист № 089 / Лист № 090 / Лист № 091 / Лист № 092 / Лист № 093 / Лист № 094 / Лист № 095 / Лист № 096 / Лист № 097 / Лист № 098 / Лист № 099 / Лист № 100

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества			Примечания
						на из-в	на ремонт	всего	
1	Трубопроводная								
2	арматура								
3	Вентиль фланцевый	37 2213 1029	ТУ 26-07-1464-88	Кролевский арматурный завод	2104.00.00.000.				
4	1549п2								
5	Ду 32 Ру 16								
6	Завдвижка параллель	37 2115 1005	ТУ 26-07-1399-86	Чернятовский авторемонтный завод	2104.00.00.000.	1		1	
7	ная с выдвижной								
8	шпindelен фланцевая					1		1	
9	3046бр Ду 50 Ру 10								
10									
11									
12	Бак V=4 м³		ОСТ 34-42-559-82		2104.00.00.000.	1		1	
13									
14									
15	Опора подвижная		ГОСТ 14941-82		2104-00.00.000.				
16	0ПБ2-57					2		2	
17									
18	Прокладки								
19	Прокладка		ГОСТ 15180-86		2104.00.00.000.				
20	А-32-16					2		2	
21	А-50-10					2		2	
22									
23	Фланцы								
24	Фланец		ГОСТ 12821-80		2104-03.00.000.				
25	1-32-16	37 9941 4370 01				2		2	
26	1-50-10	37 9941 4345 02				2		2	

2104.00.00.000 ВЛ

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Парыгина		
Проб.	Шляков		
И. контр.	Буханкова		
Умб.	Кременев		

Бак родничковой воды

И. контр. ЦНИИЭП инж. оборудования

Формат: А3

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

№ п/п
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечан
						на из-делие	в комплект	на ре-шпир, всего	
1									
2	Детали								
3	трубопроводов								
4									
5	Отвод		ГОСТ 17375-83		2104.01.00.000.				
6	90° 57*3	44 6841 1004				1		1	
7	Перелом		ГОСТ 17378-83		2104.02.00.000.				
8	K-57*4-3B*2	44 6842 1012				2		2	
9	K-125*4-57*3					1		1	
10	Транчик		ГОСТ 17376-83		2104.02.00.000.				
11	57*3	44 6821 2004				1		1	
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

Изм лист № докум Подп. Дата 2104.00.00.000. Вп. Лист 2
Формат А3

