

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-1286
БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.
АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА
АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ X СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН:

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ
ГИПРОАЭФТЕСПЕЦМОНТАЖ

АЛЬБОМ I, II, X, XI, XII
АЛЬБОМ III, IV
АЛЬБОМ V
АЛЬБОМ VI, VII
АЛЬБОМ VIII, IX

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.С.*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.М.*

И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ
В.Н. ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР ПРОТОКОЛОМ
ОТ 18.06.85 №58
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ МИНЭНЕРГО
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ
18.06.85. №58 С НОЯБРЯ 1985

© 1971 ЦНИИ, 1986

				ПРИВЕРСАН:	

ТЛ 903-9-1286 ЛЛ IX

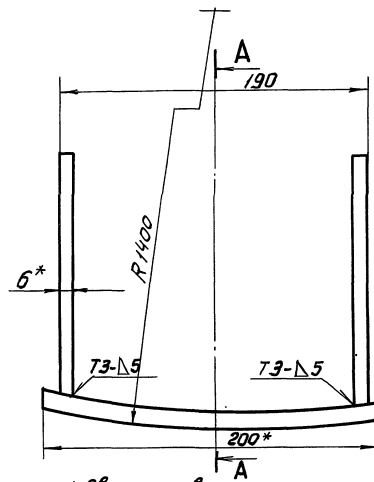
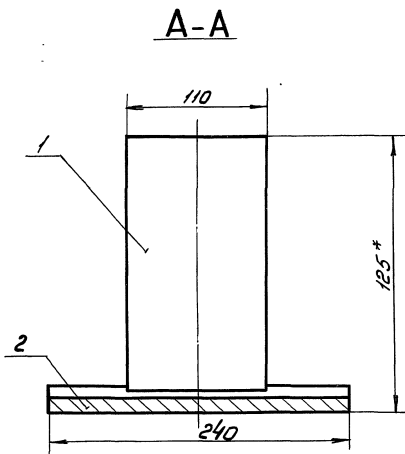
С о д е р ж а н и е

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
П85к.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45т краном	7	3-9
П85к.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45-30т краном	4	10-13
П88.05.00.00	Упор клиновой	4	14-17
П83.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	18-20
П84.05.00.00	Стяжное приспособление	2	21-22
П84.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца	4	23-26
П87.н.00.00	Клин	1	27
П83г.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	5	28-32
П81г.02.00.00	Пайпан	} 1	33
П88.04.00.00	Кранштейн для расчалок		
П81г.01.00.00	Отвес	1	34
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	35-44
П86.04.00.00	Устройство для формообразования	5	45-49
П810.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	} 1	50
П85.52.00.00	Скоба для навешивания блока		
П89.10.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	8	51-58
П821.04.00.00	Приспособление для разметки днища	5	59-63
П818.78.00.00	Стойка монтажная	9	64-72
15-1307.01.00.00	Приспособление для прижима стенки к щиту	1	73
П8 5.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки	1	74
П851.06.00.00	Ковлы для демонтажа монтажной стойки	} 2	75-76
15-1307.02.00.00	Лобикель		

ПБ5К.12.02.00СБ

ТТ 903-9-12.96 Н.О.К.

Имя, Фамилия, Имя отчество, Подпись и дата

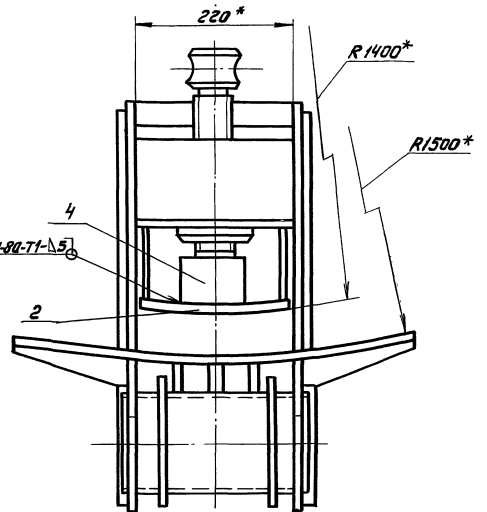
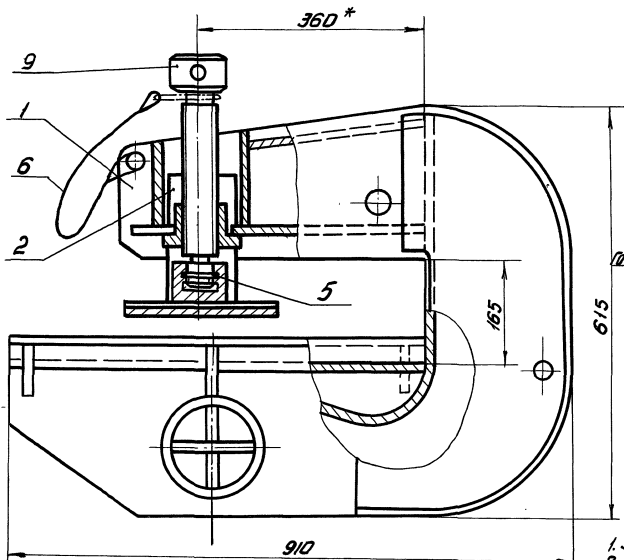


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: балоб- h/16.
3. Шероховатость поверхности реза для зетт.54 25/
4. *Размеры для справок.

ПБ5К.12.02.00СБ						Лит. Масса Масштаб		
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Упор	И	7.4	1:2.5
Разработ.	Числова	Илл.	12.84	Сборочный чертёж				
Проеб.	Козьмина	Км	12.84		Лист	Листов 1		
Т.Контр.	Торин	Илл.	12.84		Испроктестспецпонтэк			
И.Контр.	Панова	Илл.	12.84		г. Москва			
Утв.	Канюков	Илл.	12.84					

ПБ5К.12.00.00СБ

Имя, Фамилия, Имя отчество, Подпись и дата



1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отбертий - h/16, балоб- h/16, остальных ± 7/16
3. *Размеры для справок.

ПБ5К.12.00.00СБ						Лит. Масса Масштаб		
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Захват для подъема	И	1800	1:5
Разработ.	Числова	Илл.	12.84	рулонной массой				
Проеб.	Козьмина	Км	12.84	до 45 т, крайном.	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Т.Контр.	Торин	Илл.	12.84		Испроктестспецпонтэк			
И.Контр.	Панова	Илл.	12.84		г. Москва			
Утв.	Канюков	Илл.	12.84					

185К.12.00.02

25/√

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{7.16}{2}$
2. *Размер для справок.

185К.12.00.02

Подпятник

Лит.	Масса	Установ
И	0,7	1:1
Лист 1 из 1		
Гиперметаллургическое		
г. Москва		

Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Утвержден	Изм.	12.84	
Провер.	Козымина	Коз.	12.84	
Т.КОНТ.	Тюрин	ТЮ	12.84	
И.КОНТ.	Панова	ПА	12.84	
Изм.	Козымина	КО	12.84	

Лит. и дата / Вид и дата / Разработ. / Провер. / Т.КОНТ. / И.КОНТ. / Изм.

185К.12.00.03

25/√

1. Развернутая длина заготовки $104 \pm 0,5$ мм
2. *Размер для справок.

185К.12.00.03

Кольцо запорное

Лит.	Масса	Установ
И	0,07	1:1
Лист 1 из 1		
Гиперметаллургическое		
г. Москва		

Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Утвержден	Изм.	12.84	
Провер.	Козымина	Коз.	12.84	
Т.КОНТ.	Тюрин	ТЮ	12.84	
И.КОНТ.	Панова	ПА	12.84	
Изм.	Козымина	КО	12.84	

Лит. и дата / Вид и дата / Разработ. / Провер. / Т.КОНТ. / И.КОНТ. / Изм.

185К.12.00.01

25/√

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h 16, валов - h 16, остальных $\pm \frac{7.16}{2}$
2. *Размер для справок.

185К.12.00.01

Винт

Лит.	Масса	Установ
И	5,0	1:2
Лист 1 из 1		
Гиперметаллургическое		
г. Москва		

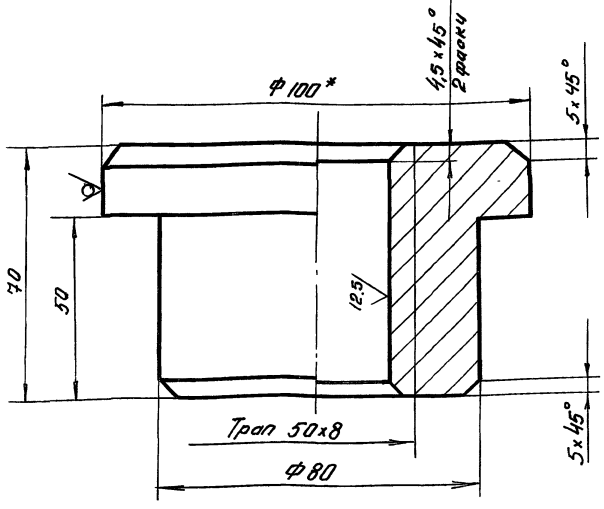
Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Утвержден	Изм.	12.84	
Провер.	Козымина	Коз.	12.84	
Т.КОНТ.	Тюрин	ТЮ	12.84	
И.КОНТ.	Панова	ПА	12.84	
Изм.	Козымина	КО	12.84	

Лит. и дата / Вид и дата / Разработ. / Провер. / Т.КОНТ. / И.КОНТ. / Изм.

ТП 903-9-12.86 Л.Л. Д

ПБ5К.12.01.03

25/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 *Размер для справок

ПБ5К.12.01.03

Гайка

Лит.	Масса	Куситов
И	2.1	1:1
Лист Листов 1		

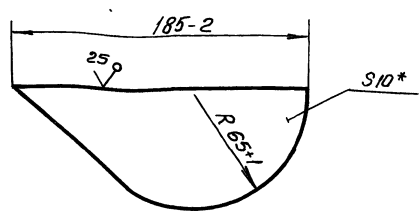
Круг В-100 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Лит. и дата
 Взам.им.б.с. Инв. № докум.
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И.И.	12.84	
Проб.	Козымина	К.М.	12.84	
Т.контр.				
Г.ЦП	Тюрин	Т.Т.	12.84	
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84	
Утв.	Козымова	К.М.	12.84	

ПБ5К.12.01.13

√(✓)



*Размер для справок

ПБ5К.12.01.13

Ребро

Лит.	Масса	Куситов
И	1.2	1:1
Лист Листов 1		

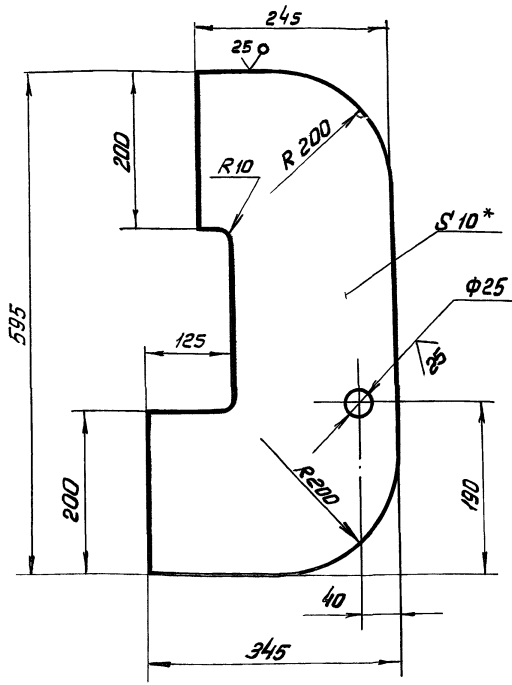
Лист В-10 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лит. и дата
 Взам.им.б.с. Инв. № докум.
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И.И.	12.84	
Проб.	Козымина	К.М.	12.84	
Т.контр.				
Г.ЦП	Тюрин	Т.Т.	12.84	
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84	
Утв.	Козымова	К.М.	12.84	

ПБ5К.12.01.05

√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 *Размер для справок.

ПБ5К.12.01.05

Накладка

Лит.	Масса	Куситов
И	11.0	1:5
Лист Листов 1		

Лист В-10 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

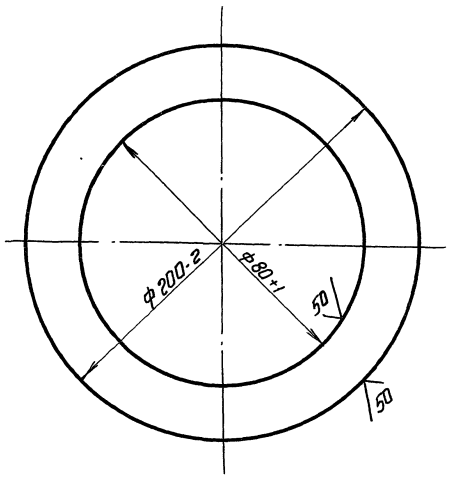
Лит. и дата
 Взам.им.б.с. Инв. № докум.
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И.И.	12.84	
Проб.	Козымина	К.М.	12.84	
Т.контр.				
Г.ЦП	Тюрин	Т.Т.	12.84	
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84	
Утв.	Козымова	К.М.	12.84	

ТП903-9 - 12.856 В.Р. IX

ПВ5К.12.01.11

(✓) (✓)

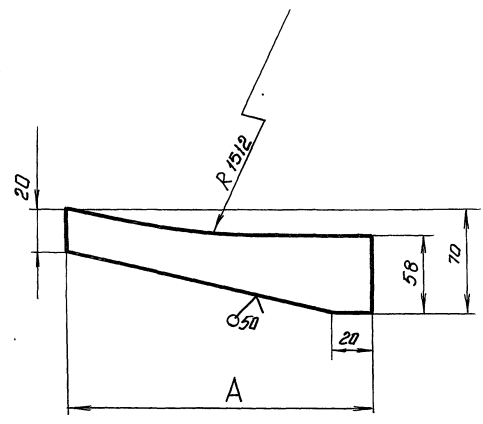


Изм. №, табл. И дата
Взам. шиф. № Изм. №, табл. И дата
Лист и дата

ПВ5К.12.01.11				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец				И	1,0	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузнецова	Чел	12.84			
Проб.	Кузнецова	Клз	12.84			
Т. контр.	Тюрин	Иль	12.84			
Н. контр.	Панова	Иль	12.84			
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84			
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-79				Гипропроекттеплич-монтаж г. Москва		

ПВ5К.12.01.09

(✓) (✓)



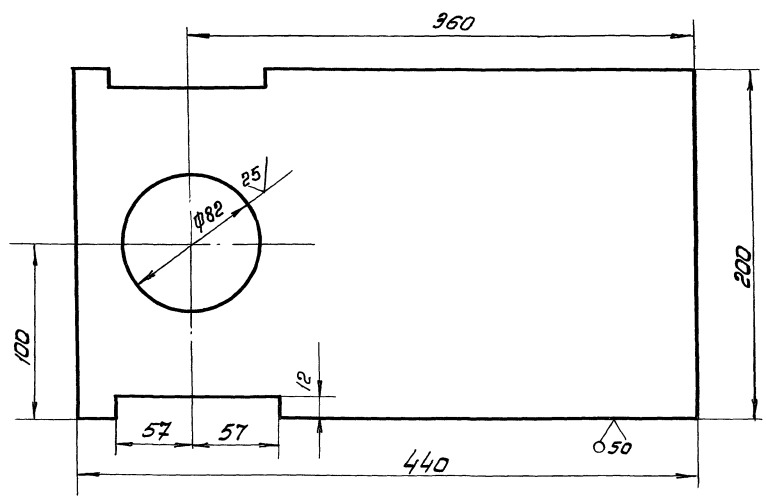
Изм. №, табл. И дата
Взам. шиф. № Изм. №, табл. И дата
Лист и дата

ПВ5К.12.01.09				Лит.	Масса	Масштаб
Ребро				И		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузнецова	Чел	12.84			
Проб.	Кузнецова	Клз	12.84			
Т. контр.	Тюрин	Иль	12.84			
Н. контр.	Панова	Иль	12.84			
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84			
Лист 10-15 ГОСТ 103-76				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипропроекттеплич-монтаж г. Москва		

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 7/16

ПВ5К.12.01.07

(✓) (✓)



Изм. №, табл. И дата
Взам. шиф. № Изм. №, табл. И дата
Лист и дата

ПВ5К.12.01.07				Лит.	Масса	Масштаб
Пластина				И	8,5	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузнецова	Чел	12.84			
Проб.	Кузнецова	Клз	12.84			
Т. контр.	Тюрин	Иль	12.84			
Н. контр.	Панова	Иль	12.84			
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84			
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-79				Гипропроекттеплич-монтаж г. Москва		

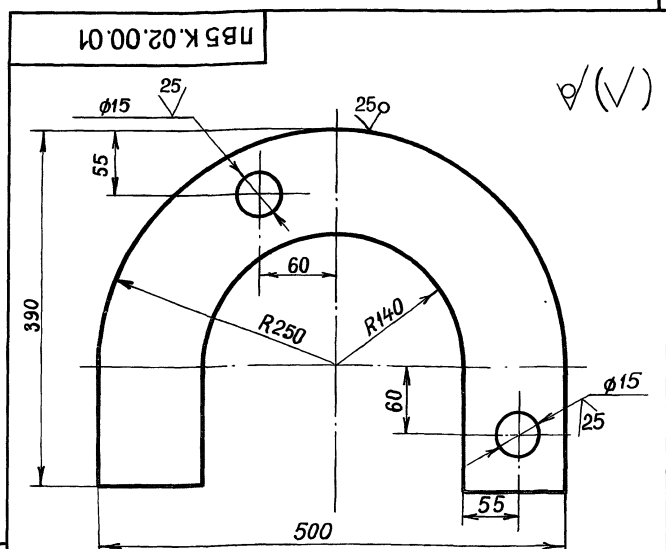
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 7/16

ТТ 903-9-12 сп 86 Ал. IX

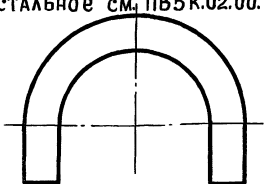
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ПВ5 К.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ5 К.02.01.00	Опора	1	
А4	2	ПВ5 К.02.02.00	Основание	1	
			Детали		
А4	3	ПВ5 К.02.00.01	Скоба	1	
	4	ПВ5 К.02.00.01-01	Скоба	1	
Б4	5	ПВ5 К.02.00.02	СЕКТОР		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			450x450	1	7,8 кг
Б4	6	ПВ5 К.02.00.03	Стрелка		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=400	1	0,2 кг
Б4	7	ПВ5 К.02.00.04	Накладка		
			Лист Б16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			300 x 210	2	6,5 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	8		M35x75.58.013	6	
	9		M14x35.58.013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	10		M36.4.013	6	
	11		M14.4.013	2	

Изм. № Подп. и дата

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата	Лист	Листов
			ПВ5 К.02.00.00			
РАЗРАБ.	Числова	"			Лист	Листов
ПРОВ.	Кузьмина	"			И	1
ГИП	Тюрин	"			Шарнир для подъема рулона массой до 45 т. краном.	
Н.КОНТР.	Панова	"			Гипроцветспецмонтаж г. Москва	
УТВ.	Кузнецов	"				



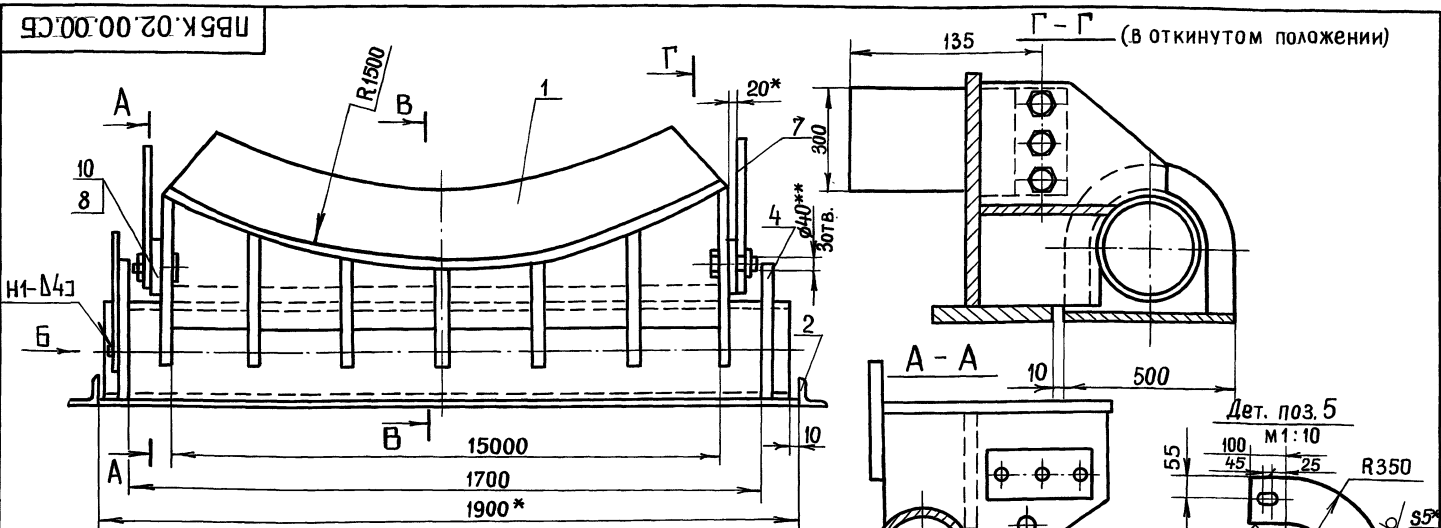
ПВ5 К.02.00.01-01
Остальное см. ПВ5 К.02.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± $\frac{IT16}{2}$

Изм. № Подп. и дата

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата	Лист	Листов
			ПВ5 К.02.00.01			
РАЗРАБ.	Числова	"			Лист	Листов
ПРОВ.	Кузьмина	"			И	15,2
ГИП	Тюрин	"			Лист	Листов
Н.КОНТР.	Панова	"			Лист	Листов
УТВ.	Кузнецов	"			Лист	Листов



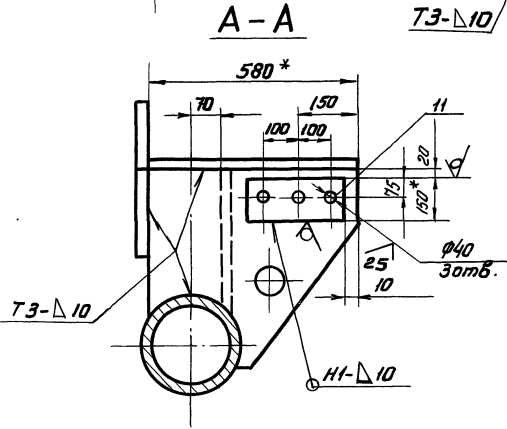
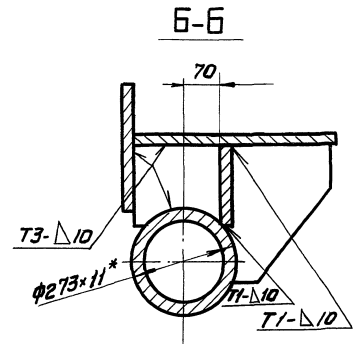
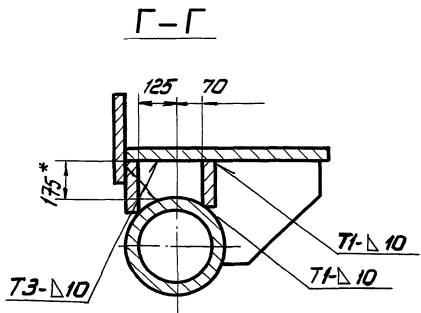
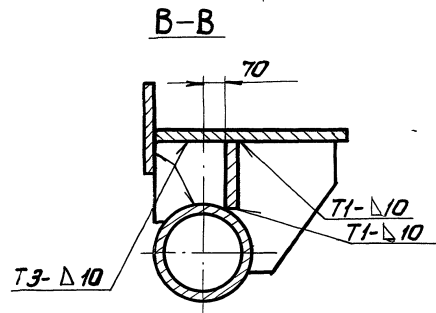
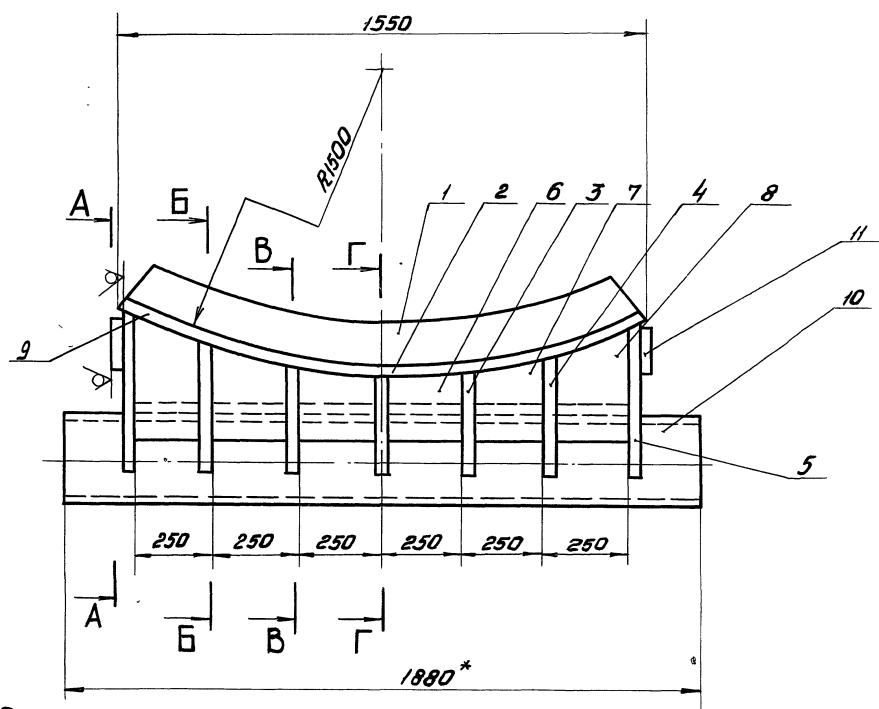
- Сварной шов №1 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-М20. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± $\frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{50}$
- * Размеры для справок.
- ** Согласовать с отверстиями в дет. ПВ5 К.02.01.06

Изм. № Подп. и дата

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата	Лист	Листов
			ПВ5 К.02.00.00 СБ			
РАЗРАБ.	Числова	"			Лист	Листов
ПРОВ.	Кузьмина	"			И	590
ГИП	Тюрин	"			Лист	Листов
Н.КОНТР.	Панова	"			Лист	Листов
УТВ.	Кузнецов	"			Лист	Листов

ТТ 903-9-12.86 А.П. Я

ЛБ5К.02.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 0,2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БУ - 50/
4. * Размеры для справок.

Шифр по плану, Листы и детали, Листы и детали, Листы и детали, Листы и детали

				ЛБ5К.02.01.00.СБ		
				Опора		
				Сборочный чертеж		
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	Лист	Масштаб	Число листов
Составитель	Проверен	Утвержден	Дата	И	440	1:10
Т.КОНТА	Г.И.А.	И.И.И.	12.89	Лист 1 из 1		
М.КОНТА	П.И.И.	И.И.И.	12.89	Горнолыжный спорт - Москва		

Лист 11
Т11903-9-12.86

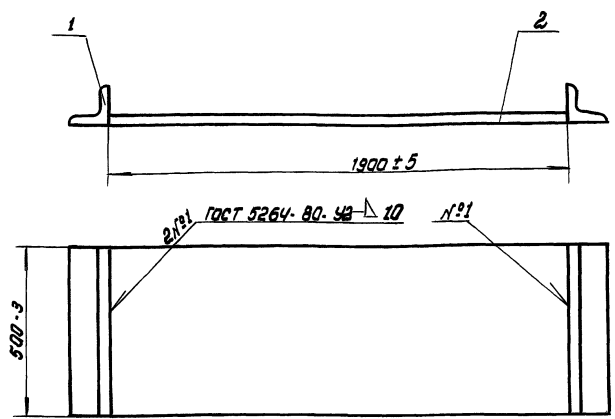
Лист 11
Т11903-9-12.86

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
62	П85К.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1 П85К.02.01.01	Стойка	1	
64	2 П85К.02.01.02	Ребра	1	
	3 П85К.02.01.02-01	Ребра	2	
	4 П85К.02.01.02-02	Ребра	2	
	5 П85К.02.01.02-03	Ребра	2	
64	6 П85К.02.01.03	Стойка	2	
	7 П85К.02.01.03-01	Стойка	2	
	8 П85К.02.01.03-01	Стойка	2	
64	9 П85К.02.01.04	Поже	1	
		Лист 6-16 ГОСТ 13023-74 Стр 3 ГОСТ 14637-79 1600 x 800	1	120,0 кг
64	10 П85К.02.01.05	Ось		
		Труба 25-11 ГОСТ 8732-76 810 ГОСТ 8734-74		
П85К.02.01.00				
Изм. Лист		И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Числова	КШ	12.84	
Проб.	Кзылмина	КЗ	12.84	
Г.Контр.	Тарин	ТТ	12.84	
Н.Контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кзылцов	КЗ	12.84	
		Лит	Лист	Листов
			1	2
		Гипроцветспецмонтаж г. Москва.		

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		L=1880	1	134кг
64	11 П85К.02.01.06	Пластина		
		Полоса 20x150 ГОСТ 103-76 Стр. 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	7кг
П85К.02.01.00.				
Изм. Лист		И докум.	Подп.	Дата
		Лит	Лист	Листов
				2
		Гипроцветспецмонтаж г. Москва.		

Лист 11
Т11903-9-12.86

П85К.02.02.00 СБ

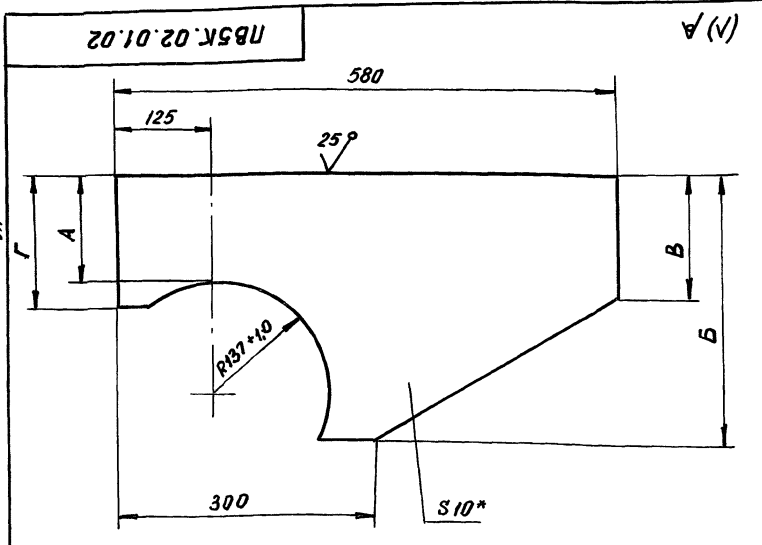


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50 ✓

Лист 11
Т11903-9-12.86

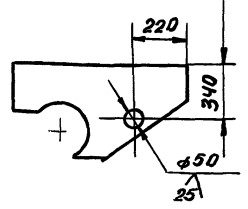
П85К.02.02.00 СБ				
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Числова	КШ	12.84	
Проб.	Кзылмина	КЗ	12.84	
Г.Контр.	Тарин	ТТ	12.84	
Н.Контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кзылцов	КЗ	12.84	
		Лит	Лист	Листов
			116,0	1:10
		Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

ТТ 903-9 - 12,96 АЛ IX



Обозначен.	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПВ5К.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	270	10,1
-03	375	550	170	430	12,4

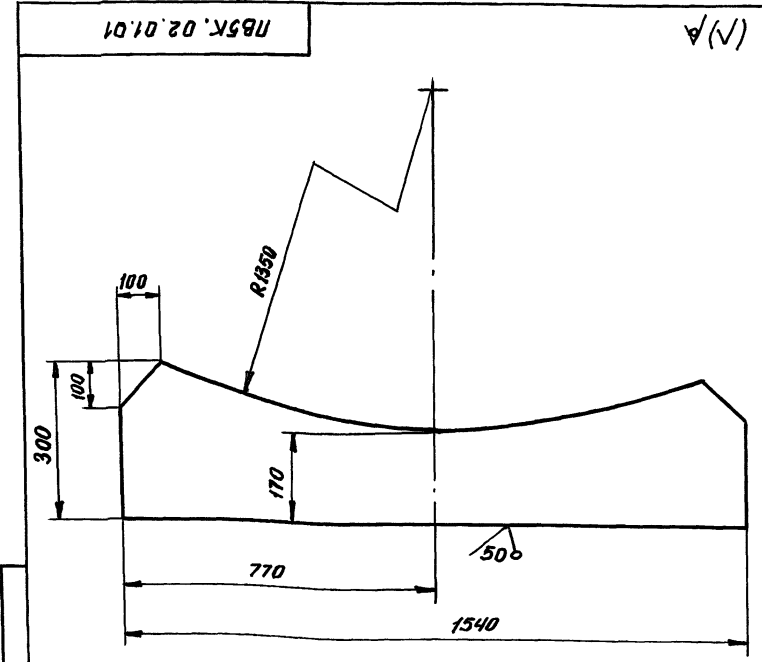
ПВ5К.02.01.02 - 03
Остальное см. ПВ5К.02.01.02
М 1:20



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ5К.02.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	ст. табл.
Разраб.	Числова	Чилл	12.84	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	12.84	Лист	Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	12.84		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

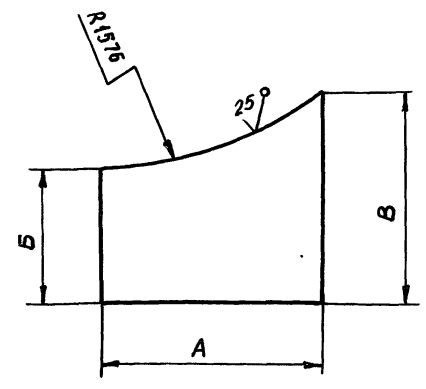
ТТ 903-9 - 12,96 АЛ IX



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.02.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	60
Разраб.	Числова	Чилл	12.84	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	12.84	Лист	Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	12.84		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Лист 6-25 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

ПВ5К.02.01.03



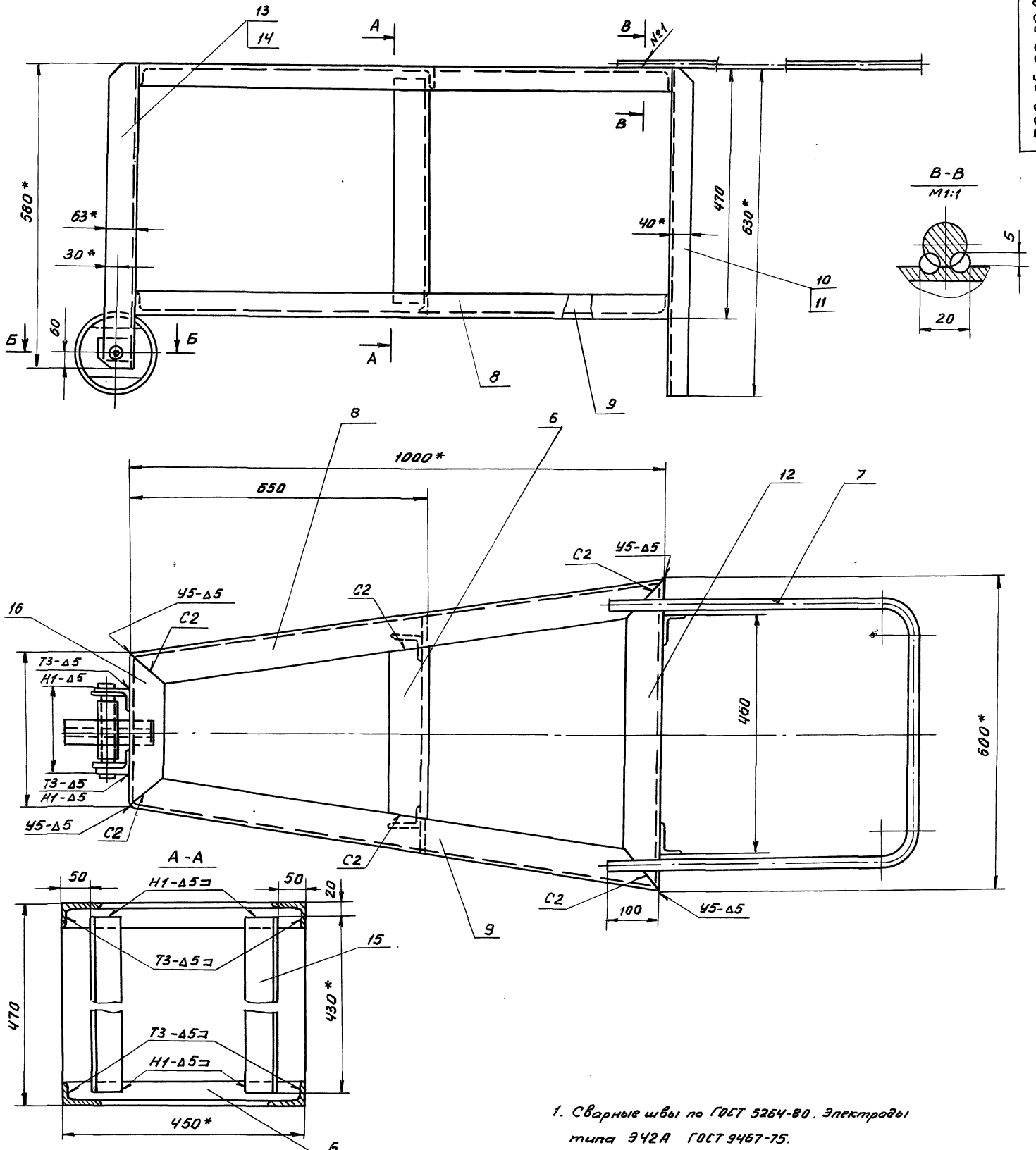
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПВ5К.02.01.03	240	200	200	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

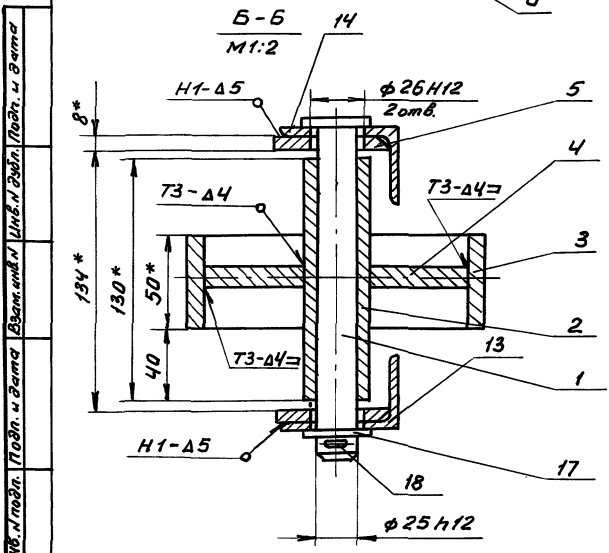
ТТ 903-9 - 12,96 АЛ IX

ПВ5К.02.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	ст. табл.
Разраб.	Числова	Чилл	12.84	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	12.84	Лист	Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	12.84		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Лист 5-16 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A2			ПВ5К.02.02.00.СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1	ПВ5К.02.02.01	Упор	Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 L=500	2	9,0 кг
Б4	2	ПВ5К.02.02.02	Пластина	Б-14 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79 1900 x 500	1	10,5 кг
ПВ5К.02.02.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	Лист Листов 1
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чилл	12.84	12.84	Лист	Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	12.84		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Лист 6-25 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79	
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстия $\phi 26$ в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 - $\sqrt{}$



ПВ8.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	И док.им.	Подп.	Дата	Упорклиновой	46,5	1:5
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84			
Проб.	Числова	С.И.	12.84			
Г.контр.				Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Г.П.	Порчин		12.84	Гипрометестец- монт ам г. Москва		
И.контр.	Панова		12.84			
Утв.	Кузнецов		12.84			

Шаб. и подл. Подл. и дата Изгот. и дата Изгот. и дата Подл. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А2		ПВВ.05.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	ПВВ.05.00.01	Ось	1	
Б4	2	ПВВ.05.00.02	Ступица		
			Труба 25×3,2		
			ГОСТ 3262-75		
			L=130	1	0,38 кг
Б4	3	ПВВ.05.00.03	Обод		
			159×8 ГОСТ 8732-78		
			Труба 8-10 ГОСТ 8731-74		
			L=50	1	1,5 кг
А4	4	ПВВ.05.00.04	Диафрагма	1	
А4	5	ПВВ.05.00.05	Накладка	2	
А4	6	ПВВ.05.00.06	Переключатель	2	
А4	7	ПВВ.05.00.07	Ручка	1	
А4	8	ПВВ.05.00.08	Уголок	2	
А4	9	ПВВ.05.00.08-01	Уголок	2	
А4	10	ПВВ.05.00.09	Уголок	2	
А4	11	ПВВ.05.00.09-01	Уголок	2	
А4	12	ПВВ.05.00.10	Уголок	2	
А4	13	ПВВ.05.00.11	Уголок	2	
А4	14	ПВВ.05.00.11-01	Уголок	2	
ПВВ.05.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Упор клиновидный Лит. Лист Листов 1 2 Гипроинформспец- монтаж г.Москва
Разраб.	Кузьмина	КМЗ	12.84		
Проб.	Числова	ЧМЗ	12.84		
ГМП	Тюрин	ТМ	12.84		
И.контр.	Панова	ПН	12.84		
Утв.	Кузнецов	КЗ	12.84		

25 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.

2. * Размер для справок

ПВВ.05.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Переключатель				1	1,5	1:2,5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1 Гипроинформспец- монтаж г.Москва	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ	12.84			
Проб.	Числова	ЧМЗ	12.84			
ГМП	Тюрин	ТМ	12.84			
И.контр.	Панова	ПН	12.84			
Утв.	Кузнецов	КЗ	12.84		Уголок 5-63×40×5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	15	ПВВ.05.00.12	Уголок		
			Уголок 5-63×40×5 ГОСТ 8510-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=430		
А4	16	ПВВ.05.00.13	Уголок		
			Стандартные изделия		
	17		Шайба 25.04.016		
			ГОСТ 11371-78	1	
	18		Шплинт 5×50.002		
			ГОСТ 397-70	1	
ПВВ.05.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Кузьмина	КМЗ	12.84		2
Проб.	Числова	ЧМЗ	12.84		
ГМП	Тюрин	ТМ	12.84		
И.контр.	Панова	ПН	12.84		
Утв.	Кузнецов	КЗ	12.84		

25 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.

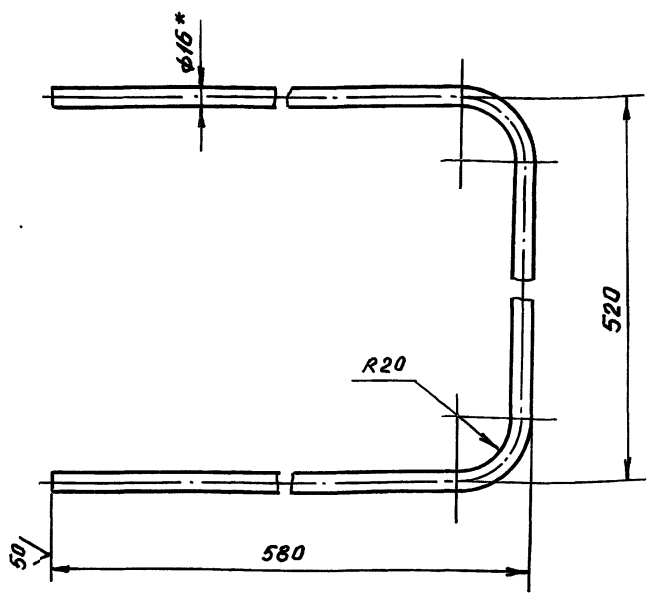
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Накладка				1	0,16	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1 Гипроинформспец- монтаж г.Москва	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ	12.84			
Проб.	Числова	ЧМЗ	12.84			
ГМП	Тюрин	ТМ	12.84			
И.контр.	Панова	ПН	12.84			
Утв.	Кузнецов	КЗ	12.84		Полоса 8×50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	

ПВВ.05.00.07

(V)A

11903-9-1286 Ар. IX



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок

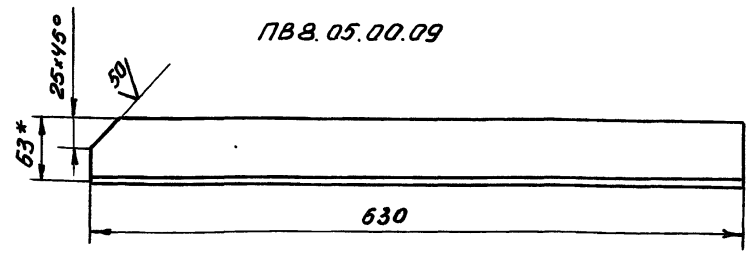
Изм. и дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Т.контр., Г.ИП, Н.контр., Утв.

ПВВ.05.00.07				Лит.	Масса	Масштаб
Ручка					2,5	1:4
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Круг В-16 ГОСТ 2590-71		
Пров.	Числова	Чил	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Т.контр.				Гипроинертспец-монтаж г. Москва		
Г.ИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			

ПВВ.05.00.09

(V)A

ПВВ.05.00.09



ПВВ.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВВ.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

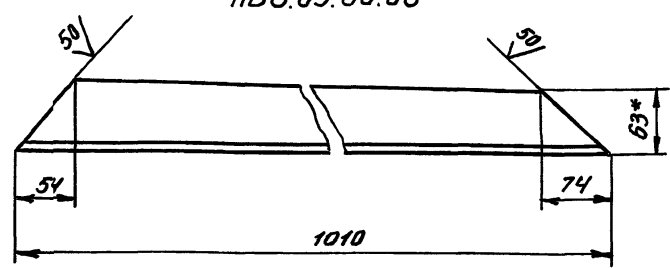
Изм. и дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Т.контр., Г.ИП, Н.контр., Утв.

ПВВ.05.00.09				Лит.	Масса	Масштаб
Уголок					2,46	1:4
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Пров.	Числова	Чил	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Т.контр.				Гипроинертспец-монтаж г. Москва		
Г.ИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			

ПВВ.05.00.08

(V)A

ПВВ.05.00.08



ПВВ.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВВ.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

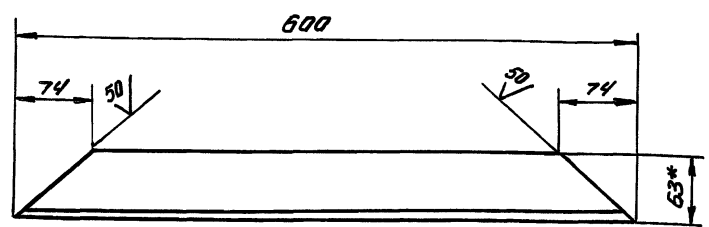
Изм. и дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Т.контр., Г.ИП, Н.контр., Утв.

ПВВ.05.00.08				Лит.	Масса	Масштаб
Уголок					3,95	1:4
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Пров.	Числова	Чил	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Т.контр.				Гипроинертспец-монтаж г. Москва		
Г.ИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			

ПВВ.05.00.10

(V)A

ПВВ.05.00.10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

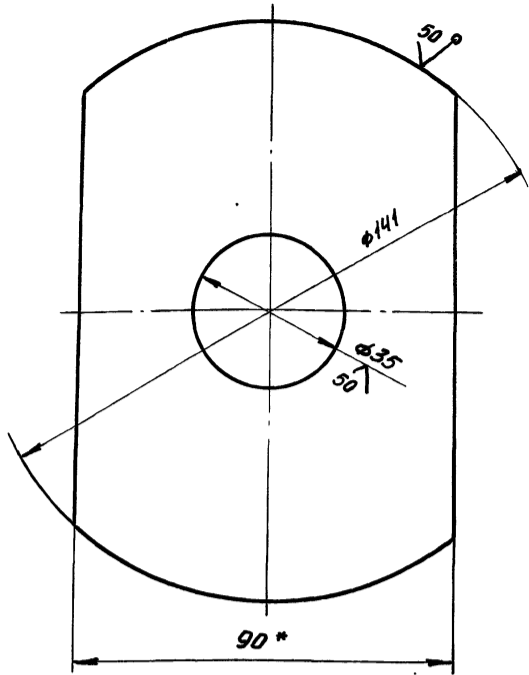
Изм. и дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Т.контр., Г.ИП, Н.контр., Утв.

ПВВ.05.00.10				Лит.	Масса	Масштаб
Уголок					2,35	1:4
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Пров.	Числова	Чил	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Т.контр.				Гипроинертспец-монтаж г. Москва		
Г.ИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			

ТП903-9-12,86 АА IX

ПВ8.05.00.04

(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.04.

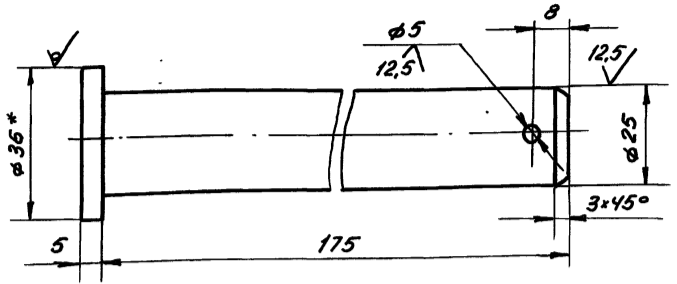
Диафрагма

Лист	Масса	Масштаб
	0,65	1:1
Лист Листов 1		
Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипрометспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Проб.	Числова	Иль	12.84	
Т.контр.	Торин	Иль	12.84	
Н.контр.	Панова	Иль	12.84	
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84	

ПВ8.05.00.01

25 (✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.01

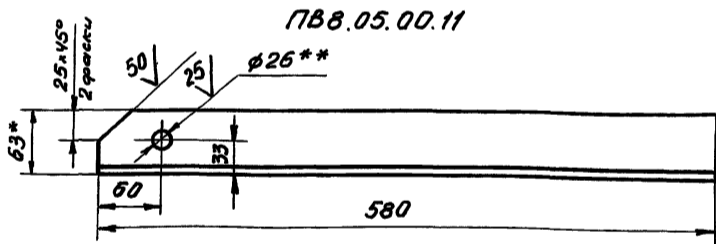
Ось

Лист	Масса	Масштаб
	0,7	1:1
Лист Листов 1		
Круг 8-35 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипрометспец-монтаж г. Москва		

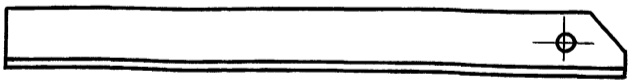
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Проб.	Числова	Иль	12.84	
Т.контр.	Торин	Иль	12.84	
Н.контр.	Панова	Иль	12.84	
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84	

ПВ8.05.00.11

(✓)(✓)



ПВ8.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.
3. ** Отверстия $\phi 25$ сверлить после сварки с деталью 5.

ПВ8.05.00.11

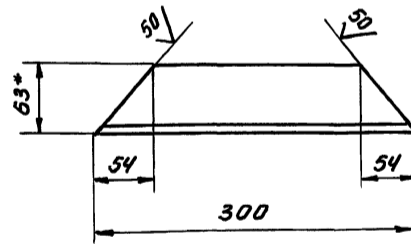
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
	2,27	1:4
Лист Листов 1		
Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипрометспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Проб.	Числова	Иль	12.84	
Т.контр.	Торин	Иль	12.84	
Н.контр.	Панова	Иль	12.84	
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84	

ПВ8.05.00.13

(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.13

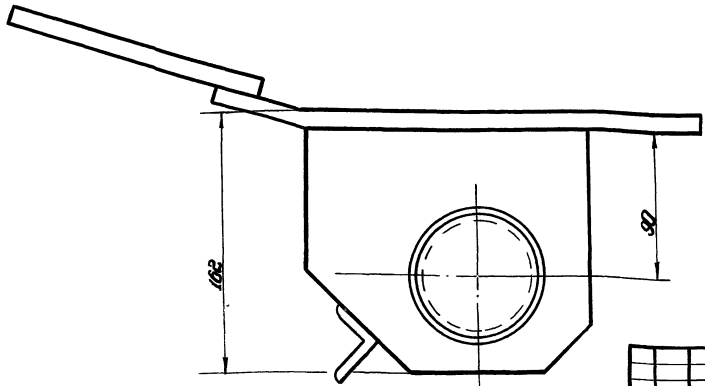
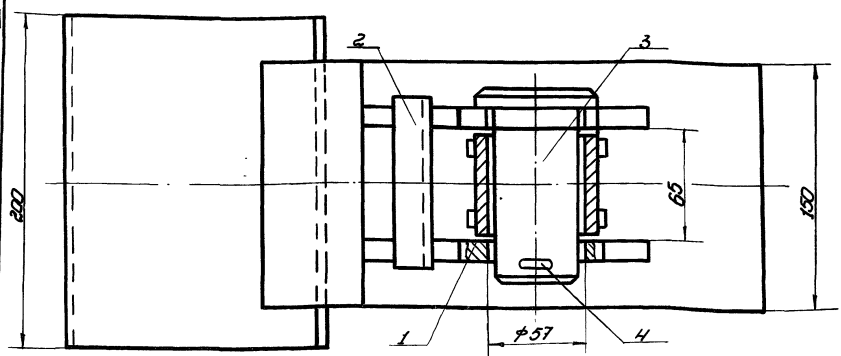
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
	1,17	1:4
Лист Листов 1		
Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Гипрометспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Проб.	Числова	Иль	12.84	
Т.контр.	Торин	Иль	12.84	
Н.контр.	Панова	Иль	12.84	
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84	

1783.02.00.00.05

71903-9-12186 П.П.И.



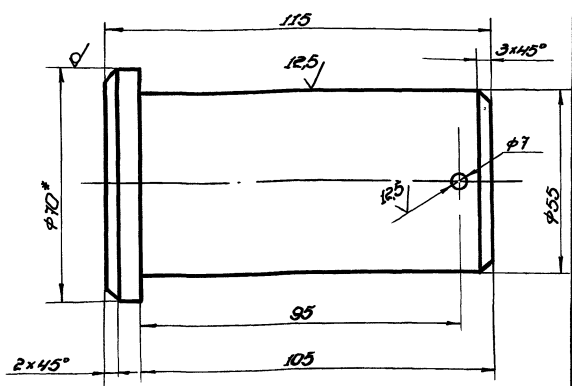
размеры для справок.

Увед. и тех. инст. в сборе. Взам. инв. № 1102. Испол. № 102. Взам. у одобр.

1783.02.00.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	Рисунки	Дата	Схема для развертки баняя рулона.		
Разраб.	Кучымина	Кли	12.84	130	1:2	
Проаб.	Ислова	Или	12.84	Сборочный чертеж		
Г. контр.				Лист	Листов	
ИП	Таршин	Или	12.84	Гидроаэростатический монтаж		
И. контр.	Панова	Или	12.84	г. Москва		
Удб.	Кучымина	Или	12.84	Формат А2		

1783.02.00.01

25 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h/14, отверстий - h/14, остальных - ± 0.1/2

Увед. и тех. инст. в сборе. Взам. инв. № 1102. Испол. № 102. Взам. у одобр.

1783.02.00.01				Лист	Масштаб	Масштаб
Палец				2,2	1:1	
Изм.	Лист	Рисунки	Дата	Схема для развертки баняя рулона.		
Разраб.	Кучымина	Кли	12.84	Лист	Листов	
Проаб.	Ислова	Или	12.84	Гидроаэростатический монтаж		
Г. контр.				г. Москва		
ИП	Таршин	Или	12.84	Формат А1		
И. контр.	Панова	Или	12.84			
Удб.	Кучымина	Или	12.84			

Изм.	Лист	Рисунки	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				1783.02.00.00.05	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
174	1	1783.02.01.00		Втулка		1	
174	2	1783.02.02.00		Корпус		1	
					Детали		
174	3	1783.02.00.01		Палец		1	
					Стандартные изделия		
				4	Шпунт 63x75-002 ГОСТ 397-79	1	002шт

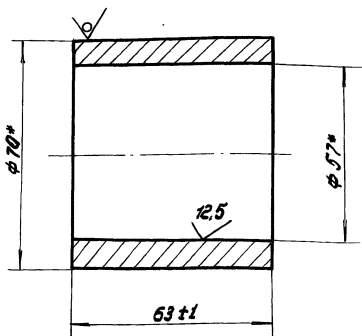
1783.02.00.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Палец				2,2	1:1	
Изм.	Лист	Рисунки	Дата	Схема для развертки баняя рулона.		
Разраб.	Кучымина	Кли	12.84	Лист	Листов	
Проаб.	Ислова	Или	12.84	Гидроаэростатический монтаж		
Г. контр.				г. Москва		
ИП	Таршин	Или	12.84	Формат А1		
И. контр.	Панова	Или	12.84			
Удб.	Кучымина	Или	12.84			

Увед. и тех. инст. в сборе. Взам. инв. № 1102. Испол. № 102. Взам. у одобр.

ТТ1903-9-18-86 ЯИ ДК

183.02.01.01

59 (✓)



* Размер для справок

183.02.01.01

Втулка

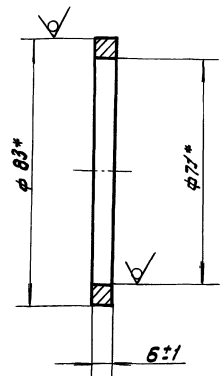
Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1
Лист		Листов 1

Труба 70×8 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74
Гипропроектэлектромонтаж г. Москва

Лист №...
Имя...
Фамилия...
Инициалы...

183.02.01.02

25 (✓)



* Размер для справок

183.02.01.02

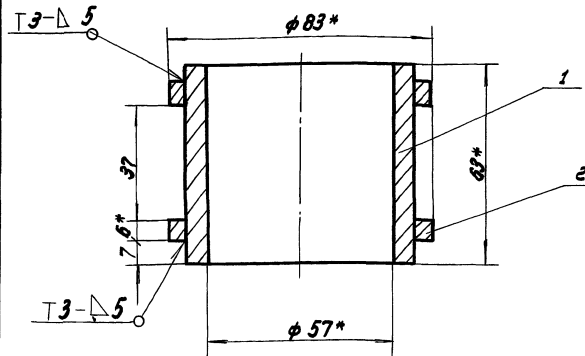
Полоцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:1
Лист		Листов 1

Труба 83×6 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74
Гипропроектэлектромонтаж г. Москва

Лист №...
Имя...
Фамилия...
Инициалы...

93.00.10.20.89U



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных ± 2/16
- * Размеры для справок

183.02.01.00 СБ

Втулка
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1,2		1:1
Лист		Листов 1

Гипропроектэлектромонтаж г. Москва

Лист №...
Имя...
Фамилия...
Инициалы...

Программа	Зона	№8	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация						
АЧ			183.02.01.00 СБ	Сварочный чертеж		
Детали						
АЧ	1		183.02.01.01	Втулка	1	
АЧ	2		183.02.01.02	Полоцо	2	

183.02.01.00

Втулка

Лист	Лист	Листов
1	1	1

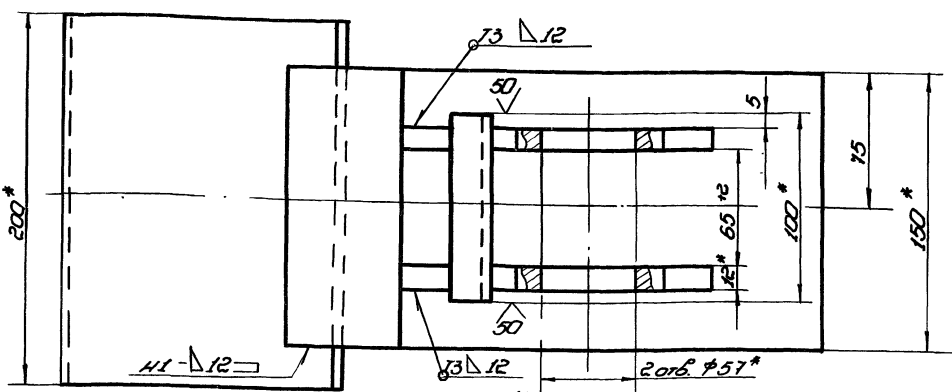
Гипропроектэлектромонтаж г. Москва

Лист №...
Имя...
Фамилия...
Инициалы...

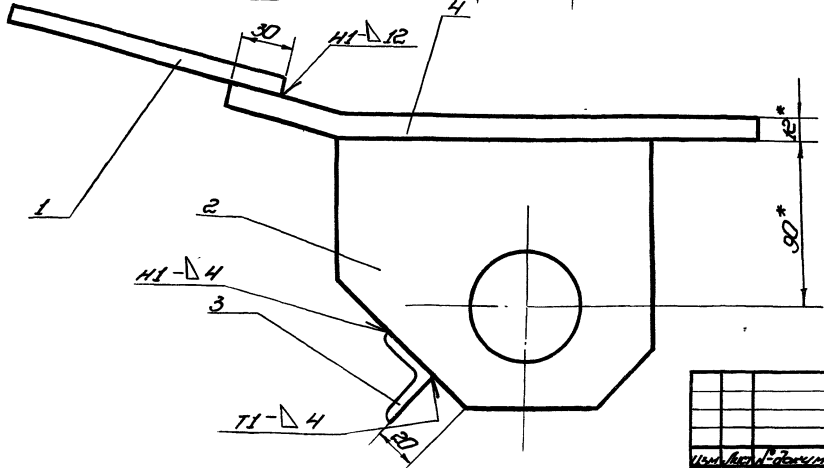
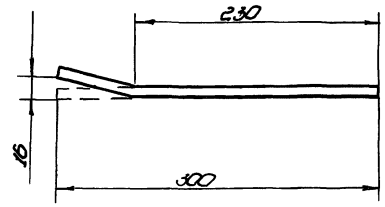
177903-9-12886 П.П.П.

177903-9-12886 П.П.П.

177903-9-12886 П.П.П.



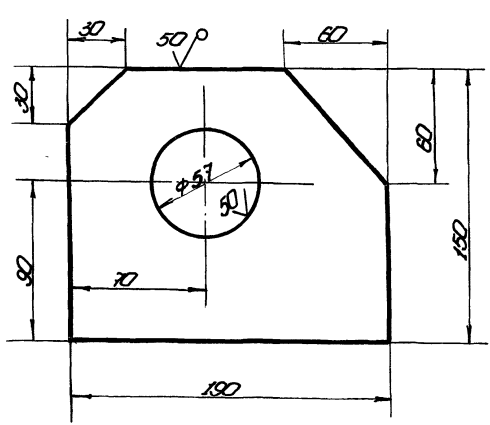
Лист 4
1:4



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-^ш.
- * Размеры для справок.

177903-9-12886					Лист	Масштаб	Норматив
Имя	Имя	Подпись	Дата	Лист			
Автор	Козьмина	КЗ	12.84	Корпус			
Проб.	Числова	ЧЛ	12.84	Сборочный чертёж			
И. контр.	Таркин	ТА	12.84	Лист	Листов		
И. контр.	Лаврова	ЛА	12.84	Гидрометрозлеск-монтаж			
Шт.	Клименко	КЛ	12.84	г. Москва			
					формат А2		

177903-9-12886 П.П.П.



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - ±IT16

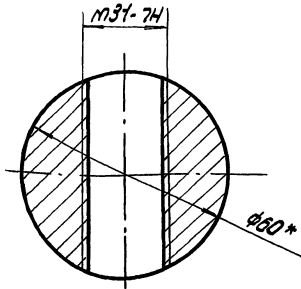
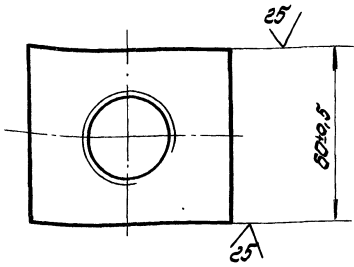
177903-9-12886					Лист	Масштаб	Норматив
Имя	Имя	Подпись	Дата	Лист			
Автор	Козьмина	КЗ	12.84	Церо			
Проб.	Числова	ЧЛ	12.84	25 1:2			
И. контр.	Таркин	ТА	12.84	Лист	Листов		
И. контр.	Лаврова	ЛА	12.84	Гидрометрозлеск-монтаж			
Шт.	Клименко	КЛ	12.84	г. Москва			
					формат А1		

Код	Наименование	Изображение	Лист	Примечание
Документация				
177	177903-9-12886 П.П.П.	Сборочный чертёж		
Детали				
54	1 П.П.П. 01	Пластина		
		Б.12×150 ГОСТ 103-75		
		Полоса ст.3 ГОСТ 535-79		
		l: 200	1	30 кг
177	2 П.П.П. 02	Щека		2
54	3 П.П.П. 03	Перегородка		
		Б.32×32×10 ГОСТ 8509-75		
		Уголок ст.3 ГОСТ 535-79		
		l: 100	1	02 кг
54	4 П.П.П. 04	Пластина		
		Б.12×150 ГОСТ 103-75		
		Полоса ст.3 ГОСТ 535-79	1	42 кг

177903-9-12886					Лист	Листов	Норматив
Имя	Имя	Подпись	Дата	Лист			
Автор	Козьмина	КЗ	12.84	Корпус			
Проб.	Числова	ЧЛ	12.84	Гидрометрозлеск-монтаж			
И. контр.	Таркин	ТА	12.84	г. Москва			
И. контр.	Лаврова	ЛА	12.84				
Шт.	Клименко	КЛ	12.84				
					формат А1		

60 00 50 18U

(V)(V)



* размер для справок

184.05.00.03

Гайка

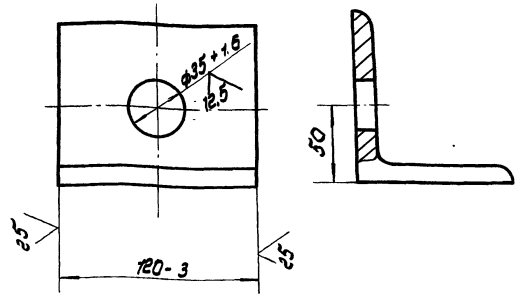
Лист	Масса	Масштаб
1,2		1:1
Лист	Листов	1

Круг 8-60 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79
г. Москва

Лист №... Вид и форма... масштаб... лист и форма

10 10 50 18U

(V)(V)



184.05.01.01

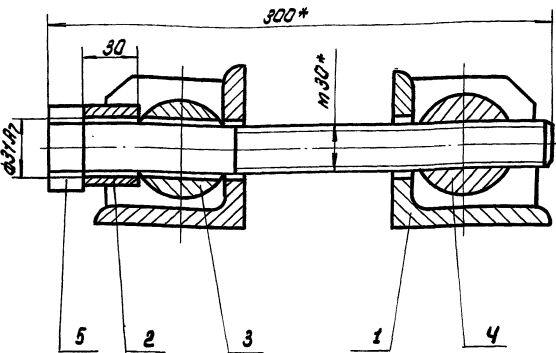
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1,25		1:2
Лист	Листов	1

Уголок 6-80x80x8 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79
г. Москва

Лист №... Вид и форма... масштаб... лист и форма

95 00 00 50 00 СБ



Поз. 5
м 1:2

* Размеры для справок.

184.05.00.00 СБ

Стяжное приспособление
сборочный чертеж

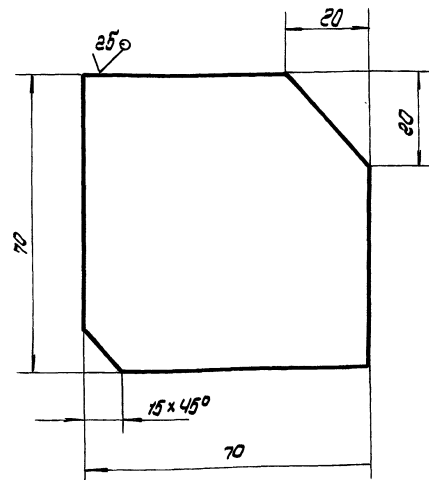
Лист	Масса	Масштаб
7,6		1:2
Лист	Листов	1

г. Москва

Лист №... Вид и форма... масштаб... лист и форма

20 10 50 01 02

(V)(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$

184.05.01.02

ребро

Лист	Масса	Масштаб
0,3		1:1
Лист	Листов	1

г. Москва

Лист №... Вид и форма... масштаб... лист и форма

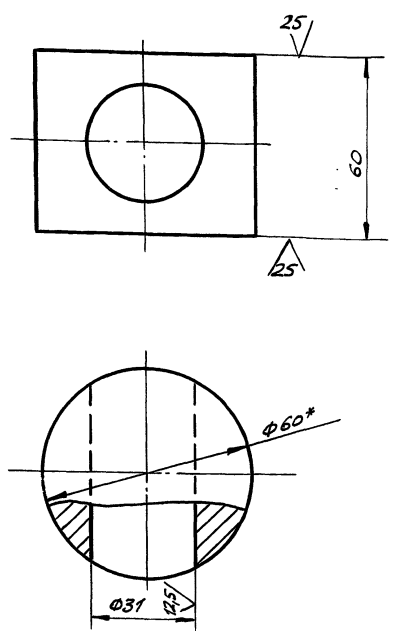
ТП 903-9 - 12886 Ал. IX

Формат листа	№ док. №	Полн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.4.05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.4.05.01.01	РЕБРО	2	
A4	2		ПВ.4.05.01.02	УГОЛОК	1	

ПВ.4.05.01.00				КРОНШТЕЙН		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛН.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.42	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.42	12.84			
ГИП	ТЮРИН	Т.42	12.84			
И.КОНТР.	ЛЯКОВА	Л.42	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.42	12.84			

Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж
Имя и Ф.И.О. Инв. и чертеж
Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж
Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж

ПВ.4.05.00.02



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14;
ВАЛОВ - h 14;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж
Имя и Ф.И.О. Инв. и чертеж
Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж
Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж

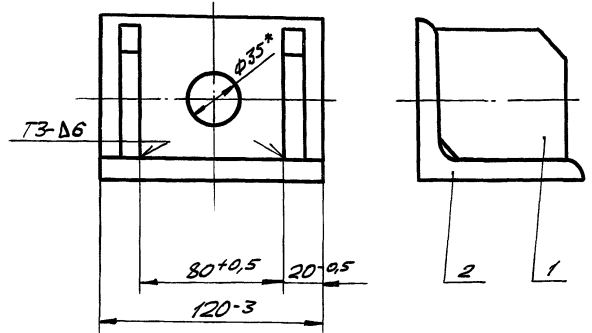
ПВ.4.05.00.02				СУХАРЬ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛН.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.42	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.42	12.84			
ГИП	ТЮРИН	Т.42	12.84			
И.КОНТР.	ЛЯКОВА	Л.42	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.42	12.84			

Формат листа	№ док. №	Полн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.4.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ.4.05.01.00	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		
	2		ПВ.4.05.00.01	ВТУЛКА		
				В-45 ГОСТ 2590-71 КР.УГ. С7.3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг
A4	3		ПВ.4.05.00.02	СУХАРЬ	1	
A4	4		ПВ.4.05.00.03	ГАЙКА	1	
B4	5		ПВ.4.05.00.04	БОЛТ	1	
				БОЛТ 301300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг

ПВ.4.05.00.00				СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛН.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.42	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.42	12.84			
ГИП	ТЮРИН	Т.42	12.84			
И.КОНТР.	ЛЯКОВА	Л.42	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.42	12.84			

Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж
Имя и Ф.И.О. Инв. и чертеж
Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж
Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж

ПВ.4.05.01.00 СБ



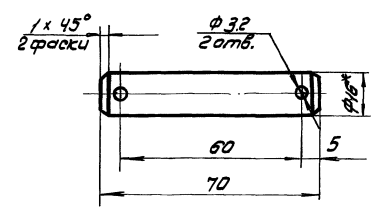
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж
Имя и Ф.И.О. Инв. и чертеж
Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж
Имя и Ф.И.О. Проект и чертеж

ПВ.4.05.01.00 СБ				КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛН.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.42	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.42	12.84			
ГИП	ТЮРИН	Т.42	12.84			
И.КОНТР.	ЛЯКОВА	Л.42	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.42	12.84			

184.02.00.05

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 *Размер для справок.

184.02.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Иль	12.84		И	0.1	1:1
Проб.	Кизельман	Киз	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюшин	Тюш	12.84		Ил.проектестационтак		
Г.ИП	Тюшин	Тюш	12.84		Ил.проектестационтак		
И.контр.	Панова	Пан	12.84		г. Москва		
Ч.тв.	Кизельман	Киз	12.84		г. Москва		

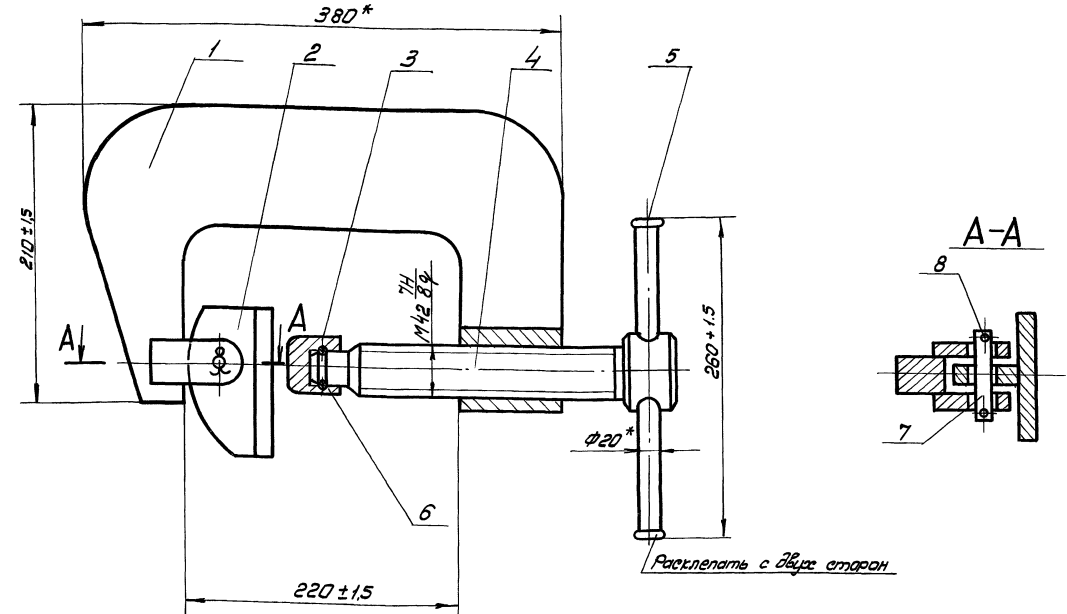
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		184.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	184.02.01.00	Скоба	1	
A4	2	184.02.02.00	Прижим	1	
			Детали		
A4	3	184.02.00.01	Кольцо прижимное	1	
A4	4	184.02.00.02	Винт	1	
B4	5	184.02.00.03	Ручка		
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 250	1	0,62 кг
A4	6	184.02.00.04	Пята	1	
A4	7	184.02.00.05	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	8		Шплицт 3x25,00 2 ГОСТ 397-79	2	0.01 кг

184.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Иль	12.84		И		1
Проб.	Кизельман	Киз	12.84		Ил.проектестационтак		
Т.контр.	Тюшин	Тюш	12.84		г. Москва		
Г.ИП	Тюшин	Тюш	12.84		г. Москва		
И.контр.	Панова	Пан	12.84		г. Москва		
Ч.тв.	Кизельман	Киз	12.84		г. Москва		

Струбцина для прижима опорного кольца

184.02.00.05



* Размеры для справок.

184.02.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Иль	12.84		И	18.8	1:2.5
Проб.	Кизельман	Киз	12.84		Лист		Листов
Т.контр.	Тюшин	Тюш	12.84		Ил.проектестационтак		
Г.ИП	Тюшин	Тюш	12.84		Ил.проектестационтак		
И.контр.	Панова	Пан	12.84		г. Москва		
Ч.тв.	Кизельман	Киз	12.84		г. Москва		

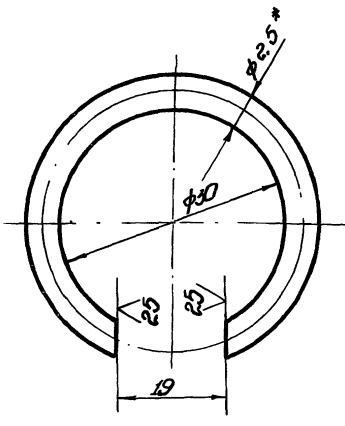
Струбцина для прижима опорного кольца

Сборочный чертеж

Л.Л.И
ПТ903-9-12486

1784.02.00.01

Δ(✓)



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16.
2. * Размер для справок.

1784.02.00.01

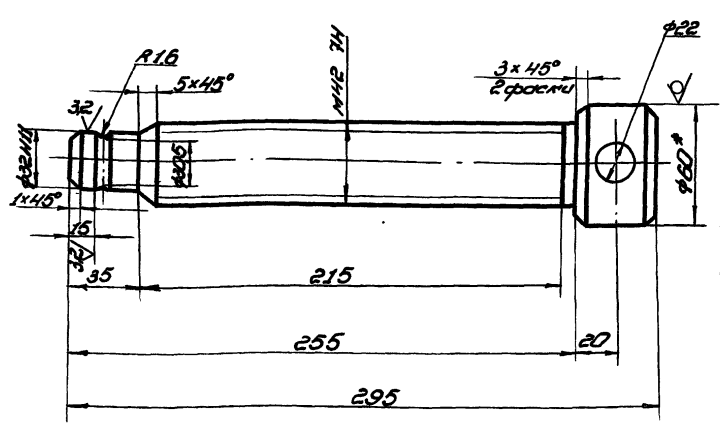
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол-во	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Тш	12.84				
Проб.	Сумкина	Кш	12.84				
Т. контр.							
Лист	Листов						
1	1						
И. контр.	Ланова	Лш	12.84				
Уб.	Сумкина		12.84				

Кольцо
пружинное

Лист Листов 1
Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва
формат А1

1784.02.00.02

Δ(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h16; остальных - ± IT16.
резьбы по ГОСТ 16093-70.
2. * Размер для справок.

1784.02.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол-во	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Тш	12.84				
Проб.	Сумкина	Кш	12.84				
Т. контр.							
Лист	Листов						
1	1						
И. контр.	Ланова	Лш	12.84				
Уб.	Сумкина		12.84				

Винт
нажимной

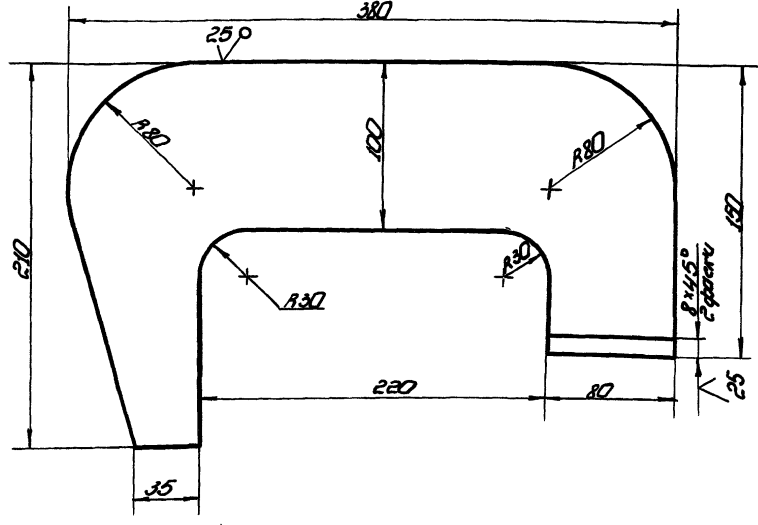
Лист Листов 1
Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва
формат А1

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, количество, масса, масштаб

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, количество, масса, масштаб

1784.02.01.01

Δ(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16.

1784.02.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол-во	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Тш	12.84				
Проб.	Сумкина	Кш	12.84				
Т. контр.							
Лист	Листов						
1	1						
И. контр.	Ланова	Лш	12.84				
Уб.	Сумкина		12.84				

Пластина

Лист Листов 1
Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, количество, масса, масштаб

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, количество, масса, масштаб

ТТ903-9-12886 ЛЛ12

Код документа	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ПВ4.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ПВ4.02.01.01	Пластина	1	
Б4	2	ПВ4.02.01.02	Гайка		
			В-60 ГОСТ 2590-71 Класс 3 ГОСТ 535-79 L=80	1	1.0 кг
Б4	3	ПВ4.02.01.03	Проушина	2	

Шифр № документа, листа и детали. Шифры № чертежа, листа и детали

Изм.		Исполн.		Дата		ПВ4.02.01.00	
Разработ.	Числова	Чел	12.84	Лист	Листов	Скоба	
Проб.	Кувшинов	К-12	12.84	Исп. на электростанциях			
Г.И.П.	Тюрин	Т-15	12.84	г. Москва			
И.контр.	Ланова	Л-12	12.84				
Ч.тв.	Кувшинов	К-12	12.84				

ПВ4.02.01.03

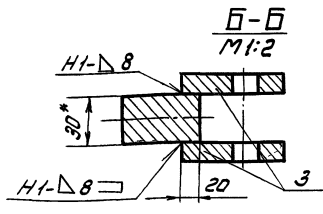
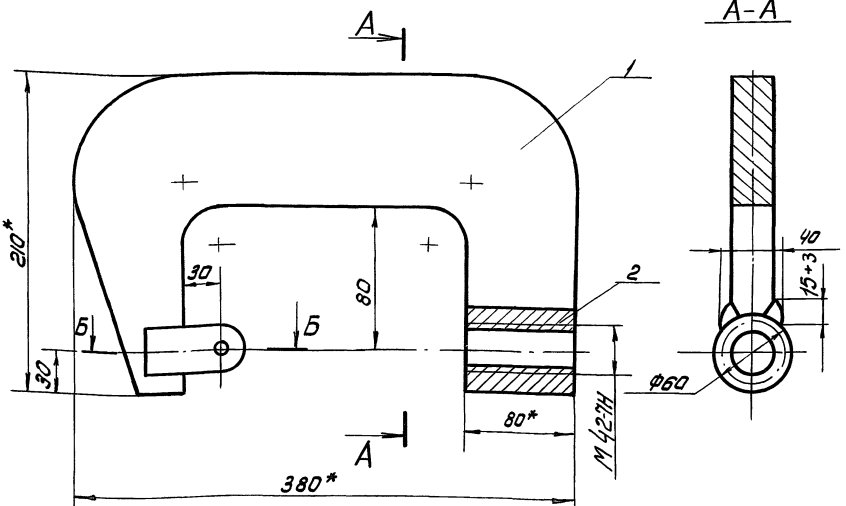
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$

2.* Размер для справок

Изм.		Исполн.		Дата		ПВ4.02.01.03	
Разработ.	Числова	Чел	12.84	Лист	Листов	Проушина	
Проб.	Кувшинов	К-12	12.84	Исп. на электростанциях			
Г.И.П.	Тюрин	Т-15	12.84	Лист Б-10 ГОСТ 19003-74			
И.контр.	Ланова	Л-12	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Ч.тв.	Кувшинов	К-12	12.84	г. Москва			

Шифр № документа, листа и детали. Шифры № чертежа, листа и детали

ПВ4.02.01.00СБ



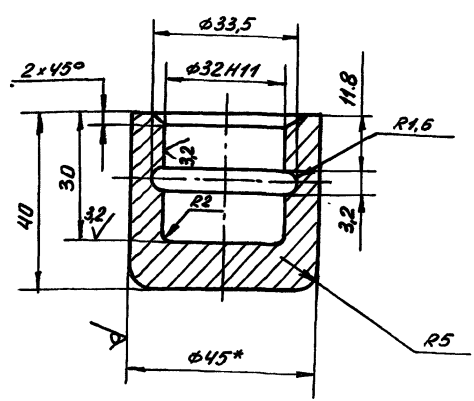
- Сварка ручная электродуговая
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

Шифр № документа, листа и детали. Шифры № чертежа, листа и детали

Изм.		Исполн.		Дата		ПВ4.02.01.00СБ	
Разработ.	Числова	Чел	12.84	Лист	Листов	Скоба	
Проб.	Кувшинов	К-12	12.84	Сборочный чертеж			
Г.И.П.	Тюрин	Т-15	12.84	Исп. на электростанциях			
И.контр.	Ланова	Л-12	12.84	г. Москва			
Ч.тв.	Кувшинов	К-12	12.84				

10 00 20 18 ВУ

12,5 (✓)



ТП903-9-12,86 А.И.И.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных - ± 0.1/2.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.00.04

Пята

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Круг 6-45 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.	И.С.З.	12.84
Проб.	Числова	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
Т.контр.	Тюрин	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
И.контр.	Панова	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
Утв.	Кузнецов	И.И.Л.	И.С.З.	12.84

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ4.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	ПВ4.02.02.01	Пластина		1	
Б4	2	ПВ4.02.02.02	Лист опорный			
			Полоса 6-16x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
			L=115		1	1,45 кг

ПВ4.02.02.00

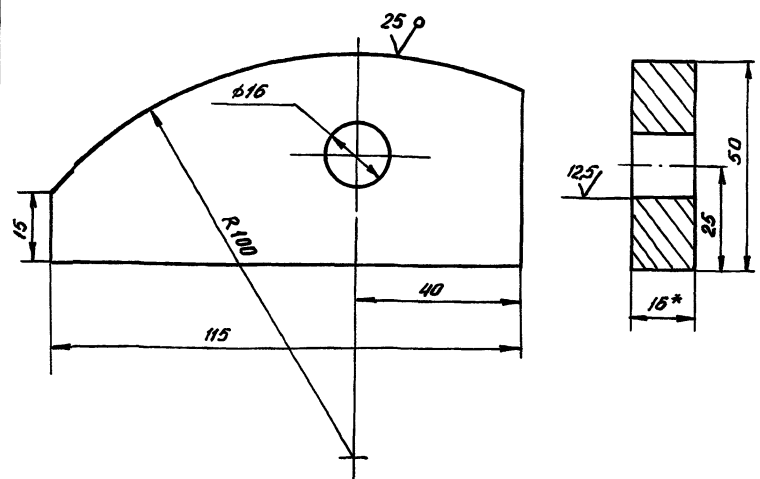
Прижим

Лит.	Лист	Листов
И	1,85	1
Лист	Листов	
1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.	И.С.З.	12.84
Проб.	Числова	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
Т.контр.	Тюрин	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
И.контр.	Панова	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
Утв.	Кузнецов	И.И.Л.	И.С.З.	12.84

10 20 20 18 ВУ

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.1/2.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.02.01

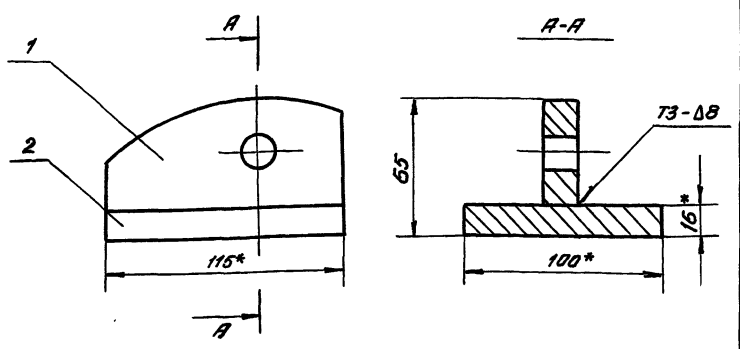
Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Полоса 6-16x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.	И.С.З.	12.84
Проб.	Числова	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
Т.контр.	Тюрин	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
И.контр.	Панова	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
Утв.	Кузнецов	И.И.Л.	И.С.З.	12.84

10 20 20 18 ВУ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. * Размеры для справок.

ПВ4.02.02.00 СБ

Прижим

Лит.	Лист	Листов
И	1,85	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.	И.С.З.	12.84
Проб.	Числова	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
Т.контр.	Тюрин	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
И.контр.	Панова	И.И.Л.	И.С.З.	12.84
Утв.	Кузнецов	И.И.Л.	И.С.З.	12.84

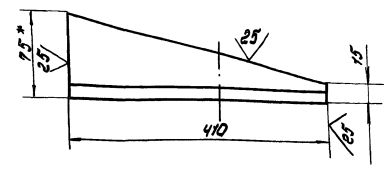
ПТ903-9-12мб6 Ал IX

Листы в сборе, листы в сборе, листы в сборе

Вид документа	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<i>Документация</i>				
РЗ	П87.11.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>				
РЧ	1 П87.11.00.01	Уголок	2	

П87.11.00.00				
ЖЛН				
Исполн	Лист	Лист	Листов	
И.Контроль	М.С.Иванова			Илранметтеплоэлектромонтаж г. Москва

10 00 11 28U

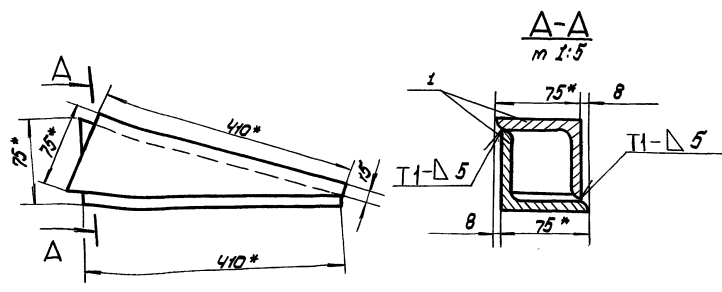


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.
2. * Размер для справок.

Листы в сборе, листы в сборе, листы в сборе, листы в сборе

П87.11.00.01								
Уголок					Лит.	Масса	Масштаб	
					И	3.6	1:5	
					Лист	Листов		
Исполн	Лист	Лист	Листов		Илранметтеплоэлектромонтаж г. Москва			
И.Контроль	М.С.Иванова				Уголок 5-75x75-8 ГОСТ 8509-72 Ст3 ГОСТ 535-79			

10 00 11 28U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных ± 0.16
3. * Размеры для справок.

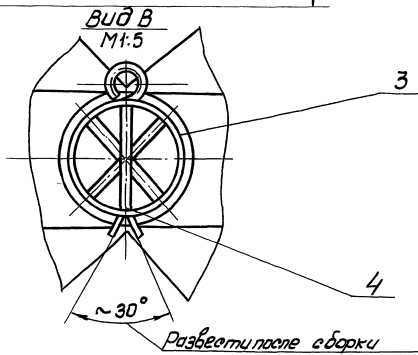
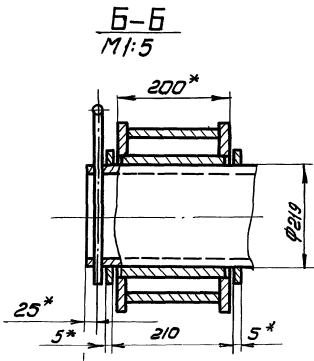
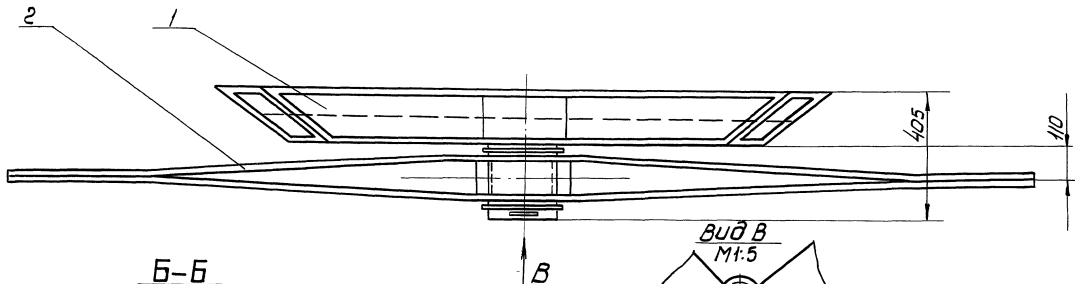
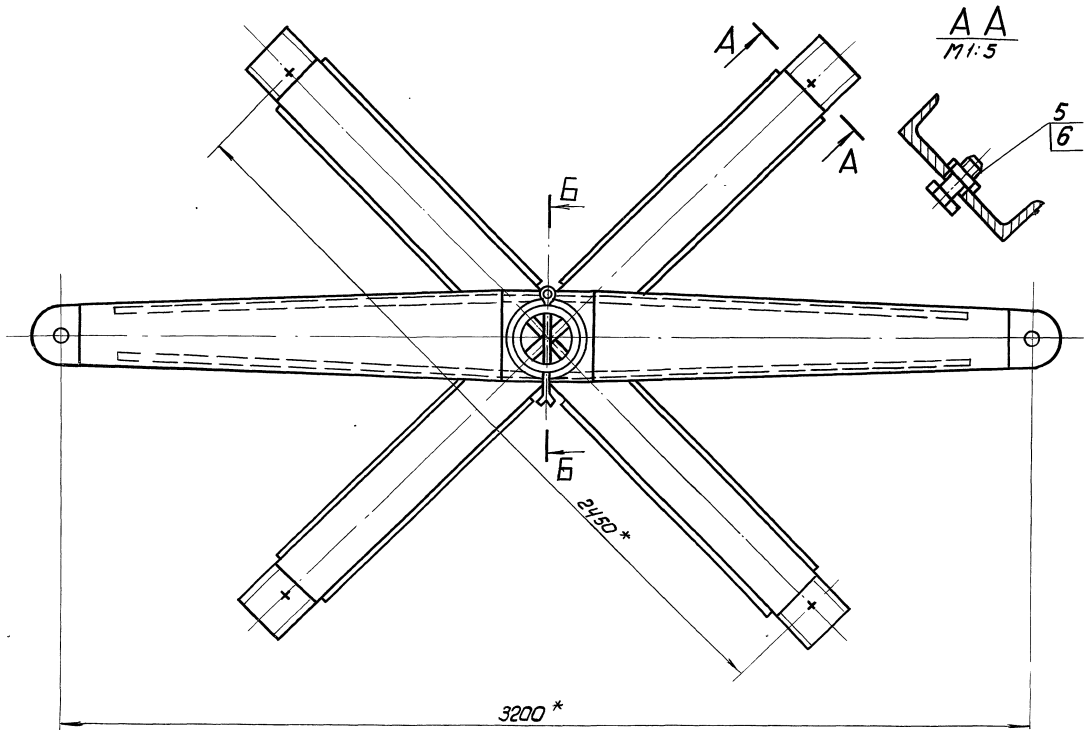
Листы в сборе, листы в сборе, листы в сборе, листы в сборе

П87.11.00.00 СБ				
ЖЛН				
Сборочный чертеж				
Исполн	Лист	Лист	Листов	
И.Контроль	М.С.Иванова			Илранметтеплоэлектромонтаж г. Москва

П87.11.00.00 СБ								
ЖЛН					Лит.	Масса	Масштаб	
Сборочный чертеж					И	4.0	1:5	
					Лист	Листов		
Исполн	Лист	Лист	Листов		Илранметтеплоэлектромонтаж г. Москва			
И.Контроль	М.С.Иванова							

717903-9-12,86 811 IX

ЛВ32.01.00.00СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - 7/16
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. В4 - 50/
3. * Размеры для справок.

ЛВ32.01.00.00СБ

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Устройство для раскатки рулонов Сварочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
разр	число вв	числ	лист	год		И	440,0	1:10
проб	кузница	к-з	к-з		Лист	Листов	1	
г. контр.	Тюдин	Ш/л	12.84		Илларифтеелеч-интмаке			
и. контр.	Панайе	Ш/л	12.84		г. Москва			
утв.	Кузнецов	Ш/л	12.84					

Указ. № проекта, Гравит. и детали. Цветом или № Шкала. Вспомогат. детали и детали.

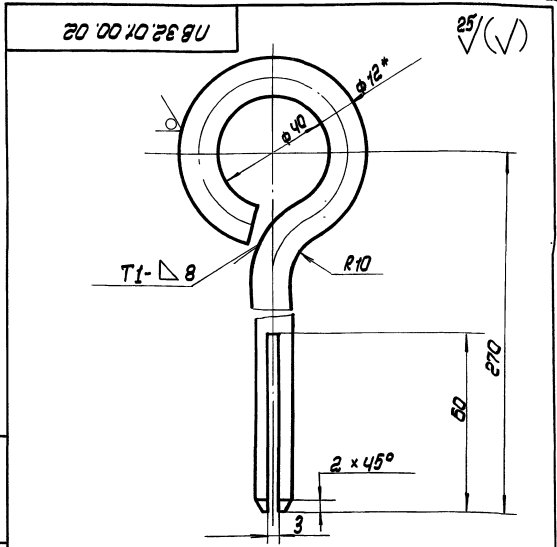
ТП 903-9-42,46 Л. 1. IX

Код документа	Электр. схема	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		ПЗ 32.01.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
В4	1	ПЗ 32.01.02.01	Ступица	1	
В3	2	ПЗ 32.01.02.02	Резьба	2	
В3	3	ПЗ 32.01.02.03	Накладка	2	

ПЗ 32.01.02.00			
Изм.	Лист	И. Выход	Лист
Разработ.	Челюбова	Лист	12.84
Провер.	Кузнецова	Лист	12.84
Т. Кондр.	Таручин	Лист	12.84
И. Кондр.	Панова	Лист	12.84
Умб.	Кузнецова	Лист	12.84

Щетка треновая

Илпрондетестингмонтаж г. Москва



- Сварной шов по ГОСТ 3284-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; остальных $\pm 17/18$.
- * Размер для справок.
- Развернутая длина заготовки $L = 410 \pm 30$ мм.

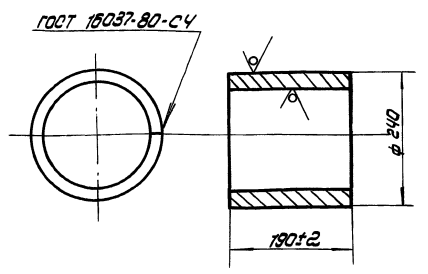
ПЗ 32.01.02.02			
Изм.	Лист	И. Выход	Лист
Разработ.	Челюбова	Лист	12.84
Провер.	Кузнецова	Лист	12.84
Т. Кондр.	Таручин	Лист	12.84
И. Кондр.	Панова	Лист	12.84
Умб.	Кузнецова	Лист	12.84

Щетка треновая

Илпрондетестингмонтаж г. Москва

ПЗ 32.01.02.01

30/1



Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

ПЗ 32.01.02.01			
Изм.	Лист	И. Выход	Лист
Разработ.	Челюбова	Лист	12.84
Провер.	Кузнецова	Лист	12.84
Т. Кондр.	Таручин	Лист	12.84
И. Кондр.	Панова	Лист	12.84
Умб.	Кузнецова	Лист	12.84

Ступица

Илпрондетестингмонтаж г. Москва

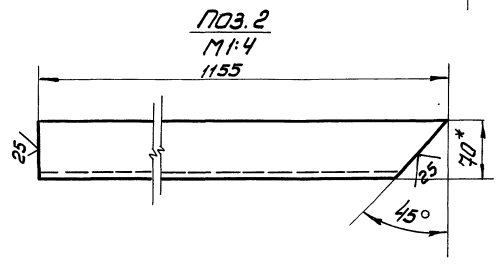
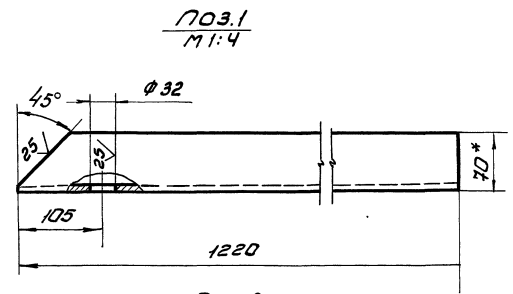
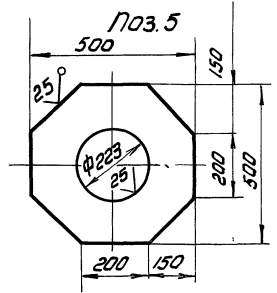
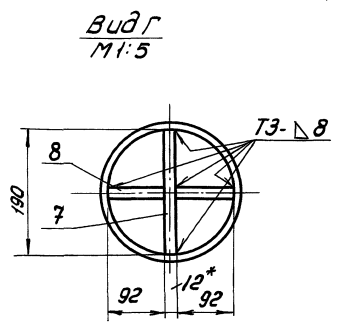
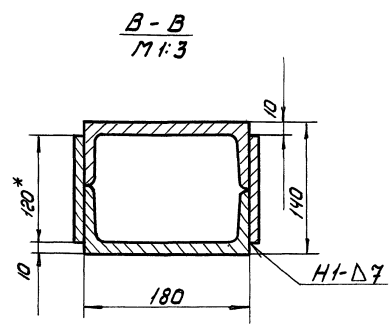
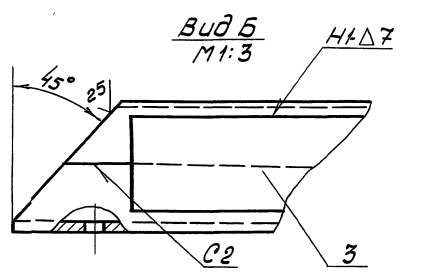
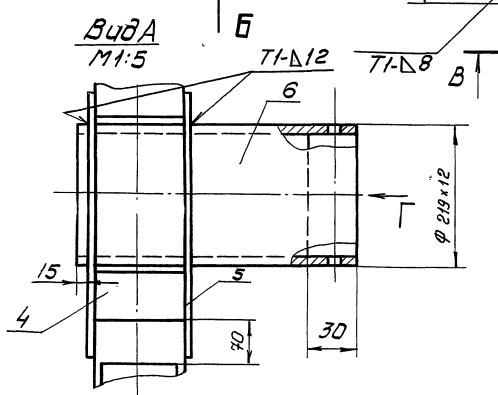
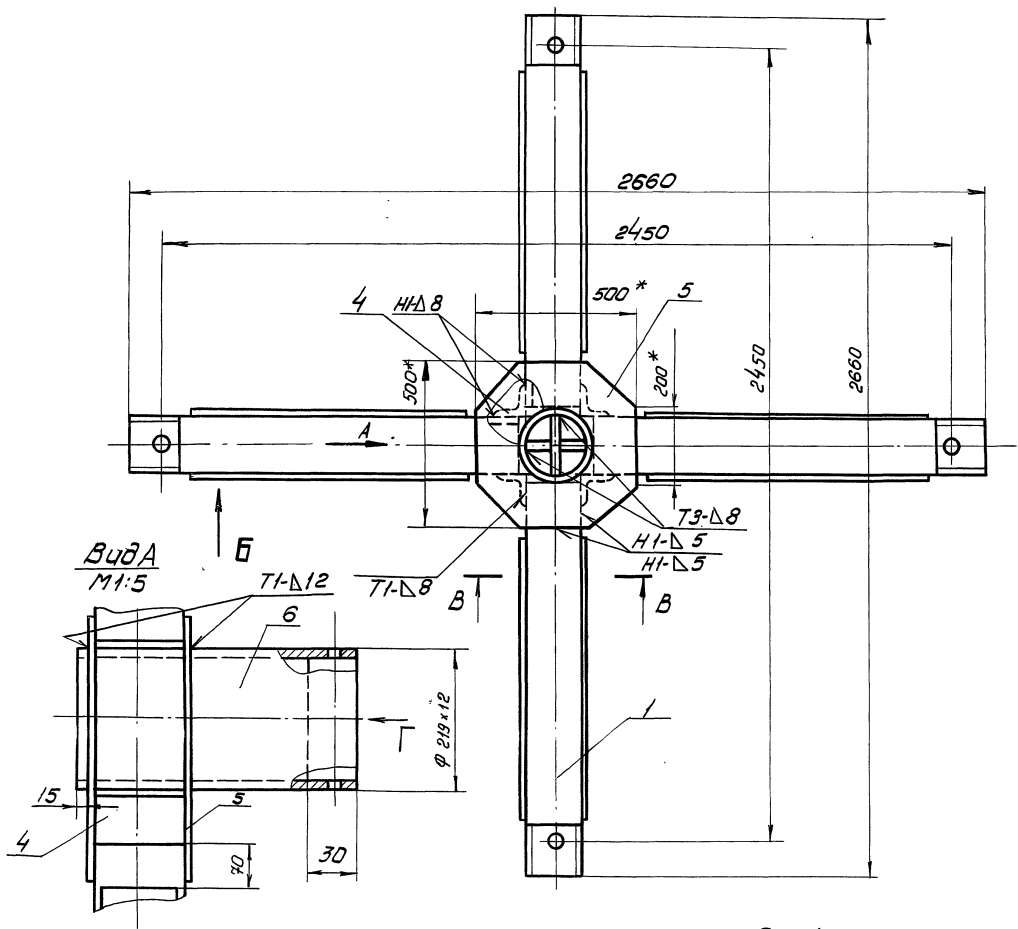
Код документа	Электр. схема	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		ПЗ 32.01.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
В4	1	ПЗ 32.01.01.00	Проставина	1	
В4	2	ПЗ 32.01.02.00	Щетка треновая	1	
			<u>Детали</u>		
В4	3	ПЗ 32.01.00.01	Пластина проставочная	2	0,8 кг
			Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
В4	4	ПЗ 32.01.00.02	Щетка треновая	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М30х70, 38, 026		
			ГОСТ 7798-70	4	0,64 кг
			Гайка М30, 4, 026		
			ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

ПЗ 32.01.00.00			
Изм.	Лист	И. Выход	Лист
Разработ.	Челюбова	Лист	12.84
Провер.	Кузнецова	Лист	12.84
Т. Кондр.	Таручин	Лист	12.84
И. Кондр.	Панова	Лист	12.84
Умб.	Кузнецова	Лист	12.84

Устройства для раскатки рывков

Илпрондетестингмонтаж г. Москва

ТЛ 903-9-12/86 Р.О. IX



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - IT16
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50
4. *Размеры для справок.

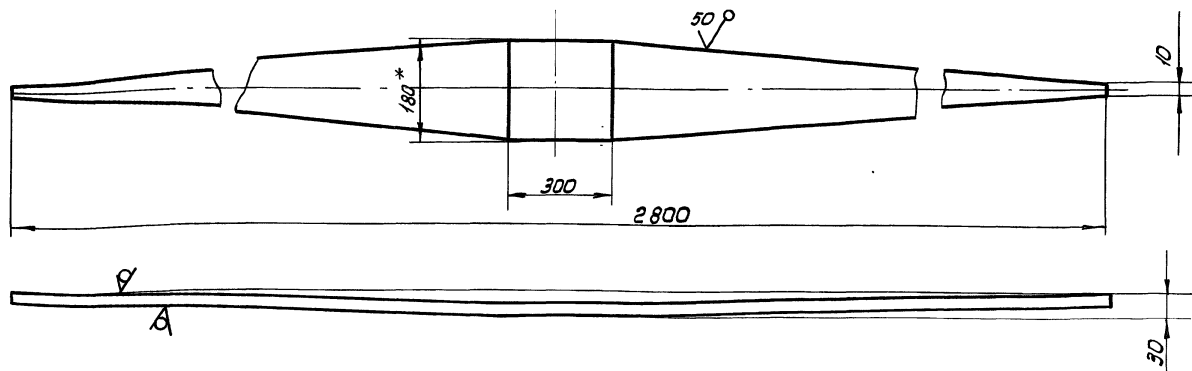
				ЛБ 32.01.01.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Крестовина	Лит.
	1		1	12.84		
Разр.	Кузнецов	12.84				
Проф.	Кузнецов	12.84				
Т. контр.						
Г. лит.	Тюбин	12.84				
И. контр.	Панова	12.84				
Утв.	Кузнецов	12.84				
						Лит. Масса Уточн. таб.
						И 295 1:10
						Лист 1 из 1
						Ил.проект.гос.участия
						г. Москва

Имя, фамилия, Подпись, дата, Место, № докум., Лист, из-д.

ПВ 32.01.02.02

Л.А.И.

ТТ 903-9-12.86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{T16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ 32.01.02.02

Ребро

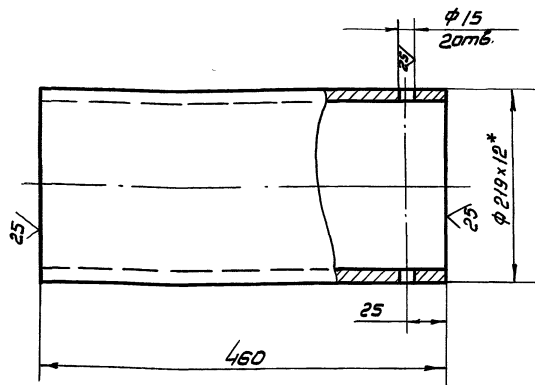
Лит.	Масштаб
И	20:0 1:10
Лист	Листов 1
Гипроаэроцентр-монтаж г. Москва	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И.С.	И.С.	12.84
Проб.	Козымина	К.С.	К.С.	12.84
Т. контр.	Г.И.П.	Торин	И.С.	12.84
Н. контр.	Панова	И.С.	И.С.	12.84
Утв.	Козымова	К.С.	К.С.	12.84

Блок ГОСТ 103-79
Ст.3 ГОСТ 535-79

ПВ 32.01.01.06

(V)



ПВ 32.01.01.06

Ось

Лит.	Масштаб
И	28:0 1:4
Лист	Листов 1
Гипроаэроцентр-монтаж г. Москва	

Труба 219x12 ГОСТ 8732-78
в 10 ГОСТ 8731-74

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И.С.	И.С.	12.84
Проб.	Козымина	К.С.	К.С.	12.84
Т. контр.	Г.И.П.	Торин	И.С.	12.84
Н. контр.	Панова	И.С.	И.С.	12.84
Утв.	Козымова	К.С.	К.С.	12.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
A2		ПВ 32.01.01.00.05				Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>								
<u>Балка</u>								
Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79								
Б4	1	ПВ 32.01.01.01				L=1220	4	20 кг
Б4	2	ПВ 32.01.01.02				L=1155	4	19 кг
Б4	3	ПВ 32.01.01.03				Накладка 8x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ 32.01.01.04				Усилительный валак Б-90x90 ГОСТ 8903-74 Увалак Ст.3 ГОСТ 535-79	8	8,5 кг
Б4	5	ПВ 32.01.01.05				L=180 Накладка Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	0,2 кг
Б4	6	ПВ 32.01.01.06				500x500 Ось Вставка Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	16 кг
Б4	7	ПВ 32.01.01.07				190x370	1	4 кг
Б4	8	ПВ 32.01.01.08				92x370	2	2,1 кг

ПВ 32.01.01.00

Крестовина

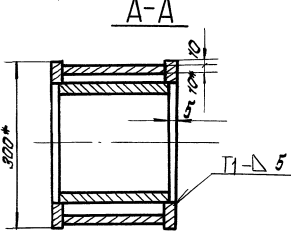
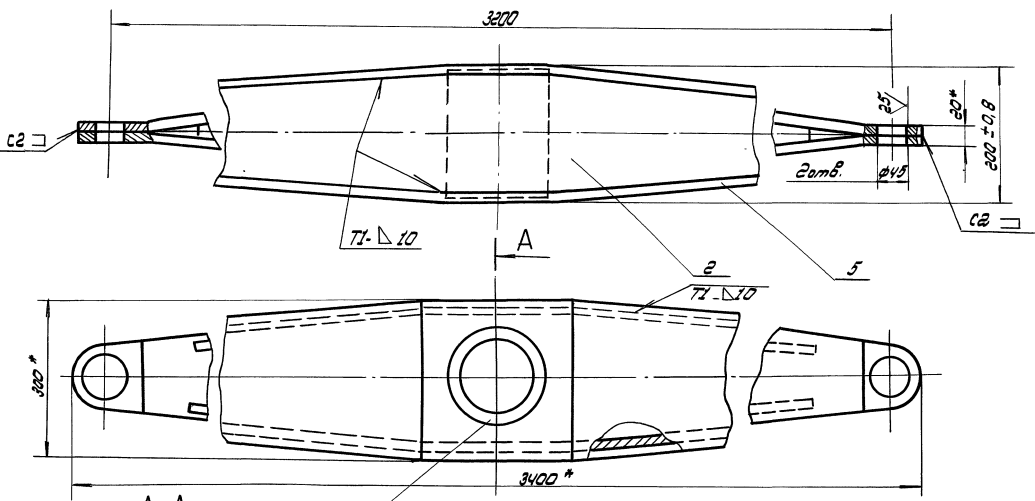
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Гипроаэроцентр-монтаж г. Москва		

Изм. № табл. Лист и дата. Имя, № табл. Подп. и дата.

Изм. № табл. Лист и дата. Имя, № табл. Подп. и дата.

ПВЗЭ. 01.02.00.СБ

Лист № 1
Т.П. 903-9-12, 96

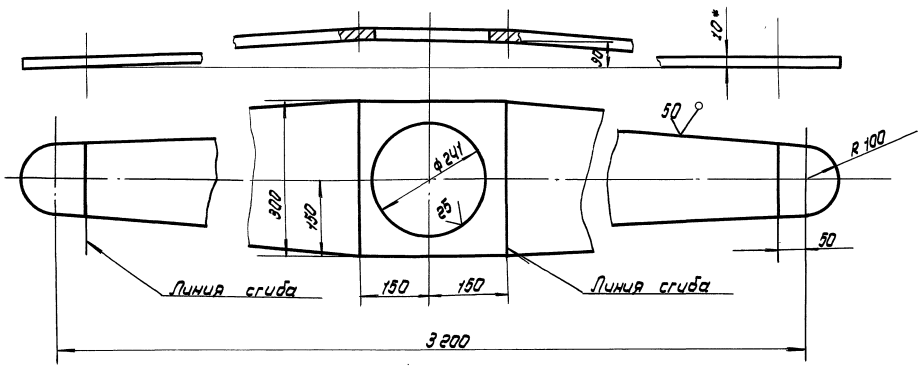


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/16
3. Размеры для справок.

ПВЗЭ. 01.02.00.СБ				Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Щека - треховая	1 160,0 1:5
Щека - треховая	Сварочный чертеж	Лист	Листов 1	ИлангестелремонтНИИ г. Москва	

Щеки, лопатки, пластины и детали вращающихся машин, аппаратов, станков и др.

ПВЗЭ. 01.02.03

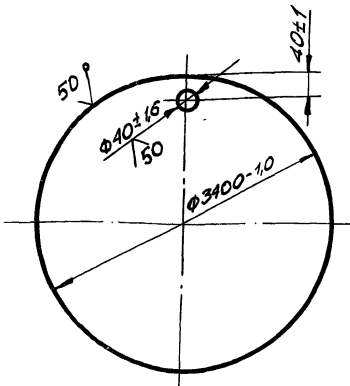


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± 1/16
2. * Размеры для справок.

ПВЗЭ. 01.02.03				Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Накладка	1 450 1:5
Накладка	Сварочный чертеж	Лист	Листов 1	Б.Ю.ГОСТ 19908-74 Лист СтЗ ГОСТ 14837-79 ИлангестелремонтНИИ г. Москва	

Щеки, лопатки, пластины и детали вращающихся машин, аппаратов, станков и др.

ПВ 12.02.00.00



ПВ 12.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Масштаб
И	580,0	1:20

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЧМ	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.84	
Т.МОНТ.				
ГИП	ТОРНИ	ТТ	12.84	
Н.МОНТ.	ПАКОВА	ПА	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	12.84	

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		1	ПВ 8.04.00.01	ПЛАСТИНА ОПОРЫ Б-63* ПО ГОСТ 8510-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79	1	
		2	ПВ 8.04.00.02	Л = 50	1	0,16 кг
		3	ПВ 8.04.00.03	Л = 250	1	0,80 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗВЕЛИЯ		
		4		СКОБА СЯ-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

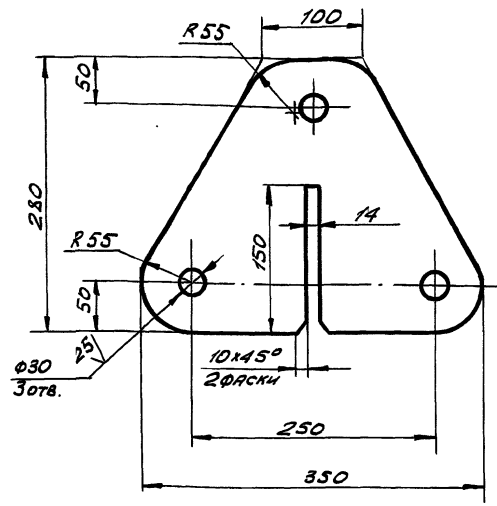
ПВ 8.04.00.00

КРОНШТЕЙН ДЛЯ
РАСЧЯЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	12,8	1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЧМ	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.84	
Т.МОНТ.				
ГИП	ТОРНИ	ТТ	12.84	
Н.МОНТ.	ПАКОВА	ПА	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	12.84	

ПВ 8.04.00.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16;
ОТВЕРСТИЙ - H 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,16/2.

ПВ 8.04.00.01

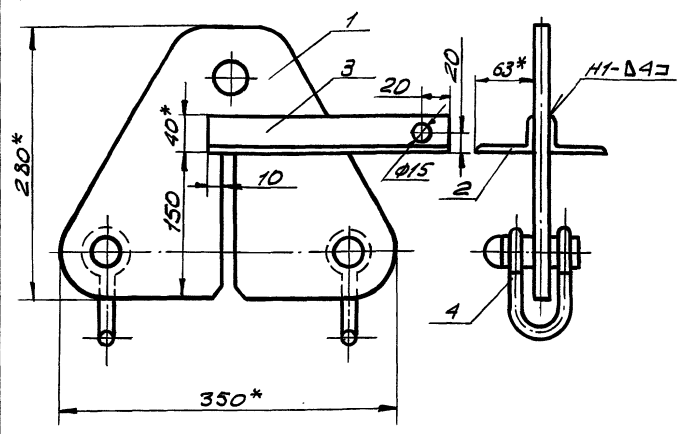
ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
И	9,5	1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЧМ	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.84	
Т.МОНТ.				
ГИП	ТОРНИ	ТТ	12.84	
Н.МОНТ.	ПАКОВА	ПА	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	12.84	

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 8.04.00.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - H 16;
остальных - ± 0,16/2.
- * Размеры для справок.

ПВ 8.04.00.00 СБ

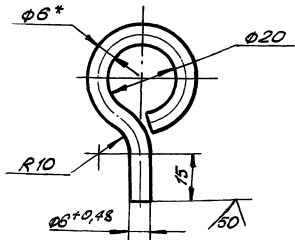
КРОНШТЕЙН ДЛЯ
РАСЧЯЛОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
И	12,8	1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЧМ	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.84	
Т.МОНТ.				
ГИП	ТОРНИ	ТТ	12.84	
Н.МОНТ.	ПАКОВА	ПА	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	12.84	

ПВ 12.01.00.01

(✓)



1. Длина заготовки 115 ± 0,1 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; $\frac{IT16}{2}$ остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для оправок.

ПВ 12.01.00.01

Серьга

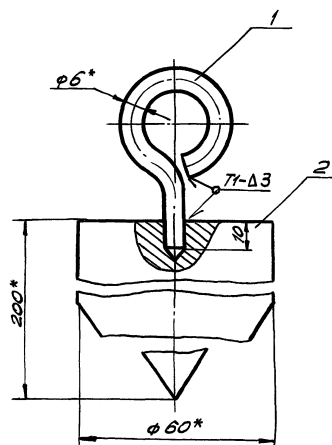
Лист	Масса	Листов
0,03	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Т.П. 003-9-12886

Имя, Ф.И.О. Инженер, Проектировщик, Конструктор, Технолог, Мастер, Рабочий

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭА2А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; $\frac{IT16}{2}$ остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для оправок.

ПВ 12.01.00.00 СБ

Отвес

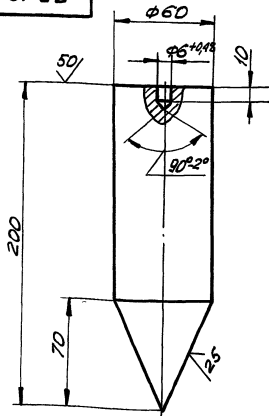
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Листов
4,0	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Имя, Ф.И.О. Инженер, Проектировщик, Конструктор, Технолог, Мастер, Рабочий

ПВ 12.01.00.02

(✓)



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; $\frac{IT16}{2}$ остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Листов
3,9	1:2	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Т.П. 003-9-12886

Имя, Ф.И.О. Инженер, Проектировщик, Конструктор, Технолог, Мастер, Рабочий

Формат	Шкала	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	ПВ 12.01.00.01	Серьга	1	
И	2	ПВ 12.01.00.02	Груз	1	

Имя, Ф.И.О. Инженер, Проектировщик, Конструктор, Технолог, Мастер, Рабочий

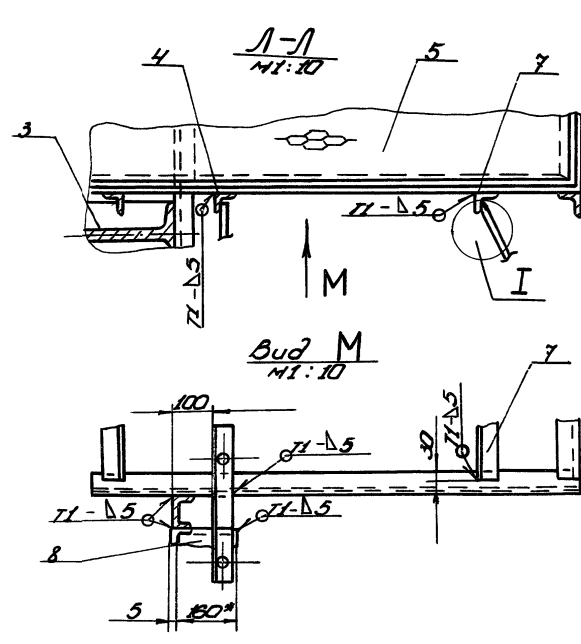
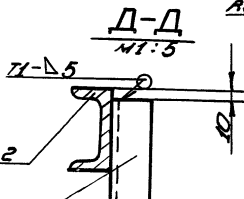
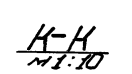
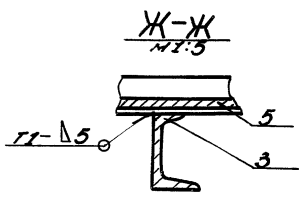
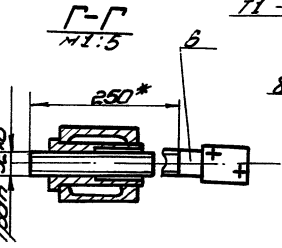
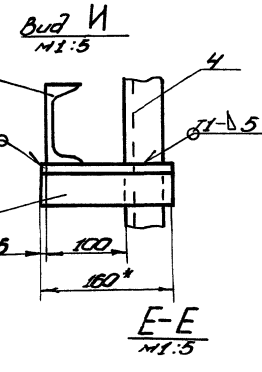
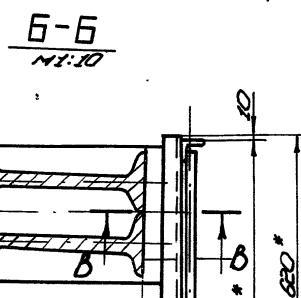
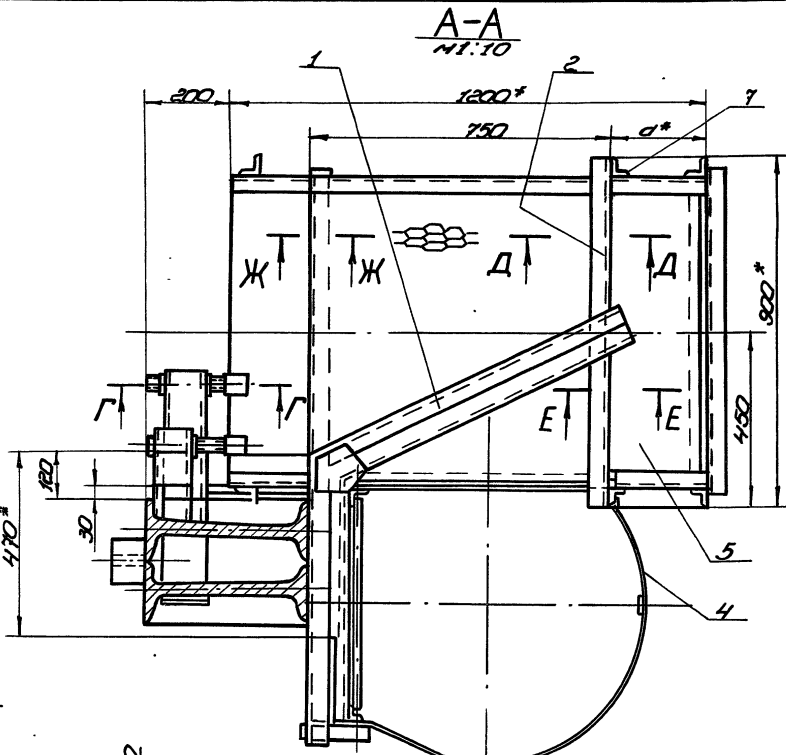
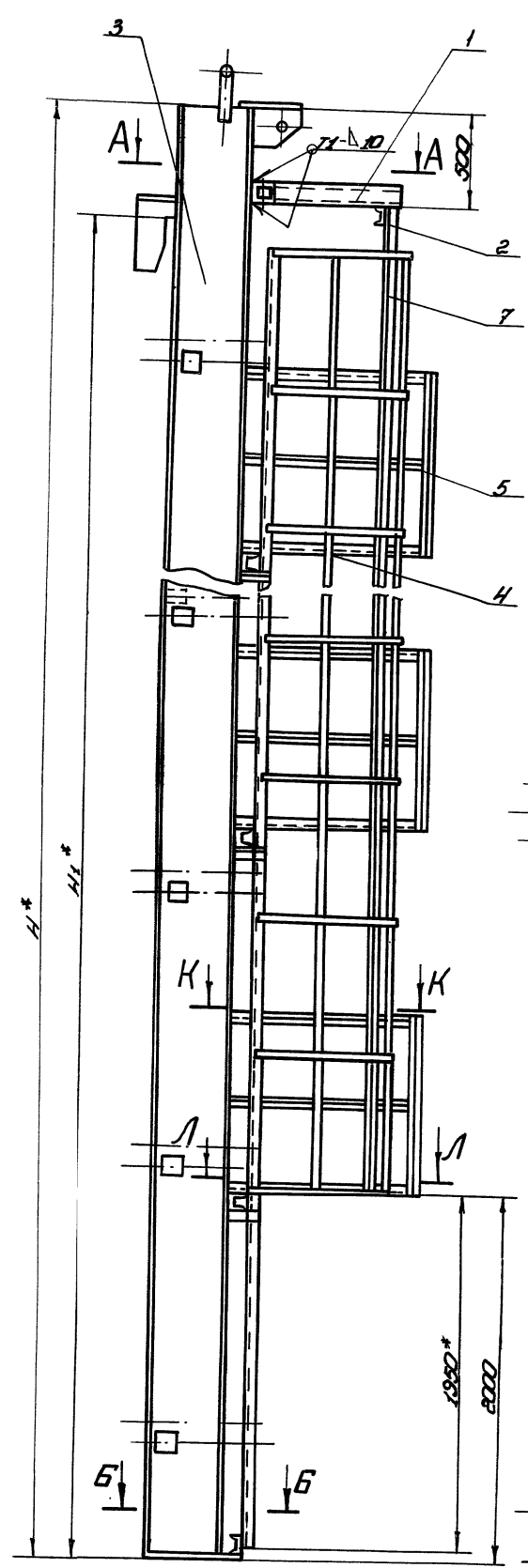
ПВ 12.01.00.00

Отвес

Лист	Лист	Листов
		1
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Т.П. 903-9-12886

Указаны размеры в допусках по ГОСТ 13467-75



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	d	l	l ₁		
186.07.00.00	18520	17880	150	490	130	13810	Для РВС с высотой стенки 18м
-01	12520	11920	290	290	270	32000	" 12м
-02	10520	8940	350	230	330	15300	" 9м
-03	8520	7450	410	170	390	11000	" 7,5м
-04	6520	5960	410	170	390	8300	" 5м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16; валов -h16; остальных -±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 \sqrt{Ra} .
4. * Размеры для справок.

186.07.00.00.05					
Изм.	Дата	Кто	Проверено	Кто	Содержание

186.07.00.00.05

Л. 17
Т.П. 903-9-12880

Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВБ.07.00.00-04 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
АЧ	3		ПВБ.07.02.00-04	Балка	1	
АЧ	4		ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
АЧ	5		ПВБ.07.04.00	Площадка	2	
				Детали		
АЧ	6		ПВБ.07.00.02	Винт		
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7		ПВБ.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
БЧ	8		ПВБ.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
БЧ	9		ПВБ.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
БЧ	10		ПВБ.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
ПВБ.07.00.00						Лист 4

Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата

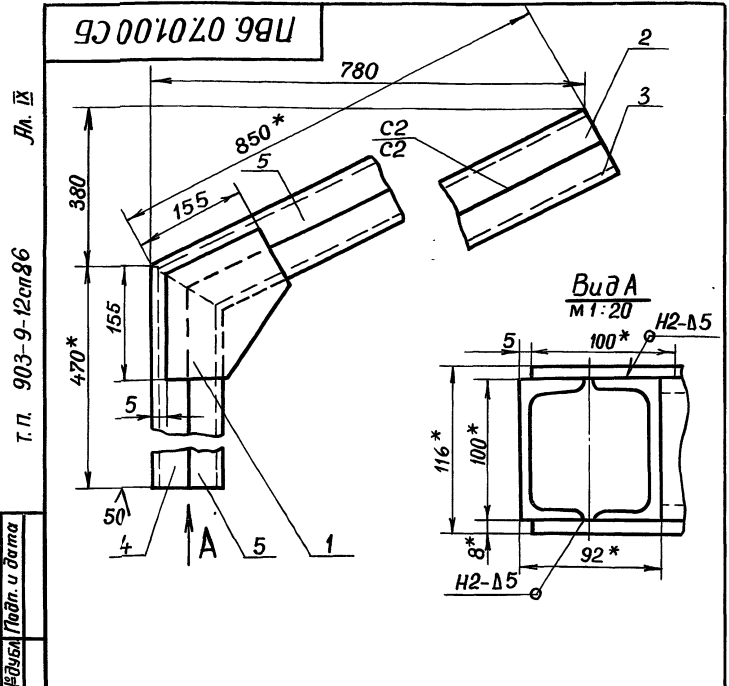
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
АЧ	6		ПВБ.07.00.02	Винт	12	
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7		ПВБ.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
БЧ	8		ПВБ.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
БЧ	9		ПВБ.07.00.05	L=290	4	1,1 кг
БЧ	10		ПВБ.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
				ПВБ.07.00.00-03 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
АЧ	3		ПВБ.07.02.00-03	Балка	1	
АЧ	4		ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
АЧ	5		ПВБ.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
АЧ	6		ПВБ.07.00.02	Винт		
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7		ПВБ.07.00.03	L=5000	2	22,6 кг
БЧ	8		ПВБ.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
БЧ	9		ПВБ.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
БЧ	10		ПВБ.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
ПВБ.07.00.00						Лист 3

Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7		ПВБ.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
БЧ	8		ПВБ.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
БЧ	9		ПВБ.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
БЧ	10		ПВБ.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
				ПВБ.07.00.00-01 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
АЧ	3		ПВБ.07.02.00-01	Балка	1	
АЧ	4		ПВБ.07.03.00-01	Лестница	1	
АЧ	5		ПВБ.07.04.00	Площадка	5	
				Детали		
АЧ	6		ПВБ.07.00.02	Винт	16	
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7		ПВБ.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
БЧ	8		ПВБ.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
БЧ	9		ПВБ.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
БЧ	10		ПВБ.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
				ПВБ.07.00.00-02 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
АЧ	3		ПВБ.07.02.00-02	Балка	1	
АЧ	4		ПВБ.07.03.00-02	Лестница	1	
АЧ	5		ПВБ.07.04.00	Площадка	4	
ПВБ.07.00.00						Лист 2

Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата
Ивл. л. табл. Подп. и дата

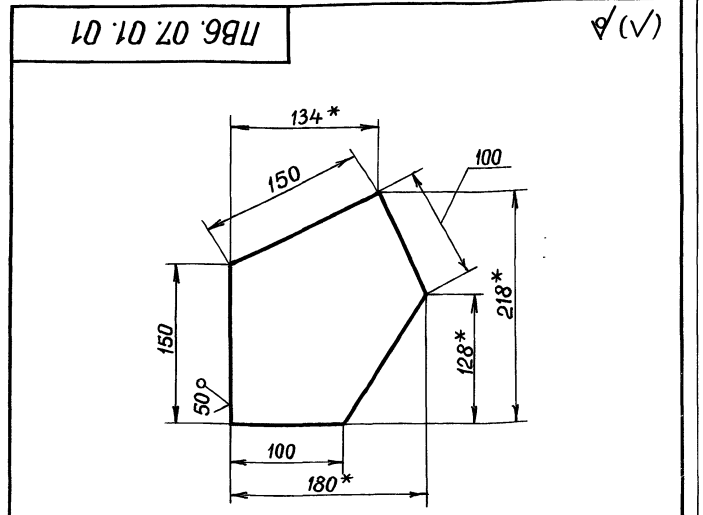
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВБ.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
АЧ	1		ПВБ.07.01.00	Кронштейн	1	
				Детали		
БЧ	2		ПВБ.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=900	1	7,7 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВБ.07.00.00 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
АЧ	3		ПВБ.07.02.00	Балка	1	
АЧ	4		ПВБ.07.03.00	Лестница	1	
АЧ	5		ПВБ.07.04.00	Площадка	8	
				Детали		
АЧ	6		ПВБ.07.00.02	Винт	24	
ПВБ.07.00.00						Лит Лист Листов И 1 4
Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка						Лит Лист Листов И 1 4
Разраб. Кузьмина К.В. 12.84						г. Москва
Проб. Числова Ю.В. 12.84						
Н.контр. Пачова Л.В. 12.84						
Утв. Кузнецов Б.В. 12.84						



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- *Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

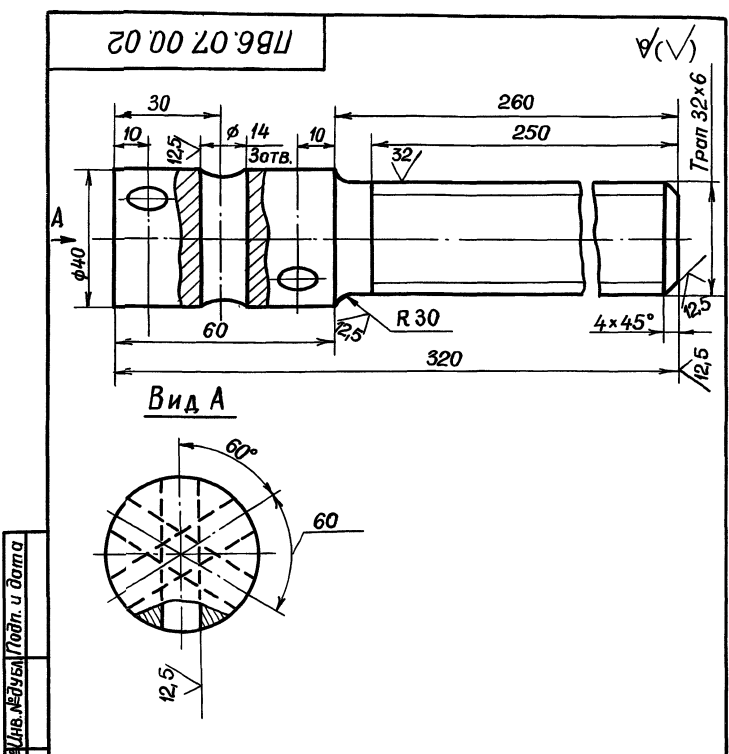
ПВ6.07.01.00СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Кронштейн				И	25,50	1:5
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Кузьмина	И				
Провер.	Кузьмина	И				
Т. контр.	Горин	И				
Н. контр.	Панова	И				
Утв.	Кузнецов	И				



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

ПВ6.07.01.01				Лит.	Масса	Масшт.
Косынка				И	1,30	1:2,5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Листов 1		
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Кузьмина	И				
Провер.	Кузьмина	И				
Т. контр.	Горин	И				
Н. контр.	Панова	И				
Утв.	Кузнецов	И				



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

ПВ6.07.00.02				Лит.	Масса	Масшт.
Винт				И	22	1:1
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Листов 1		
Лист В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Кузьмина	И				
Провер.	Кузьмина	И				
Т. контр.	Горин	И				
Н. контр.	Панова	И				
Утв.	Кузнецов	И				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ6.07.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	ПВ6.07.01.01	Косынка	2	
А4		2	ПВ6.07.01.02	Швеллер	1	
А4		3	ПВ6.07.01.03	Швеллер	1	
А4		4	ПВ6.07.01.04	Швеллер	1	
А4		5	ПВ6.07.01.05	Швеллер	1	

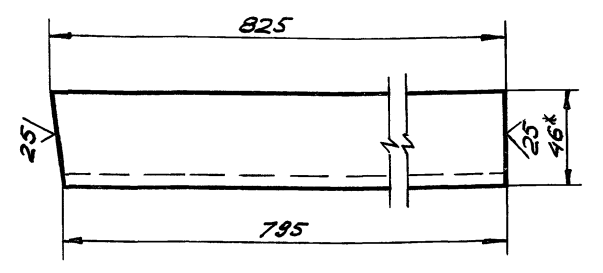
Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

ПВ6.07.01.00				Лит.	Лист	Листов
Кронштейн				И	1	1
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Лист						
Разраб.	Кузьмина	И				
Провер.	Кузьмина	И				
Т. контр.	Горин	И				
Н. контр.	Панова	И				
Утв.	Кузнецов	И				

ЛВ 6.07.01.03

✓/✓

№. II
Т.П. 903-9-12,86



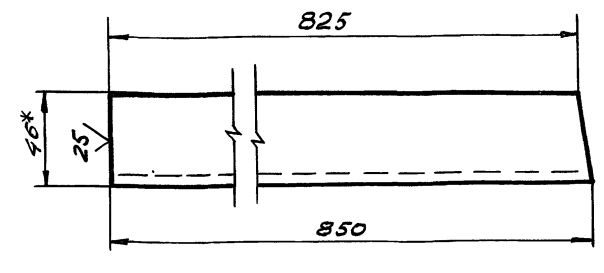
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ 6.07.01.03

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масшт.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	7,1	1:2
Разр.	Числова	Куз	12.84					
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84					
Г.М.П.	Тюрин	12.84			Лист	Листов		
Г.М.П.	Тюрин	12.84			ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
Н.Контр.	Лянова	12.84			ШВЕЛЛЕР	Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. МОСКВА	
УТВ.	Кузнецов	12.84						

ЛВ 6.07.01.02

✓/✓



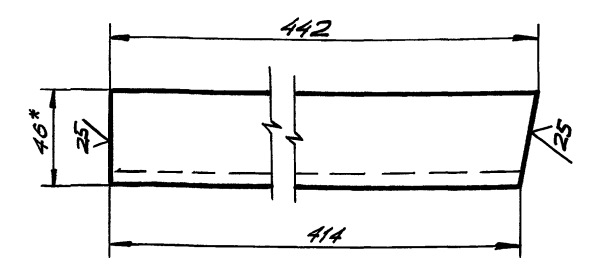
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ 6.07.01.02

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масшт.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	7,3	1:2
Разр.	Числова	Куз	12.84					
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84					
Г.М.П.	Тюрин	12.84			Лист	Листов		
Г.М.П.	Тюрин	12.84			ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
Н.Контр.	Лянова	12.84			ШВЕЛЛЕР	Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. МОСКВА	
УТВ.	Кузнецов	12.84						

ЛВ 6.07.01.05

✓/✓



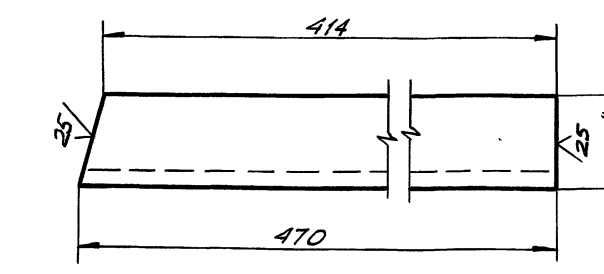
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2
2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ 6.07.01.05

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масшт.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	3,8	1:2
Разр.	Числова	Куз	12.84					
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84					
Г.М.П.	Тюрин	12.84			Лист	Листов		
Г.М.П.	Тюрин	12.84			ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
Н.Контр.	Лянова	12.84			ШВЕЛЛЕР	Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. МОСКВА	
УТВ.	Кузнецов	12.84						

ЛВ 6.07.01.04

✓/✓



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

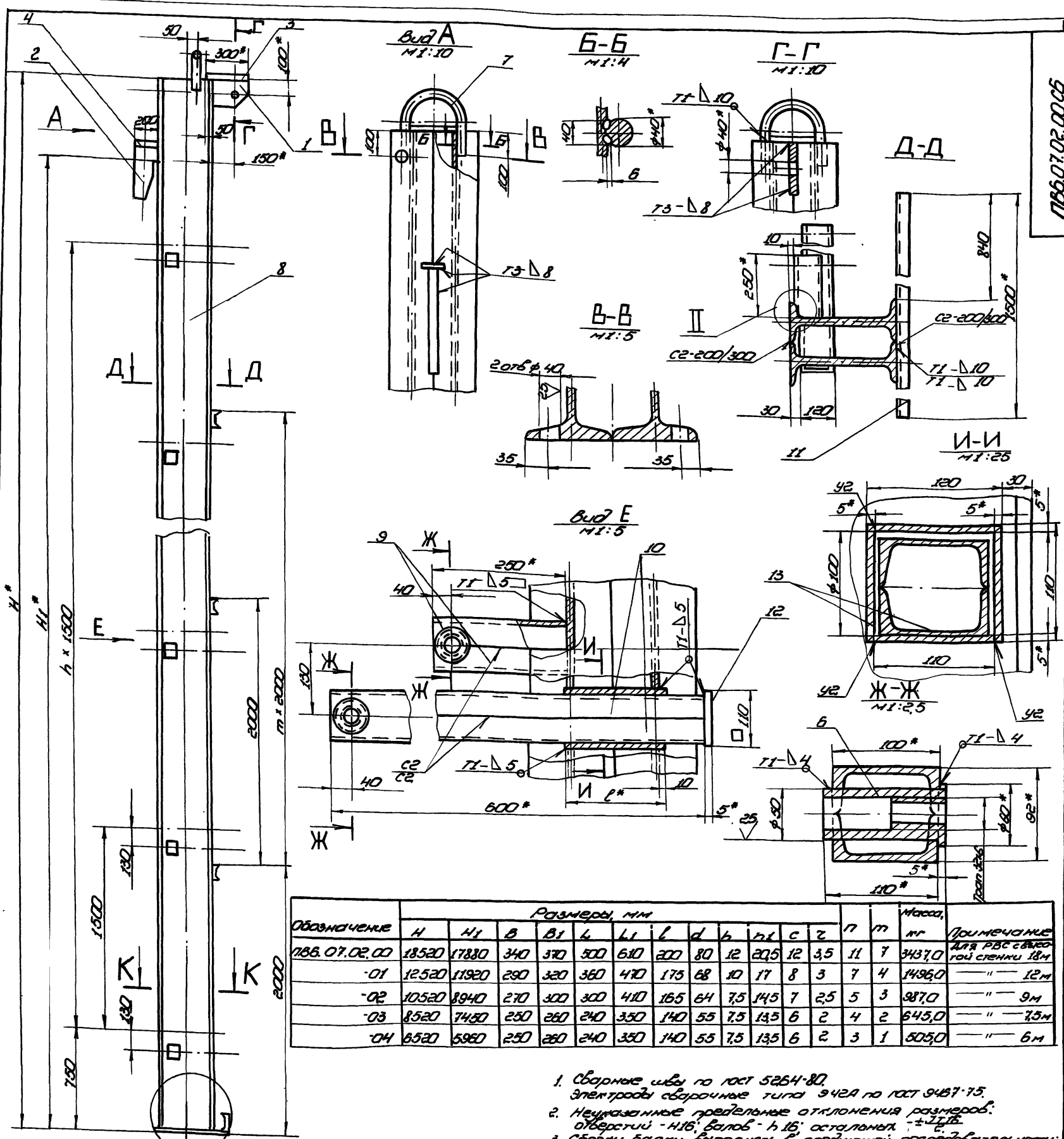
ЛВ 6.07.01.04

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масшт.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	4,0	1:2
Разр.	Числова	Куз	12.84					
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84					
Г.М.П.	Тюрин	12.84			Лист	Листов		
Г.М.П.	Тюрин	12.84			ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
Н.Контр.	Лянова	12.84			ШВЕЛЛЕР	Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. МОСКВА	
УТВ.	Кузнецов	12.84						

186.07.02.00.06

Ан. II

Т.П. 903-9-12886

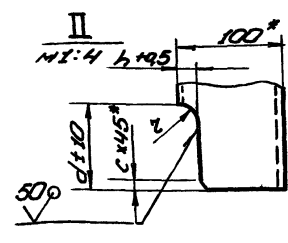
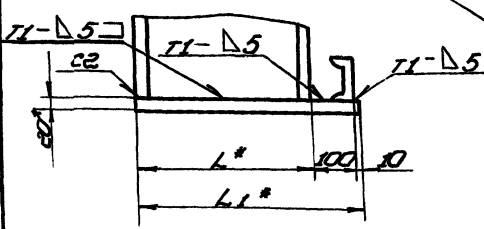
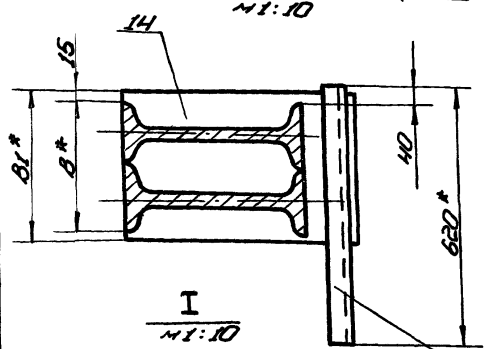


Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание		
	H	H1	B	B1	L	L1	L2	d	h	r1	c	z	т				
186.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	205	12	3,5	11	7	3437,0	Для РВС с толщиной стенки 18мм	
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1486,0		12мм
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	145	7	2,5	5	3	987,0		9мм
-03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	135	6	2	4	2	645,0		7,5мм
-04	6520	5960	250	280	240	350	140	55	7,5	135	6	2	3	1	505,0		6мм

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз.8;
 - в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
 - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
 - коробку установить в подготовленное окно и приварить (кн.в.д.);
 - сварить между собой попарно детали поз. 9, 10, (см. вид Е); вырезать отверстие φ 50, вставить и приварить гайку деталей В(к.ж.);
 - завести готовые элементы (поз.6) в коробку, установить и приварить пластины дет. поз. 12;
 - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид Е); вырезать отв. φ 50, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж); готовые элементы срезать по контуру сопрягаемой детали (см. И). Установить их и приварить;
 - привести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
- * Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию уголков балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности уголков смазать солидолом.



186.07.02.00.06

186.07.02.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Балка				И	См.	1:20
Сварочный чертеж				Лист	Масштаб	1
				Гипропроектестек-монтаж		
				Г. Маслова		
				директор		

Условные обозначения

Ал 17
Т.П. 903-9-12486

Изм. лист н докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	14		ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300x410	1	19,3 кг
						Лист
						4
						ПВ 6.07.02.00

Изм. лист н докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		ПВ 6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4	13		ПВ 6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4	14		ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
						Лист
						3
						ПВ 6.07.02.00

Изм. лист н докум. Подп. Дата

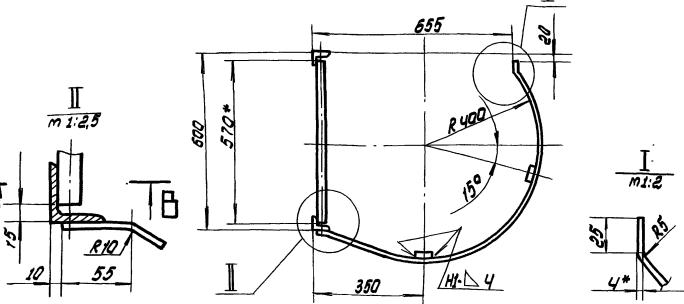
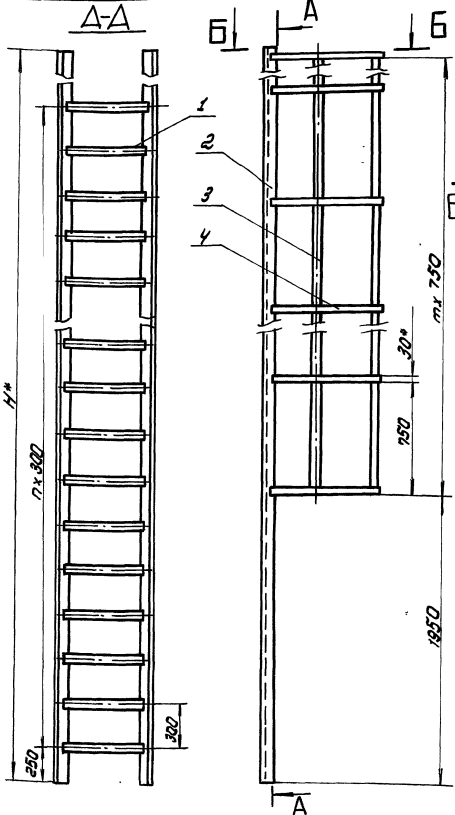
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПВ 6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4	10		ПВ 6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4	11		ПВ 6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		ПВ 6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4	13		ПВ 6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4	14		ПВ 6.07.02.14	Косынка		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				370x610		
						Лист
						2
						ПВ 6.07.02.00

Изм. лист н докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				ПВ 6.07.02.00 СБ		Сборочный чертёж
						Детали
А4	1		ПВ 6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4	2		ПВ 6.07.02.02	Ловитель	1	
А4	3		ПВ 6.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4		ПВ 6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4	5		ПВ 6.07.02.05	Переключатель		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
						Лист
						2
						ПВ 6.07.02.00

186.07.03.00.СБ

6-6
m 1:10



Обозначение	Н, мм	п	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	177.50	56	21	310.0	для двухсветовой ступеньки 18м
- 01	177.30	36	13	210.0	— " — 12м
- 02	95.00	29	10	162.0	— " — 9м
- 03	72.50	21	7	120.0	— " — 7.5м
- 04	57.50	16	5	94.0	— " — 6м

1. Сварка ручная электродуговой. Электроды типа Э42И ГОСТ 9457-75. Сварочные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных $\pm \frac{0.15}{2}$.
3. Шерошатаемость поверхностей реза для деталей 64-√50.
4. * Размеры для справок.

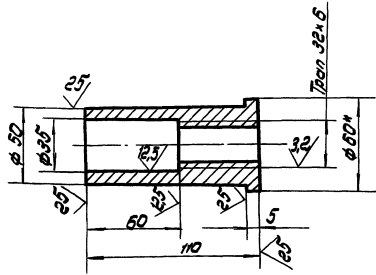
186.07.03.00.СБ

Изм. Испол. и дата		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель			
Проект. Числовая		И	ст.	1:20
Титул		Лист Листов 1		
Исполн. Поняев		Иркутский институт г. Москва		

Т.П. 903-9-1286

И.П. 903-9-1286

186.07.02.06

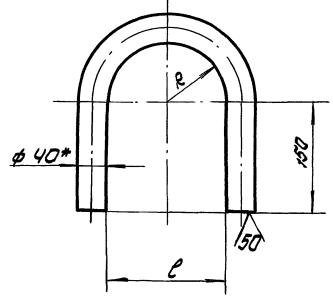


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных $\pm \frac{0.15}{2}$.
2. * Размер для справок.

186.07.02.06

Изм. Испол. и дата		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель			
Проект. Числовая		И	0,5	1:2
Титул		Лист Листов 1		
Исполн. Поняев		Иркутский институт г. Москва		

186.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных $\pm \frac{0.15}{2}$.
2. * Размер для справок.

186.07.02.07

Изм. Испол. и дата		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель			
Проект. Числовая		И	ст.	—
Титул		Лист Листов 1		
Исполн. Поняев		Иркутский институт г. Москва		

Ал IX
Т.П. 903-9-12,86

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВБ.07.03.00-03 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01	Круг		
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=7250	2	27,3 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04	L=1350	8	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00-04 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01	Круг		
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=5750	2	22,0 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04	L=1350	5	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00	Лист	3

ПВБ.07.02.02

(N) A

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - ± IT16/2.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84	И	8,0	1:5
Пров.	Числова	ЧШ		12.84	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин			12.84			
Н.контр.	Панова			12.84	Лист		
Утв.	Кузнецов			12.84			

ПВБ.07.02.02

Ловитель

Лит. Лист Листов
И 1 3

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроветспец-
монтаж
г. Москва

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=11750	2	44,3 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03	L=9770	2	9,2 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04	L=1350	14	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00.02 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01	Круг		
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	30	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9500	2	36,0 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03	L=7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04	L=1350	11	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00	Лист	2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А2		ПВБ.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПВБ.07.03.00 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01	Круг		
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=17750	2	67,0 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03	L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04	L=1350	22	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00-01 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01	Круг		
			ПВБ.07.03.00	Лист	3

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84	И	1	3
Пров.	Числова	ЧШ		12.84			
Т.контр.	Тюрин			12.84			
Н.контр.	Панова			12.84	Лист		
Утв.	Кузнецов			12.84			

ПВБ.07.03.00

Лестница

Лит. Лист Листов
И 1 3

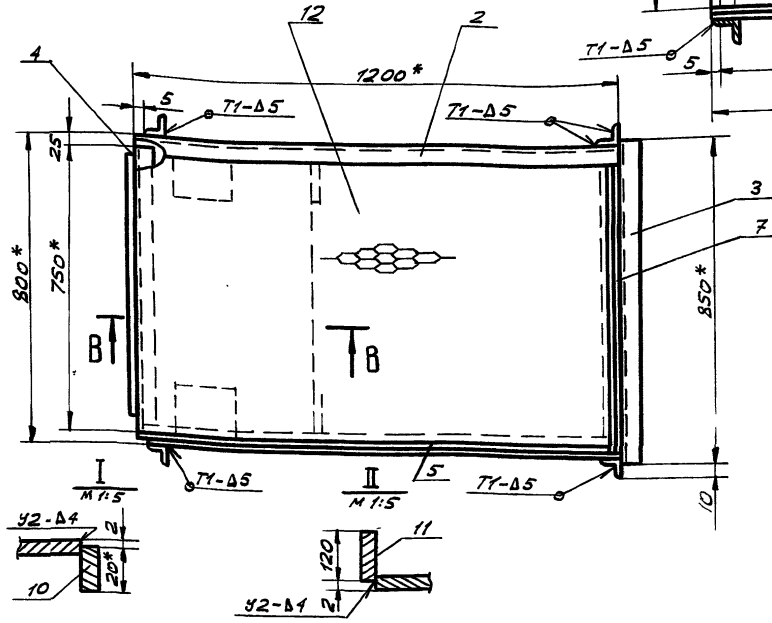
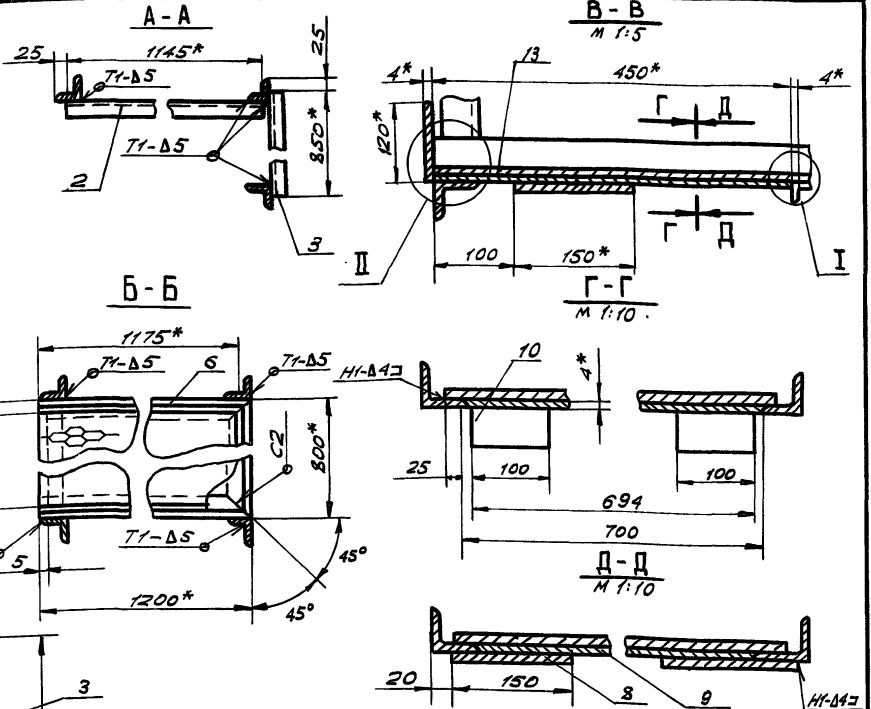
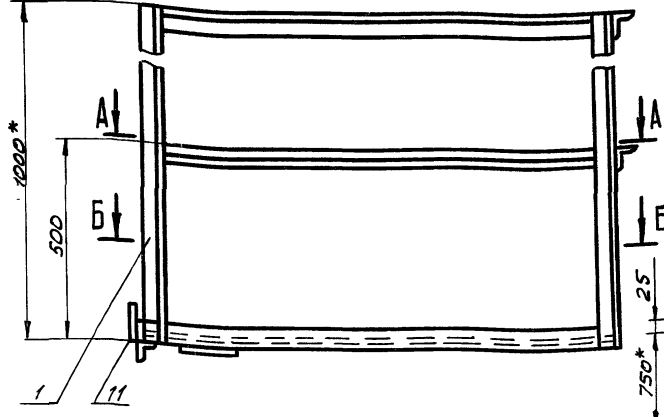
Гипроветспец-
монтаж
г. Москва

ПВ6.07.04.00 СБ

Ан В

Т.П. 903-9-12-86

Имя, Фамилия, Подпись, Должность



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВРАТОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,1/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 ²⁵.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ6.07.04.00 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
Р.П.Р.Б.	КУЗЬМИНА	Х.С.З.	12.84
П.Р.В.	ЧИСЛОВА	С.М.	13.84
Г.П.П.	ТЮРИН	М.С.	12.84
Н.К.О.Н.Т.	ПАНОВА	В.А.	12.84
Ч.Т.В.	КУЗНЕЦОВ	Е.С.	12.84

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПЯТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	13		ПВ6.07.04.12	ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-2 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5,0 кг
ПВ6.07.04.00						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА			
				ЛИСТ 2		

Имя, Фамилия, Подпись, Должность

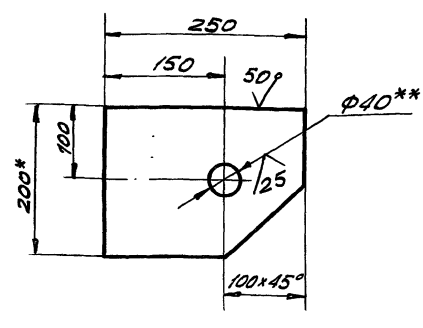
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПЯТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ6.07.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				КАРКАС		
				Б-50 ГОСТ 19903-74		
				Углолок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ6.07.04.01	Л=1000	4	3,77 кг
Б4	2		ПВ6.07.04.02	Л=1200	2	4,5 кг
Б4	3		ПВ6.07.04.03	Л=850	2	3,2 кг
Б4	4		ПВ6.07.04.04	Л=750	1	2,8 кг
А4	5		ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	6		ПВ6.07.04.05-01	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	7		ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	1	
				КОСЫНКА		
				Б-4 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8		ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9		ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4	10		ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11		ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг
Б4	12		ПВ6.07.04.11	НАСТУЛ		
				ЛИСТ ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750x1125	1	13,8 кг
ПВ6.07.04.00						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА			
Р.П.Р.Б.	КУЗЬМИНА	Х.С.З.	12.84			
П.Р.В.	ЧИСЛОВА	С.М.	12.84			
Г.П.П.	ТЮРИН	М.С.	12.84			
Н.К.О.Н.Т.	ПАНОВА	В.А.	12.84			
Ч.Т.В.	КУЗНЕЦОВ	Е.С.	12.84			

Имя, Фамилия, Подпись, Должность

ПВ.6.07.02.01

(✓) А

Ан IX
Т.П. 903-9-12,86



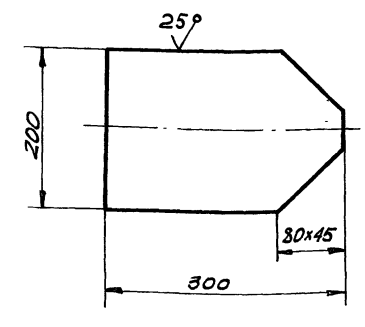
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h 16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВ.6.07.02.01

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
Равр.	Кузьмина	Кл.2	Кл.2	12.84	И	4,8	1:5
Пров.	Числова	Кл.2	Кл.2	12.84	Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Кл.2	Кл.2	12.84	Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Кл.2	Кл.2	12.84	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Кл.2	Кл.2	12.84			

ПВ.6.07.02.03

(✓) А



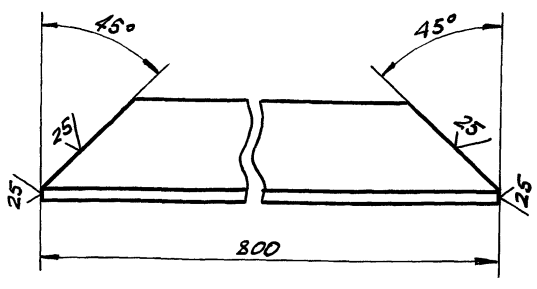
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ.6.07.02.03

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
Равр.	Кузьмина	Кл.2	Кл.2	12.84	И	6,0	1:5
Пров.	Числова	Кл.2	Кл.2	12.84	Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Кл.2	Кл.2	12.84	Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Кл.2	Кл.2	12.84	Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кл.2	Кл.2	12.84			

ПВ.6.07.04.06

(✓) А



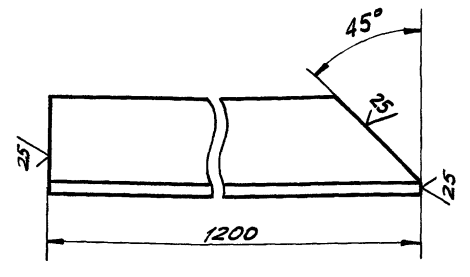
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.

ПВ.6.07.04.06

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
Равр.	Кузьмина	Кл.2	Кл.2	12.84	И	3,0	1:2
Пров.	Числова	Кл.2	Кл.2	12.84	Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Кл.2	Кл.2	12.84	Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Кл.2	Кл.2	12.84	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Кл.2	Кл.2	12.84			

ПВ.6.07.04.05

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.

ПВ.6.07.04.05-01

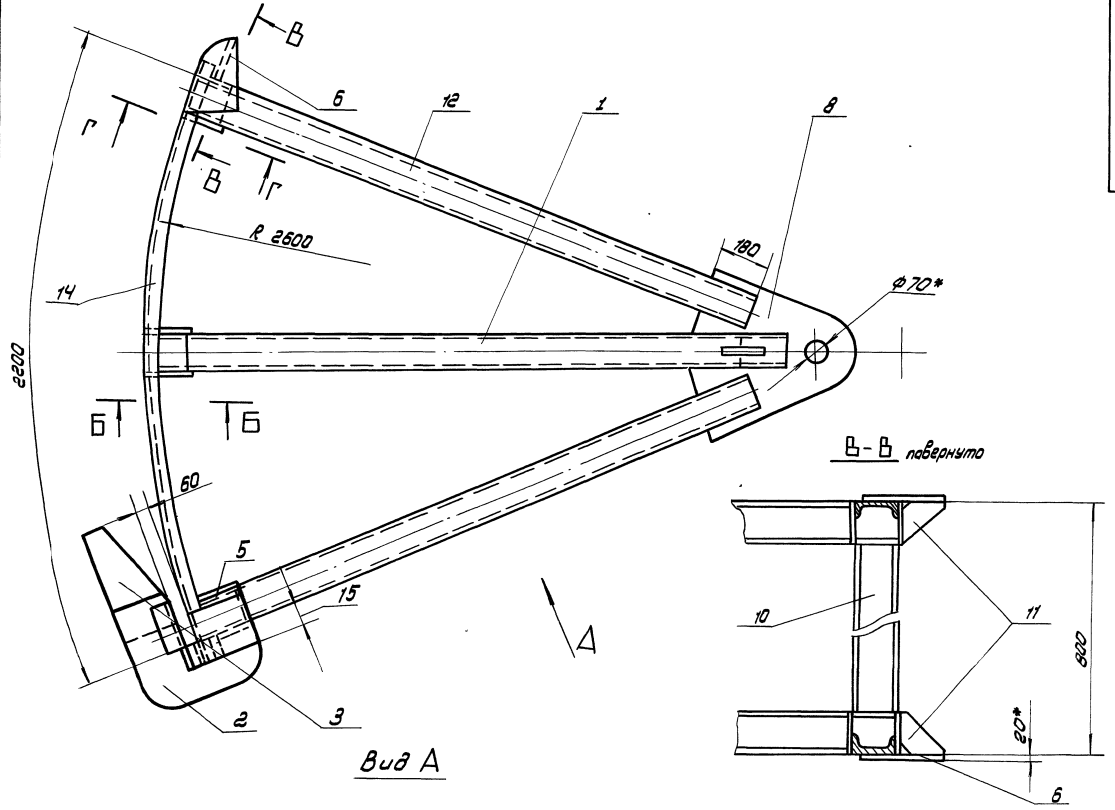
Зеркальное отражение, остальное см. ПВ.6.07.04.05

ПВ.6.07.04.05

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
Равр.	Кузьмина	Кл.2	Кл.2	12.84	И	4,5	1:2
Пров.	Числова	Кл.2	Кл.2	12.84	Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Кл.2	Кл.2	12.84	Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Кл.2	Кл.2	12.84	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Кл.2	Кл.2	12.84			

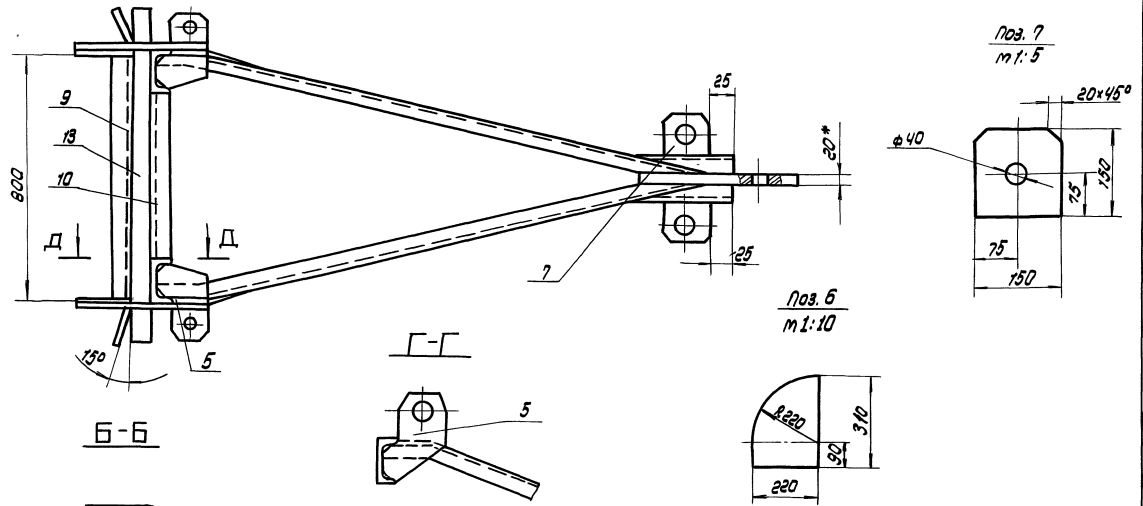
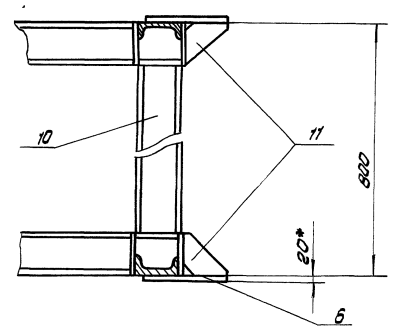
Мн. Д

7.11 903-9-0286



Вид А

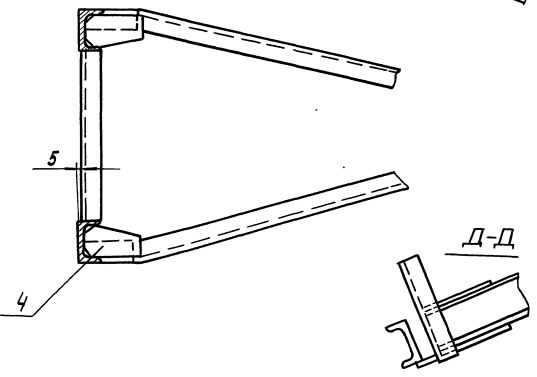
В-В повернуто



Пов. 7
м 1:5

Пов. 6
м 1:10

Б-Б



1. Сварку производят электродом типа Э42А по ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{0.16}{\sqrt{L}}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 \sqrt{Ra}
4. * Размеры для справок.

				П86.04.00.00.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для фотоаппарата	Лит.	Масса	Масштаб
		Ящики	В.П.	12.84	Сборочный чертёж		310,0	1:10
		Число	В.П.	12.84				
Т.контр.	Г.И.	Тюрич	В.П.	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	В.П.	12.84			Испропроектировал г. Москва		
Ч.контр.	Кузнецов	В.П.	12.84					

Сделан по чертежу. Проверено и одобрено. Испытано. Проверено и одобрено.

Ал. IX

Т.П. 903-9-1286

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		ПВ6.04.00.00.06	Сварочный чертеж		
			Сварочные единицы		
A4	1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
A4	2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
A4	3	ПВ6.04.00.02	Ловитель	2	
A4	4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
A4	5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			220x310	2	7,0 кг
Б4	7	ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
A4	8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
A4	9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг
ПВ6.04.00.00					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Яшина	Дж	12.84	1	2
Проб.	Числова	Ч	12.84		
Г.контр.	Тюрин	Т	12.84		
Н.контр.	Панова	П	12.84		
Утв.	Кузнецов	К	12.84		
Приспособление для формообразования				Гипроинертспец- монтаж г. Москва	

10 00 00 99U

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.04.00.02

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Дж	12.84		1,25	1:2
Проб.	Числова	Ч	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Т	12.84			
Н.контр.	Панова	П	12.84			
Утв.	Кузнецов	К	12.84			
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Гипроинертспец- монтаж г. Москва		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
A4	12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВ6.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг
ПВ6.04.00.00					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				2	

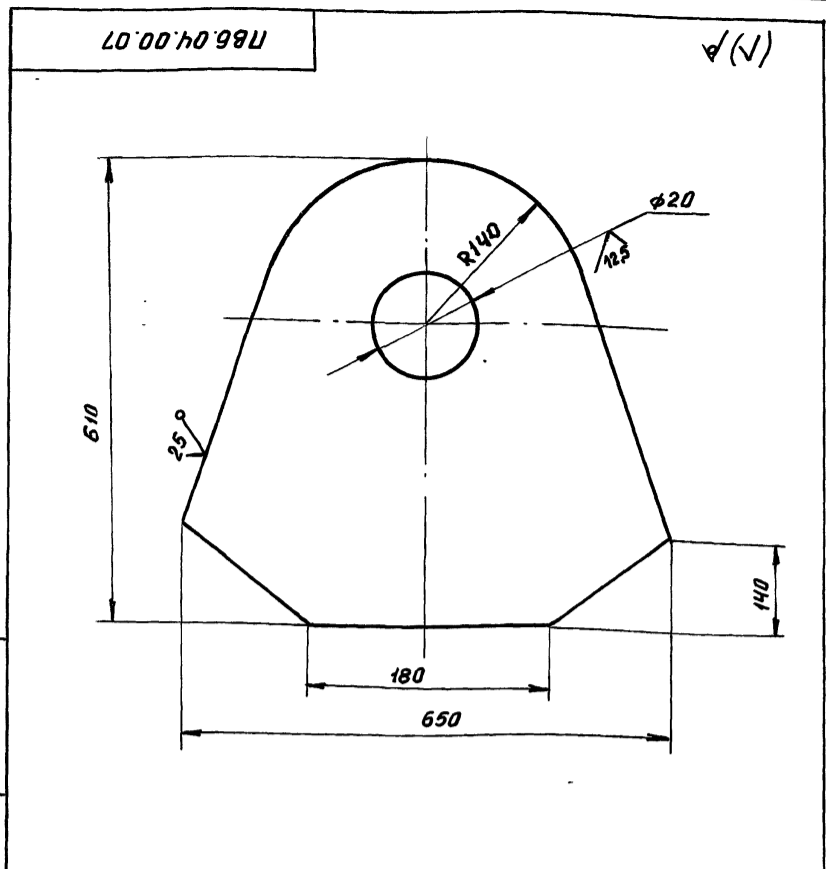
10 00 00 99U

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.04.00.01

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Дж	12.84		15,0	1:5
Проб.	Числова	Ч	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Т	12.84			
Н.контр.	Панова	П	12.84			
Утв.	Кузнецов	К	12.84			
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Гипроинертспец- монтаж г. Москва		

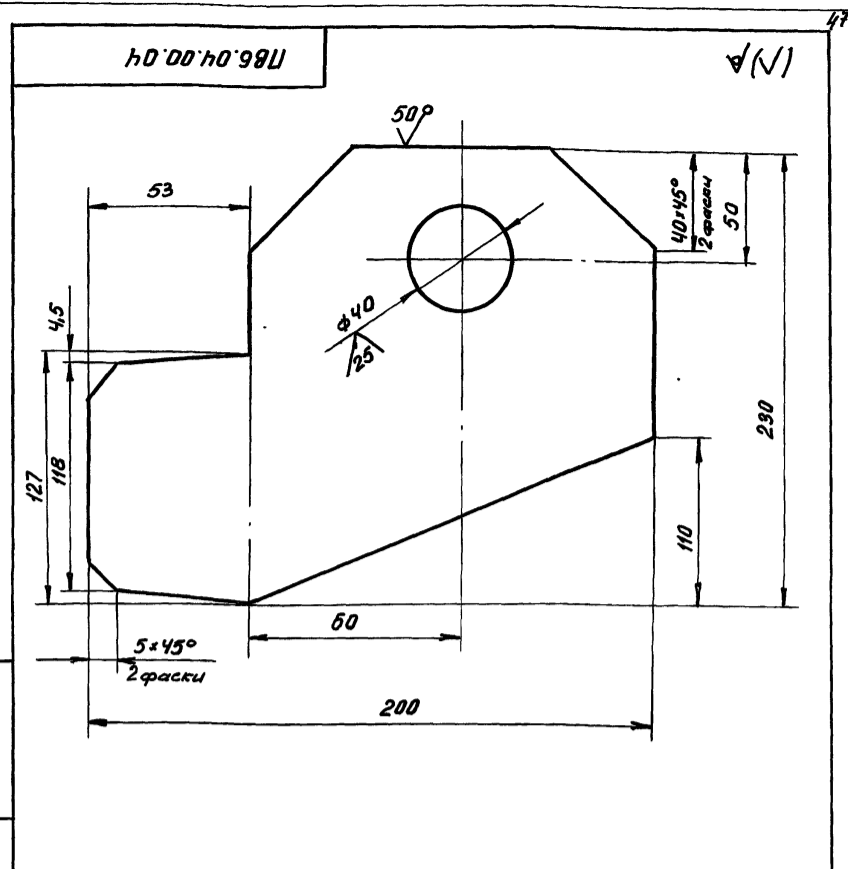
Л.п. IX
Т.П. 903-9-12,88



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ6.04.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	1	40,0	1:5
Пров.	Числова	Ш	12.84			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84	Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Ш	12.84	Гипрометспец-монтаж		
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84	г. Москва		

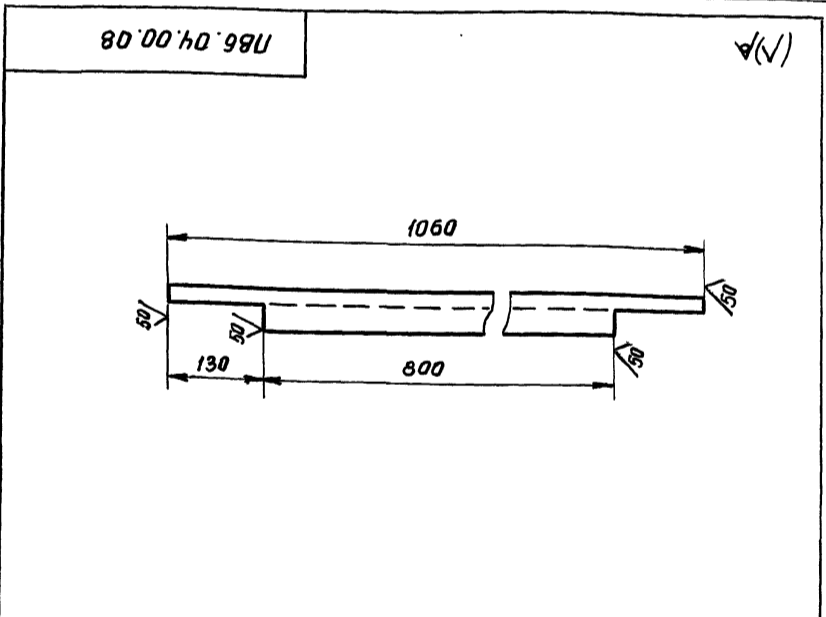
Изм. и дата
Взам. инв. и инв. вып.
Лист. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ6.04.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	1	2,5	1:2
Пров.	Числова	Ш	12.84			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Ш	12.84	Гипрометспец-монтаж		
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84	г. Москва		

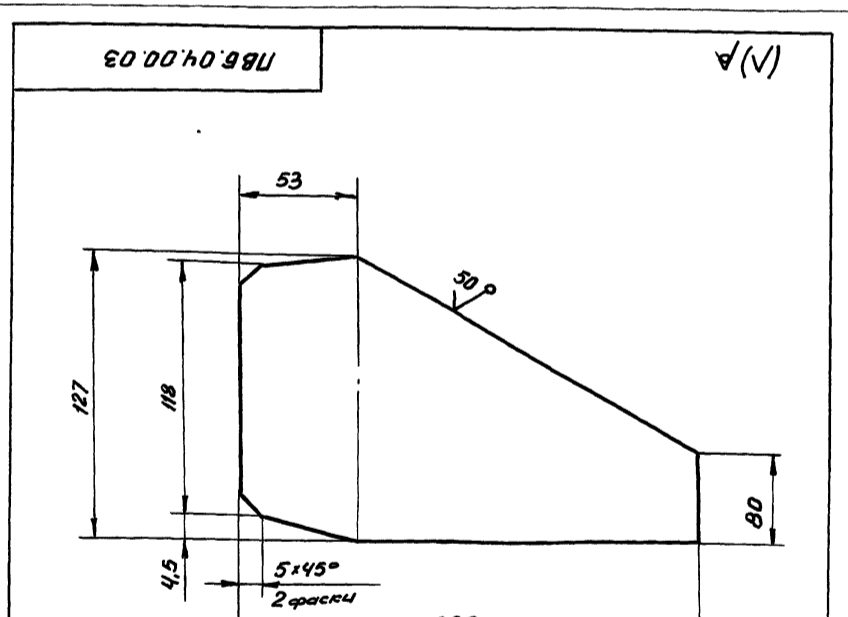
Изм. и дата
Взам. инв. и инв. вып.
Лист. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ6.04.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	1	8,0	1:10
Пров.	Числова	Ш	12.84			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84	Лист 14 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	Ш	12.84	Швеллер		
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		

Изм. и дата
Взам. инв. и инв. вып.
Лист. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ6.04.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	1	1,0	1:2
Пров.	Числова	Ш	12.84			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84	Лист 5-6 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Ш	12.84	Гипрометспец-монтаж		
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84	г. Москва		

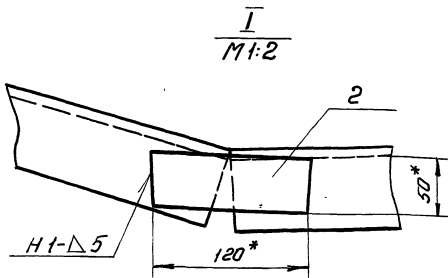
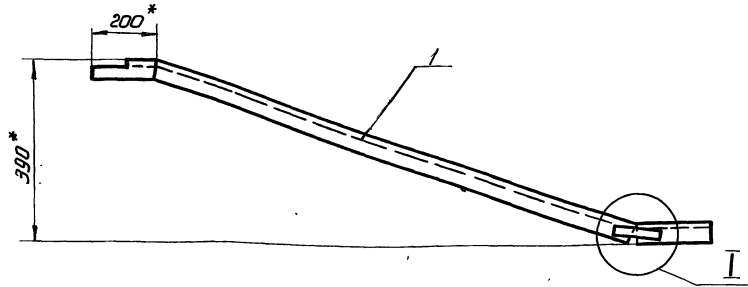
Изм. и дата
Взам. инв. и инв. вып.
Лист. и дата

9200 10 h0 98U

Л.п. II

Т.П. 9013-9-12,86

Лист № докум. Подп. и дата Шифр № докум. Подп. и дата



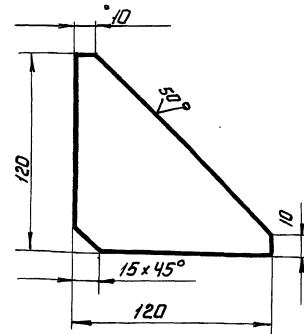
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балов - h16, остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - 50/4
- 4 *Размер для справок.

				ПВ6.04.01.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Раскос	Лит.	Масса	Масштаб
								20,5
				Сборочный чертеж			Лист	Листов
							Гипроцентрспецмонтаж г. Москва	

Формат	Этап	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПВ6.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ6.04.01.01		Укосина	1	
БУ	2	ПВ6.04.01.02		Пластина		
				Б-В ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				120x50	1	0,3 кг

				ПВ6.04.01.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Раскос	Лит.	Лист	Листов
				Гипроцентрспецмонтаж г. Москва				

01 00 h0 98U

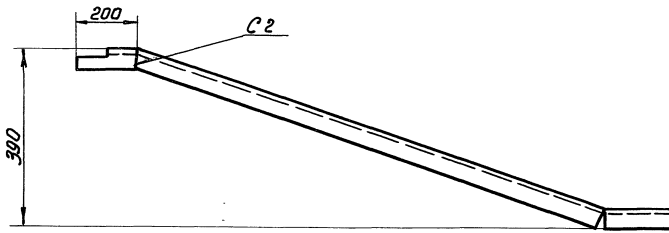


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

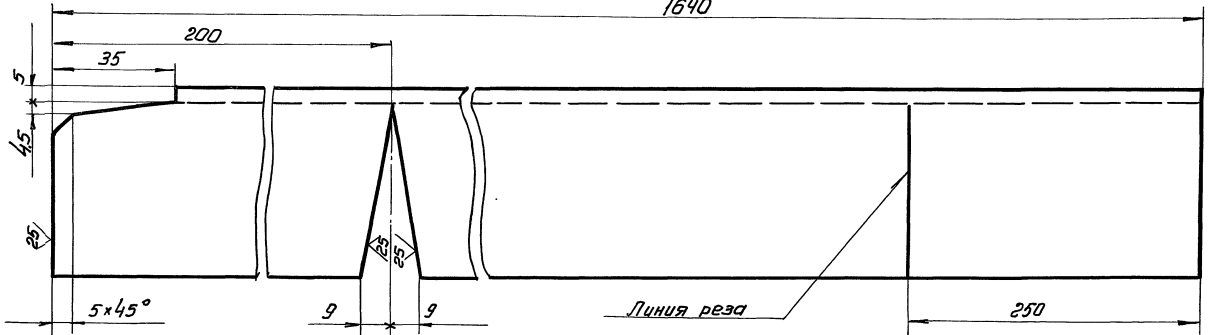
Лист № докум. Подп. и дата Шифр № докум. Подп. и дата

				ПВ6.04.00.10				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
								0,7
				Лист			Лист	Листов
							Гипроцентрспецмонтаж г. Москва	

10 10 h0 98U



Развертка
M 1:1



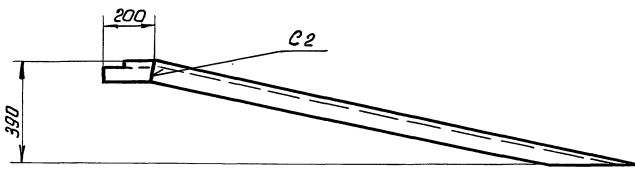
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$

				ПВ 6.04.01.01			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	14	20,0	1:10	
Разр.	Кухарова	Изм.	12.84	12.84					
Проб.	Челобаев	Изм.	12.84		Лист	Листов	1		
Г. контр.					Швеллер		Ипрондетспецмонтаж		
Г.ШП	Тюрин	Изм.	12.84		14 ГОСТ 8240-72		г. Москва		
Н.контр.	Панова	Изм.	12.84		Ст 3 ГОСТ 535-79				
Утв.	Кванцов	Изм.	12.84						

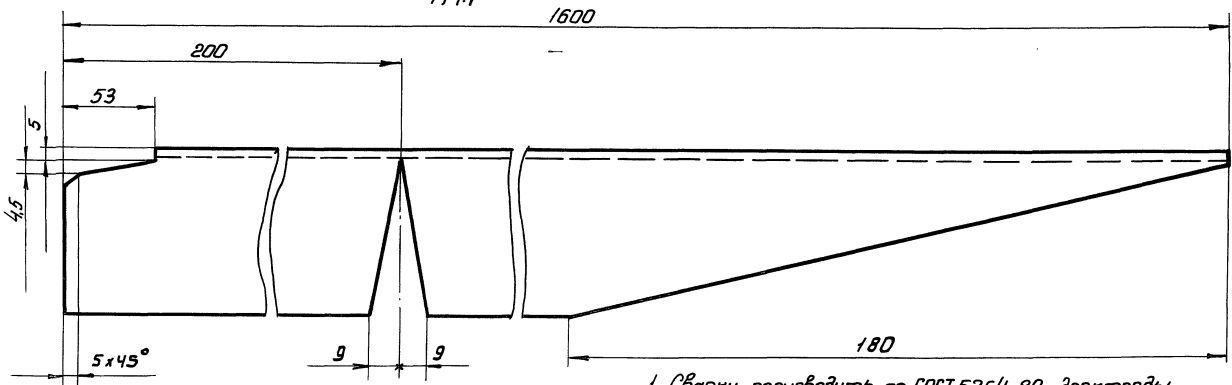
Ар. 12
Т.П. 903-9-12,86

Изм. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата

176 04 00 H



Развертка
M 1:1



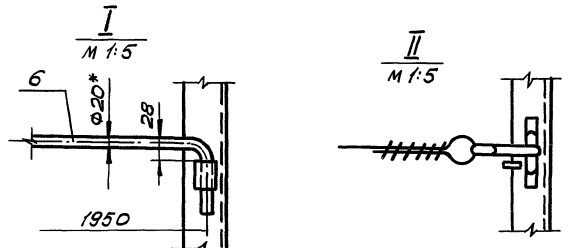
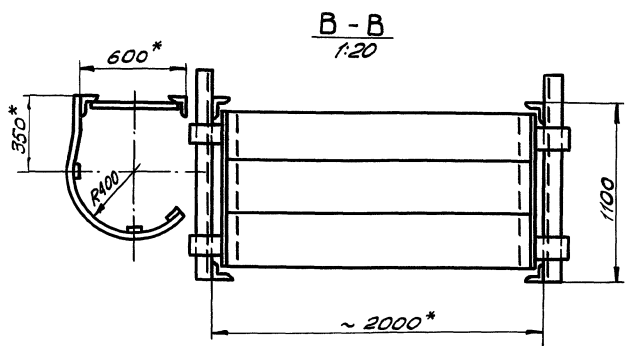
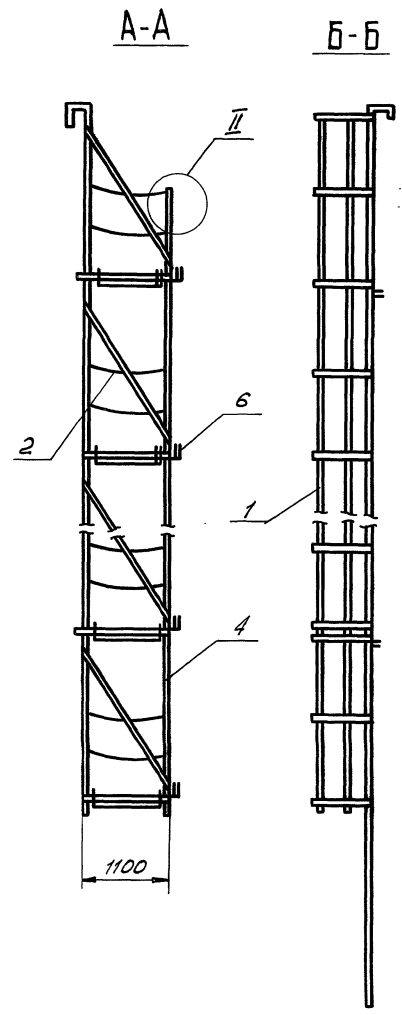
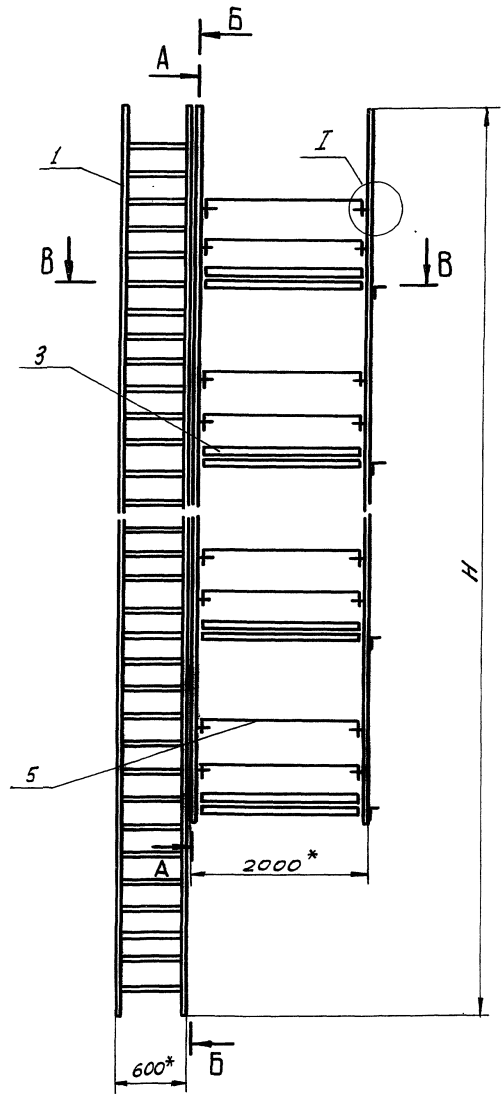
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$

				ПВ 6.04.00.11			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	14	19,7	1:10	
Разр.	Кухарова	Изм.	12.84	12.84					
Проб.	Челобаев	Изм.	12.84		Лист	Листов	1		
Г. контр.					Швеллер		Ипрондетспецмонтаж		
Г.ШП	Тюрин	Изм.	12.84		14 ГОСТ 8240-72		г. Москва		
Н.контр.	Панова	Изм.	12.84		Ст 3 ГОСТ 535-79				
Утв.	Кванцов	Изм.	12.84						

Изм. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата

Ар. 12

Т.П. 9023-9-12,86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	МАССА, кг
ПВ 9.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	580,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н 16;
валов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
- В местах выхода на площадку поз. 3 ограничение на лестнице поз. 1 срезать (см. В-В).

Имя, И.О.Патр. Подп. и печать. Взам. под № (или № разраб. Подп. и печать)

ПВ 9.10.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	1-2	12.84	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	1/1	12.84	12.84	См. табл.	1:40	
Г. КОНТР.	ТЮРИН	1/1	12.84	12.84	Лист	Листов	1
И.П. КОНТР.	ПАНОВА	1/1	12.84	12.84	ГИПРОНЕФТЕСЛЕЩ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗЬНЕЦОВ	1/1	12.84	12.84	г. МОСКВА		

Л.п. IX
Т.п. 5023-9-12ар86

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П89.10.00.00-04 см.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	1 П89.10.01.00-04	Лестница		
А4	2 П89.10.02.00	Ограждение мягкое		
А4	3 П89.10.03.00	Площадка		
А4	4 П89.10.04.00-04	Боковина		
		Детали		
А4	5 П89.10.00.01	Ограждение жесткое	4	
БУ	6 П89.10.00.03	Доска бортовая		
		Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	2	6,1 кг
				Лист
П89.10.00.00				3

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	6 П89.10.00.02	Доска бортовая		
		Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	5	6,1 кг
		П89.10.00.00-02 см.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	1 П89.10.01.00-02	Лестница	1	
А4	2 П89.10.02.00	Ограждение мягкое	8	
А4	3 П89.10.03.00	Площадка	4	
А4	4 П89.10.04.00-02	Боковина	2	
		Детали		
А4	5 П89.10.00.01	Ограждение жесткое	6	
БУ	6 П89.10.00.02	Доска бортовая		
		Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	4	6,1 кг
		П89.10.00.00-03 см.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	1 П89.10.01.00-03	Лестница	1	
А4	2 П89.10.02.00	Ограждение мягкое	6	
А4	3 П89.10.03.00	Площадка	3	
А4	4 П89.10.04.00-03	Боковина	2	
		Детали		
А4	5 П89.10.00.01	Ограждение жесткое	6	
БУ	6 П89.10.00.02	Доска бортовая		
		Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	3	6,1 кг
				Лист
П89.10.00.00				2

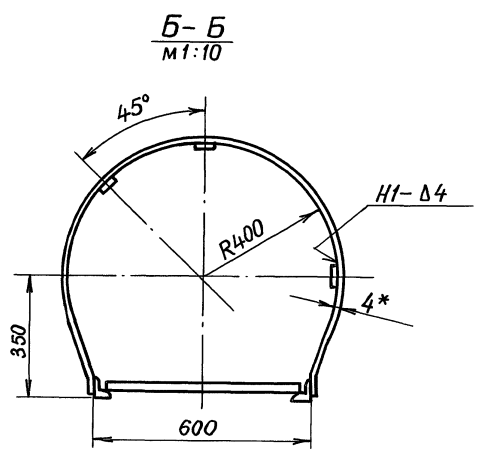
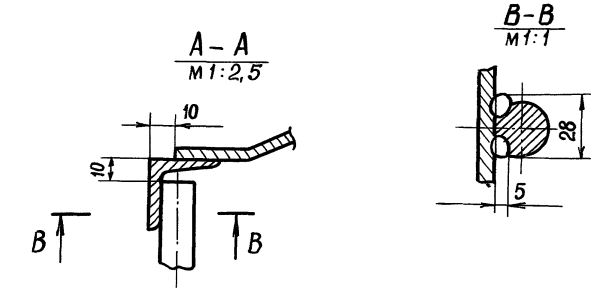
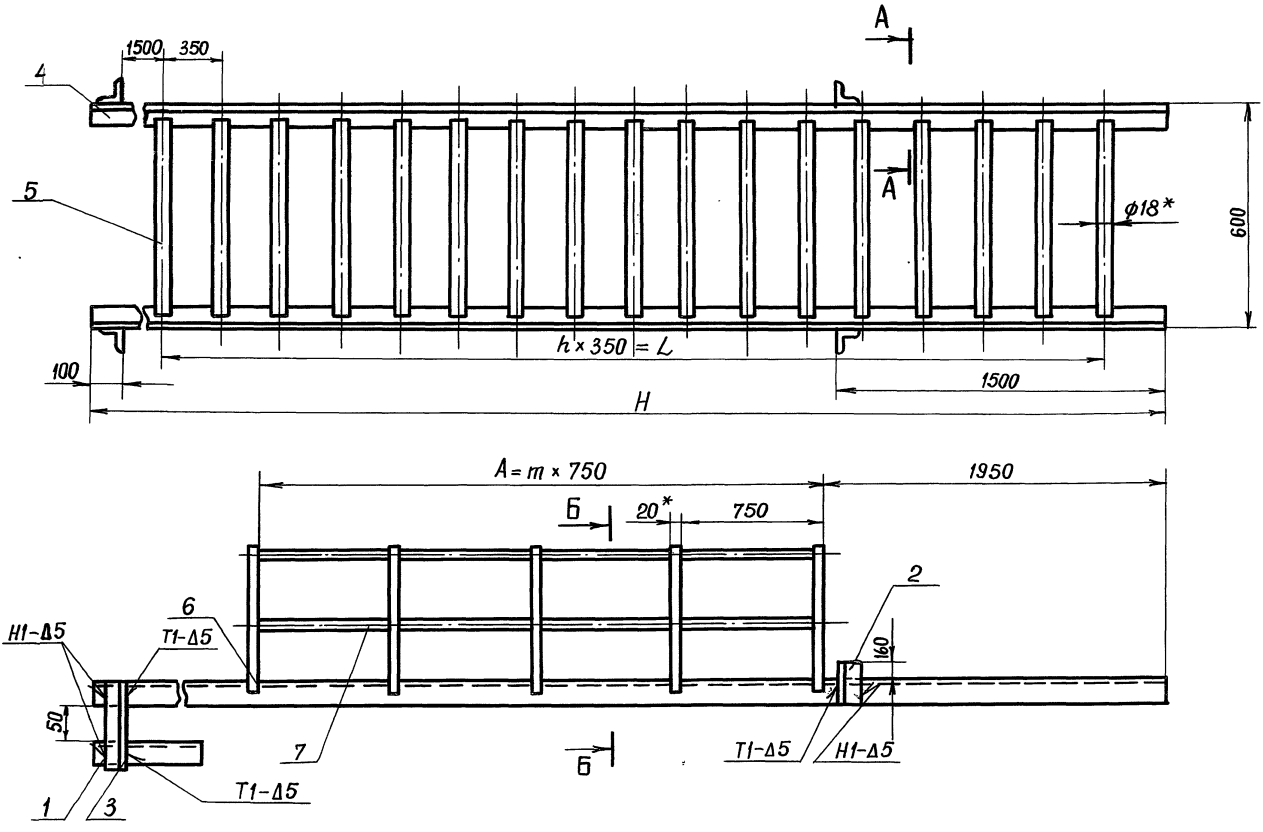
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П89.10.01.00.03 см.СБ		
		Детали		
БУ	4 П89.10.01.04	Уголок		
		Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=7500	2	18,3 кг
БУ	5 П89.10.01.05	Круж		
		Круж 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580	17	0,435 кг
		Полоса		
		Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	6 П89.10.01.06	L=1950	8	1,25 кг
БУ	7 П89.10.01.07	L=3250	3	3,35 кг
		П89.10.01.00-04 см.СБ		
		Детали		
БУ	4 П89.10.01.04	Уголок		
		Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	9,7 кг
БУ	5 П89.10.01.05	Круг		
		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580	13	0,435 кг
		Полоса		
		Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	6 П89.10.01.06	L=1950	6	1,23 кг
БУ	7 П89.10.01.07	L=3750	3	2,4 кг
				Лист
П89.10.01.00				3

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	П89.10.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнений		
		П89.10.00.00 см.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	1 П89.10.01.00	Лестница	1	
А4	2 П89.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
А4	3 П89.10.03.00	Площадка	8	
А4	4 П89.10.04.00	Боковина	2	
		Детали		
А4	5 П89.10.00.01	Ограждение жесткое	16	
БУ	6 П89.10.00.02	Доска бортовая		
		Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950		6,1 кг
		П89.10.00.00-01 см.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	1 П89.10.01.00-01	Лестница	1	
А4	2 П89.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
А4	3 П89.10.03.00	Площадка	5	
А4	4 П89.10.04.00-01	Боковина	2	
		Детали		
А4	5 П89.10.00.01	Ограждение жесткое	10	
				Лист
П89.10.00.00				

Изм. лист и докум. Подп. Дата
 Разраб. Кизимина Киз 12.84
 Проек. Числовы Числ 12.84
 ГАП Тюрин Тюрин 12.84
 Н.контр. Панова Панова 12.84
 УТВ. Кузнецов Кузнецов 12.84

Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки
 Гипропроектспецмонтаж г.Москва

Л.л. IX
Т.л. 903-9-12.86



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4 - $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

Шив. № табл. Подп. и дата
 Взам. инв. № инв. № дубля Подп. и дата

ПВ9.10.01.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.	1:10
Разраб. Кузьмина	"	"	"			
Пров. Числова	"	"	"			
Т. контр. ГИП	ТЮРИН			Лист	Листов 1	
Н. контр. ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Утв. КУЗНЕЦОВ				г. Москва		

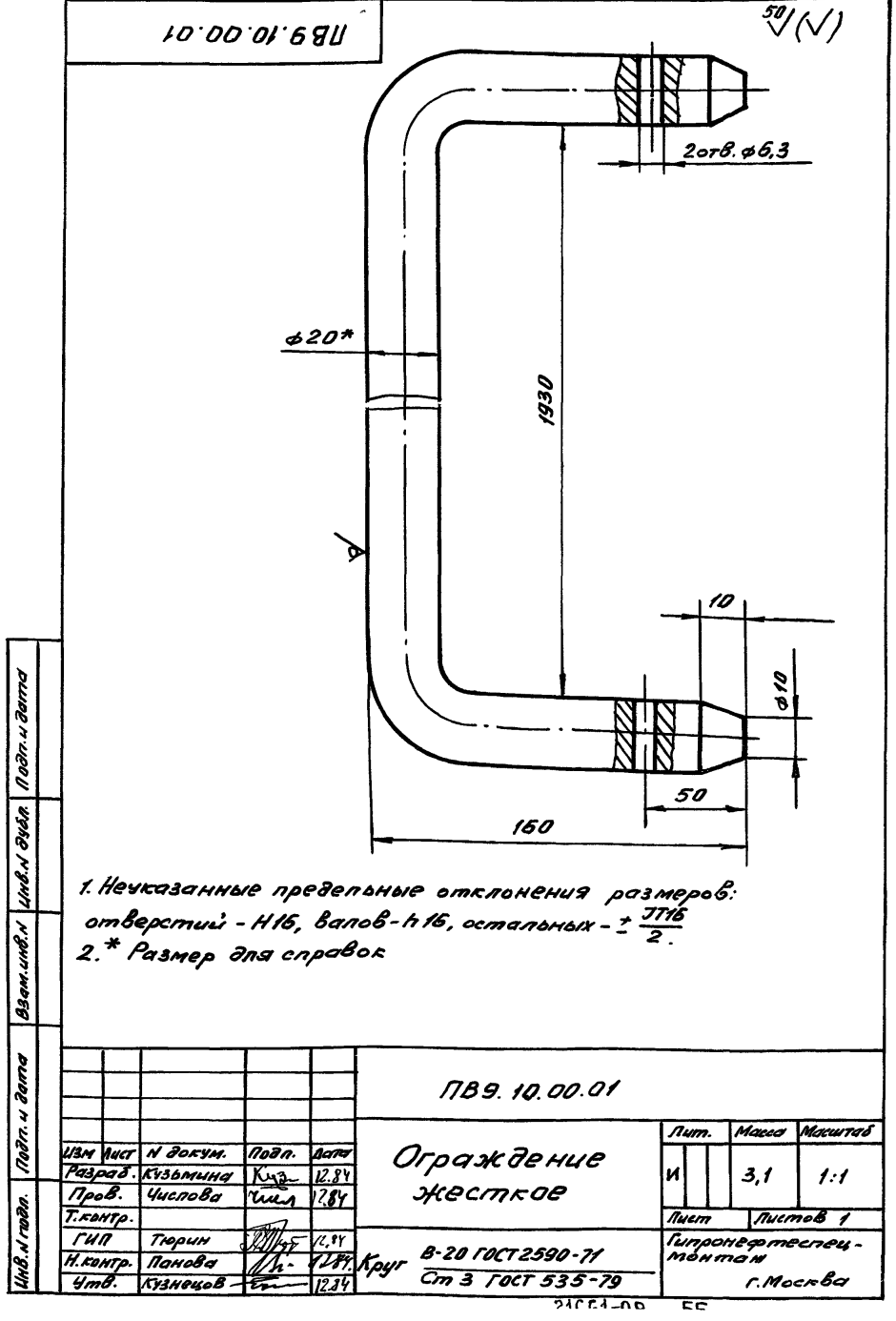
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.01.00-01 см.сб		
				<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок	Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12000	2	29,0 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	30	0,43 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06		L=1950	14	1,23 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07		L=10150	3	6,3 кг
				ПВ9.10.01.00-02 см.сб		
				<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок	Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	21,8 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	21	0,435 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06		L=1950	10	1,23 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07		L=6750	3	4,35 кг
				ПВ9.10.01.00		
						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				ПВ9.10.01.00 см.сб		
				<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Детали</u>		
				Уголок		
				Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	ПВ9.10.01.01		L=300	2	0,95 кг
БУ	2	ПВ9.10.01.02		L=200	2	0,1 кг
БУ	3	ПВ9.10.01.03		L=170	2	0,45 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.10.01.00 см.сб		
				<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок	Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18000	2	43,5 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	47	0,435 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06		L=1950	22	1,23 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07		L=16100	3	10,2 кг
				ПВ9.10.01.00		
						Лист 1

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				
Пров.	Числова	Чис	12.84				
ГИП	Тюриш	Тюр	12.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист 1			

Лестница
Гипроинформтеплетрансмонмаш
г. Москва

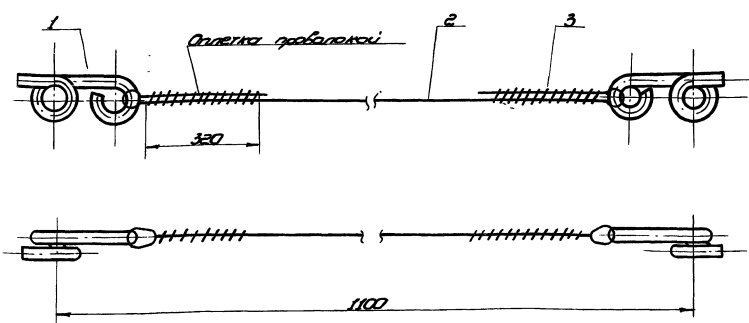
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	0,3 кг
				L=170		
				ПВ9.10.04.00.04 см.сб		
				<u>Детали</u>		
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка	Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	20,0 кг
				L=4140		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04		L=3150	1	12,0 кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	2	4,0 кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Крюк	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	4	0,4 кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкос	Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	2	5,1 кг
БУ	8	ПВ9.10.04.08	Петля	Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг=100	8	0,04 кг
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	0,3 кг
				L=170		
				ПВ9.10.04.00		
						Лист 5



1789.10.02.0006

Лист №

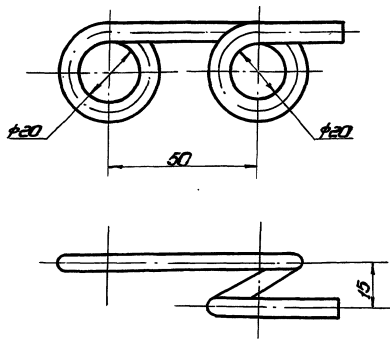
Т.П. 903-9-1288



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm 12/16$
2* Размер для справок.

				1789.10.02.0006			
Изм.	Испол.	№ докум.	Дата	Оформление		Лист	Масштаб
Разработ.	М.И.С.	К.С.	12.84	ЧЕРТЕЖ		94	1:2
Провер.	М.И.С.	М.И.С.	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист Листов 1	
С.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Гипроинструменталь- ный цех г. Москва	
И.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Лист Листов 1	
С.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Лист Листов 1	

1789.10.02.01



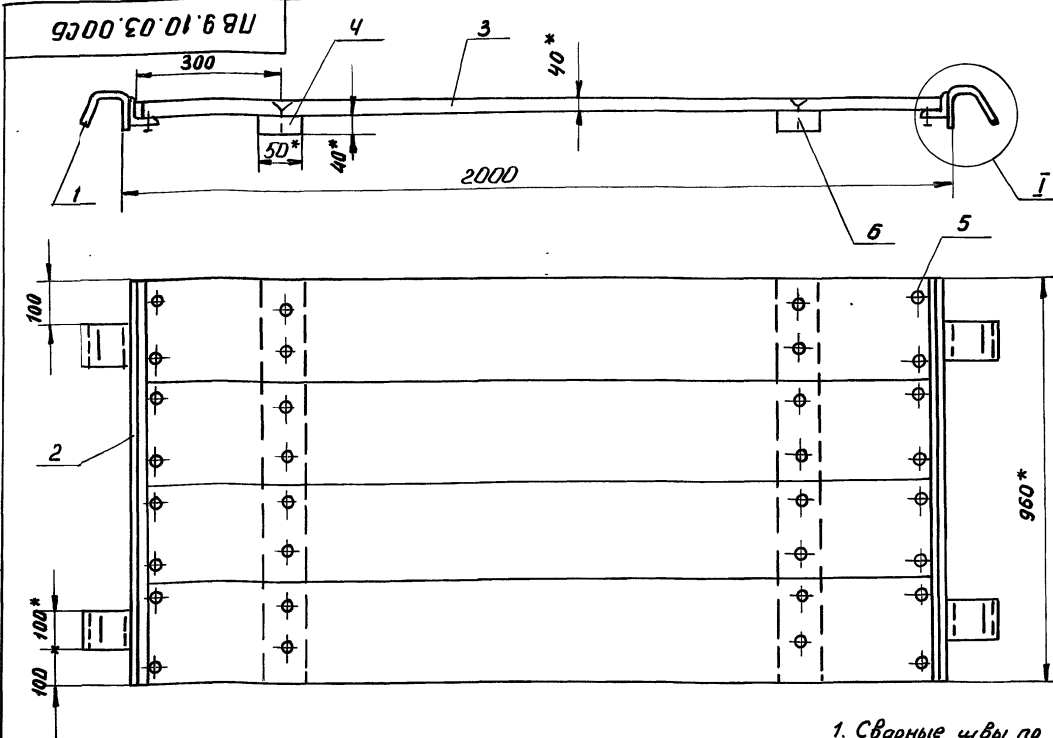
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm 12/16$
2. Длина заготовки L = 280.

				1789.10.02.01			
Изм.	Испол.	№ докум.	Дата	Оформление		Лист	Масштаб
Разработ.	М.И.С.	К.С.	12.84	ЧЕРТЕЖ		91	1:1
Провер.	М.И.С.	М.И.С.	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист Листов 1	
С.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Гипроинструменталь- ный цех г. Москва	
И.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Лист Листов 1	
С.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Лист Листов 1	

№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1789.10.02.0006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1789.10.02.01	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ДЕТАЛИ		
1789.10.02.01	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАТЕРИАЛЫ		
2	Лист 8.1-1-1764 (80)	ГОСТ 7668-80	1	0,5 кг
3	Проволока 1,6	ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

				1789.10.02.00			
Изм.	Испол.	№ докум.	Дата	Оформление		Лист	Масштаб
Разработ.	М.И.С.	К.С.	12.84	ЧЕРТЕЖ		91	1:1
Провер.	М.И.С.	М.И.С.	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист Листов 1	
С.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Гипроинструменталь- ный цех г. Москва	
И.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Лист Листов 1	
С.Монтер	Л.П.	Л.П.	12.84			Лист Листов 1	

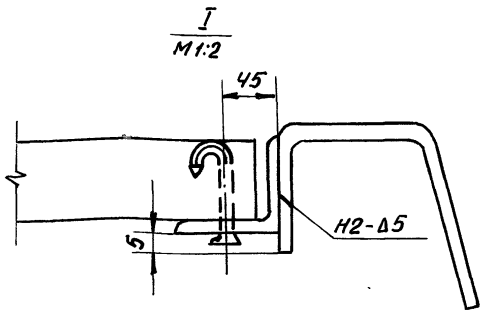
Ан. 17
Т.П. 903-9-12,86



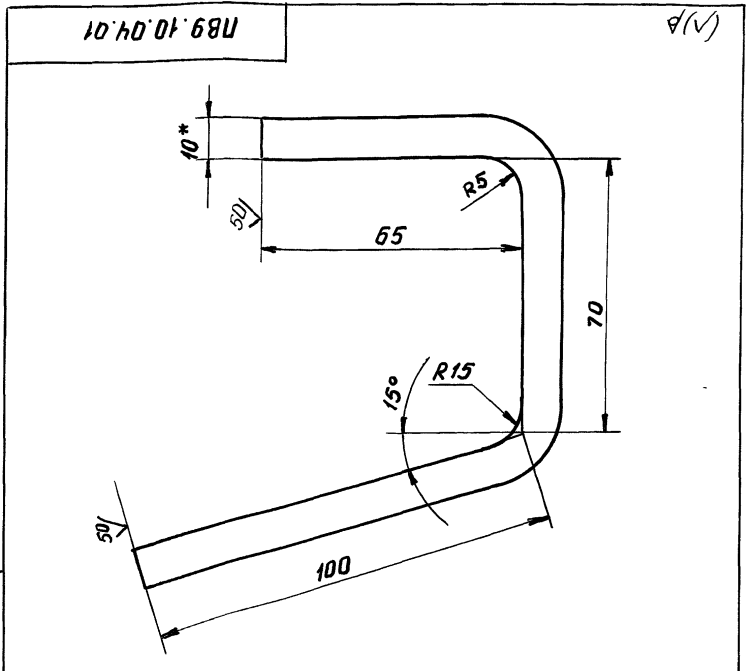
Поз.2
М1:4

Изм. и дата
Листы и детали
Взам. инв. и инв. и дата
Полн. и дата

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.



ПВ 9.10.03.00СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Площадка			И	16,4	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
Изм. Лист и докум.			Гипропроектспец-монтаж г.Москва		
Разраб.	Кузьмина	К.С.З.	12.84		
Проб.	Числова	Ч.И.Л.	12.84		
Г.контр.	Тюрин	Т.Ю.С.	12.84		
И.контр.	Панова	П.А.П.	12.84		
Утв.	Кузнецов	К.С.З.	12.84		



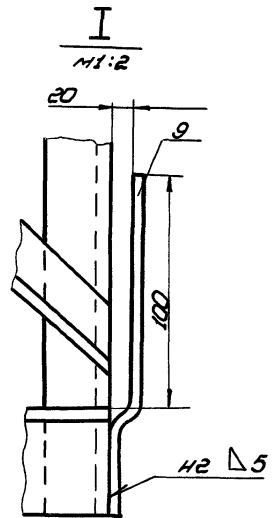
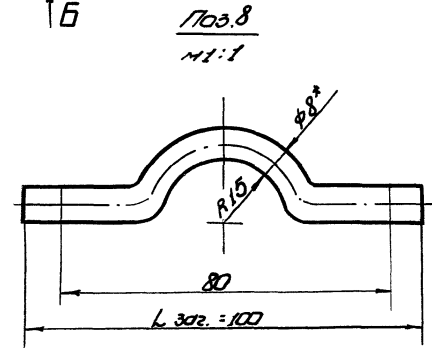
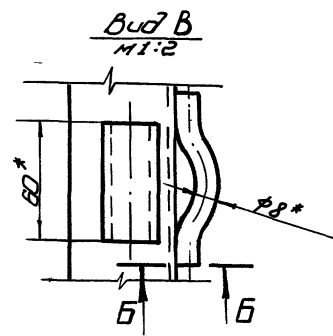
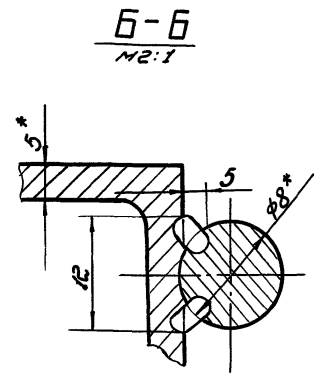
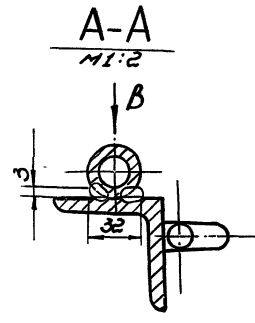
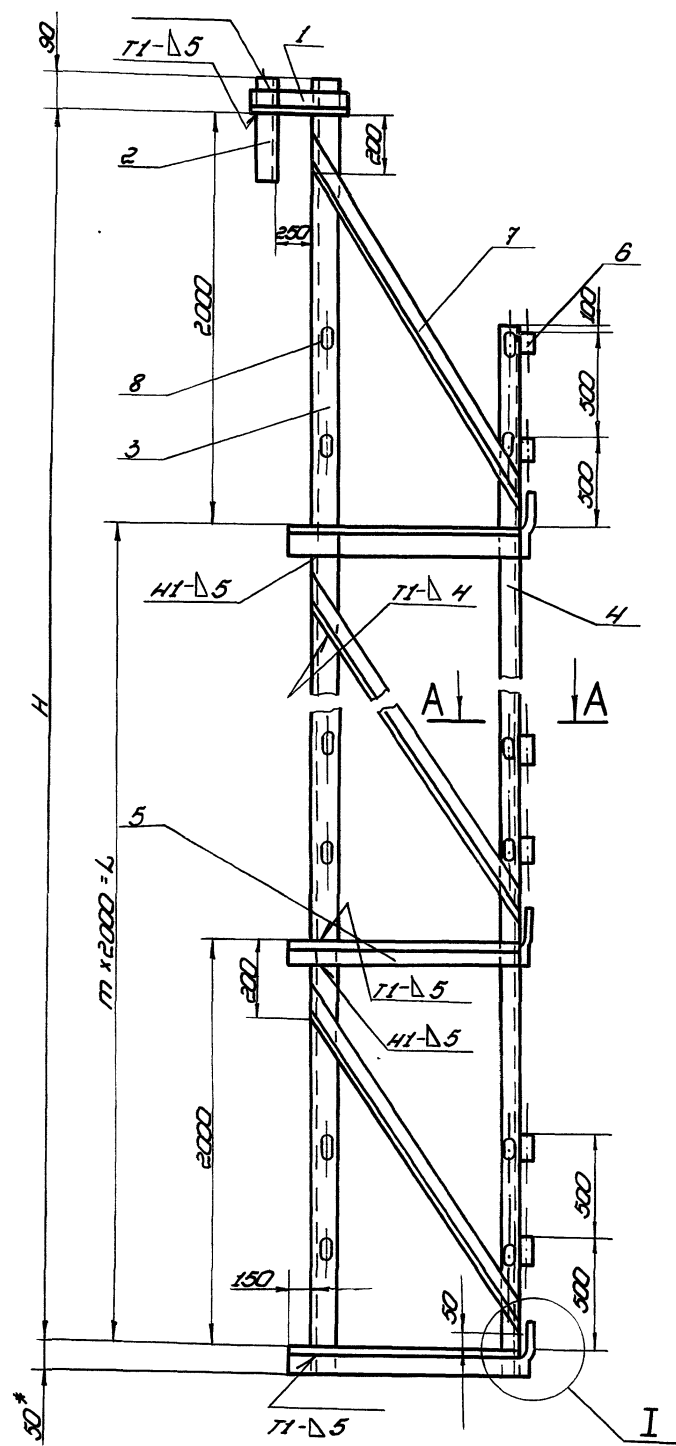
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ПВ 9.10.04.01			Лит.	Масса	Масштаб
Крюк			И	1,8	1:1
Изм. Лист и докум.			Гипропроектспец-монтаж г.Москва		
Разраб.	Кузьмина	К.С.З.	12.84		
Проб.	Числова	Ч.И.Л.	12.84		
Г.контр.	Тюрин	Т.Ю.С.	12.84		
И.контр.	Панова	П.А.П.	12.84		
Утв.	Кузнецов	К.С.З.	12.84		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			ПВ 9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
A4	1		ПВ 9.10.03.01	Крюк	4	
A4	2		ПВ 9.10.03.02	Полка		
				Числок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=960	2	4,6кг
Материалы						
Литоматериалы						
ГОСТ 8486-66						
	3			Доски 240x40	408	м ³
	4			Брус 40	0,001	м ³
Стандартные изделия						
Гвозди ГОСТ 283-75						
	5			6x50	16	
	6			6x70	16	
ПВ 9.10.03.00						
Площадка			Лит.	Лист	Листов	
Изм. Лист и докум.			Гипропроектспец-монтаж г.Москва			
Разраб.	Кузьмина	К.С.З.	12.84			
Проб.	Числова	Ч.И.Л.	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Т.Ю.С.	12.84			
И.контр.	Панова	П.А.П.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.З.	12.84			

Изм. и дата
Листы и детали
Взам. инв. и инв. и дата
Полн. и дата

Ан. № Т.П. 903-9-12,86



Обозначение	Размеры, мм		шт	Масса, кг
	H	L		
ЛБ9.10.04.00	16000	14000	7	219,0
-01	10000	6000	4	138,0
-02	8000	6000	3	110,0
-03	6000	4000	2	73,0
-04	4000	2000	1	56,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - H16;
 - вылоб - h 16;
 - остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей разв для деталей Б4 - 2,5.
- * Размер для справок.

Шкала, масштаб, вид, и другие данные в соответствии с ГОСТ 2.104-73

ЛБ9.10.04.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. лист 1:20	1:20
Разработ.	Выполнил	Контр.	Дата	Дата		
Проб.	Утвердил	Исполн.	Дата	Дата	Лист	Листов
Т. контр.	Лист	Лист	Дата	Дата	Литературные материалы	
И. контр.	Лист	Лист	Дата	Дата	Монтаж	
Чтб.	Лист	Лист	Дата	Дата	и другие	

Лл. IX
Т.П. 903-9-12,86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	4	5,1кг
A4	8	ПВ9.10.04.08		Петля	16	
Б4	9	ПВ9.10.04.09		Полоса		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	4	0,3кг
				ПВ9.10.04.00-03 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03		Стойка		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=6140	1	29,0кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=5150	1	19,5кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	3	4,0кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06		Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	6	0,4кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07		Подкос		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	3	5,1кг
A4	8	ПВ9.10.04.08		Петля		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг = 100	12	0,04кг
				ПВ9.10.04.00		Лист 4

Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	5	5,1кг
A4	8	ПВ9.10.04.08		Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг = 100	20	0,04кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09		Полоса		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	5	0,3кг
				ПВ9.10.04.00-02 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03		Стойка		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=8140	1	39,0кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=7150	1	27,0кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	4	4,0кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06		Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	8	0,4кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07		Подкос		
				ПВ9.10.04.00		Лист 3

Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	ПВ9.10.04.07		Подкос		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	8	5,1кг
A4	8	ПВ9.10.04.08		Петля		
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг = 100	32	0,04кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09		Ограждение		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	8	0,3кг
				ПВ9.10.04.00-01 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03		Стойка		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10140	1	48,2кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=9150	1	35,0кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	5	4,0кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06		Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	10	0,4кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07		Подкос		
				ПВ9.10.04.00		Лист 2

Изм. лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				Захват		
				Швеллер В ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ9.10.04.01		L=400	1	1,7кг
Б4	2	ПВ9.10.04.02		L=350	1	1,3кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.10.04.00 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03		Стойка		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=16140	1	75,6кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=15150	1	57,2кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	8	4,0кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06		Крюк		
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	16	0,4кг
				ПВ9.10.04.00		
				Боковина		
				Разраб. Кузьмина Киз	12.84	
				Проб. Циплова Уиль	12.84	
				ГЧП Тюрин	12.84	
				Норм. Панова	12.84	
				Утв. Кузнецов	12.84	
				Лит. И	1	5
				Гипрочертеспецмонтаж		
				г. Москва		

Изм. лист и докум. Подп. Дата

Лист 12

Л.П. 903-9-1286

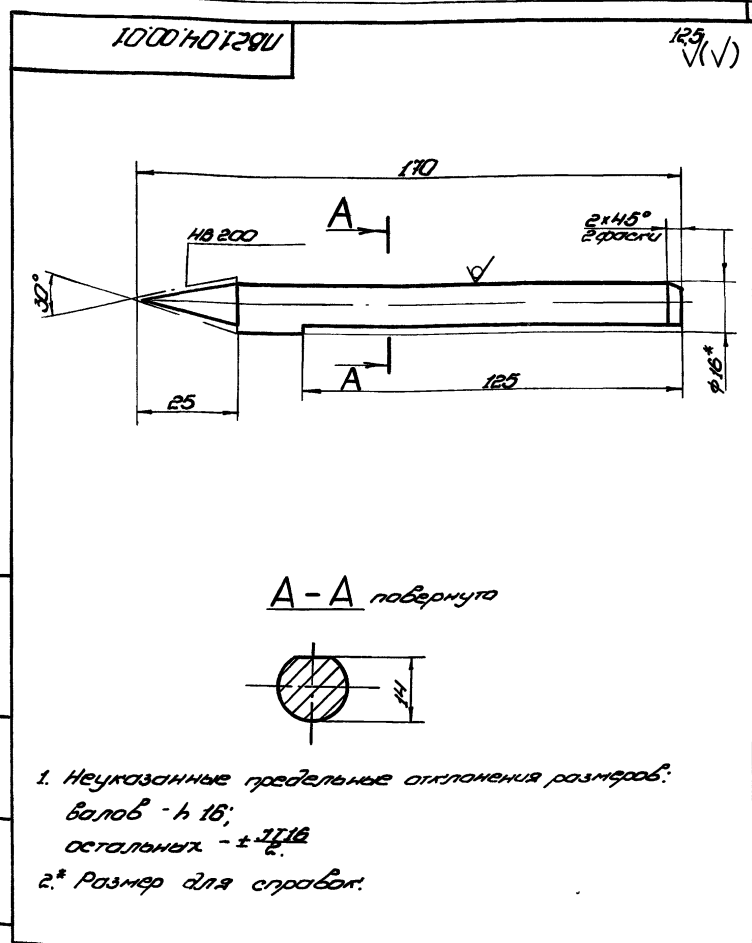
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ЛП		Л821.04.00.00-09 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
ЛП	1	Л821.04.01.00	Ось	1	
ЛП	2	Л821.04.02.00	Кронштейн	1	
ЛП	3	Л821.04.03.00-09	Штанга	1	
ЛП	4	Л821.04.04.00-09	Двухок	1	
			Детали		
ЛП	5	Л821.04.00.01	Чертилка	1	
ЛП	6	Л821.04.00.02	Ось	1	
			Стандартные детали		
	7		Болт М12х25 ГОСТ 7798-70	2	
	8		Шайба 20-002 ГОСТ 11371-78	2	
	9		Шпилька 4х22-002 ГОСТ 398-79	2	

Л821.04.00.00-09			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Яшинов	Л821.04.00.00-09	12.84
Проб.	Числова	Л821.04.00.00-09	12.84
Г. контр.	Тюрин	Л821.04.00.00-09	12.84
И. контр.	Ланова	Л821.04.00.00-09	12.84
Чтб.	Суминов	Л821.04.00.00-09	12.84

Приспособление для разметки днища

Гипромергоспес.-монтаж г. Москва формат 11

Копирован



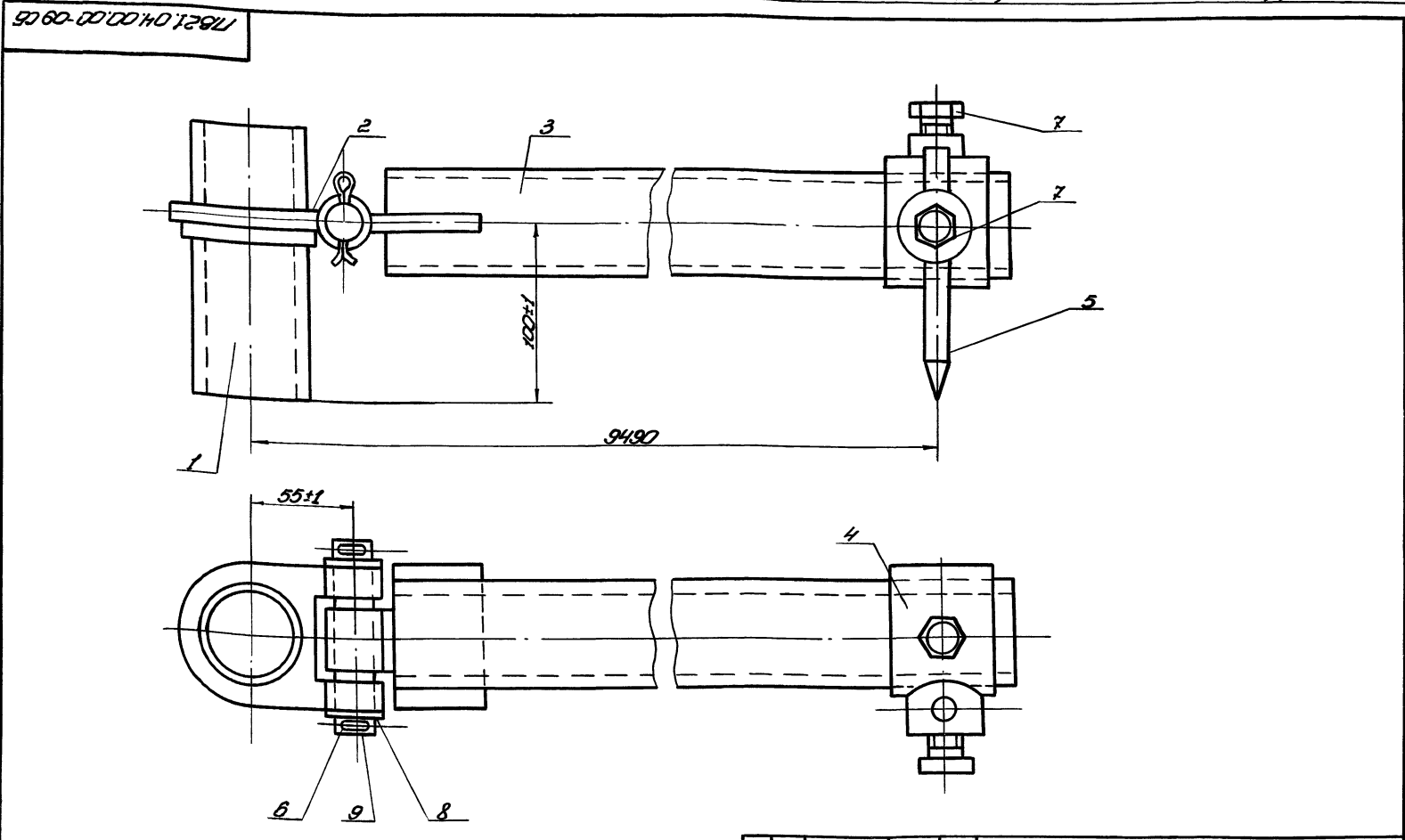
Л821.04.00.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Яшинов	Л821.04.00.01	12.84
Проб.	Числова	Л821.04.00.01	12.84
Г. контр.	Тюрин	Л821.04.00.01	12.84
И. контр.	Ланова	Л821.04.00.01	12.84
Чтб.	Суминов	Л821.04.00.01	12.84

Чертилка

Разрез с твердым лобовой поверхностью

ГОСТ 5528-81

Гипромергоспес.-монтаж г. Москва формат 11



Л821.04.00.00-09 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Яшинов	Л821.04.00.00-09	12.84
Проб.	Числова	Л821.04.00.00-09	12.84
Г. контр.	Тюрин	Л821.04.00.00-09	12.84
И. контр.	Ланова	Л821.04.00.00-09	12.84
Чтб.	Суминов	Л821.04.00.00-09	12.84

Приспособление для разметки днища

Сборочный чертеж

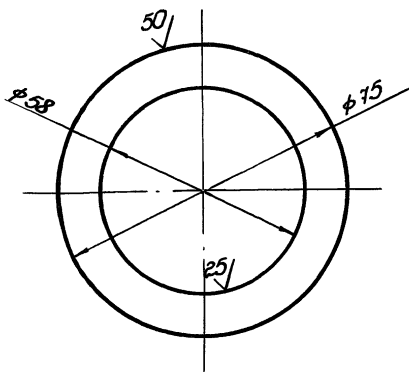
Гипромергоспес.-монтаж г. Москва формат 12

Копирован 21661-09 60

Лист 13

101010101

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

101010101

КОЛЬЦО

Лист Масса Масштаб

015 1:1

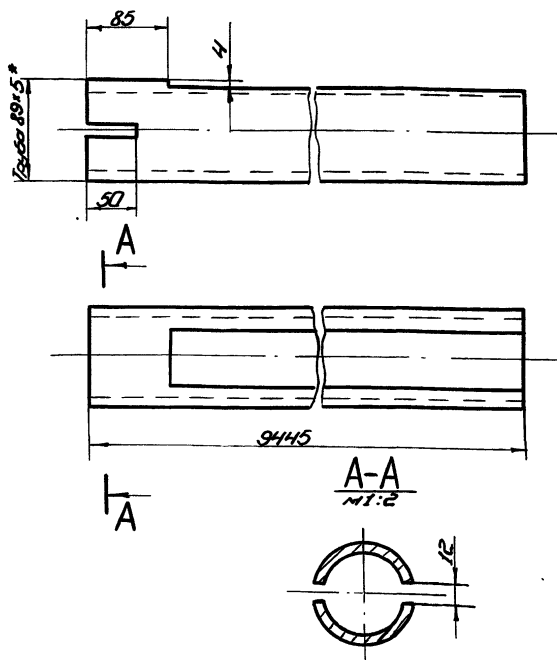
Лист 5:10 ГОСТ 18903-74

Ст.3 ГОСТ 14637-79

Копировал

формат 11

60.03030303



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

2.* Размер для справок.

103030303-09

Труба

Лист Масса Масштаб

97,9 1:1

Лист 89:5 ГОСТ 18903-78

Ст.3 ГОСТ 8731-74

Копировал

формат 11

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
04	10101010101	Сборочный чертеж		
		Детали		
04	1 10101010101	Кольцо	1	
54	2 10101010102	Труба		
		Труба 57*6*0,2 1832-78 5:10 ГОСТ 8731-74		
		L = 150	1	1,1 кг

101010100

Ось

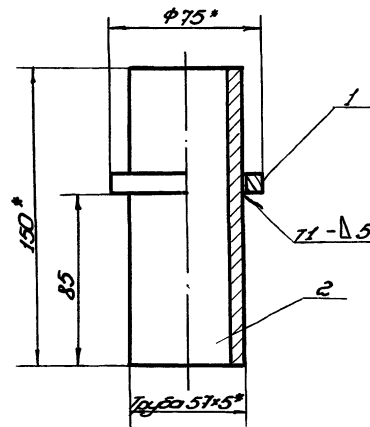
Лист Листов

1

Копировал

формат 11

101010100



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.
 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $Rz \leq 2,5$.
 4.* Размеры для справок.

101010100СБ

Ось

Лист Масса Масштаб

1,25 1:2

Лист 1:1

Сборочный чертеж

Копировал

21661-09 61

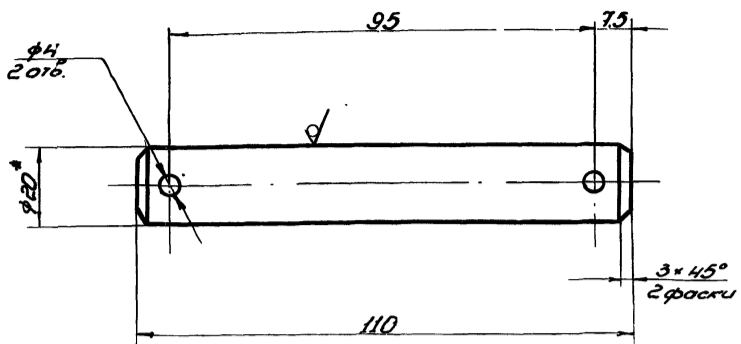
формат 11

1821.04.02.02

25 (V)

Ал. IX

Т.П. 903-9-12,86



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

1821.04.02.02

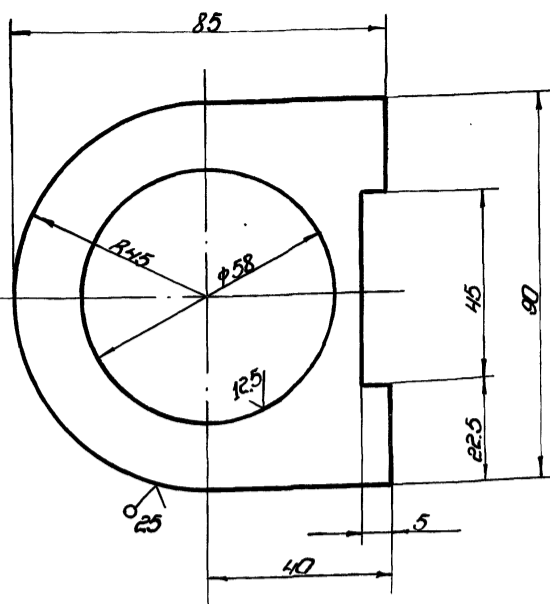
ОСБ

Лист	Масса	Масштаб
	Q25	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Круг 820 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
гипроизд

1821.04.02.01

8 (V)



Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

1821.04.02.01

ПЛОСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
	Q35	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
гипроизд

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
1821.04.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
1 1821.09.02.01	Пластина	1	
2 1821.04.02.02	Втулка	2	Q05кп

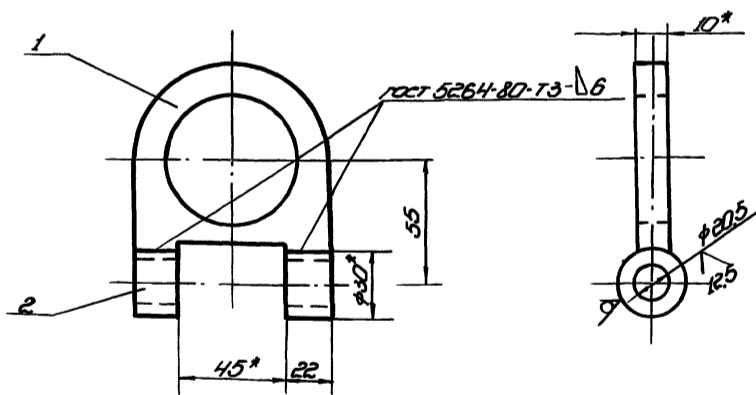
1821.04.02.00

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	Q36	1:2
Лист	Листов	
1	1	

гипроизд

1821.04.02.00 СБ



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ± IT16/2
3. * Размер для справок.

1821.04.02.00 СБ

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	Q36	1:2
Лист	Листов	
1	1	

гипроизд

21661-09 62

формат А1

А.п. 12

Т.П. 903-9-1286

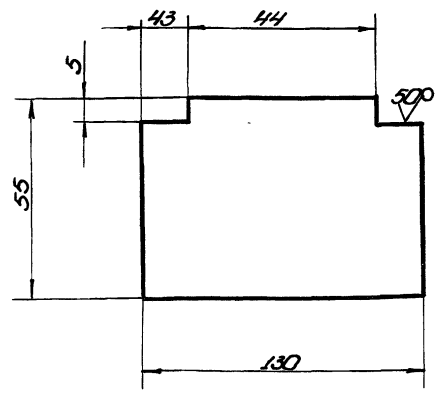
Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
13	ПВ21.04.03.00-09	Сборочный чертеж	
		Детали	
44	1 ПВ21.04.03.01-09	Пластина	
54	2 ПВ21.04.03.02	Втулка	
		Диаметр 830 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 44	1 Q1M
44	3 ПВ21.04.03.03-09	Труба	1

Всего листов 11 листов. В сборе 11 листов. В детали 11 листов.

Лист	Масса	Максимум
11	98,5	1:2

60-10 80 40 1291

9(✓)

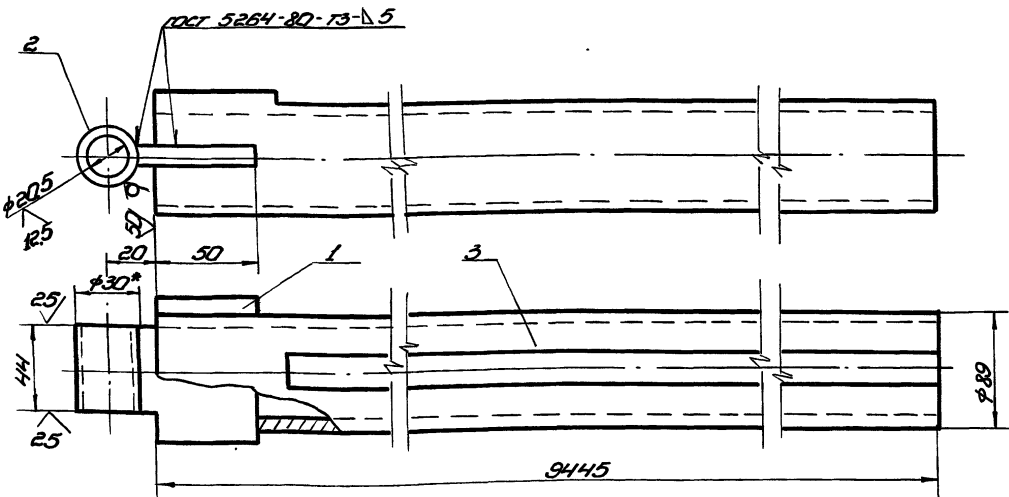


Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 16;
остальных - ± 0,16

Всего листов 11 листов. В сборе 11 листов. В детали 11 листов.

Лист	Масса	Максимум
11	98,5	1:2

ПВ21.04.03.00-09 05

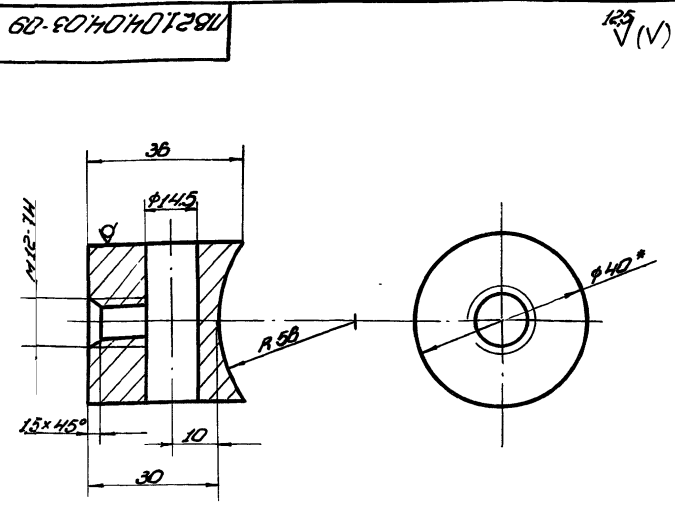


1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h 16;
валов - h 16;
остальных - ± 0,16
3. шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50
4. *Размер для справок.

Всего листов 11 листов. В сборе 11 листов. В детали 11 листов.

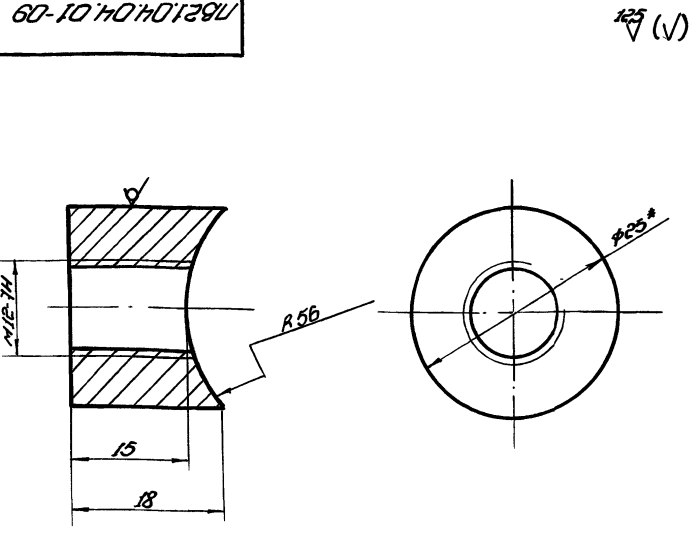
Лист	Масса	Максимум
11	98,5	1:2

Л.п. IX
Т.П. 903-9-12,86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm IT16$
2. * Размер для справок.

17B21.04.04.03-09				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка					0,24	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Листов 1		
Разраб.	Ашимо	С	12.84	Гидроагрегат спец-монтаж		
Проб.	Числова	И	12.84	г. Москва		
Г. контр.				формат 11		
ИП	Торчин	И	12.84			
И. контр.	Ломова	И	12.84			
Штб.	Гусеница	С	12.84			

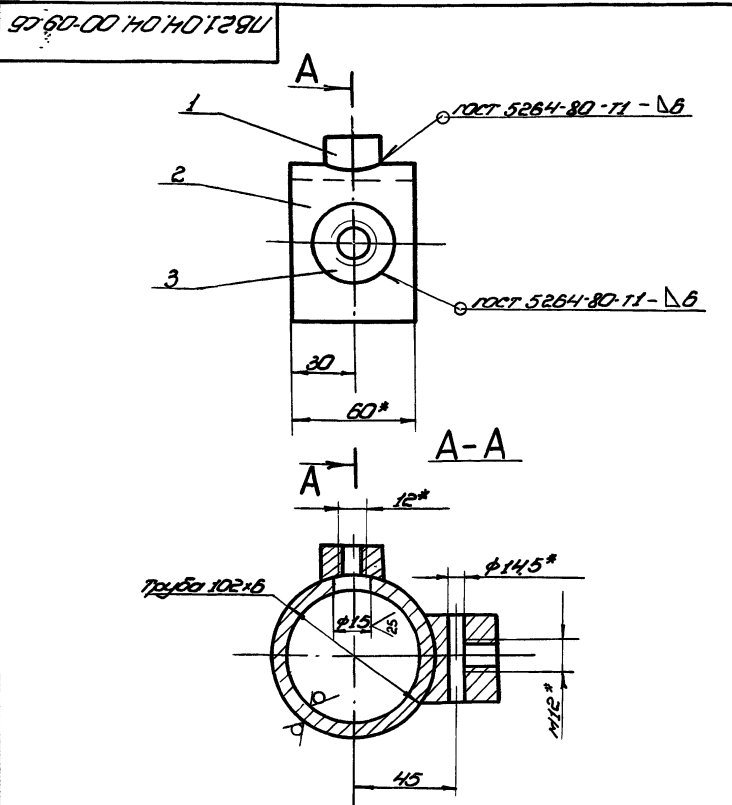


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
отверстий - H16;
2. * Размер для справок.

17B21.04.04.01-09				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка					0,1	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Листов 1		
Разраб.	Ашимо	С	12.84	Гидроагрегат спец-монтаж		
Проб.	Числова	И	12.84	г. Москва		
Г. контр.				формат 11		
ИП	Торчин	И	12.84			
И. контр.	Ломова	И	12.84			
Штб.	Гусеница	С	12.84			

№ докум.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				Документация		
ИИ			17B21.04.04.00-09 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ИИ	1	17B21.04.04.01-09	Бобышка		1	
ИИ	2	17B21.04.04.02-09	Труба	Труба 102*6 ГОСТ 8732-78 Труба 80*6 ГОСТ 8731-74		
			L=60		1	0,85 кг
ИИ	3	17B21.04.04.03-09	Бобышка		1	

17B21.04.04.00-09				Лист	Масса	Масштаб
Движок					1,2	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Листов 1		
Разраб.	Ашимо	С	12.84	Гидроагрегат спец-монтаж		
Проб.	Числова	И	12.84	г. Москва		
Г. контр.				формат 11		
ИП	Торчин	И	12.84			
И. контр.	Ломова	И	12.84			
Штб.	Гусеница	С	12.84			

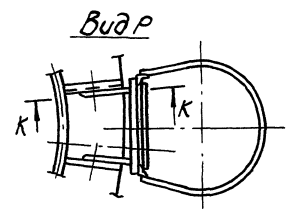
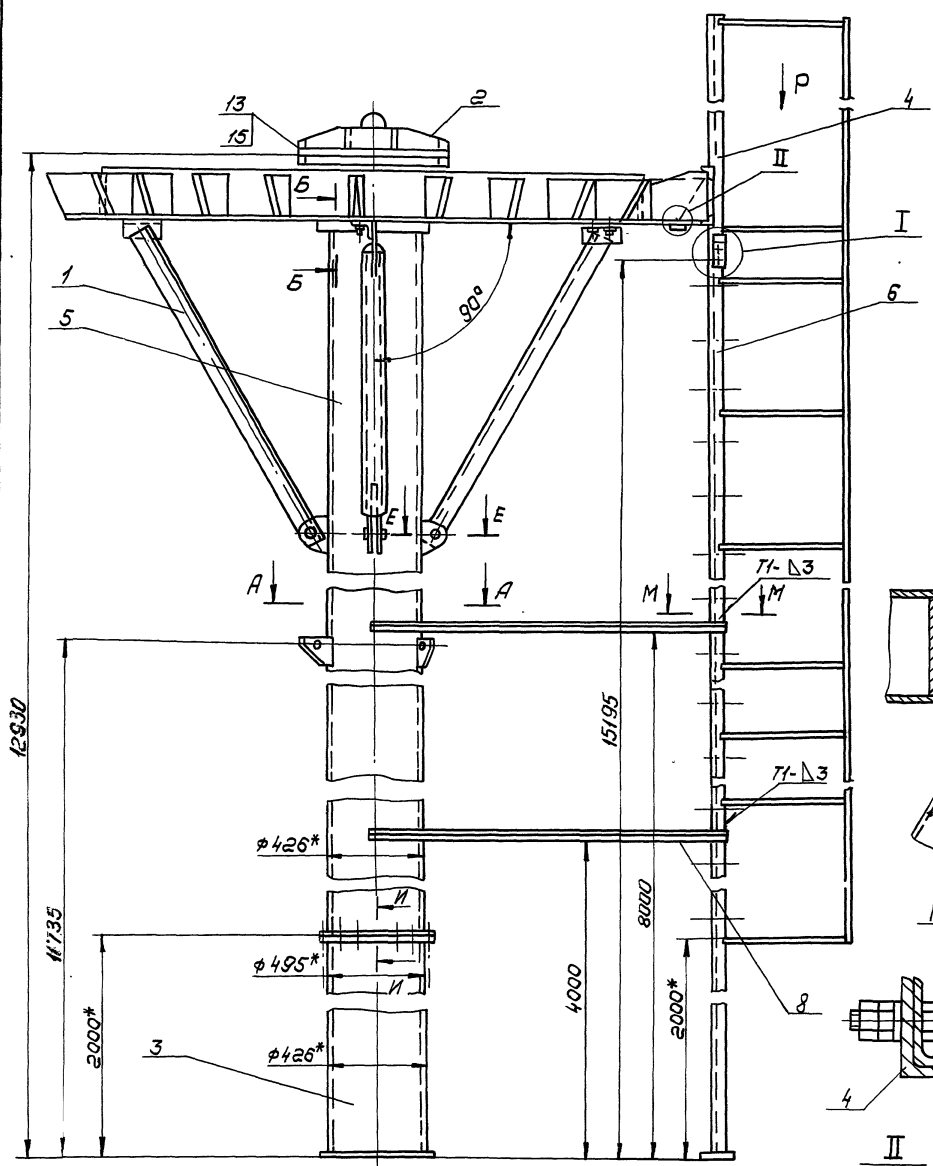


1. Электроды сварочные типа Э42А
ГОСТ 9467-75.
2. * размер для справок.

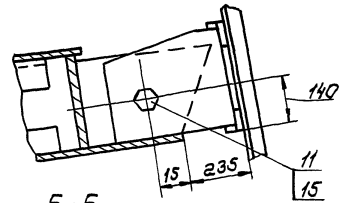
17B21.04.04.00-09 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Движок					1,2	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Листов 1		
Разраб.	Ашимо	С	12.84	Гидроагрегат спец-монтаж		
Проб.	Числова	И	12.84	г. Москва		
Г. контр.				формат 11		
ИП	Торчин	И	12.84			
И. контр.	Ломова	И	12.84			
Штб.	Гусеница	С	12.84			

ПВ78.00.00.05

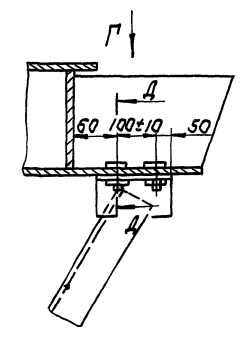
Т.П. 903-9-12886
Ан. 12



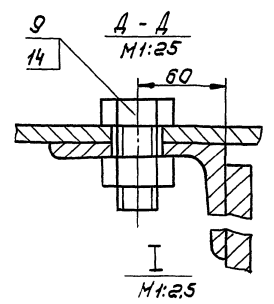
К-К
М1:10



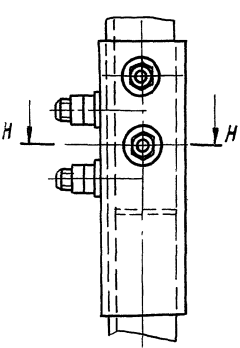
Б-Б
М1:10



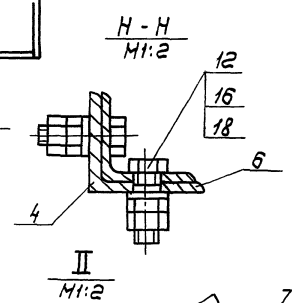
Г-Г
М1:2



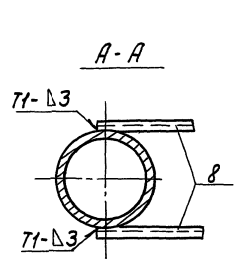
А-А
М1:25



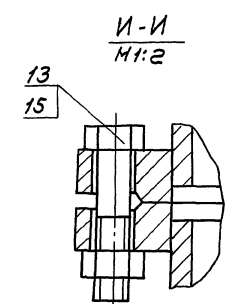
Н-Н
М1:2.5



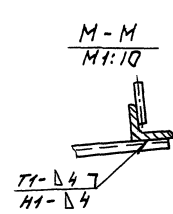
М-М
М1:2



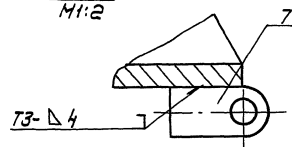
А-А
М1:10



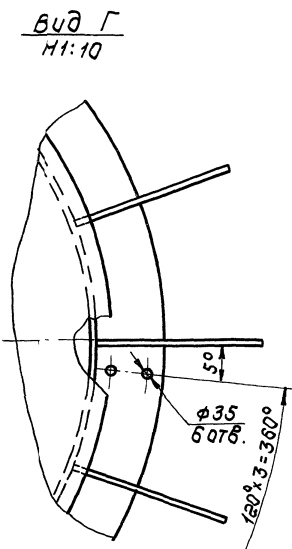
И-И
М1:2



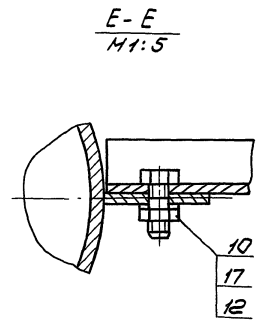
М-М
М1:10



Т3-Δ4



Вид Г
М1:10



Е-Е
М1:5

- Подготовка центрального кольца:
 а) в местах крепления подкосов (поз.1) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2х3) $\phi 35$ (см. А-А).
 б) в месте крепления лестницы (поз.4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 20$ (см. К-К).
- Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз.2) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдерживать угол 90° .
- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - М16; валов - h16, остальных - $\pm 0.16/2$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 Rz .
- * Размеры для справок.

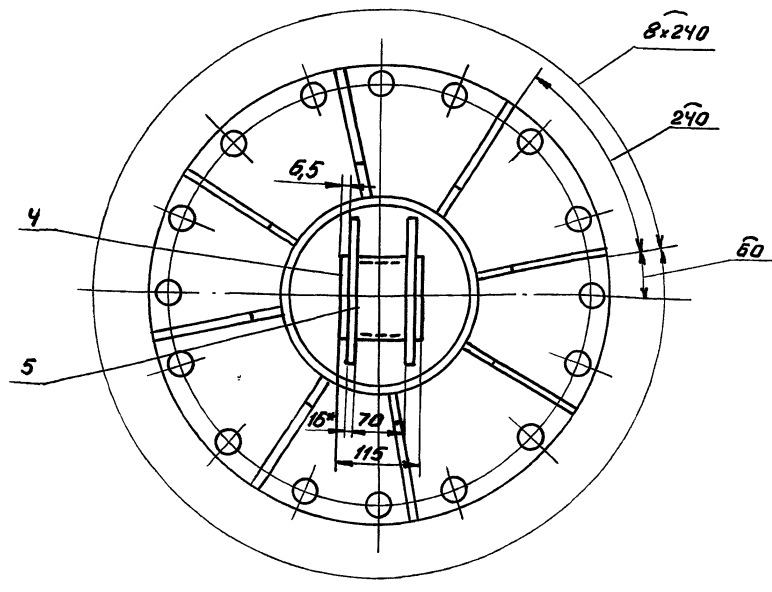
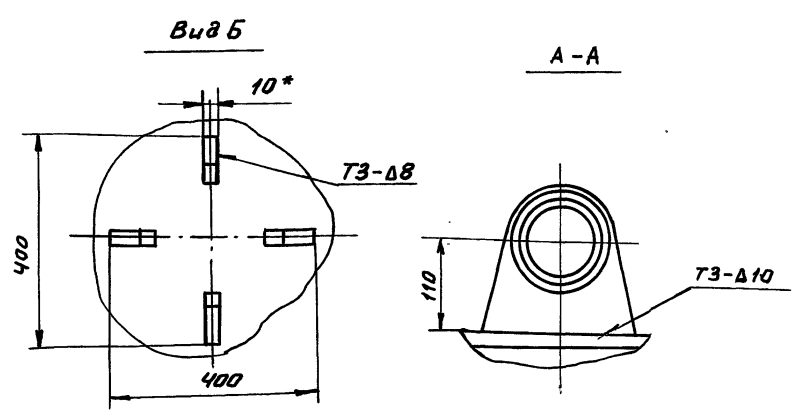
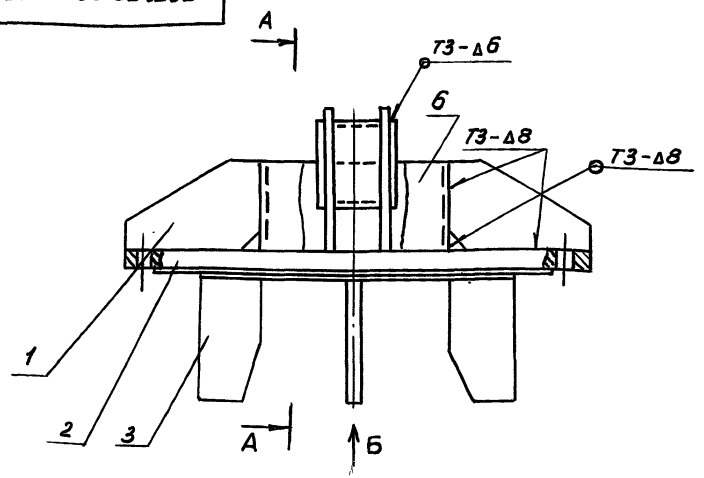
Шифр проекта Подп. и дата Изм. № в проекте Подп. и дата

				ПВ78.00.00.05	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТОЙКА МОНТАЖНАЯ СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Разраб.	Кузьмина	12.84	12.84	12.84	
Проб.	Числова	12.84	12.84	12.84	Лист 1
Г. контр.					Листов 1
Г. изп.	Турин	12.84	12.84	12.84	Гипронефтеспец. МОНТАЖ г. Москва
Н. контр.	Пальов	12.84	12.84	12.84	
Чтв.	Кузнецов	12.84	12.84	12.84	

ПВ78.78.02.00 СБ

Л.п. IX

Т.П. 003-9-12.86



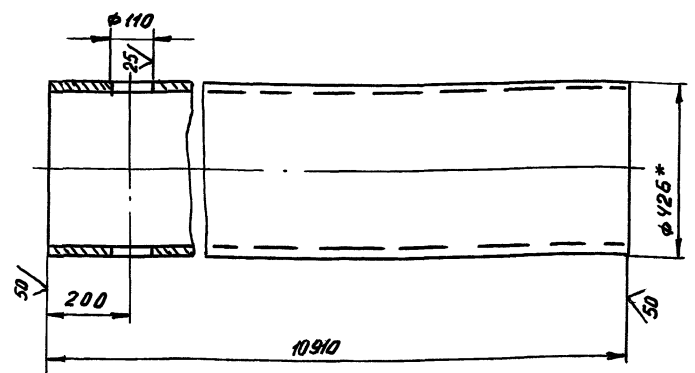
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деп. 64-25/.
4. *Размеры для справок.

Шиф. и подл. Подл. и дата
 Состав. инв. и Шиф. и дата
 Подл. и дата

ПВ78.78.02.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Оголовник				И	98,0	1:5
				Сборочный чертёж		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84			
Проб.	Числова	Ч.М.	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Т.Т.	12.84			
И.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.К.	12.84			
				Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

ПВ78.78.05.06

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размеры для справок.

Шиф. и подл. Подл. и дата
 Состав. инв. и Шиф. и дата
 Подл. и дата

ПВ78.78.05.06				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				И	1144	1:10
				Труба 426x10 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84			
Проб.	Числова	Ч.М.	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Т.Т.	12.84			
И.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.К.	12.84			
				Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

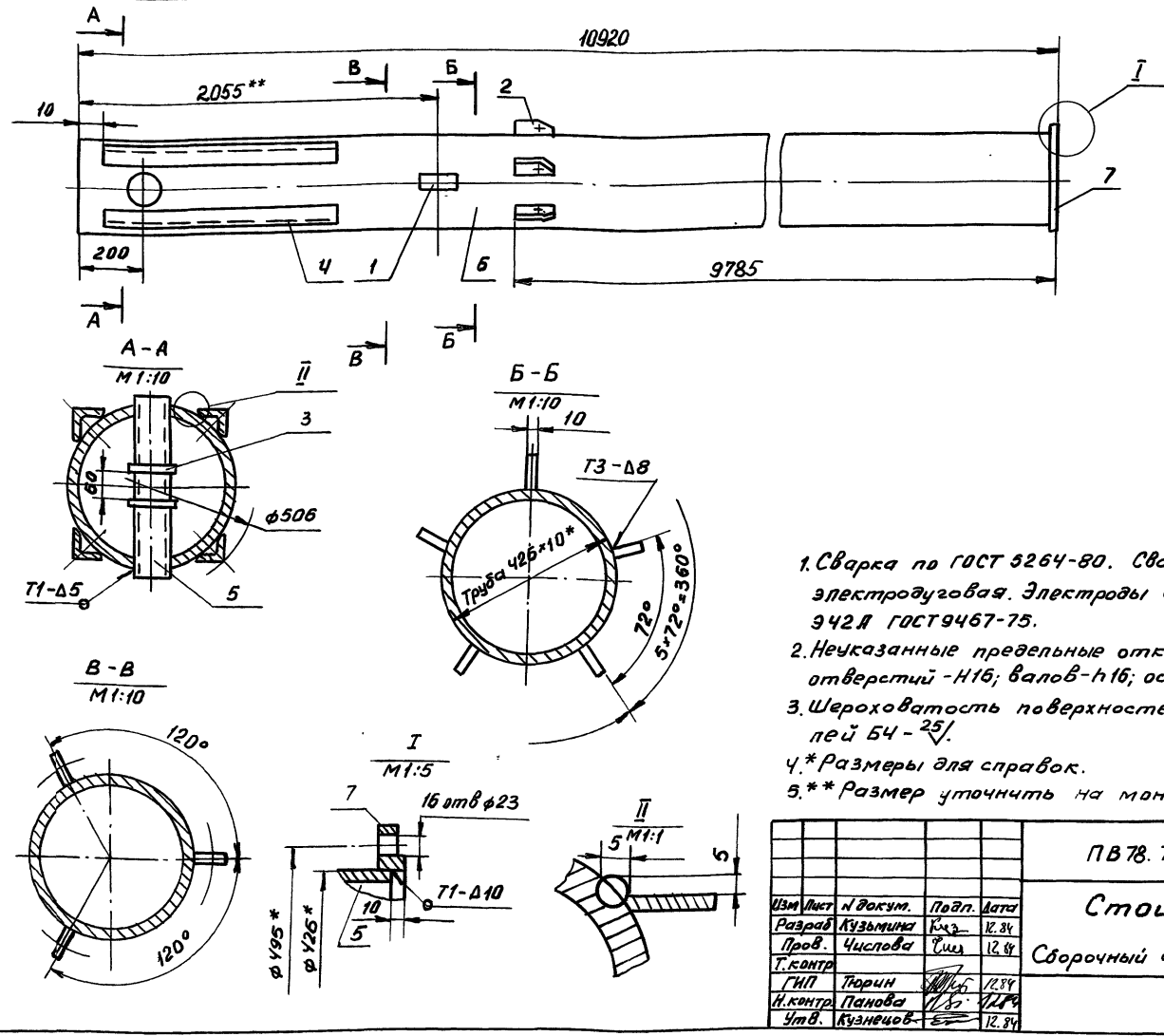
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			ПВ78.78.05.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
14	1		ПВ78.78.02.01	Косынка	8	
14	2		ПВ78.78.02.02	Заглушка	1	
14	3		ПВ78.78.02.03	Направляющая	4	
14	4		ПВ78.78.02.04	Кронштейн	2	
64	5		ПВ78.78.02.05	Захват		
					Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	
					1	1,75 кг
64	6		ПВ78.78.02.06	Стакан		
					Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	
					1	4,2 кг

Шиф. и подл. Подл. и дата
 Состав. инв. и Шиф. и дата
 Подл. и дата

ПВ78.78.02.00				Лит.	Лист	Листов
Оголовник				И	1	
				Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84			
Проб.	Числова	Ч.М.	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Т.Т.	12.84			
И.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.К.	12.84			

ПВ78.78.05.00 СБ

Лист 19
Т.П. 903-9-12,86



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - 25/.
- 4* Размеры для справок.
- 5** Размер уточнить на монтаже.

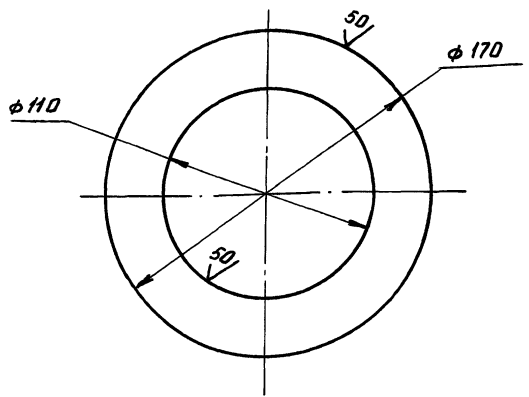
ПВ78.78.05.00 СБ

Стойка I
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	К.84		И	1180	1:20
Проб.	Числова	Шир	12.84		Лист		Листов 1
Г.контр.	Тюрин		12.84		Гипроцветспецмонтаж г. Москва		
И.контр.	Панова		12.84				
Утв.	Кузнецов		12.84				

Шифр и подл.
Подл. и дата
Взам. инв. и шифр
Шифр и дата

ПВ78.78.05.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16.

ПВ78.78.05.03

Ограничитель

Шифр и подл.
Подл. и дата
Взам. инв. и шифр
Шифр и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84		И	0,5	1:2
Проб.	Числова	Шир	12.84		Лист		Листов 1
Г.контр.	Тюрин		12.84		Гипроцветспецмонтаж г. Москва		
И.контр.	Панова		12.84				
Утв.	Кузнецов		12.84				

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			ПВ78.78.05.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		ПВ78.78.05.01	Ушко	3	
А4	2		ПВ78.78.05.02	Кронштейн	5	
А4	3		ПВ78.78.05.03	Ограничитель	2	
Б4	4		ПВ78.78.05.04	Направляющая		
				Уголок 56*56*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	5		ПВ78.78.05.05	Захват	4	2,7 кг
				Труба 108*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
А4	6		ПВ78.78.05.06	Стойка	1	6,0 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 400-6 ГОСТ 12820-80	1	

Шифр и подл.
Подл. и дата
Взам. инв. и шифр
Шифр и дата

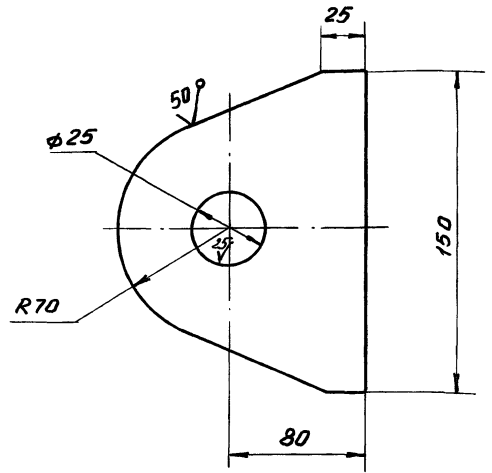
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84		И	1
Проб.	Числова	Шир	12.84		Гипроцветспецмонтаж г. Москва	
Г.контр.	Тюрин		12.84			
И.контр.	Панова		12.84			
Утв.	Кузнецов		12.84			

Стойка I

1878.78.05.01

(V) A

Т.П. 903-9-12.86
Ал. Д.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

1878.78.05.01

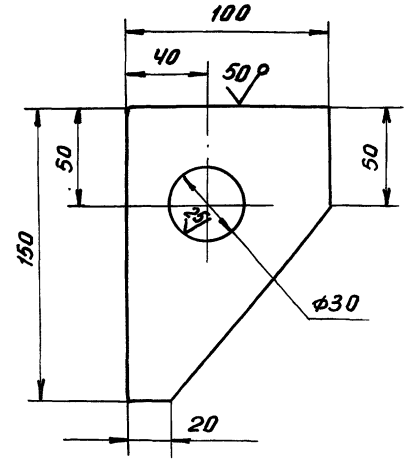
Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2,5
Лист	Листов 1	
Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

1878.78.05.02

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

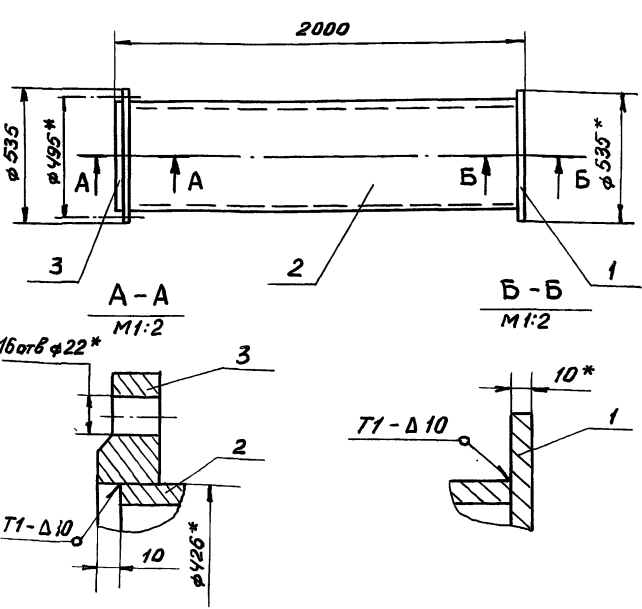
1878.78.05.02

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,9	1:2
Лист	Листов 1	
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

1878.78.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э420 ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3.* Размеры для справок.

1878.78.03.00 СБ

Стойка II

Лит.	Масса	Масштаб
И	242,0	1:20
Лист	Листов 1	
Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			1878.78.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
B4	1		1878.78.03.01	Основание Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	22,2 кг
B4	2		1878.78.03.02	Труба 426x10 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L=1980	1	204 кг
				Стандартные изделия		
	3			Фланец 400-6 ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

1878.78.03.00

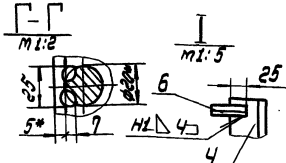
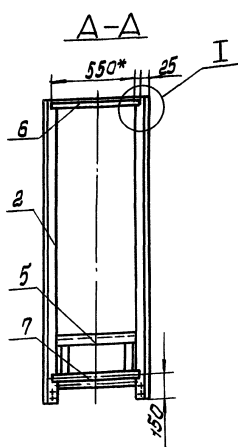
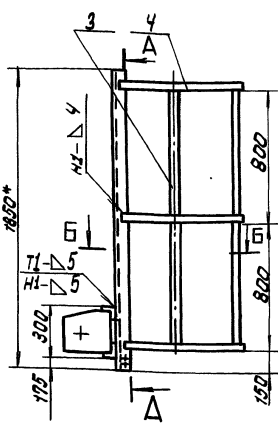
Стойка II

Лит	Лист	Листов
И		1
Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

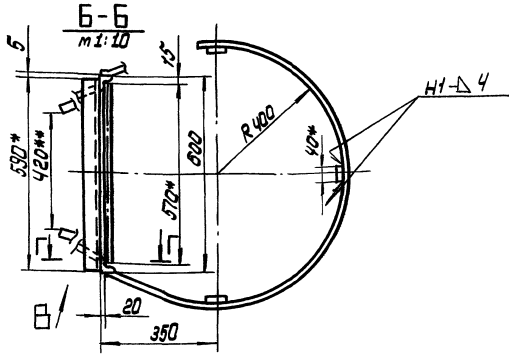
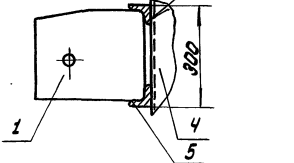
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

1878.78.04.00 СБ

Т.П. 903-9-12,86
А.И. И.



Вид I повернуто
м 1:10



1. Сварные швы по гост 5254-80. Сварка ручная электродугловая Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm 2/16$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54- $\sqrt{\quad}$.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размеры уточнить по месту.

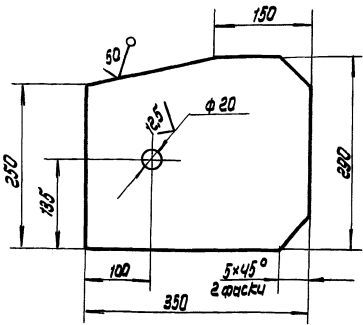
1878.78.04.00 СБ

Лестница I
Сборочный чертеж

И	Лист	Листов	1	31,0	1:20
Иллюстрация					
г. Москва					

Лист в папке. Подать и сдать. Взам. штамп. Инв. и штамп. Подп. и дата

1878.78.04.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm 2/16$

1878.78.04.01

Хромиштейн

Лист в папке. Подать и сдать. Взам. штамп. Инв. и штамп. Подп. и дата

И	Лист	Листов	1	1,2	1:50
Иллюстрация					
г. Москва					

Колонт.	Зам.	№З	Обозначение	Наименование	Мтр.	Примечание
<u>Документация</u>						
83			1878.78.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
84	1		1878.78.04.01	Хромиштейн	2	
84	2		1878.78.04.02	Стойка	2	
<u>Ограничение</u>						
Полоса Б-400 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79						
84	3		1878.78.04.03	L = 1800	3	2,0 кг
84	4		1878.78.04.04	L = 2050	3	2,6 кг
84	5		1878.78.04.05	Защелка		
Уголок Б-50-50-6 ГОСТ 8508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79						
84	6		1878.78.04.06	L = 590	2	2,2 кг
<u>Ограничение</u>						
Уголок Б-25-25-4 ГОСТ 8508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79						
84	7		1878.78.04.07	L = 550	1	0,8 кг
<u>Переключатель</u>						
В 16 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79						
84				L = 570	1	1,14 кг

Лист в папке. Подать и сдать. Взам. штамп. Инв. и штамп. Подп. и дата

1878.78.04.00

Лестница I

И	Лист	Листов	1	1,2	1:50
Иллюстрация					
г. Москва					

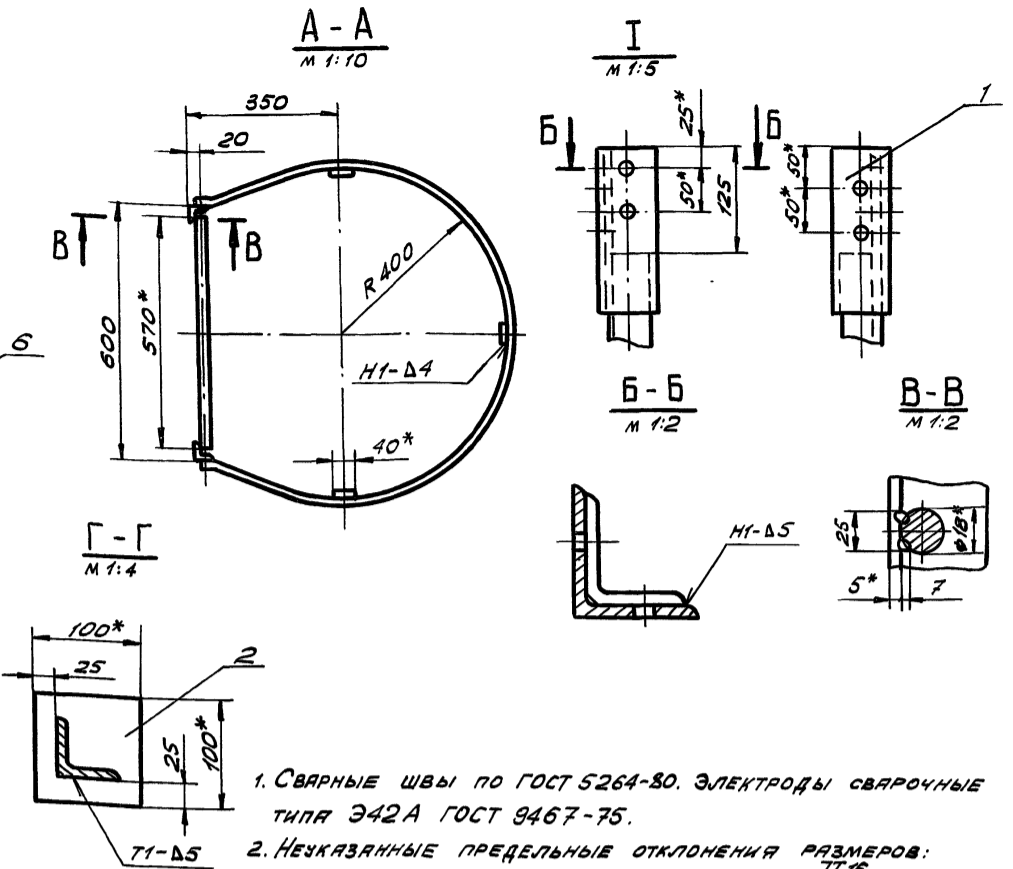
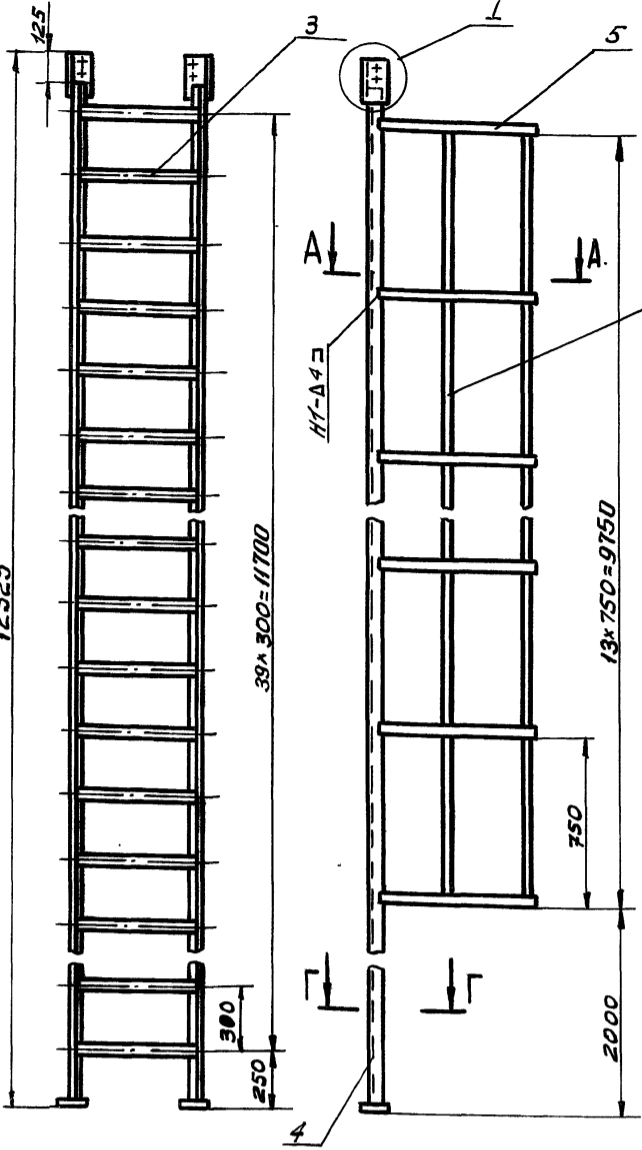
ПВ 78.78.06.00 СБ

Ан. Д.

Т.П. 9023-9-12, 86

Изм. № пор. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подл. и дата

12325



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 √.
- * Размеры для справок.

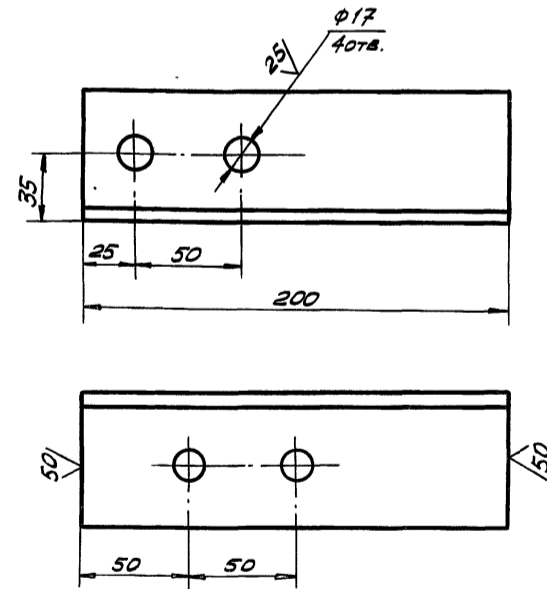
				ПВ 78.78.06.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница II СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84			И	215
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			Листов	1:20
Т.КОНТР.						Лист	Листов
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
И.КОНТР.	ЛЯНОВА	Лян	12.84		г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84				

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А3	ПВ 78.78.06.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		А4	1) ПВ 78.78.06.01	НАКЛАДКА		
		Б4	2) ПВ 78.78.06.02	ПЛИТА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	1	0,8 кг
		Б4	3) ПВ 78.78.06.03	ПЕРЕКЛАДИНА		
				Б-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=570	40	1,74 кг
		Б4	4) ПВ 78.78.06.04	СТОЙКА		
				Б-50 150x150 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=12240	2	46,5 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-4х40 ГОСТ 103-75 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		Б4	5) ПВ 78.78.06.05	ℓ=2050	14	2,6 кг
		Б4	6) ПВ 78.78.06.06	ℓ=9750	3	12,7 кг

Изм. № пор. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подл. и дата

ПВ 78.78.06.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница II ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84		
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	12.84		
И.КОНТР.	ЛЯНОВА	Лян	12.84		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84		

ПВ 78.78.06.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.

Изм. № пор. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подл. и дата

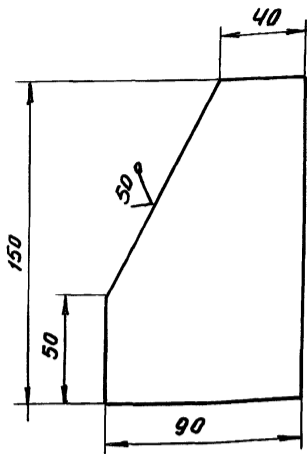
				ПВ 78.78.06.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка Уголок Б-63 163x15 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	Лист	Масса
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84			И	0,5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			Листов	1:5
Т.КОНТР.						Лист	Листов
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
И.КОНТР.	ЛЯНОВА	Лян	12.84		г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84				

Т.П. 903-9-12/86

Лист IX

ПВ 78.78.02.03

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

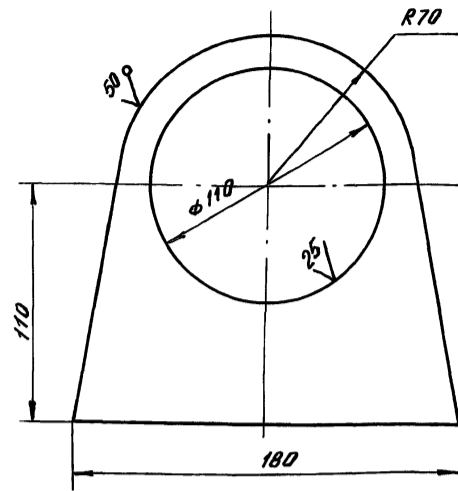
ПВ 78.78.02.03

Направляющая

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И	1,0	1:2	
Проб.	Числова	Чил	12.84	Лист		Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	ТЮ	12.84	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	ПА	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Кузнецов	КУ	12.84				

ПВ 78.78.02.04

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

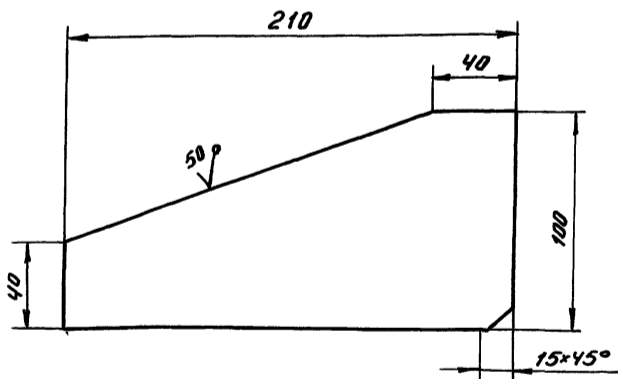
ПВ 78.78.02.04

Кронштейн

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И	2,3	1:2	
Проб.	Числова	Чил	12.84	Лист		Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	ТЮ	12.84	Лист 5-15 ГОСТ 19903-74			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	ПА	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Кузнецов	КУ	12.84				

ПВ 78.78.02.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

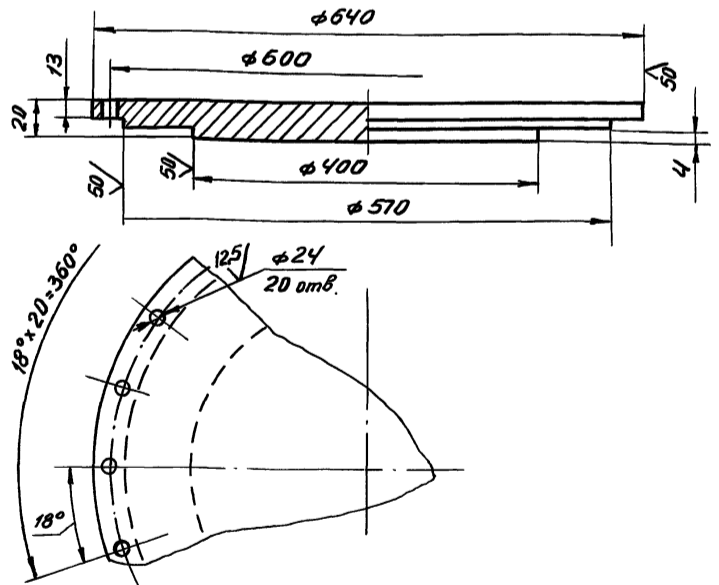
ПВ 78.78.02.01

Косынка

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И	1,2	1:2	
Проб.	Числова	Чил	12.84	Лист		Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	ТЮ	12.84	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	ПА	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Кузнецов	КУ	12.84				

ПВ 78.78.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 78.78.02.02

Заглушка

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И	73,5	1:5	
Проб.	Числова	Чил	12.84	Лист		Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	ТЮ	12.84	Лист 5-20 ГОСТ 19903-74			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	ПА	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Кузнецов	КУ	12.84				

Л.п. 17
Т.П. 903-9-12,86

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 78.78.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	ПВ 78.78.01.01	Крепление	1		
А4	2	ПВ 78.78.01.02	Штанга	1		

ПВ 78.78.01.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84
Пров.	Числова	Числ		12.84
ГИП	Тюрин	Тюр		12.84
Н.контр.	Панова	Пан		12.84
Чтв.	Кузнецов	Куз		12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	12,5	1:2

Лист	Листов
И	1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84
Пров.	Числова	Числ		12.84
ГИП	Тюрин	Тюр		12.84
Н.контр.	Панова	Пан		12.84
Чтв.	Кузнецов	Куз		12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	12,5	1:2

Лист	Листов
И	1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84
Пров.	Числова	Числ		12.84
ГИП	Тюрин	Тюр		12.84
Н.контр.	Панова	Пан		12.84
Чтв.	Кузнецов	Куз		12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	12,5	1:2

Лист	Листов
И	1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84
Пров.	Числова	Числ		12.84
ГИП	Тюрин	Тюр		12.84
Н.контр.	Панова	Пан		12.84
Чтв.	Кузнецов	Куз		12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	12,5	1:2

Лист	Листов
И	1

ПВ 78.78.01.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ 78.78.01.02

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84
Пров.	Числова	Числ		12.84
ГИП	Тюрин	Тюр		12.84
Н.контр.	Панова	Пан		12.84
Чтв.	Кузнецов	Куз		12.84

Штанга

Лист	Масса	Масштаб
И	12,5	1:2

Уголок 5-75*75*5 ГОСТ 8509-72
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Листов
И	1

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

ПВ 78.78.01.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ 78.78.01.01

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84
Пров.	Числова	Числ		12.84
ГИП	Тюрин	Тюр		12.84
Н.контр.	Панова	Пан		12.84
Чтв.	Кузнецов	Куз		12.84

Крепление

Лист	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2

Уголок 6-125*125*10 ГОСТ 8509-72
 Ст 3, ГОСТ 535-79

Лист	Листов
И	1

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

ПВ 78.78.01.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. * Размер для справок.
 3. ** Размеры уточнить по месту.

ПВ 78.78.01.00 СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84
Пров.	Числова	Числ		12.84
ГИП	Тюрин	Тюр		12.84
Н.контр.	Панова	Пан		12.84
Чтв.	Кузнецов	Куз		12.84

Подкас

Лист	Масса	Масштаб
И	16,0	1:5

Сборочный чертёж

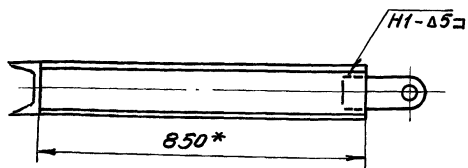
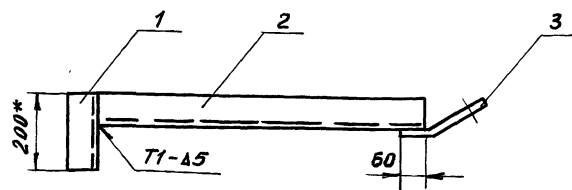
Лист	Листов
И	1

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

15-1307.01.00.00 СБ

Ал. Д.

Т.П. 9023-9-1286

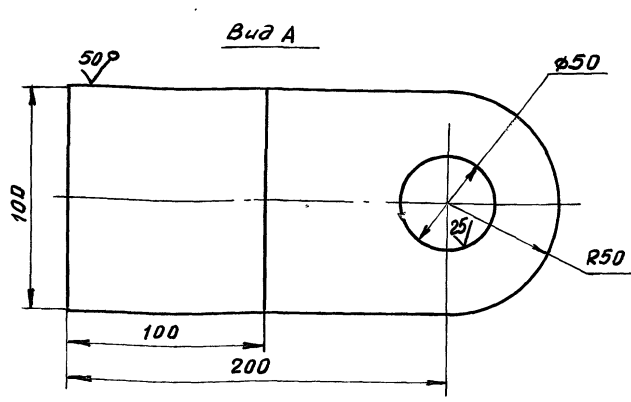
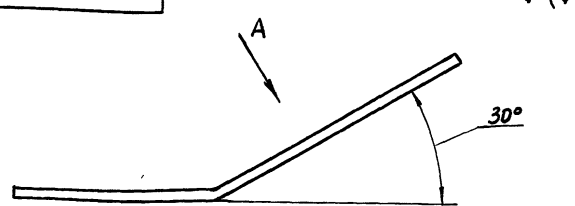


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

15-1307.01.00.00 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособленне для при- жима стенки к щиту	
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84	И	15,5 1:10
Проб.	Числова	И.И.	12.84	Сборочный чертеш	
Г.контр.				Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин	В.И.	12.84	Испровертеспец- монтаж	
И.контр.	Панова	В.И.	12.84	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Е.И.	12.84		

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

15-1307.01.00.03			Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ухо	
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84	И	1,0 1:2
Проб.	Числова	И.И.	12.84	Лист Листов 1	
Г.контр.				Испровертеспец- монтаж	
ГИП	Тюрин	В.И.	12.84	г. Москва	
И.контр.	Панова	В.И.	12.84	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Кузнецов	Е.И.	12.84		

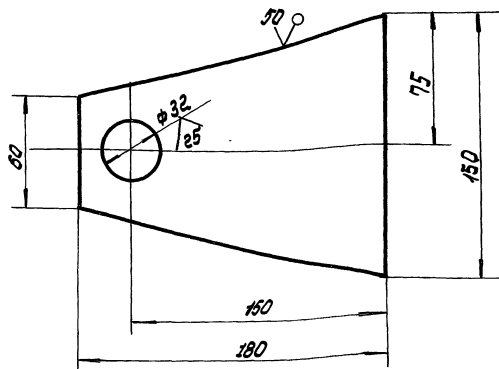
Формат	Возм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			15-1307.01.00.00 СБ	Сборочный чертеш		
				Детали		
Б4	1		15-1307-01.00.01	Приним Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	2,7 кг
Б4	2		15-1307.01.00.02	Направляющая Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=850	1	11,6 кг
A4	3		15-1307.01.00.03	Ухо	1	

Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

15-1307.01.00.00			Лит.	Лист	Листов
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособленне для прижима стенки к щиту	
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84	И	1
Проб.	Числова	И.И.	12.84	Испровертеспец- монтаж	
Г.контр.				г. Москва	
ГИП	Тюрин	В.И.	12.84	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
И.контр.	Панова	В.И.	12.84		
Утв.	Кузнецов	Е.И.	12.84		

AD 00 20 59U

6(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h 16
остальные $\pm \frac{2T16}{2}$
- 2.* Размеры для справок.

П85.07.00.04

Щетка

Изм	Исполн	И дата	Подп	Масштаб
Разработ	С.В.Иванова	12.84		1:2
Провер	С.В.Иванова	12.84		
Т.Контр				
Г.И.П.	П.И.Иванов	12.84		
Н.Контр	П.И.Иванов	12.84		
Удт	С.В.Иванова	12.84		

Лист	6-6 ГОСТ 19903-74	Литр	Масса	Масштаб
	Стр.3 ГОСТ 14637-79	И	0,75	1:2
		Лист	Листов	7
		Ил.проект.тех.информ. г. Москва		

Лист	№	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
П85		П85.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
Детали				
Б4	1	П85.07.00.01	Фланец	
			Лист 6-6 ГОСТ 19903-74	
			Стр.3 ГОСТ 14637-79	
Б4	2	П85.07.00.02	Труба	
			$D = 220; d = 32$	2 3,54 кг
			Труба $\phi 133 \times 6$ ГОСТ 8732-78	
			Труба $\phi 10$ ГОСТ 8731-74	
			$L = 90$	1 1,9 кг
Б4	3	П85.07.00.03	Шайба	
			Шайб. 8-50 ГОСТ 2590-71	
			Стр.3 ГОСТ 5335-79	
			$d = 32; L = 4$	2 0,037 кг
Б4	4	П85.07.00.04	Щетка	2
Б4	5	П85.07.00.05	Ось	
			Ось 8-30 ГОСТ 2590-71	
			Стр.3 ГОСТ 5335-79	
			$L = 130$	1 0,7 кг

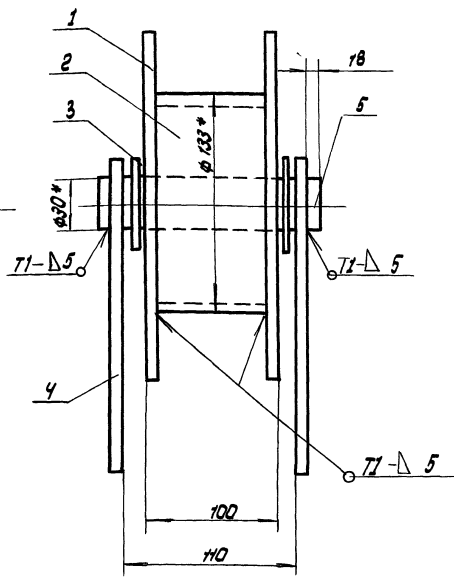
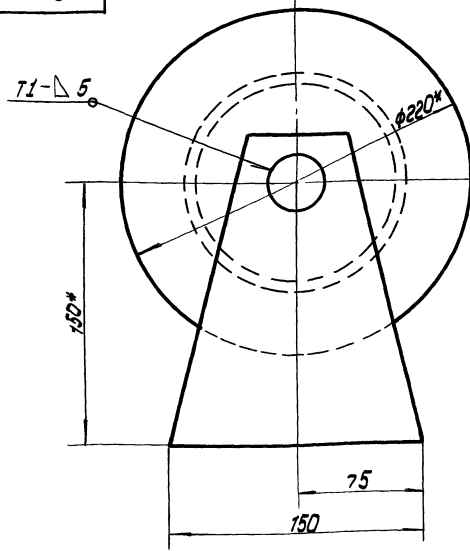
П85.07.00.00

Изм	Исполн	И дата	Подп	Масштаб
Разработ	С.В.Иванова	12.84		1:2
Провер	С.В.Иванова	12.84		
Т.Контр				
Г.И.П.	П.И.Иванов	12.84		
Н.Контр	П.И.Иванов	12.84		
Удт	С.В.Иванова	12.84		

Ролик отводной для
деталей монтажной
стойки

Лист	Масса	Масштаб
И	7,6	1:2
Лист	Листов	7
Ил.проект.тех.информ. г. Москва		

П85.07.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h 16; остальные $\pm \frac{2T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-V
- 4.* Размеры для справок.

П85.07.00.00 СБ

Изм	Исполн	И дата	Подп	Масштаб
Разработ	С.В.Иванова	12.84		1:2
Провер	С.В.Иванова	12.84		
Т.Контр				
Г.И.П.	П.И.Иванов	12.84		
Н.Контр	П.И.Иванов	12.84		
Удт	С.В.Иванова	12.84		

Ролик отводной для
деталей монтажной
стойки

Лист	Масса	Масштаб
И	7,6	1:2
Лист	Листов	7
Ил.проект.тех.информ. г. Москва		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			15-1307.02.00.00 сБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	15-1307.02.00.01	Опора	Б-100*100*8 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3,2 кг
Б4	2	15-1307.02.00.02	Укосина	Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	3	15-1307.02.00.03	Брусек	В-20 ГОСТ 2591-71 Квадрат Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,5 кг
15-1307.02.00.00						
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	ДАТА	
Разраб. Кузьмина			"	"	"	
Провер. Числова			"	"	"	
ГИП Тюрин			"	"	"	
Н.контр. ПANOVA			"	"	"	
УТВ. Кузнецов			"	"	"	
				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.

4.* Размеры для справок.

15-1307.02.00.00 сБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	ДАТА	
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	
Провер.	Числова	"	"	"	
ГИП	Тюрин	"	"	"	
Н.контр.	ПANOVA	"	"	"	
УТВ.	Кузнецов	"	"	"	

Лит.			МАССА	МАСШТ.
И	Лист	Листов	г	1:4
И	1	1	6,0	1:4

Ловитель
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	ДАТА
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Провер.	Числова	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	ПANOVA	"	"	"
УТВ.	Кузнецов	"	"	"

Лит. Лист Листов
И 1 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

Обозначение	L, мм	МАССА, кг
ПВ 51.06.00.03	650	5,45
ПВ 51.06.00.03-01	1170	9,0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных - ± IT16/2.

2.* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.03					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	ДАТА	
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	
Провер.	Числова	"	"	"	
ГИП	Тюрин	"	"	"	
Н.контр.	ПANOVA	"	"	"	
УТВ.	Кузнецов	"	"	"	

Лит.			МАССА	МАСШТ.
И	Лист	Листов	г	1:2
И	1	1		1:2

Труба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	ДАТА
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Провер.	Числова	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	ПANOVA	"	"	"
УТВ.	Кузнецов	"	"	"

Лит. Лист Листов
И 1 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			ПВ 51.06.00.00 сБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1	ПВ 51.06.00.01	Ухо		2	
11	2	ПВ 51.06.00.02	Палец		1	
11	3	ПВ 51.06.00.03	Труба		2	
	4	ПВ 51.06.00.03-01	Труба		2	
Б4	5	ПВ 51.06.00.04	Труба	108*7 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	1	3,0 кг
				L=360		
Б4	6	ПВ 51.06.00.05	Стойка	89*4 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	4	17,0 кг
				L=2000		
<u>Стандартные изделия</u>						
	7		Шплинт 8x55	ГОСТ 397-79	1	
ПВ 51.06.00.00						
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	ДАТА	
Разраб. Кузьмина			"	"	"	
Провер. Числова			"	"	"	
ГИП Тюрин			"	"	"	
Н.контр. ПANOVA			"	"	"	
УТВ. Кузнецов			"	"	"	
				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		