

**СССР**

## **ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

*Приводы вертикальные для аппаратов  
с перемещающимися устройствами  
Типы, параметры, конструкции и  
основные размеры.*

*ОСТ26-01-1225 - 75 ÷ ОСТ26-01-1228-75*

*Издание официальное*

*Министерство химического нефтяного машиностроения СССР*

*Москва*

*Разработан Украинским научно-исследовательским  
и конструкторским институтом  
химического машиностроения  
(УкрНИХИММАШ)*

<i>Зам. директора института</i>	<i>Перцев Л.П.</i>
<i>Зав. лабораторией приводов</i>	<i>Сизов И.В.</i>
<i>Руководитель темы</i>	<i>Пясецкий В.В.</i>

*Внесен и подготовлен к утверждению  
Всесоюзным научно-исследовательским  
и конструкторским институтом  
химического машиностроения  
(НИХИММАШ)*

<i>Зам. директора института</i>	<i>Цыбуковский И.В.</i>
<i>Начальник БНИОС</i>	<i>Люкин В.В.</i>

*Согласован Управлением по ремонту предприятий  
химической промышленности и оборудо-  
вания Министерства химической  
промышленности*

<i>Начальник управления</i>	<i>Толкин Б.И.</i>
-----------------------------	--------------------

*Утвержден Всесоюзным Промышленным Объединением  
Начальник Всесоюзного Промышленного  
Объединения Григорьев П.П.*

*Введен в действие Приказом по Всесоюзному  
Промышленному Объединению  
за № 85 от 25. 09. 1975 г.*

# Отраслевой стандарт

---

Муфты зубчатые.

ОСТ26-01-1228 -75

Конструкция и основные  
размеры.

---

Приказом

от 25. 09. 1975г. №85

Срок действия устанавливается

с 01. 01. 1979г.

до 01. 01. 1982г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

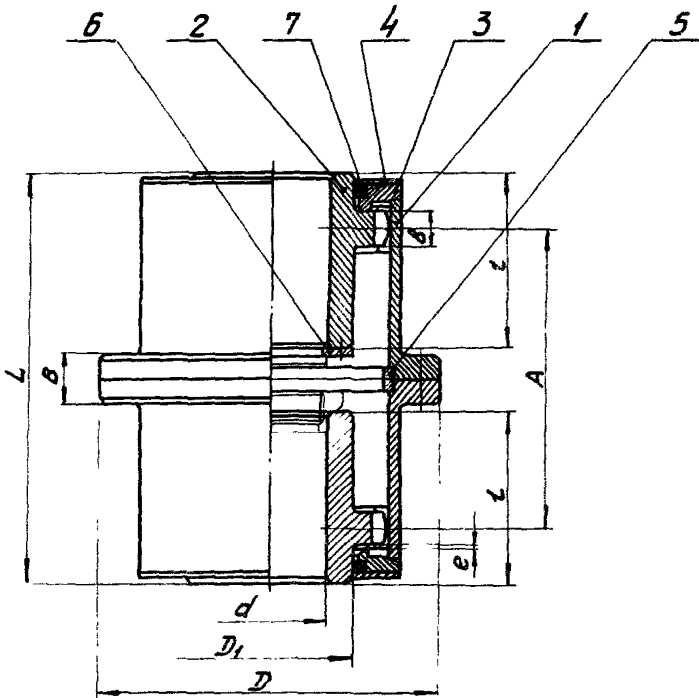
1. Настоящий стандарт распространяется на зубчатые муфты, предназначенные для соединения вертикальных coaxial валов диаметром от 40 до 180 мм приводов аппаратов с переключением устройствами, применяемых в химической и других отраслях промышленности.

2. Конструкция и размеры муфты должны соответствовать чертежам и таблице.

---

Издание официальное

Подпечатано Вузовскими



1. Обойма зубчатая. 2. Втулка зубчатая. 3. Крышка  
 4. Крышечка. 5. Кольцо центрирующее. 6. Фиксатор.  
 7. Манжета по ГОСТ 8752-70.

Размеры в мм

Габарит муфты	d	Максимальный внутренний по- перечнику, мм	A	L	D	D <sub>1</sub>	B	ℓ	e, не менее	г	z	β	Масса, кг, не более
1	40	60	100	180	170	55	34	70	1,8	2,5	30	12	17
2	50	125	100	180	190	70	34	70	1,8	2,5	40	15	19
3	65	200	175	300	220	100	40	125	2,0	3	40	15	40
4	80	400	240	365	240	120	50	150	2,6	3	45	25	72
5	95	800	240	385	300	130	50	150	3,0	4	43	30	118
6	110	1200	315	450	330	150	50	188	3,5	4	53	30	180
7	125	1600	315	450	350	180	50	188	4,0	4	56	35	210
8	150	2500	380	520	430	200	50	215	5,0	6	46	35	245
9	180	5000	475	630	510	260	50	260	6,0	8	45	45	325

Размер D<sub>1</sub> относится только к месту под уплотнение.

Пример условного обозначения муфты зубчатой габарита 3:

Муфта 3 ОСТ 26-01-1228-75

3. Муфты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

4. Профиль зубьев зубчатых сопряжений и технические требования к муфтам - по ГОСТ 5006-55.

Ротапринт УкрНИИхиммаша, г.Львов, Райсоветский пер.,2

Заказ №27 Тираж 1000 экз