

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

ВПО "Союзспецлегконструкция"

ОКП 52 6242
52 6243

УДК 624.014
Группа Ж-34

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖАЮ

Заместитель начальника
Главметаллургмонтаж

Главный инженер
ВПО "Союзспецлегконструкция"

Б.Н. Мустаев
Б.Н. Мустаев
1981 г.

Г.В. Китриш
Г.В. Китриш
1981 г.



НАСТИЛ РЕШЕТЧАТЫЙ СВАРНОЙ
ТИПА "ВИСП"

Технические условия
ТУ 36 - 2370 - 82
(Вводятся впервые)

Срок введения с 1 июля 1982 г.
Срок действия до 31 декабря 1986 г.

Главный инженер
ЦНИИПроектСтроительных
(базовая организация в
строительстве)
М.В. Кузнецов
М.В. Кузнецов
1981 г.

Директор института
"Гипроспецлегконструкция"
Г.В. Китриш
Г.В. Китриш
1981 г.

Главный инженер
Магнитогорского завода
сталей и конструкций
Н.У. Чурсин
Н.У. Чурсин
1981 г.



ИМЭ № 0901. Подп. и дата
ИМЭ № 0901. Подп. и дата
ИМЭ № 0901. Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на настил решетчатый сварной типа "ВИСП", предназначенный для устройства площадок обслуживания технологического оборудования, а также маршей стальных лестниц и переходных площадок к ним и переходных площадок мостов и галерей в производственных зданиях и сооружениях, возводимых и эксплуатируемых в районах с расчетной температурой минус 65⁰С. и выше, в производствах с неагрессивной и со слабой степенью агрессивного воздействия газовой среды, а также во взрывоопасных производствах. Минимальная нормативная равномерно-распределенная нагрузка на решетчатый сварной настил составляет 7800 Н/м².

Пример условного обозначения решетчатого сварного настила длиной 192, шириной 500 мм для эксплуатации во взрывоопасных производствах :

"Р I.I. ТУ 36- 2370 - 82"

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|-------------|--------------------|----------|
| Разраб. | | ПРОТОПОПОВА | <i>[Signature]</i> | 03.01.81 |
| Пров. | | ЕДИМОВ | <i>[Signature]</i> | 03.01.81 |
| П. контр. | | Веневцева | <i>[Signature]</i> | 03.01.81 |
| Утв. | | | | |

ТУ 36- 2370 -82

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП"
Технические условия

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| A | 2 | 21 |

Минмонтажспецстрой СССР
Гипроспецдизконструкция

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП" (в дальнейшем настил) должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и ГОСТ 23120-78, настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации 326.00.00.00, разработанной институтом "Гипроспецлегконструкция" и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

I.I. Основные параметры и размеры

I.I.I. Основные параметры и размеры настила должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

| Шифр (маркировка) | КОД ОКП | Габарит, мм | | | Масса, кг, не более |
|----------------------|--------------|-------------|--------------|-------------|------------------------|
| | | Длина | Ширина, В | Высота Н | |
| P1 | 52 6242 1101 | 192 | 500 | 29,7 | 1,7 |
| P2 | 52 6243 2101 | 292 | | | 2,6 |
| P3 | 52 6243 2102 | 392 | | | 3,4 |
| P4 | 52 6243 2103 | 592 | | | 5,1 |
| P5 | 52 6243 2104 | 1192 | | | 10,2 |
| P6 | 52 6242 1102 | 192 | 700 | 29,7 | 2,4 |
| P7 | 52 6243 2105 | 292 | | | 3,5 |
| P8 | 52 6243 2106 | 392 | | | 4,8 |
| P9 | 52 6243 2107 | 592 | | | 7,2 |
| P10 | 52 6243 2108 | 1192 | | | 14,3 |

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

| | | | |
|------|------|----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата |
| | | | |

7436-2370-82

Лист

3

Продолжение табл. I

| Шифр (маркировка) | КОД ОКП | Габарит, мм | | | Масса, кг, не более |
|----------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|------------------------|
| | | Длина | Ширина В | Высота Н | |
| PI1 | 52 6242 II03 | 192 | | | 3,0 |
| PI2 | 52 6243 2I09 | 292 | | | 4,6 |
| PI3 | 52 6243 2II0 | 392 | 900 | 29,7 | 6,1 |
| PI4 | 52 6243 2III | 592 | | | 9,2 |
| PI5 | 52 6243 2II2 | II92 | | | 18,4 |
| PI6 | 52 6243 2II3 | I92 | | | 3,7 |
| PI7 | 52 6243 2II4 | 292 | | | 5,6 |
| PI8 | 52 6243 2II5 | 392 | II00 | 29,7 | 7,5 |
| PI9 | 52 6243 2II6 | 592 | | | 11,2 |
| P20 | 52 6243 2II7 | II92 | | | 22,5 |
| УКНИ | | | | | 0,05 |
| PI.I | 52 6242 II04 | 192 | | | 1,8 |
| P2.I | 52 6243 2II8 | 292 | | | 2,7 |
| P3.I | 52 6243 2II9 | 392 | 500 | 29,7 | 3,6 |
| P4.I | 52 6243 2I20 | 592 | | | 5,4 |
| P5.I | 52 6243 2I2I | II92 | | | 10,8 |
| P6.I | 52 6242 II05 | 192 | | | 2,5 |
| P7.I | 52 6243 2I22 | 292 | | | 3,8 |
| P8.I | 52 6243 2I23 | 392 | 700 | 29,7 | 5,0 |
| P9.I | 52 6243 2I24 | 592 | | | 7,6 |
| PI0.I | 52 6243 2I25 | II92 | | | 15,1 |

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

T436-2370-8A

Лист

4

Продолжение табл. I

| Шифр (маркировка) | КОД ОКП | Габарит, мм | | | Масса, кг, не более |
|----------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|------------------------|
| | | Длина | Ширина В | Высота Н | |
| PII.I | 52 6242 II06 | 192 | | | 3,2 |
| PI2.I | 52 6243 2I26 | 292 | | | 4,8 |
| PI3.I | 52 6243 2I27 | 392 | 900 | 29,7 | 6,5 |
| PI4.I | 52 6243 2I28 | 592 | | | 9,7 |
| PI5.I | 52 6243 2I29 | II92 | | | 19,5 |
| PI6.I | 52 6243 2I30 | 192 | | | 3,9 |
| PI7.I | 52 6243 2I31 | 292 | | | 5,9 |
| PI8.I | 52 6243 2I32 | 392 | II00 | 29,7 | 7,9 |
| PI9.I | 52 6243 2I33 | 592 | | | 11,9 |
| P20.I | 52 6243 2I34 | II92 | | | 23,8 |
| УКН.I | | | | | 0,05 |
| PI.2 | 52 6242 II07 | 192 | | | 1,7 |
| P2.2 | 52 6243 2I35 | 292 | | | 2,6 |
| P3.2 | 52 6243 2I36 | 392 | 500 | 29,7 | 3,4 |
| P4.2 | 52 6243 2I37 | 592 | | | 5,1 |
| P5.2 | 52 6243 2I38 | II92 | | | 10,2 |
| P6.2 | 52 6242 II08 | 192 | | | 2,4 |
| P7.2 | 52 6243 2I39 | 292 | | | 3,5 |
| P8.2 | 52 6243 2I40 | 392 | 700 | 29,7 | 4,8 |
| P9.2 | 52 6243 2I41 | 592 | | | 7,2 |
| PI0.2 | 52 6243 2I42 | II92 | | | 14,3 |

Подпись и дата

Взам. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № листа

| | | | | |
|------|------|----------|------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Цена | Дата |
| | | | | |

ТУ36-2370-82

Лист
5

Продолжение табл. I

| Шифр (маркировка) | КОД ОКП | Габарит, мм | | | Масса, кг, не более |
|----------------------|--------------|-------------|--------------|-------------|------------------------|
| | | Длина | Ширина, В | Высота Н | |
| PII.2 | 52 6242 II09 | 192 | | | 3,0 |
| PI2.2 | 52 6243 2I43 | 292 | | | 4,6 |
| PI3.2 | 52 6243 2I44 | 392 | 900 | 29,7 | 6,1 |
| PI4.2 | 52 6243 2I45 | 592 | | | 9,2 |
| PI5.2 | 52 6243 2I46 | II92 | | | 18,4 |
| PI6.2 | 52 6243 2I47 | 192 | | | 3,7 |
| PI7.2 | 52 6243 2I48 | 292 | | | 5,6 |
| PI8.2 | 52 6243 2I49 | 392 | II00 | 29,7 | 7,5 |
| PI9.2 | 52 6243 2I50 | 592 | | | 11,2 |
| P20.2 | 52 6243 2I5I | II92 | | | 22,5 |
| УКНI.2 | | | | | 0,05 |

Примечания : I. Настил PI-P20 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 40⁰С и выше.

2. Настил PI.I-P20.I эксплуатируется во взрывоопасных категориях производства.

3. Настил PI.2-P20.2 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 65⁰С и выше.

I.2. Характеристики

I.2.I. Сортамент применяемых материалов должен соответствовать :

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Прош. | Лист |
|------|------|----------|-------|------|

ТУ36-2370-82

Лист

6

поперечные прутки - проволока стальная холодноотянутая ϕ 5 мм марки Св-0,8 , Св-0,8 А по ГОСТ 2246-70 (материал - заменитель проволока ϕ 5 марок IO кп или IO пс по ГОСТ I7305-7I);
 продольные полосы - сталь листовая холоднокатанная рулонная толщиной 2 мм по ГОСТ I9904-74 марки ВСт 3 кп, ВСт3 сп по ГОСТ 380-7I (материал-заменитель - рулонная сталь по ГОСТ I9904-74 марки ВСт3Гпс по ГОСТ 380-7I и сталь IO пс по ГОСТ IO50-74).

I.2.2. Предельные отклонения линейных размеров конструкции от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных для изделий, аттестованных по первой и высшей категориям качества приведены в табл.2.

мм

Таблица 2

| Наименование параметра | Предельное отклонение | |
|--|--------------------------|-------------------------------|
| | для I категории качества | для высшей категории качества |
| Длина, ширина, не более до 1000 включ. | $\pm 1,6$ | $\pm 1,6$ |
| св. 1000 | $\pm 2,0$ | $\pm 2,0$ |
| Высота, не более | $+ 0,5$ | $+ 0,3$ |
| Неравенство диагоналей (непрямоугольность), не более | 4,0 | 4,0 |
| Непрямолнейность, не более до 1000 включ. | 0,8 | 0,8 |
| св.1000 | 1,3 | 1,3 |
| Шаг между пластинами, не более | $\pm 1,0$ | $\pm 0,5$ |
| Шаг между прутками, не более | $\pm 1,5$ | $\pm 1,0$ |
| Выступление прутков над поверхностью несущих пластин, не более | $+0,5$ | $+ 0,3$ |

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

1.2.3. Сварные соединения выполнять контактной сваркой по ГОСТ 15878-79 высокопроизводительным механизированным способом.

1.2.4. Настил должен иметь защитное покрытие :

огрунтован в один слой грунтовкой ГФ-021 по ТУ6-10-1642-77 для настила, эксплуатируемого при расчетных температурах наружного воздуха минус 40⁰С и выше ;

огрунтован в один слой грунтовкой ГФ-017 по ТУ6-10-1185-76 для настила, эксплуатируемого при расчетных температурах наружного воздуха минус 65⁰С и выше.

Окончательная окраска настила должна производиться на монтажной площадке по пятому классу покрытий по ГОСТ 9.032-74 и в соответствии с условиями эксплуатации по СНиП II-28-73.

1.2.5. Настил, эксплуатируемый в зданиях со взрывоопасными категориями производств, должен быть оцинкован с толщиной покрытия не менее 70 мкм (метод горячего цинкования).

1.2.6. Перед нанесением защитного покрытия поверхность настила должна быть очищена в соответствии с требованиями ГОСТ 9.025-74 и СНиП II-28-73.

1.3. Комплектность

1.3.1. Настил поставляется партиями в объеме наряд-заказа.

Кратность заказа должна соответствовать указанному в табл.3.

| | |
|----------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата |
| Взам. инв. № | Иин. № дубл. |
| Подпись и дата | |

| | | | |
|------|------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум | Дата |
|------|------|---------|------|

ТУ 36-2370 - 82

Таблица 3

| Длина настила, мм | Кратность количества в заказе, шт |
|-------------------|-----------------------------------|
| 192 | 6 |
| 292 | 4 |
| 392 | 3 |
| 592 | 2 |
| 1192 | 1 |

Примечание. Узлы крепления настила поставляются по согласованию с заказчиком.

1.3.2. Каждая партия настила должна сопровождаться документом о качестве, составленным в соответствии со СНИП Ш-18-75 и схемой установки настила (приложение 2).

1.4. Маркировка и упаковка

1.4.1. Изготовленный настил должен быть замаркирован.

Маркировку производить при помощи трафарета черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-73, шрифтом ПУ-15 по ГОСТ 2930-62 в правом углу одной из крайних полос с внешней стороны.

1.4.2. Настил должен упаковываться в пачки, состоящие из изделий одной марки.

1.4.3. Масса пачки не должна быть более 3 т.

1.4.4. Пачки увязывают в двух местах проволокой диаметром 5 мм по ГОСТ 3282-74 или упаковочной лентой по ГОСТ 3560-73.

Способ соединения настила в пачки должен исключать взаимное их смещение и повреждение при транспортировании и хранении.

Подпись и дата

Имя, № дубля

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | По ш. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

Т436-2370-82

Лист

9

1.4.5. К каждой пачке прикрепляется бирка размерами 150 x 80 x 4 мм из фанеры по ГОСТ 3916-69 или листовой стали толщиной не более 2 мм по ГОСТ 19904-74, на которой указывают:

- товарный знак завода-изготовителя ;
- номер заказа ;
- условное обозначение (шифр) настла ;
- массу упаковки (не более 3 т)

государственный Знак качества по ГОСТ 1.9-67 - на настл,
аттестованный по высшей категории качества.

1.4.6. Для изделий, аттестованных по высшей категории качества, обязательна простановка Знака качества на каждом изделии.

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

ТУ36- 2370-82

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Настил должен контролироваться ОТК завода-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам и подвергаться следующим видам контрольных испытаний :

- приемо-сдаточным - при приемочном контроле ;
- периодическим - не реже одного раза в три года по одному образцу каждой марки ;
- типовым - после внесения изменений в конструкцию настила, изменения технологического процесса, замена материала.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подлежит каждое изделие, при этом проверяется :

- 1) геометрические параметры ;
- 2) сварные швы ;
- 3) покрытие ;
- 4) маркировка ;
- 5) комплектность.

2.3. Периодическим и типовым испытаниям подвергается настил выдержавший прямо-сдаточные испытания, по разработанной и утвержденной в установленном порядке программе и методике испытаний.

Порядок проведения и оформления результатов испытаний по ГОСТ 15.001-73 и ОСТ 36-6-74.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний следует проводить вторичный отбор и испытания удвоенного количества образцов настила.

2.5. Если хотя бы один образец из вторично испытанных не будет соответствовать установленным показателям, то вся

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

| | | | | |
|------|------|----------|------|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата | |
| | | | | |

ТУ 36-2370-82

Лист

11

партия признается не соответствующей настоящим техническим условиям.

2.6. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия настала требованиям раздела I настоящих техниических условий.

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подпись и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|---------|------|------|
| Изм. | Лист | № докум | Подп | Дата |
| | | | | |

ТУ.36-2370-82

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Марки и качество материалов проверяются по документам о качестве заводов-изготовителей или документам входного контроля.

3.2. Контроль предельных отклонений линейных размеров настила от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных следует производить универсальными методами и средствами.

3.3. Контроль качества швов сварных соединений производится в соответствии с ГОСТ 3242-79 и СНиП III-18-75.

3.4. Контроль качества поверхностей настила, подготовленных для нанесения покрытий, следует производить по ГОСТ 9.025-74 и СНиП II-28-73.

3.5. Контроль качества защитных покрытий следует производить по ГОСТ 17332-71 и ГОСТ 9.074-77.

3.6. Маркировка и упаковка проверяется визуально.

3.7. Комплектность проверяется по наряд-заказу.

3.8. Проверка несущей способности настила производится по программе, утвержденной в установленном порядке и должна соответствовать данным указанным в табл.4

Таблица 4

| Размер пролета, мм | Нормативная равномерно-распределенная нагрузка, Н/м ² |
|--------------------|--|
| 500 | 26000 |
| 700 | 20000 |
| 900 | 11000 |
| 1100 | 7800 |

Т 436-2370-82

Лист № поля
Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подпись и дата

| | | | | |
|------|------|----------|----|------|
| Изм. | Лист | № докум. | По | Дата |
|------|------|----------|----|------|

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование настила производить любым видом транспорта при соблюдении требований, изложенных в следующих документах :

1) "Правила перевозок грузов автомобильным транспортом" утвержденных Минавтотрансом РСФСР, изд.1979 г. (при перевозке автомобильным транспортом);

2) "Правила перевозок грузов", часть I, утвержденных МПС СССР, изд.1977 (при перевозке железнодорожным транспортом) ;

3) "Правила перевозок грузов", часть I, утвержденных Минречфлотом РСФСР, изд. 1979 г. и "Общие и специальные правила перевозок грузов (Ч-М)", утвержденных Морфлотом СССР, изд.1979 г. (при перевозке водным транспортом).

4.2. Погрузка и разгрузка настила должна производиться способом, исключающим повреждение настила и их защитного покрытия.

4.3. Транспортировать и хранить настил необходимо в штабелях в горизонтальном положении с опиранием на подкладки и прокладки;

4.4. При хранении настил должен предохраняться от атмосферных воздействий.

| | |
|---------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата |
| Изм. № докум. | Изм. № дубл. |
| Взам. инв. № | Подпись и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Штук | Дата |
|------|------|----------|------|------|

Т436-2370-82

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1. Монтаж настила проводить в соответствии с требованиями монтажного чертежа, входящего в комплект поставки и требованиями СНиП III-18-75.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются :
механические повреждения настила ;
повреждения защитных покрытий.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие настила решетчатого сварного типа "ВИСП" требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных данными техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок устанавливается 18 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю (для изделий I категории) и 24 месяца (для изделий, аттестованных по высшей категории качества)

Подпись и дата

Имя, Ач дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

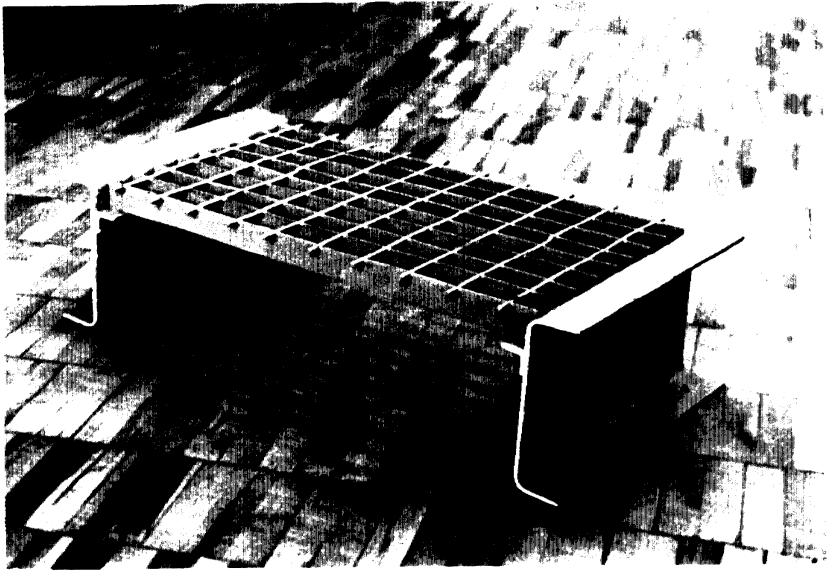
| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | По им | Дата |
| | | | | |

Т436-2370-81

Лист

15

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП"



Подпись и дата

Имя, инициалы

Вид, № докум.

Подпись и дата

Имя, инициалы

| | | | |
|-----|----------|----------|------|
| Имя | Инициалы | № докум. | Дата |
| | | | |

Т 936 - 2370 - 82

Имя

16

Приложение I

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки
в технических условиях

| Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ СНПД и др. докумен- тов | Группа для ГОСТ | Наименование | Номера пу- нктов, где встречаютс |
|---|-----------------------|--|--|
| ГОСТ I.9-67 | Т50 | ГСС. Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения. | I.4.5. |
| ГОСТ 9.025-74 | Т95 | ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окраской. | I.2.6. 3.5. |
| ГОСТ 9.074-77 | Т99 | ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с умеренным климатом. Общие технические требования. Методы ускоренных испытаний. | 3.4. |
| ГОСТ I5.00I-73 | Т52 | Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения. | 2.3. |

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № покл.

| | | | | |
|------|------|----------|------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Цена | Дата |
| | | | | |

ТУ36 - 2370 - 8А

| Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов | Группа для ГОСТ | Наименование | Номера пунктов, где встречаются |
|--|-----------------|---|---------------------------------|
| ГОСТ 380-71 | В20 | Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования | I.2.I. |
| ГОСТ 1050-74 | В32 | Сталь углеродистая качественная конструкционная | I.2.I. |
| ГОСТ 2246-70 | В05 | Проволока стальная сварочная | I.2.I. |
| ГОСТ 2930-62 | П04 | Приборы измерительные. Шрифты и знаки | I.4.I. |
| ГОСТ 3242-79 | В09 | Соединения сварные. Методы контроля качества | 3.3. |
| ГОСТ 3282-74 | В7I | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения | I.4.4. |
| ГОСТ 3560-73 | В24 | Лента стальная упаковочная | I.4.4. |
| ГОСТ 3916-69 | K24 | Фанера клееная | I.4.5. |
| ГОСТ 15878-79 | В05 | Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры | I.2.3. |
| ГОСТ 16523-70 | В23 | Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения | I.2.I. |
| ГОСТ 17305-71 | В72 | Проволока из углеродистой конструкционной стали | I.2.I. |

Изм. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

ТУ36-2370-82

| | | | |
|------|------|----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата |
| | | | |

| Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов | Группа для ГОСТ | Наименование | Номера пунктов, где встречаются |
|---|-----------------|---|---------------------------------|
| ГОСТ 17332-71 | Т99 | ЕСЗКС.Металлы, сплавы, покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы испытаний на атмосферную коррозию на климатических испытательных станциях. | 3.4. |
| ГОСТ 18335-73 | Л24 | Эмаль НЦ-184 черная. Технические условия | 1.4.1. |
| ГОСТ 19904-74 | В23 | Сталь листовая холоднокатанная. Сортамент | 1.4.5. |
| ГОСТ 23118-78 | Ж34 | Конструкции металлические строительные. Общие технические условия | 1. Введение 1.4.6. |
| ГОСТ 23120-78 | Ж34 | Лестницы маршевые, площадки и ограждения стальные. Технические условия. | 1. Введение |
| ОСТ 36-6-74 | | Разработка и постановка процедуры на производство. Изделия Минмонтажспецстроя СССР. | 2.3. |

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

7936 - 2370 - 82

Лист

19

| Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов | Группа для ГОСТ | Наименование | Номера пунктов, где встречаются |
|--|-----------------|---|---------------------------------|
| СНиП II-28-73 | | Нормы проектирования . Защита строительных конструкций от коррозии | I.2.4. I.2.6. 3.5. |
| СНиП III-18-75 | | Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции | I.3.2. 3.3. 5.I. |
| ТУ 6-10-II85-76 | | Грунтовка ГФ-017 | I.2.4. |
| ТУ 6-10-I642-77 | | Грунтовка ГФ-02I, красно-коричневая | I.2.4. |

Изм. № докум. Подпись и дата

Изм. № дубл. Подпись и дата

Изм. № инв. № Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

| | | | |
|------|------|----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата |
| | | | |

7436 - 2370 - 82

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

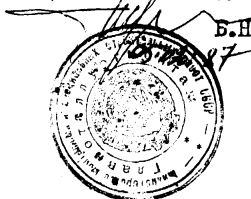
Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР
ВНПО "Совзлегконструкция"

ОКП 52 6242
52 6243

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
"Главметаллургомонтаж"

Б.Н.Мустаев



УДК 624.014

Группа И-34

УТВЕРЖАЮ

Главный инженер
ВНПО "Совзлегконструкция"

М. Каминский



ИЗВЕЩЕНИЕ 36-15
об изменении технических условий
ТУ 36-2370-82
Изменение I

Срок введения 1 января 1987 г.



Директор института
"Спецлегконструкция"
В.Д.Шипков

- 21.01.87

1987

| | | | | | | | | | | |
|---|----------------------|-------------------------|-----------------------|-----------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|---------------|------------|-------------------|
| Минмонтажспец- строй СССР Гипроспецлег- конструкция | Извещение | | Обозначение | | Причина | | | Шифр | Лист | Листов |
| | 36-15 | | ТУ 36-2370-82 | | Продление срока действия | | | 8 | 2 | 2 |
| КО | Дата выпуска | Срок изм. | Срок дей- ствия ПИ | | Указание о внедрении | | | | | |
| Указание о заделе | | На заделе не отражается | | | | | | | РЯ, 03. 87 | |
| Изм. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | Применяемость | | |
| <p>Титульный лист</p> <p>Срок действия технических условий продлить до 31 декабря 1988 г.</p> | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Разослать | | | |
| | | | | | | | ВШСО "Союзлегконструкция" | | | |
| | | | | | | | Магнитогорский ЗМК | | | |
| | | | | | | | ЦНИИПроектстальконструкция | | | |
| | | | | | | | Главметаллургомонтаж | | | |
| | | | | | | | Гипроспецлегконструкция | | | |
| Составил | | Проверил | | Т. контр. | | Н. контр. | | Утвердил | | Предст. заказчика |
| Лукьяненко | | Птичкин | | | | Ермолаев | | | | |
| Подлинник исправил | | | | | | Контр. копию исправил | | | | Приложение |

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | |

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

ВПСО "Союзлегконструкция"

2 4 0 3 8 8

ОКП 52 6242

52 6243

УДК 624.014

Группа И 34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ВПСО "Союзлегконструкция"

А. М. Каминский → А. М. Каминский
03.03.89

ИЗВЕЩЕНИЕ 36-51

об изменении технических условий

ТУ 36-2370-82

Изменение 2

Срок введения *сентябрь* 1989г.

Главный инженер
Магнитогорского завода
металлоконструкция

А. М. Бодров

Телеграмма от 16.02.89
N 109135

Главный инженер
ЦНИПроектлегконструкция

В. Д. Шишков
В. Д. Шишков
13.02.89

1989

Изм.

Содержание изменения

2

Таблица 3

| Размер пролета, мм | Нормативная равномерно-распределенная нагрузка, Н/м ² |
|-----------------------|---|
| 500 | 26000 |
| 600 | 22000 |
| 800 | 12000 |
| 1100 | 7800 |

Пункт 1.3.1.

Заменить номер таблицы с 3 на 4.

Примечание изложить в новой редакции:

"Примечание. Варианты узлов крепления настила поставляются по согласованию с заказчиком."

Пункт 1.4.1. Заменить ссылку:

ГОСТ 18335-73 на ГОСТ 18335-83

Пункт 1.4.5. Последний абзац исключить.

Пункт 1.4.6 исключить.

Пункт 2.3. Исключить ссылку:

"... и ОСТ 36-6-74."

Изм.

Содержание изменения

2

Пункт 3.4. Заменить ссылки:

ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80;

СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.11-85;

Пункт 3.5. Заменить ссылку:

ГОСТ 17332-71 на ГОСТ 9.909-86.

Пункт 3.8 изложить в новой редакции:

"3.8. Проверка несущей способности настила производится по программе и методике испытаний 326ПМ, утвержденной в установленном порядке."

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

"4.1. Транспортирование настила может производиться всеми видами транспорта при соблюдении правил перевозок, действующих на конкретных видах транспорта.

Размещение груза должно производиться с учетом максимального использования вместимости транспортных средств."

Пункт 6.2. изложить в новой редакции:

"6.2. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более трех лет со дня их получения потребителем."

Приложение 2.

Исключить: ГОСТ 1.9-67;

ГОСТ 16523-70;

| Изм. | Содержание изменения | | | |
|---|----------------------|--|--|--------|
| 2 | ОСТ 36-6-74. | | | |
| Заменить: | | | | |
| ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80 Т 95 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка | | | | |
| металлических поверхностей перед окраши- | | | | I.2.6. |
| ванием | | | | 3.4. |
| ГОСТ I7332-7I на ГОСТ 9.909-86 Т 99 ЕСЗКС. Металлы, сплавы, покрытия металли- | | | | |
| ческие и неметаллические неорганические. | | | | 3.5. |
| Методы испытаний на климатических испы- | | | | |
| тательных станциях | | | | |
| СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.II-85 | | | | |
| Строительные конструкции. Защита строитель- | | | | I.2.4 |
| ных конструкций от коррозии | | | | I.2.6. |
| | | | | 3.4. |
| ТУ 6-10-II85-76 на ОСТ 6-10-428-79 Грунтовка ГФ-017 | | | | |
| ТУ 6-10-I642-77 на ГОСТ 25129-82 Л 25 Грунтовка ГФ-02I. Технические условия | | | | I.2.4. |
| Ввести: | | | | |
| ГОСТ 9.032-74 Т 95 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, | | | | |
| технические требования и обозначения | | | | I.2.4. |
| В графе "Номера пунктов, где встечаются" у ГОСТ 9.074-77 заменить ссылку: 3.4 на 3.5. | | | | |

Продолжение табл. I

| Шифр | Код ОКП | Габаритные размеры, мм | | | Масса, кг, не более |
|--------|--------------|------------------------|--------------|--------------|------------------------|
| | | длина, L | ширина, B | высота, H | |
| PI1.2 | 52 6242 II09 | 192 | | | 2,8 |
| PI2.2 | 52 6243 2I43 | 292 | | | 4,2 |
| PI3.2 | 52 6243 2I44 | 392 | 800 | 29,7 | 5,5 |
| PI4.2 | 52 6243 2I45 | 592 | | | 8,3 |
| PI5.2 | 52 6243 2I46 | II92 | | | 16,6 |
| PI6.2 | 52 6243 2I47 | 192 | | | 3,7 |
| PI7.2 | 52 6243 2I48 | 292 | | | 5,6 |
| PI8.2 | 52 6243 2I49 | 392 | II00 | 29,7 | 7,5 |
| PI9.2 | 52 6243 2I50 | 592 | | | II,2 |
| P20.2 | 52 6243 2I5I | II92 | | | 22,5 |
| УКН1.2 | | | | | 0,05 |

Примечания: 1. Настил PI - P20 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 40°C и выше.

2. Настил PI.I - P20.I эксплуатируется во взрывоопасных категориях производства.

3. Настил PI.2 - P20.2 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 65°C и выше.

1.2. Характеристики

1.2.1. Сортамент применяемых материалов должен соответствовать:

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. втв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

| | | | | |
|------|------|----------|-----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| 2 | | 36-51 | Александр | 89 |

ТУ 36-2370-82

Лист

6

поперечные прутки - проволока стальная холоднотянутая ϕ 5мм марки Св-0,8 , Св-0,8 А по ГОСТ 2246-70 (материал -заменитель-проволока ϕ 5 марок Юкп или Ю по по ГОСТ 17305-71);

продольные полосы - сталь листовая холоднокатанная рулонная толщиной 2мм по ГОСТ 19904-74 марки ВСтЗкп, ВСтЗсп по ГОСТ 380-71 (материал-заменитель - рулонная сталь по ГОСТ 19904-74 марки ВСтЗпс по ГОСТ 380-71 и сталь 10пс по ГОСТ 1050-74).

1.2.2. Предельные отклонения линейных размеров конструкции от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных не должны превышать указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

| Наименование параметра | Предельное отклонение |
|---|-----------------------|
| Длина, ширина, не более до 1000 включ. | $\pm 1,6$ |
| св.1000 | $\pm 2,0$ |
| Высота, не более | $\pm 0,3$ |
| Неравенство диагоналей (непрямоугольность) не более | $\pm 4,0$ |
| Непрямолинейность, не более до 1000 включ. | $\pm 0,8$ |
| св.1000 | $\pm 1,3$ |
| Шаг между пластинами, не более | $\pm 0,5$ |
| Шаг между прутками, не более | $\pm 1,0$ |
| Выступание прутков над поверхностью несущих пластин, не более | $\pm 0,3$ |

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № дубл. Подп. и дата
Изм. № Подп. и дата

Изм. Лист 56-51 № докум. 2.03
Подп. Дата 21.06.89

ТУ 36-2370-82

Лист

7

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП" (в дальнейшем настил) должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и ГОСТ 23120-78, настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации З26.00.00.00.00, разработанной институтом "ЦНИИпроектлегконструкция" и технологической документации, утвержденными в установленном порядке.

I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Основные параметры и размеры настила должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

| Шифр | Код ОКП | Габаритные размеры, мм | | | Масса, кг, не более |
|------|--------------|------------------------|--------------|--------------|------------------------|
| | | длина, L | ширина, B | высота, H | |
| P1 | 52 6242 1101 | 192 | 500 | 29,7 | 1,7 |
| P2 | 52 6243 2101 | 292 | | | 2,6 |
| P3 | 52 6243 2102 | 392 | | | 3,4 |
| P4 | 52 6243 2103 | 592 | | | 5,1 |
| P5 | 52 6243 2104 | 1192 | | | 10,2 |
| P6 | 52 6242 1102 | 192 | 600 | 29,7 | 2,0 |
| P7 | 52 6243 2105 | 292 | | | 3,1 |
| P8 | 52 6243 2106 | 392 | | | 4,1 |
| P9 | 52 6243 2107 | 592 | | | 6,1 |
| P10 | 52 6243 2108 | 1192 | | | 12,3 |

Подп. и дата

Шифр № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

L /
 56-51 /
 Лист 89 /
 Лист /
 № докум. /
 Подп. /
 Дата

ТУ 36-2370-82

Лист

3

Продолжение табл. 1

| Шифр | Код ОКП | Габаритные размеры, мм | | | Масса, кг не более |
|------|---------------|------------------------|--------------|--------------|-----------------------|
| | | длина, L | ширина, B | высота, H | |
| PI1 | 52 6242 II03 | I92 | 800 | 29,7 | 2,8 |
| PI2 | 52 6243 2II09 | 292 | | | 4,2 |
| PI3 | 52 6243 2II10 | 392 | | | 5,5 |
| PI4 | 52 6243 2II11 | 592 | | | 8,3 |
| PI5 | 52 6243 2II12 | II92 | | | 16,6 |
| PI6 | 52 6243 2II13 | I92 | II00 | 29,7 | 3,7 |
| PI7 | 52 6243 2II14 | 292 | | | 5,6 |
| PI8 | 52 6243 2II15 | 392 | | | 7,5 |
| PI9 | 52 6243 2II16 | 592 | | | 11,2 |
| PI0 | 52 6243 2II17 | II92 | | | 22,5 |
| УКН1 | | | | | 0,05 |
| PI.1 | 52 6242 II04 | I92 | 500 | 29,7 | 1,8 |
| PI.1 | 52 6243 2II18 | 292 | | | 2,7 |
| PI.1 | 52 6243 2II19 | 392 | | | 3,6 |
| PI.1 | 52 6243 2I20 | 592 | | | 5,4 |
| PI.1 | 52 6243 2I21 | II92 | | | 10,8 |
| PI.1 | 52 6242 II05 | I92 | 600 | 29,7 | 2,2 |
| PI.1 | 52 6243 2I22 | 292 | | | 3,3 |
| PI.1 | 52 6243 2I23 | 392 | | | 4,4 |
| PI.1 | 52 6243 2I24 | 592 | | | 6,6 |
| PI.1 | 52 6243 2I25 | II92 | | | 13,2 |

Подп. и дата

Имя, № дубл.

Взам. или, №

Подп. и дата

Имя, № подл.

2 36-51 4-03
 Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 36-2370-82

Лист

4

продолжение табл. I

| Шифр | Код ОКП | Габаритные размеры, мм | | | Масса, кг не более |
|--------|--------------|------------------------|--------------|-------------|-----------------------|
| | | длина, L | ширина, B | высота H | |
| P1.1 | 52 6242 1106 | 192 | | | 3,0 |
| P12.1 | 52 6243 2126 | 292 | | | 4,6 |
| P13.1 | 52 6243 2127 | 392 | 800 | 29,7 | 6,1 |
| P14.1 | 52 6243 2128 | 592 | | | 9,1 |
| P15.1 | 52 6243 2129 | 1192 | | | 18,3 |
| P16.1 | 52 6243 2130 | 192 | | | 3,9 |
| P17.1 | 52 6243 2131 | 292 | | | 5,9 |
| P18.1 | 52 6243 2132 | 392 | 1100 | 29,7 | 7,9 |
| P19.1 | 52 6243 2133 | 592 | | | 11,9 |
| P20.1 | 52 6243 2134 | 1192 | | | 23,8 |
| УКН1.1 | | | | | 0,85 |
| P1.2 | 52 6242 1107 | 192 | | | 1,7 |
| P2.2 | 52 6243 2135 | 292 | | | 2,6 |
| P3.2 | 52 6243 2136 | 392 | 500 | 29,7 | 3,4 |
| P4.2 | 52 6243 2137 | 592 | | | 5,1 |
| P5.2 | 52 6243 2138 | 1192 | | | 10,2 |
| P6.2 | 52 6242 1108 | 192 | | | 2,0 |
| P7.2 | 52 6243 2139 | 292 | | | 3,1 |
| P8.2 | 52 6243 2140 | 392 | 600 | 29,7 | 4,1 |
| P9.2 | 52 6243 2141 | 592 | | | 6,1 |
| P10.2 | 52 6243 2142 | 1192 | | | 12,3 |

Шифр № подл. Подп. и дата
 Шифр № дубл. Подп. и дата
 Шифр № док. Подп. и дата
 Шифр № подл. Подп. и дата
 Шифр № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 2 36-57 89
 208
 89

ТУ 36-2370-82