

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.426.1 — 8

БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛОТОМ 6 И 12 МЕТРОВ
ДЛЯ КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 32 ТОННЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО
И СРЕДНЕГО РЕЖИМА РАБОТЫ

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24672-03

ЦЕНА 1-22

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.426.1 — 8

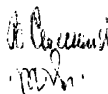
**БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТОМ 6 И 12 МЕТРОВ
ДЛЯ КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 32 ТОННЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО
И СРЕДНЕГО РЕЖИМА РАБОТЫ**

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.А. СЕМЕНОВ
Т.В. ЧЕРЕВАНЬ

УТВЕРЖДЕНЫ:
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
письмом от 18.12.1990 года
№5/6-960.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ:
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНПРОМСТРОЙПРОЕКТ
с 15.04.1991 года приказом
№183 от 07.12.1990 года.

Обозначение	Содержание	Стр.
I.426.I-8.3-ТТ	Технические требования	2
-I	Схемы расположения: узлов крепления подкрановых балок пролетом 6м к колоннам и элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам пролетом 6м	4
-2	Схемы расположения: узлов крепления подкрановых балок пролетом 12м к колоннам и элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам пролетом 12м	8
-3	Изделие соединительное МС8	11
-4	Изделие соединительное МС9	12
-5	Изделие соединительное МС(МС1, МС2)	12
-6	Изделие соединительное МС3	12
-7	Изделие соединительное МС(МС4, МС5, МС6)	13
-8	Изделие соединительное МС7	13
-9	Упор УП (УП1, УП2, УП3)	14

1.426.1-8.3			
Нач. отд.	Исполн.	Экз.	
Нач. отд.	Исполн.	Экз.	
Зав. гр.	Исполн.	Экз.	
Вед. инж.	Исполн.	Экз.	
Инженер	Исполн.	Экз.	
Техник	Исполн.	Экз.	
СОДЕРЖАНИЕ		Стадия	Лист
		Р	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

I. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов крепления подкрановых балок к колоннам и крепления рельсов и упоров к железобетонным подкрановым балкам, разработанным в выпусках I и 2 данной серии.

2. Крепление подкрановых балок к колоннам осуществляется в следующей последовательности:

а) производится приварка к опорным стальным закладным изделиям в балках соединительных изделий МС8 по узлам I и II данного выпуска;

б) осуществляется установка балок на монтажных болтах в проектное положение на колонны с помощью соединительного изделия МС9;

в) производится рихтовка балок по всей длине здания;

г) балки привариваются к закладным элементам колонн, включая поз. "18", положение которых фиксируется по месту. Расход стали на поз. "18" учитывается в конкретном проекте.

Схемы расположения узлов крепления подкрановых балок к колоннам, как примеры приведены на документах I.426.I-8.3-I и I.426.I-8.3-2.

3. Монтаж крановых рельсов производится в следующей последовательности:

а) к очищенной и подготовленной поверхности подошвы рельса приклеивается упругая прокладка из прорезиненной ткани толщиной 8-10 мм с двухсторонней резиновой обкладкой типа "А-1", "А-2" или "В" по ГОСТ 20-85 "Ленты конвейерные резинотканевые. Технические условия". При этом, упругая прокладка не доводится до концов монтажного элемента рельса на 500 мм, для исключения повреждения ее при устройстве сварного стыка рельсов.

1.426.1-8.3-ТТ			
Нач. отд.	Исполн.	Экз.	
Нач. отд.	Исполн.	Экз.	
Зав. гр.	Исполн.	Экз.	
Вед. инж.	Исполн.	Экз.	
Инженер	Исполн.	Экз.	
Техник	Исполн.	Экз.	
МЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		Стадия	Лист
		Р	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Укладка упругой прокладки на этом участке должна быть выполнена после осуществления сварного стыка;

б) производится рихтовка рельсов в вертикальном и горизонтальном направлениях с закреплением их при помощи прижимных лапок и болтов к подкрановым балкам;

в) стыки рельсов в пределах температурного блока, как правило, устраиваются сварными. При устройстве стыка с накладками, зазор между торцами рельсов не должен превышать 20 мм.

4. После монтажа крана производится повторная затяжка крепежных болтов под пригрузкой крана (без груза).

5. После нескольких дней работы кранов производится проверка состояния крепежных узлов и подтяжка ослабевших болтов.

6. Все монтажные швы выполняются - $h = 10$ мм.

7. Марка упора в зависимости от грузоподъемности крана выбирается по табл. I.

Таблица I

Грузоподъемность крана т	Марка упора	Примечание
5; 10; 12,5	УП 1	
16/3,2; 20/5	УП 2	
32/5	УП 3	

8. Крепления разработаны для крановых рельсов КР70, КР120 по ГОСТ 4121-76.

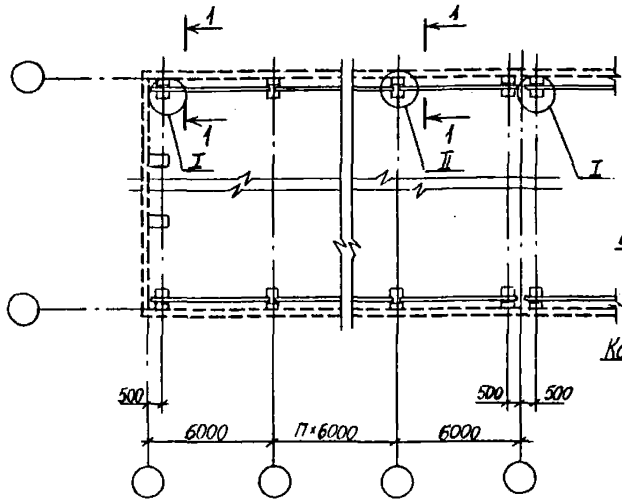
9. Схемы расположения элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам, как примеры приведены на документах I.426.I-8.3-1 и I.426.I-8.3-2.

10. Болты для крепления рельсов приняты М18, М20 при классе прочности 5.8 по ГОСТ 17591-82. В таблице 2 приведены диаметры болтов в зависимости от грузоподъемности кранов и класса прочности болта.

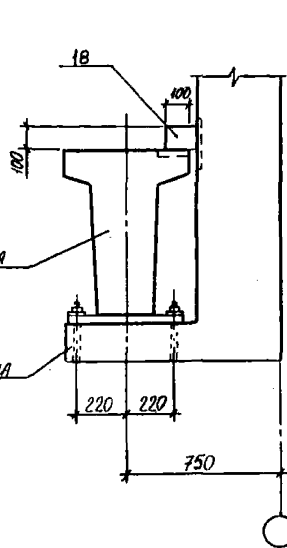
Таблица 2.

d болта при классе прочности	Грузоподъемность крана, т		
	до 12,5	до 20/5	до 32/5
Ø18 - 5.8	+	-	-
Ø20 - 5.8	+	+	+

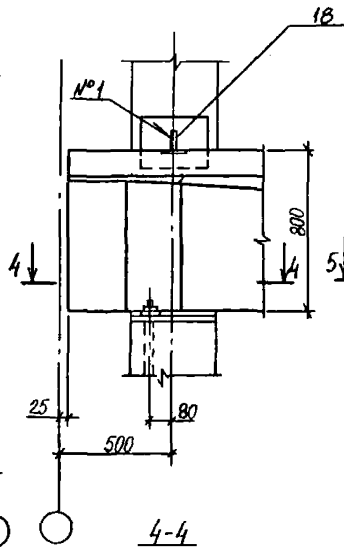
Схема расположения узлов крепления подкрановых балок пролетом 6м к колоннам



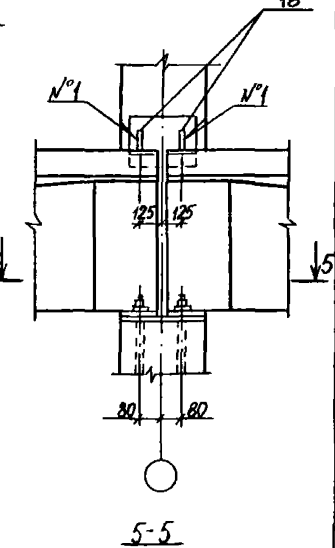
1-1



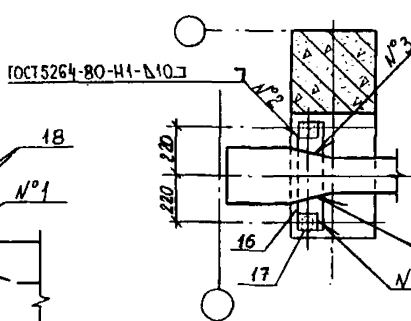
2-2



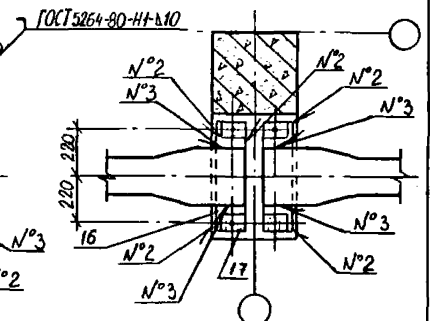
3-3



4-4

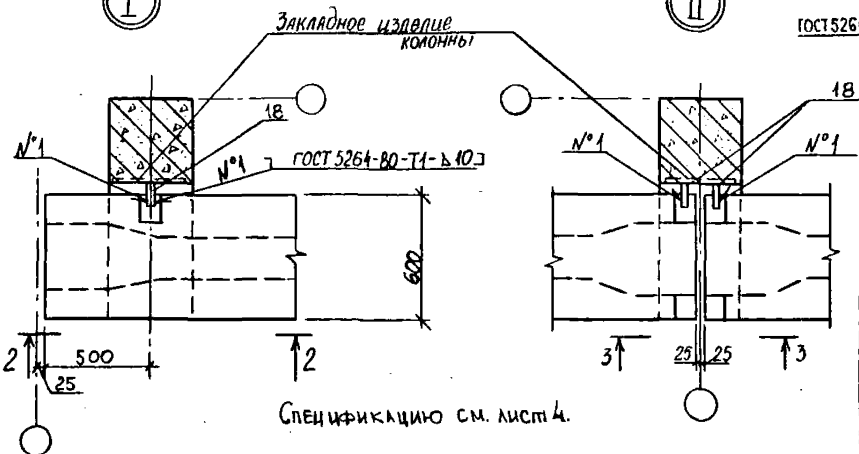


5-5



Ⓢ

Ⓢ

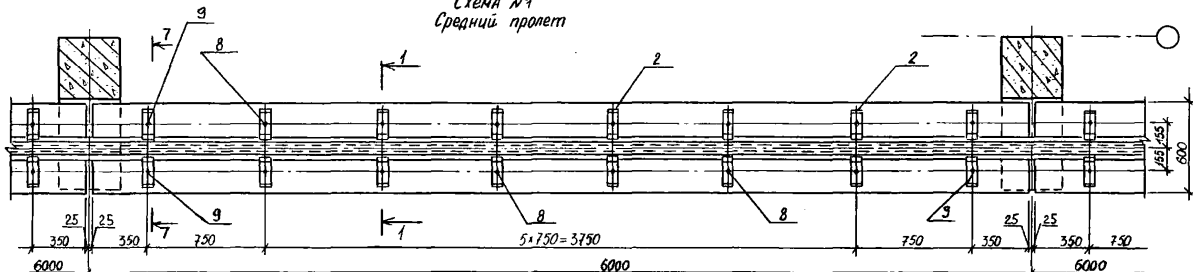


Спецификацию см. лист 4.

1.426.1-8.3-1		Стдия	Лист	Листов
Схемы расположения: узлы крепления подкрановых балок пролетом 6 м к колоннам и элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам пролетом 6 м		Р	1	4
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

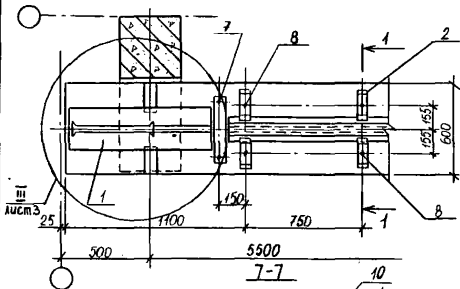
Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схемы расположения элементов крепления рельсов и упоров к подкравным баянам
 пролетом б.м.
 Схема №4
 Средний пролет



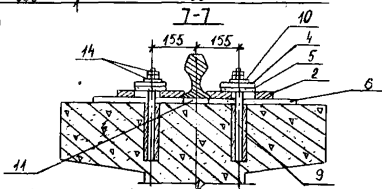
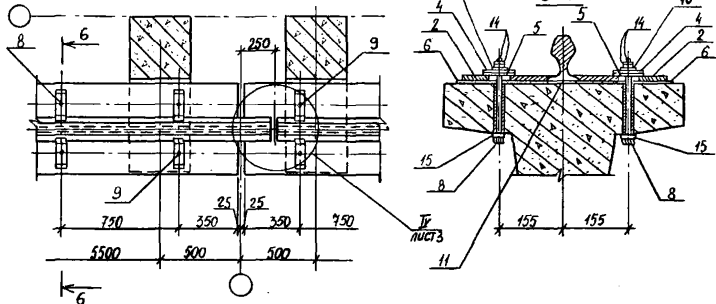
Схema №2

Крайний пролет (остальное - по схеме №4)

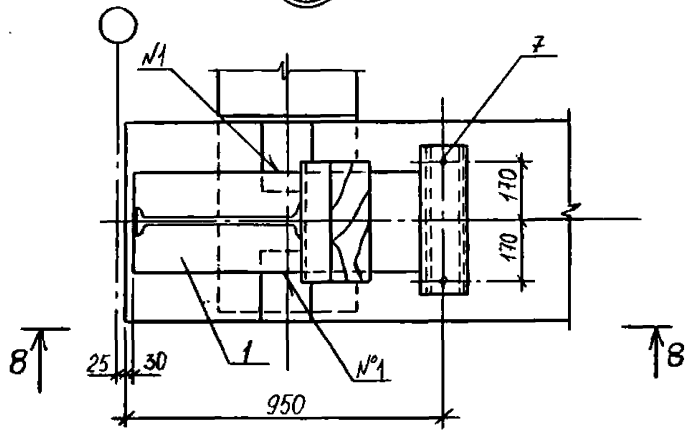


Схema №3

Пролет у температурного шва (остальное - по схеме №4)

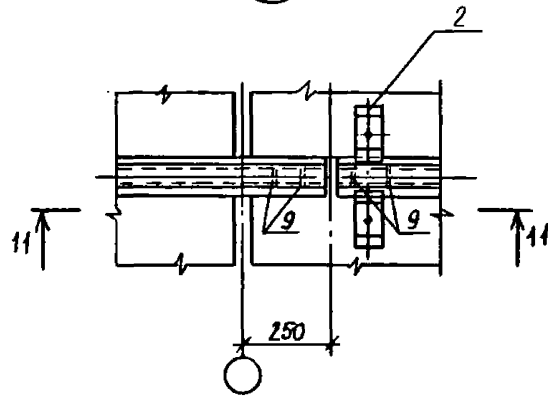


III

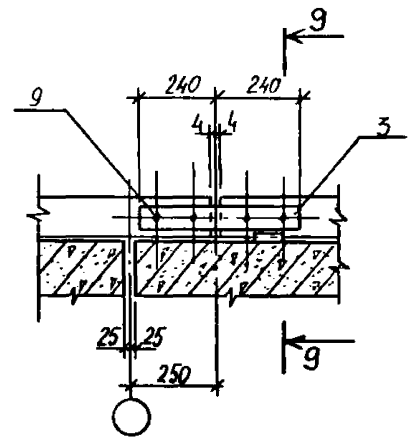


8-8

IV

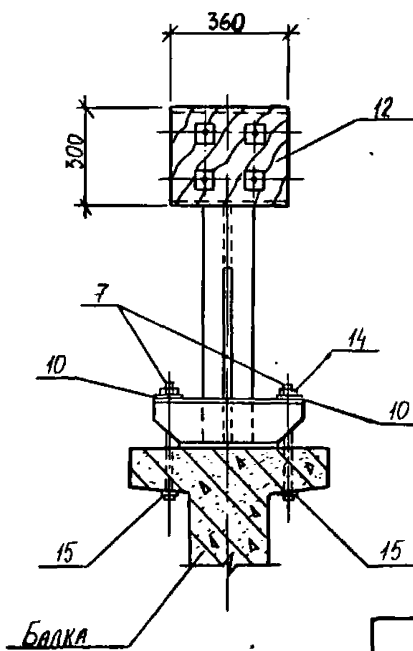


11-11

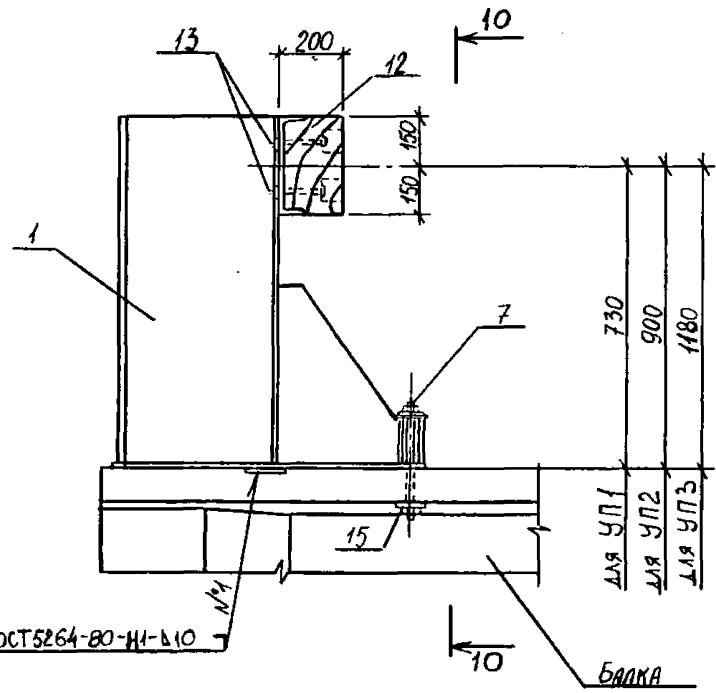
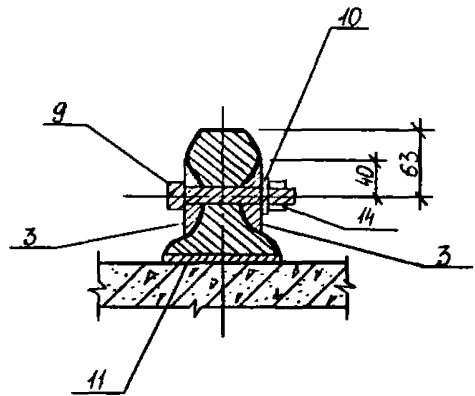


9-9

10-10



БАЛКА



БАЛКА

ГОСТ 5264-80-ИИ-Ы10

Спецификация элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам и подкрановых балок к колоннам

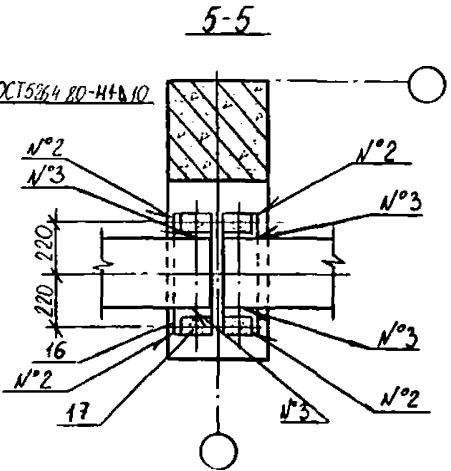
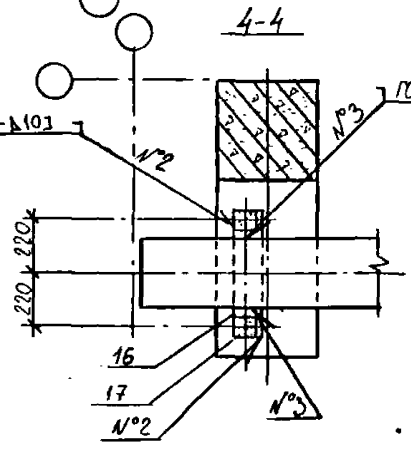
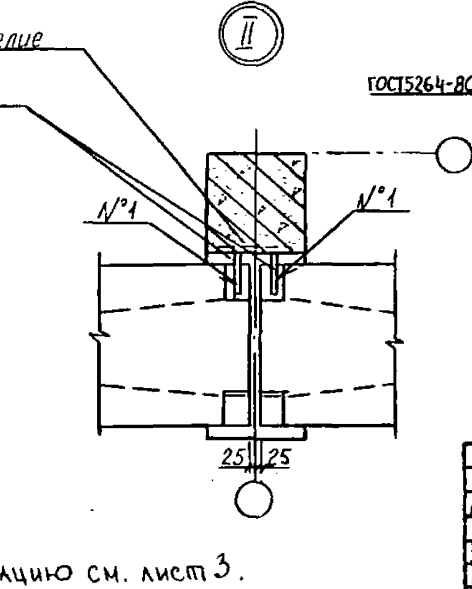
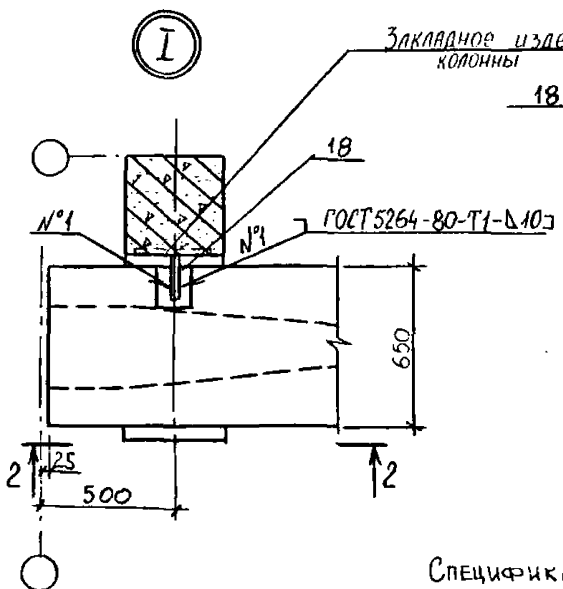
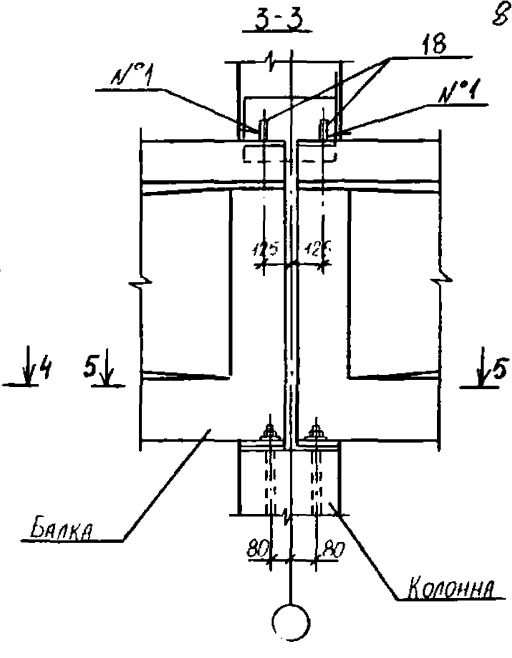
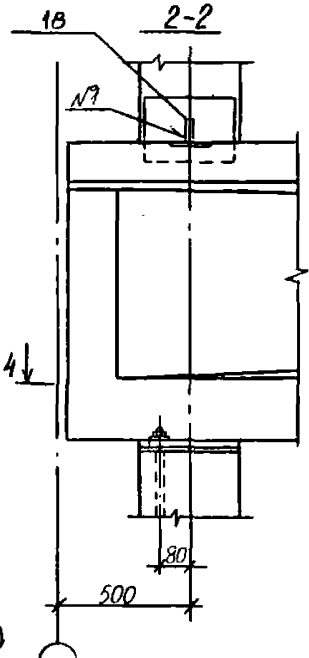
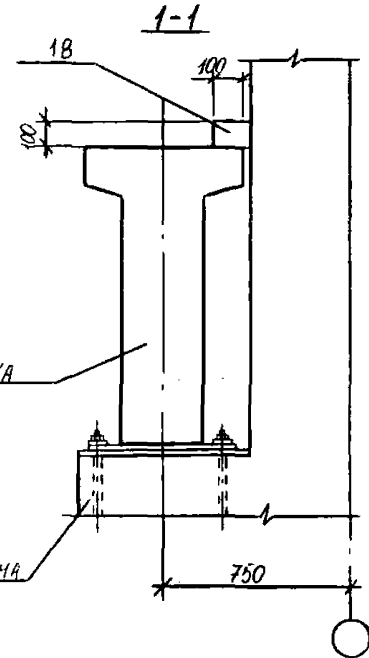
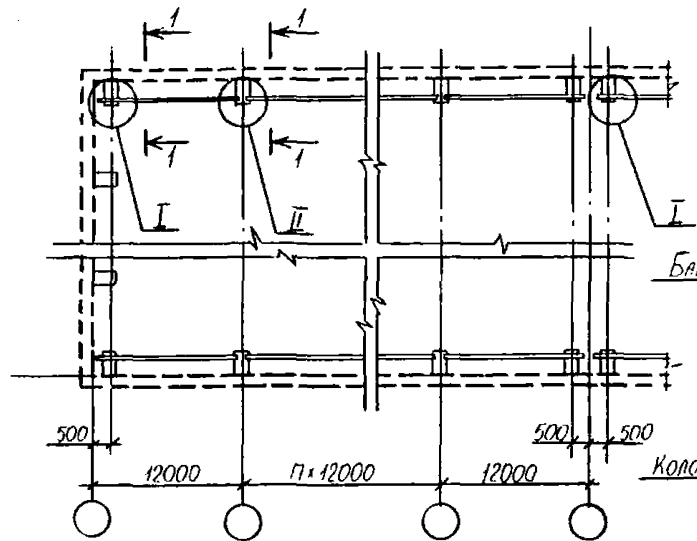
Продолжение

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
СХЕМА №1	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	16	1426.1-8.3-5	
	4	МС4	16	-7	
	5	МС5	16	-7	
	6	МС6	16	-7	
	16	МС8	2	-3	
	17	МС9	4	-4	
			Болт		
	8	M20x260.58	12	ГОСТ 7798-70*	
	9	M20x120.58	4	ГОСТ 7798-70*	
	10	Шайба 1265Г.05	16	ГОСТ 6402-70*	
	14	Гайка M20.5	32	ГОСТ 5915-70*	
	15	Шайба 20.01.08кп 0.16	12	ГОСТ 11311-78	
	11	Упругая прокладка из ленты конвейерной резины тканевой 8x120 l=6000	1	ГОСТ 20-85	
	18*	лист 12x100 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	СХЕМА №2		поз. 8,10,16,17,18* по схеме №1		
		1	Упор УП	1	1.426.1-8.3-9
		2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	14	-5
4		МС4	14	-7	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
СХЕМА №2		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
	5	МС5	14	1.426.1-8.3-7
	6	МС6	14	-7
	7	МС7	2	-8
	9	Болт M20x120.58	2	ГОСТ 7798-70*
	14	Гайка M20.5	30	ГОСТ 5915-70*
	15	Шайба 20.01.08кп 0.16	14	ГОСТ 11311-78
	11	Упругая прокладка из ленты конвейерной резины тканевой 8x120 l=4910	1	ГОСТ 20-85
	13	Болт M10x200	4	ГОСТ 7798-70*
	12	Дуб 250x200 l=360	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	СХЕМА №3		поз. 2,4,5,6,8,16,17,18*, 15,11 по схеме №1	
3		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	2	1.426.1-8.3-6
9		Болт M20x120.58	8	ГОСТ 7798-70*
10		Шайба 1265Г.05	20	ГОСТ 6402-70*
14		Гайка M20.5	36	ГОСТ 5915-70*

поз.* — ДЛИНА КРЕПЕЖНОЙ ПОЛОСЫ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО МЕСТУ.

Схема расположения узлов крепления подкрановых балок пролетом 12м к колоннам



Спецификацию см. лист 3.

1.426.1-8.3-2		
Нач. отд. Яковлевский	Схемы расположения узлов	Стадия Лист Листов
И. контр. Бродский	крепления подкрановых балок про-	
Зав. ц. Бродский	летом 12м к колоннам и элементам	Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Вед. инж. Дроздов	крепления рельсов и упоров к под-	
Инженер Табачник	крановым балкам пролетом 12м.	
Техник Говина		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схемы расположения элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам пролетом 12 м

Схема №1

Средний пролет

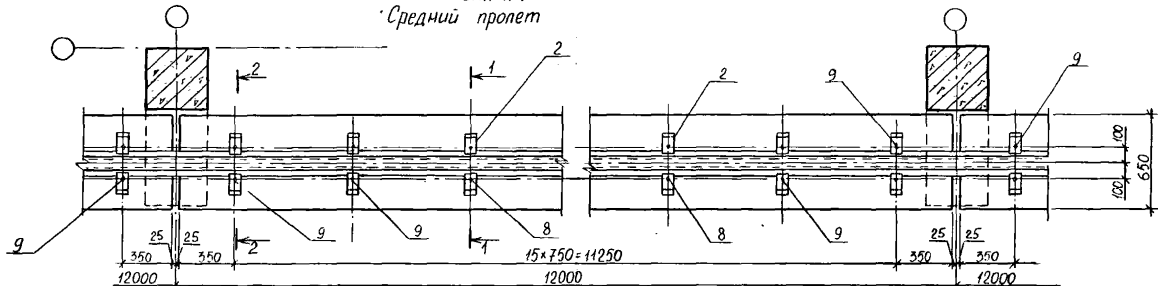


Схема №2

Крайний пролет (остальное - по схеме №1)

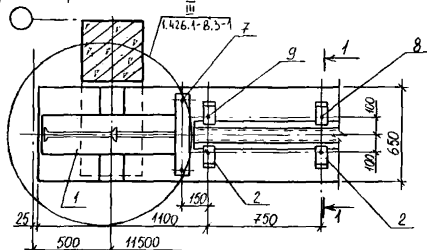
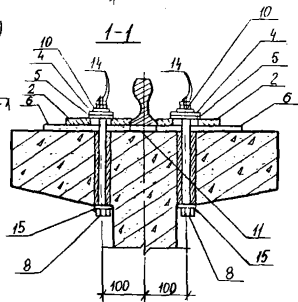
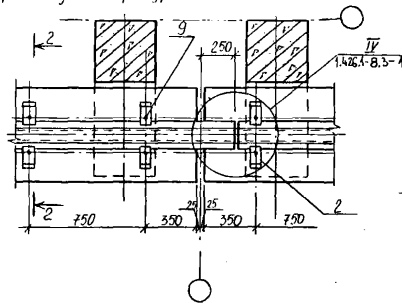
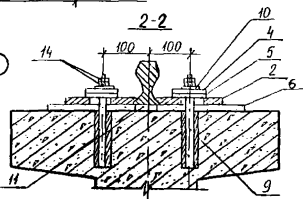


Схема №3

Пролет у температурного шва (остальное - по схеме №1)



2-2



1.426.1-8.3-2

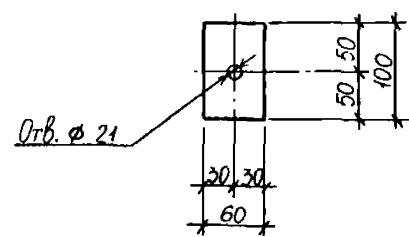
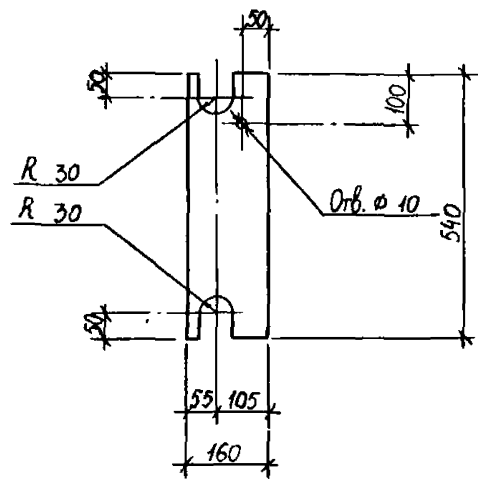
Спецификация элементов крепления рельсов и упоров к подкрановым балкам и подкрановых балок к колоннам

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
СХЕМА №1	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	32	1.426.1-8.3-5	
	4	МС4	32	-7	
	5	МС5	32	-7	
	6	МС6	32	-7	
	16	МС8	2	-3	
	17	МС9	4	-4	
			Болт		
	8	M20x300,58	24	Гост 7798-70*	
	9	M20x120,58	8	Гост 7798-70*	
	10	ШАЙБА 1265Г.05	32	Гост 6402-70*	
	14	ГАЙКА M20.5	64	Гост 5915-70*	
	15	ШАЙБА 20.01.08кп 0.16	24	Гост 11371-78	
	11	УПРУГАЯ ПРОКЛАДКА ИЗ ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНОЙ РЕЗИНОТКАНЕВОЙ 8x120 l=12000	1	Гост 20-85	
	16*	лист 12-100 Гост 19903-74* ВСтЗпс 6-1ТУ14-1-3023-80	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		поз. 8,10,16,17,18* по схеме №1			
	СХЕМА №2	1.	Упор УП	1	1.426.1-8.3-9
		2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	30	-5

Продолжение

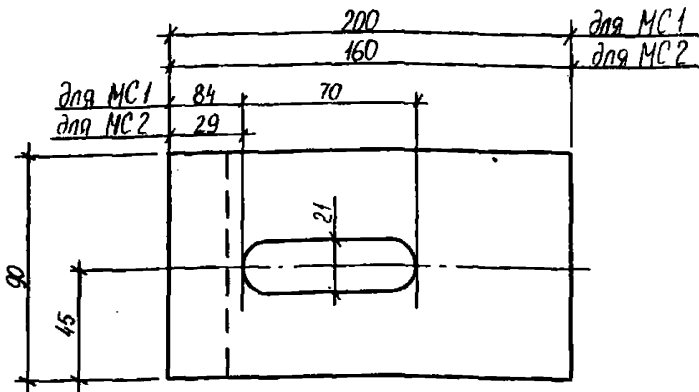
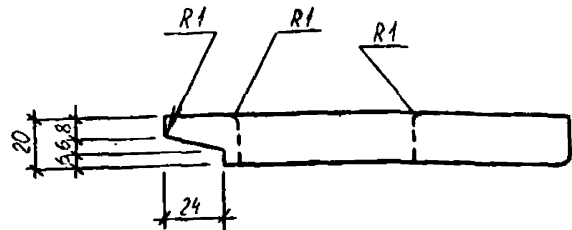
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
СХЕМА №2		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
	4	МС4	30	1.426.1-8.3-7	
	5	МС5	30	-7	
	6	МС6	30	-7	
	7	МС7	2	-8	
	9	Болт M20x120,58	6	Гост 7798-70*	
	14	ГАЙКА M20.5	62	Гост 5915-70*	
	15	ШАЙБА 20.01.08кп 0.16	26	Гост 11371-78	
	11	УПРУГАЯ ПРОКЛАДКА ИЗ ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНОЙ РЕ- ЗИНОТКАНЕВОЙ 8x120 l=10970	1	Гост 20-85	
	13	Болт M10x200	4	Гост 7798-70*	
	12	ДУБ 250x200 l=360	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		поз. 2,4,5,6,8,11,15,16,17,18* по схеме №1			
	СХЕМА №3	3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	2	1.426.1-8.3-6
		9	Болт M20x120,58	12	Гост 7798-70*
10		ШАЙБА 1265Г.05	36	Гост 6402-70*	
14		ГАЙКА M20.5	68	Гост 5915-70*	

поз. * - длина крепежной полосы опреде-
ляется по месту.



				1.426.1-8.3-3		
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	8,44	
				Лист	Листов 1	
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Лист 12x160x540 ГОСТ 19903-74*		
				ВСТ Зпсб-1ТУ14-1-3023-80		
И.О.И.П.	И.О.И.П.	И.О.И.П.	И.О.И.П.			
НАЧ.ОТД.	АЗОРНИКОВ					
И.КОНТРОЛ.	АГЕЕНКО					
САМ.ГР.	БРОДСКИЙ					
ВЕЛ.ИИИ	БРЕЙЗЕН					
ИНЖЕН.	ЛАБАЧНИК					
ТЕХНИК	ТЮРИНА					

				1.426.1-8.3-4		
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,28	
				Лист	Листов 1	
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Лист 6x60x100 ГОСТ 19903-74*		
				ВСТ Зпсб-1ТУ14-1-3023-80		
И.О.И.П.	И.О.И.П.	И.О.И.П.	И.О.И.П.			
НАЧ.ОТД.	АЗОРНИКОВ					
И.КОНТРОЛ.	АГЕЕНКО					
САМ.ГР.	БРОДСКИЙ					
ВЕЛ.ИИИ	БРЕЙЗЕН					
ИНЖЕН.	ЛАБАЧНИК					
ТЕХНИК	ТЮРИНА					



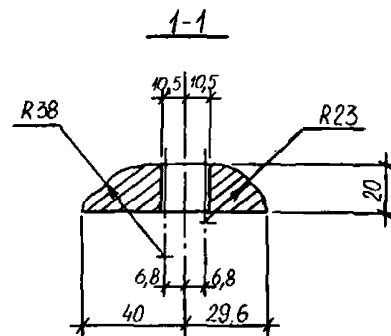
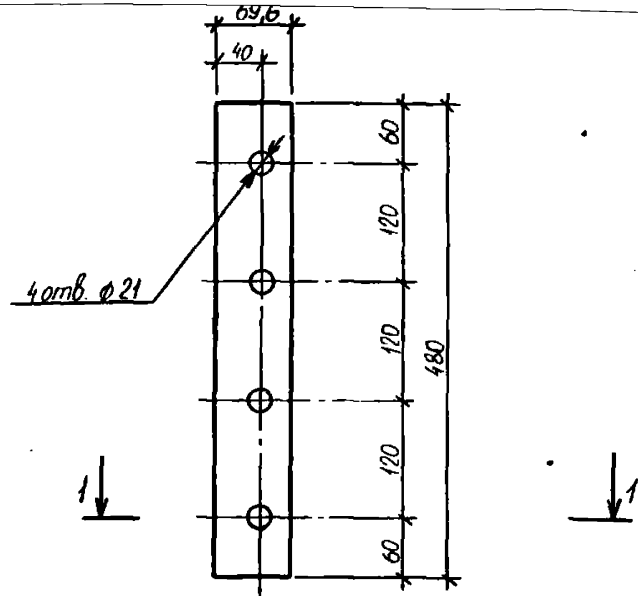
Марка	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МС1	Лист 20×90×200 ГОСТ 19903-74* ВСН 3 пс 6-11914-1-3023-80	1	2,83	2,83
МС2	Лист 20×90×160 ГОСТ 19903-74* ВСН 3 пс 6-11914-1-3023-80	1	2,26	2,26

1.426.1-8.3-5

Изделие соединительное
МС
(МС1, МС2)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



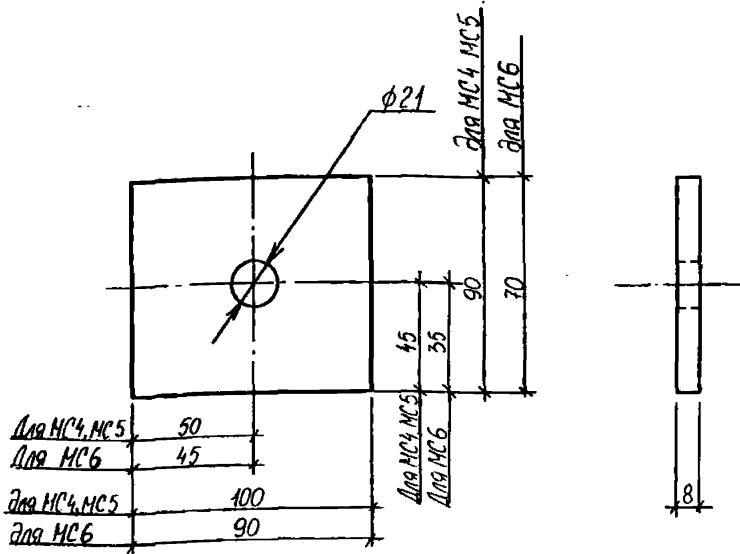
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.426.1-8.3-6

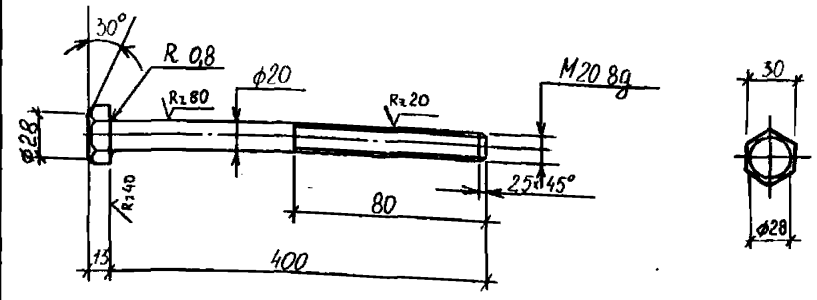
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,27	
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 20×10×480 ГОСТ 19903-74*
ВСН 3 пс 6-11914-1-3023-80

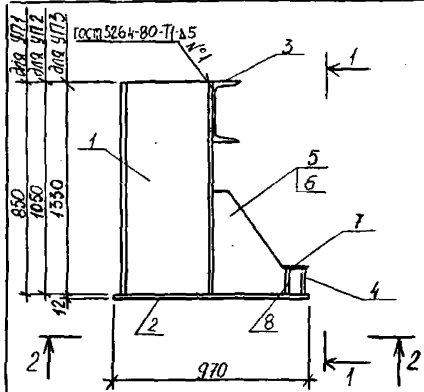


Марка	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
MS4	Лист 8×90×100 ГОСТ 19003-74 ВСТЗпс-174/4-1-3023-80	1	0,57	0,57
MS5	Упругие прокладки из ленты конв. резинопакан. ГОСТ 20-85 8×90×100	1	0,12	0,12
MS6	Упругие прокладки из ленты конв. резинопакан. ГОСТ 20-85 8×90×70	1	0,08	0,08

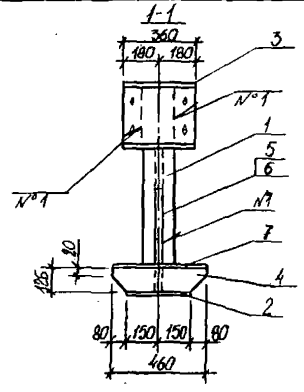


Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.426.1-8.3-8			
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7			Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1,1	
	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Лист	Листов 1
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Шестиугольник 30 ГОСТ 2879-88 ВСТЗпс-2174/4-1-3023-80		

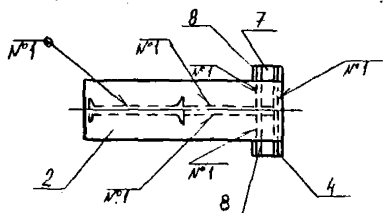
1.426.1-8.3-7			
Имя ота	Имя	Имя	Имя
Имя ота	Имя	Имя	Имя
Имя ота	Имя	Имя	Имя
Имя ота	Имя	Имя	Имя
Имя ота	Имя	Имя	Имя
Имя ота	Имя	Имя	Имя
Изделие соединительное МС (MS4, MS5, MS6)			
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



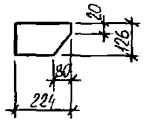
2-2



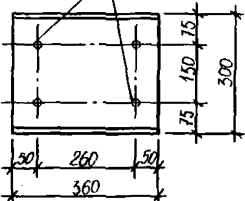
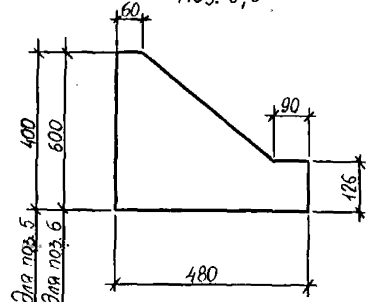
Поз. 8



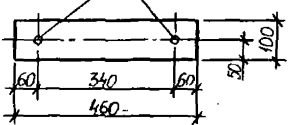
Поз. 5, 6



Поз. 3



Поз. 7



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса. кг
УП1	1	Двутавр 45Б1 ГОСТ 26020-83 ВСтЗсп5-11914-1-3023-80 l=850	1	5,42	127,46
	2	Лист 12*300*970 ГОСТ 19903-74* ВСтЗсп6-11914-1-3023-80	1	27,4	
	3	Швеллер 30 ГОСТ 8240-89 ВСтЗсп6-11914-1-3023-80 l=360	1	11,45	
	4	Лист 12*126*460 ГОСТ 19903-74* ВСтЗсп6-11914-1-3023-80	1	5,46	
	5	Лист 12*480*400 ГОСТ 19903-74* ВСтЗсп6-11914-1-3023-80	1	18,08	
	7	Лист 12*100*460 ГОСТ 19903-74* ВСтЗсп6-11914-1-3023-80	1	4,33	
	8	Лист 12*126*224 ГОСТ 19903-74* ВСтЗсп6-11914-1-3023-80	2	2,66	
	УП2	поз. 2, 3, 4, 7, 8 см. УП1			
1		Двутавр 45Б1 ГОСТ 26020-83 ВСтЗсп5-11914-1-3023-80 l=1050	1	68,46	
УП3	6	Лист 12*180*600 ГОСТ 19903-74* ВСтЗсп6-11914-1-3023-80	1	27,13	167,79
	поз. 2, 3, 4, 7, 8 см. УП1				
	1	Двутавр 45Б1 ГОСТ 26020-83 ВСтЗсп5-11914-1-3023-80 l=1350	1	86,7	

1.426.1-8.3-9		Упор УП (УП1, УП2, УП3).		Стация	Лист	Листов
				Р	Т	
				ГОССТРОЙ БССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		