

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.426.1 — 8

БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛОТОМ 6 И 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 32 ТОННЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО  
И СРЕДНЕГО РЕЖИМА РАБОТЫ

ВЫПУСК 2

БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛОТОМ 12 М.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24672—02

ЦЕНА 3-27

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.426.1 — 8

БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТОМ 6 И 12 МЕТРОВ  
ДЛЯ КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 32 ТОННЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО  
И СРЕДНЕГО РЕЖИМА РАБОТЫ

ВЫПУСК 2

БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТОМ 12 М.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

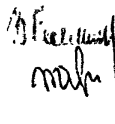
РАЗРАБОТАНЫ:

ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

СОГЛАСОВАНО: Н И Ж Б

ЗАВЕДУЮЩИЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ



В.А. СЕМЕНОВ

Т.В. ЧЕРЕВАНЬ



Ф.А. ИССЕРС

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
письмом от 18.12.1990 года  
№5/6-960.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ:

ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙПРОЕКТ  
с 15.04.1991 года приказом  
№183 от 07.12.1990 года.

© АПП ЦИТП | 1991

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.426.1-8.2- ПЗ	Пояснительная записка	2
- НИ	Номенклатура подкрановых балок пролетом 12 метров	10
- 01	Балка БК12-...-С. Опалубка	12
- 02	Балка БК12-...-К. Опалубка	13
- 03	Балка БК12-...-Т. Опалубка	14
- 04	Балка БК12. Армирование	15
- 05	Каркас пространственный КП1	29
- 06	Каркас пространственный КК2	30
- 07	Каркас пространственный КК3	31
- 08	Сетка С1	32
- 09	Каркас КР (КР1, КР2)	32
- 10	Сетка С2	33
- 11	Сетка С3	33
- 12	Каркас КР3	34
- 13	Изделие закладное МП1	34
- 14	Изделие закладное МН2	35
- 15	Сетка С4	35
- 16	Сетка С5, С6	36
- 17	Сетка С7...С12	37
- РС	Ведомость расхода стали, кг	38

Нач. отд.	Ялосницкий	<i>[Signature]</i>	1.426.1 - 8.2	Стадия Лист Листов Р 1 1
Н.контр.	Агеенко	<i>[Signature]</i>		
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>		
Вед.инж.	Дрейзен	<i>[Signature]</i>		
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>		
СОДЕРЖАНИЕ			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

I.1. Настоящая серия 1.426.1-8 "Балки подкрановые железобетонные пролетом 6 и 12 метров для мостовых кранов грузоподъемностью до 32 тонн легкого и среднего режимов работы" состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 1. "Балки подкрановые железобетонные пролетом 6 метров. Рабочие чертежи".
- Выпуск 2. "Балки подкрановые железобетонные пролетом 12 метров. Рабочие чертежи".
- Выпуск 3. "Узлы крепления балок и крановых рельсов. Рабочие чертежи".

I.2. Подкрановые балки запроектированы для мостовых опорных кранов общего назначения грузоподъемностью 5; 10; 12,5; 16/3,2; 20/5; 32/5 тонн групп режима работы 2К...6К по ГОСТ 25546-82. Параметры кранов приняты по техническим условиям. Обозначения технических условий приведены в таблице I.

I.3. Данная серия 1.426.1-8 разработана взамен серии 1.426.1-4.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Подкрановые балки предназначены для применения в отапливаемых и неотапливаемых зданиях с железобетонным каркасом пролетами до 24 м включительно, с шагом колони 6 и 12 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения, легкого и среднего режимов работы, а также в эстакадах, расположенных на открытом воздухе.

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №	Нач. отд.	Ялосницкий	<i>[Signature]</i>	1.426.1 - 8.2 - ПЗ	Стадия Лист Листов Р 1 8
	Н.контр.	Агеенко	<i>[Signature]</i>		
	Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>		
	Вед.инж.	Дрейзен	<i>[Signature]</i>		
	Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>		
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Таблица I

Грузоподъемность крана, т	Обозначение технических условий
5	ТУ 24.09-660-87, ТУ 24.09-613-84, ТУ 24.09-344-84, ТУ 24.09-460-81
10	ТУ 24.09-646-90, ТУ 24.09-650-86,
12,5	ТУ 24.09-568-88
16/3,2	ТУ 24.09-404-83, ТУ 24.09-455-83, ТУ 24.09-460-81, ТУ 24.09-656-86
20/5, 32/5	ТУ 24.09-404-83, ТУ 24.09-656-86

2.2. В неотапливаемых зданиях и открытых крановых эстакадах балки могут применяться при расчетной температуре до минус 55°С включительно. При этом в конкретном проекте должны быть указаны классы и марки арматурной стали, которые выбираются по приложению I, в графе статической нагрузки СНиП 2.03.01-84\* "Бетонные и железобетонные конструкции" в зависимости от расчетной отрицательной температуры.

2.3. Подкрановые балки разработаны для применения в зданиях с неагрессивной средой. При применении балок в условиях агрессивных сред, необходимо предусматривать меры по защите их от коррозии в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

2.4. Балки предназначены для применения, как в обычных условиях строительства, так и для строительства в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

При этом подкрановые балки могут служить распорками в продольных рядах колонн и передавать усилие растяжения или сжатия от ветровой нагрузки с торца здания  $M = \pm 115$  кН или сейсмичную силу  $M = \pm 175$  кН.

### 3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

3.1. Балки пролетом 6 м запроектированы таврового сечения высотой 800 мм.

Высоты балок приняты с учетом взаимозаменяемости их стальными балками соответствующей несущей способности.

3.2. Подкрановые балки крепятся на монтаже к колоннам болтами с последующей приваркой закладных изделий балки к закладным изделиям в колоннах.

3.3. Для крепления рельсов в полке балки предусмотрены ответстия с шагом 750 мм. В отверстиях заложены стальные трубки для защиты бетона от разрушения при передаче горизонтальных крановых нагрузок.

3.4. Опалубочные размеры балок в настоящей серии I.426.I-8 приняты идентичными размерам серии I.426.I-4 и могут изготавливаться в тех же формах. Изменение внесено только в места выхода газовых трубок на нижние наклонные плоскости полок, которые выполнены с горизонтальными участками для лучшей установки болта. В существующие формы рекомендуется в этих местах приварить стальные треугольные вкладыши.

3.5. Петли для подъема балок из форм и для их монтажа не предусмотрены. Институтом ГПИ-1 г. Ленинград для этих целей разработана специальная траверса.

3.6. Подкрановые балки по данной серии разработаны из бетонов класса В30, В40 и В45.

Рабочая продольная арматура принята предварительно напрягаемая классов АIV, АУ и АШв серповидного профиля по ТУ14-2-793-88 "Прокат горячекатаный для армирования железобетонных конструкций" Технические условия, с изм. № 1.

В случае отсутствия на заводе-изготовителе предусмотренной проектом указанной арматурной стали, возможна замена ее на соответствующие стали классов АIV, АУ и АШв по ГОСТ 5781-82 без изменений в конструкции балок. В качестве ненапрягаемой арматуры принята арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 в виде сварных плоских и гнутых сеток.

#### 4. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ

4.1. Схемы крановых нагрузок и нормативные давления колес кранов см. табл. 2.

4.2. Балки рассчитаны как разрезная конструкция на вертикальные и горизонтальные нагрузки от двух рядом стоящих кранов до 6К включительно группы режимов работы (ГОСТ 25546-82) в соответствии с положениями глав.

СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия" и СНиП 2.03.01-84\* "Бетонные и железобетонные конструкции" и на продольное усилие от ветра 115 кН (11,5 тс) или продольную сейсмическую силу 175 кН (17,5 тс).

Схемы крановых нагрузок

P T		P T		P T		P T	
	5000		900		5000		для схемы I
	5500		1300		5500		то же 2
	5000		1200		5000		" 3
	5100		1200		5100		" 4

Таблица 2

Крановые нагрузки

Грузоподъемность крана, Т	схемы крановой нагрузки	Давление нормативное колеса крана на рельс, кН(Тс)	
		Вертикальное Р	Горизонтальное Т
5	1	112,7(11,5)	2,0(0,2)
10, 12,5	2	147,0(15,0)	3,9(0,4)
16/3,2	3	216,6(22,1)	4,9(0,5)
20/5	3	251,0(25,6)	5,9(0,6)
32/5	4	338,1(34,5)	9,8(1,0)

4.3. Расчет балок произведен по прочности, трещиностойкости, жесткости и на выносливость от многократно повторяющихся нагрузок. При этом первая категория трещиностойкости обеспечена от крановых нагрузок для верхнего пояса балки и для наклонных сечений ребра. В нормальных сечениях ребра обеспечена вторая категория трещиностойкости.

1.426.1-8.2-ПЗ

Лист

3

4.4. Предварительный подбор балок (например на стадии "проект") выполняется по таблице 3.

На стадии рабочей документации, если крановые нагрузки отличаются от приведенных в таблице 2, следует произвести статический расчет подкрановых балок на действительные нагрузки и по полученным усилиям подобрать балку соответствующей несущей способности по таблице 4.

Таблица 3

Несущая способность балки	Грузоподъемность крана, т	Нормативные усилия в балке			
		L = 12,0м			
		Вертикальные		Горизонтальные	
		М, кНм (тс.м)	QкН (тс)	М, кНм (тс.м)	QкН (тс)
1	5	697,0(71,1)	261,0(26,6)	11,8(1,2)	4,5(0,46)
2	10; 12,5	804,0(82,0)	314,0(32,0)	21,6(2,2)	8,3(0,85)
3; 6	16/32	1166,0(119,0)	447,0(45,6)	26,5(2,7)	9,8(1,0)
4; 7	20/5	1300,0(132,6)	510,0(52,0)	31,0(3,1)	11,8(1,2)
5; 8	32/5	1718,0(175,3)	666,0(68,0)	50,0(5,1)	19,6(2,0)

Таблица 4

Грузоподъемность крана, т	Марка балки	
	При действии в пролете двух кранов	При действии в пролете одного крана
	L = 12м	L = 12м
5	БК12-1	БК12-1
10; 12,5	БК12-2	БК12-1
16/32	БК12-3; БК12-6	БК12-2; БК12-6
20/5	БК12-4; БК12-7	БК12-3; БК12-6
32/5	БК12-5; БК12-8	БК12-4; БК12-7

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

5.1. Бетон.

5.1.1. Подкрановые балки следует изготавливать из тяжелого бетона по ГОСТ 26633-85 классов по прочности на сжатие, указанных в чертежах данной серии.

5.1.2. Морозостойкость и водонепроницаемость бетона должна устанавливаться для случаев применения балок на открытом воздухе или в неотапливаемых зданиях.

5.1.3. Поставка подкрановых балок потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности в теплый и холодный периоды года соответственно 70% и 90% от проектного класса бетона по прочности на сжатие. Даты периодов назначаются в соответствии с п. 7.6 ГОСТ 13015.0-83.\*

5.2. Арматура.

5.2.1. В качестве напрягаемой арматуры в подкрановых балках принята арматурная сталь классов А-IV, А-У и А-Шв по ТУ 14-2-793-86.

В качестве ненапрягаемой арматуры принята арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82.

5.2.2. Подкрановые балки армируются сварными, пространственными каркасами, изготавливаемыми по чертежам данного выпуска.

5.2.3. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

5.2.4. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14058-85 и ГОСТ 5264-80.

5.3. Требования к изготовлению балок.

1.426.1-82-П3

Таблица 5

Диаметр (мм) и класс напрягаемой арматуры	Допустимое отклонение величины предварительного напряжения Р, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Механический способ натяжения арматуры		Электротермический способ натяжения арматуры	
		Величина предварительного напряжения $\sigma_{sp}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Усилие натяжения, кН (тс)	Величина предварительного напряжения $\sigma_{sp}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Усилие натяжения, кН (тс)
16А-IV	60(600)	560(5700)	112,6(11,5)	530(5400)	106,5(10,8)
18А-IV			142,5(14,4)		134,8(13,8)
16А-V	60(600)	740(7600)	148,8(15,3)	720(7400)	144,7(14,9)
18А-V			188,3(19,3)		183,2(18,8)
20А-V			232,5(23,8)		226,2(23,3)
18А-IIIв	60(600)	510(5200)	129,7(13,2)	480(4900)	122,1(12,4)
20А-IIIв			160,2(16,3)		150,8(15,3)
22А-IIIв			193,8(19,7)		182,4(18,6)

5.3.1. Изготовление балок должно производиться в заводских

условиях в стальных формах в рабочем положении с соединением требований следующих нормативных документов:

- СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции",
- СНиП 3.09.01-85 "Производство сборных железобетонных конструкций и изделий".

5.3.2. Напрягаемая арматура натягивается на упоры. Способ натяжения арматуры - электротермический или механический.

Передача усилий с натянутой арматуры на бетон должна производиться при достижении бетоном прочности не менее 21 МПа / 280 кгс/см<sup>2</sup> / для класса бетона В30, 28 МПа / 350 кгс/см<sup>2</sup> / для В40 и 31,5 МПа / 420 кгс/см<sup>2</sup> / для В45.

5.3.3. Усилия предварительного натяжения стержней, контролируемое напряжение  $\sigma_{sp}$  и допустимое отклонение величины предварительного напряжения "Р" приведены в таблице 5.

5.3.4. Точность изготовления балок.

Отклонение размеров балок не должны превышать:

- по высоте сечения  $\pm 5$ мм,
- по ширине сечения  $\pm 5$ мм,
- по длине балки  $\pm 10$ мм.

Отклонения расстояний между осями трубок для закрепления путей не должны превышать:

- между каждой парой трубок вдоль балки  $\pm 20$ мм,
- между трубками поперек балок  $\pm 5$ мм.

Искривление балок в горизонтальной плоскости не должно быть более 10мм, выгиб балки в вертикальной плоскости не должен превышать 20мм.

5.3.5. Верхняя плоскость полки, являющаяся в дальнейшем основанием для упругой прокладки под рельс должна быть тщательно

выравнена виброрейкой. Трещины, раковины, околы, обнаженная арматура не допускаются. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду балок - по ГОСТ 13015.0-83\*. Категория бетонной поверхности - АБ.

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ.

6.1. Испытания балок должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Контрольные нагрузки и схемы испытаний приведены в таблице 6.

6.2. Испытания балок производятся в рабочем полуженгид. В соответствии с этим контрольные нагрузки даны без учета собственного веса балок. Вес оснастки, используемой при испытании подкрановых балок, надлежит вычесть из значений контрольной нагрузки.

Таблица 6

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА Р ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, КН (ТС)

Схема загрузки-ния							Контроль прогиб, мм
	На прочность по нормальному сечению		На трещиностойкость по нормальному сечению и на жесткость		На трещиностойкость по наклонному сечению		
	при C=1,4	при C=1,6	в возрасте				
7 суток			28 суток	7 суток	28 суток		
5	421,0 (43,0)	480,0 (49,0)	250,0 (25,5)	250,0 (25,5)	210,0 (21,4)	210,0 (21,4)	20
10; 12,5	541,0 (55,2)	617,0 (63,0)	323,0 (33,0)	313,0 (32,4)	287,0 (29,3)	284,0 (29,0)	20
16/3,2	739,0 (75,0)	838,0 (85,5)	456,0 (46,5)	438,0 (44,7)	397,0 (40,5)	385,0 (39,5)	20
20/5	911,4 (93,0)	1049,0 (107,0)	564,0 (57,5)	539,0 (55,0)	510,0 (52,0)	485,0 (49,5)	20
32/5	1190,7 (121,5)	1362,0 (139,0)	750,0 (76,6)	705,0 (72,0)	686,0 (70,0)	643,0 (65,6)	20

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ НА СХЕМЕ ЗАГРУЖЕНИЯ БАЛОК ОТНОСЯТСЯ К ИСПЫТАНИЮ ИХ НА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТЬ ПО НАКЛОННОМУ СЕЧЕНИЮ  
 ШПОРНОЕ СЕЧЕНИЕ БАЛКИ ДОЛЖНО БЫТЬ ЗАКРЕПЛЕНО ОТ ПОВОРОТА ИЗ ПЛОСКОСТИ ПРИ ПОМОЩИ УПОРОВ.



6.3. Опирање балок при их испытании должно осуществляться на шарнирные опоры через стальные подкладки толщиной не менее 40мм с площадями, равными площадям опорных листов. Одна из опор должна быть неподвижной.

6.4. Испытание балок пролетом 12м необходимо начинать с проверки наклонных сечений на трещиностойкость. После достижения контрольной нагрузки схема загрузки меняется и балка проверяется на жесткость и трещиностойкость, а затем и на прочность по нормальному сечению.

Трещиностокость балки считается обеспеченной, если нагрузка при которой появилась трещина, равна или больше контрольной нагрузки, указанной в таблице 6 / см. лист 6 /.

6.5. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на образцах-кубах, изготовленных вибрированием из той же бетонной смеси, что и балки, и подвергнутых термообработке вместе с балками.

6.6. Отпускную прочность бетона в готовых изделиях определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-87, ГОСТ 22690-88.

6.7. Контроль и оценку прочности и однородности бетона производить по ГОСТ 18105-86.

6.8. Морозостойкость бетона /при необходимости/ следует определять по ГОСТ 10080-87.

6.9. Толщину защитного слоя и положение арматуры в бетоне балок определять по ГОСТ 17625-83, ГОСТ 22904-78 или другими неразрушающими методами, обеспечивающими необходимую прочность.

6.10. Контроль и испытание арматурных изделий производить по ГОСТ 10922-90.

6.11. Размеры, непрямолинейность балок, неперпендикулярность торцевых поверхностей, положение стальных закладных изделий а также качество поверхностей и внешний вид балок должны контролироваться согласно ГОСТ 13015.3-81\* и указаниям, приведенным в п. 5.3.4; 5.3.5.

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

7.1. Балки, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя согласно ГОСТ 13015.1-81\*.

7.2. Приемочный контроль балок по прочности должен производиться неразрушающими методами.

7.3. При освоении производства балок, изменении технологии изготовления, изменении характеристик материалов, используемых для изготовления бетона, а также в случаях изменения класса напрягаемой арматуры для определения прочности и трещиностойкости балок следует производить приемочные испытания балок нагружением в соответствии с требованиями раздела 6.

Потребитель имеет право производить повторный контроль качества балок.

8. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

8.1. После изготовления балок маркировку произвести по ГОСТ 13015.2-81\*.

8.2. Каждая партия балок должна сопровождаться документом установленной формы, в котором должны быть указаны:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя,
- номер и дата выдачи документа,

№, №, дата, подпись и дата, взамен, №, №, №

- номер партии,
- марка балки,
- количество балок в партии,
- дата изготовления балок,
- проектная марка бетона по прочности на сжатие и отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие,
- марка бетона по морозостойкости /при необходимости/,
- результаты испытаний балок на прочность и трещиностойкость.

При наличии дополнительных требований, оговоренных в заказах на изготовление балок, в документе приводят данные по этим требованиям.

8.3. Хранение и транспортирование балок следует производить в рабочем положении с надежным закреплением изделий, предохраняющим их от опрокидывания.

8.4. Балки должны храниться в штабелях рассортированными по маркам. Количество рядов балок по высоте должно быть не более трех

8.5. Балки в штабелях должны быть уложены на деревянные прокладки и подкладки, расположенные одна на другой по вертикали на расстоянии от торцов балок равном 0,5м.

Подкладки под нижний ряд балок следует укладывать по плотному тщательно выравненному основанию.

8.6. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении балок должны соблюдаться меры, исключающие возможность их повреждения.

## 9. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ. ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК БАЛОК.

9.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых балок настоящим рабочим чертежам и техническим требованиям при соблюдении потребителем правил транспортирования и условий хранения, установленных техническими требованиями.

9.2. На чертежах и в спецификациях настоящего альбома принята следующая предметная система обозначения конструкций:

XX-XX-X	Железобетонные изделия(балки)
	Пролет
	Несущая способность
	Класс арматуры
	Местоположение балки

Балки обозначаются марками, состоящими из трех буквенно-цифровых групп.

В первую группу входят обозначения типа конструкции и ее пролет(в метрах), во вторую - несущая способность в зависимости от грузоподъемности крана( 1-кран грузоподъемностью 5тонн; 2-10тонн, и 12,5тонн, 3 и 6- 16/3,2тонн; 4 и 7- 20/5тонн; 5 и 8 -32/5тонн) и класс напрягаемой арматуры, в третью - местоположение балки в здании( С-средний пролет, К -крайний пролет, Т -пролет у температурного шва).

Например: БК12-3АУ-С

БК- балка подкрановая

12- пролет, м

3- несущая способность(кран грузоподъемностью 16/3,2т)

С- средний пролет

1.426.1-8.2-ПЗ

Лист

8

ЭСКИЗ	ПРОВОДЯЩАЯ ЧАСТЬ КРАЯ, Т	ПРОЛЕТ ЗАДАЧА, М	МАРКА БАККИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА, Т	
				КЛАСС БЕТОНА	БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ			
						НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА*			
			А-IV	А-V	А-III <sub>в</sub>	ВСЕГО			
	5	10	БК12-1А <sub>в</sub> -С	205,1	-	-	596,3	41	
			БК12-1А <sub>в</sub> -К	205,1	-	-	592,4		
			БК12-1А <sub>в</sub> -Т	205,1	-	-	591,2		
			БК12-1А <sub>в</sub> -С	-	151,3	-	539,1		
			БК12-1А <sub>в</sub> -К	-	151,3	-	544,6		
			БК12-1А <sub>в</sub> -Т	-	151,3	-	543,4		
			БК12-1А <sub>в</sub> -С	-	-	225,8	607,6		
			БК12-1А <sub>в</sub> -К	-	-	225,8	613,1		
			БК12-1А <sub>в</sub> -Т	-	-	225,8	611,9		
			БК12-2А <sub>в</sub> -С	252,9	-	-	623,2		840
БК12-2А <sub>в</sub> -К	252,9	-	-	628,6					
БК12-2А <sub>в</sub> -Т	252,9	-	-	627,5					
БК12-2А <sub>в</sub> -С	-	185,3	-	567,1					
БК12-2А <sub>в</sub> -К	-	185,3	-	572,6					
БК12-2А <sub>в</sub> -Т	-	185,3	-	571,4					
БК12-2А <sub>в</sub> -С	-	-	308,2	690,0					
БК12-2А <sub>в</sub> -К	-	-	308,2	695,5					
БК12-2А <sub>в</sub> -Т	-	-	308,2	694,3					
БК12-3А <sub>в</sub> -С	358,5	-	-	740,3	20 2/5				
БК12-3А <sub>в</sub> -К	358,5	-	-	745,8					
БК12-3А <sub>в</sub> -Т	358,5	-	-	744,6					
БК12-3А <sub>в</sub> -С	-	272,6	-	654,4					
БК12-3А <sub>в</sub> -К	-	272,6	-	659,9					
БК12-3А <sub>в</sub> -Т	-	272,6	-	658,7					
БК12-3А <sub>в</sub> -С	-	-	379,4	761,2					
БК12-3А <sub>в</sub> -К	-	-	379,4	766,6					
БК12-3А <sub>в</sub> -Т	-	-	379,4	765,5					
БК12-4А <sub>в</sub> -С	431,3	-	-	830,3		10,3			
БК12-4А <sub>в</sub> -К	431,3	-	-	825,8					
БК12-4А <sub>в</sub> -Т	431,3	-	-	834,6					

ЭСКИЗ	ПРОВОДЯЩАЯ ЧАСТЬ КРАЯ, Т	ПРОЛЕТ ЗАДАЧА, М	МАРКА БАККИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА, Т	
				КЛАСС БЕТОНА	БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ			
						НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА*			
			А-IV	А-V	А-III <sub>в</sub>	ВСЕГО			
	20 2/5	10 24 м ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	БК12-4А <sub>в</sub> -С	-	320,4	-	719,4	840	
			БК12-4А <sub>в</sub> -К	-	320,4	-	721,9		
			БК12-4А <sub>в</sub> -Т	-	320,4	-	723,7		
			БК12-4А <sub>в</sub> -С	-	-	450,6	849,6		
			БК12-4А <sub>в</sub> -К	-	-	450,6	855,4		
			БК12-4А <sub>в</sub> -Т	-	-	450,6	853,9		
			БК12-5А <sub>в</sub> -С	609,6	-	-	1031,9		10,3
			БК12-5А <sub>в</sub> -К	609,6	-	-	1031,3		
			БК12-5А <sub>в</sub> -Т	609,6	-	-	1036,1		
			БК12-5А <sub>в</sub> -С	-	427,2	-	849,4		
БК12-5А <sub>в</sub> -К	-	427,2	-	851,9					
БК12-5А <sub>в</sub> -Т	-	427,2	-	853,7					
БК12-5А <sub>в</sub> -С	-	-	665,2	1087,4					
БК12-5А <sub>в</sub> -К	-	-	665,2	1092,9					
БК12-5А <sub>в</sub> -Т	-	-	665,2	1091,7					

\* НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-IV, А-V, А-III<sub>в</sub> ПО ТЗ 14-2-793-88.  
 2. В ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ВКЛЮЧЕН РАСХОД НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ И СТАЛИ НА ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

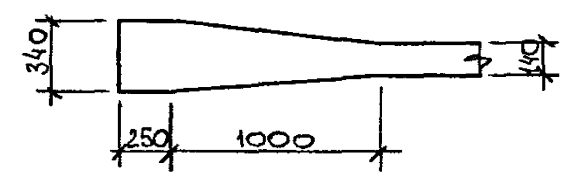
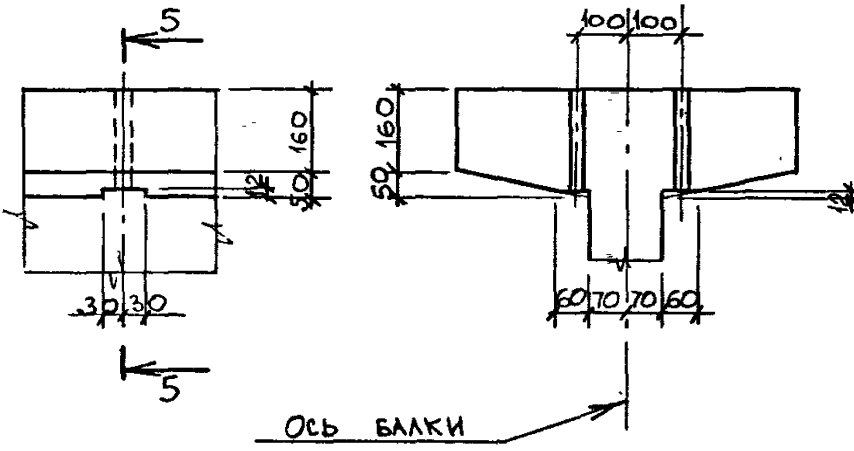
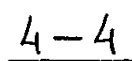
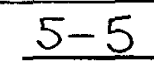
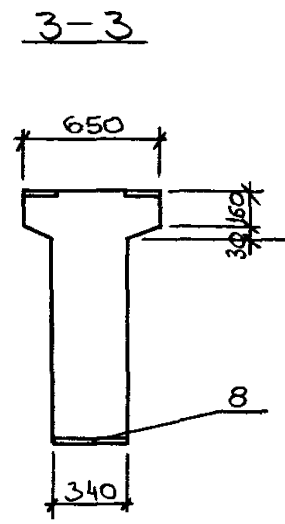
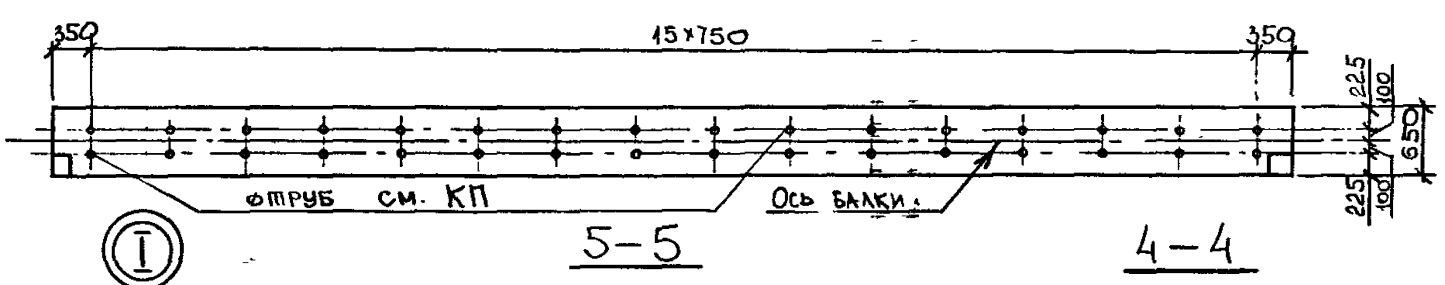
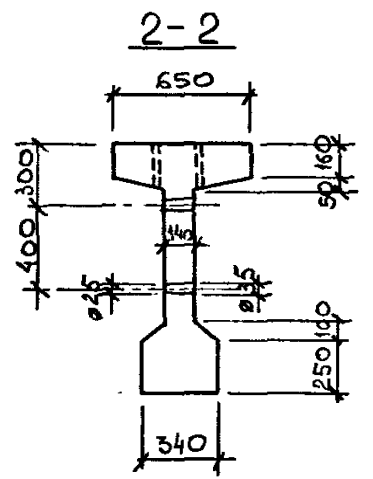
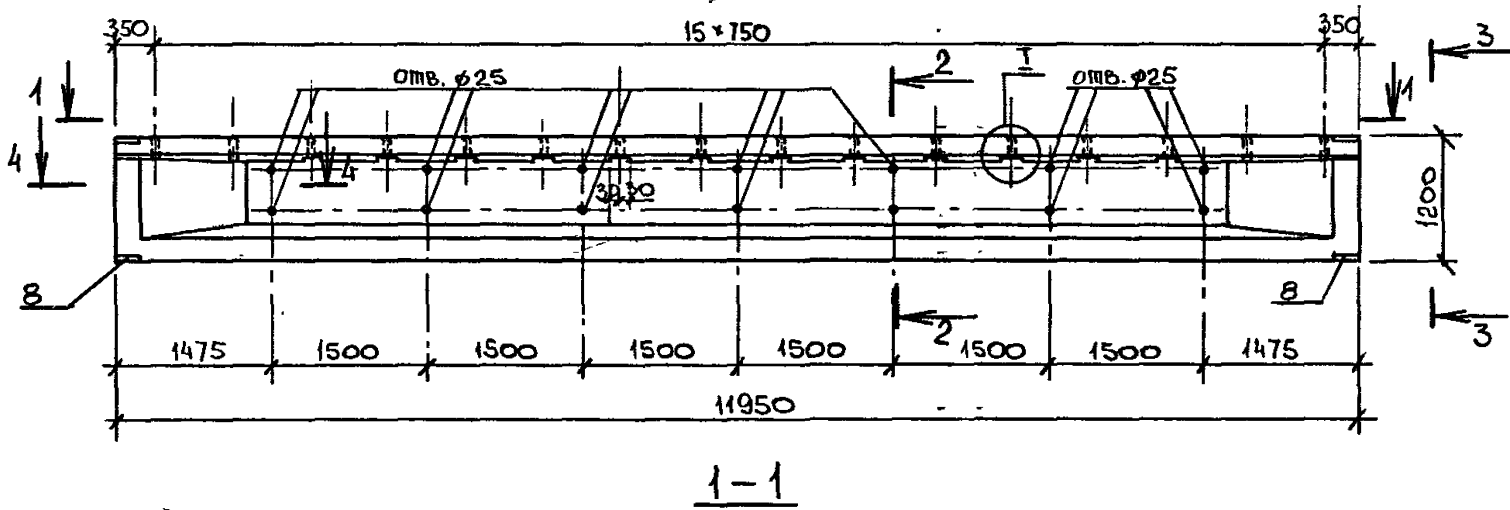
ИЧ. ОТА	ЯСАВЛАДКИНИ				1.426.1-8.2-НИ
П.КОНТР	АГЕЕНКОВ				
ЗАР. ГР.	БРОДСКИЙ				НОМЕНКЛАТУРА ПОДКРАНОВЫХ БАВЛОК ПРОЛОМ 12 М
ВЕД. ИИИ	АРЕЙДЕН				
ИИИИИИИ	БОРОВА				

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ГОСТРОЙ СССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ЭСКИЗ	ПРИХОДИТЬ НА СТЫКОВАЯ Т	ПРОЦЕНТ ЗАДАНИЯ, М	МАРКА БАЛКИ	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МКСС, Т	
					Сталь, кг			ВСЕГО		
					НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					
			А-IV	А-V	А-IIIb					
	16/32	ДО 24 М ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	БК12-6AIV-C	B45	4,1	324,6	-	-	746,8	10,3
			БК12-6AIV-K			324,6	-	-	752,3	
			БК12-6AIV-T			324,6	-	-	751,1	
			БК12-6AV-C			-	215,8	-	638,0	
			БК12-6AV-K			-	215,8	-	643,5	
			БК12-6AV-T			-	215,8	-	642,3	
			БК12-6AIIIb-C			-	-	368,2	790,4	
			БК12-6AIIIb-K			-	-	368,2	795,9	
			БК12-6AIIIb-T			-	-	368,2	794,7	
			БК12-7AIV-C			372,4	-	-	751,0	
	БК12-7AIV-K	372,4	-	-	762,5					
	БК12-7AIV-T	372,4	-	-	761,3					
	БК12-7AV-C	-	236,0	-	658,4					
	БК12-7AV-K	-	236,0	-	663,9					
	БК12-7AV-T	-	236,0	-	662,7					
	БК12-7AIIIb-C	-	-	439,4	824,0					
	БК12-7AIIIb-K	-	-	439,4	829,5					
	БК12-7AIIIb-T	-	-	439,4	828,3					
	БК12-8AIV-C	574,0	-	-	978,8					
	БК12-8AIV-K	574,0	-	-	984,3					
БК12-8AIV-T	574,0	-	-	983,1						
БК12-8AV-C	-	391,6	-	796,4						
БК12-8AV-K	-	391,6	-	801,9						
БК12-8AV-T	-	391,6	-	800,7						
БК12-8AIIIb-C	-	-	628,6	1033,4						
БК12-8AIIIb-K	-	-	628,6	1038,9						
БК12-8AIIIb-T	-	-	628,6	1037,7						

\* Напрягаемая арматура класса А-IV, А-V, А-IIIb по ТУ 14-2-793-88



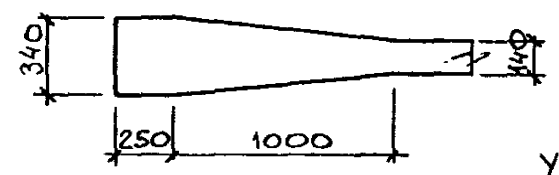
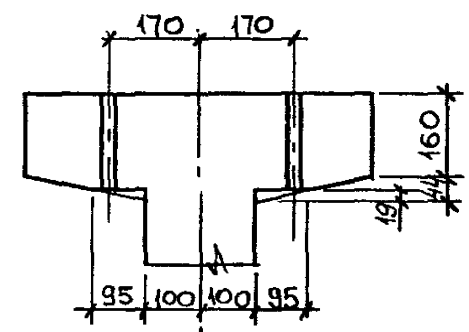
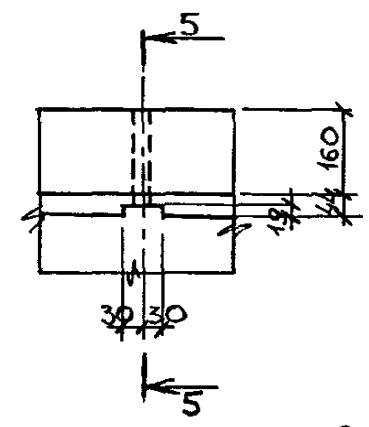
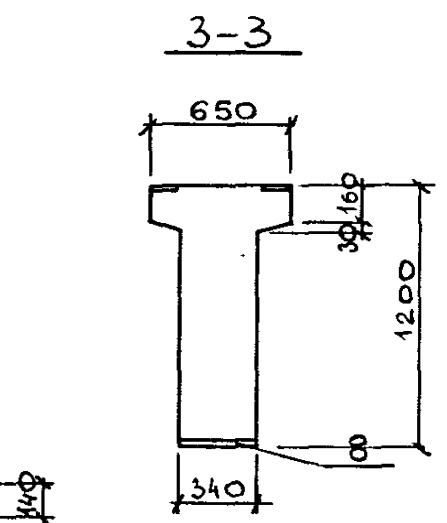
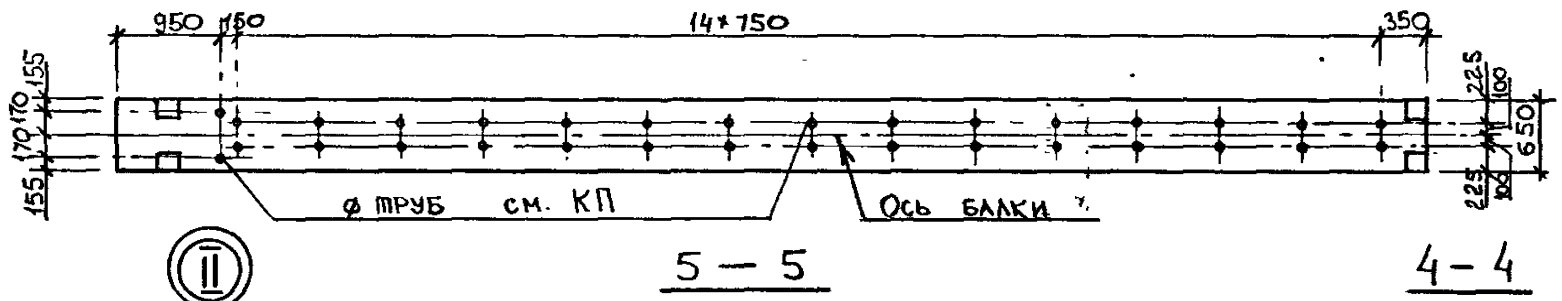
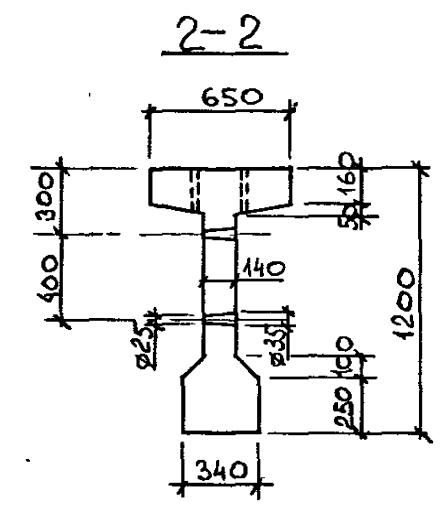
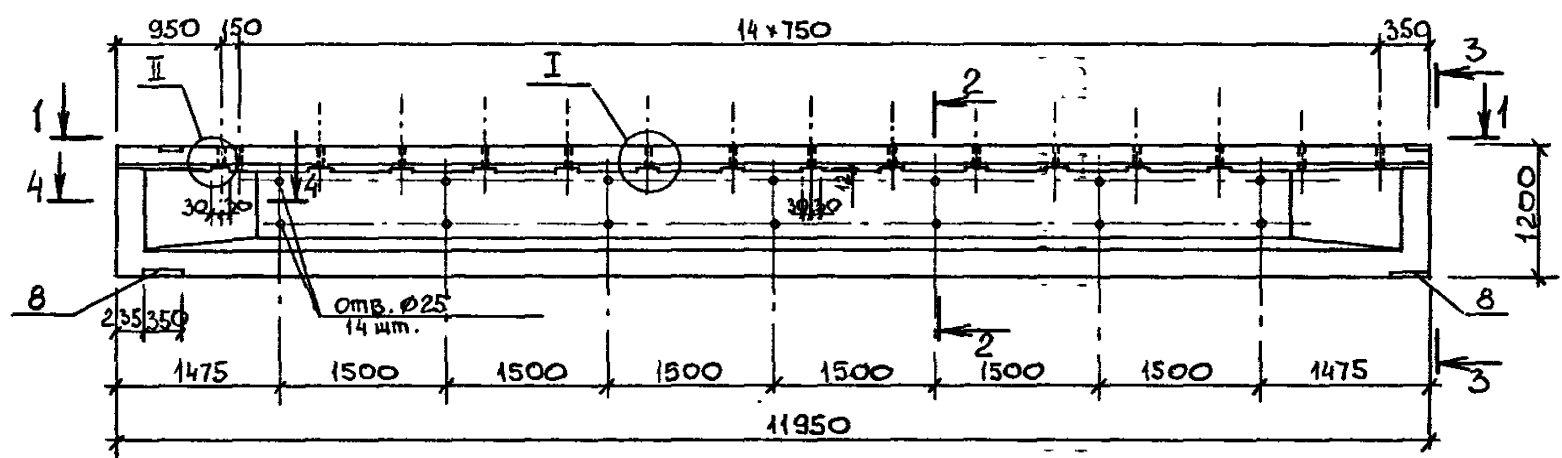
Нач. отд.	Львовский	
И контр.	Агеев	
Зав. гр.	Бродский	
Вед. инж.	Дрейзен	
Инженер	Львов	

1.426.1-8.2-01

Балка БК12-...-С.  
Опалубка.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИВ № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

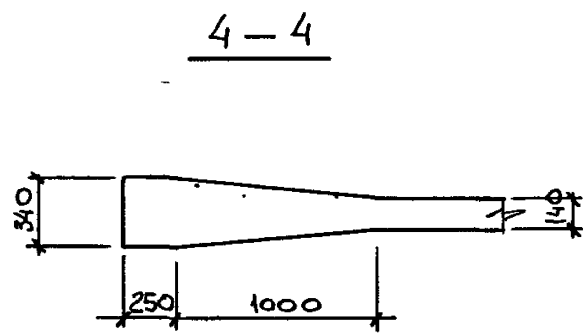
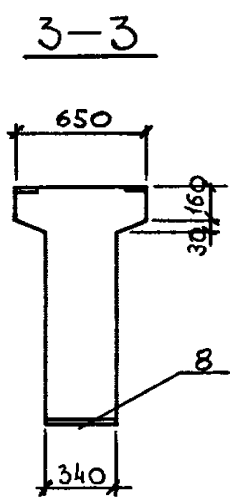
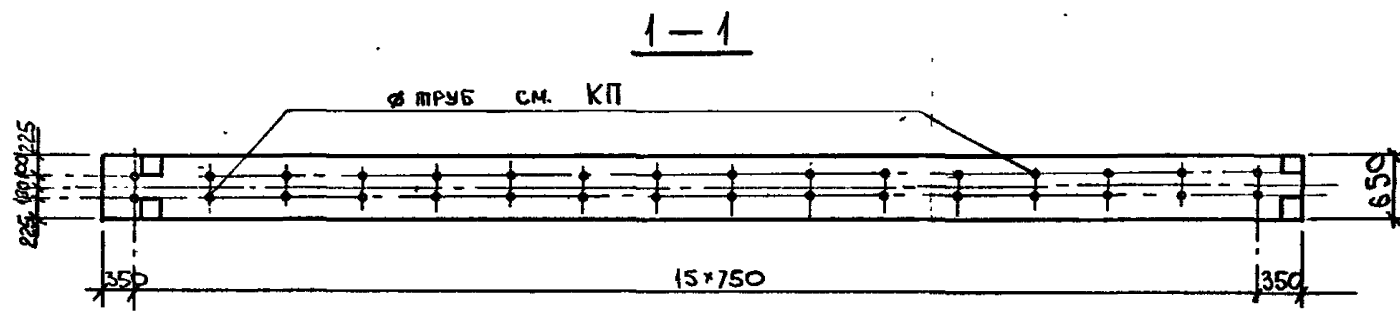
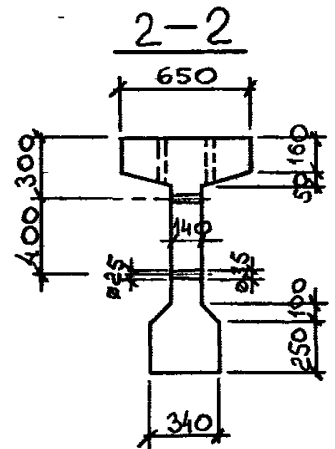
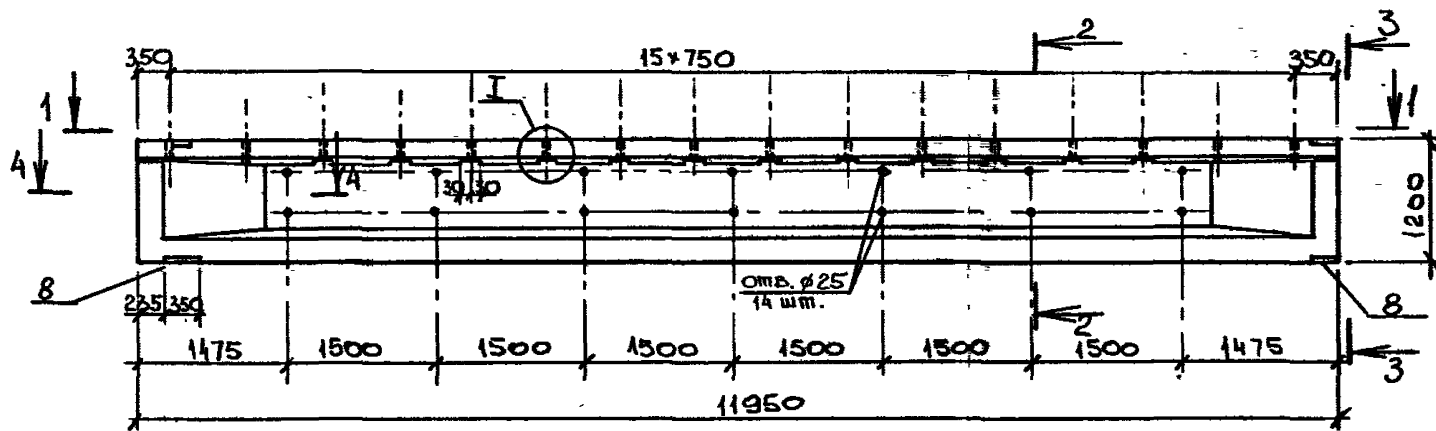


УЗЕЛ I СМ ДОКУМЕНТ  
1.426.1-8.2-01

Ось БАЛКИ

Нач. отд.	Язловский		
И контр.	Агеевко		
Зав. гр.	Бродский		
Вед. инж.	Дрейзен		
Инженер	Левина		

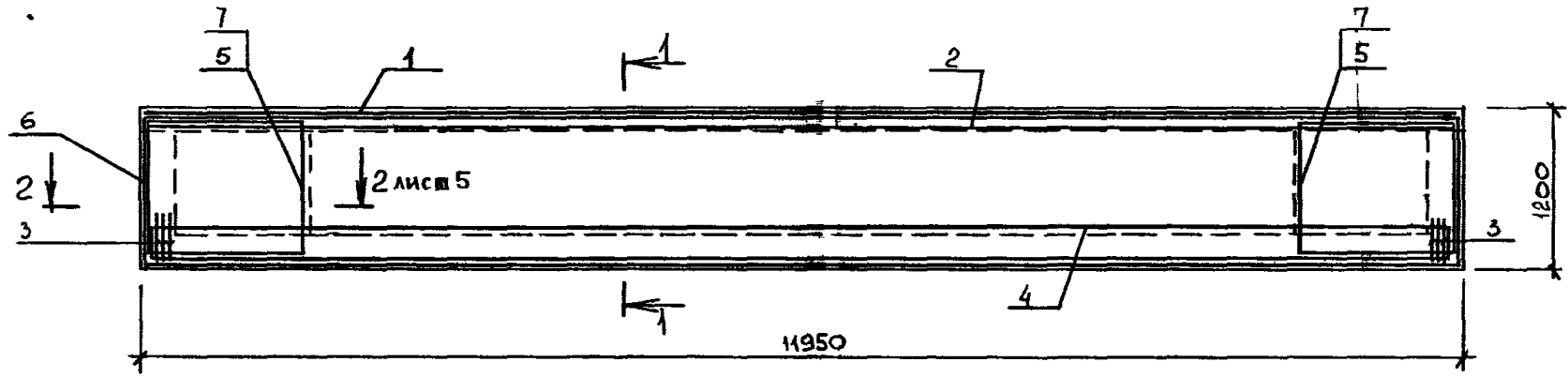
1.426.1-8.2-02		
Балка БК12...К.		
ОПАЛУБКА.		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



УЗЕЛ I СМ. ДОКУМЕНТ  
1.426.1-8.2-01

1.426.1-82-03			
Нач. отд.	Язловский		
Н. контр.	Агеенко		
Зав. гр.	Бродский		
Сед. инж.	Дрейзен		
Инженер	Левина		
БЛКА БК12-...-Т. ОПАЛУБКА.			
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

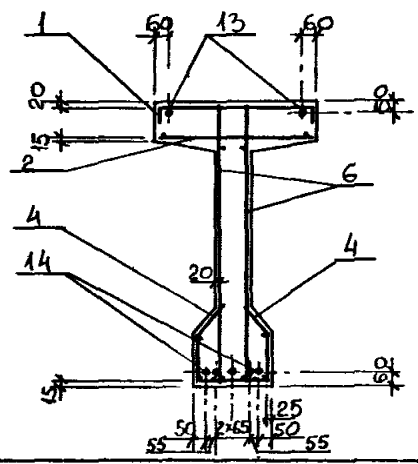
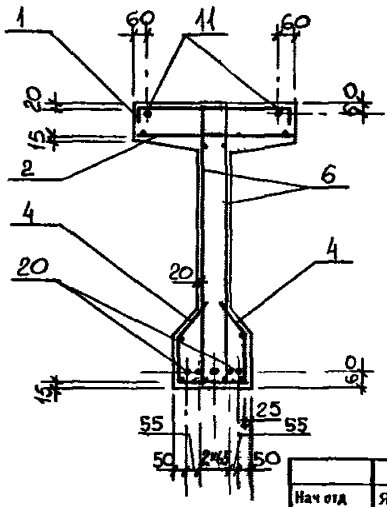
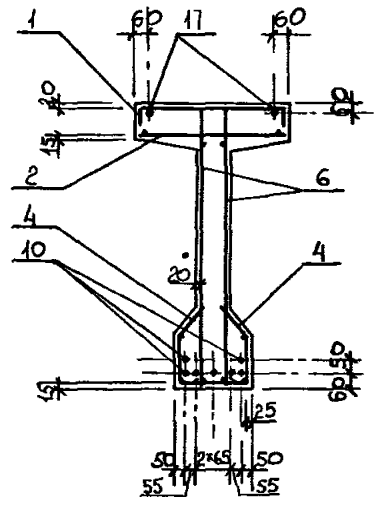
Лист № подл. Подпись и дата Взам инв. №



1-1  
 БК12-1АШ-С, БК12-1АШ-К, БК12-1АШ-Т

1-1  
 БК12-1АШ-С, БК12-1АШ-К, БК12-1АШ-Т

1-1  
 БК12-1АШВ-С, БК12-1АШВ-К, БК12-1АШВ-Т

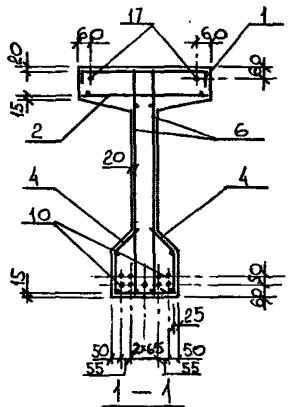


1426.1-82-04		Стация	Лист	Листов
БЛКА БК12 АРМИРОВАНИЕ		Р	1	14
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
Нач. отд.	Язловицкий			
И. контр.	Агеенко			
Зав. гр.	Бродский			
Вед. инж.	Дрейзен			
Инженер	Левина			

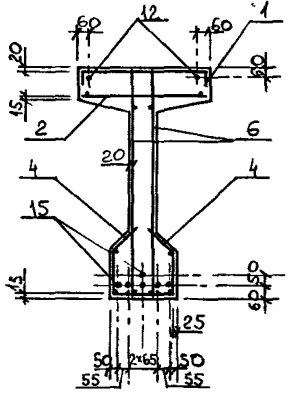
Имя в. подл. подписать и дат.



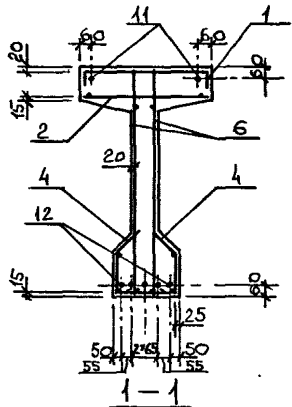
1-1  
БК12-2АВ-С, БК12-2АВ-К, БК12-2АВ-Т



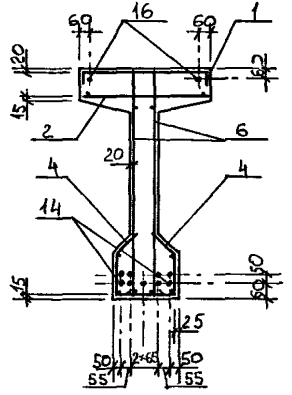
БК12-3АВ-С, БК12-3АВ-К, БК12-3АВ-Т



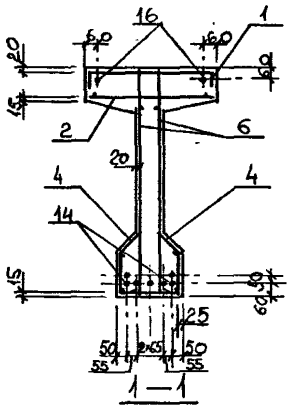
1-1  
БК12-2АВ-С, БК12-2АВ-К, БК12-2АВ-Т



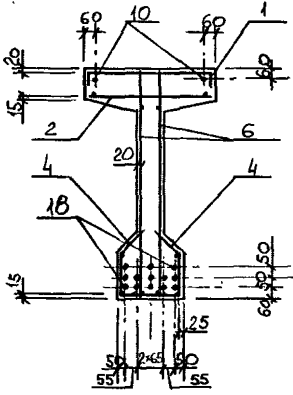
БК12-3АВ-С, БК12-3АВ-К, БК12-3АВ-Т



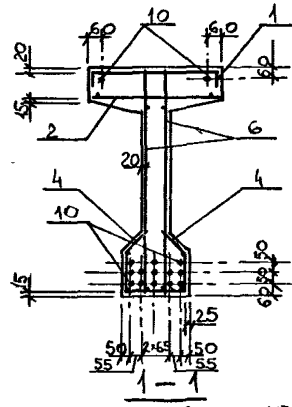
1-1  
БК12АВ-С, БК12-2АВ-К, БК12-2АВ-Т



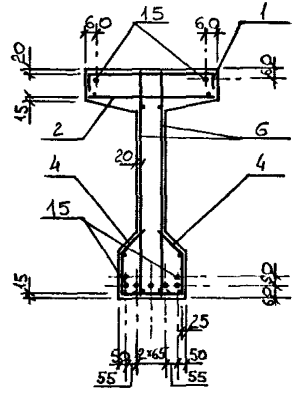
БК12-4АВ-С, БК12-4АВ-К, БК12-4АВ-Т



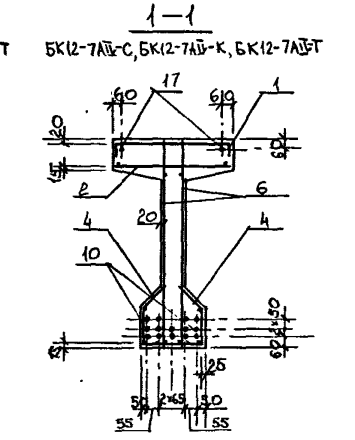
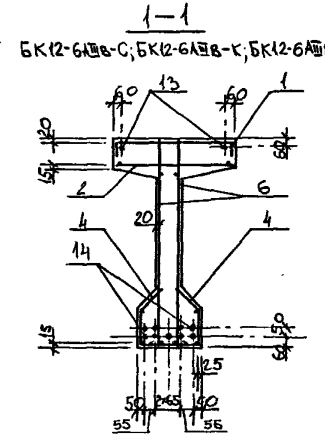
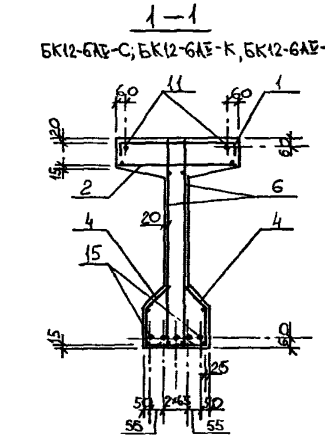
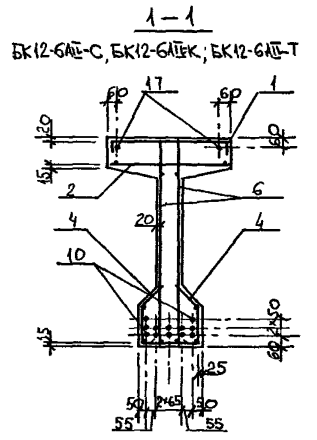
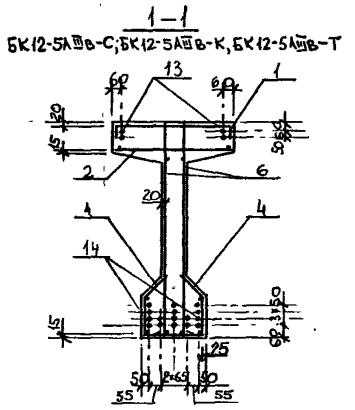
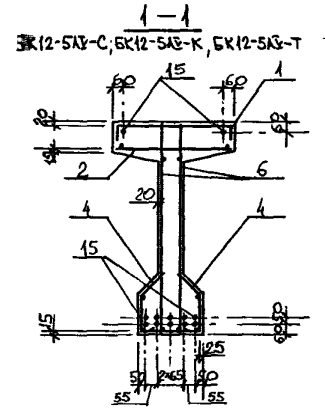
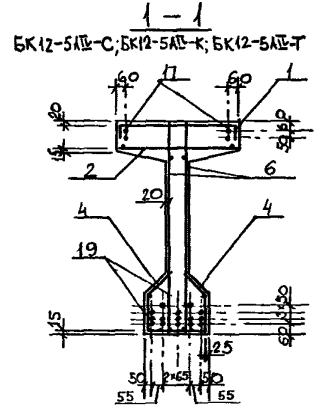
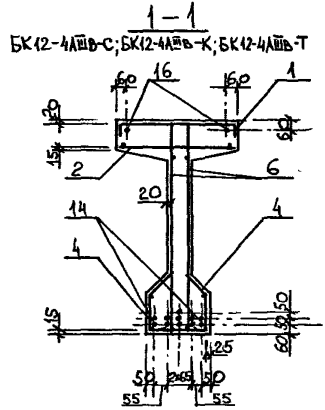
1-1  
БК12-3АВ-С, БК12-3АВ-К, БК12-3АВ-Т



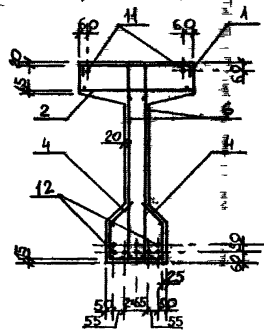
БК12-4АВ-С, БК12-4АВ-К, БК12-4АВ-Т



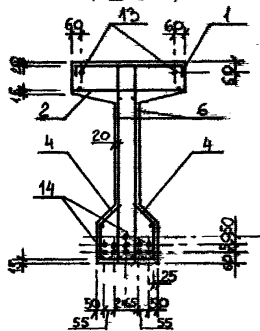
№№ № ПОДАТ Подпись и дата Взам инв №



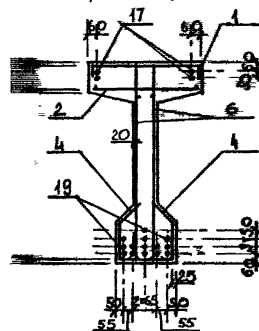
БК12-7А1-С, БК12-7А1-К, БК12-7А1-Т



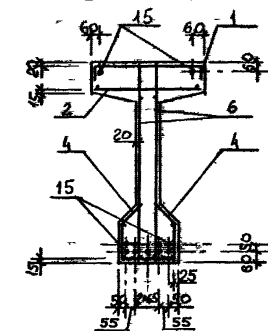
БК12-7АВ-С, БК12-7АВ-К, БК12-7АВ-Т



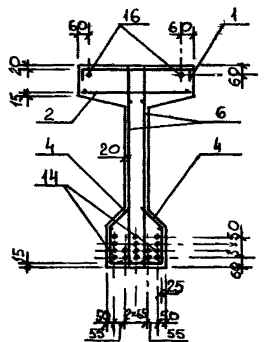
БК12-8А1-С, БК12-8А1-К, БК12-8А1-Т



БК12-8АВ-С, БК12-8АВ-К, БК12-8АВ-Т



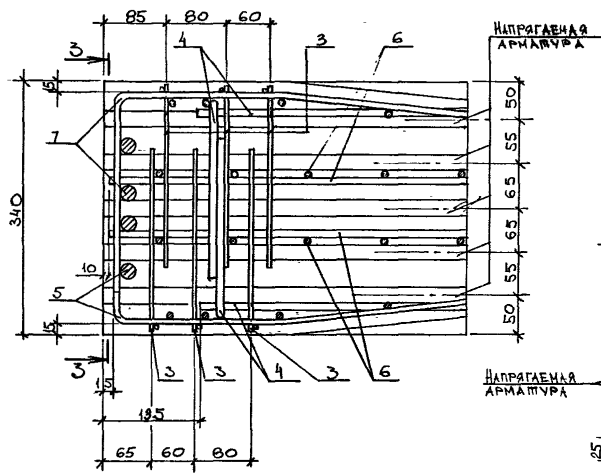
БК12-8АВВ-С, БК12-8АВВ-К, БК12-8АВВ-Т



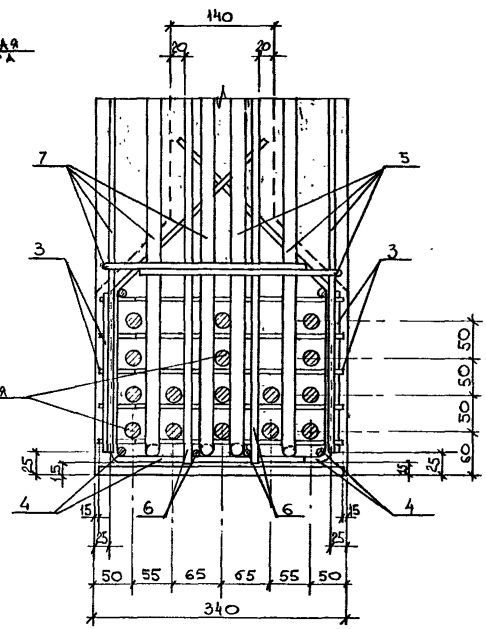
14261-82-04

Лист  
4

2-2



3-3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
БК12-1АII-C	1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		КП1	1	1.426.1-8.2-05
	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	-10
	3	С3	12	-11
	4	С4	2	-15
	5	С5	2	-16
	6	С7	2	-17
	7	С6	2	-16
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		МН2	2	-14
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
17	φ16AII, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
10	φ18AII, l=11950, 23,9кг	7	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-1АII-K	1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		КП2	1	1.426.1-8.2-06
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	2	С2	1	-10
	3	С3	12	-11
	4	С4	2	-15
	5	С5	2	-16
	6	С7	2	-17
	7	С6	2	-16
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-14
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
17	φ16AII, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
10	φ18AII, l=11950, 23,9кг	7	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
БК12-1АII-T	1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		КП3	1	1.426.1-8.2-07
	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	-10
	3	С3	12	-11
	4	С4	2	-15
	5	С5	2	-16
	6	С7	2	-17
	7	С6	2	-16
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-14
			СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	
17	φ16AII, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
10	φ18AII, l=11950, 23,9кг	7	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-1АII-C		ПОЗ. 1...8 ПО БК12-1АII-C		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	11	φ16AII, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	20	φ18AII, l=11950, 23,9кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-1АII-K		ПОЗ. 1...8 ПО БК12-1АII-K		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	11	φ16AII, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	20	φ18AII, l=11950, 23,9кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ AII, AII, AIII ПО ТУ14-2-793-88

1.426.1-8.2-04

Лист

6

Инв. № подл. Подпись и дата. Взаим. №

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-1АШ-Т		поз. 1...8 по БК12-1АШ-Т		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	11	∅16АШ, l=11950; 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	20	∅18АШ, l=11950; 23,9кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-1АШВ-С		поз. 1...8 по БК12-1АШ-С		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	13	∅18АШВ, l=11950; 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950; 35,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-1АШВ-К		поз. 1...8 по БК12-1АШ-К		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	13	∅18АШВ, l=11950; 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950; 35,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-1АШВ-Т		поз. 1...8 по БК12-АШ-Т		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	13	∅18АШВ, l=11950; 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950; 35,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-2АШ-С		поз. 1...8 по БК12-1АШ-С		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	10	∅18АШ, l=11950; 23,9кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	17	∅16АШ, l=11950; 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-2АШ-К		поз. 1...8 по БК12-1АШ-К		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	10	∅18АШ, l=11950; 23,9кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	17	∅16АШ, l=11950; 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-2АШ-Т		поз. 1...8 по БК12-1АШ-Т		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	10	∅18АШ, l=11950; 23,9кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	17	∅16АШ, l=11950; 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-2АШ-С		поз. 1...8 по БК12-1АШ-С		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	11	∅16АШ, l=11950; 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	12	∅20АШ, l=11950; 29,5кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-2АШ-К		поз. 1...8 по БК12-1АШ-К		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	11	∅16АШ, l=11950; 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	12	∅20АШ, l=11950; 29,5кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-2АШ-Т		поз. 1...8 по БК12-1АШ-Т		
		СПЕРШЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	11	∅16АШ, l=11950; 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	12	∅20АШ, l=11950; 29,5кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	4,1	

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ АШ, АШ, АШВ ПО  
ТУ 14-2-793-88

1.426.1-8.2-04

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-2АШВ-С		поз. 1...8 по БК12-1АШ-С		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	16	Ø20АШВ, l=11950, 29,5 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6 кг	7	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, МЗ	4,1	
БК12-2АШВ-К		поз. 1...8 по БК12-1АШ-К		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	16	Ø20АШВ, l=11950, 29,5 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6 кг	7	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, МЗ	4,1	
БК12-2АШВ-Т		поз. 1...8 по БК12-1АШ-Т		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	16	Ø20АШВ, l=11950; 29,5 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6 кг	7	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В30, МЗ	4,1	
БК12-3АШ-С		поз. 1...8 по БК12-1АШ-С		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	10	Ø18АШ, l=11950; 23,9 кг	15	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
			БЕТОН КЛАССА В40, МЗ	4,1
БК12-3АШ-К		поз. 1...8 по БК12-1АШ-К		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	10	Ø18АШ, l=11950; 23,9 кг	15	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
			БЕТОН КЛАССА В40, МЗ	4,1

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-3АШ-Т		поз. 1...8 по БК12-1АШ-Т		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	10	Ø18АШ, l=11950, 23,9 кг	15	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
			БЕТОН КЛАССА В40, МЗ	4,1
БК12-3АШ-С		поз. 1...8 по БК12-1АШ-С		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	12	Ø20АШ, l=11950, 29,5 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, МЗ	4,1	
БК12-3АШ-К		поз. 1...8 по БК12-1АШ-К		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	12	Ø20АШ, l=11950, 29,5 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, МЗ	4,1	
БК12-3АШ-Т		поз. 1...8 по БК12-1АШ-Т		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	12	Ø20АШ, l=11950, 29,5 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6 кг	6	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, МЗ	4,1	
БК12-3АШВ-С		поз. 1...8 по БК12-1АШ-С		
		СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	16	Ø20АШВ, l=11950, 29,5 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6 кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, МЗ	4,1	

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ АШ, АШ, АШВ ПО ТУ 14-2-793-88

1.426.1-8.2-04

Лист

8

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Объемный документ	
БК12-3АВ-К		поз. 1...8 по БК12-1АВ-К			
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	16	Ø20АШВ, l=11950, 29,5кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		
БК12-3АШВ-Т		поз. 1...8 по БК12-1АШВ-Т			
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	16	Ø20АШВ, l=11950, 29,5кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		
БК12-4АШ-С		поз. 1...5,7,8 по БК12-1АШ-С			
	6	СЕТКА С8	2	1.426.1-8.2-17	
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	10	Ø18АШ, l=11950, 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		18	Ø20АШ, l=11950, 29,5кг	13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		
БК12-4АШ-К		поз. 1...5,7,8 по БК12-1АШ-К			
	6	СЕТКА С8	2	1.426.1-8.2-17	
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	10	Ø18АШ, l=11950, 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		18	Ø20АШ, l=11950, 29,5кг	13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		
БК12-4АШ-Т		поз. 1...5,7,8 по БК12-1АШ-Т			
	6	СЕТКА С8	2	1.426.1-8.2-17	
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	10	Ø18АШ, l=11950, 23,9 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		18	Ø20АШ, l=11950, 29,5кг	13	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Объемный документ	
БК12-4АШ-С		поз. 1,5,7,8 по БК12-1АШ-С			
	6	СЕТКА С8	2	1.426.1-8.2-17	
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		
БК12-4АШ-К		поз. 1,5,7,8 по БК12-1АШ-К			
	6	СЕТКА С8	2	1.426.1-8.2-17	
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		
БК12-4АШ-Т		поз. 1,5,7,8 по БК12-1АШ-Т			
	6	СЕТКА С8	2	1.426.1-8.2-17	
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		
БК12-4АШВ-С		поз. 1,5,7,8 по БК12-1АШВ-С			
	6	СЕТКА С8	2	1.426.1-8.2-17	
		СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ			
	16	Ø20АШВ, l=11950, 29,5кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6кг	11	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	4,1		

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ АШ, АШ, АШВ ПО  
ТУ 14-2-793-88

1.426.1-8.2-04



Марка	Поз.	Наименование	Объемные документы
БК12-4АШВ-К		поз 1.57,8 по БК12-1АШ-К	
	6	СЕТКА С8	2 1.426.1-82-17
		СПЕРМЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	
	16	Ø20АШВ, l=11950, 29,5кг	2 БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6кг	11 БЕЗ ЧЕРТЕЖА
БК12-4АШВ-Т		поз 1.57,8 по БК12-1АШ-Т	
	6	СЕТКА С8	2 1.426.1-82-17
		СПЕРМЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	
	16	Ø20АШВ, l=11950, 29,5кг	2 БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6кг	11 БЕЗ ЧЕРТЕЖА
БК12-5АШ-С		поз 1.57,8 по БК12-1АШ-С	
	6	СЕТКА С9	2 1.426.1-82-17
		СПЕРМЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	
	17	Ø16АШ, l=11950, 18,9кг	4 БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	19	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	15 БЕЗ ЧЕРТЕЖА
БК12-5АШ-К		поз 1.57,8 по БК12-1АШ-К	
	6	СЕТКА С9	2 1.426.1-82-17
		СПЕРМЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	
	17	Ø16АШ, l=11950, 18,9кг	4 БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	19	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	15 БЕЗ ЧЕРТЕЖА

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Объемные документы
БК12-5АШ-Т		поз 1.57,8 по БК12-1АШ-Т		
	6	СЕТКА С9	2 1.426.1-82-17	
		СПЕРМЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	17	Ø16АШ, l=11950, 18,9кг	4 БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	19	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	15 БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
БК12-5АШ-С		поз 1.57,8 по БК12-1АШ-С		
	6	СЕТКА С9	2 1.426.1-82-17	
		СПЕРМЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	12 БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В40, М3	4,1	
БК12-5АШ-К		поз 1.57,8 по БК12-1АШ-К		
	6	СЕТКА С9	2 1.426.1-82-17	
		СПЕРМЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	12 БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
		БЕТОН КЛАССА В40, М3	4,1	
БК12-5АШ-Т		поз 1.57,8 по БК12-1АШ-Т		
	6	СЕТКА С9	2 1.426.1-82-17	
		СПЕРМЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	12 БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ АШ, АШ, АШВ ПО  
ТУ 14-2-793-88

№ инв. №, дата, подпись, и дата в рам. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-5АШВ-С		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-С		
	6	СЕТКА С9 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	13	Ø18АШВ, l=11950, 23,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6кг	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, м3	4,1	
БК12-5АШВ-К		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-К		
	6	СЕТКА С9 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	13	Ø18АШВ, l=11950, 23,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6кг	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, м3	4,1	
БК12-5АШВ-Т		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-Т		
	6	СЕТКА С9 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	13	Ø18АШВ, l=11950, 23,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АШВ, l=11950, 35,6кг	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В40, м3	4,1	
БК12-6АШ-С		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-С		
	6	СЕТКА С10 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	17	Ø16АШ, l=11950, 18,9 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м3	4,1	
БК12-6АШ-К		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-К		
	6	СЕТКА С10 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	17	Ø16АШ, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м3	4,1	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-6АШ-К		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-К		
	6	СЕТКА С10 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	17	Ø16АШ, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	10	Ø18АШ, l=11950, 23,9	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м3	4,1	
БК12-6АШ-Т		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-Т		
	6	СЕТКА С10 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	17	Ø16 АШ, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	10	Ø18 АШ, l=11950, 23,9 кг	12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м3	4,1	
БК12-6АШ-С		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-С		
	6	СЕТКА С10 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	11	Ø16АШ, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м3	4,1	
БК12-6АШ-К		поз.1...5,7,8 по БК12-1АШ-К		
	6	СЕТКА С10 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	11	Ø16АШ, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	15	Ø22АШ, l=11950, 35,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м3	4,1	

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ АШ, АШ, АШВ ПО  
ТУ-14-2-793-88

1.426.1-8.2-04

Лист

11

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-6АЭ-Т		поз.1...5,8 по БК12-1АЭ-Т		
	6	СЕТКА С10 СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	11	∅16АЭ, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	15	∅22АЭ, l=11950, 35,6кг	5	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-6АШВ-С		поз.1...5,8 по БК12-1АЭ-С		
	6	СЕТКА С10 СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	13	∅18АШВ, l=11950, 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950, 35,6кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-6АШВ-К		поз.1...5,8 по БК12-1АЭ-К		
	6	СЕТКА С10 СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	13	∅18АШВ, l=11950, 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950, 35,6кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-6АШВ-Т		поз.1...5,8 по БК12-1АЭ-Т		
	6	СЕТКА С10 СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	13	∅18АШВ, l=11950, 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950, 35,6кг	9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-7АЭ-С		поз.1.5,8 по БК12-1АЭ-С		
	6	СЕТКА С11 СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	17	∅16АЭ, l=11950, 18,9 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	10	∅18АЭ, l=11950, 23,9 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-7АЭ-К		поз.1...5,8 по БК12-1АЭ-К		
	6	СЕТКА С11 СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	17	∅16АЭ, l=11950, 18,9 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	10	∅18АЭ, l=11950, 23,9 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-7АЭ-Т		поз.1...5,8 по БК12-1АЭ-Т		
	6	СЕТКА С11 СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	17	∅16АЭ, l=11950, 18,9 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	10	∅18АЭ, l=11950, 23,9 кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-7АЭ-С		поз.1...5,8 по БК12-1АЭ-С		
	6	СЕТКА С11 СЕРПЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1.426.1-8.2-17
	11	∅16АЭ, l=11950, 18,9 кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	12	∅20АЭ, l=11950, 29,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ АЭ, АЭ, АШВ ПО  
ТУ 14-2-793-88

1.426.1-8.2-04

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-7АУ-К		поз.1...5,7,8 по БК12-1АУ-К		
	6	СЕТКА С11	2	1.426.1-82-17
		СПЕРМЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	11	∅16АУ, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	12	∅20АУ, l=11950, 29,5кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-7АУ-Т		поз.1...5,7,8 по БК12-1АУ-Т		
	6	СЕТКА С11	2	1.426.1-82-17
		СПЕРМЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	11	∅16АУ, l=11950, 18,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	12	∅20АУ, l=11950, 29,5кг	8	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-7АШВ-С		поз.1...5,7,8 по БК12-1АУ-С		
	6	СЕТКА С11	2	1.426.1-82-17
		СПЕРМЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	13	∅18АШВ, l=11950, 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950, 35,6кг	11	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-7АШВ-К		поз.1...5,7,8 по БК12-1АУ-К		
	6	СЕТКА С11	2	1.426.1-82-17
		СПЕРМЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	13	∅18АШВ, l=11950, 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950, 35,6кг	11	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м <sup>3</sup>	4,1	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-7АШВ-Т		поз.1...5,7,8 по БК12-1АУ-Т		
	6	СЕТКА С11	2	1.426.1-82-17
		СПЕРМЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	13	∅18АШВ, l=11950, 23,9кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	∅22АШВ, l=11950, 35,6кг	11	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-8АУ-С		поз.1...5,7,8 по БК12-1АУ-С		
	6	СЕТКА С12	2	1.426.1-82-17
		СПЕРМЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	17	∅16АУ, l=11950, 18,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	19	∅22АУ, l=11950, 35,6кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-8АУ-К		поз.1...5,7,8 по БК12-1АУ-К		
	6	СЕТКА С12	2	1.426.1-82-17
		СПЕРМЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	17	∅16АУ, l=11950, 18,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	19	∅22АУ, l=11950, 35,6кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м <sup>3</sup>	4,1	
БК12-8АУ-Т		поз.1...5,7,8 по БК12-1АУ-Т		
	6	СЕТКА С12	2	1.426.1-82-17
		СПЕРМЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ		
	17	∅16АУ, l=11950, 18,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	19	∅22АУ, l=11950, 35,6кг	14	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м <sup>3</sup>	4,1	

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ АУ, АШВ ПО ТУ 14-2-793-88

1.426.1-82-04

ИМВ № 100/11, 100/12, в дата 10.05.08 стр. 1

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-8АII-C		поз 1 5,7,8 по БК12-1АII-C		
	6	СЕТКА С12 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1 426 1-82-17
	15	Ø22АII, l=11950, 35,6кг	11	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-8АII-K		поз 1 5,7,8 по БК12-1АII-K		
	6	СЕТКА С12 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1 426 1-82-17
	15	Ø22АII, l=11950, 35,6кг	11	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-8АII-T		поз 1 5,7,8 по БК12-1АII-T		
	6	СЕТКА С12 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1 426 1-82-17
	15	Ø22АII, l=11950, 35,6кг	11	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-8АIII-B-C		поз 1 5,7,8 по БК12-1АIII-C		
	6	СЕТКА С12 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1 426 1-82-17
	16	Ø20АIII, l=11950, 29,5кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АIII, l=11950, 35,6кг	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
БК12-8АIII-B-K		поз 1 5,7,8 по БК12-1АIII-K		
	6	СЕТКА С12 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1 426 1-82-17
	16	Ø20АIII, l=11950, 29,5кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АIII, l=11950, 35,6кг	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	
БК12-8АIII-B-T		поз 1 5,7,8 по БК12-1АIII-T		
	6	СЕТКА С12 СПЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ	2	1 426.1-82-17
	16	Ø20АIII, l=11950, 29,5кг	2	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	14	Ø22АIII, l=11950, 35,6кг	16	БЕЗ ЧЕРТЕЖА
		БЕТОН КЛАССА В45, м³	4,1	

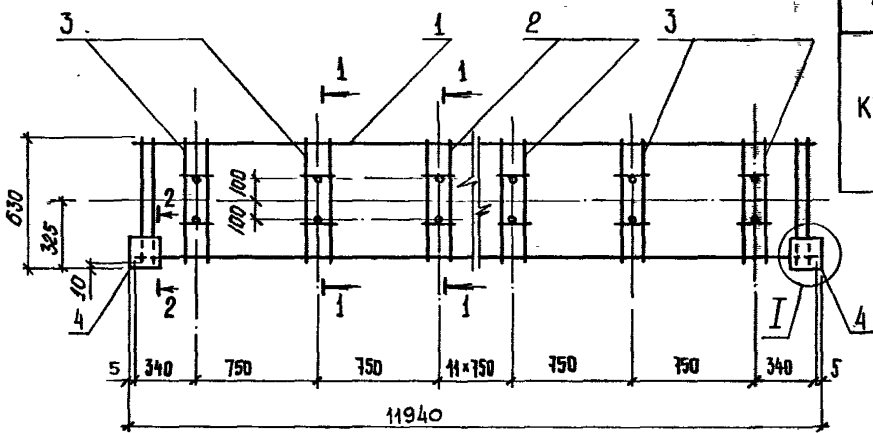
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССОВ АII, АIII, АIII-B по  
ТУ 14-2-793-88

1 426 1-82-04

Лист

14

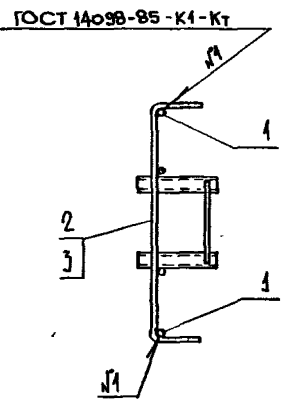
Лист № 14/14. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП 1	1	СЕТКА С1	1	1.426.1-8.2-08	66,3
	2	КАРКАС КР1	12	-09	
	3	КР2	4	-09	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-14	2	1.400-6/76 вып.1	

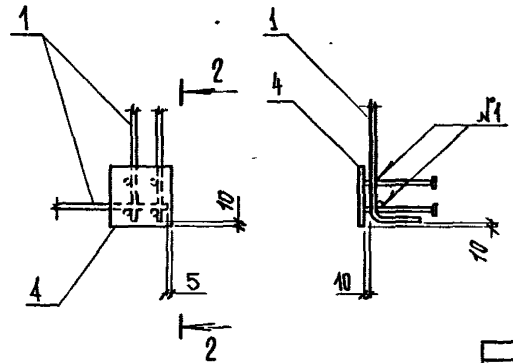
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ПЗ

1 - 1

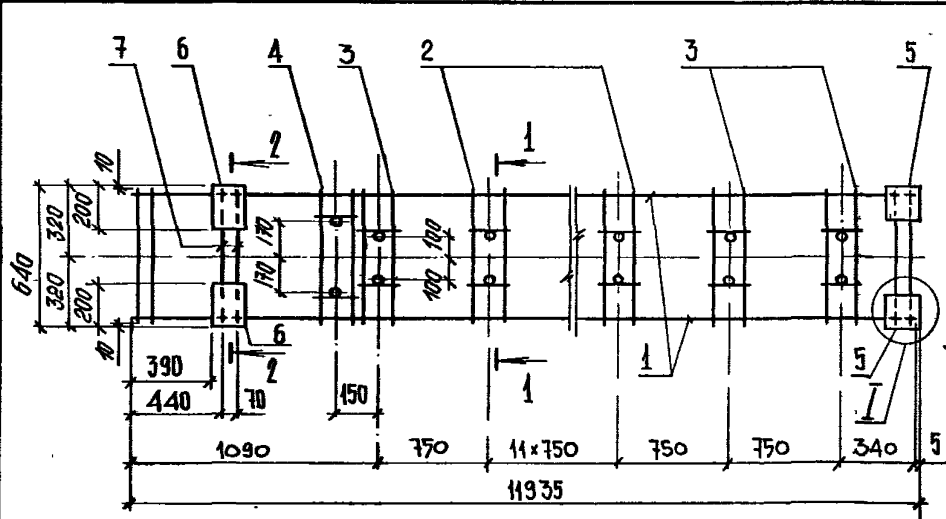


I

2 - 2



ИЗГ. ОТД.	ИЗМЕРИТЕЛЬ			1.426.1-8.2-05			
Н. КОНТР.	АГЕНЬКО			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ДОВ. ПР.	БРОДСКИЕ				Р		4
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕЙЗЕН				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИШЧЕВ	БОБОВИЧ						



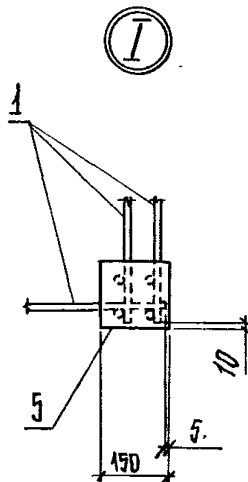
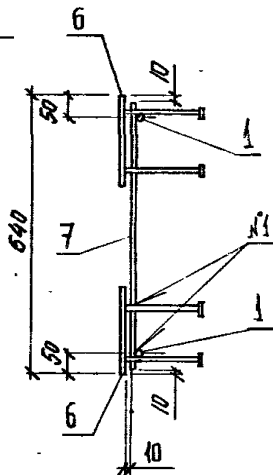
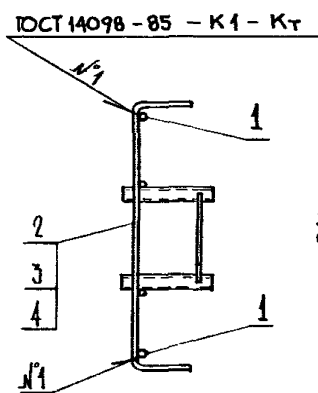
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП 2	1	СЕТКА С1	1	1.426.1-8.2-08	71,7
	2	КАРКАС КР1	12	-09	
	3	КР2	3	-09	
	4	КР3	1	-12	
	5	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ М6-1-1	2	1.400-6/76 вып.1	
	6	МН1	2	1.426.1-8.2-13	
	7	Ф8АШ	Р-620 0.24кг	2	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5701-82  
 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. П5

1 - 1

2 - 2

ЮСТ 14098-85 - К1 - Кт



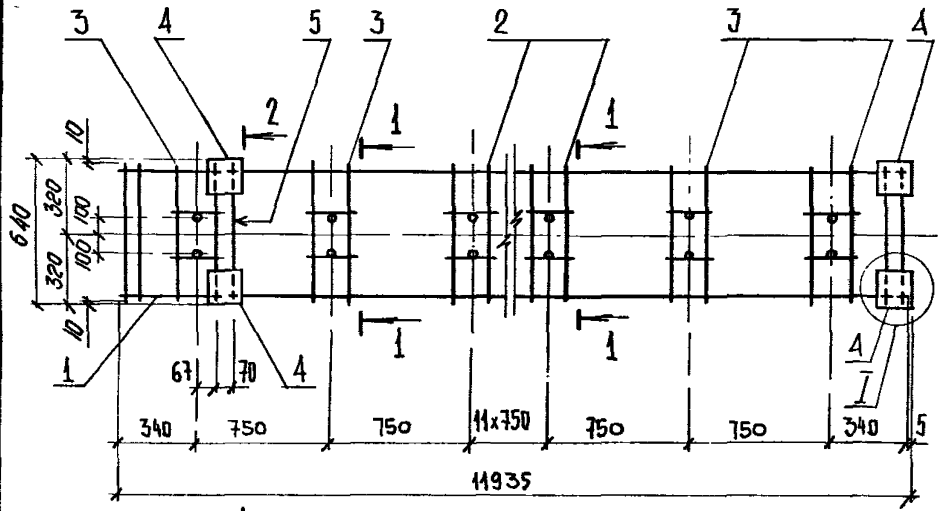
НАЧ. ОТД.	Э. ЗАЛОВИЦКИ		
И. КОНТР.	А. АГЕЕНКО		
ЭВ. ГР.	В. БРОСКИ		
ВЕД. ДИИ.	Л. ДРЕЙЗЕР		
ИНЖЕНЕР	В. БОБОВИЧ		

1.426.1 - 82 - 06

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

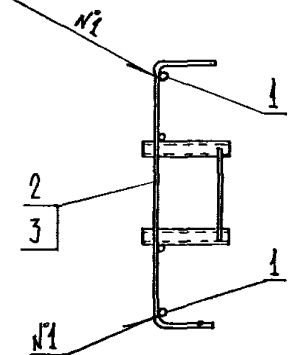
ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



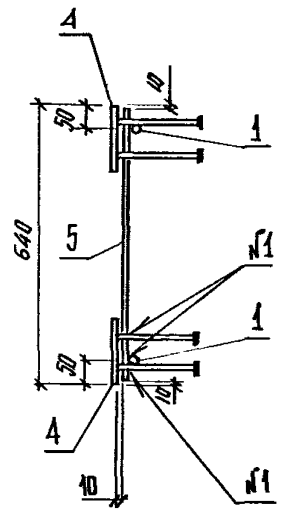
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КПЗ	1	СЕТКА С1	1	1.426.1-8.2-08	70,6
	2	КАРКАС КР1	12	-09	
	3	КР2	4	-09	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6-1-1	4	1.400-6/76 вып.1	
	5	φ 8 А III	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Q24 кг			

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5181-82
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ ПЗ

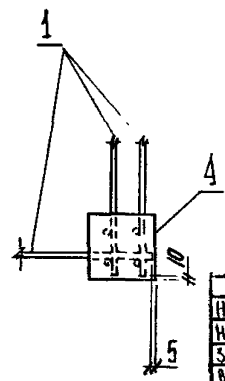
1 - 1  
ГОСТ 14098-83-К1-Кт



2 - 2



I

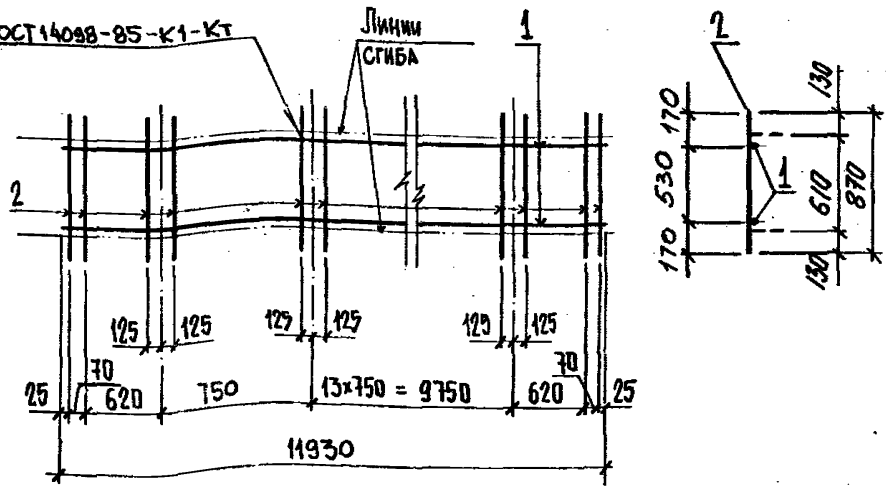


ИЗГ. ОТД.	Знаменский			1.426.1 - 8.2 - 07		
И. КОНТР.	Агеев					
Зав. гр.	Бродский					
Вед. инж.	Арефьев					
Инженер	Бобрович					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ				Страницы	Лист	Листов
				Р	1	1
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

www.mechinfo.com.ua



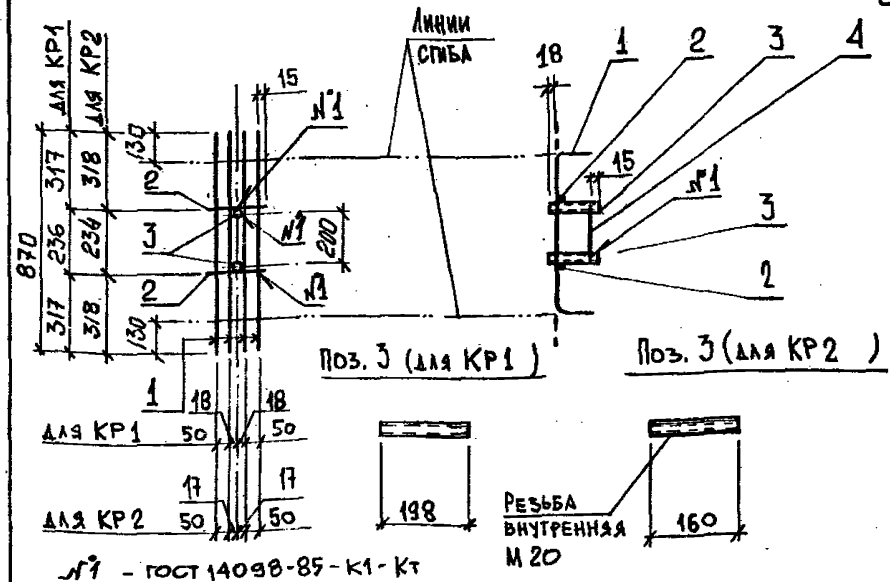
ГОСТ 14098-85-К1-Кт



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
1	Ф 10 А III R=11930	2	7,36	26,3
2	Ф 8 А III R=870	34	0,34	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ПЗ

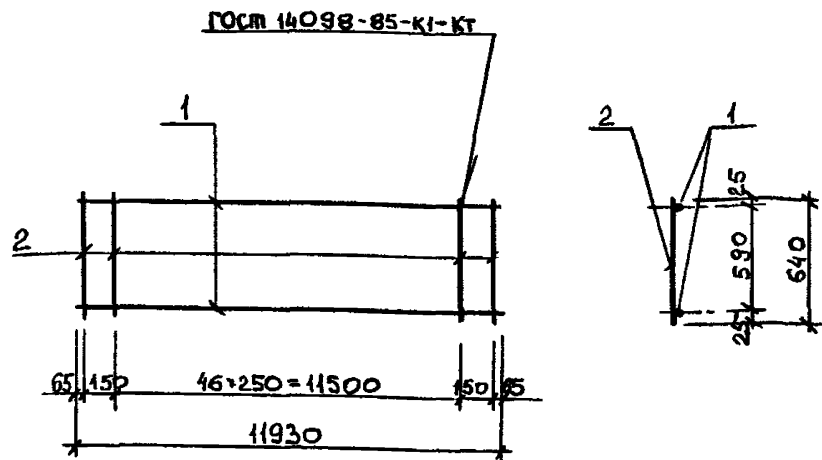
Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.426.1-8.2-08		
Нач. отд.	ЭЗЛОВИЦКИЙ		Стандарт	Лист	Листов
Н. Контр.	АГЕСЬКО				1
Зав. гр.	БРОДСКИЙ		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	ДРЕЙЗЕН		СЕТКА С1		
Инженер	БОБОВИЧ				



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
КР1	1	Ф 8 А III R=870	4	0,34	2,2
	2	Ф 8 А III R=165	2	0,07	
	3	ТРУБА 28x3 ГОСТ 8732-78* в ГОСТ 8731-87 R=198	2	0,37	
КР2	1	Ф 8 А III R=870	4	0,34	2,3
	2	Ф 8 А III R=165	2	0,07	
	3	ТРУБА 25x4 ГОСТ 8732-78* в ГОСТ 8731-87 R=160	2	0,33	
	4	Ф 8 А III R=230	2	0,09	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ПЗ

Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.426.1-8.2-09		
Нач. отд.	ЭЗЛОВИЦКИЙ		Стандарт	Лист	Листов
Н. Контр.	АГЕСЬКО				1
Зав. гр.	БРОДСКИЙ		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	ДРЕЙЗЕН		КАРКАС КР (КР1, КР2)		
Инженер	БОБОВИЧ				

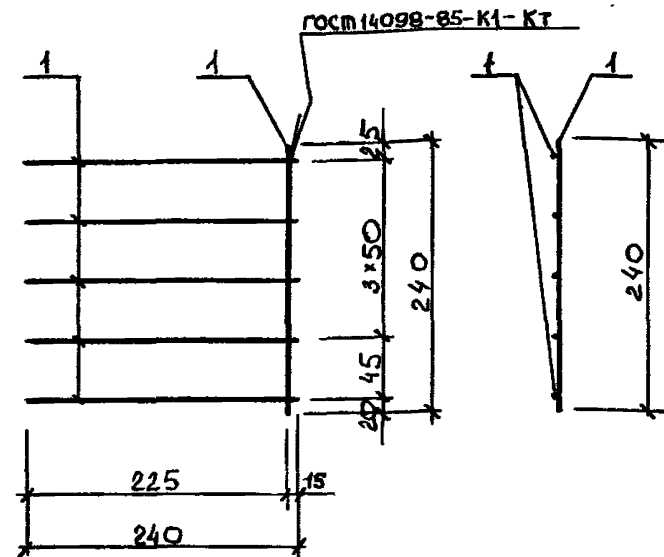


Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса связки, кг
1	Ø 10 AIII l=11930	2	7,36	27,0
2	Ø 8 AIII l=640	49	0,25	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82

Нач. отд.	Язловицкий			1.426.1 - 8.2-10		
И. контр.	Агеенко					
Зав. гр.	Бродский			Стадия	Лист	Листов
Вед. инж.	Дрейзен			Р		1
Инженер	Левина			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Сетка С2

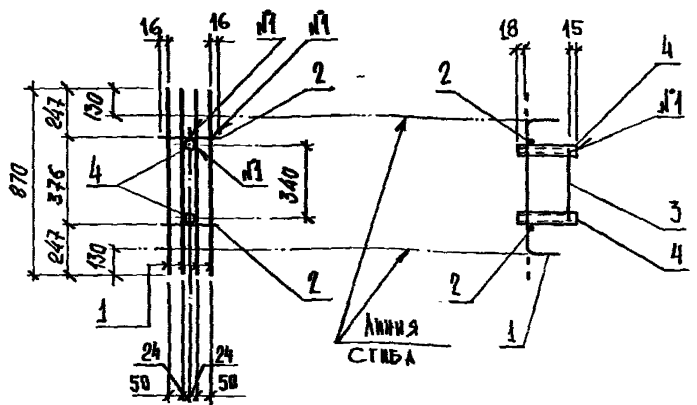


Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса связки, кг
1	Ø 6 AIII l=240	6	0,05	0,3

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82

Нач. отд.	Язловицкий			1.426.1 - 8.2-11		
И. контр.	Агеенко					
Зав. гр.	Бродский			Стадия	Лист	Листов
Вед. инж.	Дрейзен			Р		1
Инженер	Левина			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

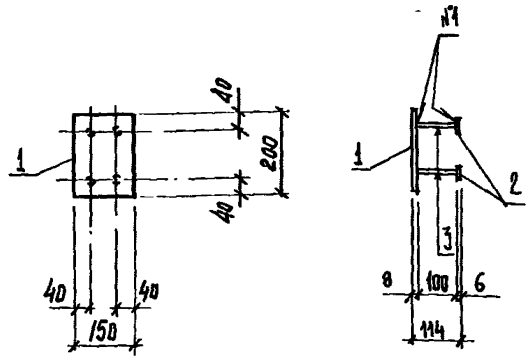
Сетка С3



№1 - ГОСТ 14098-85-К1-Кт

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса КАРКАСА, кг
1	φ 8 А III R=870	4	0,34	2,3
2	φ 8 А III R=180	2	0,07	
3	φ 8 А III R=570	1	0,15	
4	ТРЕБА 28x3 ГОСТ 8732-78* Б по ГОСТ 8731-87 R=185	2	0,34	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ПЗ



№1 - ГОСТ 14098-85-Т.1-Мр

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса КАРКАСА, кг
1	Лист 8x150x200 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-1ТЗН-1-3023-80	1	1,88	2,4
2	Лист 6x40x40 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-1ТЗН-1-3023-80	4	0,08	
3	φ 10 А III R=100	4	0,06	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ПЗ

Маш. № 0611... 4 Дати: 1985 г. 13.02

Маш. от	Язловичкин		
Н. контр.	Агфонке	Легко	
Зав. гр.	Бродский	Сидор	
Вед. инж.	Дрейзен		
Инженер	Богович		

1.426.1-8.2-12

КАРКАС КРЗ

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

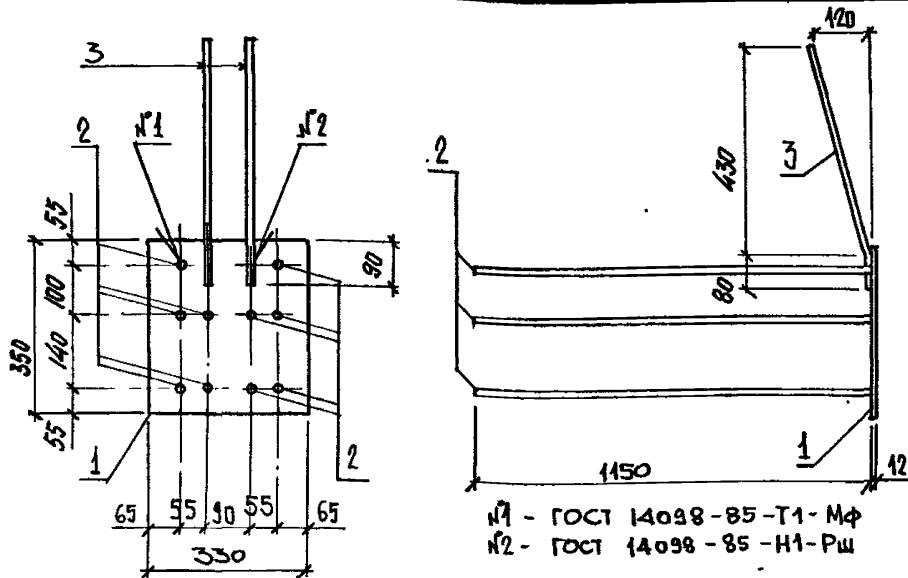
Маш. № 0611... 4 Дати: 1985 г. 13.02

Маш. от	Язловичкин		
Н. контр.	Легко	Легко	
Зав. гр.	Бродский	Сидор	
Вед. инж.	Дрейзен		
Инженер	Богович		

1.426.1-8.2-13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



№1 - ГОСТ 14098-85-Т1-МФ  
 №2 - ГОСТ 14098-85-Н1-РШ

Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Лист 12x330x350 ГОСТ 19903-74* ВСЗ ПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	10,98	26,8
1	φ 14 АIII r=1150	10	1,38	
3	φ 18 АIII r=530	2	1,06	

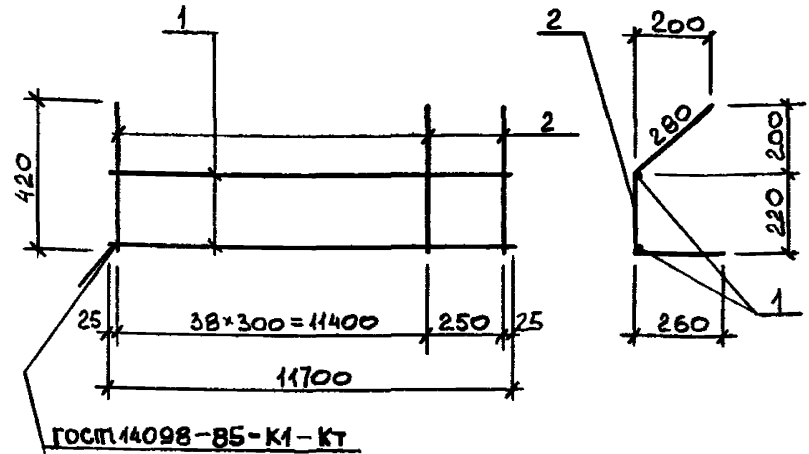
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Технические требования см. ПЗ

Нач. отд.	Язловский	
Н. контр.	Агеенко	
Зав. гр.	Бродский	
Бед. инж.	Дрейзек	
Инженер	Табинник	
Менеджер	Бобович	

1.426.1 - 8.2 - 14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ  
 МН 2

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
1	φ 10 АIII l=11700	2	7,22	33,2
2	φ 10 АIII l=760	40	0,47	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

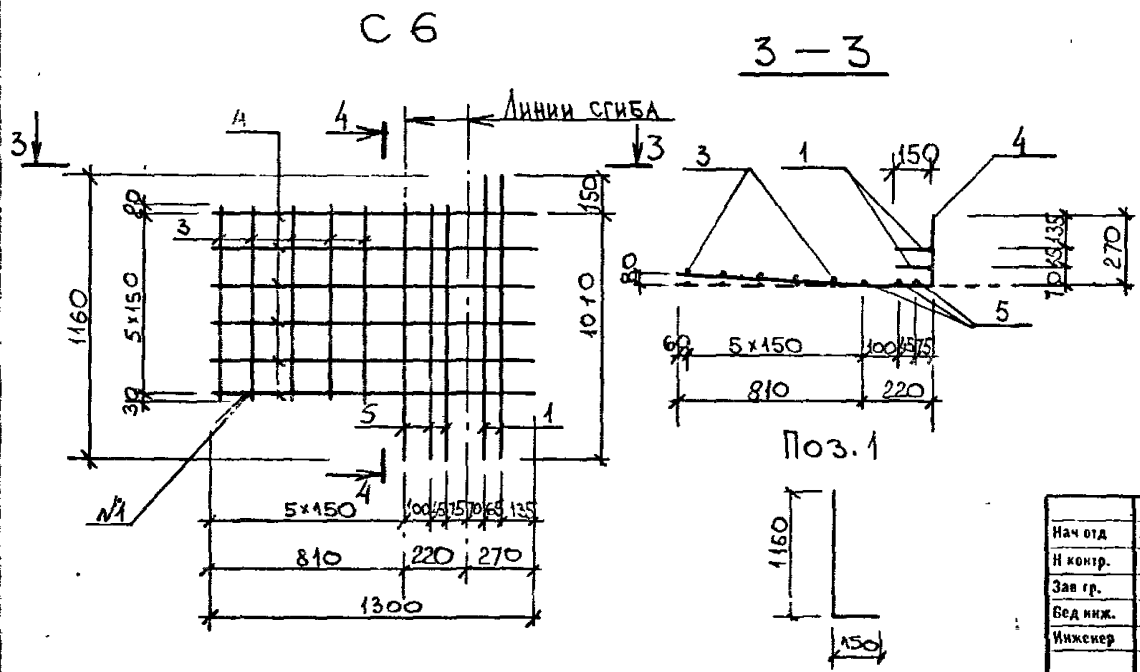
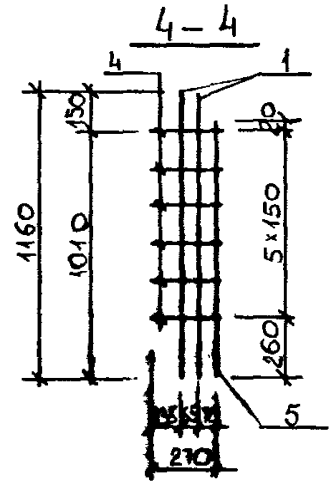
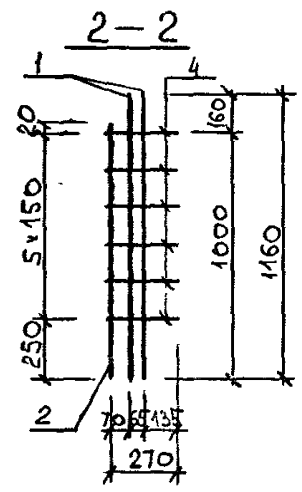
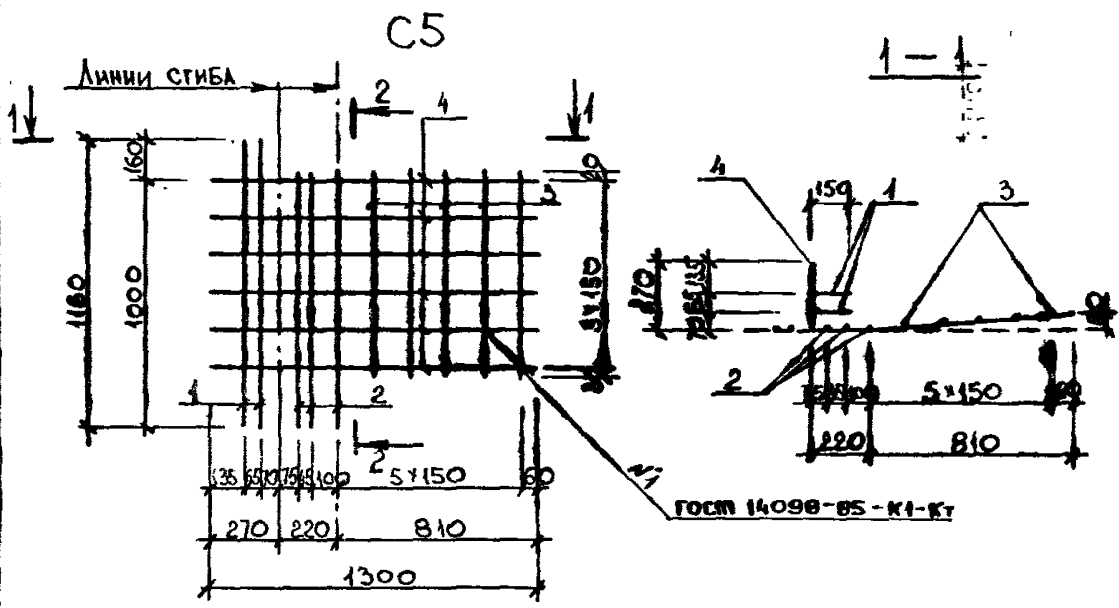
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Язловский	
Н. контр.	Агеенко	
Зав. гр.	Бродский	
Бед. инж.	Дрейзек	
Инженер	Левина	

1.426.1 - 8.2 - 15

СЕТКА С4

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

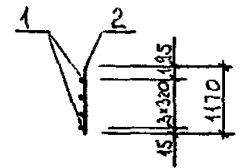
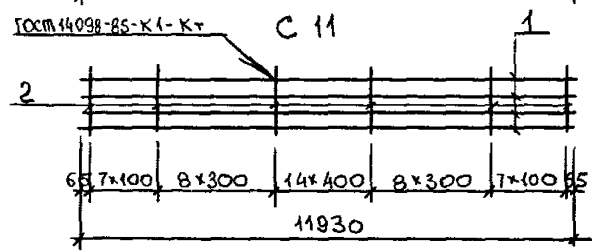
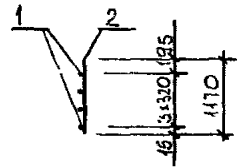
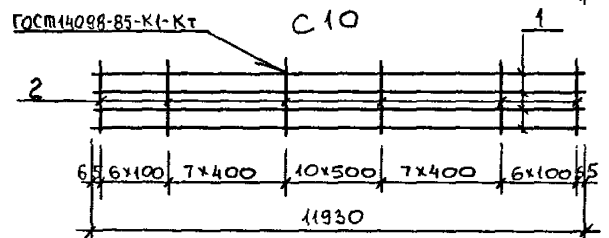
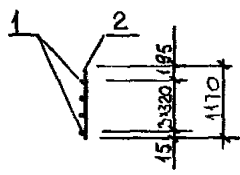
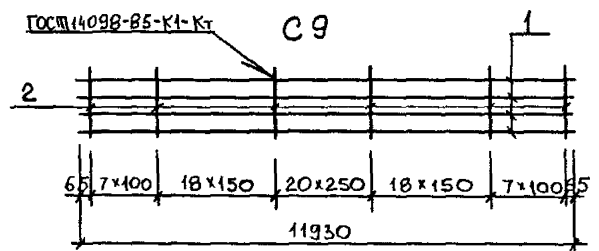
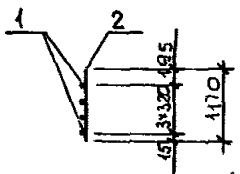
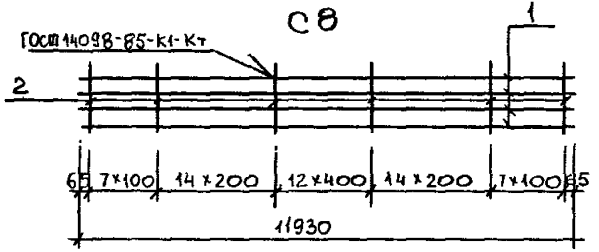
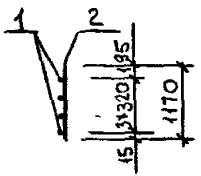
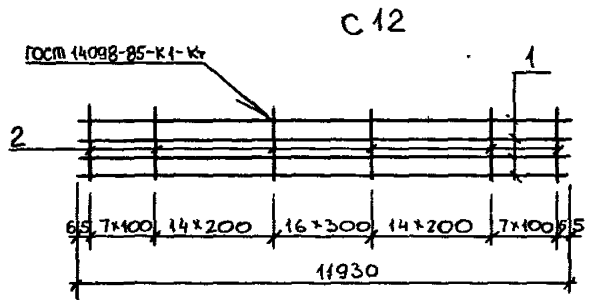
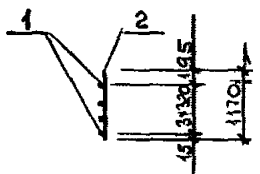
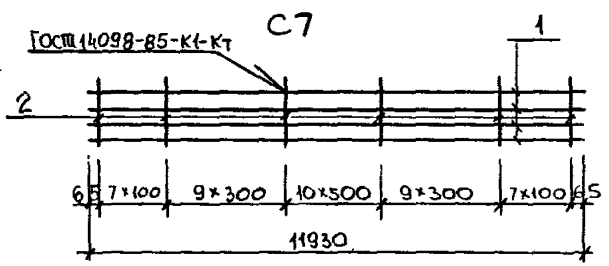


Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
C5	1	∅18AIII l=1310	2	2,62	11,0
	2	∅8AIII l=1020	3	0,40	
	3	∅8AIII l=800	5	0,32	
	4	∅8AIII l=1300	6	0,51	
C6	1	∅18AIII l=1310	2	2,62	11,1
	5	∅8AIII l=1030	3	0,41	
	3	∅8AIII l=800	5	0,32	
	4	∅8AIII l=1300	6	0,51	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82

Нач. отд.	Я-ловичский				1.426.1-82-16						
Н. контр.	Агеенко										
Зав. гр.	Бродский										
Бед. инж.	Дрейзен										
Инженер	Левина										
СЕТКА C5, C6					<table border="1" style="float: right;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Лис. об.</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;">ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</p>	Стадия	Лист	Лис. об.	P		1
Стадия	Лист	Лис. об.									
P		1									

Имя и подл. Подпись и дата. Взам инд. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки. кг
C7	1	∅10 AIII l=11930	4	7,36	60,4
	2	∅10 AIII l=1170	43	0,72	
C8	1	∅10 AIII l=11930	4	7,36	69,0
	2	∅10 AIII l=1170	55	0,72	
C9	1	∅10 AIII l=11930	4	7,36	80,6
	2	∅10 AIII l=1170	71	0,72	
C10	1	∅10 AIII l=11930	4	7,36	56,1
	2	∅10 AIII l=1170	37	0,72	
C11	1	∅10 AIII l=11930	4	7,36	61,8
	2	∅10 AIII l=1170	45	0,72	
C12	1	∅10 AIII l=11930	4	7,36	71,9
	2	∅10 AIII l=1170	59	0,72	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

Нач. отд.	Язловский	
Ч. контр.	Агеенко	
Зав. гр.	Бродский	
Вед. инж.	Дрейзек	
Инженер	Левина	

1.426.1-8.2-17  
СЕТКА  
C7... C12

Станция	Лист	Листов
P		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА БАЛКИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО					
	А-IV				А-V				А-III <sub>в</sub>				А-III				Б-10			А-III				ВСтЗпс6-1								
	ТУ 14-2-793-88														ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 8731-87			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 13903-74*				
	Ф16	Ф18	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	ТР 25x4			ТР 28x3	Итого	Ф10	Ф14	Ф18		Итого		Б6	Б8	Б12	Итого	
БК12-1АIV-С	37,8	167,3	205,1	-	-	-	-	-	-	-	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	518,0	2,6	8,9	11,5	524,5	0,7	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	586,9		
БК12-1АIV-К	37,8	167,3	205,1	-	-	-	-	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	519,5	2,0	9,6	11,6	530,1	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	592,4		
БК12-1АIV-Т	37,8	167,3	205,1	-	-	-	-	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	518,5	2,6	8,9	11,5	530,0	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	591,2		
БК12-1AV-С	-	-	-	37,8	119,5	-	157,3	-	-	-	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	470,2	2,6	8,9	11,5	481,7	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	539,1		
БК12-1AV-К	-	-	-	37,8	119,5	-	157,3	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	470,7	2,0	9,6	11,6	492,3	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	544,6		
БК12-1AV-Т	-	-	-	37,8	119,5	-	157,3	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	470,7	2,6	8,9	11,5	482,2	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	543,4		
БК12-1AIII <sub>в</sub> -С	-	-	-	-	-	-	-	47,8	-	178,0	225,8	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	539,7	2,6	8,9	11,5	550,2	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	607,6	
БК12-1AIII <sub>в</sub> -К	-	-	-	-	-	-	-	47,8	-	178,0	225,8	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	539,2	2,0	9,6	11,6	550,8	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	613,1	
БК12-1AIII <sub>в</sub> -Т	-	-	-	-	-	-	-	47,8	-	178,0	225,8	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	539,2	2,6	8,9	11,5	550,7	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	611,9	
БК12-2AIV-С	37,8	215,1	252,9	-	-	-	-	-	-	-	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	565,8	2,6	8,9	11,5	539,5	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	623,2		
БК12-2AIV-К	37,8	215,1	252,9	-	-	-	-	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	566,3	2,0	9,6	11,6	540,1	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	628,6		
БК12-2AIV-Т	37,8	215,1	252,9	-	-	-	-	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	566,3	2,6	8,9	11,5	540,0	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	627,5		
БК12-2AV-С	-	-	-	37,8	-	147,5	185,3	-	-	-	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	498,2	2,6	8,9	11,5	509,7	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	567,1		
БК12-2AV-К	-	-	-	37,8	-	147,5	185,3	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	499,7	2,0	9,6	11,6	510,3	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	572,6		
БК12-2AV-Т	-	-	-	37,8	-	147,5	185,3	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	499,7	2,6	8,9	11,5	510,2	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	571,4		
БК12-2AIII <sub>в</sub> -С	-	-	-	-	-	-	-	-	59,0	249,2	308,2	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	621,1	2,6	8,9	11,5	632,6	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	690,0	
БК12-2AIII <sub>в</sub> -К	-	-	-	-	-	-	-	-	59,0	249,2	308,2	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	621,6	2,0	9,6	11,6	633,2	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	695,5	
БК12-2AIII <sub>в</sub> -Т	-	-	-	-	-	-	-	-	59,0	249,2	308,2	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	621,6	2,6	8,9	11,5	633,1	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	694,3	

ИМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНМ. ИВР. №

ИЗЧ. ОТА	ЯЗДОВИЦКИЙ				1.426.1-8.2-PC	
И. КОНТР.	АГЕЕВКО	ЛЮИ				
Зав. гр.	БРОДСКИЙ	ЛЮИ				
Вед. маш.	ДРЕЙЗЕН	ЛЮИ				
Инженер	БОБОВИЧ	ЛЮИ				
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ						
				Стадия	Лист	Листов
				Р	з	д
ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

МАРКА БАЛКИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	А-IV				А-V				А-IIIв				А-III				Б-10			А-III			ВСТ3 по СБ-1					
	ТУ 14-2-793-88							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 8731-87			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*							
	φ18	φ20	Итого	φ20	φ22	Итого	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ18	Итого	Итого	ТР 25x4	ТР 28x3	Итого	φ10	φ14	φ18	Итого	φ6	φ8		φ12	Итого	
БК12-3АIV-C	358,5	-	358,5	-	-	-	-	-	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	611,4	2,6	8,9	11,5	682,9	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	740,3
БК12-3AIV-K	358,5	-	358,5	-	-	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	611,9	2,0	9,6	11,6	693,5	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	745,3
БК12-3AIV-T	358,5	-	358,5	-	-	-	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	611,9	2,6	8,9	11,5	683,4	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	744,6
БК12-3AV-C	-	-	-	59,0	213,6	272,6	-	-	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	555,5	2,6	8,9	11,5	597,0	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	654,4
БК12-3AV-K	-	-	-	59,0	213,6	272,6	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	556,0	2,0	9,6	11,6	597,6	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	659,9
БК12-3AV-T	-	-	-	59,0	213,6	272,6	-	-	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	556,0	2,6	8,9	11,5	597,5	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	658,7
БК12-3AIIIв-C	-	-	-	-	-	59,0	320,4	379,4	3,6	71,7	216,6	21,0	312,9	622,3	2,6	8,9	11,5	703,8	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	761,2
БК12-3AIIIв-K	-	-	-	-	-	59,0	320,4	379,4	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	622,8	2,0	9,6	11,6	704,7	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	766,6
БК12-3AIIIв-T	-	-	-	-	-	59,0	320,4	379,4	3,6	72,2	216,6	21,0	313,4	622,8	2,6	8,9	11,5	704,3	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	765,5
БК12-4AIV-C	47,8	383,5	431,3	-	-	-	-	-	3,6	71,7	233,8	21,0	330,1	761,4	2,6	8,9	11,5	772,9	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	830,3
БК12-4AIV-K	47,8	383,5	431,3	-	-	-	-	-	3,6	72,2	233,8	21,0	330,6	761,9	2,0	9,6	11,6	773,5	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	835,8
БК12-4AIV-T	47,8	383,5	431,3	-	-	-	-	-	3,6	72,2	233,8	21,0	330,6	761,9	2,6	8,9	11,5	773,4	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	834,6
БК12-4AV-C	-	-	-	-	320,4	320,4	-	-	3,6	71,7	233,8	21,0	330,1	650,5	2,6	8,9	11,5	662,0	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	719,4
БК12-4AV-K	-	-	-	-	320,4	320,4	-	-	3,6	72,2	233,8	21,0	330,6	651,0	2,0	9,6	11,6	662,6	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	724,9
БК12-4AV-T	-	-	-	-	320,4	320,4	-	-	3,6	72,2	233,8	21,0	330,6	651,0	2,6	8,9	11,5	662,5	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	723,7
БК12-4AIIIв-C	-	-	-	-	-	59,0	391,6	450,6	3,6	71,7	233,8	21,0	330,1	780,7	2,6	8,9	11,5	792,2	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	849,6
БК12-4AIIIв-K	-	-	-	-	-	59,0	391,6	450,6	3,6	72,2	233,8	21,0	330,6	781,2	2,0	9,6	11,6	792,9	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	855,1
БК12-4AIIIв-T	-	-	-	-	-	59,0	391,6	450,6	3,6	72,2	233,8	21,0	330,6	781,2	2,6	8,9	11,5	792,7	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	853,9

№ п/п, от. подол. Подпись и дата  
 Взам. инв. №



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

МАРКА БАЛКИ	ИЗБАВЛЯЮЩИЕСЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗБАВЛЯЮЩИЕСЯ ЗАКАЛАННЫЕ 40														Длина РАСПОС.						
	АРМАТУРА КЛАССА														Итого	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА														Итого	ВСЕГО	ВСЕГО	
	А-IV				А-V				А-III <sub>Б</sub>				А-III				Б-10		А-III				ВСЗ по С-1												
	ТУ 14-2-793-88															ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8731-87		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*									
Ф16	Ф18	Ф22	Итого	Ф16	Ф22	Итого	Ф18	Ф22	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Итого	ТР 2534	ТР 2533	Ф10	Ф14	Ф18	Итого	66	88	612	Итого										
БК12-5AIV-C	75,6	-	534,0	603,6	-	-	-	-	-	3,6	71,7	257,0	21,0	353,3	962,3	2,6	8,9	11,5	374,4	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	1031,8						
БК12-5AIV-K	75,6	-	534,0	603,6	-	-	-	-	-	3,6	72,2	257,0	21,0	353,8	963,4	2,0	9,6	11,6	345,0	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	1037,3						
БК12-5AIV-T	75,6	-	534,0	603,6	-	-	-	-	-	3,6	72,2	257,0	21,0	353,8	963,4	2,6	8,9	11,5	344,3	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	1036,1						
БК12-5AIV-C	-	-	-	-	-	427,2	427,2	-	-	3,6	71,7	257,0	21,0	353,3	780,5	2,6	8,9	11,5	792,0	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	849,4						
БК12-5AIV-K	-	-	-	-	-	427,2	427,2	-	-	3,6	72,2	257,0	21,0	353,8	781,0	2,0	9,6	11,6	782,6	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	854,9						
БК12-5AIV-T	-	-	-	-	-	427,2	427,2	-	-	3,6	72,2	257,0	21,0	353,8	781,0	2,6	8,9	11,5	782,5	0,8	27,6	4,2	32,4	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	853,7						
БК12-5AIII <sub>Б</sub> -C	-	-	-	-	-	95,6	569,6	665,2	-	3,6	71,7	257,0	21,0	353,3	1019,5	2,6	8,9	11,5	1030,0	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	1087,4						
БК12-5AIII <sub>Б</sub> -K	-	-	-	-	-	95,6	569,6	665,2	-	3,6	72,2	257,0	21,0	353,8	1019,0	2,0	9,6	11,6	1030,5	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	1092,9						
БК12-5AIII <sub>Б</sub> -T	-	-	-	-	-	95,6	569,6	665,2	-	3,6	72,2	257,0	21,0	353,8	1019,0	2,6	8,9	11,5	1030,5	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	1081,7						
БК12-6AIV-C	37,8	286,8	-	324,6	-	-	-	-	-	3,6	71,7	208,0	21,0	353,3	677,3	2,6	8,9	11,5	689,4	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	746,8						
БК12-6AIV-K	37,8	286,8	-	324,6	-	-	-	-	-	3,6	72,2	208,0	21,0	353,8	678,4	2,0	9,6	11,6	690,0	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	752,3						
БК12-6AIV-T	37,8	286,8	-	324,6	-	-	-	-	-	3,6	72,2	208,0	21,0	353,8	678,4	2,6	8,9	11,5	689,9	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	751,1						
БК12-6AIV-C	-	-	-	-	37,8	178,0	215,8	-	-	3,6	71,7	208,0	21,0	353,3	563,1	2,6	8,9	11,5	580,6	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	638,0						
БК12-6AIV-K	-	-	-	-	37,8	178,0	215,8	-	-	3,6	72,2	208,0	21,0	353,8	563,6	2,0	9,6	11,6	581,2	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	643,5						
БК12-6AIV-T	-	-	-	-	37,8	178,0	215,8	-	-	3,6	72,2	208,0	21,0	353,8	563,6	2,6	8,9	11,5	581,1	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	642,3						
БК12-6AIII <sub>Б</sub> -C	-	-	-	-	-	47,8	320,4	368,2	-	3,6	71,7	208,0	21,0	353,3	721,5	2,6	8,9	11,5	733,0	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	790,4						
БК12-6AIII <sub>Б</sub> -K	-	-	-	-	-	47,8	320,4	368,2	-	3,6	72,2	208,0	21,0	353,8	722,0	2,0	9,6	11,6	733,6	0,4	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	29,6	62,3	795,9						
БК12-6AIII <sub>Б</sub> -T	-	-	-	-	-	47,8	320,4	368,2	-	3,6	72,2	208,0	21,0	353,8	722,0	2,6	8,9	11,5	733,5	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	794,7						

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА  
БАЛКИ

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ МАРКИ

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ МАРКИ

A-IV

A-V

A-III B

A-III

Итого

B-III

Итого

A-II

BС130С-1

ТУ 14-2-793-88

ГОСТ 5701-82

Итого

ГОСТ 8731-87

Итого

ГОСТ 5701-82

ГОСТ 10303-74

МАРКА БАЛКИ	A-IV				A-V				A-III B				A-III				Итого	B-III			Итого	A-II				BС130С-1				Итого	Итого	
	Ф16	Ф18	Ф22	Итого	Ф16	Ф20	Ф22	Итого	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф18		Итого	Ир. 25х4	Ир. 28х3		Итого	Итого	Ф10	Ф14	Ф18	Итого	С6	С8			С12
БК12-3AIV-C	37,8	334,6	-	372,4	-	-	-	-	-	-	-	-	3,6	71,7	219,4	210	315,7	688,1	2,6	8,9	11,5	639,4	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	751,0
БК12-3AV-K	37,8	334,6	-	372,4	-	-	-	-	-	-	-	-	3,6	72,2	219,4	210	316,2	688,6	2,0	9,6	11,6	700,2	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	24,6	62,3	762,5
БК12-3AV-T	37,8	334,6	-	372,4	-	-	-	-	-	-	-	-	3,6	72,2	219,4	210	316,2	688,6	2,6	8,9	11,5	700,1	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,4	61,2	761,3
БК12-7AIV-C	-	-	-	-	37,8	236,0	-	273,8	-	-	-	-	3,6	71,7	219,4	210	315,7	583,5	2,6	8,9	11,5	601,0	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	659,4
БК12-7AV-K	-	-	-	-	37,8	236,0	-	273,8	-	-	-	-	3,6	72,2	219,4	210	316,2	590,0	2,0	9,6	11,6	601,6	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	24,6	62,3	666,9
БК12-7AV-T	-	-	-	-	37,8	236,0	-	273,8	-	-	-	-	3,6	72,2	219,4	210	316,2	590,0	2,6	8,9	11,5	601,5	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	662,7
БК12-7AIII-C	-	-	-	-	-	-	-	47,8	-	391,6	439,4	3,6	71,7	219,4	210	315,7	755,1	2,6	8,9	11,5	766,6	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	824,0	
БК12-7AIII-K	-	-	-	-	-	-	-	47,8	-	391,6	439,4	3,6	72,2	219,4	210	316,2	755,6	2,0	9,6	11,6	767,2	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	24,6	62,3	829,5	
БК12-7AIII-T	-	-	-	-	-	-	-	47,8	-	391,6	439,4	3,6	72,2	219,4	210	316,2	755,6	2,6	8,9	11,5	767,1	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	823,5	
БК12-8AIV-C	75,6	-	498,4	574,0	-	-	-	-	-	-	-	3,6	71,7	239,6	210	335,9	909,3	2,6	8,9	11,5	921,4	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	733,3	
БК12-8AV-K	75,6	-	498,4	574,0	-	-	-	-	-	-	-	3,6	72,2	239,6	210	336,4	910,4	2,0	9,6	11,6	922,0	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	24,6	62,3	984,3	
БК12-8AV-T	75,6	-	498,4	574,0	-	-	-	-	-	-	-	3,6	72,2	239,6	210	336,4	910,4	2,6	8,9	11,5	921,9	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	983,1	
БК12-8AIII-C	-	-	-	-	-	-	-	391,6	391,6	-	-	3,6	71,7	239,6	210	335,9	727,5	2,6	8,9	11,5	739,0	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	736,4	
БК12-8AIII-K	-	-	-	-	-	-	-	391,6	391,6	-	-	3,6	72,2	239,6	210	336,4	728,0	2,0	9,6	11,6	739,6	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	24,6	62,3	981,9	
БК12-8AIII-T	-	-	-	-	-	-	-	391,6	391,6	-	-	3,6	72,2	239,6	210	336,4	728,0	2,6	8,9	11,5	739,5	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	800,7	
БК12-8AIII-B-C	-	-	-	-	-	-	-	59,0	563,6	628,6	3,6	71,7	239,6	210	335,9	961,5	2,6	8,9	11,5	976,0	0,4	27,6	4,2	32,2	0,6	2,8	21,8	25,2	57,4	1033,4		
БК12-8AIII-B-K	-	-	-	-	-	-	-	59,0	563,6	628,6	3,6	72,2	239,6	210	336,4	965,0	2,0	9,6	11,6	976,6	0,9	27,6	4,2	32,7	1,2	6,6	21,8	24,6	62,3	1038,9		
БК12-8AIII-B-T	-	-	-	-	-	-	-	59,0	563,6	628,6	3,6	72,2	239,6	210	336,4	965,0	2,6	8,9	11,5	976,5	0,8	27,6	4,2	32,6	1,2	5,6	21,8	28,6	61,2	1034,7		

1.426.1 - 8.2 - PC

Лист

4