

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-1

ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ  
ДЛЯ ГЛУХИХ УЧАСТКОВ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17717

ЦЕНА 0-65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать <sup>И</sup> 1984 года

Заказ № 4154 Тираж 4560 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-1  
ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ  
ДЛЯ ГЛУХИХ УЧАСТКОВ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Утверждены Госстроем СССР  
Протокол от 25 декабря 1981г. № 88

Зам. директора *С.М. Гликин* С.М. Гликин

Рук. отдела наружных  
ограждающих констр. *Г.М. Смелянский* Г.М. Смелянский

Гл. инж. проекта *А.П. Дранчук* А.П. Дранчук

Обозначение	Наименование	Стр
	<i>Содержание</i>	2-3
1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	<i>Пояснительная записка</i>	4-7
1.432.2-17.5-1 010	<i>Профиль ПГ1 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цапками</i>	8
1.432.2-17.5-1 020	<i>Профиль ПГ2 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей типов 1 и 3</i>	9
1.432.2-17.5-1 030	<i>Профиль ПГ3 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей типа 2</i>	10
1.432.2-17.5-1 040	<i>Профиль ПП1 для ограждения параллели</i>	11
1.432.2-17.5-1 050	<i>Профиль ПП2 для ограждения параллели</i>	12
1.432.2-17.5-1 060	<i>Профиль ПП3 для ограждения параллели</i>	13
1.432.2-17.5-1 070	<i>Профиль ПП4 для ограждения параллели</i>	14
1.432.2-17.5-1 080	<i>Профиль ПВ1 для ограждения вертикального шва в стыке между панелями типа 2</i>	15
1.432.2-17.5-1 090	<i>Профили ПТ1 и ПТ2 для ограждения температурных швов</i>	16
1.432.2-17.5-1 100	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 непрерывного изготовления</i>	17
1.432.2-17.5-1 110	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 стенового изготовления</i>	18
1.432.2-17.5-1 120	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 2</i>	19
1.432.2-17.5-1 130	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 3</i>	20
1.432.2-17.5-1 140	<i>Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3</i>	21, 22
1.432.2-17.5-1 140 СБ	<i>Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3. Обратный чертеж</i>	23
1.432.2-17.5-1 150	<i>Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2</i>	24
1.432.2-17.5-1 150 СБ	<i>Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2. Обратный чертеж</i>	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.2-17.5-1 160	Комплект деталей КД5 для крепления верояждения парашюта	26-27
1.432.2-17.5-1 160 СБ	Комплект деталей КД5 для крепления ограждения парашюта сборочный чертеж	28
1.432.2-17.5-1 170	Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания	29.
1.432.2-17.5-1 170 СБ	Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания Сборочный чертеж	30
1.432.2-17.5-1 180	Деталь Д1	31
1.432.2-17.5-1 190	Деталь Д2	32

Сдв. не лев. Проверить и дата. Взам. инв. №

1. Серия состоит из 8 выпусков, состав серии дан в выпуске 0-1.  
 2. Постоящий выпуск содержит изделия комплектующие для  
 слухих учеток стен.

3. Пегонажные изделия - профили для ограджения горизонтальных  
 и вертикальных швов, параллеля стены и температурных швов  
 изготавливаются из рулонной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80,  
 группы Х1, первого класса покрытия. Масса цинкового покрытия  
 с 2<sup>х</sup> сторон принята 360 г на 1 м<sup>2</sup> листа.

При комплектной поставке панелей с облицовками из листов алюми-  
 ниевого сплава необходимые пегонажные изделия входящие в комплект  
 поставки могут быть выполнены: из листов алюминиевого сплава  
 марки АМГ 2 1/2 н по ГОСТ 21631-76 или из листов алюминиевого спла-  
 ва марок АМГ 2 1/4, н и АМГ 2 М по ГОСТ 13726-78.

Толщина оцинкованных стальных листов и листов из алюминиевых спла-  
 вов не должна быть менее 0,8 мм.

Дополнительная антикоррозионная защита пегонажных изделий  
 выполняется в соответствии с ГОСТ 23486-79 (табл. 5). Вид и мар-  
 ки защитно-декоративного покрытия устанавливаются в конкретном  
 проекте и по согласованию с заводом-изготовителем панелей.

Длина пегонажных изделий обуславливается количеством оборудования на  
 заводах изготовителя, но должна быть не менее 2<sup>х</sup> м. Профили ПТ1  
 и ПТ2 для ограджения температурных швов, имеющие ограниченное  
 применение, изготавливаются по специальному заказу.

4. Для уплотнения стыковых соединений, до обведения специальных  
 уплотнительных прокладок с гидрофобной пропиткой, следует изготов-  
 лять прокладки из эластичного морозостойкого пенополиуретана  
 по ТУ 6-05-1473-76 или ТУ 6-05-1688-74, ОСТ 6-05-407-75, ТУ 6-05-254-47-78  
 в горизонтальных швах над нижним ярусом панелей (для всех ти-  
 пов панелей) и в вертикальных швах между панелями типа 2.  
 Возможно применение зернистых прокладок по ГОСТ 5.1044-71,  
 в температурных швах рекомендуется применять морозо-  
 стойкий эластичный пенополиуретан по указанным ТУ  
 в полиэтиленовой обертке.

1.432. 2-17.5-1 000 ПЗ

ИЗМ. ПОДП. ПРОВЕРКА И ПОДП. СЛ. ПОДП. ИШ. ИШ. ИШ.

Рук. инж.	Сидянский	ИШ	04.03.81
Рук. инж.	Драччик	ИШ	02.03.81
Рук. гр.	Ревб	ИШ	02.03.81
Сл. инж.	Вильямова	ИШ	02.03.81

Пояснительная записка

Страниц	Лист	Листов
0	1	4
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

5. Все крепежные детали герметизируются в комплекты. На комплекты деталей содержащие нестандартные изделия приведены спецификации и выписаны сборочные чертежи. Все крепежные детали должны иметь защитное покрытие. Виды покрытий и их толщина указаны для стандартных изделий в спецификациях, для нестандартных деталей - на чертежах. При скреплении панелей к ригелям рекомендуется применение более устойчивых к коррозии оцинкованных болтов с пластмассовой облицовкой или защита болтов и шайб с наружной стороны пластмассовыми колпачками, или применение болтов и шайб, устанавливаемых с наружной стороны стены, из нержавеющей стали. В альбоме приведен комплект деталей КДВ для крепления угловых и рядовых панелей типа 2 к ригелям в углах здания с наружной стороны стены. Этот комплект деталей применяется только в местах затрудненного доступа к местам крепления и установки нащельников с внутренней стороны стены.

6. Допуски на неуказанные предельные отклонения углов, радиусов закруглений, линейных и др. размеров для приведенных в настоящем выпуске металлических и неметаллических нестандартных деталей, обрабатываемых способами, не относящимся к обработке резанием устанавливаются охватываемых  $\pm t$ , охватываемых -  $t$ , прочих  $\pm t/2$  по классу точности „грубый“, для металлических деталей, обрабатываемых резанием устанавливаются охватываемых  $\pm t$ , охватываемых -  $t$ , прочих  $\pm t/2$  по классу точности „средний“ по ГОСТ 302-76.

7. Количество поставляемых комплектующих изделий должно соответствовать спецификации заказчика. Для глухих участков стены согласно схемам 1 и 2 количество поставляемых комплектующих изделий на 100 кв м панелей не должно быть менее величин, указанных в таблице 1.

Схема 1

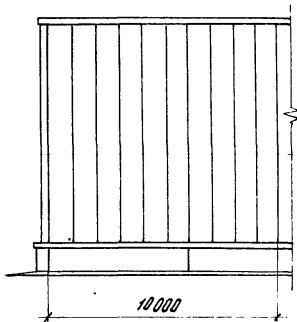


Схема 2

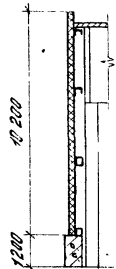
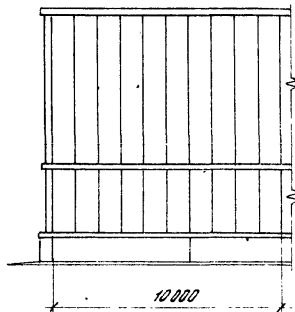


Таблица 1

Наименование комплектующих изделий		Марка	Ед измер	Типы панелей			Примечания
				1	2	3	
Основные изделия	Профили для ограждения горизонтальных швов	ПГ1	м	10	10	10	По схемам 1 и 2
		ПГ2	"	10	—	10	При наличии заявки панелей по вылете по схеме 2
		ПГ3	"	—	10	—	
	Профили для ограждения парапета	ПП1	"	10	10	10	По схемам 1 и 2
		ПП2	"	10	10	10	
		ПП3	"	10	10	10	
		ПП4	"	10	10	10	
	Профили для ограждения вертикальных швов	ПВ1	"	—	200	—	По схемам 1 и 2
	Профили для ограждения вертикальных температурных швов	ПТ1	м	+	+	+	При наличии т.ш по спецификации заказчика
		ПТ2	"	+	+	+	
Прокладки уплотнительные		ПЧ1Н	"	110			По схеме 1 Составляет со спецификацией заказчика
		ПЧ1С	"	110			
		ПЧ2	"		110		
		ПЧ3	"			110	

Шифр изделия, подпись и дата, лист

1.432.2-17.5-1 000 ПЗ

Лист

3



## Продолжение таблицы 1

Наименование комплектующих изделий	Марка	Ед.измер.	Типы панелей			Примечания
			1	2	3	
Прокладки уплотнительные	ПУ1Н	М	130			По схеме 2 Сортимент по спецификации заказчика.
	ПУ1С	"	130			
	ПУ2	"		130		
	ПУ3	"			130	
Крепежные изделия (в комплекте)	КД2	Комплект	80	-	40	По схеме 1
	КД2	"	100	-	80	По схеме 2
	КД3	"	-	40	-	По схеме 1
	КД4	"	-	110	-	
	КД3	"	-	50	-	По схеме 2
	КД4	"	-	110	-	
	КД5	"	20	20	20	По схемам 1 и 2
	КД6*	"	20	20	50	По схеме 1
	КД6*	"	40	40	90	По схеме 2
	КД7**	"	+	+	+	По спецификации заказчика
	КД8	"	+	+	+	
	Д1	шт.	8	8	8	По схемам 1 и 2
	Д2	шт.	8	8	3	

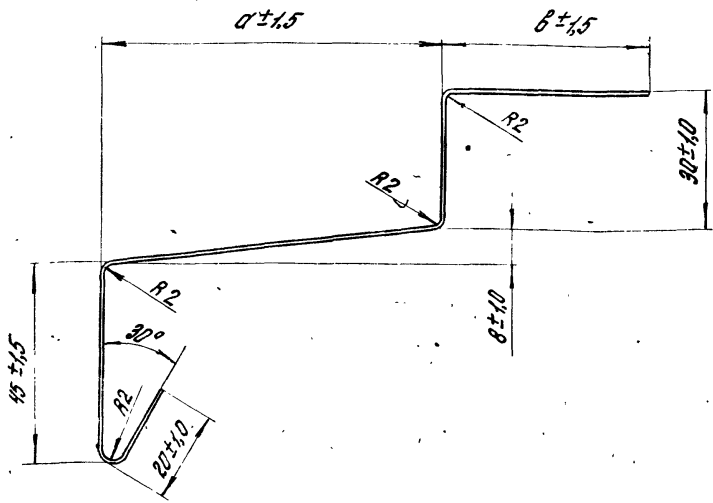
1. Марки погонажных изделий ПГ1, ПГ2, ПГ3, ПГ2, марки деталей Д1 и Д2 и обозначения уплотнительных прокладок ПУ1Н, ПУ1С, ПУ2, ПУ3 приведены в таблице 1 без цифровых индексов, обозначающих их разновидность.
  2. Конкретные марки изделий и сортимент уплотнительных прокладок определяются спецификацией конкретного проекта.
- \* Болт самонарезающий М6×25 (комплект болт и шайба уплотнительная). ОСТ 3413-016-77, ТУ 67-269-79.
- \*\* Заклепка комбинированная (комплект втулка и стержень) ОСТ 3413-017-78, ТУ 36-2088-78.

1.432.2-17.5-1 000 ПЗ

Лист

4

17717 8

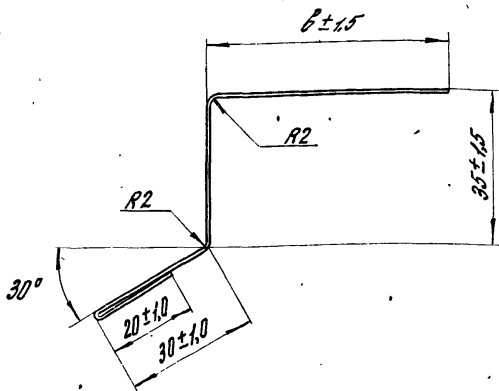


Неуказаны не предельные отклонения углов и радиусов закругления  $\pm 1/2$  по классу точности „глубокий“ по СТ СЭВ 302-76.

Обозначение	Марка профиля	Толщина панели	Размеры, мм				Масса 1 м профиля, кг
			a	b	Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1 010	ПГ1-1	46,6/52,0	76	45	215	0,8	1,43
-01	ПГ1-2	61,6		55	225		1,52
-02	ПГ1-3	84,0/81,6/91,6	96	75	285		1,77
-03	ПГ1-4	100,0		90	280		1,86

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.432.2-17.5-1 010				Стелюга	Масса	Масштаб
Рук. ДИОК	Смирновский	03/03/81	Профиль ПГ1 для крепления горизонтального шва в стыке панелей с чоклетом	p	2 м.табл	1:1
Рис. инж. пр.	Дранчук	03/03/81		Лист	Листов /	
Рук. гр.	Рябов	02/03/81		Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14318-80, группы ХП, первого класса покрытия		
Ст. инж.	Рудантсевич	02/03/81	ЦНИИПРОЗДАНИЙ			

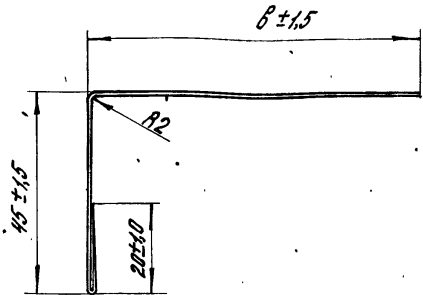


Неуказанные предельные отклонения углов и радиусов закругления  $\pm \pm / 2$  по классу точности „грубый“ по СТ СЭВ 302-76,

Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм			Масса 1 м при длине, кг
		Тип	Толщ. мм	б	Ширину заготовки	Толщ. листа	
1.432.2-17.5-1 020	ПГ2-1	103	46,50	45	130	0,8	0,85
-01	ПГ2-2		61,6	55	140		0,93
-02	ПГ2-3		80,81,6	75	160		1,06
-03	ПГ2-4		100	90	175		1,16

1.432.2-17.5-1 020

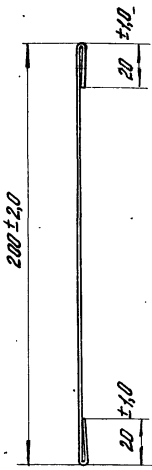
Рук. ОИОК	Смиланский	Рис.	02.03.81	Профиль ПГ2 для соединения горизонталь- ного шва в стыке панелей типа ПГ2	Стандия	Масса	Масштаб	
Глижиждр	Дранчук	Рис.	02.03.81		д	см	табл.	1:1
Рук гр.	Рово	Рис.	02.03.81	Лист	Листов 1			
Ст. инж.	Силантцова	Рис.	02.03.81	Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХЛ, первого класса покрытия				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Панель		Размеры, мм			Масса 1м про- филь, кг
		Тип	Толщина мм	б	Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1 030	ПГЗ-1	2	50	45	140	0,8	0,73
-01	ПГЗ-2		80	75	140	0,8	0,93

ШИП-СПИДЖ  
 Дирекция и гос. зап. инв.

1.432.2-17.5-1 030				
Рук. ДИОК	Смелянский	04.03.81	Профиль ПГЗ для ограждения горизонталь- ного шва в стыке панелей типа 2	
Гос. инж. пр.	Дроздчук	03.03.81		
Рук. гр.	Редо	02.03.81		
Дт. инж.	Султанова	02.03.81		
Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия				
		Станд.	Масса	Масштаб
		р	см. табл.	1:1
		Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ				



Ширина заготовки 240 мм, толщина листа 0,8 мм

Симв. в проф. Период и дата Взам. инв. №

1.432.2-17.5-1 040

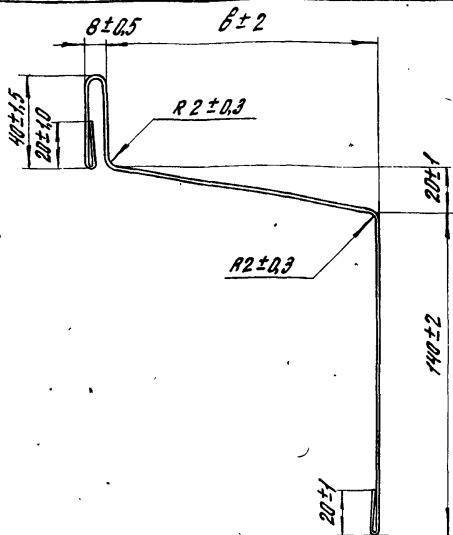
Рук. ДИД	Смилянский	<i>[Signature]</i>	02.03.81
Тех. инж. пр.	Драмчук	<i>[Signature]</i>	02.03.81
Рук. гр.	Редо	<i>[Signature]</i>	02.03.81
Ст. инж.	Вальковцова	<i>[Signature]</i>	02.03.81

Профиль ПП1  
для ограждения карпорта

Откуда	Масса	Масштаб
Р	1,5 1 м	1:2
Лист	Листов 1	

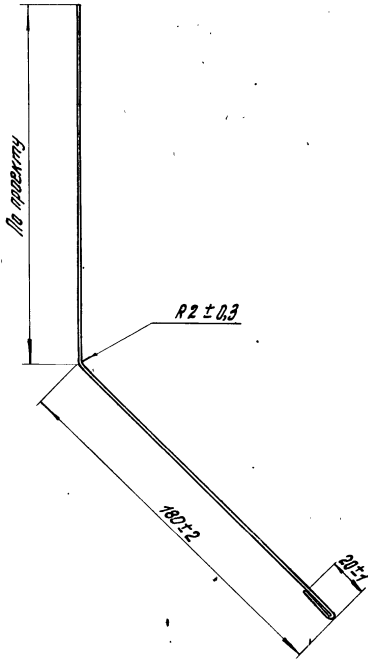
Руданная оцинкованная сталь  
по ГОСТ 14573-80, группы ХП,  
первого класса покрытия

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм		Масса 1 м про- филь, кг	
		Тип	Толщ. мм	б	Ширина заготов.		Толщ. листа
1.432.2-17.5-1 050	ПП2-1	1.2.43	46,6	110	380	0,8	2,39
-01	ПП2-2		61,6	120	390		2,45
-02	ПП2-3		80,8	140	410		2,57
-03	ПП2-4		91,6	150	420		2,64
-04	ПП2-5		100	160	430		2,70

1.432.2-17.5-1 050				Стадия	Масса	Масштаб
Чук. Шп. *	Брянский	А	01.03.81	р	см. табл.	1:2
Чл. инж. пр.	Драчук	В	03.03.81			
Чл. гр.	Ревко	Г	02.03.81	Лист	Листов 1	ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Волынецова	В	02.03.81			
Профиль ПП2 для ограждения паркета				Рудонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группа ХП, первого класса покрытия		



Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

Рук. ВМК	Смилянский	<i>[Signature]</i>	06.03.91
Тр. инж. пр.	Дранчук	<i>[Signature]</i>	02.03.81
Рук. гр.	Рево	<i>[Signature]</i>	02.03.81
Ст. инж.	Сидантьева	<i>[Signature]</i>	02.03.81

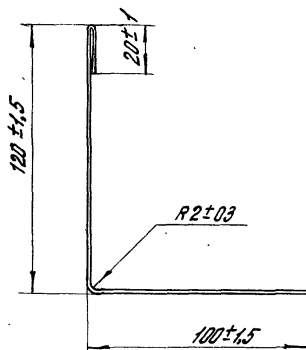
1.432.2-17.5-1 060

Профиль ППЗ  
для ограждения парапета

Сталь	Масса	Масштаб
ρ	-	1:2
Лист		Листов 1

Ручная оцинкованная сталь  
по ГОСТ 14318-80, группы ХП,  
первого класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Ширина заготовки 240мм, толщина листа 0,8мм

1.432.2-17.5-1 070

Руч. выж.	Смирновский	Земель	02.03.81
Пл. чертеж пр.	Дроздович	Смирнов	03.03.81
Руч. пр.	Рубо	Рубо	02.03.81
От цинк.	Сидорин	Смирнов	02.03.81

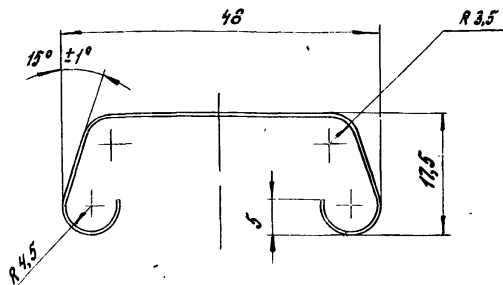
Профиль ППЧ  
для ограждения паркета

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,58	1:2
Лист		Листов 1

Выполнена оцинкованная сталь  
по ГОСТ 14918-80, группы ХП,  
ис. р. 0000 класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

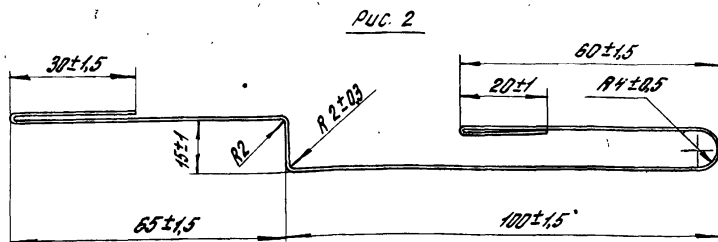
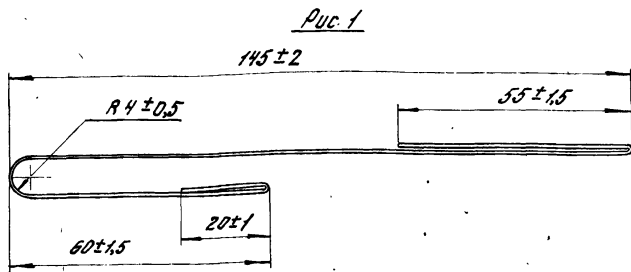




1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm t/2$  по классу точности, очень грубый по СТ СЭВ 302-76
2. Ширина звездочки 92 мм, толщина листа 0,8 мм
3. Длина профиля с наружной стороны стены должна соответствовать длине панели, с внутренней стороны стены - расстояния между ригелями.

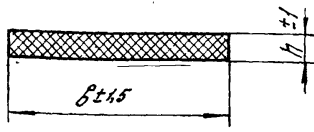
1.432.2-17.5-1 080

Шифр по ОКМ	Исполн. чертежа	Взам. инв. №					Лист 1 из 1		
							Масштаб 1:5:1		
Рук. ОКМ	Студянский	Зен	04.03.81	Профиль ПВ1 для отделки вертикального шва в стыке между панелями типа 2			Стенда	Масса	Масштаб
Ст. инж. пр.	Дранчук	Минин	03.03.81				р	1м	1,5:1
Рук. пр.	Рово	Трух	02.03.81				Лист		
Ст. инж.	Сипякьева	Васильев	02.03.81	Рулочная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия			ЦИНПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка профиля	Рис.	Размеры, мм		Масса 1м профиля, кг
			Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1 090	ПТ1	1	285	0,8	1,90
-01	ПТ2	2	295		1,96

1.432.2-17.5-1. 090				Сталь	Масса	Масштаб
Рис. 0108	Смиданский	<i>[Signature]</i>	08.03.81	р	см. табл.	1:1
Ст. инж. пр.	Дручук	<i>[Signature]</i>	03.03.81			
Рис. гр.	Ревд	<i>[Signature]</i>	02.03.81			
Ст. инж.	Сычманова	<i>[Signature]</i>	02.03.81	Лист	Листов 1	
Профили ПТ1 и ПТ2 для герметизации температурных швов				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Выполнена оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группа ХП, первого класса покрытия.						



Плотность прокладки принята 120 кг/м<sup>3</sup>

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местополо- жение уплотняемого шва
		А	Б			
1.432.2-17.5-1 100	ПЧН-1	5	50	0,030	6,6	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПЧН-2		70	0,042	8,6	
-02	ПЧН-3	5	60	0,036	6,6	Горизонтальный шов в сты- ке панели с цоколем и в стыке панелей по высоте
-03	ПЧН-4		80	0,048	8,6	
-04	ПЧН-5	20	60	0,144	6,6	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте.
-05	ПЧН-6		80	0,192	8,6	
-06	ПЧН-7	30	60	0,216	6,6	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температур- ных швах.
-07	ПЧН-8		80	0,288	8,6	

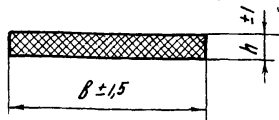
1.432.2-17.5-1 100

Прокладка уплотнительная  
для стен из панелей типа I  
непрерывного изготовления

Листов	Масса	Масштаб
0	0 м. табл.	1:1
Лист 1		Листов 1

Рук. ДИОК	Смиланский	04.03.81
Рук. ИОК	Драпчук	03.03.81
Рук. пр.	Рубо	02.03.81
Ст. ИОК	Силантасов	02.03.81

ЦНИПРОМЗДАНИИ

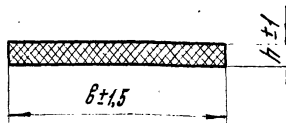


Плотность прокладки принята 120 кг/м<sup>3</sup>

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса шт, кг	Толщина панели	Наименование и местопо- ложение уплотняемого шва
		h	B			
1.432.2-17.5-1 НО	ПУ4с-1	15	20	0,036	46,6	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ4с-2		35	0,063	61,6	
-02	ПУ4с-3		65	0,117	91,6	
-03	ПУ4с-4	5	45	0,027	46,6	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-04	ПУ4с-5		60	0,036	61,6	
-05	ПУ4с-6		90	0,054	91,6	
-06	ПУ4с-7	20	45	0,108	46,6	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-07	ПУ4с-8		60	0,144	61,6	
-08	ПУ4с-9		90	0,216	91,6	
-09	ПУ4с-10	30	45	0,16	46,6	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температурных швах
-10	ПУ4с-11		60	0,216	61,6	
-11	ПУ4с-12		90	0,320	91,6	

Шив № подл.    Павлись и дата    Взвешив.

				1.432.2-17.5-1. НО		
				Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 стенового изготовления.		
Рук. инж.		С.Иванский	01.03.81	Статья	Масса	Масштаб
Инж. пр.		Дрончук	03.03.81	Р	в табл.	1:1
Рук. гр.		Рево	02.03.81	Лист		Листов 1
Ст. инж.		Силантова	02.03.81	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

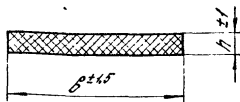


Плотность прокладки принята 120 кг/м<sup>3</sup>

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местоположение уплотняемого шва
		h	b			
1432.2-17.5-1 120	ПУ2	20	50	0,120	50	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ2-1		80	0,192	80	
-02	ПУ2-2	5	50	0,030	50	Горизонтальный шов в стыке панелей в доколе и в стыке панелей по высоте
-03	ПУ2-3		80	0,048	80	
-04	ПУ2-4	20	50	0,120	50	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-05	ПУ2-5		80	0,192	80	
-06	ПУ2-6	60	50	0,360	50	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температурных швах.
-07	ПУ2-7		80	0,570	80	

1.432.2-17.5-1 120

Рук. ОКК	Свидацкий	<i>[Signature]</i>	04.03.81	Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 2	Стадия	Масштаб	Р	См. табл	1:1
Техн. пр.	Дранчук	<i>[Signature]</i>	03.03.81		Лист	Листов 1			
Рук. гр.	Рубо	<i>[Signature]</i>	02.03.81		<b>ЦИНПРОМЗДАНИЙ</b>				
Ст. инж.	Силентьев	<i>[Signature]</i>	02.03.81						



Плотность прокладки принята 120 кг/м<sup>3</sup>

Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса 1м <sup>2</sup> , кг	Толщина панели	Наименование и местополо- жение уплотняемой швы
		h	b			
1.432.2-17.5-1 130	П43-1	15	25	0,045	50	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	П43-2		55	0,099	80	
-02	П43-3		75	0,135	100	
-03	П43-4	5	50	0,090	50	Горизонтальный шов в стыке панелей с чоклом и в сты- ке панелей по высоте
-04	П43-5		80	0,048	80	
-05	П43-6		100	0,060	100	
-06	П43-7	20	50	0,120	50	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-07	П43-8		80	0,192	80	
-08	П43-9		100	0,240	100	
-09	П43-10	30	50	0,180	50	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температур- ных швах.
-10	П43-11		80	0,288	80	
-11	П43-12		100	0,360	100	

1. 432. 2-17. 5-1 130

Прокладка уплотнительная  
для стен из панелей типа 3

Стекло	Масса	Маслоб
p	См. табл.	1:1
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шиф. № подл. Делиться и ваты Взам. инв. №

Рук. ДПОК	Смирлянский	А.И.	04.03.81
Рл. инж.	Дроздчук	С.И.	03.03.81
Рук. ПР	Редо	С.И.	02.03.81
ПТ. инж.	Волонтерова	С.И.	02.03.81

Инд. № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

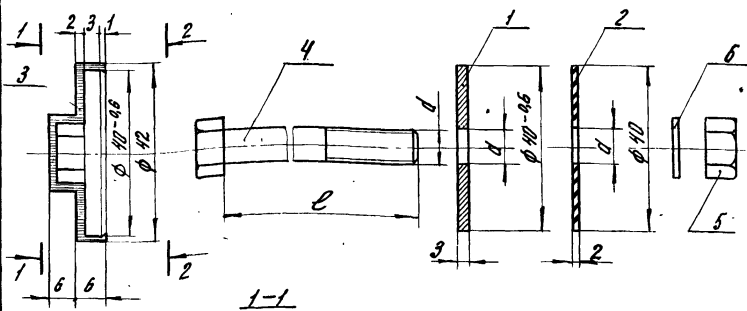
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код по исполнению 1.432.2-17.5-1 140					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
И			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	- Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
И			1.432.2-17.5-1 140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>						
Б4	1		1.432.2-17.5-1 141	Шайба 8 стальная	1	1	1			
Б4	1		-01	Шайба 10 стальная				1	1	
Б4	2		1.432.2-17.5-1 142	Шайба 8 из ПВХ	1	1	1			
Б4	2		-01	Шайба 10 из ПВХ				1	1	
Б4	3		1.432.2-17.5-1 143	Кольчуха S <sub>1</sub> =13	1	1	1			
Б4	3		-01	Кольчуха S <sub>1</sub> =17				1	1	

				1.432.2-17.5-1 140		
Рук. ОИИ	Специалист	<i>[Подпись]</i>	04.03.81	Комплект деталей КД2 для крепления панелей типа 103		
Инж. пр.	Корнчук	<i>[Подпись]</i>	02.03.81			
Рук. пр.	Рубо	<i>[Подпись]</i>	02.03.81			
Ст. инж.	Сидянова	<i>[Подпись]</i>	02.03.81			
				Страниц	Лист	Листов
				Р	1	2
				ЦИНТРОМЗДАНИЙ		

17717 рз

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.432.2-17.5-1 140					Примечание	
					-	01	02	03	04		
				<u>Стандартные изделия</u>							
				<i>Болты ГОСТ 7798-70</i>							
	4			<i>M8x70.36.029</i>	1						
	4			<i>M8x80.36.029</i>		1					
	4			<i>M8x100.36.029</i>			1				
	4			<i>M10x110.36.029</i>				1			
	4			<i>M10x120.36.029</i>					1		
				<i>Гайки ГОСТ 5915-70</i>							
	5			<i>M8.4.029</i>	1	1	1				
	5			<i>M10.4.029</i>				1	1		
				<i>Шайбы ГОСТ 11371-68</i>							
	6			<i>Шайба 8.01.029</i>	1	1	1				
	6			<i>Шайба 10.01.029</i>				1	1		
					1.432.2-17.5-1 140					Лист	
										2	





1. Неучтенные предельные отклонения размеров: диаметров  $\pm t$ , диаметров стержня  $-t$ , толщин  $\pm t/2$  (для поз. 2, 3 и 6) по классу точности „средний“ по СТ СЭВ 302-76.
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 2)  $21 \text{ мкм}$

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели мм	Поз. 4		Поз. 1 d, мм	Поз. 2 d, мм	Поз. 3 S <sub>1</sub> , мм	Поз. 5 S <sub>2</sub> , мм	Масса Марки кг
			d, мм	l, мм					
1.432.2-17.5-1 140	КД2-1	46,5 и 50		70					0,0747
-01	КД2-2	61,6	M8	80	8,5	8	Шайба 8	Панель M8	0,0788
-02	КД2-3	80,8 и 6		100					0,0866
-03	КД2-4	94,6	M10	110	10,5	10	Шайба 10	Панель M10	0,1268
-04	КД2-5	100		120					0,1328

Шифр докум. Подпись и дата. Взам инв. №

1.432.2-17.5-1 140 СБ										
Рук. ДИОК	Смирновский	04.03.81	Комплект деталей КД2 для крепления панелей типа 1У3 Сборочный чертеж					Сталь	Масса	Масштаб
Рисующий	Корючкин	03.03.81						P	См. табл.	1:1
Рук. гр.	Рябов	02.03.81						Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Сидягосова	02.03.81						Поз. 2 ВСТЗ кл 2 Поз. 3 Поливинилхлорид Поз. 6 Углеродистый ферритовый		
<b>ЦНИИПРОМЗДАНИЙ</b>										

ИВ.Н. ПЕРВАН ПР.П.П.П. И.Д.А.Т.А. ВЗАМ. ИВ.Н.П.

Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 150				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
И			1.432.2-17.5-1 150 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
Б4	1		1.432.2-17.5-1 151	Скоба	1	1	1	1	
Б4	2		1.432.2-17.5-1 152	Шайба			1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		3		болт 2М8х60.36.029 ГОСТ 7802-72	1				
		3		болт 2М8х90.36.029 ГОСТ 7802-72		1			
		3		болт 2М8х40.36.029 ГОСТ 7802-72			1		
		3		болт 2М8х70.36.029 ГОСТ 7802-72				1	
		4		гайка М8.4.029 ГОСТ 5915-70*	1	1			
		4		гайка М8.4.029 ГОСТ 5915-70*			1	1	гайки мизкие
		2		Шайба 8.01.029 ГОСТ 11371-68	1	1			

17717 25

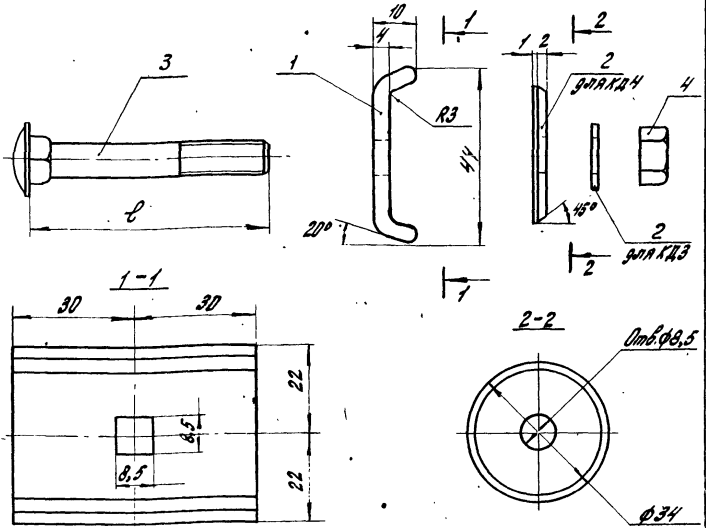
Рук. ДИСК	Степановский	04.03.81
Гл. инж. ЛР	Драгучук	03.03.81
Рук. гр.	Р.В.В.	02.03.81
Ст. инж.	Волытьева	02.03.81

1.432.2-17.5-1 150

Комплект деталей КДЗ ИКД4  
для крепления панелей  
типа 2

Страниц	Лист	Листов
1		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров, охватывающих  $\pm$ , охваты бае-  
 маях  $\pm$ , прочих  $\pm$  t/2 (для поз. 2 и 3) по классу точности, средний "СТЗВ302-76"  
 2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 2 и 3) 21 мкм.

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз. 3 L, мм	Масса марки, кг
1.432.2-17.5-1 150	КДЗ-1	50	50	0,187
-01	КДЗ-2	80	90	0,147
-02	КД4-3	50	40	0,149
-03	КД4-4	80	70	0,153

Инв. № подл. 17717  
 Подпись и дата  
 20.03.81

1.432.2-17.5-1 150 СБ						
Рук. ДИДК	С.И.Я.Н.К.И.И.	04.03.81	Комплект деталей КДЗ и КД4 для крепления панелей типа 2 Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масштаб
Сл. инж. пр.	Д.А.И.Ч.У.К.	03.03.81		р	См. табл.	1:1
Рук. пр.	Р.В.В.	02.03.81		Лист	Листов 1	
Ст. инж.	С.И.Я.Н.К.И.И.	02.03.81		Сталь Марки ВСтЗ кл 2		
					ЦИНПРОМЗДАНИЙ	

УЧЕТНЫЕ ЛИСТЫ ОБЪЕКТОВ

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 160					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
И			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	
И			1.432.2-17.5-1 160 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
				Шпильки ГОСТ 11765-66						С изменением этим чертежом
И4	1		1.432.2-17.5-1 161	М8x140 <sup>16</sup> / <sub>30</sub> 36.029	1					
И4	1		-01	М8x150 <sup>16</sup> / <sub>30</sub> 36.029		1				
И4	1		-02	М8x170 <sup>16</sup> / <sub>30</sub> 36.029			1			
И4	1		-03	М8x188 <sup>16</sup> / <sub>30</sub> 36.029				1		
И4	1		-04	М8x190 <sup>16</sup> / <sub>30</sub> 36.029					1	

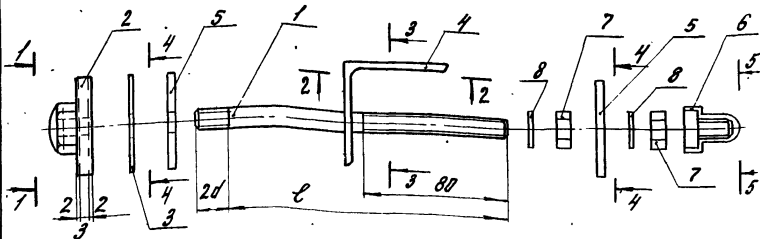
177/17 27

					1.432.2-17.5-1 160			
Рук. ДИСК	Сильганов	<i>Сильганов</i>		04.03.81	Комплект деталей КД5 для крепления ограждения параллельно	Листа	Лист	Листов
Гл. инж. ДР	Дранчук	<i>Дранчук</i>		02.03.81		0	1	2
Рук. гр.	Рубо	<i>Рубо</i>		02.03.81		ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Сильганова	<i>Сильганова</i>		02.03.81				

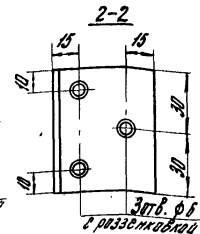
Инв. № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 160										Примечание		
					-	01	02	03	04								
Б4		2	1.432.2-17.5-1 162	Гайка с пластмассовой облицовкой	1	1	1	1	1								
Б4		3	1.432.2-17.5-1 163	Шайба из ПВХ	1	1	1	1	1								
Б4		4	1.432.2-17.5-1 164	Узелок L 50x32-60 ГОСТ	1	1	1	1	1								
Б4		5	1.432.2-17.5-1 165	Шайбы стальные	2	2	2	2	2								
Б4		6	1.432.2-17.5-1 166	Гайка колючковая пластм.	1	1	1	1	1								
				<u>Стандартные изделия</u>													
		7		Гайки ГОСТ 5975-70*													
				№в. 4. 029	2	2	2	2	2								
				Шайбы ГОСТ 4371-68													
		8		Шайба 8.01.029	2	2	2	2	2								

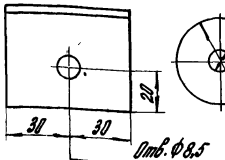
1.432.2-17.5-1 160



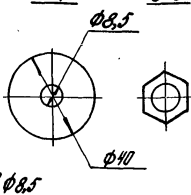
1-1



3-3



4-4



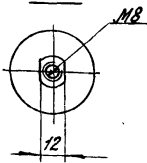
5-5

Поз. 2 - гайка  
с защитным покрытием  
объемной 5

Поз. 2 - сталь  
для гайки  
3-резьбовая  
без покрытия

1. Неэквивалентные предельные отклонения размеров: обработаемых -ε, обработанных +ε, причём ±ε/12 (для поз. 2, 3, 4, 7, 8) по классу точности, среднему по СТ СЭВ 302-76
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 407) 21 мкм, (для поз. 2) 12 мкм.

6-6



Обозначение	Марка материала	Толщина фольги, мм	Поз. 1 L, мм	Масса марки, кг
1.432.2-17.5-1 160	КД5-1	46,6 и 50	140	0,331
-01	КД5-2	61,6	150	0,335
-02	КД5-3	80 и 81,6	170	0,343
-03	КД5-4	91,6	180	0,348
-04	КД5-5	100	190	0,351

1.432.2-17.5-1 160СБ

Рук. ЭОЖК	Силацкий	04.03.81
Рук. инж. п.р.	Дранчук	05.03.81
Рук. гр.	Редо	02.08.81
Ст. инж.	Силацкий	02.03.81

Комплект деталей КД5  
для крепления пера  
параллели  
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Масштаб
р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗ кл 2

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

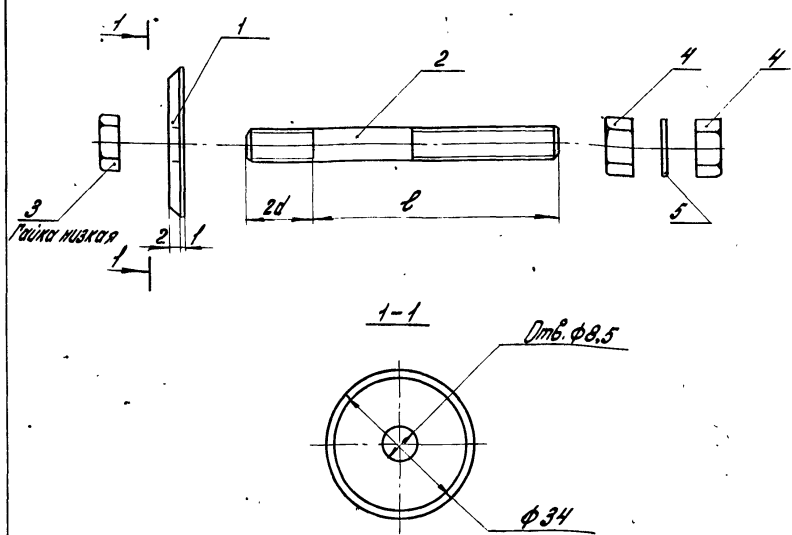
Инв. № подл. Порядок и дата выдачи 1951 г. 10/10/81

Шифр № подл. С. Делась и дата Взам. Шифр

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение 1.432.2-17.5-1 170						Примечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
И			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X					
И			1.432.2-17.5-1 170 СБ	Оборачивный чертеж	X	X					
				<u>Детали</u>							
И4	1		1.432.2-17.5-1 171	Шайба	1	1					
				<u>Стандартные изделия</u>							
	2			Шпилька М8x50 $\frac{16}{22}$ 36.029 ГОСТ 11765-66	1						
	2			Шпилька М8x80 $\frac{16}{22}$ 36.029 ГОСТ 11765-66		1					
	3			Гайка М8.4.029 ГОСТ 3916-70	1	1					Гайки новые
	4			Гайка М8.4.029 ГОСТ 3915-70*	2	2					
	5			Шайба 8.01.029 ГОСТ 14371-68	1	1					

17717 30

					1.432.2-17.5-1 170			
Рук. ДИОК	Смирновский	<i>[Signature]</i>		04.03.81	Комплект деталей КДВ для крепления панелей типа 2 в узлах здания	Стандия	Лист	Листов
Ист. инж. пр.	Дранчук	<i>[Signature]</i>		03.03.81		Р		1
Рук. гр.	Редо	<i>[Signature]</i>		02.02.81				
Ист. инж.	Солпантеев	<i>[Signature]</i>		02.02.81				
					ЦИНПРОМЗДАНИИ			



1. Неучтенные предельные отклонения размеров: охватываемых  $\pm$ , охватывающих  $\pm$   $\epsilon$ , прочих  $\pm$   $\epsilon/2$  по классу точности "средний" по СТ СЭВ 302-78.
2. Толщина защитного цинкового покрытия для поз. 2 - 21мкм

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз. $\epsilon$ , мм	Масса марка, кг
1.432.2-17.5-1 170	КДВ-1	50	50	0,0628
-01	КДВ-2	80	80	0,0748

1.432.2-17.5-1 170СБ

Рук. ДРЖК	Сидельников	04.03.81
Рук. инж. пр.	Дранчук	03.03.81
Рук. гр.	Резо	02.03.81
Ст. инж.	Сидельникова	02.03.81

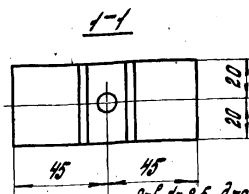
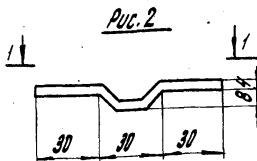
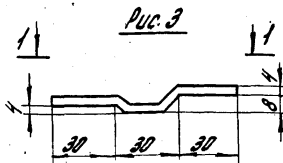
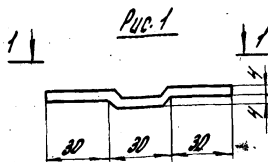
Комплект деталей КДВ  
для крепления панелей  
типа 2 в углах здания  
Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Может
$\rho$	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗкп2

ЦНИПРОМЗДАНИИ





Отв.  $\varnothing = 8,5$  для Д1-1, Д1-2 и Д1-3

1. Предельные отклонения размеров:  
 охватывающих  $\pm t$  по классу точности  
 "средний", остальных  $\pm t/2$  по классу  
 точности, очень грубой" по СТ СЭВ 302-76

2. Толщина защитного цинкового покры-  
 тия 21 мкм

Обозначение	Марка	Рис.	Тип патента	Длина заготов- ки	Масса кг
1.432.2-17.5-1 180	Д1-1	1	2	95	0,125
-01	Д1-2	2		100	0,130
-02	Д1-3	3		95	0,125
-03	Д1-4	1	3	95	0,125
-04	Д1-5	2		100	0,130
-05	Д1-6	3		95	0,125

1.432.2-17.5-1 180

Рис. ДИСК	Имидж-Вектор	06.03.81
Рис. ИСХ.ПР.	Д.Родичук	03.03.81
Рис. ГР.	Ревб	02.03.81
Ст. ИСХ.	Вилангоева	02.03.81

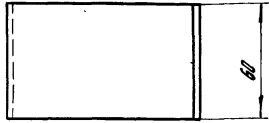
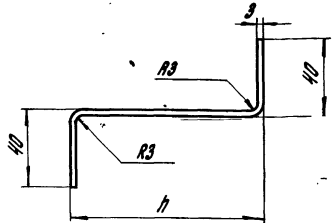
Деталь Д1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1

Лист Листов 1

Сталь марки ВСтЗк2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm t/2$  по классу точности "очень грубый" по СТ СЭВ 302-76.
2. Толщина защитного цинкового покрытия 21 мкм.

Обозначение	Марка	Панель		Размеры, мм		Масса кг
		Тип	Толщина	h	Ширина заготовки	
1.432.2-17.5-1 190	Д2-1	1, 2, 3	46, 61, 50, 61, 6	80	160	0,23
-01	Д2-2		60, 81, 61, 61, 6, 100	100	180	0,26

Инв. № подл. Подпись и дата

Руч. ДПОК	Смиданский	04.03.81
Тех. ДПОК	Дроздович	03.03.81
Руч. ГР	Рово	02.03.81
Ст. УМЭС	Сидантова	02.03.81

1.432.2-17.5-1 190

Деталь Д2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗ кп2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ