

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 2
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФАХВЕРКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17214-

ЦЕНА 103

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 17 1981 года
Заказ № 4174 Тираж 4560 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 2
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФАХВЕРКА
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Заместитель директора *С.М. Гликин*
Рук. отдела наружных
ограждающих конструкций *Г.М. Смилянский*
Гл. инженер проекта *А.В. Дранчук*

Утверждены Госстроем СССР
Протокол от 25 декабря 1981г. № 88

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------------|---|------|
| | Содержание | 2 |
| 1.432.2-17.2 ПЗ | Пояснительная записка | 3 |
| 1.432.2-17.2 СУ.10 | Стойка приколланная угловая СУ | 4 |
| 1.432.2-17.2 СУ.10 СБ | Стойка приколланная угловая СУ сборочный чертёж | 4 |
| 1.432.2-17.2 СУН.10 | Нижняя часть составной приколланной угловой стойки СУН | 5 |
| 1.432.2-17.2 СУН.10 СБ | Нижняя часть составной приколланной угловой стойки СУН. Сборочный чертёж. | 5 |
| 1.432.2-17.2 СУВ.10 | Верхняя часть составной приколланной угловой стойки СУВ | 6 |
| 1.432.2-17.2 СУВ.10 СБ | Верхняя часть составной приколланной угловой стойки СУВ. Сборочный чертёж. | 6 |
| 1.432.2-17.2 СФ.10 | Стойка приколланная факверковая СФ | 7 |
| 1.432.2-17.2 СФ.10 СБ | Стойка приколланная факверковая СФ. Сборочный чертёж | 7 |
| 1.432.2-17.2 СФН.10 | Нижняя часть составной приколланной факверковой стойки СФН | 8 |
| 1.432.2-17.2 СФН.10 СБ | Нижняя часть составной приколланной факверковой стойки СФН. Сборочный чертёж. | 8 |
| 1.432.2-17.2 СФВ.10 | Верхняя часть составной приколланной факверковой стойки СФВ | 9 |
| 1.432.2-17.2 СФВ.10 СБ | Верхняя часть составной приколланной факверковой стойки СФВ. Сборочный чертёж | 9 |
| 1.432.2-17.2 К.10 | Консоль К | 10 |
| 1.432.2-17.2 К.10 СБ | Консоль К. Сборочный чертёж | 10 |
| 1.432.2-17.2 УК.10 | Консоль угловая УК | 11 |
| 1.432.2-17.2 УК.10 СБ | Консоль угловая УК. Сборочный чертёж | 11 |
| 1.432.2-17.2 УК.20 | Консоль угловая УК | 12 |
| 1.432.2-17.2 УК.20 СБ | Консоль угловая УК. Сборочный чертёж | 12 |

Упр. проект. Подпись и дата. Взам. инв.-л.

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------------|--|------|
| 1.432.2-17.2 РР | Ригель рядовой РР | 13 |
| 1.432.2-17.2 РР | Ригель рядовой РР | 13 |
| 1.432.2-17.2 РН.10 | Ригель наподоконный РН при ширине окон 6м | 14 |
| 1.432.2-17.2 РН.СБ | Ригель наподоконный РН при ширине окон 6м. Сборочный чертёж | 15 |
| 1.432.2-17.2 РН.20 | Ригель наподоконный РН при ширине окон < 6м | 16 |
| 1.432.2-17.2 РН.20 СБ | Ригель наподоконный РН при ширине окон < 6м. Сборочный чертёж | 17 |
| 1.432.2-17.2 РП.10 | Ригель подоконный РП | 18 |
| 1.432.2-17.2 РП.10 СБ | Ригель подоконный РП. Сборочный чертёж | 19 |
| 1.432.2-17.2 РР.10 | Ригель стыковой РР для глухого участка стены | 20 |
| 1.432.2-17.2 РР.10 СБ | Ригель стыковой РР для глухого участка стены. Сборочный чертёж | 21 |
| 1.432.2-17.2 РР.20 | Ригель стыковой РР для участка стены с проемом | 22 |
| 1.432.2-17.2 РР.20 СБ | Ригель стыковой РР для участка стены с проемом. Сборочный чертёж | 23 |
| 1.432.2-17.2 РЦ.10 | Ригель цокольный РЦ | 24 |
| 1.432.2-17.2 РЦ.10 СБ | Ригель цокольный РЦ. Сборочный чертёж | 24 |
| 1.432.2-17.2 РЦ.20 | Ригель цокольный РЦ | 25 |
| 1.432.2-17.2 РЦ.20 СБ | Ригель цокольный РЦ. Сборочный чертёж | 25 |

1. Серия состоит из 8 выпусков, состав серии дан в выпуске 0-1.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи стоек торцового фахверка, опорных консолей и ригелей, которые по своему назначению подразделяются на рядовые, стыковые, надрезанные, подоконные и цокольные.

3. Стойки торцового фахверка запроектированы из арматуростальных швеллеров, уголков и литовых сталей. Ригели запроектированы из коллармагнутых швеллеров и прокатных уголков.

4. Для изготовления всех видов изделий и конструкций, приведенных в настоящем выпуске, следует применять сталь марки ВСтЗкв, электроды марки Э42. При возведении конструкций в районах с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C принимается марка стали ВСтЗслб, электроды марки Э42А.

5. Производство металлических изделий, монтаж элементов фахверка и приемку работ производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 "Правила производства и приемки работ, часть III. Металлические конструкции".

6. Антикоррозионная защита стальных конструкций выполняется по указаниям конкретного проекта в соответствии с требованиями

таблицы 40* и 41* главы СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии."

7. Расчет стальных конструкций произведен по СНиП II-В.3-72 "Стальные конструкции. Нормы проектирования". Область применения запроектированных конструкций и несущая способность ригелей на восприятие нормативных ветровых горизонтальных нагрузок и расчетных вертикальных нагрузок от массы стенового ограждения приведены в материалах для проектирования - выпуск 0-1.

№ докум. Подпись и дата

| | | | |
|------------|------------|------|----------|
| Рис. 0104 | Смиланский | А.И. | 04.03.81 |
| Смиланский | Д.И. | К.И. | 03.03.81 |
| Рис. гр. | Редо | К.И. | 03.03.81 |
| Ст. инж. | Силантёва | С.И. | 02.03.81 |

1.432.2-17.2 ПЗ

Пояснительная записка

| Листов | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| 0 | 1 | 2 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

№ докум. Подпись и дата

1.432.2-17.2 ПЗ

Лист
2

Шифр изделия

Полное наименование

Взам. шифр

| Формат | Шифр | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению 1.432.2-17.2 СЧН.10 | | Примечание |
|--------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--|-----|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| И1 | 1.432.2.17.2.03 | 1.432.2.17.2.03 | Документация | x | x | |
| И1 | 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | Пояснительная записка | x | x | |
| И1 | 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | Сборочный чертёж | x | x | |
| И4 | 1.432.2-17.2 СЧН.11 | 1.432.2-17.2 СЧН.11 | Детали | 1 | 1 | 15,8 кг |
| И4 | 1.432.2-17.2 СЧН.12 | 1.432.2-17.2 СЧН.12 | 1007 103-15 С=420 мм | 1 | 1 | 4,9 кг |
| И4 | 1.432.2-17.2 СЧН.13 | 1.432.2-17.2 СЧН.13 | 1007 103-16 С=400 мм | 2 | 2 | 58,9 кг |
| | -01 | | 1007 8509-12 С=4000 мм | | | 83,7 кг |
| | -02 | | С=11200 мм | 2 | 2 | 273,0 кг |
| | | | Напряжённый металл в % | 4,4 | 7,9 | 105 |

| 1.432.2-17.2 СЧН.10 | | Сталь | Металл | Масштаб |
|---------------------|--------------|-------|--------|---------|
| Рис. ДНК | См. таблицу | Р | | 1 |
| Гл. инж. | А. Рогов | | | |
| Рис. гр. | Р. Рогов | | | |
| Эт. инж. | С. Митягубов | | | |

Нижняя часть сварочной прикладки
по толщине желоба сточки СЧН

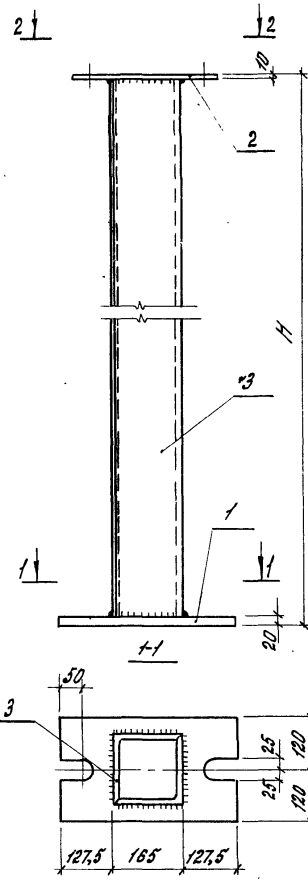
ЦНИПРОМЗДАНИИ

Шифр изделия

Полное наименование

Взам. шифр

| Формат | Шифр | Обозначение | Наименование | Кол. по исполнению 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | | Примечание |
|--------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--|-----|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| И1 | 1.432.2.17.2.03 | 1.432.2.17.2.03 | Документация | x | x | |
| И1 | 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | Пояснительная записка | x | x | |
| И1 | 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | 1.432.2-17.2 СЧН.10СБ | Сборочный чертёж | x | x | |
| И4 | 1.432.2-17.2 СЧН.11 | 1.432.2-17.2 СЧН.11 | Детали | 1 | 1 | 15,8 кг |
| И4 | 1.432.2-17.2 СЧН.12 | 1.432.2-17.2 СЧН.12 | 1007 103-15 С=420 мм | 1 | 1 | 4,9 кг |
| И4 | 1.432.2-17.2 СЧН.13 | 1.432.2-17.2 СЧН.13 | 1007 103-16 С=400 мм | 2 | 2 | 58,9 кг |
| | -01 | | 1007 8509-12 С=4000 мм | | | 83,7 кг |
| | -02 | | С=11200 мм | 2 | 2 | 273,0 кг |
| | | | Напряжённый металл в % | 4,4 | 7,9 | 105 |



| Обозначение | Марка | H мм | Масса кг |
|---------------------|-------|-------|----------|
| 1.432.2-17.2 СЧН.10 | СЧН-1 | 4030 | 222,8 |
| -01 | СЧН-2 | 7630 | 403,9 |
| -02 | СЧН-3 | 11230 | 586,1 |

1. Электроды типа Э42.
2. В районах свариваемости с температурой наружного воздуха (ниже или выше критической температуры) ниже -40°С следует применять марку стали ВСт3сп5, электроды типа Э42-Р.
3. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6$ мм.

1.432.2-17.2 СЧН.10СБ

| Рис. ДНК | См. таблицу | 04.03.81 | 02.03.81 | 02.03.81 | 02.03.81 | Сталь | Металл | Масштаб |
|----------|--------------|----------|-----------|----------|----------|---------------|----------|---------|
| Гл. инж. | А. Рогов | Р | См. табл. | 1:10 | | | | |
| Рис. гр. | Р. Рогов | | | | | лист | Листов 1 | |
| Эт. инж. | С. Митягубов | | | | | ЦНИПРОМЗДАНИИ | | |

Нижняя часть сварочной прикладки по толщине желоба сточки СЧН

Сборочный чертёж.

Сталь марки ВСт3сп2

| Формы Элементы | Сов. | Обозначение | Наименование | Код по указанию 1.432.2-17.2 СУВ.10 | | | | | Примечание | |
|-------------------|------|------------------------|---|-------------------------------------|------|------|-----|-----|------------|----------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | | 05 |
| | | | Документация | | | | | | | |
| | | 1.432.2-17.2 ПЗ | Пояснительная записка | X | X | X | X | X | | |
| Н | | 1.432.2-17.2 СУВ.10.05 | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | | |
| | | | Детали | | | | | | | |
| Б4 | 1 | 1.432.2-17.2 СУВ.Н | Полоса - 80x10 ГОСТ 103-76. С=340 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 8,9 кг |
| Б4 | 2 | 1.432.2-17.2 СУВ.12 | Полоса - 80x10 ГОСТ 103-76. С=150 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1,8 кг |
| Б4 | 3 | 1.432.2-17.2 СУВ.13 | Уголок 60x10 ГОСТ 6503-72. С=898 мм | 2 | | | | | | 2218 кг |
| | | -01 | С=10180 мм | | 2 | | | | | 251,4 кг |
| | | -02 | С=11380 мм | | 2 | | | | | 281,1 кг |
| | | -03 | С=8080 мм | | | 2 | | | | 189,5 кг |
| | | -04 | С=9980 мм | | | | 2 | | | 229,2 кг |
| | | -05 | С=10480 мм | | | | | 2 | | 258,7 кг |
| | | | Напыленный металл 2% | 9,0 | 10,2 | 11,4 | 8,1 | 9,3 | 10,5 | кг |

| 1.432.2-17.2 СУВ.10 | | |
|--|------|---------|
| Сталь | Лист | Масштаб |
| Верхняя часть составной прикладной углобой стойки СУВ. | р | 1:10 |
| ЦНИИПРОИЗДАНИИ | | |

| Обозначение | Марка | Н мм | Масса кг |
|---------------------|-------|-------|----------|
| 1.432.2-17.2 СУВ.10 | СУВ-1 | 9000 | 459,2 |
| -01 | СУВ-2 | 10200 | 519,7 |
| -02 | СУВ-3 | 11400 | 580,2 |
| -03 | СУВ-4 | 8400 | 413,9 |
| -04 | СУВ-5 | 9300 | 474,3 |
| -05 | СУВ-6 | 10500 | 534,8 |

1. Электроды типа Э42.

2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСтЗспБ, электроды типа Э42Ж.

3. Толщина сварных швов tш=6мм.

| 1.432.2-17.2 СУВ.10.05 | | | |
|------------------------|-----------|---------|--|
| Сталь | Масса | Масштаб | |
| р | см. табл. | 1:10 | |
| Лист | Листов 1 | | |
| Сталь марки ВСтЗспБ | | | |
| ЦНИИПРОИЗДАНИИ | | | |

Имя, фамилия, должность и номер

Электронный лист

| Формат | Зона | Содержание | Код на исполнение 1.432.2-17.2 СФ.10 | | | | | | Примечание |
|--------|------|-----------------------------|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | Наименование | | | | | | | |
| | | Документация | | | | | | | |
| | | Пояснительная записка | X | X | X | X | X | X | |
| | | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | |
| | | Детали | | | | | | | |
| БН | 1 | Полосы - 240x20 С-120 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 25,9кг |
| БН | 2 | Полосы - 130x10 С-170 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4,7кг |
| БН | 3 | Швеллеры С-8 | 2 | | | | | | 133,2кг |
| | | Гвозди 8x40 - 7б, С-9400 мм | | 2 | | | | | 172,8кг |
| | | С-10800 мм | | | 2 | | | | 192,4кг |
| | | С-11800 мм | | | | 2 | | | 138,5кг |
| | | С-8500 мм | | | | | 2 | | 138,1кг |
| | | С-9700 мм | | | | | 2 | | 173,6кг |
| | | С-10800 мм | | | | | | 2 | кг |
| | | Напыляемый металл 2% | 6,5 | 7,3 | 8,0 | 6,9 | 6,7 | 7,5 | |

| | | |
|-----------|------------|----------|
| Руч. инж. | Смиланский | 04.03.81 |
| Инж. | Дрончук | 03.03.81 |
| Руч. пр. | Ревко | 02.03.81 |
| Ст. инж. | Силонтьев | 02.03.81 |

1.432.2-17.2 СФ.10

Стелла приколная фохверковая СФ

ЦНИИПОПЗДАНИЙ

Имя, фамилия, должность и номер

| | | |
|-----------|------------|----------|
| Руч. инж. | Смиланский | 04.03.81 |
| Инж. | Дрончук | 03.03.81 |
| Руч. пр. | Ревко | 02.03.81 |
| Ст. инж. | Силонтьев | 02.03.81 |

| Обозначение | Марка | H мм | Масса кг |
|--------------------|-------|-------|----------|
| 1.432.2-17.2 СФ.10 | СФ-1 | 9430 | 330,4 |
| -01 | СФ-2 | 10630 | 370,4 |
| -02 | СФ-3 | 11830 | 410,2 |
| -03 | СФ-4 | 8530 | 300,5 |
| -04 | СФ-5 | 9730 | 340,4 |
| -05 | СФ-6 | 10930 | 380,3 |

1.432.2-17.2 СФ.10СБ

| | | | | | |
|--|------------|----------|---------------|-----------|---------|
| Руч. инж. | Смиланский | 04.03.81 | Стелла | Масса | Масштаб |
| Инж. | Дрончук | 03.03.81 | | | |
| Руч. пр. | Ревко | 02.03.81 | Р | см. табл. | 1:10 |
| Ст. инж. | Силонтьев | 02.03.81 | | | |
| Стелла приколная фохверковая СФ. Сборочный чертеж. | | | Лист | Листов 1 | |
| Сталь марки ВСтЗк2 | | | ЦНИИПОПЗДАНИЙ | | |

1. Электроды типа Э42

2. Толщина сварных швов hш=6 мм.

3. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40° следует принимать марку стали ВСтЗсп5, электроды типа Э42Э.

| Вид | Обозначение | Наименование | Мат. на изготовление 1432.2-17.2 сфн.10 | | Примечание |
|-----|------------------------|---|---|-----|------------|
| | | | 01 | 02 | |
| | | Документация | X | | |
| | 1.432.2-17.2 ПЗ | Техническая записка | X | | |
| | 1.432.2-17.2 сфн.10.05 | Сборочный чертеж | X | | |
| | | А детали | | | |
| Б4 | 1.432.2-17.2 сфн.11 | Пороч-Э42х20 ГОСТ 103-76, $\varnothing = 120$ мм | 1 | 1 | 15,8 кг |
| Б4 | 1.432.2-17.2 сфн.12 | Пороч-180х10 ГОСТ 109-76, $\varnothing = 340$ мм | 1 | 1 | 4,8 кг |
| Б4 | 1.432.2-17.2 сфн.13 | Шпатель-Л78 ГОСТ 82-76, $\varnothing = 400$ мм | 2 | | 65,2 кг |
| | -01 | $\varnothing = 760$ мм | | | 123,9 кг |
| | -02 | $\varnothing = 1120$ мм | 2 | | 192,5 кг |
| | | Налобочный металл 2% 3.0 | 3.4 | 3.7 | кг |

| 1.432.2-17.2 сфн.10 | | 1.432.2-17.2 сфн.10 | |
|---------------------|------------|--|--------|
| Руч. ДИСК | Смирняцкий | Стальной лист | Листов |
| П.И.И.Ж. | Дроздчук | Р | 1 |
| Руч. гр. | Ревб | Нижняя часть составной прикладной фехверковой стальной сфн | |
| Ст. И.Ж. | Силантьева | Сборочный чертеж | |

Изм. № 001. Прогресс и дата. Взам. инв. № 2.

1. Электроды типа Э42.
2. Толщина сварных швов $k_s = 6$ мм.
3. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40° следует принимать марку стали Вст Зсл 5, электроды типа Э42.Р.

| Обозначение | Марка | Н мм | Масса кг |
|---------------------|-------|-------|----------|
| 1.432.2-17.2 сфн.10 | сфн-1 | 4030 | 154,0 |
| -01 | сфн-2 | 7630 | 273,8 |
| -02 | сфн-3 | 11230 | 392,8 |

| 1.432.2-17.2 сфн.10.05 | | Стальной | Масса | Листов |
|------------------------|------------|--|-----------|----------|
| Руч. ДИСК | Смирняцкий | Р | см. табл. | 1:10 |
| П.И.И.Ж. | Дроздчук | Лист | | Листов 1 |
| Руч. гр. | Ревб | Нижняя часть составной прикладной фехверковой стальной сфн | | |
| Ст. И.Ж. | Силантьева | Сборочный чертеж | | |
| Сталь марки Вст Зсл 2 | | ЦНИПРОМЗДАНИЙ | | |

лист № 1000. Подпись в دفتر. Взам. инв. №

| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Код. на исполнение 1.432.2-17.2 СФВ.10 | | | | | | Примечание |
|--------|------|---------------------|--------------------------------|--------------------------|--|-----|-----|-----|-----|----------|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| | | | | Документация | | | | | | | |
| И | | 1 | 1.432.2-17.2. ПЗ | Пояснительная записка | X | X | X | X | X | | |
| И | | 1 | 1.432.2-17.2 СФВ.10.05 | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | | |
| | | | | Детали | | | | | | | |
| Б4 | 1 | 1.432.2-17.2 СФВ.11 | Полоза - 180x10 1707.103-78 | ϕ=310 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4,8 кг | |
| Б4 | 2 | 1.432.2-17.2 СФВ.12 | Полоза - 130x10 1707.103-76 | ϕ=170 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5,7 кг | |
| Б4 | 3 | 1.432.2-17.2 СФВ.13 | Швеллер 178 1707.0240-72 | ϕ=890 мм | 2 | | | | | 116,3 кг | |
| | | -01 | | ϕ=10180 мм | 2 | | | | | 186,0 кг | |
| | | -02 | | ϕ=11380 мм | 2 | | | | | 183,5 кг | |
| | | -03 | | ϕ=8080 мм | | 2 | | | | 131,7 кг | |
| | | -04 | | ϕ=9280 мм | | | 2 | | | 132,9 кг | |
| | | -05 | | ϕ=10180 мм | | | | 2 | | 172,8 кг | |
| | | | | Наполюбованный металл 2% | 6,0 | 6,7 | 3,5 | 5,4 | 6,2 | 3,0 | |

| | | | |
|---------------------|------------|------|----------|
| 1.432.2-17.2 СФВ.10 | | | |
| Рук.ОПОК | Смелянский | И.И. | 02.03.91 |
| Гл.инж. | Дроздик | В.И. | 02.03.91 |
| Рук.пр. | Ребо | В.В. | 02.03.91 |
| Ст.инж. | Сидятова | С.И. | 02.03.91 |

Верхняя часть составной
приколонной факелерковой
стойки СФВ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

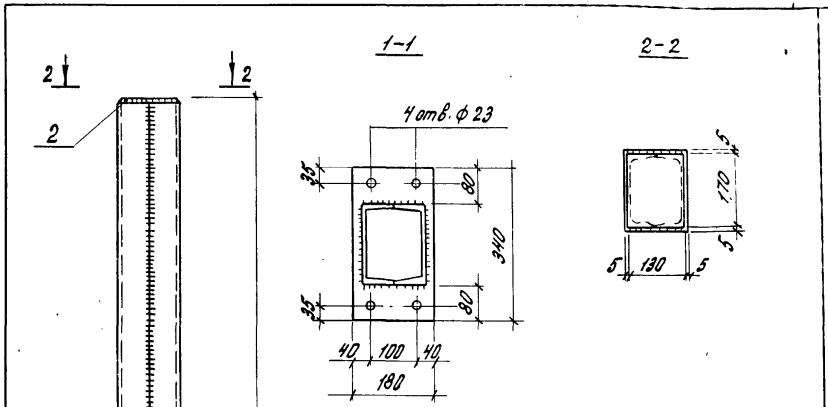
лист № 1000. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------|------------|------|----------|
| Рук.ОПОК | Смелянский | И.И. | 02.03.91 |
| Гл.инж. | Дроздик | В.И. | 02.03.91 |
| Рук.пр. | Ребо | В.В. | 02.03.91 |
| Ст.инж. | Сидятова | С.И. | 02.03.91 |

Верхняя часть составной
приколонной факелерковой
стойки СФВ

| | | |
|--------|-----------|---------|
| Студия | Масштаб | Масштаб |
| Р | см. табл. | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



| Обозначение | Марка | Н мм | Масса кг |
|---------------------|-------|-------|----------|
| 1.432.2-17.2 СФВ.10 | СФВ-1 | 9000 | 303,2 |
| -01 | СФВ-2 | 10200 | 345,1 |
| -02 | СФВ-3 | 11400 | 381,0 |
| -03 | СФВ-4 | 6100 | 275,3 |
| -04 | СФВ-5 | 9300 | 314,5 |
| -05 | СФВ-6 | 10500 | 355,1 |

1. Электроды типа Э42
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали Ст 3сп 5, электроды типа Э42А.
3. Толщина сварных швов hш=5 мм.

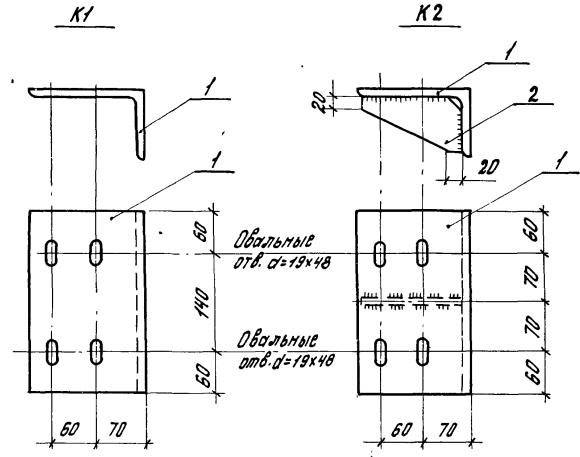
1.432.2-17.2 СФВ.10.05

| Формат Лист № | Обозначение | Наименование | Кол. по параметрам 1.432.2-17.2 К.10 | | Примечан. |
|---------------------|----------------------|--|--------------------------------------|---|-----------|
| | | | Об | Р | |
| Н | 1.432.2-17.2 К.10 | Документация | Х | | |
| Н | 1.432.2-17.2 К.10.05 | Пояснительная записка | Х | | |
| | | Сборочный чертеж | Х | | |
| | | Детали | | | |
| 54 | 1 | Уголки ГОСТ 8510-72 L 160x100x10, L=260 мм | 1 | | 5,1 кг |
| 54 | 2 | Полосовая сталь ГОСТ 109-76 - 80x10, L=140 мм | 1 | | 0,9 кг |

| | | | |
|-------------------|------------|----------|--|
| 1.432.2-17.2 К.10 | | | |
| Консоль К | | | |
| Рук. ДИЖ | Смилянский | 01.03.81 | |
| Рук. ЛИЖ | Дроздчук | 02.03.81 | |
| Рук. ПР | Рева | 02.03.81 | |
| Ст. ЛИЖ | Солнтарова | 02.03.81 | |

Сводный перечень материалов

| | | | |
|-----------------------|------------|----------|----------|
| 1.432.2-17.2 К.10.05 | | | |
| Рук. ДИЖ | Смилянский | 01.03.81 | |
| Рук. ЛИЖ | Дроздчук | 02.03.81 | |
| Рук. ПР | Рева | 02.03.81 | |
| Ст. ЛИЖ | Солнтарова | 02.03.81 | |
| Консоль К | | | Сталь |
| Сборочный чертеж | | | Масса |
| Сталь марки ВСтЗ кл 2 | | | Масштаб |
| | | | Лист |
| | | | Листов 1 |
| ЦНИПРОМЗДАНИЙ | | | |



| Обозначение | Марка | Масса кг |
|-------------------|-------|----------|
| 1.432.2-17.2 К.10 | К1 | 5,1 |
| -01 | К2 | 0,9 |

1. Электроды типа Э42.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСтЗ кл 5, электроды типа Э42-А.
3. Толщина сварных швов $\lambda = 6$ мм.

| Формат лист | № лист | Обозначение | Наименование | Мат. по исполнению | | | Примечание |
|----------------|--------|--------------------|---------------------------|--------------------|----|----|------------|
| | | | | 01 | 02 | 03 | |
| | | 1.432.2-17.2 УК 20 | Документация | | | | |
| | | 1.432.2-17.2 УК 20 | Прокладочная заплата | X | X | X | |
| | | 1.432.2-17.2 УК 20 | Сварочный чертеж | X | X | X | |
| | | | Детали | | | | |
| | | 1.432.2-17.2 УК 1 | Уголки 100Т 8510-72 | 1 | 1 | 1 | 3,6 кг |
| | | | L 180x10x10, L=160 мм | | | | |
| | | | L 180x10x10, L=160 мм | | | | 3,6 кг |
| | | 2 | L 80x50x6, L=70 мм | 1 | 1 | 1 | 0,34 кг |
| | | 3 | L 63x40x6, L=70 мм | 1 | 1 | 1 | 0,32 кг |
| | | | L 63x6, L=70 мм 100Т 8509 | 1 | 1 | 1 | 0,4 кг |
| | | 4 | -40x6, L=70 100Т 103-76 | 1 | 1 | 1 | 0,13 кг |

| | | | |
|---------------------|------------|------|---|
| 1.432.2-17.2 УК 20 | | | |
| Руч.ОНОК | Смиланский | Лист | 1 |
| Л.ш.ж. | Драгичук | Лист | 1 |
| Руч.гр. | Редо | Лист | 1 |
| Ст.ш.ж. | Гилантсва | Лист | 1 |
| Консоль уголовая УК | | | |
| ЦНИПРОМЗДАНИИ | | | |

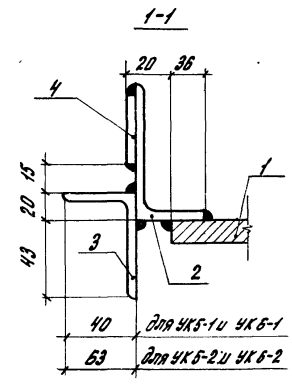
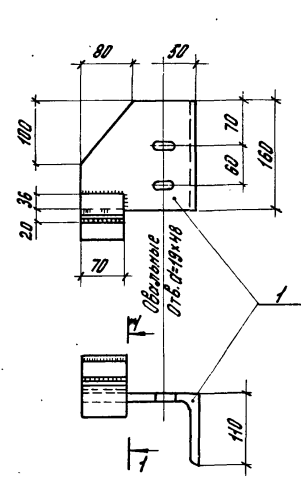
Сварочный чертеж

| | | | |
|----------|------------|------|---|
| Руч.ОНОК | Смиланский | Лист | 1 |
| Л.ш.ж. | Драгичук | Лист | 1 |
| Руч.гр. | Редо | Лист | 1 |
| Ст.ш.ж. | Гилантсва | Лист | 1 |

| | | |
|-----------------------|---------------|-----------|
| 1.432.2-17.2 УК 20 05 | | |
| Консоль уголовая УК | Сталь | Р |
| | Масса | см. табл. |
| Сварочный чертеж | Лист | Листов 1 |
| | ЦНИПРОМЗДАНИИ | |

| | | |
|---------------------|---------------|--|
| Сталь марки ВСтЗкп2 | ЦНИПРОМЗДАНИИ | |
|---------------------|---------------|--|

УК 5
УК 6 (соединяется)



| Обозначение | Марка | Масса |
|--------------------|-------|-------|
| 1.432.2-17.2 УК 20 | УК5-1 | 4,39 |
| -01 | УК5-2 | 4,47 |
| -02 | УК6-1 | 4,39 |
| -03 | УК6-2 | 4,47 |

1. Электроды типа 342
2. В районах строительства с температурой морозного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует принимать марку стали ВСтЗсп5, электроды типа 342А.
3. Толщина сварных швов h_ш = 4 мм.

Лист № 002/2 Изделие: Двухств. вентиль КВ

| Форм. шифр | Этап | Изм. № 002/2 | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение 1.432.2-17.2.00 | | | | | Примечание |
|------------|------|--------------|-----------------|-------------------------|------------------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| 11 | | | 1.432.2.17.2.03 | Документация | X | X | X | X | X | |
| 11 | | | 1.432.2.17.2.00 | Пояснительная записка | X | X | X | X | X | |
| | | | | Трудовой чертеж | X | X | X | X | X | |
| | | | | Детали | | | | | | |
| | | | | Швеллеры ГОСТ 8278-75 | | | | | | |
| 64 | | | 1.432.2-17.2.00 | ГНГ 160x80x5, L=5960 мм | 1 | | | | | 49,6 кг |
| | | | -01 | ГНГ 160x80x5, L=5960 мм | 1 | | | | | 64,4 кг |
| | | | -02 | ГНГ 160x80x5, L=5960 мм | 1 | | | | | 70,9 кг |
| | | | -03 | ГНГ 160x80x4, L=6210 мм | | 1 | | | | 51,7 кг |
| | | | -04 | ГНГ 160x80x5, L=6210 мм | | | 1 | | | 64,7 кг |
| | | | -05 | ГНГ 160x80x5, L=6210 мм | | | | 1 | | 73,9 кг |

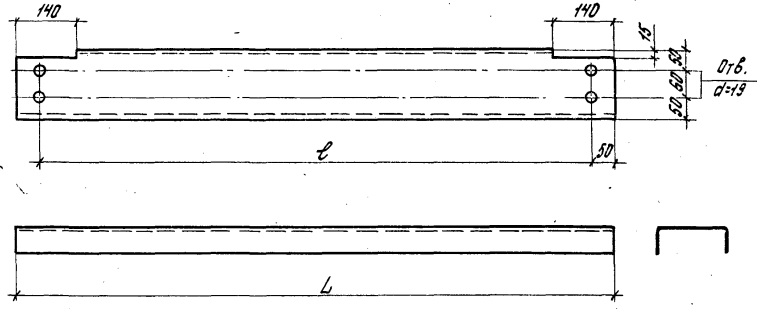
| | | | | | |
|------------|-------------|----------|-----------------|--------|---|
| РЧК-ОНОК | Смирнянский | 02.03.81 | 1.432.2-17.2.00 | Листов | 1 |
| Г.Д.И.И.Ж. | Дергушук | 02.03.81 | | | |
| РЧК-ГР. | Ревбо | 02.03.81 | | | |
| С.Т.И.И.Ж. | Кулинецова | 02.03.81 | | | |
| | | | | | |
| | | | ЦНИПРОМЗДАНИЙ | | |

Лист № 002/2 Изделие: Двухств. вентиль КВ

| | | |
|------------|-------------|----------|
| РЧК-ОНОК | Смирнянский | 02.03.81 |
| Г.Д.И.И.Ж. | Дергушук | 02.03.81 |
| РЧК-ГР. | Ревбо | 02.03.81 |
| С.Т.И.И.Ж. | Кулинецова | 02.03.81 |

| | | |
|----------------------|---------------|----------|
| 1.432.2-17.2.00 | | |
| РЧК-ГР. | Ревбо | 02.03.81 |
| С.Т.И.И.Ж. | Кулинецова | 02.03.81 |
| Сталь марки ВСтЗпЛ 2 | ЦНИПРОМЗДАНИЙ | |

В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСтЗпЛ5.



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Масса кг |
|-----------------|--------|-------------|------|----------|
| | | L | l | |
| 1.432.2-17.2.00 | РР-1-1 | 5960 | 5860 | 49,6 |
| -01 | РР-1-2 | | | 64,4 |
| -02 | РР-1-3 | | | 70,9 |
| -03 | РР-2-1 | 6210 | 6110 | 51,7 |
| -04 | РР-2-2 | | | 64,7 |
| -05 | РР-2-3 | | | 73,9 |

| Формат | Лист | №з. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.432.2-17.2 РН.10 | | | | | | | | | | | Примечание | | | | | | |
|--------|------|-----|-----------------------|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|--|--|--------|-----------|-----------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | | 11 | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | 1.432.2-17.2 ПЗ | Пояснительная записка | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | |
| 12 | | | 1.432.2-17.2 РН. 1005 | Оборачный чертеж | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Швеллеры стальные ГОСТ8278-75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б.4 | 1 | | 1.432.2-17.2 РН.11 | ГНГ 160x80x4, L=5960 | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | | | 49,6кг | | |
| | | | | -01 ГНГ 160x80x5, L=5960 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | 6,4 " | |
| | | | | -02 ГНГ 160x80x5, L=5960 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 70,9 " | |
| | | | | -03 ГНГ 160x60x4, L=6210 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 51,7 " | |
| | | | | -04 ГНГ 160x80x5, L=6210 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 64,2 " | |
| | | | | -05 ГНГ 160x80x5, L=6210 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 73,9 " | |
| Б.4 | 2 | | 1.432.2-17.2 РН.12 | ГНГ 160x60x4, L=5680 | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | | | | 47,2 " | |
| | | | | -01 ГНГ 160x60x5, L=5680 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 60,4 " | |
| | | | | -02 ГНГ 160x80x5, L=5680 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 67,5 " | |
| | | | | -03 ГНГ 160x60x4, L=5930 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 49,3 " | |
| | | | | -04 ГНГ 160x80x5, L=5930 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 61,1 " | |
| | | | | -05 ГНГ 160x80x5, L=5930 | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 70,6 " | |
| Б.4 | 3 | | 1.432.2-17.2 РН.13 | Угелок L 45x4, L=5960 ГОСТ 8509-72 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | 16,3 " | |
| | | | | -01 Угелок L 45x4, L=6210 — " — | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | 77,0 " | |
| | | | | -02 Угелок L 63x40x4, L=5960 ГОСТ 8510-72 | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | 18,9 " | |
| | | | | -03 Угелок L 63x40x4, L=6210 — " — | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | 19,7 " | |
| Б.4 | 4 | | 1.432.2-17.2 РН.14 | Угелок L 45x4, L=5960 ГОСТ 8509-72 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | 16,3 " | |
| | | | | -01 Угелок L 45x4, L=6210 — " — | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | 17,0 " | |
| Б.4 | 5 | | 1.432.2-17.2 РН.15 | Полоса -115x4, L=160 ГОСТ 103-76 | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | | | | | 0,6кг 1шт | |
| | | | | -01 Полоса -155x4, L=160 ГОСТ 103-76 | | | | 2 | | | | | | | 2 | | | | | | | 0,8кг 1шт |

| | | | |
|--|------------|----------|---------------|
| 1.432.2-17.2 РН.10 | | | |
| Рук. ДИОК | Смилянский | 04.03.81 | |
| Ст. инж. | Коричук | 03.03.81 | |
| Рук. пр. | Редо. | 02.03.81 | |
| Ст. инж. | Сыгантова | 02.03.81 | |
| Двигель ногокоанный РН при ширине оков 6м | | | Листов 1 |
| | | | ЦНИПРОМЗДАНИЙ |

| Формат | Лист | Пос. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.432.2-17.2 ДН.20 | | | | | | | | | | | Примечание | | | |
|--------|------|------|-----------------------|---------------------------------------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|---------------|---------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | | 11 | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | 1.432.2-17.2 ДЗ | Пояснительная записка | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | |
| 12 | | | 1.432.2-17.2 ДН. 2005 | Оборудный чертёж | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б.4 | 1 | | 1.432.2-17.2 ДН. 21 | ГН Г 160x60x4, L= 5960 | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 49,6 кг | |
| | | | | -01 ГНГ 160x60x5, L= 5960 | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | 61,4 " | |
| | | | | -02 ГНГ 160x80x5, L= 5960 | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | 70,9 " | |
| | | | | -03 ГНГ 160x60x4, L= 6210 | | | | | | | 1 | | | 1 | | | | 51,7 " | |
| | | | | -04 ГНГ 160x60x5, L= 6210 | | | | | | | | 1 | | | 1 | | | 64,2 " | |
| | | | | -05 ГНГ 160x80x5, L= 6210 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | | 72,9 " | |
| Б.4 | 2 | | 1.432.2-17.2 ДН. 22 | ГНГ 160x60x4, L= 5680 | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 47,2 " | |
| | | | | -01 ГНГ 160x60x5, L= 5680 | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | 60,4 " | |
| | | | | -02 ГНГ 160x80x5, L= 5680 | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | 67,6 " | |
| | | | | -03 ГНГ 160x60x4, L= 5930 | | | | | | | 1 | | | 1 | | | | 48,3 " | |
| | | | | -04 ГНГ 160x60x5, L= 5930 | | | | | | | | 1 | | | 1 | | | 61,1 " | |
| | | | | -05 ГНГ 160x80x5, L= 5930 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | | 70,6 " | |
| Б.4 | 3 | | 1.432.2-17.2 ДН. 23 | Угелок L 45x4, ГОСТ 8509-72 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | L-по проекту | |
| | | | | -01 Угелок L 63x40x4, ГОСТ 8510-72 | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | L-по проекту |
| Б.4 | 4 | | 1.432.2-17.2 ДН. 24 | Угелок L 45x4, ГОСТ 8509-72 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | L-по проекту | |
| Б.4 | 5 | | 1.432.2-17.2 ДН. 25 | Угелок L 45x4, ГОСТ 8509-72 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | L-по проекту | |
| Б.4 | 6 | | 1.432.2-17.2 ДН. 26 | Полоса - 115x4, L=160 ГОСТ 103-76 | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | | 0,6 кг, 1 шт. | |
| | | | | -01 Полоса - 155x4, L=160 ГОСТ 103-76 | | | 2 | | | 2 | | | 2 | | | 2 | | | 0,8 кг, 1 шт. |

| | | | |
|--------------------|------------|------|----------|
| 1.432.2-17.2 ДН.20 | | | |
| Вук.ОНОК | СМИЛЯНСКИЙ | Д.И. | 01.03.81 |
| Сл.инж.пр. | ДРОГМЧУК | В.В. | 01.03.81 |
| Вук. гр. | Р.Е.В. | Т.В. | 02.03.81 |
| Ст. инж. | Силантьев | В.В. | 02.03.81 |

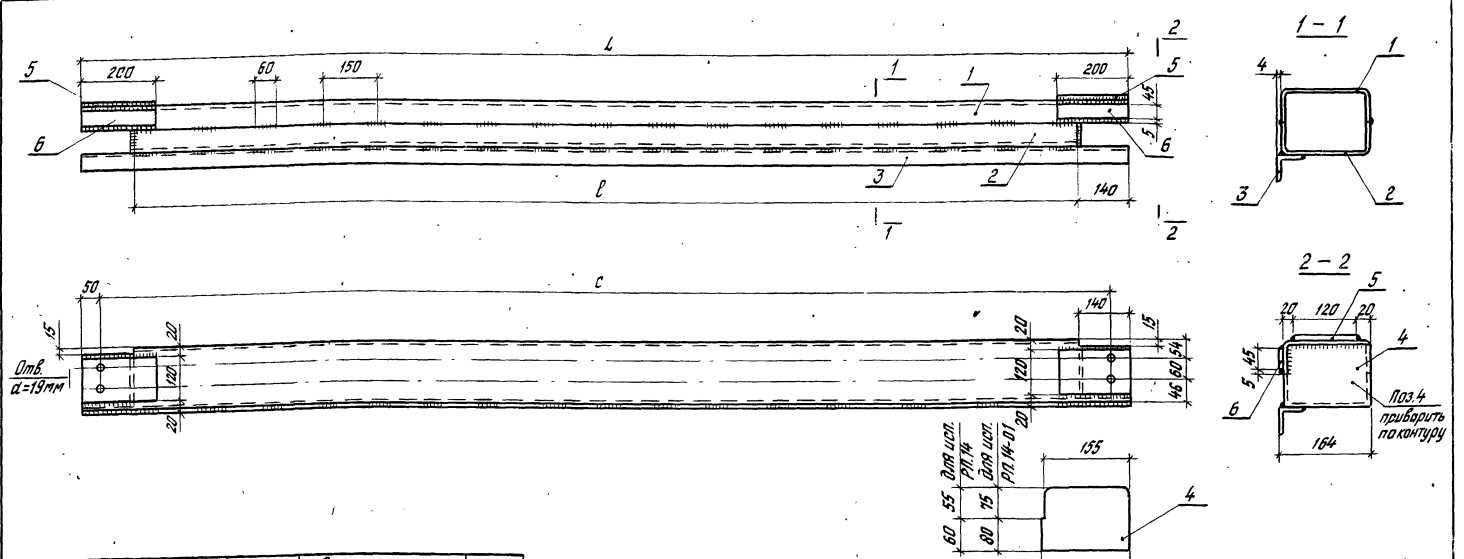
Рулеть надоконный ДН при ширине окна 4,6м

| | | |
|----------|------|--------|
| Стандарт | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

| Формат | Этаж | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.432.2-17.2. ПР. 10 | | | | | | | | | | | | Примечание |
|-------------------------------------|------|---------------------|-----------------------------------|-----------------------|---|----|----|----|----|----|--|--|--|-------------|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | 1.432.2-17.2 ПЗ | Пояснительная записка | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| 12 | | | 1.432.2-17.2 ПР.1005 | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | | | | | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б.4 | 1 | 1.432.2-17.2 ПР.11 | ГНГ 160x60x4, L=5960 | 1 | | | | | | | | | | 19,6 кг | | | |
| | | -01 | ГНГ 160x60x5, L=5960 | | 1 | | | | | | | | | 8,4 кг | | | |
| | | -02 | ГНГ 160x80x5, L=5960 | | | 1 | | | | | | | | 70,9 кг | | | |
| | | -03 | ГНГ 160x60x4, L=6210 | | | | 1 | | | | | | | 5,7 кг | | | |
| | | -04 | ГНГ 160x60x5, L=6210 | | | | | 1 | | | | | | 64,2 кг | | | |
| | | -05 | ГНГ 160x80x5, L=6210 | | | | | | 1 | | | | | 73,9 кг | | | |
| Б.4 | 2 | 1.432.2-17.2 ПР.12 | ГНГ 160x60x4 L=5680 | 1 | | | | | | | | | | 47,2 кг | | | |
| | | -01 | ГНГ 160x60x5 L=5680 | | 1 | | | | | | | | | 60,4 кг | | | |
| | | -02 | ГНГ 160x80x5 L=5680 | | | 1 | | | | | | | | 67,6 кг | | | |
| | | -03 | ГНГ 160x60x4 L=5930 | | | | 1 | | | | | | | 49,3 кг | | | |
| | | -04 | ГНГ 160x60x5 L=5930 | | | | | 1 | | | | | | 64,1 кг | | | |
| | | -05 | ГНГ 160x80x5 L=5930 | | | | | | 1 | | | | | 70,6 кг | | | |
| Б.4 | 3 | 1.432.2-17.2 ПР.13 | Уголок L 45x4, L=5960 ГОСТ8609-72 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | 16,3 кг | | | |
| | | -01 | Уголок L 45x4, L=6210 | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | 17,0 кг | | | |
| Б.4 | 4 | 1.432.2-17.2 ПР.14 | Полоса - 115x4, L=160 ГОСТ 103-76 | 2 | 2 | | 2 | 2 | | | | | | 0,6 кг 1шт. | | | |
| | | -01 | Полоса - 115x4, L=160 " | | | 2 | | 2 | | | | | | 0,8 кг 1шт. | | | |
| Б.4 | 5 | 1.432.2-17.2 ПР. 15 | Полоса - 120x6, L=200 " | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | 1,1 кг 1шт. | | | |
| Б.4. | 6 | 1.432.2-17.2 ПР. 16 | Полоса - 45x4, L=200 " | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | 0,3 кг 1шт. | | | |

| | | | |
|------------------------|-------------|--------------------|-------------|
| 1.432.2-17.2 ПР. 10 | | | |
| Рук. УМК | Смирнянский | <i>Смирнянский</i> | 01.03.81 |
| Всп. инж. | Дроздович | <i>Дроздович</i> | 03.03.81 |
| Рук. пр. | Резво | <i>Резво</i> | 02.03.81 |
| Ст. инж. | Сивакина | <i>Сивакина</i> | 02.03.81 |
| Дугель поджогный ПР | | | Листов 1 |
| ЦНИПРОМЗДАНИЙ | | | |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | Масса кг |
|--------------------|--------|-------------|------|------|----------|
| | | L | B | C | |
| 1.432.2-17.2 РП.10 | РП-1-1 | | | | 117,1 |
| -01 | РП-1-2 | 5960 | 5680 | 5860 | 142,1 |
| -02 | РП-1-3 | | | | 159,2 |
| -03 | РП-2-1 | | | | 122,0 |
| -04 | РП-2-2 | 6210 | 5930 | 6110 | 146,3 |
| -05 | РП-2-3 | | | | 165,9 |

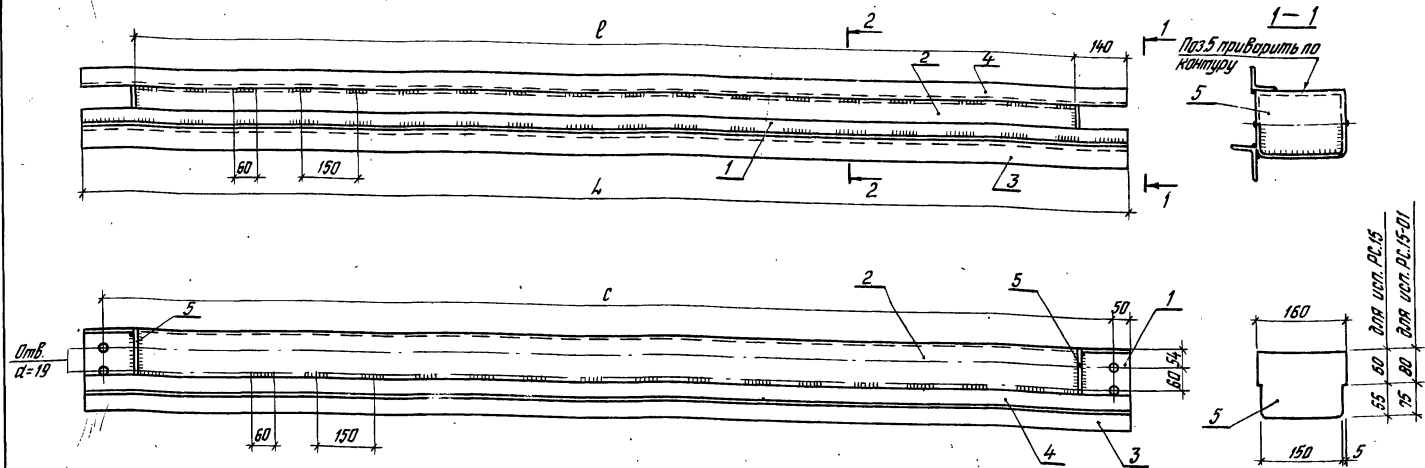
1. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует принимать марку стали В Ст 3 сп5, электроды типа Э42А или Э50А.
2. Толщина сварных швов $t_{ш}=3-5$ мм в зависимости от толщины свариваемых профилей.

Имя, фамилия, Подпись и дата

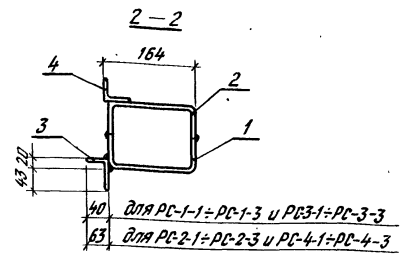
| | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|----------|--|----------------|-----------|---------|
| | | | | 1.432.2-17.2 РП.10 СБ | | | |
| Рис. ДИОК | Степанюк | Л.С. | 02.03.81 | Ригель подоконный РП Сварочный чертёж | Стадия | Масса | Масштаб |
| Рис. ЛП | Дранчук | Л.С. | 02.03.81 | | Р | Ст. табл. | 1:10 |
| Рис. ЗО | Рево | Л.С. | 02.03.81 | | Лист | Листов 1 | |
| Ст. ДИЖ | Сидячьева | Л.С. | 02.03.81 | Сталь марки В Ст 3 кл 2 | | | |
| | | | | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

| Инвент. Знач | Лист | Обозначение | Наименование | Количество на исполнении 1.432.2-17.2 РС.10 | | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-----------------|------|----------------------|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|-----------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | | 11 | |
| | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | 1.432.2-17.2 ПЗ | Пояснительная записка | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | |
| 12 | | 1.432.2-17.2 РС.10СБ | Сборочный чертёж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | |
| | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Швеллеры стальные ГОСТ8218-75 | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 1 | 1.432.2-17.2 РС.11 | ГНГ 160×60×4, R=5960 | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 49,6кг |
| | | | -01 ГНГ 160×60×5, R=5960 | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | 61,4кг |
| | | | -02 ГНГ 160×80×5, R=5960 | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | 70,9кг |
| | | | -03 ГНГ 160×60×4, R=6210 | | | | | | | 1 | | | 1 | | | | 51,9кг |
| | | | -04 ГНГ 160×60×5, R=6210 | | | | | | | | 1 | | | 1 | | | 64,2кг |
| | | | -05 ГНГ 160×80×5, R=6210 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | | 73,9кг |
| Б4 | 2 | 1.432.2-17.2 РС.12 | ГНГ 160×60×4, R=5680 | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | 47,2кг |
| | | | -01 ГНГ 160×60×5, R=5680 | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | 60,4кг |
| | | | -02 ГНГ 160×80×5, R=5680 | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | 67,6кг |
| | | | -03 ГНГ 160×60×4, R=5930 | | | | | | | 1 | | | 1 | | | | 49,3кг |
| | | | -04 ГНГ 160×60×5, R=5930 | | | | | | | | 1 | | | 1 | | | 61,1кг |
| | | | -05 ГНГ 160×80×5, R=5930 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | | 70,6кг |
| Б4 | 3 | 1.432.2-17.2 РС.13 | Уголок L63×40×4, R=5960 ГОСТ8510-72 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | 189кг |
| | | | -01 Уголок L63×40×4, R=6210 ГОСТ8510-72 | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | 197кг |
| | | | -02 Уголок L63×4, R=5960 ГОСТ8509-72 | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | 23,3кг |
| | | | -03 Уголок L63×4, R=6210 ГОСТ8509-72 | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | 24,2кг |
| Б4 | 4 | 1.432.2-17.2 РС.14 | Уголок L45×4, R=5960 ГОСТ8509-72 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | 16,3кг |
| | | | -01 Уголок L45×4, R=6210 ГОСТ8509-72 | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | 17,0кг |
| Б4 | 5 | 1.432.2-17.2 РС.15 | Полоса -115×4, R=160 ГОСТ103-76 | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | | 0,6кг 1шт |
| | | | -01 Полоса -155×4, R=160 ГОСТ103-76 | | | 2 | | | 2 | | | 2 | | 2 | | | 0,8кг 1шт |

| | | | |
|--|--------------------|----------|----------|
| 1.432.2-17.2 РС.10 | | | |
| Рук. ДИСК | С.И.ЛАНЦКОС | 04.03.81 | |
| Т.И.ИЖ.П.О. | Д.В.ИЖ.Ч.И.К. | 03.03.81 | |
| Рук. зр. | Р.В.С. | 02.03.81 | |
| С.П.ИЖ.К. | С.В.П.И.Т.Ь.С.В.О. | 02.03.81 | |
| Резель стыковой РС для глухого участка стены | | | Листов Р |
| | | | Лист |
| | | | Листов |
| ЩИИПРОМЗДАНИЙ | | | |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | Масса кг | Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | Масса кг |
|--------------------|--------|-------------|------|------|----------|-------------|--------|-------------|------|------|----------|
| | | L | l | c | | | | L | l | c | |
| 4.432.2-17.2 РС 10 | РС-1-1 | | | | 133,2 | -06 | РС-3-1 | | | | 139,1 |
| | -01 | | | | 158,2 | -07 | РС-3-2 | | | | 163,2 |
| | -02 | | | | 175,3 | -08 | РС-3-3 | | | | 182,8 |
| | -03 | 5960 | 5680 | 5860 | 137,6 | -09 | РС-4-1 | 6210 | 5930 | 6110 | 143,6 |
| | -04 | | | | 162,6 | -10 | РС-4-2 | | | | 167,7 |
| | -05 | | | | 172,7 | -11 | РС-4-3 | | | | 188,5 |



Шифр по таблице 1
Листов 1 из 1
Всего листов 1

1. Электроды типа Э42.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали в Ст.3сп.5, электроды типа Э42А или Э50А.
3. Толщина сварных швов $t_{ш} = 3 \pm 5$ мм в зависимости от толщины свариваемых профилей.

| | | | | | | |
|------------|------------|----------|--|-----------------------|----------|---------|
| | | | | 4.432.2-17.2 РС 10 СБ | | |
| Рис. ДИОК | Стилянский | 09.03.91 | Ригель стыковой РС для глухого участка стены, Сборочный чертёж. Сталь марки в Ст.3 кл.2 | Сталь | Масса | Масштаб |
| Ф.И.О. пр. | Бранича | 03.03.97 | | Р | Ст.табл. | 1:10 |
| Э.И.О. до | Рубо | 02.03.97 | | Лист | Листов 1 | |
| С.И.И.И.Ж. | Силантьева | 02.03.97 | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

| Формат | Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.432.2-17.2 РС.20 | | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|-----------------------|-----------------------------------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--------------|--|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | | 11 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | 1.432.2-17.2 ПЗ | Пояснительная записка | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| 12 | | | 1.432.2-17.2 РС.20 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75 | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 1 | | 1.432.2-17.2 РС.21 | ГН Г 160×60×4, R=5960 | 1 | | | 1 | | | | | | | | | 496кг | |
| | | | -01 | ГН Г 160×60×5, R=5960 | | 1 | | | 1 | | | | | | | | 61,4кг | |
| | | | -02 | ГН Г 160×80×5, R=5960 | | | | 1 | | 1 | | | | | | | 70,9кг | |
| | | | -03 | ГН Г 160×60×4, R=6210 | | | | | | | 1 | | | 1 | | | 51,9кг | |
| | | | -04 | ГН Г 160×60×5, R=6210 | | | | | | | | 1 | | | | 1 | 64,2кг | |
| | | | -05 | ГН Г 160×80×5, R=6210 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | 73,9кг | |
| Б4 | 2 | | 1.432.2-17.2 РС.22 | ГН Г 160×60×4, R=5680 | 1 | | | 1 | | | | | | | | | 472кг | |
| | | | -01 | ГН Г 160×60×5, R=5680 | | 1 | | | 1 | | | | | | | | 60,4кг | |
| | | | -02 | ГН Г 160×80×5, R=5680 | | | | 1 | | 1 | | | | | | | 67,6кг | |
| | | | -03 | ГН Г 160×60×4, R=5930 | | | | | | | 1 | | | 1 | | | 49,3кг | |
| | | | -04 | ГН Г 160×60×5, R=5930 | | | | | | | | 1 | | | 1 | | 61,1кг | |
| | | | -05 | ГН Г 160×80×5, R=5930 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | 70,6кг | |
| Б4 | 3 | | 1.432.2-17.2 РС.23 | Уралок 63×40×4, ГОСТ 8510-72 | 1 | 1 | 1 | | | | 1 | 1 | 1 | | | | R-по проекту | |
| | | | -01 | Уралок 63×45, ГОСТ 8509-72 | | | | 1 | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 | | R-по проекту | |
| Б4 | 4 | | 1.432.2-17.2 РС.24 | Уралок 45×4, R=5960, ГОСТ 8509-72 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | 16,3кг 22,5 | |
| | | | -01 | Уралок 45×4, R=6210, ГОСТ 8509-72 | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 17,0кг | |
| Б4 | 5 | | 1.432.2-17.2 РС.25 | Уралок 45×4, ГОСТ 8509-72 | 1 | 1 | 1 | | | | 1 | 1 | 1 | | | | R-по проекту | |
| | | | -01 | Уралок 63×40×4, ГОСТ 8510-72 | | | | 1 | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 | | R-по проекту | |
| Б4 | 6 | | 1.432.2-17.2 РС.26 | Полоса-115×4, R=160, ГОСТ 103-76 | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 2 | 2 | | 08кг 1шт | |
| | | | -01 | Полоса-155×4, R=160, ГОСТ 103-76 | | | 2 | | | 2 | | | 2 | | | 2 | 08кг 1шт | |

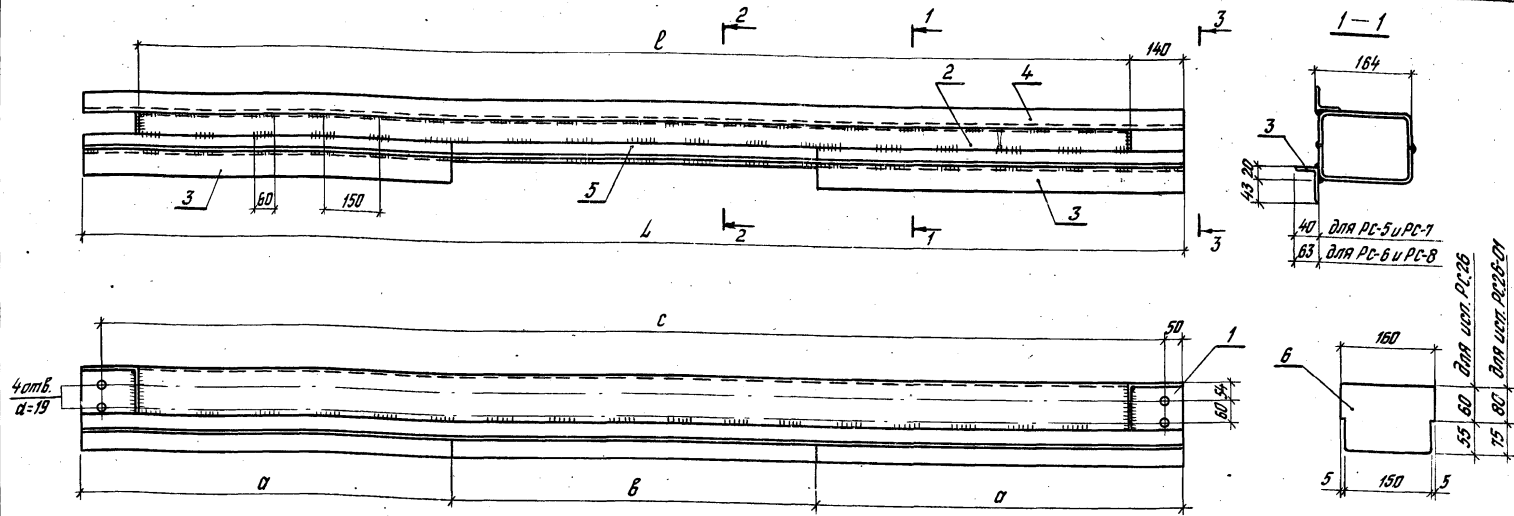
| | | |
|----------|------------|----------|
| Рук. ОИЖ | Степанский | 12.03.81 |
| Инж. пр. | Прончик | 12.03.81 |
| Рук. зр. | Лево | 12.03.81 |
| Ст. инж. | Сидячкова | 12.03.81 |

1.432.2-17.2 РС.20

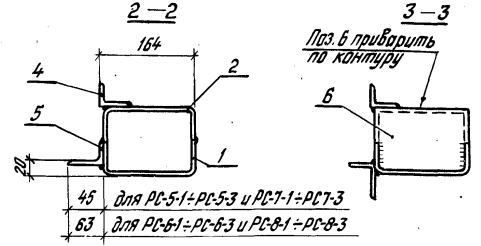
Ригель стыковой РС
для участка стены с проемом

| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

ЦИИПРОМЗДАНИЙ



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | | Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | | |
|---------------------|------------|-------------|------|------|---|---|-------------|--------|-------------|------|------|---|---|--|
| | | L | l | c | a | б | | | L | l | c | a | б | |
| 1.432.2-17.2 PC. 20 | PC-5-1 | | | | | | -06 | PC-7-1 | | | | | | |
| | -01 PC-5-2 | | | | | | -07 | PC-7-2 | | | | | | |
| | -02 PC-5-3 | | | | | | -08 | PC-7-3 | | | | | | |
| | -03 PC-6-1 | 5960 | 5680 | 5860 | | | -09 | PC-8-1 | 6210 | 5930 | 6110 | | | |
| | -04 PC-6-2 | | | | | | -10 | PC-8-2 | | | | | | |
| | -05 PC-6-3 | | | | | | -11 | PC-8-3 | | | | | | |



1. Электроды типа Э42
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали В Ст.3сп5, электроды типа Э42А или Э50А.
3. Толщина сварных швов $h_w = 3 \div 5$ мм в зависимости от толщины свариваемых профилей.

| | | | | | | | |
|------------|---------------|------|------------------------|---|-----------------------|----------|---------|
| | | | 1.432.2-17.2 PC. 20 С5 | | | | |
| Рис. ОИОК | Стилизованный | Иван | 02.03.91 | Ригель стыковой РС для участка стены с проемом. Сварочный чертеж. | Сталь | Масса | Масштаб |
| Ст. шр. по | Дошницк | Иван | 02.03.91 | | р | | 1:10 |
| ЗД | Рево | Иван | 02.03.91 | | Лист | Листов 1 | |
| ИЖ | Сылантьева | Иван | 02.03.91 | | Сталь марки В Ст.3кп2 | | |
| | | | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | |

| Обозначение | Наименование | Кол. на исполнении 1.432.2-17.2 РЦ.10 | Примечание |
|-------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---------------|
| | | - 01 | |
| | Документация | | |
| 1.432.2-17.2 ПЗ | Пояснительная записка | × | |
| 1.432.2-17.2 РЦ.10 СБ | Сборочный чертеж | × | |
| | Детали | | |
| | Швеллеры ГОСТ 8278-75 | | |
| Б4 1 1.432.2-17.2 РЦ.11 | ГНГ 100х50х4 R=5960мм | 1 | 34,6 кг |
| Б4 2 1.432.2-17.2 РЦ.12 | Уголки ГОСТ 8510-72 | 1 | 18,9 кг |
| Б4 3 1.432.2-17.2 РЦ.13 | Уголки ГОСТ 8509-72 | 1 | 23,2 кг |
| | Полосы - 63х4, R=5960мм | 2 | |
| | ГОСТ 103-76 | 2 | 0,3 кг (2 шт) |

| | | | |
|---------------------|--|--------|---|
| 1.432.2-17.2. РЦ.10 | | Листов | 1 |
| Ригель цокольный РЦ | | Листов | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | Листов | 1 |

| | | | |
|---------|---------|------|-------------|
| Инженер | Лодыгов | Дата | Взят инв. № |
|---------|---------|------|-------------|

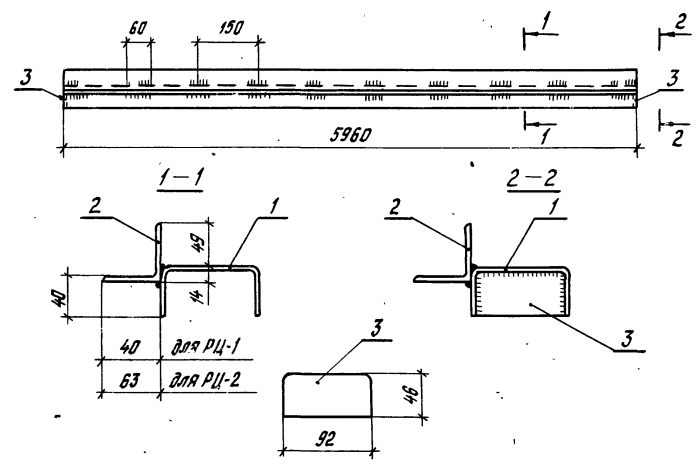
| | | |
|-----------|------------|----------|
| Рук. ДИОК | Смилянский | 04.03.81 |
| Лидж. пр. | Дрончук | 03.03.81 |
| Рук. гр. | Ребо | 02.03.81 |
| Ст. инж. | Силантьева | 02.03.81 |

1.432.2-17.2 РЦ.10 СБ

Ригель цокольный РЦ
Сборочный чертеж

Сталь марки В Ст3кл2

| | | |
|----------------|-----------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | Ст. табл. | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| Обозначение | Марка | Масса кг |
|---------------------|-------|----------|
| 1.432.2-17.2. РЦ.10 | РЦ-1 | 53,8 |
| -01 | РЦ-2 | 58,2 |

1. Электроды типа 342.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует применять марку стали В Ст.3сп3, электроды типа 342А.
3. Толщина сварных швов hш=4мм.

Исполн. Подпись и дата

| Исполн. | Дата | Обозначение | Наименование | Мат. на исполнение 1.432.2-17.2.РЦ.20 | | | | | | | Примечание |
|---------|------|-------------|-------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|---------|------------|
| | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | |
| | | | | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | Документация | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | Паспортная этикетка | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | Сварочный чертёж | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | Детали | | | | | | | | |
| | | | Швеллеры ГОСТ 8278-75 | | | | | | | | |
| | | | ГНГ 100-50-4, R=6130 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 554 кг | |
| | | | ГНГ 100-50-4, R=6380 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 36,8 кг | |
| | | | Углыки ГОСТ 8510-72 | | | | | | | | |
| | | | 2.63-40-4, R=6130 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 184 кг | |
| | | | 2.63-40-4, R=6380 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 202 кг | |
| | | | Угловки ГОСТ 8509-72 | | | | | | | | |
| | | | 1.63-4, R=6130 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 23,9 кг | |
| | | | 1.63-4, R=6380 мм | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 24,9 кг | |
| | | | Лопатки ГОСТ 105-76 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0,12 кг | |
| | | | Лопатки ГОСТ 105-76 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0,18 кг | |

1.432.2-17.2.РЦ.20

Ригель цокольный РЦ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|---------|-----------|---|
| Рис. 01 | Стальной | 1 |
| Рис. 02 | Сварочный | 1 |
| Рис. 03 | Лопатка | 1 |
| Рис. 04 | Углыки | 1 |
| Рис. 05 | Швеллеры | 1 |
| Рис. 06 | Углыки | 1 |
| Рис. 07 | Лопатки | 1 |

Исполн. Подпись и дата

| | | |
|---------|-----------|---|
| Рис. 01 | Стальной | 1 |
| Рис. 02 | Сварочный | 1 |
| Рис. 03 | Лопатка | 1 |
| Рис. 04 | Углыки | 1 |
| Рис. 05 | Швеллеры | 1 |
| Рис. 06 | Углыки | 1 |
| Рис. 07 | Лопатки | 1 |

1-1
2-2

40
40
63
49
1/4
60
150
1
7
2
2
1
3
2
3
32
66
4
130
40

| Обозначение | Марка | Размер R, мм | Масса кг |
|--------------------|-------|--------------|----------|
| 1.432.2-17.2.РЦ.20 | РЦ-3т | 6130 | 55,1 |
| -01 | РЦ-3н | | |
| -02 | РЦ-4т | | |
| -03 | РЦ-4н | 6380 | 57,3 |
| -04 | РЦ-5т | | |
| -05 | РЦ-5н | | |
| -06 | РЦ-6т | 62,0 | |
| -07 | РЦ-6н | | |

1. в районах строительства с температурой наружного воздуха (ниже -40°С) следует принимать марку стали В Ст3 кл2, электроды типа Э42.
2. Толщина сварных швов h_ш=4 мм