

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

## Серия 1.134.1-13

### Блоки внутренних стен

5 и 9 этажных жилых зданий со стенами из крупных  
легкобетонных блоков

## ВЫПУСК 2

Блоки бетонные стеновые толщиной 30 см,  
армированные с применением стали классов А<sub>т</sub>-IVС и Врп-I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Книга 2

стр. 72 - 137

ОКОНЧАНИЕ

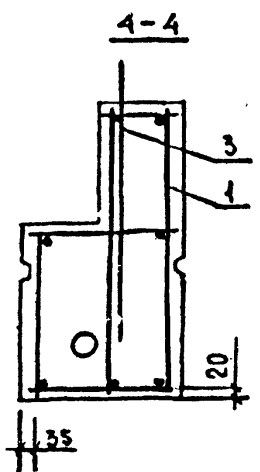
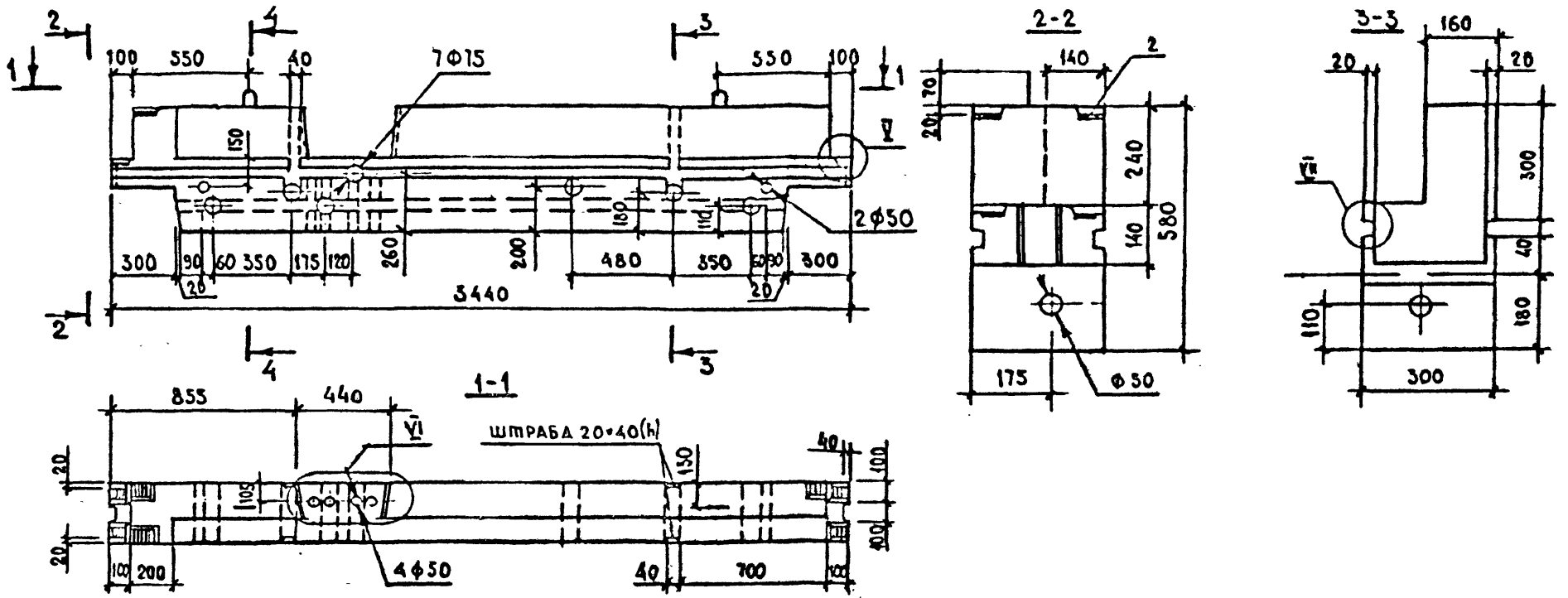
24113

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 11 1990 года

Заказ № 2442 Тираж 3820 экз.



ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА  
 ПОДПИСЬ И ПОДАТЬ  
 ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА  
 ПОДПИСЬ И ПОДАТЬ

				L134.1-132-27.00000 СБ		
				БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫМ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВП 34.6.30-12,5-а СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ. АПР. 2	А. С. ДЕСИКО	VI.89		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
У. КОМПР.	КОВАЛОВ	V.89		P	1050	4:20 1:10
Д. СПЕЦ.	А. В. СИМОН	V.89		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
Рисован	КОВАЛОВ	V.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
Рисован	КАЛОЧКО	IV.89		КиевЗНИИЭП		



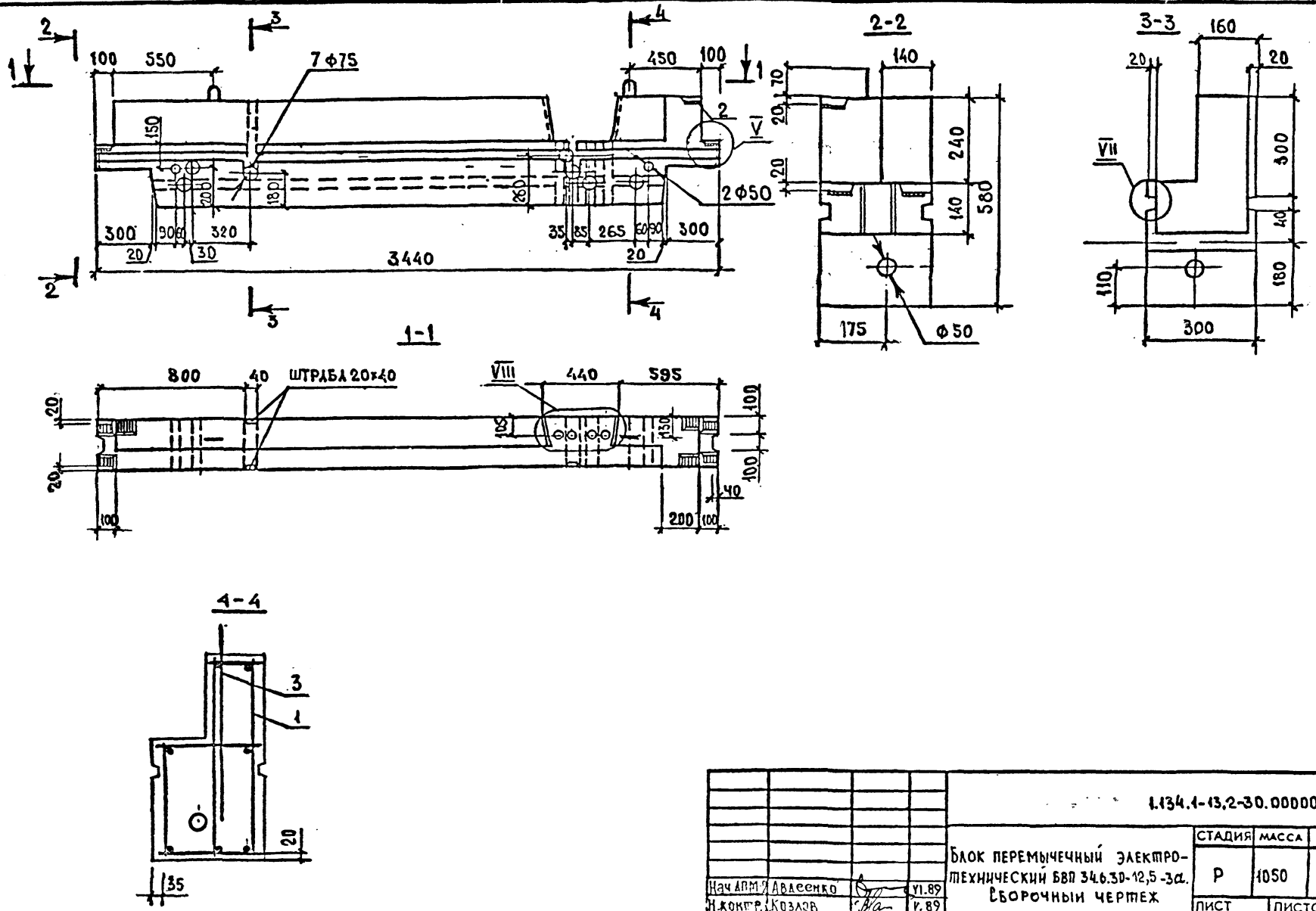
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-29.0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.0000 Д1	УЗЛЫ I... VIII		
A3			-00.0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-21.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 29	1	
A4	2		1.134.1-13.2-00.04900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНУ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.0490	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5 м <sup>3</sup>	0,42	

			1.134.1-13.2-29.00000			
НАЧ.АПМ	АВЛЕЕНКО	11.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ	Стр.	Лист	Листов
И.КОНТР	КОЗЛОВ	11.89		Р		1
Т.А.СПЕЦ	КУРШНЕР	11.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	11.89		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	КАЮЧКО	11.89	БВП 34.6.30-12,5-2а			

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-30.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I... VIII		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-22.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 30	1	
A4	2		1.134.1-13.2-00.04900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНУ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.04900	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5 м <sup>3</sup>	0,42	

			1.134.1-13.2-30.00000			
НАЧ.АПМ	АВЛЕЕНКО	11.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ	Стр.	Лист	Листов
И.КОНТР	КОЗЛОВ	11.89		Р		1
Т.А.СПЕЦ	КУРШНЕР	11.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	11.89		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	КАЮЧКО	11.89	БВП 34.5.30-12,5-3а			





				1.134.1-13.2-30.00000 СБ			
				БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО- ТЕХНИЧЕСКИЙ БВЛ 346.30-12,5-3а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1050	1:20 1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			
Нач. АРМ.	АВАСЕНКО	<i>Av</i>	V.89				
Инж. КОР.	КОЗЛОВ	<i>Koz</i>	V.89				
ГЛА СПЕЦ.	КИРШЕНЕР	<i>Kir</i>	V.89				
Проверил	КОЗЛОВ	<i>Koz</i>	V.89				
Разраб.	КЛЮЧКО	<i>Kly</i>	IV.89				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.2-31.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I... VIII		
А3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			-00.00000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.134.1-13.2-25.10000 - 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 31	1	
А4	2		1.134.1-13.2-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.134.1-13.2-00.04900	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5, м <sup>3</sup>	0,54	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.2-32.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I... VIII		
А3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			-00.00000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.134.1-13.2-25.10000 - 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 31	1	
А4	2		1.134.1-13.2-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.134.1-13.2-00.04900	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5, м <sup>3</sup>	0,54	

1.134.1-13.2-31.00000

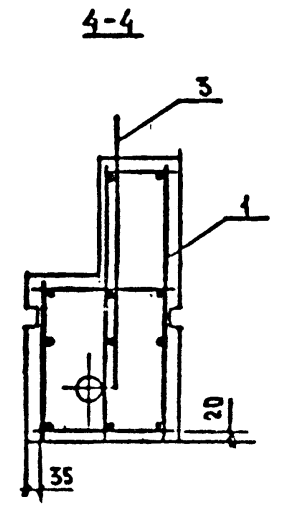
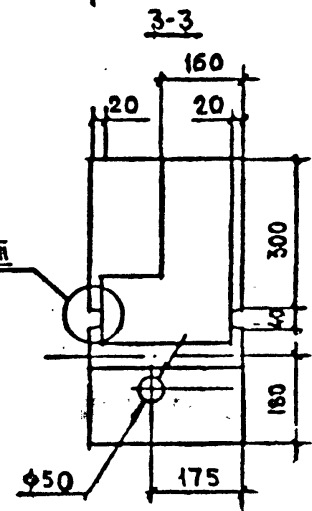
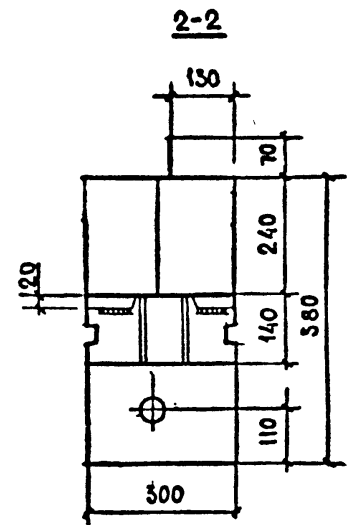
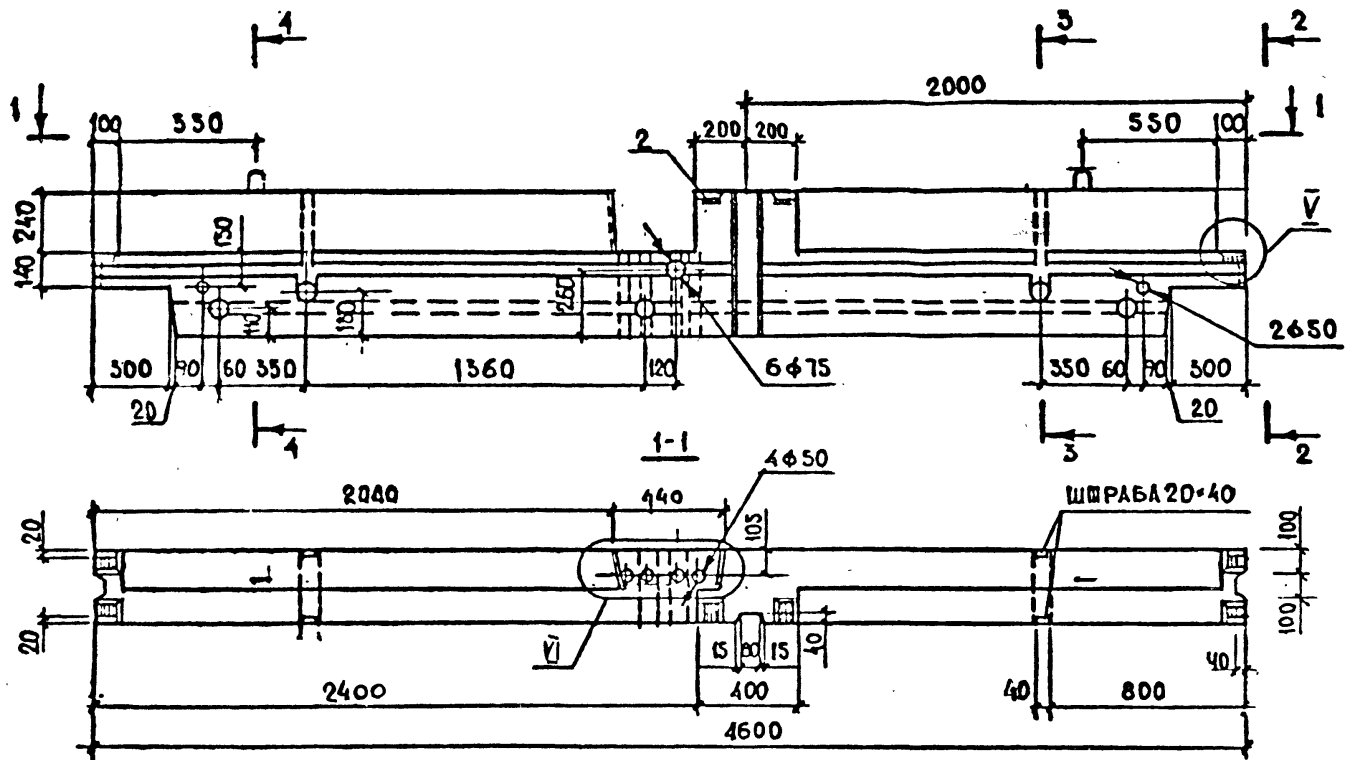
НАЧ. АПМЗ	А. АВДЕЕНКО	VI.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО ТЕХНИЧЕСКИЙ БВЛ 46.630-125а	Стадия	Лист	Листов	
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89		Р		1	
И.А. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89					
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89					

1.134.1-13.2-32.00000

ИВ. И ГОД. ПИШЛЕСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. И

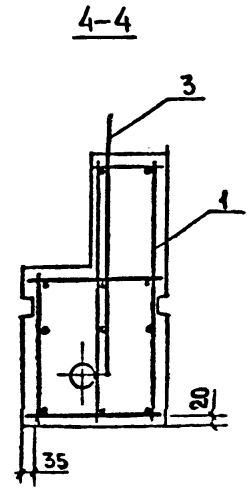
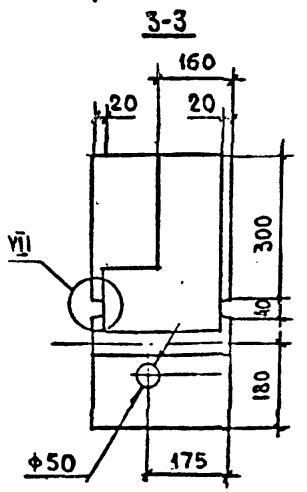
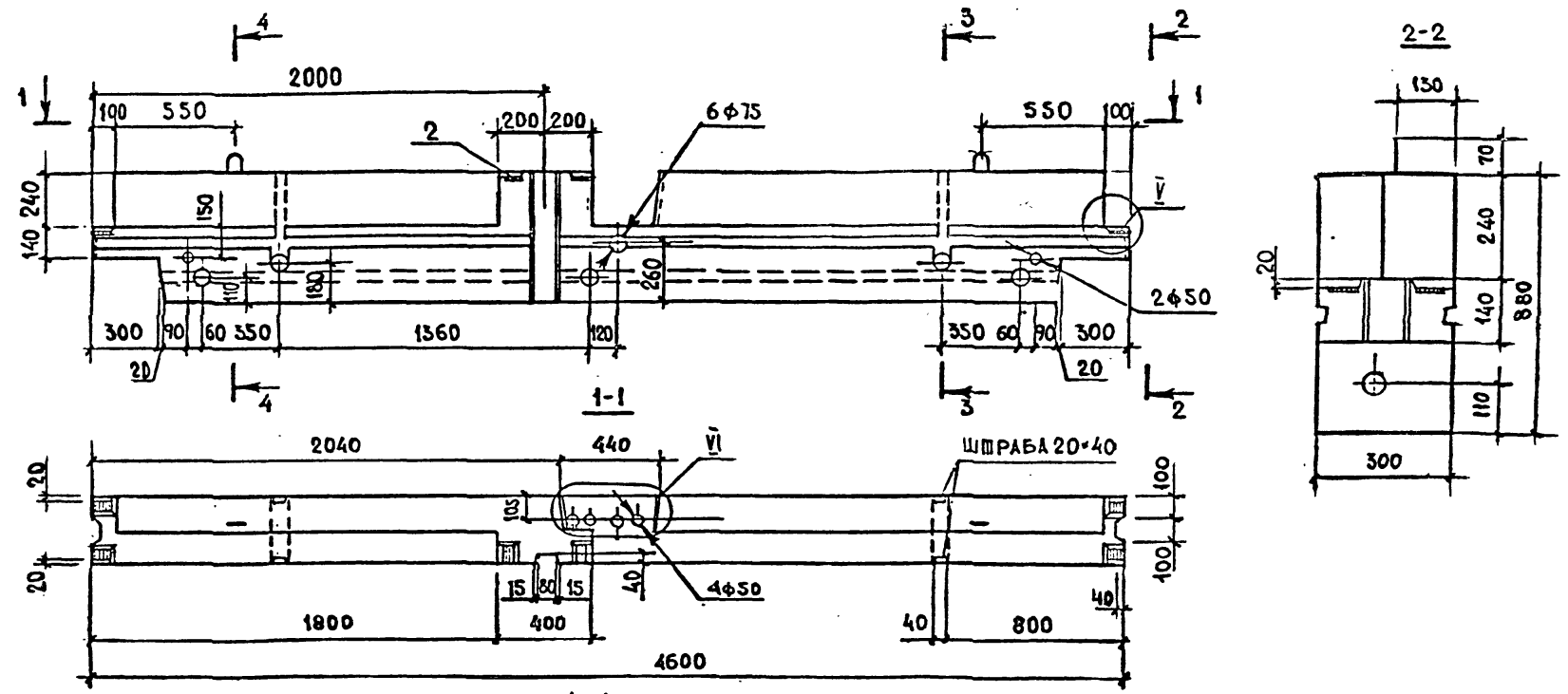
НАЧ. АПМЗ	А. АВДЕЕНКО	VI.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО ТЕХНИЧЕСКИЙ БВЛ 46.630-125а	Стадия	Лист	Листов	
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89		Р		1	
И.А. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89					
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89					





				4.434.1-43.2-1.00000 С6		
				БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 46.6.30-12,5-а.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗЧ. АПМ	А. Власенко		VI.89	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
Н. КОМПР	Козлов	<i>[Signature]</i>	V.89	P	1350 кг	1:20
КА. СПЕЦ.	Киринер	<i>[Signature]</i>	V.89	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
Проверил	Козлов	<i>[Signature]</i>	V.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Фабрич.	Кайченко	<i>[Signature]</i>	IV.89			

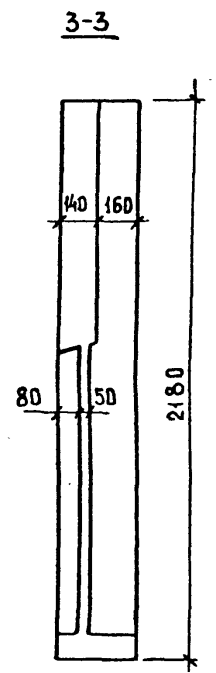
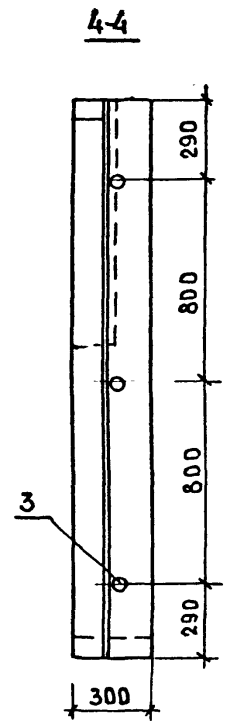
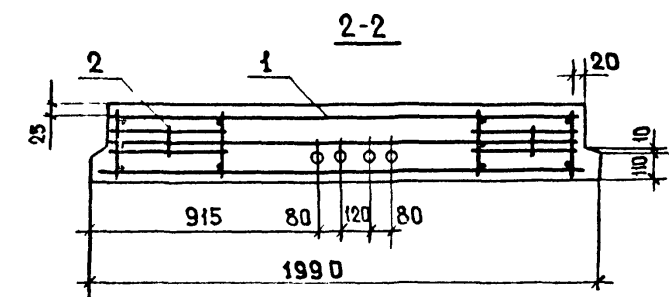
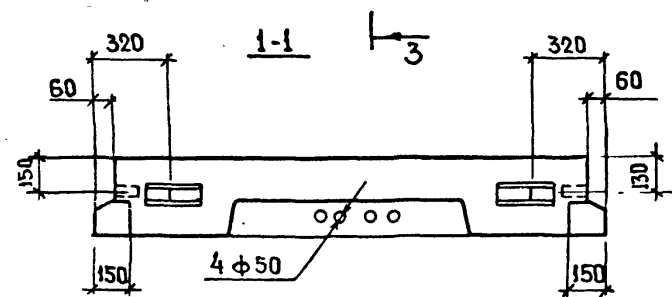
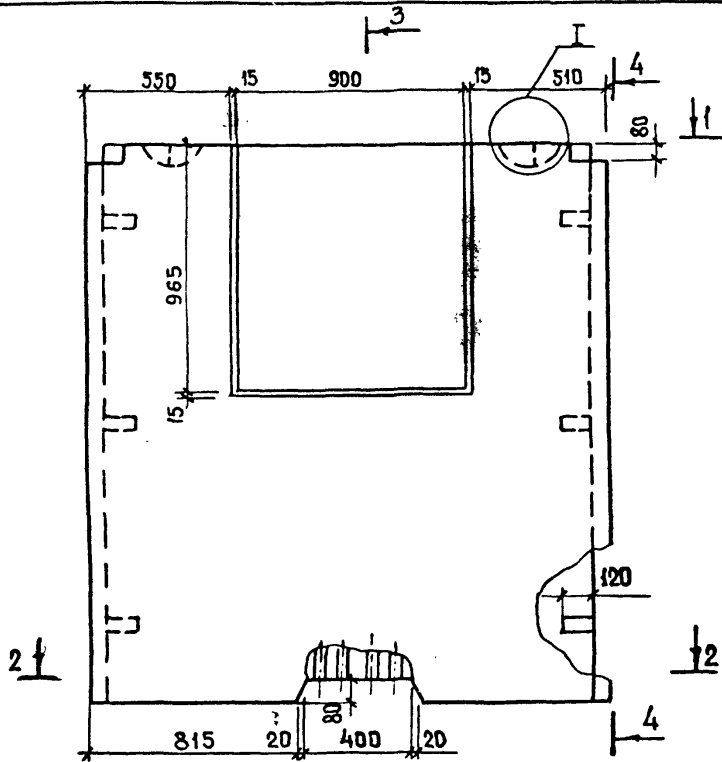
ИЗМЕН. ПОДП.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ВЗАИМНОСТЬ	



				4.4342-13.1-32.0000 СБ		
				СТАДИЯ: МАССА: МАСШТАБ:		
				Р	1350	1:20
				ЛИСТ: ЛИСТОВ 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ АПМ-2	АВЛЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	VI.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО- ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВП 46.6.30-12,5-1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Н.КОНТ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	V.89			
ГЛ.СПЕЦ.	КРИШНЕР	<i>[Signature]</i>	V.89			
Проектир	КОЗАРЬ	<i>[Signature]</i>	V.89			
Рисовал	КАЮЧКО	<i>[Signature]</i>	IV.89			

ИМЯ ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. ИМ.

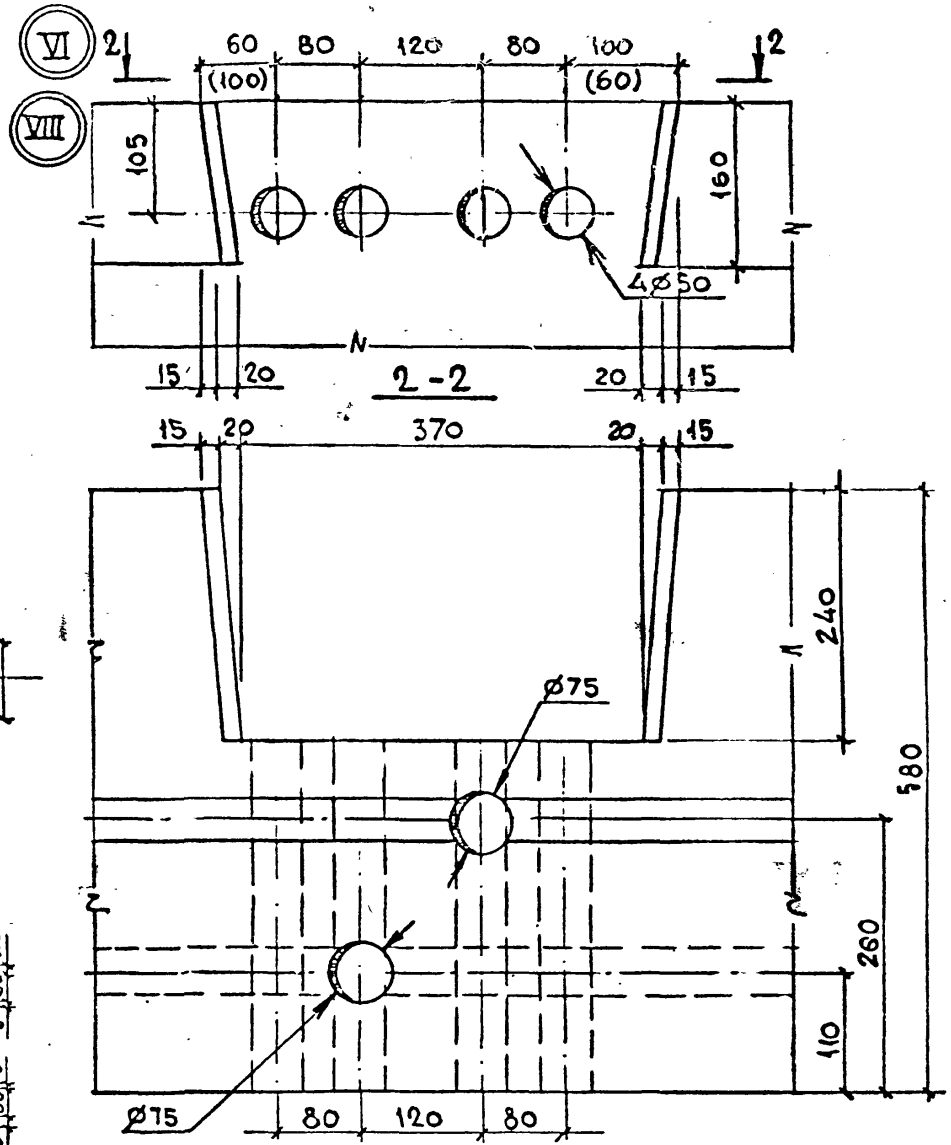
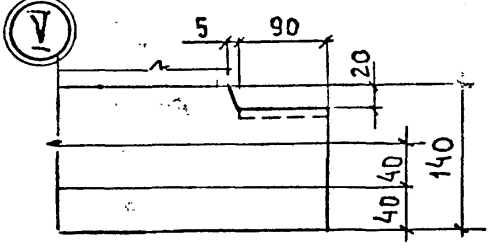
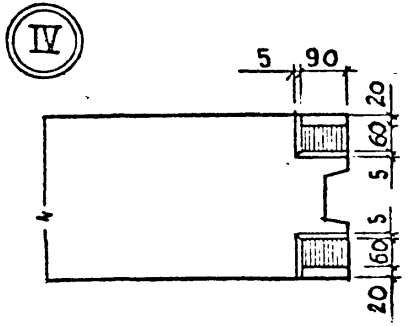
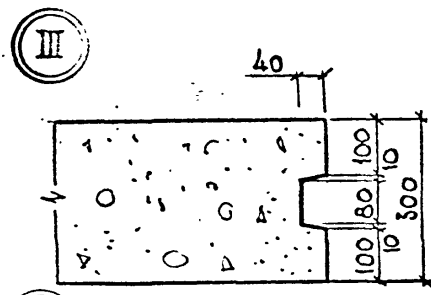
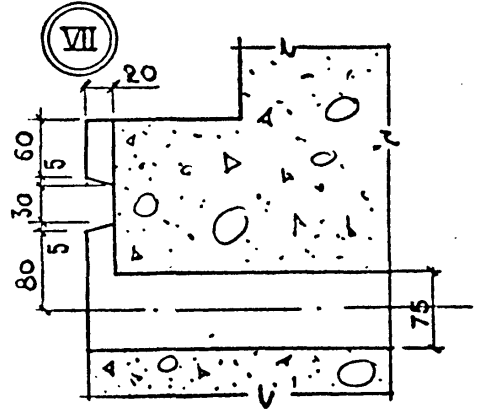
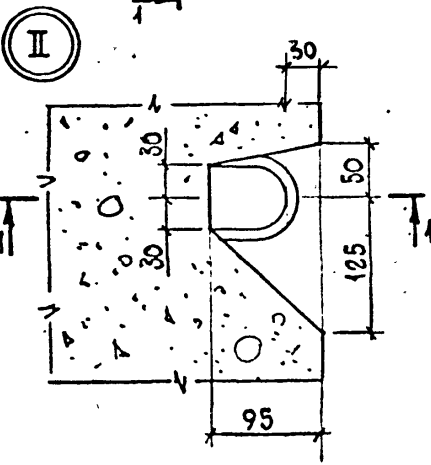
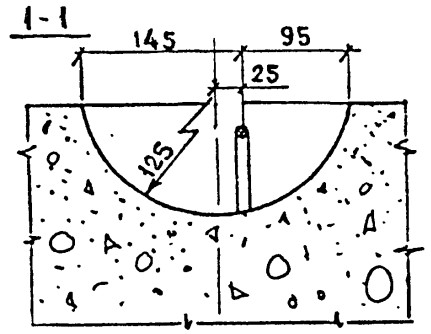
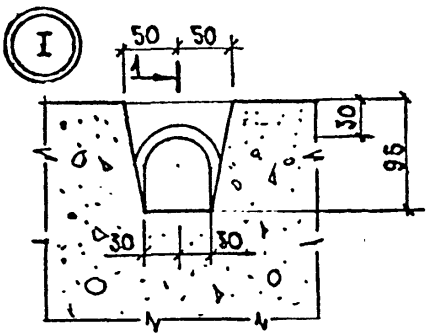




• ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ						
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>						
		1100	1400	1600	1200	1500	1700	2500
1.134.1-13.2-33.00000	БВ.20.22.30-5А	1370	1750	2000	—	—	—	—
-01	БВ.20.22.30-7.5А	—	—	—	1500	1870	2120	—
-02	БВ.20.22.30-12.5	—	—	—	—	—	—	2770

				1.134.1-13.2-33.00000 СБ				
				БЛОК ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВ 20.22.30-5А, БВ 20.22.30-7.5А, БВ 20.22.30-12.5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ИЗМ. №	ПОДП.	И. КОМП.	ГЛАВ. СПЕЦ.	ПРОВЕРИЛ	РАЗРАБ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
2	АВДЕЕНКО	КОЗЛОВ	ХИРШЕР	КОЗЛОВ	КЛЮЧКО	Р	СМ ТАБА:	1:20
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
							ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. П.



ИЗЧ АРМ-2	Авдеенко	У.89
И КОНТР.	Козлов	У.89
ГЛ. СПЕЦ	Козлов	У.89
ПРОВЕРИЛ	Козлов	У.89
РАЗРАБ	Ключко	У.89

1154.4-13.2.00.000000 Д1		
УЗлы I... VIII		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
КиевЗНИИЭП		

МИНИСТЕРСТВО ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 А2	Узлы А...Г		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛ-		
				<u>НЕНИЦ</u>		
			1.134.1-13.2-00.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-02	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

1.134.1-13.2-00.10000

Нач. АПМ	АВДЕЕНКО	11.89
Н. КОМТБ	КОЗЛОВ	11.89
П. СПЕВ	КИРШЕНЕР	11.89
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	11.89
РАЗРАБ	КАЮЧКО	11.89

БЛОК АРМАТУРНЫЙ  
(БА 1... БА 10)

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-13.2-00.10000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-03	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-04	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-05	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-06	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
				-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1

1.134.1-13.2-00.10000

Лист  
2

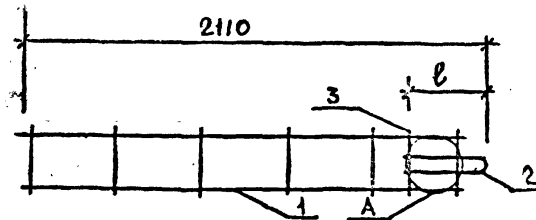
2.11.89 54

ИВБ.И.ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВБ.И.ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-13.2-00.10000-07		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.2-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.2-13.1-00.05000-06	ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-08		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4			1.134.2-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.2-13.1-00.05000-07	ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-09		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.2-13.1-00.00100-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.2-13.1-00.05000-07	ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

1.134.1-13.2-00.10000 ЛИСТ 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.10000	БА 1	465	1,26
-01	БА 2	465	1,38
-02	БА 3	545	1,85
-03	БА 4	545	1,99
-04	БА 5	415	1,22
-05	БА 6	415	1,34
-06	БА 7	485	1,75
-07	БА 8	485	1,89
-08	БА 9	485	1,89
-09	БА 10	485	2,89

ИМЯ ПОДПИСИ И ДАТА		ИМЯ ПОДПИСИ И ДАТА		1.134.1-13.2-00.10000 СБ		
				БЛОК АРМАТУРНЫЙ (БА 1... БА 10). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ИМЯ ПОДПИСИ		ИМЯ ПОДПИСИ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
НАЧ. АПР.	АВДЕЕНКО	11.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	11.89		КиевЗНИИЭП		
П. СЛЕД.	КИРШЕН	11.89				
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	11.89				
РАЗРАБОТ.	КАМЕНКО	11.89				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.20000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			- 00.00000 Д 1	УЗЛЫ I...VIII		
A3			- 00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05000-08	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П3	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	1	
A4	3		- 00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	1	
A4	3		- 00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-13.2-00.20000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-02	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П3	1	
A4	3		- 00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000-03			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-03	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П4	1	
A4	3		- 00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000-04			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-04	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П5	1	
A4	3		- 00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000-05			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-05	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П6	1	
			- 00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

ИМЬ ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ШИВ

ИМЬ ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ШИВ

1.134.1-13.2-00.20000

И.А.ПМ	А.А.Е.Е.Н.К.	1	11.89
И.КОНТН	К.О.З.А.О.В.	1	11.89
П.С.П.Е.Н.	К.И.Р.Ш.Н.Е.Р.	1	11.89
П.Р.О.В.Е.Р.	К.О.З.А.О.В.	1	11.89
Р.А.З.Д.А.В.	К.А.Ч.У.Ч.К.О.	1	11.89

БЛОК АРМАТУРНЫЙ  
(БА 11... БА 20)

Столяк	Лист	Листов
Р	1	3
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

1.134.1-13.2-00.20000

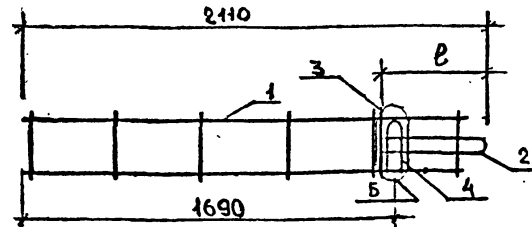
Лист 2



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-132-00.20000-06		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.134.1-132-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	1.134.1-132-00.05000-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
А4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-132-00.20000-07		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.134.1-132-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	1.134.1-132-00.05000-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
А4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-132-00.20000-08		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.134.1-132-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	1.134.1-132-00.05000-07	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
А4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-132-00.20000-09		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.134.1-132-00.00100-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	1	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	1.134.1-132-00.05000-07	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
				-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1

1.134.1-132-00.20000

лист  
3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.1341-13.2-00.20000	БА 11	465	1,54
-01	БА 12	465	1,66
-02	БА 13	545	2,13
-03	БА 14	545	2,27
-04	БА 15	415	1,50
-05	БА 16	415	1,62
-06	БА 17	485	2,03
-07	БА 18	485	2,17
-08	БА 19	485	2,17
-09	БА 20	485	3,17

ИЗМЕН ПОЛН  
ПОДПИСА И ДАТА  
ВЗНАЧИТЬ

ИЗМ АИМ?	АВДЕЕНКО	11.89
И.КОНТ	КОЗЛОВ	11.89
И.СПИ	КРИШЕР	11.89
ПРОСР	КОЗОВ	11.89
РАСЧ	КАЮЧКО	11.89

Блок арматурный  
(БА 11...БА 20).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

1.134.1-132-00.20000 СБ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ММБЛ.	1:20. 1:5.

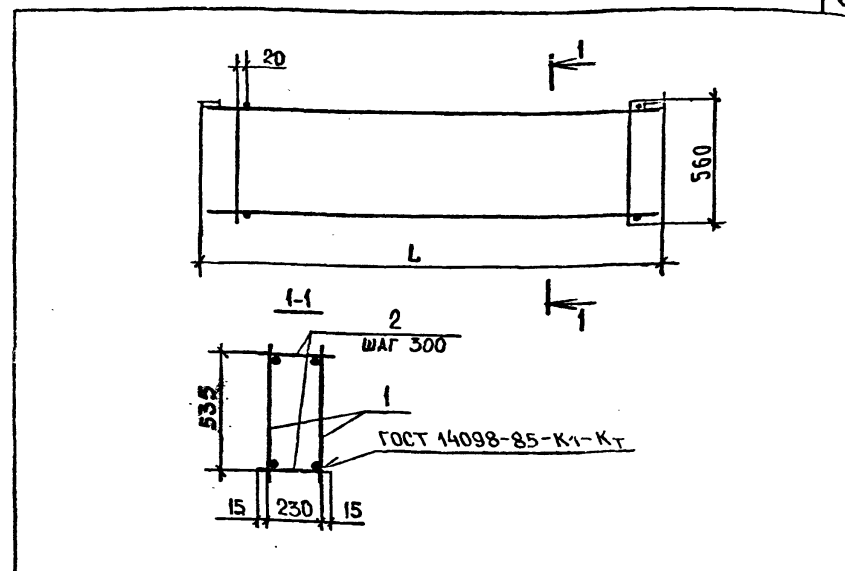
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСТРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-11.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134.1-13.2-11.10000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	6	
				1.134.1-13.2-11.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00400-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	14	
				1.134.1-13.2-11.10000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00400-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	20	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-11.10000	КР9	880	2,48
-01	КР10	2080	4,52
-02	КР11	2980	6,04

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ. ИДЕНТИФИКАЦИЯ

1.134.1-13.2-11.10000

Нач. АПМ	2	Авдеевко	11.89
Н. КОНТР.		КОЗЛОВ	11.89
Гл. СПЕЦ.		Куршнер	11.89
Провер.		КОЗЛОВ	11.89
Разраб.		Григорьева	11.89

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР9, КР10, КР11)

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ. ИДЕНТИФИКАЦИЯ

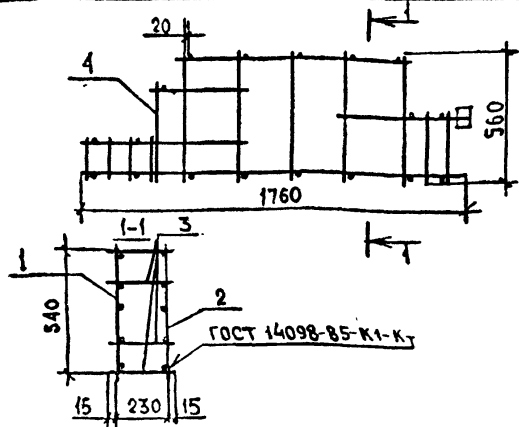
1.134.1-13.2-11.10000 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР9, КР10, КР11). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

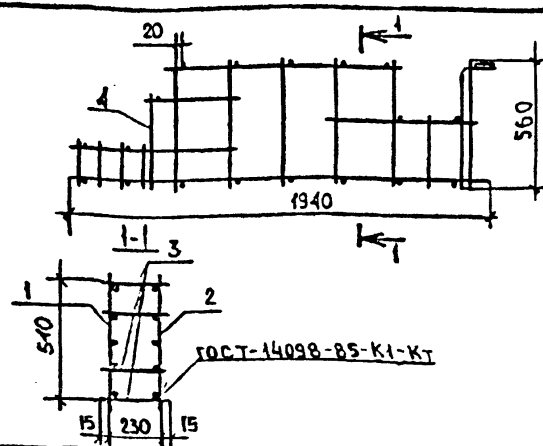
Нач. АПМ	2	Авдеевко	11.89
Н. КОНТР.		КОЗЛОВ	11.89
Гл. СПЕЦ.		Куршнер	11.89
Провер.		КОЗЛОВ	11.89
Разраб.		Григорьева	11.89

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП



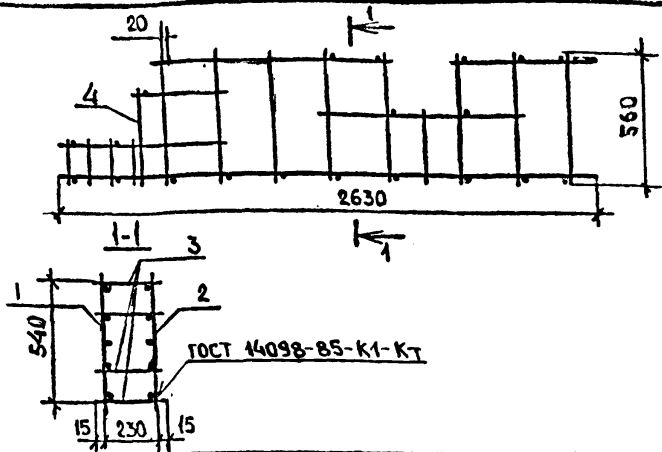
ФОРМАТ	ВОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	1	
A4	2		-00.00600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-04	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	
A4	4		-00.05200-13	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	



ФОРМАТ	ВОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	1	
A4	2		-00.00800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-04	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	
A4	4		-00.05200-13	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

		1.134.1-13.2-12.10000			
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 12	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,04	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП					
ИЗЧ ДПМ	АЛЕКСЕНКО				17.89
И КОНТР	КОЗЛОВ				17.89
И СПЕЦ	КУРШЕР				17.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ				17.89
РАЗРАБ.	ПРИТОРЗЕВА				17.89

		1.134.1-13.2-13.10000			
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,44	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП					
ИЗЧ ДПМ	АЛЕКСЕНКО				17.89
И КОНТР	КОЗЛОВ				17.89
И СПЕЦ	КУРШЕР				17.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ				17.89
РАЗРАБ.	ПРИТОРЗЕВА				17.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.0000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 20	1	
A4	2		-00.01000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	23	
A4	4		-00.05200-13	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

1.134.1-13.2-14.10000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КР 14

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,04	1:20

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

ИВН	ИПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВН	ИПОДП
Нач. ИПОДП	2	Авдеевко	10.89	Нач. ИПОДП	2
Н. КОНТР.	1	Козлов	10.89	Н. КОНТР.	1
ГЛ. СПЕЦ.	1	Киришнев	10.89	ГЛ. СПЕЦ.	1
ПРОВЕРИЛ	1	Козлов	10.89	ПРОВЕРИЛ	1
РАЗРАБ.	1	Григорьева	10.89	РАЗРАБ.	1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-15.10000 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.01100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 22	1	
A4	6		-00.01200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24	1	
A4	2		-00.01300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 23	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	20	
A4	5		-00.05200-14	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134.1-13.2-15.10000		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05200-03	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	
				1.134.1-13.2-15.10000-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05200-06	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

ИВН	ИПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВН	ИПОДП
Нач. ИПОДП	2	Авдеевко	10.89	Нач. ИПОДП	2
Н. КОНТР.	1	Козлов	10.89	Н. КОНТР.	1
ГЛ. СПЕЦ.	1	Киришнев	10.89	ГЛ. СПЕЦ.	1
ПРОВЕР.	1	Козлов	10.89	ПРОВЕР.	1
РАЗРАБ.	1	Григорьева	10.89	РАЗРАБ.	1

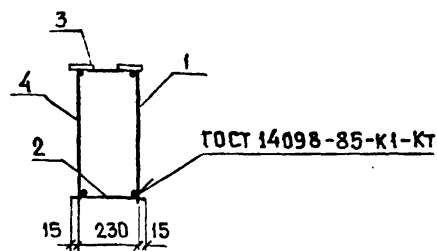
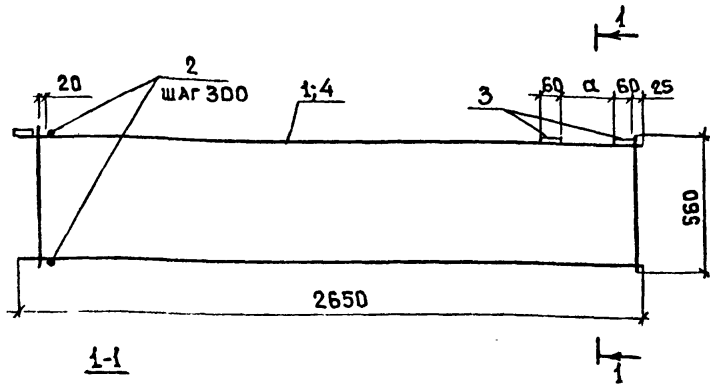
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КР 15, КР 16).

1.134.1-13.2-13.10000

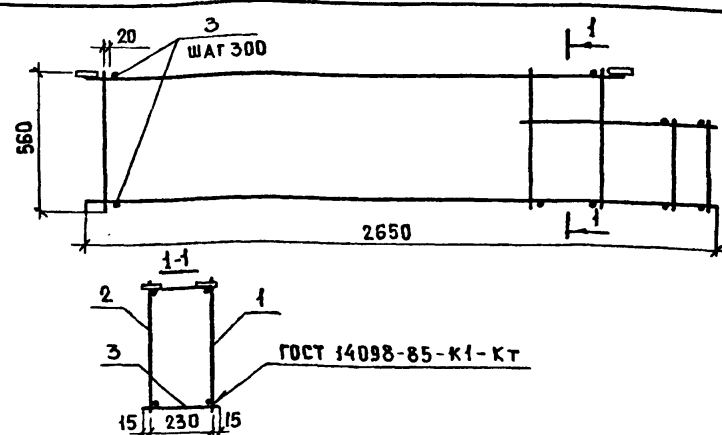
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП





Обозначение	Марка	д, мм	Масса кг
1.134.1-13.2-16.10000	КП 17	110	6.38
-01	КП 18	210	6.38



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000-00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.01600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
A4	2		- 00.01700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 28	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	

ИВР. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ. КТ

1.134.1-13.2-16.10000СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КП 17, КП 18)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:20
Лист		Листов 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

1.134.1-13.2-17.10000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 19

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.16	1:20
Лист		Листов 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

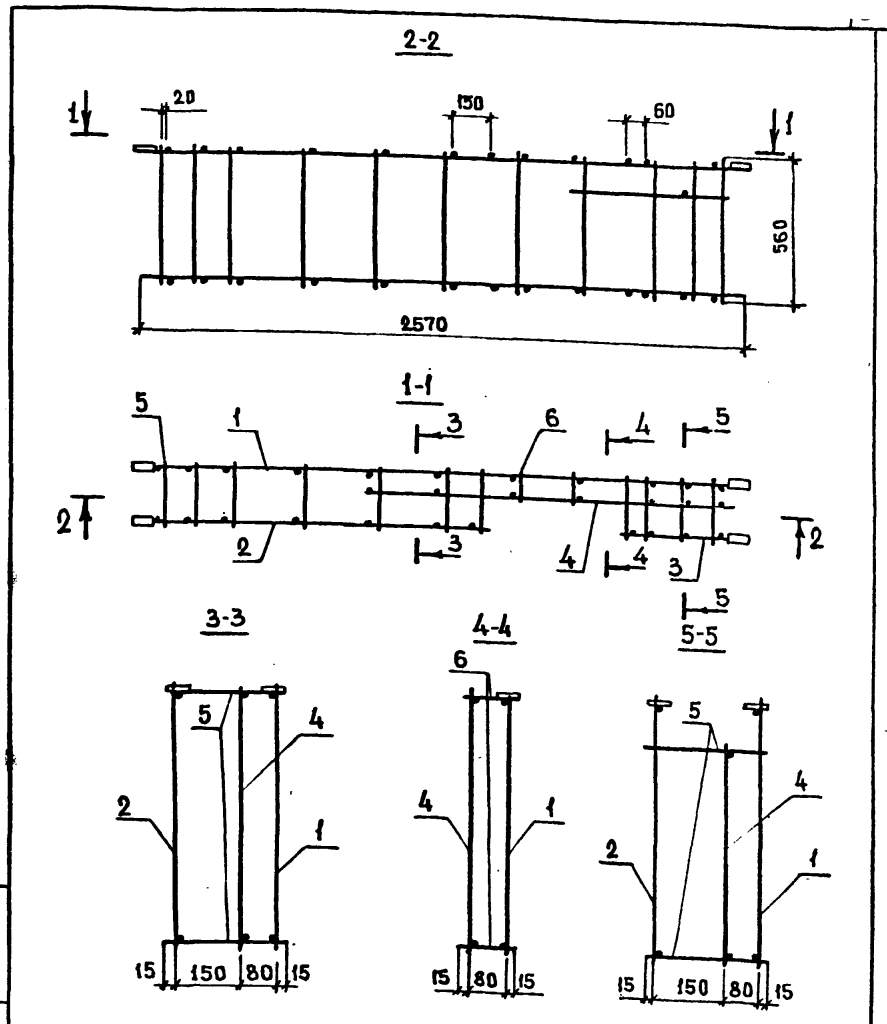
НАЧ. АПМ-2	АВАЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	V.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	V.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	V.89
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	VI.89

НАЧ. АПМ-2	АВАЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	V.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	V.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	V.89
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	VI.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-18.100000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.0000070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.01800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	1	
A4	2		-00.01900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30	1	
A4	3		-00.0200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	1	
A4	4		-00.02100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	22	
A4	6		-00.05200	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	4	

			1.134.1-13.2-18.10000		
НАЧАЛДМ	АВАДЕНКО	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	Р	1	1
ГЛА.СПЕЦ	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>			



			1.134.1-13.2-18.10000 СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР20		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	6.75	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		

ИВ. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА

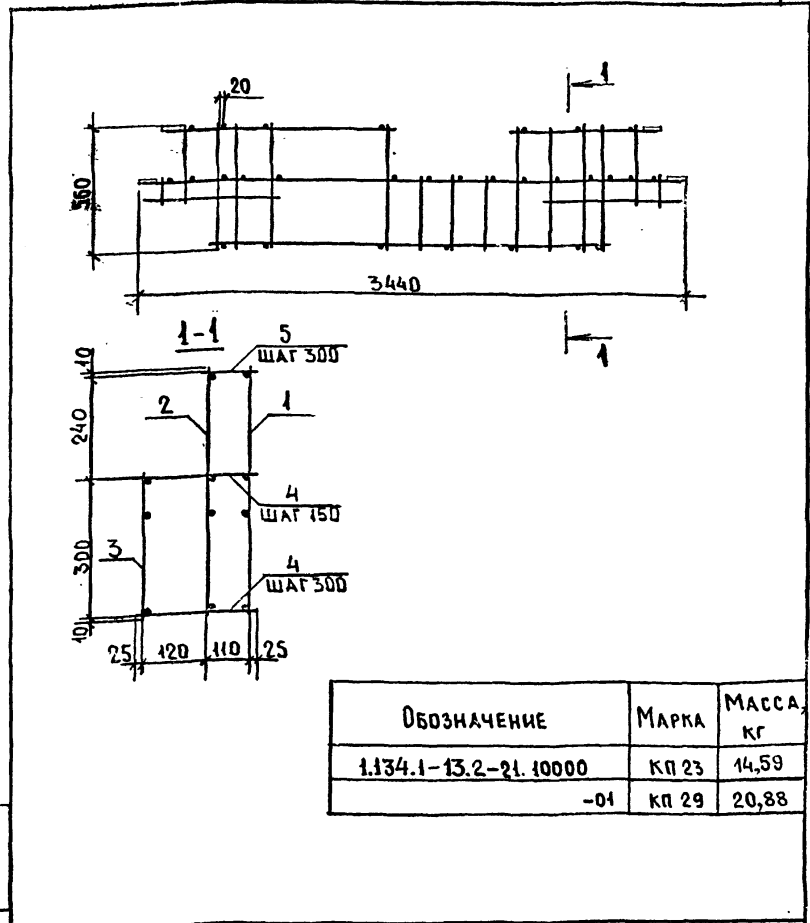
НАЧАЛДМ	АВАДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	19.87
ГЛА.СПЕЦ	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	19.87
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19.87





ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-21.10000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05200-05	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	
A4	5		-00.05200-02	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.1-13.2-21.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.02400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	1	
A4	2		-00.02500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	1	
			1.134.1-13.2-21.10000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.03600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР47	1	
A4	1		-00.03700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР48	1	

ИМЯ ПОДП.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН.И.	
Нач. АПМ-2	Авдеевко	1989	11.89	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н. КОМПР.	КОЗЛОВ	1989	11.89	Р	1
ГЛА. СПЕЦ.	КИРШЕН	1989	11.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	1989	11.89	КиевЗНИИЭП	
РАЗРАБ.	КАЛЮЧКО	1989	11.89		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.2-21.10000	КП 23	14,59
-01	КП 29	20,88

ИМЯ ПОДП.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН.И.	
1.134.1-13.2-21.10000 СБ					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП23, КП29). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				СТАДИЯ	МАССА
				Р	СМ. МАБЛ.
Нач. АПМ-2 Авдеевко 1989 11.89 Н. КОМПР. КОЗЛОВ 1989 11.89 ГЛА. СПЕЦ. КИРШЕН 1989 11.89 ПРОВЕР. КОЗЛОВ 1989 11.89 РАЗРАБ. КАЛЮЧКО 1989 11.89				МАСШТАБ	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	

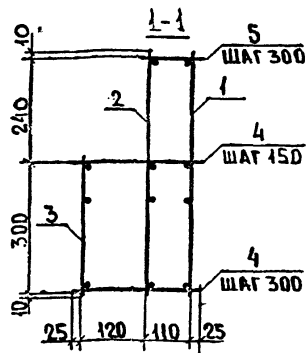
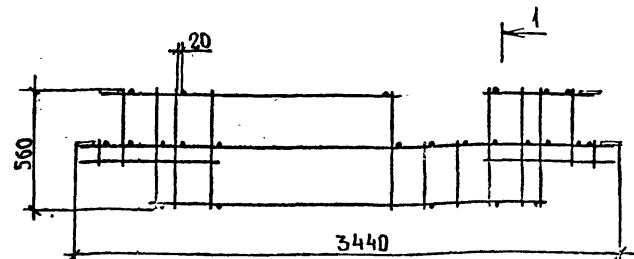
ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-132-22.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-132-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ЛЕТАЛИ</u>		
A3	4		1.134.1-132-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	
A3	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134.1-132-22.10000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.02800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	1	
A4	2		-00.02900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР40	1	
				1.134.1-132-22.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.04000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР51	1	
A4	2		-00.04100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР52	1	

1.134.1-132-22.10000

ИЗЧ. АПМ	Авдасенко	<i>[Signature]</i>	11.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	11.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	11.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	11.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	11.89

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КР24, КР30).

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 1  
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-132-22.10000	КР24	15,20
-01	КР30	21,13

1.134.1-132-22.10000 СБ

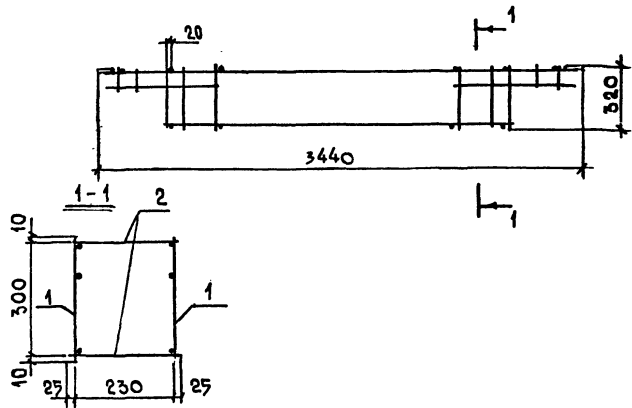
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КР24, КР30).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:20 1:40
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КиевЗНИИЭП

ИВБ №ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №ИВ

ИЗЧ. АПМ	Авдасенко	<i>[Signature]</i>	11.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	11.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	11.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	11.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	11.89



ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	1.134.1-13.2-00.0000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 1.134.1-13.2-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 41	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 1.134.1-13.2-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	

1.134.1-13.2-23.10000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН-  
НЫЙ КР 25.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,72	1:20 1:10

ЛИСТ 1

ГОСТ РАЖДАСТРОИ  
КиевЗНИЦЭП

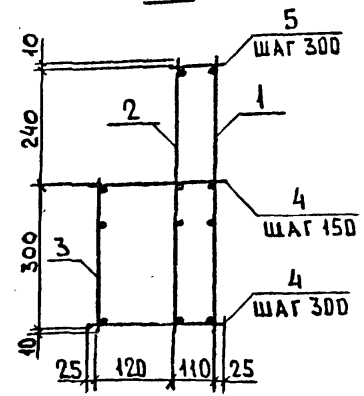
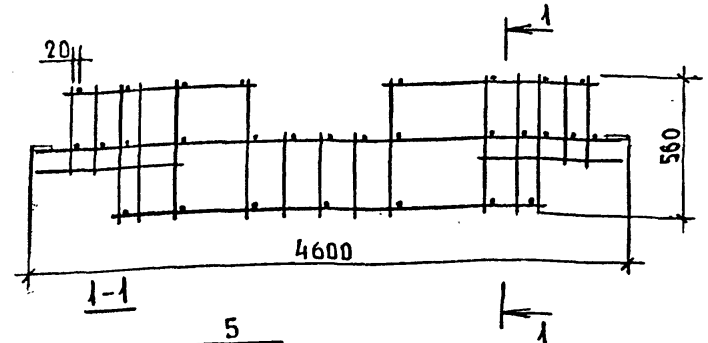
НАЧ. АПМ	А.В.Д.Е.Е.К.	1	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	1	V.89
Т. СПЕЦ.	КИРШЕНЕВ	1	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	1	V.89
РАЗРАБ.	Клиничко	1	IV.89

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА ОБЪЯВЛЕННЫ

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА ОБЪЯВЛЕННЫ

	ЛИСТ
--	------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-132-25.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-132-00.03200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-132-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	45	
A4	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	13	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.1-132-25.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.03100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	1	
A4	2		-00.03300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	1	
			1.134.1-132-25.10000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.04200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР53	1	
A4	2		-00.04300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР54	1	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-132-25.10000	КР26	19,07
-01	КР31	41,41

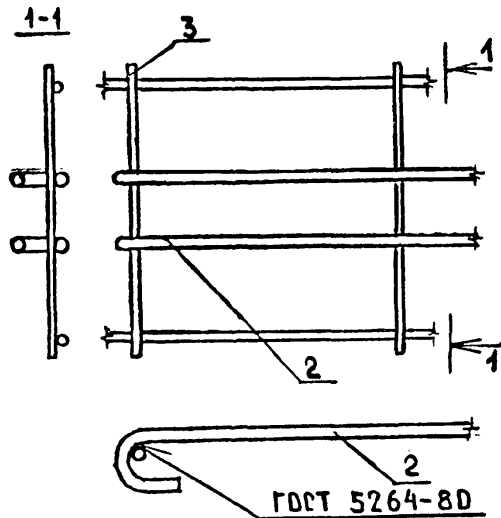
1.134.1-132-25.10000			
ИЗМ. АПМ-2	Авдеевко	У.89	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР26, КР31), ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП
Н. КОНТР.	КОЗЛОБ	У.89	
ТЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89	
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОБ	У.89	
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	У.89	

ИНВЕН. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-132-25.10000 СБ			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР26, КР31). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ 1:20 1:40
ИЗМ. АПМ-2	Авдеевко	У.89	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР26, КР31). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:40
Н. КОНТР.	КОЗЛОБ	У.89				
ТЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89				
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОБ	У.89				
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	У.89				

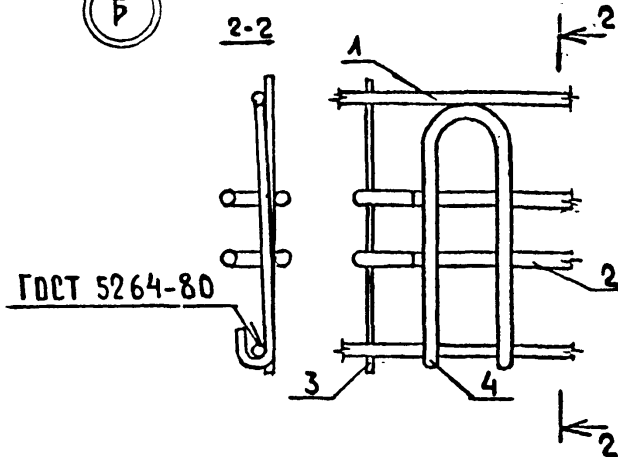




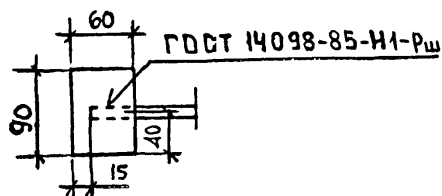
А



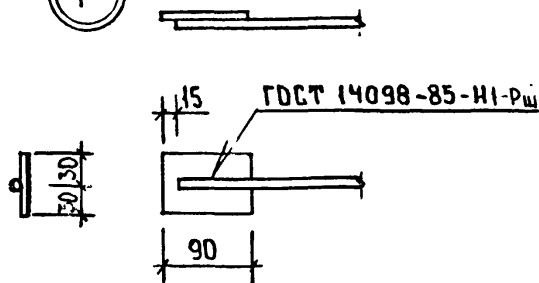
Б



В



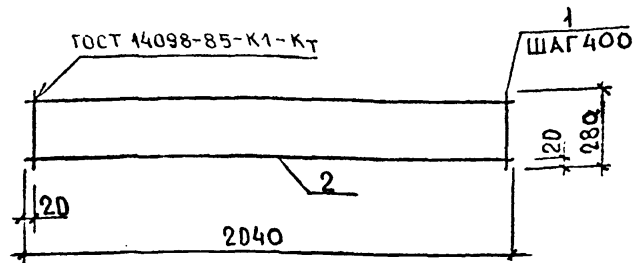
Г



ИНВ. № Листа  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №

				4.134.1-13.2-00.00000 Д 2		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	ВМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗЧ. АПМ 2	АВЛАСЕНКО	<i>[Signature]</i>	У.89	Узлы А...Г.		
И КОНТР.	КОЗЛОБ	<i>[Signature]</i>	У.89			
ГД СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	У.89			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОБ	<i>[Signature]</i>	У.89			
РАЗРАБ.	КАЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	У.89			
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.00100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00101	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=280	6	0,03кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.00100			
B4	2		1.134.1-13.2-00.00102	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=2040	2	0,18кг
A4			1.134.1-13.2-00.00100-01			
B4	2		1.134.1-13.2-00.00103	Ф4,5Врп-ИТУ14-4-1322-85, P=2040	2	0,24кг
A4			1.134.1-13.2-00.00100-02			
B4	2		1.134.1-13.2-00.00104	Ф5Врп-ИТУ14-4-1322-85, P=2040	2	0,31кг
A4			1.134.1-13.2-00.00100-03			
B4	2		1.134.1-13.2-00.00105	Ф8А-И ГОСТ 5781-82, P=2040	2	0,81кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.2-00.00100	КР1	0,54
-01	КР2	0,66
-02	КР3	0,80
-03	КР4	1,80

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ.					
		1.134.1-13.2-00.00100			
НАЧ. АПМ-2	Авдеенко	11.89	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	11.89	Р	1	1
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР	11.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	11.89	КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБОТ.	КАНУЧКО	11.89			

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ.				1.134.1-13.2-00.00100 СБ	
		КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1...КР4)		СТАДИЯ	МАССА
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Р	СМ. ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ. АПМ-2	Авдеенко	11.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	11.89	КиевЗНИИЭП		
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР	11.89			
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	11.89			
РАЗРАБОТ.	КАНУЧКО	11.89			

ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.00200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д 2	Узлы А... Г		
			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4		1.134.1-13.2-00.00201	ПОЛОСА 6*60-В-1 ГОСТ 103-76* $\rho=90$	2	0,25 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-00.00200			
B4	1		1.134.1-13.2-00.00202	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=850$	1	0,34 кг
B4	2		-00.00203	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=850$	1	0,10 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	3	0,03 кг
				<u>1.134.1-13.2-00.200-01</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00205	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=1150$	1	0,45 кг
B4	2		-00.00206	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=1150$	1	0,13 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	4	0,03 кг
				<u>1.134.1-13.2-00.200-02</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00207	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=1450$	1	0,57 кг
B4	2		-00.00208	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=1450$	1	0,17 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	5	0,03 кг

1.134.1-13.2-00.00200

ИВМ И ПОДА ПОДА ПИСЬ ШАТА ВЗАМ. ШВ. Н  
НАЧАЛМ АВАЕЕНКО 4.89  
И.КОНТМ КОЗЛОВ 4.89  
Д. СПЕЦ КИРШНЕР 4.89  
ПРОВЕР. КОЗЛОВ 4.89  
РАЗРАБ КАМЧУКО 4.89

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР5... КР 11)

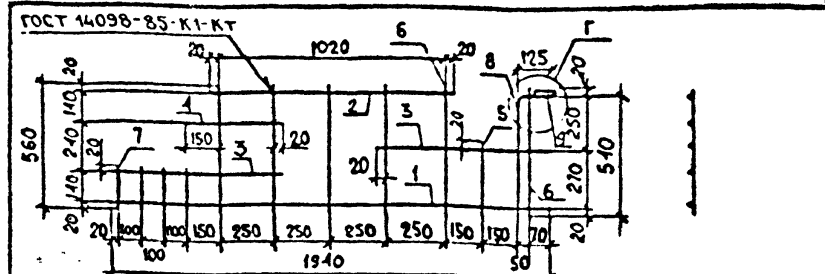
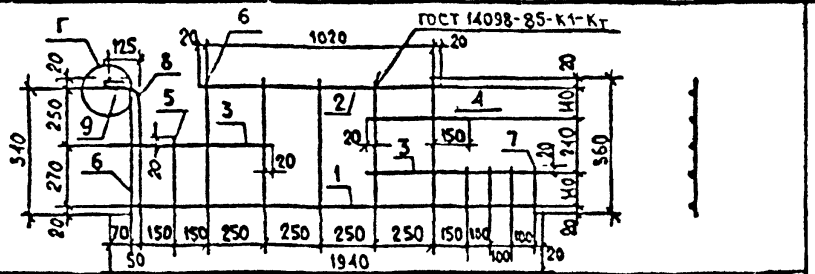
Страниц Лист Листов  
Р 1 1 2  
ГО: ГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4				1.134.1-13.2-00.00200-03		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00209	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=1750$	1	0,69 кг
B4	2		-00.00210	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=1750$	1	0,20 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	6	0,03 кг
A4	1			<u>1.134.1-13.2-00.00200-04</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00211	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=2050$	1	0,81 кг
B4	2		-00.00212	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=2050$	1	0,24 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	7	0,03 кг
A4				<u>1.134.1-13.2-00.00200-05</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00213	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=2650$	1	1,05 кг
B4	2		-00.00214	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=2650$	1	0,31 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	9	0,03 кг
A4				<u>1.134.1-13.2-00.00200-06</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00215	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=2950$	1	1,17 кг
B4	2		-00.00216	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=2950$	1	0,35 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	10	0,03 кг

ИВМ И ПОДА ПОДА ПИСЬ ШАТА ВЗАМ. ШВ. Н

1.134.1-13.2-00.00200

Лист 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			1.134.1-13.2-00.000001.2	Узлы А.Г.		
A3			-00.000001.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B1		1	1.134.1-13.2-00.00701	Ø8А-В ГОСТ5781-82, L=1940	1	0,77кг
B4		2	-00.00702	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=1060	1	0,24кг
B4		3	-00.00703	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=740	2	0,16кг
B4		4	-00.00704	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=420	1	0,09кг
B4		5	-00.00705	Ø4Врп ГОСТ6727-80, L=310	1	0,06кг
B4		6	-00.00706	Ø4Врп ГОСТ6727-80, L=560	6	0,05кг
B4		7	-00.00707	Ø6А-Д ГОСТ5781-82, L=180	4	0,04кг
B4		8	-00.00708	Ø8А-Ш ГОСТ5781-82, L=670	1	0,26кг
B4		9	-00.00709	ПОЛОСА 6*60-В ГОСТ103-76, L=90	1	0,25кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			1.134.1-13.2-00.000001.2	Узлы А.Г.		
A3			-00.000001.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4		1	1.134.1-13.2-00.00801	Ø8А-В ГОСТ5781-82, L=1940	1	0,77кг
B4		2	-00.00802	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=1060	1	0,24кг
B4		3	-00.00803	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=740	2	0,16кг
B4		4	-00.00804	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=420	1	0,09кг
B4		5	-00.00805	Ø4Врп ГОСТ6727-80, L=310	1	0,06кг
B4		6	-00.00806	Ø4Врп ГОСТ6727-80, L=560	6	0,05кг
B4		7	-00.00807	Ø6А-Д ГОСТ5781-82, L=180	4	0,04кг
B4		8	-00.00808	Ø8А-Ш ГОСТ5781-82, L=670	1	0,26кг
B4		9	-00.00809	ПОЛОСА 6*60-В ГОСТ103-76, L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

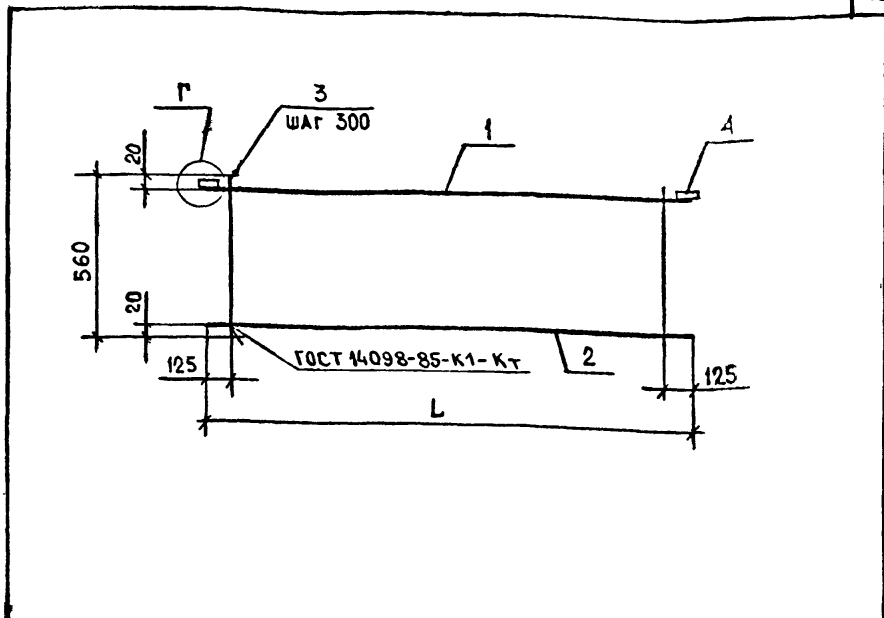
После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

1.134.1-13.2-00.00700		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,45	1:20
Каркас плоский КР 18.		
Лист	Листов 4	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. АРМ. 2	АВАСЕНКО	11.89
Н. КОМП.	КОЗЛОВ	11.89
ГР. СПЕЦ.	КУРШНЕР	11.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	11.89
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВ	11.89

1.134.1-13.2-00.00800		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,45	1:20
Каркас плоский КР 19.		
Лист	Листов 4	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. АРМ. 2	АВАСЕНКО	11.89
Н. КОМП.	КОЗЛОВ	11.89
ГР. СПЕЦ.	КУРШНЕР	11.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	11.89
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВ	11.89

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1.134.1-13.2-00.00.00006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.000000.02	УЗЛЫ А..Г.		
A3			-00.000000.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	4		1.134.1-13.2-00.00.00401	ПОЛОСА 6x60-В-1ГОСТ10376, L=90	2	0,25кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.134-13.2-00.00400		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00.00402	φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=850	1	0,34кг
B4	2		-00.00.00403	φ6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=850	1	0,19кг
B4	3		-00.00.00404	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, L=560	3	0,05кг
				1.134-13.2-00.00400-01		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00.00405	φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=2050	1	0,84
B4	2		-00.00.00406	φ6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=2050	1	0,46
B4	3		-00.00.00404	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, L=560	7	0,05кг
				1.134-13.2-00.00400-02		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00.00407	φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=2950	1	1,17
B4	2		-00.00.00408	φ6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=2950	1	0,65
B4	3		-00.00.00404	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, L=560	10	0,05кг

1.134.1-13.2-00.00400			
Нач. АИМ	А.А.Авдеевко	VI.89	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13...КР15)
Н. КОНТР.	Козлов	V.89	
Гл. СПЕЦ.	Куршнер	V.89	
ПРОВЕР.	Козлов	V.89	
РАЗРАБ.	Григорьева	V.89	
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП

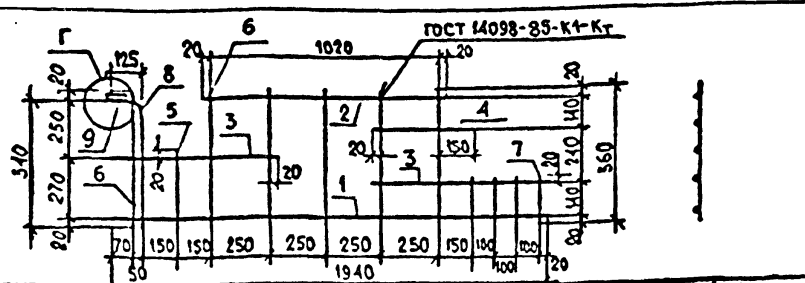


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.00400	КР13	850	1,18
-01	КР14	2050	2,12
-02	КР15	2950	2,82

После изготовления каркасов на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

ПОДПИСЬ И ДАТА		1.134.1-13.2-00.0040006	
ИМЯ ПОДП.		КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13...КР15) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		1:20	
		1:5	
		ЛИСТ ЛИСТОВ 4	
		ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП	
Нач. АИМ	А.А.Авдеевко	VI.89	
Н. КОНТР.	Козлов	V.89	
Гл. СПЕЦ.	Куршнер	V.89	
Провер.	Козлов	V.89	
Разраб.	Григорьева	V.89	





ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>						
А3			1134.1-13.2-00.0000012	Узлы А...Г.		
А3			-00.0000010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1.134.1-13.2-00.00701	Ø8А-В ГОСТ 5781-82, L=1940	1	0,77 кг
Б4	2		-00.00702	Ø6Врп-ТУ 14-4-1322-85, L=1060	1	0,24 кг
Б4	3		-00.00703	Ø6Врп-ТУ 14-4-1322-85, L=740	2	0,16 кг
Б4	4		-00.00704	Ø6Врп-ТУ 14-4-1322-85, L=420	1	0,09 кг
Б4	5		-00.00705	Ø4Врп ГОСТ 6727-80, L=310	1	0,06 кг
Б4	6		-00.00706	Ø4Врп ГОСТ 6727-80, L=560	6	0,05 кг
Б4	7		-00.00707	Ø6А-В ГОСТ 5781-82, L=180	4	0,04 кг
Б4	8		-00.00708	Ø8А-В ГОСТ 5781-82, L=670	1	0,26 кг
Б4	9		-00.00709	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ 103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

1134.1-13.2-00.00700

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 18.

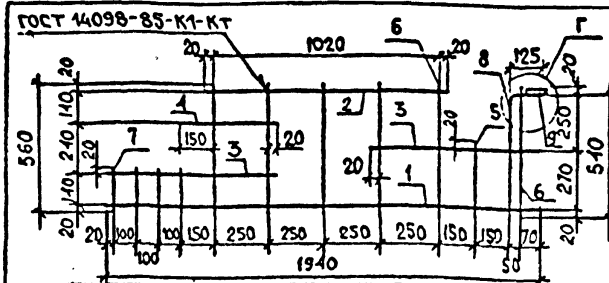
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,45 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 4

ГОС РАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

ИЗДАЮЩ	Авдесенко	11.89
И КОМП	Козлов	11.89
ИИ. ПЕШ	Куршнер	11.89
ПРОВЕРИЛ	Козлов	11.89
РАЗРАБ.	Григорьева	11.89



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>						
А3			1134.1-13.2-00.0000012	Узлы А...Г.		
А3			-00.0000010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1.134.1-13.2-00.00801	Ø8А-В ГОСТ 5781-82, L=1940	1	0,77 кг
Б4	2		-00.00802	Ø6Врп-ТУ 14-4-1322-85, L=1060	1	0,24 кг
Б4	3		-00.00803	Ø6Врп-ТУ 14-4-1322-85, L=740	2	0,16 кг
Б4	4		-00.00804	Ø6Врп-ТУ 14-4-1322-85, L=420	1	0,09 кг
Б4	5		-00.00805	Ø4Врп ГОСТ 6727-80, L=310	1	0,06 кг
Б4	6		-00.00806	Ø4Врп ГОСТ 6727-80, L=560	6	0,05 кг
Б4	7		-00.00807	Ø6А-В ГОСТ 5781-82, L=180	4	0,04 кг
Б4	8		-00.00808	Ø8А-В ГОСТ 5781-82, L=670	1	0,26 кг
Б4	9		-00.00809	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ 103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

1134.1-13.2-00.00800

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 19.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,45 1:20

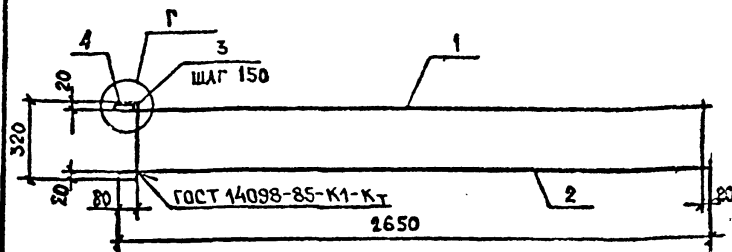
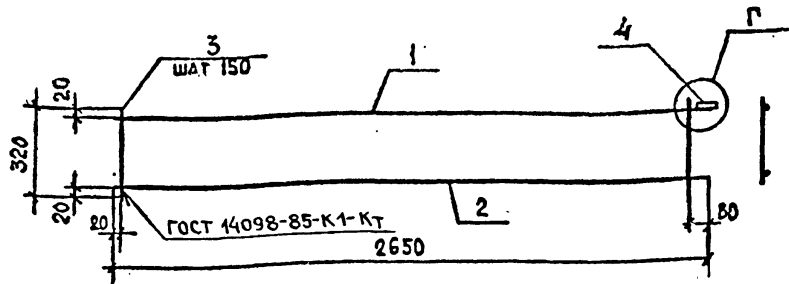
ЛИСТ ЛИСТОВ 4

ГОС РАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

ИЗДАЮЩ	Авдесенко	11.89
И КОМП	Козлов	11.89
ИИ. ПЕШ	Куршнер	11.89
ПРОВЕРИЛ	Козлов	11.89
РАЗРАБ.	Григорьева	11.89







ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 A2	Узлы А..Г.		
A3			-00.00000Т0	Техническое описание		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.01101	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* L=2650	1	1,05кг
Б4	2		-00.01102	Ø6Врп-ТУУ4-4-1322-85, L=2650	1	0,59кг
Б4	3		-00.01103	Ø46р1 ГОСТ 6727-80* L=320	18	0,03кг
Б4	4		-00.01104	ПОЛОСА Бx60-В-1ГОСТ103-76* L=90	1	0,25кг

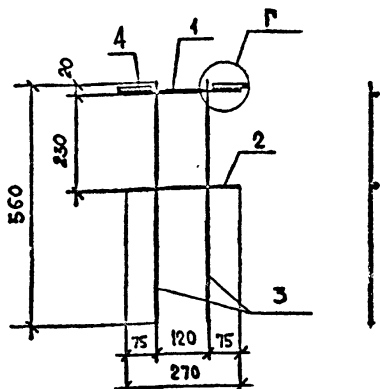
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 A2	Узлы А..Г.		
A3			-00.00000Т0	Техническое описание		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.01201	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* L=2650	1	1,05кг
Б4	2		-00.01202	Ø6Врп-ТУУ4-4-1322-85, L=2650	1	0,59кг
Б4	3		-00.01203	Ø46р1 ГОСТ 6727-80* L=320	18	0,03кг
Б4	4		-00.01204	ПОЛОСА Бx60-В-1ГОСТ103-76* L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

		1.134.1-13.2-00.01100		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 22.		Р	2,43	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
		КиевЗНИИЭП		
НАЧ. АПМ.Р.	АВЛАСЕНКО	<i>[Signature]</i>	1.89	
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.89	
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	1.89	
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.89	
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	1.89	

		1.134.1-13.2-00.01200		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24.		Р	2,43	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
		КиевЗНИИЭП		
НАЧ. АПМ.Р.	АВЛАСЕНКО	<i>[Signature]</i>	1.89	
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.89	
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	1.89	
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.89	
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	1.89	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1134.1-13.2-00.00000 A2	УЗЛЫ А...Г.		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1134.1-13.2-00.01301	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L=270	1	0,11кг
B4	2		-00.01302	Ø6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=270	1	0,06кг
B4	3		-00.01303	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L=560	2	0,05кг
B4	4		-00.01304	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ103-76*, L=90	2	0,25кг

1134.1-13.2-00.01300

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 23

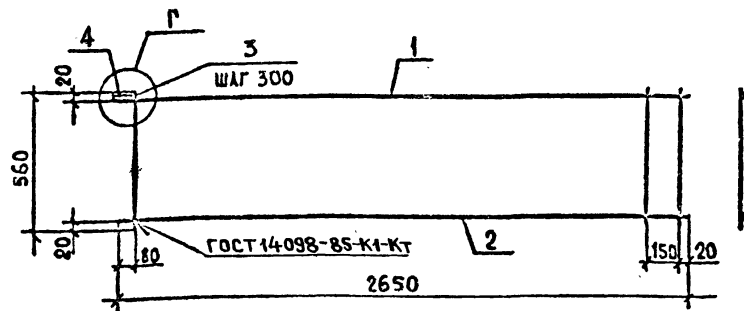
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0,77 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

КиевЗНИИЭП

ИВН ПОДП.	ИВН ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
Нач. АПМ-?	Авласенко	<i>[Signature]</i>	11.89
Н. КОНСТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	11.89
ГЛ СПЕЦ.	Куршнер	<i>[Signature]</i>	11.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	11.89
РАЗРАБ.	Григорьева	<i>[Signature]</i>	11.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1134.1-13.2-00.00000 A2	УЗЛЫ А...Г.		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1134.1-13.2-00.01401	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L=2650	1	1,05кг
B4	2		-00.01402	Ø6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=2650	1	0,59кг
B4	3		-00.01403	Ø4 Врп-1 ГОСТ 6727-80, L=560	10	0,05кг
B4	4		-00.01404	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ103-76*, L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

1134.1-13.2-00.01400

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25

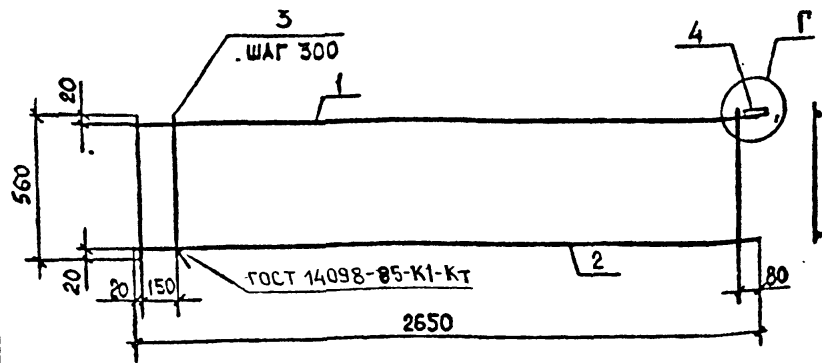
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,39 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

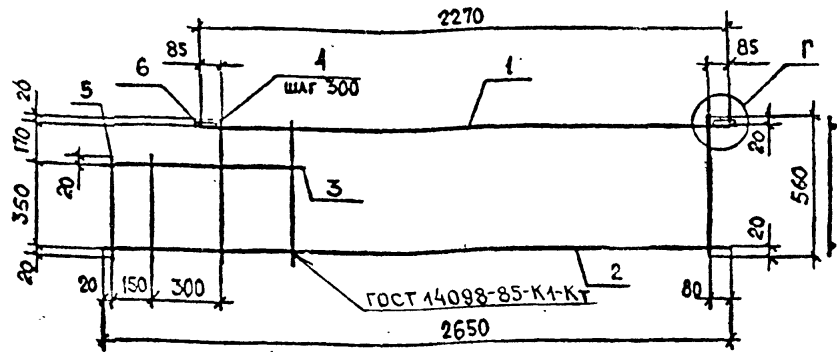
ИВН ПОДП.	ИВН ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
Нач. АПМ-?	Авласенко	<i>[Signature]</i>	11.89
Н. КОНСТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	11.89
ГЛ СПЕЦ.	Куршнер	<i>[Signature]</i>	11.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	11.89
РАЗРАБ.	Григорьева	<i>[Signature]</i>	11.89



ФОРМАТ 30x40	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Документация		
A3		1.134.1-13.2-00.000000A2	Узлы А...Г.		
A3		-00.000000Т0	Техническое описание		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	1.134.1-13.2-00.01501	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82*, L=2650	1	1,05кг
B4	2	-00.01502	Ø6 Врп-ITУ14-4-132285, L=2650	1	0,59кг
B4	3	-00.01503	Ø4 Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=560	10	0,05кг
B4	4	-00.01504	ПОЛОСА Б*60-В-1 ГОСТ 103-76*, L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

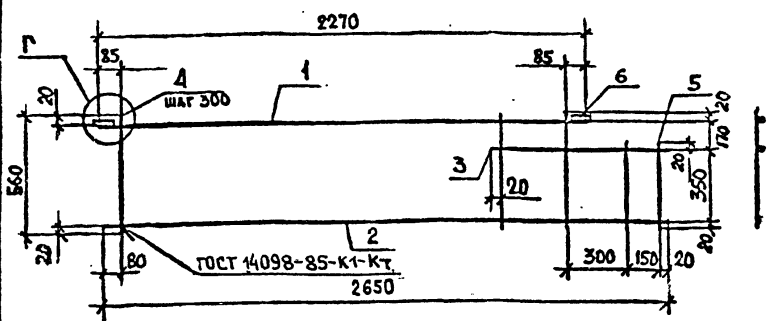
1.134.1-13.2-00.01500			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26.			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	2,39	1:20	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
КиевЗНИИЭП			
Нач. АПМ-2	Авдеевко	У.89	
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89	
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	У.89	
ПРОБЕРИЛ	КОЗЛОВ	У.89	
РАЗРАБ.	Григорьева	У.89	



ФОРМАТ 30x40	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Документация		
A3		1.134.1-13.2-00.000000A2	Узлы А...Г.		С
A3		-00.000000Т0	Техническое описание		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	1.134.1-13.2-00.01601	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82*, L=2270	1	0,90кг
B4	2	-00.01602	Ø6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=2650	1	0,59кг
B4	3	-00.01603	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82*, L=790	1	0,31кг
B4	4	-00.01604	Ø4 Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=560	8	0,05кг
B4	5	-00.01605	Ø4 Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=390	2	0,04кг
B4	6	-00.01606	ПОЛОСА Б*60-В-1 ГОСТ 103-76*, L=90	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

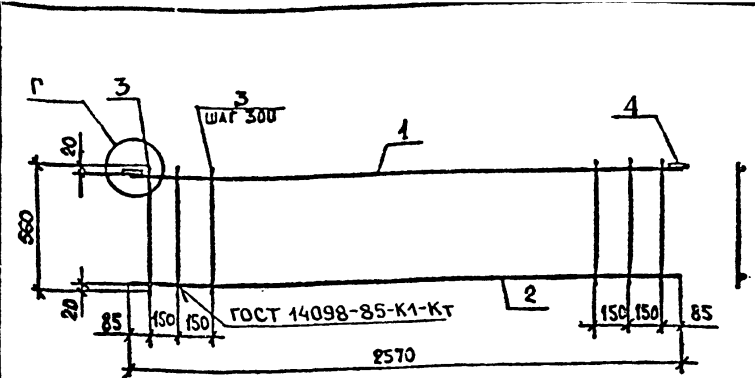
1.134.1-13.2-00.01600			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27.			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	2,78	1:20	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
КиевЗНИИЭП			
Нач. АПМ-2	Авдеевко	У.89	
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89	
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	У.89	
ПРОБЕРИЛ	КОЗЛОВ	У.89	
РАЗРАБ.	Григорьева	У.89	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1134.1-132-00.00000A2	Узлы А...Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1134.1-132-00.01701	Ø8А-ГОСТ5781-82* $L=2270$	1	0,90кг
Б4	2		-00.01702	Ø6Врп-ТУУ4-4-1322-85 $L=2650$	1	0,59кг
Б4	3		-00.01703	Ø8А-ГОСТ5781-82* $L=790$	1	0,31кг
Б4	4		-00.01704	Ø4Вр1-ГОСТ6727-80* $L=560$	8	0,08кг
Б4	5		-00.01705	Ø4Вр1-ГОСТ6727-80* $L=390$	2	0,04кг
Б4	6		-00.01706	ПОЛОСА 6x60-В-ГОСТ103-76 $L=90$	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 6.

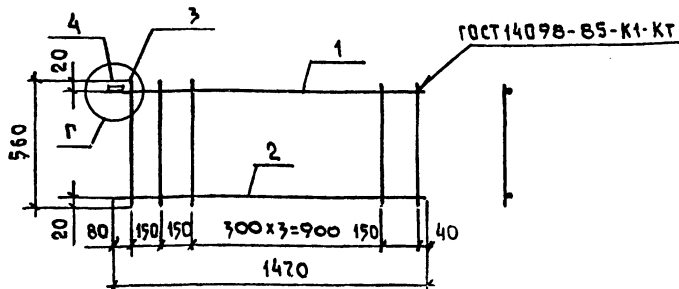
ПОДПИСИ И ДАТА			1134.1-132-00.01700		
ИМЯ И ПОЛ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Каркас плоский КР 28.		
Нач. АПМ-2	Лавренко	11.89	Р	3,02	1:20
Н. контр.	Козлов	11.89	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	11.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Козлов	11.89	КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Григорьева	11.89			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1134.1-132-00.00000A2	Узлы А...Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1134.1-132-00.01801	Ø8А-ГОСТ5781-82* $L=2570$	1	1,02кг
Б4	2		-00.01802	Ø6Врп-ТУУ4-4-1322-85 $L=2570$	1	0,57кг
Б4	3		-00.01803	Ø4Вр1-ГОСТ6727-80* $L=560$	11	0,05кг
Б4	4		-00.01804	ПОЛОСА 6x60-В-ГОСТ103-76 $L=90$	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

ПОДПИСИ И ДАТА			1134.1-132-00.01800		
ИМЯ И ПОЛ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Каркас плоский КР 29.		
Нач. АПМ-2	Лавренко	11.89	Р	2,64	1:20
Н. контр.	Козлов	11.89	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	11.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Козлов	11.89	КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Григорьева	11.89			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 Д 2	Узлы А... Г		
			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.134.1-13.2-00.01901	Ф8А-III ГОСТ 5784-82; L=1470	1	0,58 кг	
B4	2	-00.01902	Ф6Врп-ITУ-14-4-1322-85; L=1470	1	0,33 кг	
B4	3	-00.01903	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80; L=560	7	0,05 кг	
B4	4	-00.01904	ПЛОСБА*60-8-1 ГОСТ 103-76*E=90	1	0,25 кг	

ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА НА  
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРИВАРИТЬ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОЗИЦИИ 4.

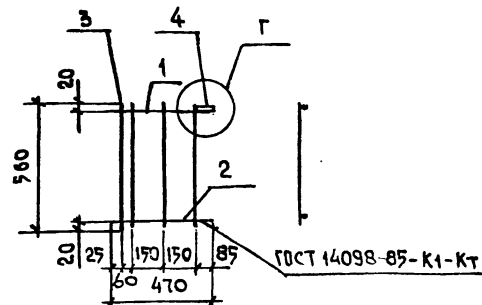
1.134.1-13.2-00.01900

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,51	1:20

НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ТХ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ТРИГОРЬЕВ	VI.89

ГОСТРАЖДАСТРОИ  
КИЕВ ЗНИЦЭП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 Д 2	Узлы А... Г		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.134.1-13.2-00.02001	Ф8А-III ГОСТ 5784-82; L=470	1	0,19 кг	
B4	2	-00.02002	Ф6Врп-ITУ-14-4-1322-85; L=470	1	0,10 кг	
B4	3	-00.02003	Ф4 Вр I ГОСТ 6727-80; L=560	4	0,05 кг	
B4	4	-00.02004	ПЛОСБА*60-8-1 ГОСТ 103-76*E=90	1	0,25 кг	

ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА НА  
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРИВАРИТЬ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОЗИЦИИ 4.

1.134.1-13.2-00.02000

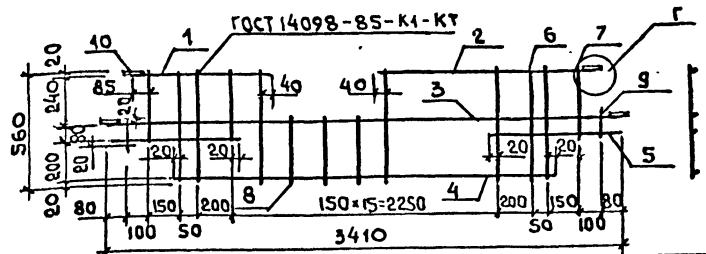
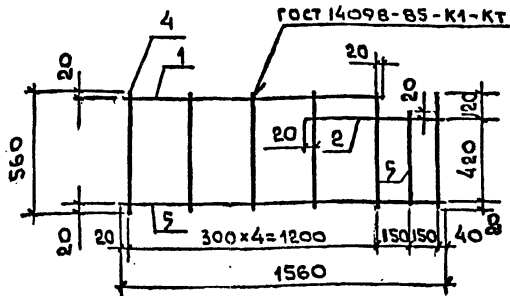
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,74	1:20

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ТХ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ТРИГОРЬЕВ	VI.89

ГОСТРАЖДАСТРОИ  
КИЕВ ЗНИЦЭП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.02101	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>г</sup> L=1240	1	0,45 кг
Б4	2		-00.02102	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>г</sup> L=660	1	0,26 кг
Б4	3		-00.02103	Ф68рп-ITy14-4-1322-85 <sup>г</sup> L=1560	1	0,34 кг
Б4	4		-00.02104	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 <sup>г</sup> L=560	6	0,05 кг
Б4	5		-00.02105	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 <sup>г</sup> L=460	1	0,04 кг

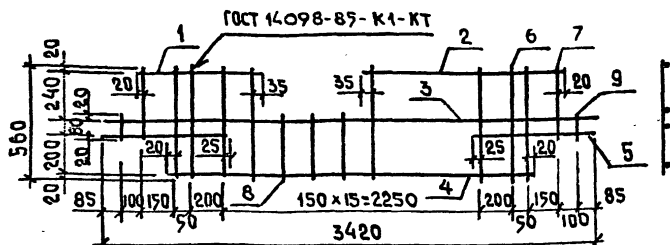
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000ДЗ	УЗЛЫ А...Г		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.02201	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>г</sup> L=670	1	0,26 кг
Б4	2		-00.02202	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>г</sup> L=2020	1	0,80 кг
Б4	3		-00.02203	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 <sup>г</sup> L=3410	1	1,35 кг
Б4	4		-00.02204	Ф68рп-ITy14-4-1322-85 <sup>г</sup> L=2790	1	0,62 кг
Б4	5		-00.02205	Ф68рп-ITy14-4-1322-85 <sup>г</sup> L=600	2	0,13 кг
Б4	6		-00.02206	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 <sup>г</sup> L=560	17	0,05 кг
Б4	7		-00.02207	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 <sup>г</sup> L=360	2	0,03 кг
Б4	8		-00.02208	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 <sup>г</sup> L=320	3	0,03 кг
Б4	9		-00.02209	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 <sup>г</sup> L=120	2	0,01 кг
Б4	10		-00.02210	Полоса 6к60-В ГОСТ 10376 <sup>г</sup> L=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5, 9, 10, 1, 2.

1.134.1-13.2-00.02100			СТАДИЯ	МАССА	МАССИТА
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32			Р	1,39	1:20
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Киев ЭНИЦЭП		

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ ДАТА

1.134.1-13.2-00.02200			СТАДИЯ	МАССА	МАССИТА
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33			Р	5,31	1:20
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Киев ЭНИЦЭП		



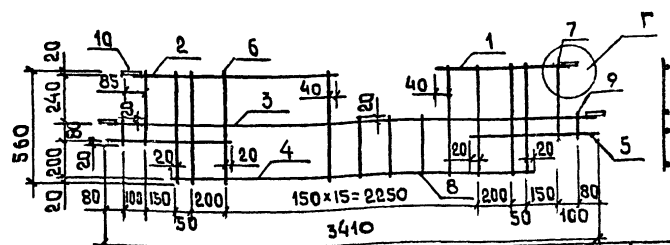
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.02301	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, P=600	1	0,13 кг
B4	2		-00.02302	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, P=1950	1	0,43 кг
B4	3		-00.02303	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, P=3420	1	1,35 кг
B4	4		-00.02304	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, P=2790	1	1,10 кг
B4	5		-00.02305	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, P=610	2	0,14 кг
B4	6		-00.02306	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=560	17	0,05 кг
B4	7		-00.02307	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=360	2	0,03 кг
B4	8		-00.02308	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=320	3	0,03 кг
B4	9		-00.02309	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=120	2	0,01 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9.

1.134.1-13.2-00.02300

		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34		Р	4,31	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОСГРАЖДАНСТРОИ Киев ЗНУИЗП		

ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО <i>[Signature]</i> 11.89	НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО <i>[Signature]</i> 11.89
Н. КОНТР. КОЗЛОВ <i>[Signature]</i> 11.89	Н. КОНТР. КОЗЛОВ <i>[Signature]</i> 11.89
П. СПЕШ. КИРШЕНЕР <i>[Signature]</i> 11.89	П. СПЕШ. КИРШЕНЕР <i>[Signature]</i> 11.89
ПРОБЕР. КОЗЛОВ <i>[Signature]</i> 11.89	ПРОБЕР. КОЗЛОВ <i>[Signature]</i> 11.89
РАЗРАБ. КАМОЧКО <i>[Signature]</i> 11.89	РАЗРАБ. КАМОЧКО <i>[Signature]</i> 11.89



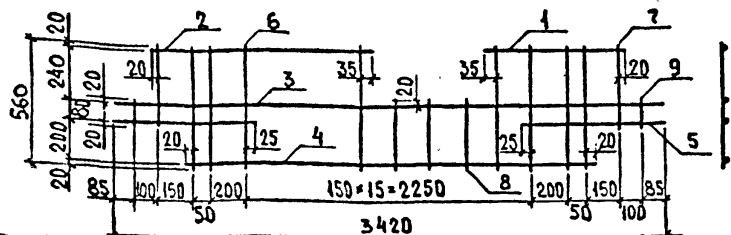
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1.134.1-13.2.-00.00000 A2	УЗЛЫ А...Г		
A2			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.02401	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, P=670	1	0,26 кг
B4	2		-00.02402	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, P=2020	1	0,80 кг
B4	3		-00.02403	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, P=3410	1	1,35 кг
B4	4		-00.02404	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, P=2770	1	0,62 кг
B4	5		-00.02405	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, P=600	2	0,13 кг
B4	6		-00.02406	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=560	17	0,05 кг
B4	7		-00.02407	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=360	2	0,03 кг
B4	8		-00.02408	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=320	3	0,03 кг
B4	9		-00.02409	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=120	2	0,01 кг
B4	10		-00.02410	ПОЛОСА 6x60-8 ГОСТ 10376, P=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9,10

1.134.1-13.2-00.02400

		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35		Р	5,31	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОСГРАЖДАНСТРОИ Киев ЗНУИЗП		

ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО <i>[Signature]</i> 11.89	НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО <i>[Signature]</i> 11.89
Н. КОНТР. КОЗЛОВ <i>[Signature]</i> 11.89	Н. КОНТР. КОЗЛОВ <i>[Signature]</i> 11.89
П. СПЕШ. КИРШЕНЕР <i>[Signature]</i> 11.89	П. СПЕШ. КИРШЕНЕР <i>[Signature]</i> 11.89
ПРОБЕР. КОЗЛОВ <i>[Signature]</i> 11.89	ПРОБЕР. КОЗЛОВ <i>[Signature]</i> 11.89
РАЗРАБ. КАМОЧКО <i>[Signature]</i> 11.89	РАЗРАБ. КАМОЧКО <i>[Signature]</i> 11.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-132-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.134.1-132-00.02501	Ø68рп-ИТУ14-4-1322-85, L=600	1	0,13кг
Б4		2	-00.02502	Ø68рп-ИТУ14-4-1322-85, L=1950	1	0,43кг
Б4		3	-00.02503	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=3420	1	1,35кг
Б4		4	-00.02504	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	1	1,10кг
Б4		5	-00.02505	Ø68рп-ИТУ14-4-1322-85, L=610	2	0,14кг
Б4		6	-00.02506	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=560	17	0,05кг
Б4		7	-00.02507	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=360	2	0,03кг
Б4		8	-00.02508	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=320	3	0,03кг
Б4		9	-00.02509	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=120	2	0,01кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9.

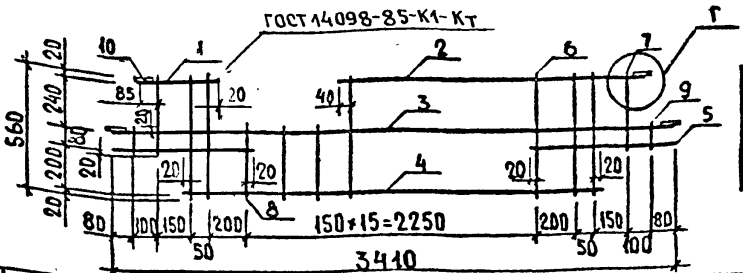
1.134.1-132-00.02500

КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,31	1:20

ГИСТ ЛИСТОВ 4  
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

ИЗЧ АПМ	Авдеевко	И.89
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	У.89
РАЗРАБОТ.	КАЛОЧКО	И.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-132-00.00000 A2	Узлы А...Г		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.134.1-132-00.02601	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=340	1	0,13кг
Б4		2	-00.02602	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=2320	1	0,92кг
Б4		3	-00.02603	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=3410	1	1,35кг
Б4		4	-00.02604	Ø68рп-ИТУ14-4-1322-85, L=2790	1	0,62кг
Б4		5	-00.02605	Ø68рп-ИТУ14-4-1322-85, L=600	2	0,13кг
Б4		6	-00.02606	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=560	17	0,05кг
Б4		7	-00.02607	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=360	2	0,03кг
Б4		8	-00.02608	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=320	3	0,03кг
Б4		9	-00.02609	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=120	2	0,01кг
Б4		10	-00.02610	ПОЛОСА 6*60-8 ГОСТ103-76, L=90	4	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 1,5,7,9,10.

1.134.1-132-00.02600

КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ7

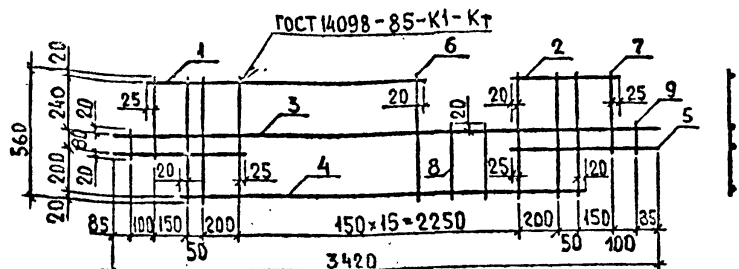
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,30	1:20

ГИСТ ЛИСТОВ 4  
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

ИЗЧ АПМ	Авдеевко	И.89
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	У.89
РАЗРАБОТ.	КАЛОЧКО	И.89



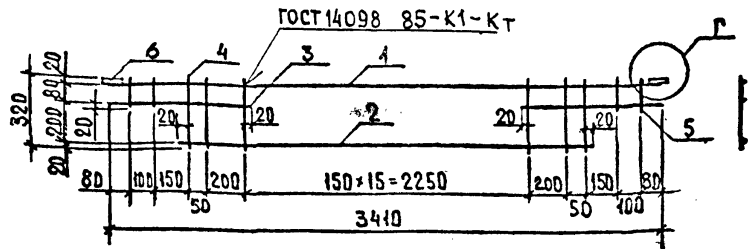




ФОРМА ВОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>Документация</u>					
А3		1.134.1-13.2-00.0000010	Техническое описание		
<u>Детали</u>					
Б4	1	1.134.1-13.2-00.02901	Ф6Врп-ГТУ14-4-1322-85ℓ=2250	1	0,50кг
Б4	2	-00.02902	Ф6Врп-ГТУ14-4-1322-85ℓ=440	1	0,10кг
Б4	3	-00.02903	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*ℓ=3420	1	1,35 кг
Б4	4	-00.02904	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*ℓ=2790	1	1,10 кг
Б4	5	-00.02905	Ф6Врп-ГТУ14-4-1322-85ℓ=610	2	0,14 кг
Б4	6	-00.02906	Ф48р1 ГОСТ6727-80* ℓ=560	18	0,05кг
Б4	7	-00.02907	Ф48р1 ГОСТ6727-80* ℓ=360	2	0,03кг
Б4	8	-00.02908	Ф48р1 ГОСТ6727-80* ℓ=320	2	0,03кг
Б4	9	-00.02909	Ф48р1 ГОСТ6727-80* ℓ=420	2	0,04кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9.

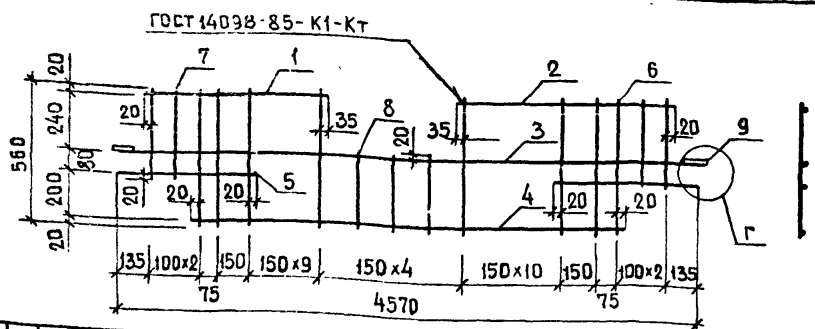
		1.134.1-13.2-00.02900		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Каркас плоский КР 40.	Р	4,37 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Имя Подп.	А.А.Александров	И.В.89		
И. контр.	Козлов	И.В.89		
Г.А. спец.	Киршнер	И.В.89		
Проверка	Козлов	И.В.89		
Разработ	Ключко	И.В.89		



ФОРМА ВОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>Документация</u>					
А3		1.134.1-13.2-00.0000012	Узлы А...Г.		
А3		-00.0000010	Техническое описание		
<u>Детали</u>					
Б4	1	1.134.1-13.2-00.03001	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=3410	1	1,35 кг
Б4	2	-00.03002	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=2790	1	1,10 кг
Б4	3	-00.03003	Ф6Врп-ГТУ14-4-1322-85ℓ=600	2	0,13 кг
Б4	4	-00.03004	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80* ℓ=320	20	0,03 кг
Б4	5	-00.03005	Ф48р1 ГОСТ 6727-80* ℓ=420	4	0,01 кг
Б4	6	-00.03006	Полоса 6x60-В ГОСТ 103-75, ℓ=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,6.

		1.134.1-13.2-00.03000		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Каркас плоский КР 41.	Р	3,85 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Имя Подп.	А.А.Александров	И.В.89		
И. контр.	Козлов	И.В.89		
Г.А. спец.	Киршнер	И.В.89		
Проверка	Козлов	И.В.89		
Разработ	Ключко	И.В.89		



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000Д2	Узлы А... Г		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03101	Ф6Врп-ИТУ14-4-1322-85, L=1830	1	0,41 кг
B4	2		-00.03102	Ф6Врп-ИТУ14-4-1322-85, L=1980	1	0,44 кг
B4	3		-00.03103	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=4570	1	1,81 кг
B4	4		-00.03104	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=3940	1	1,56 кг
B4	5		-00.03105	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=580	2	0,22 кг
B4	6		-00.03106	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=560	25	0,05 кг
B4	7		-00.03107	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=360	4	0,03 кг
B4	8		-00.03108	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=320	3	0,03 кг
B4	9		-00.03109	Подоса бх60-в-1 ГОСТ 103-76*, L=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9

1.134.1-13.2-00.03100

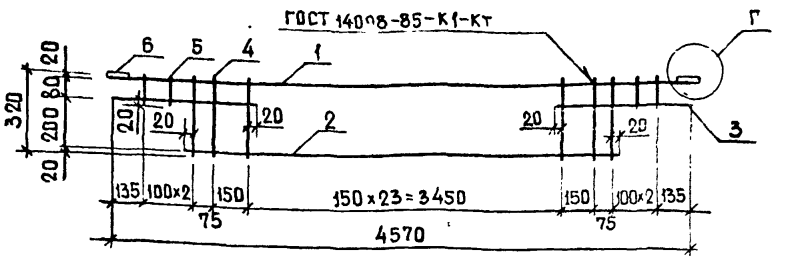
Каркас плоский КР42

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,62	1:20

Лист \_\_\_\_\_ из \_\_\_\_\_ листов 1

ГОСТРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №
1	А.А.А	VI.89	
2	Б.Б.Б	V.89	
3	В.В.В	V.89	
4	Г.Г.Г	V.89	
5	Д.Д.Д	IV.89	



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000Д2	Узлы А... Г		
A3			-000.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03201	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=4570	1	1,81 кг
B4	2		-00.03202	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=3940	1	1,58 кг
B4	3		-00.03203	Ф6Врп-ИТУ14-4-1322-85, L=580	2	0,13 кг
B4	4		-00.03204	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=320	28	0,03 кг
B4	5		-00.03205	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=120	4	0,01 кг
B4	6		-00.03206	Подоса бх60-в-1 ГОСТ 103-76*, L=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,6

1.134.1-13.2-00.03200

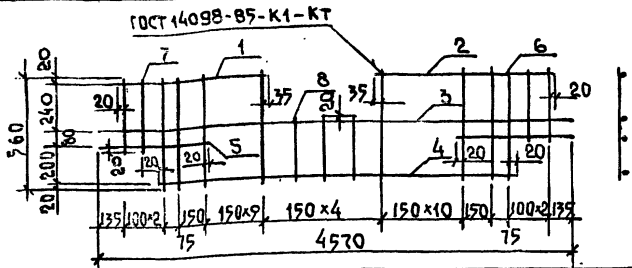
Каркас плоский КР43

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,03	1:20

Лист \_\_\_\_\_ из \_\_\_\_\_ листов 1

ГОСТРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №
1	А.А.А	VI.89	
2	Б.Б.Б	V.89	
3	В.В.В	V.89	
4	Г.Г.Г	V.89	
5	Д.Д.Д	VI.89	



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03301	Ф68рп-ТУУ4-4-1322-85; L=830	1	0,41КГ
B4	2		-00.03302	Ф68рп-ТУУ4-4-1322-85; L=1980	1	0,44КГ
B4	3		-00.03303	Ф8А-III ГОСТ 5781-82; L=4970	1	1,81КГ
B4	4		-00.03304	Ф8А-III ГОСТ 5781-82; L=3940	1	1,56КГ
B4	5		-00.03305	Ф68рп-ТУУ4-4-1322-85; L=580	2	0,13КГ
B4	6		-00.03306	Ф4Врп ГОСТ 6727-80; L=560	25	0,05КГ
B4	7		-00.03307	Ф4Врп ГОСТ 6727-80; L=360	4	0,03КГ
B4	8		-00.03308	Ф4Врп ГОСТ 6727-80; L=320	3	0,03КГ

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 9,7,1,2.

1.134.1-13.2-00.03300

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44

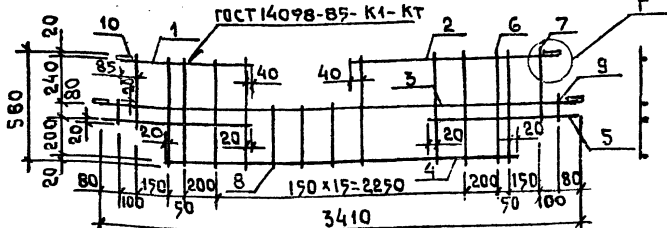
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

P 5,94 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ  
Киев ЗНИИЭП

ИЗВ. И ПОДП. ПРОЕДИСЛУ ДАТА ПОДП. ИИ.89  
 НАЧ. АПМ А. В. ЕЕНКО  
 Н. КОНТР. КОЗЛОВ  
 ГЛА. СПЕЦ. КИРШЕНЕР  
 ПРОВЕР. КОЗЛОВ  
 РАЗРАБ. КЛЮЧКО



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000A2	УЗЛЫ А...Г		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03401	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; L=670	1	0,41КГ
B4	2		-00.03402	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; L=2020	1	1,25КГ
B4	3		-00.03403	Ф8А-III ГОСТ 5781-82; L=3410	1	1,35КГ
B4	4		-00.03404	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; L=2790	1	1,12КГ
B4	5		-00.03405	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; L=190	2	0,46КГ
B4	6		-00.03406	Ф58рп-ТУУ4-4-1322-85; L=560	17	0,09КГ
B4	7		-00.03407	Ф58рп-ТУУ4-4-1322-85; L=360	2	0,06КГ
B4	8		-00.03408	Ф58рп-ТУУ4-4-1322-85; L=120	3	0,05КГ
B4	9		-00.03409	Ф58рп-ТУУ4-4-1322-85; L=120	2	0,02КГ
B4	10		-00.03410	ПЛОСКОУГОЛ 6x60-В ГОСТ 10378-82; L=90	4	0,25КГ

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10,1,2.

1.134.1-13.2-00.03400

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР45

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

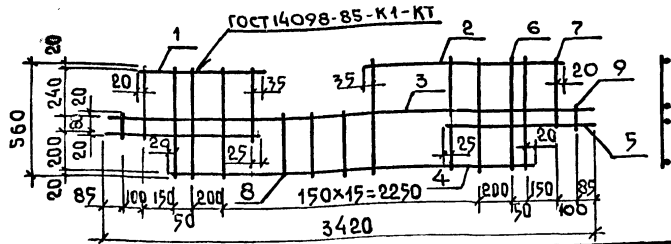
P 8,49 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ  
Киев ЗНИИЭП

ИЗВ. И ПОДП. ПРОЕДИСЛУ ДАТА ПОДП. ИИ.89

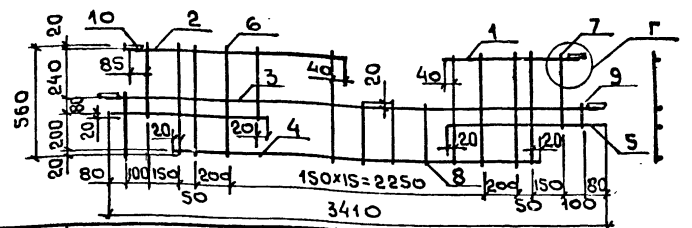
НАЧ. АПМ А. В. ЕЕНКО  
 Н. КОНТР. КОЗЛОВ  
 ГЛА. СПЕЦ. КИРШЕНЕР  
 РАЗРАБ. КОЗЛОВ  
 ПРОВЕР. КЛЮЧКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03501	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=600	1	0,37 кг
B4	2		-00.03502	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=1950	1	1,20 кг
B4	3		-00.03503	φ8А-III ГОСТ 5781-82* P=3420	1	1,35 кг
B4	4		-00.03504	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=2790	1	1,72 кг
B4	5		-00.03505	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=760	2	0,47 кг
B4	6		-00.03506	φ5Врп-ITУ14-4-1322-85 P=560	17	0,09 кг
B4	7		-00.03507	φ5Врп-ITУ14-4-1322-85 P=360	2	0,06 кг
B4	8		-00.03508	φ5Врп-ITУ14-4-1322-85 P=320	3	0,05 кг
B4	9		-00.03509	φ5Врп-ITУ14-4-1322-85 P=120	2	0,02 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9.

1.134.1-13.2-00.03500			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР46			P	7,42	1:20
НАЧАЛ.М. АВАДЕЕНКО			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТ. КОЗЛОВ			ГОСТГРАЖДАНСТРОИ		
ГЛ. СПЕЦ. КИРШНЕР			КИЕВ ЗНЦУЗП		
ПРОВЕР. КОЗЛОВ					
РАЗРАБ. КЛЮЧКО					

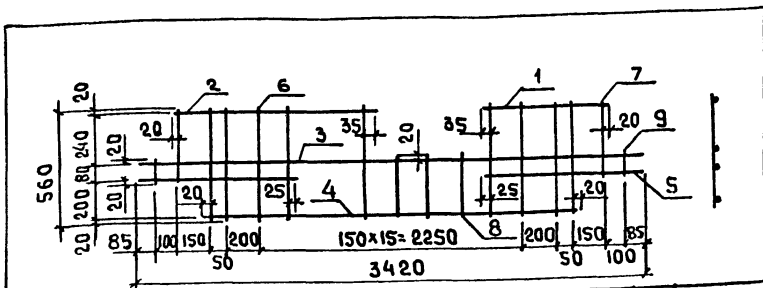


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.000000	УЗЛЫ А...Г		
A3			-00.000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03601	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=670	1	0,41 кг
B4	2		-00.03602	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=2020	1	1,25 кг
B4	3		-00.03603	φ8А-III ГОСТ 5781-82* P=3410	1	1,35 кг
B4	4		-00.03604	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=2790	1	1,72 кг
B4	5		-00.03605	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=750	2	0,47 кг
B4	6		-00.03606	φ5Врп-ITУ14-4-1322-85 P=560	17	0,09 кг
B4	7		-00.03607	φ5Врп-ITУ14-4-1322-85 P=360	2	0,06 кг
Г1	8		-00.03608	φ5Врп-ITУ14-4-1322-85 P=320	3	0,05 кг
B4	9		-00.03609	φ5Врп-ITУ14-4-1322-85 P=120	2	0,02 кг
B4	10		-00.03610	ПОЛОСА 6-8-1 ГОСТ 103-76* P=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10.

ИМЯ И ПОДПИСЬ РАБОТНИКА

1.134.1-13.2-00.03600			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР47			P	8,49	1:20
НАЧАЛ.М. АВАДЕЕНКО			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТ. КОЗЛОВ			ГОСТГРАЖДАНСТРОИ		
ГЛ. СПЕЦ. КИРШНЕР			КИЕВ ЗНЦУЗП		
ПРОВЕР. КОЗЛОВ					
РАЗРАБ. КЛЮЧКО					



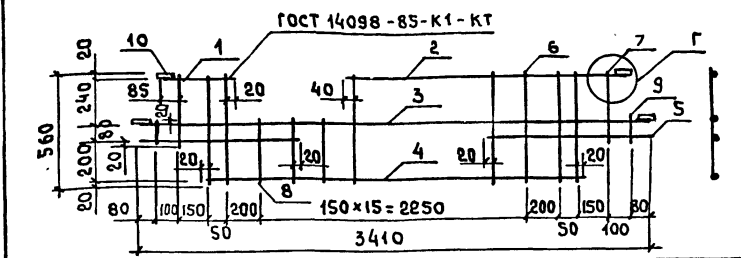
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03701	Ф10А-III ГОСТ 5781-82, L=600	1	0,37 кг
B4	2		-00.03702	Ф10А-III ГОСТ 5781-82, L=1950	1	1,20 кг
B4	3		-00.03703	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, L=3420	1	1,35 кг
B4	4		-00.03704	Ф10А-III ГОСТ 5781-82, L=2790	1	1,71 кг
B4	5		-00.03705	Ф10А-III ГОСТ 5781-82, L=760	2	0,47 кг
B4	6		-00.03706	Ф58рп-ITy14-4-1322-85, L=560	17	0,09 кг
B4	7		-00.03707	Ф58рп-ITy14-4-1322-85, L=360	2	0,06 кг
B4	8		-00.03708	Ф58рп-ITy14-4-1322-85, L=320	3	0,05 кг
B4	9		-00.03709	Ф58рп-ITy14-4-1322-85, L=120	2	0,02 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 9,7,9

1.134.1-13.2-00.03700

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР48  
 СТАДИЯ Р МАССА 7,42 МАСШТАБ 1:20  
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГОСГРАЖДАНСТРОИ  
 КИЕВ ЗНИЦЭП

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 НАЧ. АПМ АВДЕЕНКО  
 Н. КОМП. КОЗЛОВ  
 ГА. СПЕЦ. КУРШНЕР  
 ПРОВЕР. КОЗЛОВ  
 РАЗРАБ. КИЯЧКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 A2	УЗЛЫ А...Г		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03801	Ф10А-III ГОСТ 5781-82, L=340	1	0,21 кг
B4	2		-00.03802	Ф10А-III ГОСТ 5781-82, L=2320	1	1,43 кг
B4	3		-00.03803	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, L=3410	1	1,35 кг
B4	4		-00.03804	Ф10А-III ГОСТ 5781-82, L=2970	1	1,72 кг
B4	5		-00.03805	Ф10А-III ГОСТ 5781-82, L=750	2	0,47 кг
B4	6		-00.03806	Ф58рп-ITy14-4-1322-85, L=560	17	0,09 кг
B4	7		-00.03807	Ф58рп-ITy14-4-1322-85, L=360	2	0,06 кг
B4	8		-00.03808	Ф58рп-ITy14-4-1322-85, L=320	3	0,05 кг
B4	9		-00.03809	Ф58рп-ITy14-4-1322-85, L=120	2	0,02 кг
B4	10		-00.03810	ПЛОС. АБ*60-8-1 ГОСТ 103-76, L=90	4	0,25 кг

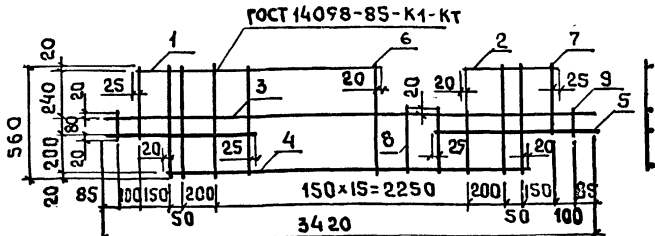
После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 9,7,9,10.

1.134.1-13.2-00.03800

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР49  
 СТАДИЯ Р МАССА 8,49 МАСШТАБ 1:20  
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГОСГРАЖДАНСТРОИ  
 КИЕВ ЗНИЦЭП

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 НАЧ. АПМ АВДЕЕНКО  
 Н. КОМП. КОЗЛОВ  
 ГА. СПЕЦ. КУРШНЕР  
 ПРОВЕР. КОЗЛОВ  
 РАЗРАБ. КИЯЧКО

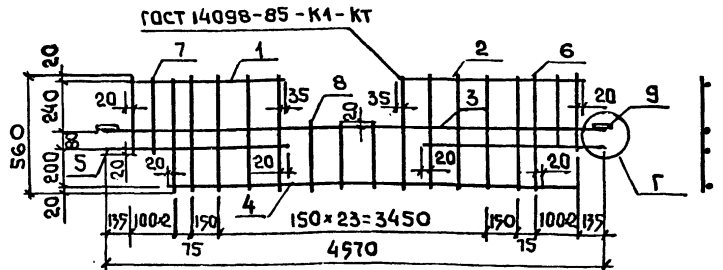




ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.134.1-13.2-00.04101	φ10А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=2240	1	1,38 КГ	
B4	2	- 00.04102	φ10А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=440	1	0,27 КГ	
B4	3	- 00.04103	φ8А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=3420	1	1,35 КГ	
B4	4	- 00.04104	φ10А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=2790	1	1,72 КГ	
B4	5	- 00.04105	φ10А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=760	2	0,47 КГ	
B4	6	- 00.04106	φ58pп-ITy-14-4-1322-85 E=560	18	0,09 КГ	
B4	7	- 00.04107	φ58pп-ITy-14-4-1322-85 E=360	2	0,06 КГ	
B4	8	- 00.04108	φ58pп-ITy-14-4-1322-85 E=320	2	0,05 КГ	
B4	9	- 00.04109	φ58pп-ITy-14-4-1322-85 E=120	2	0,02 КГ	

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9.

1.134.1-13.2-00.04100			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР52			P	7,54	1:20
НАЧ. ДИП.	АВДЕЕНКО	И.89	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	И.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПАСПЕЦ	КИРШНЕР	И.89	КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	И.89			
РАЗРАБ.	Клячко	И.89			

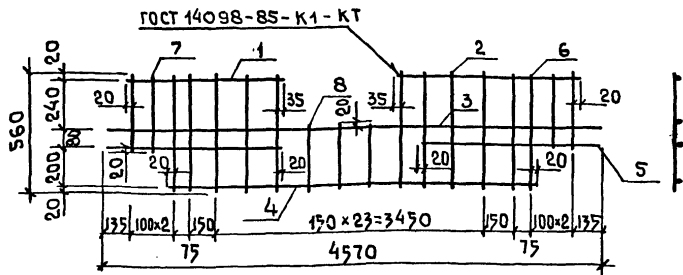


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.000000	УЗЛЫ А... Г		
			- 00.000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.134.1-13.2-00.04201	φ12АТ-IV ГОСТ10884-81 <sup>г</sup> E=1830	1	1,63 КГ	
B4	2	- 00.04202	φ12АТ-IV ГОСТ10884-81 <sup>г</sup> E=1980	1	1,76 КГ	
B4	3	- 00.04203	φ8А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=4570	1	1,81 КГ	
B4	4	- 00.04204	φ12АТ-IV ГОСТ10884-81 <sup>г</sup> E=3940	1	3,50 КГ	
B4	5	- 00.04205	φ12АТ-IV ГОСТ10884-81 <sup>г</sup> E=880	2	0,78 КГ	
B4	6	- 00.04206	φ8А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=560	28	0,21 КГ	
B4	7	- 00.04207	φ8А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=360	4	0,14 КГ	
B4	8	- 00.04208	φ8А-III ГОСТ5781-82 <sup>г</sup> E=320	3	0,12 КГ	
B4	9	- 00.04209	Полоса 6*60-8 ГОСТ10378 E=90	2	0,25 КГ	

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9.

1.134.1-13.2-00.04200			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР57			P	17,56	1:20
НАЧ. ДИП.	АВДЕЕНКО	И.89	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	И.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПАСПЕЦ	КИРШНЕР	И.89	КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	И.89			
РАЗРАБ.	Клячко	И.89			





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.04301	Ф12АТ-IV ГОСТ10884-81* P=1830	1	1,63 КГ
Б4	2		-00.04302	Ф12АТ-IV ГОСТ10884-81* P=1980	1	1,76 КГ
Б4	3		-00.04303	Ф8А-III ГОСТ5781-82* P=4570	1	1,81 КГ
Б4	4		-00.04304	Ф12АТ-IV ГОСТ10884-81* P=3940	1	3,50 КГ
Б4	5		-00.04305	Ф12АТ-IV ГОСТ10884-81* P=880	2	0,78 КГ
Б4	6		-00.04306	Ф8А-III ГОСТ5781-82* P=560	28	0,22 КГ
Б4	7		-00.04307	Ф8А-III ГОСТ5781-82* P=360	4	0,14 КГ
Б4	8		-00.04308	Ф8А-III ГОСТ5781-82* P=320	3	0,12 КГ

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,1,2,7.

134.1-13.2-00.04300

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР54

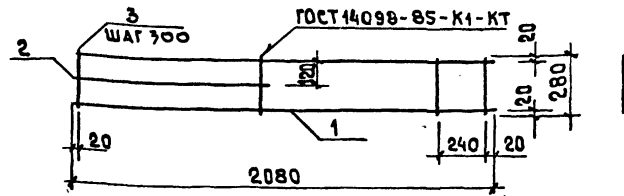
СТАЛЬ П МАССА МАСШТАБ

Р 17,34 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ  
КВБ ЭНИЦЭП

НАЧ. АПР.	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ГЛА. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.04401	Ф5Врп I ГОСТ14-4-1922-85 P=2080	2	0,32 КГ
Б4	2		-00.04402	Ф4Вр I ГОСТ6727-80* P=940	1	0,08 КГ
Б4	3		-00.04403	Ф4Вр I ГОСТ6727-80* P=280	8	0,03 КГ

1.134.1-13.2-00.04400

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР55

СТАЛЬ П МАССА МАСШТАБ

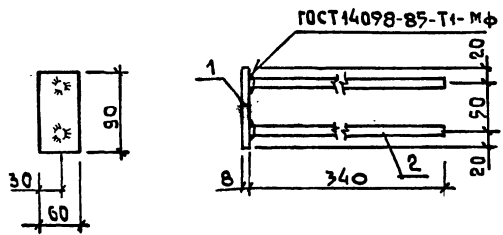
Р 0,96 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ  
КВБ ЭНИЦЭП

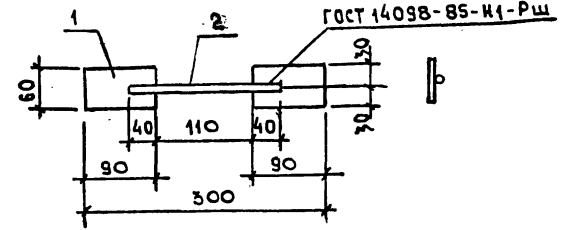
ЛИСТЫ ПОДА ПРАВИТЬ И ЗАКРЕПИТЬ

НАЧ. АПР.	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ГЛА. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.2-00.04501	ПОЛОСА 6*60-В-ГОСТ103-76; e=90	1	0,25 кг
B4	2		-00.04502	Ф10А-III ГОСТ5781-82; e=340	2	0,21 кг

1.134.1-13.2-00.04500		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,67	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВБЗ НИИЭП		
НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
Т. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89

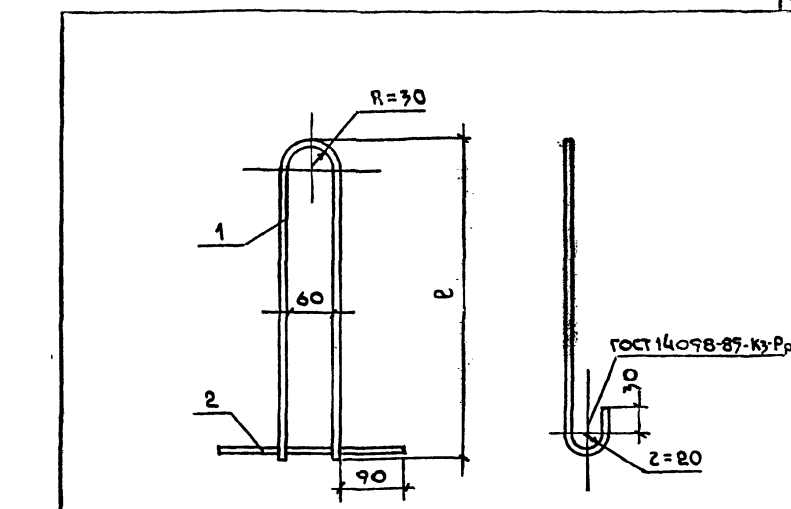


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.2-00.04601	ПОЛОСА 6*60-В-ГОСТ103-76; e=90	2	0,25 кг
B4	2		-00.04602	Ф10А-III ГОСТ5781-82; e=190	1	0,12 кг

1.134.1-13.2-00.04600		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,62	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВБЗ НИИЭП		
НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
Т. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	IV.89

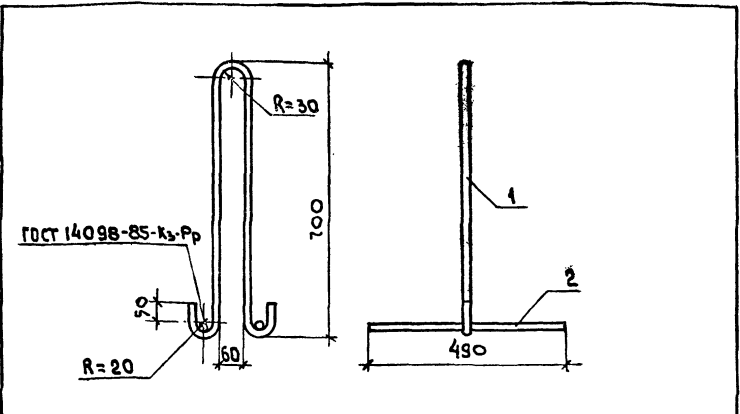
ФОРМАТ	КОДА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1.134.1-13.2-00.04700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	2		1.134.1-13.2-00.04701	φ58p1 ГОСТ 6727-80; R=260	1	0,04 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			1.134.1-13.2-00.04700			
			ДЕТАЛИ			
B4	1		1.134.1-13.2-00.04702	φ8A-I ГОСТ 5781-82; R=950	1	0,38 кг
			1.134.1-13.2-00.04700-01			
			ДЕТАЛИ			
B4	1		1.134.1-13.2-00.04703	φ10A-I ГОСТ 5781-82; R=110	1	0,68 кг

1.134.1-13.2-00.04700		
ИЗМ. АПР	АВАЕЕНКО	VI.89
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
И. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ПРИГОРЬЕВА	IV.89
ПЕТАЯ СТОПОВОЧНАЯ (п 12, п 13)		СТАДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ Р 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КИЕВЗНИИЭП		



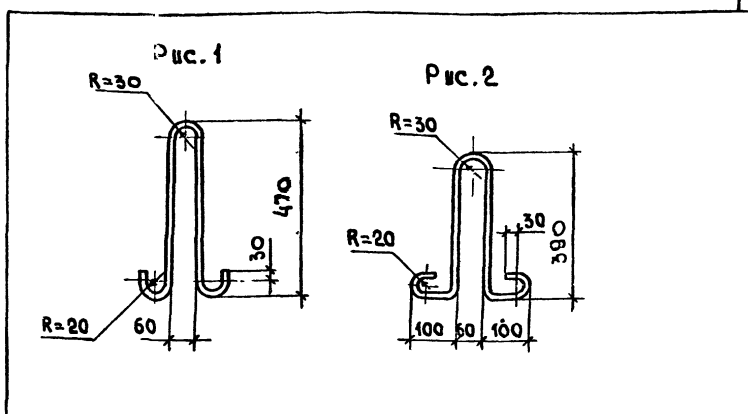
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.04700	п 12	400	0,42
-01	п 13	480	0,72

1.134.1-13.2-00.04700 СБ			
ПЕТАЯ СТОПОВОЧНАЯ (п 12, п 13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАДИЯ Р
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82 КЛАССА А-I МАРКА В СТ 3 СП 2			МАССА СМ. ТАБЛ.
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КИЕВЗНИИЭП			МАСШТАБ 1:5
ИЗМ. АПР	АВАЕЕНКО	VI.89	
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89	
И. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89	
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89	
РАЗРАБ.	ПРИГОРЬЕВА	IV.89	



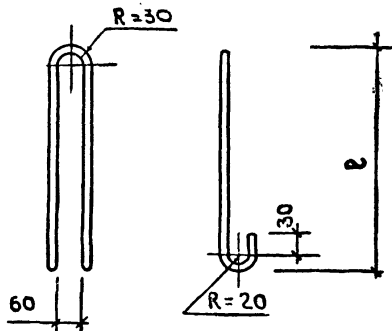
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.04801	Ф12Ас-II ГОСТ 5781-82*, В-1670	1	1,39 кг
B4	2		- 00.0480 2	Ф6А-I ГОСТ 5781-82*, В-490	2	0,11 кг

1.134.1-13.2-00.04800		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 16		Р	1,61	1:10	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		Киев ЗНИИЭП			
ИВ. № ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА
	НАЧ. АПМ АВДЕЕНКО		НАЧ. АПМ АВДЕЕНКО		НАЧ. АПМ АВДЕЕНКО
	И. КОНТР. КОЗЛОВ		И. КОНТР. КОЗЛОВ		И. КОНТР. КОЗЛОВ
	П. СПЕЦ. КИРШЕНЕР		П. СПЕЦ. КИРШЕНЕР		П. СПЕЦ. КИРШЕНЕР
	ПРОВЕР. КОЗЛОВ		ПРОВЕР. КОЗЛОВ		ПРОВЕР. КОЗЛОВ
	РАЗРАБ. КЛЯЧКО		РАЗРАБ. КЛЯЧКО		РАЗРАБ. КЛЯЧКО



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА КГ
1.134.1-13.2-00.04900	П14	1	Ф 10А-I	1100	0,68
-01	П15	2	Ф 10А-I	1150	0,71

1.134.1-13.2-00.04900		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П14, П15)		Р	см ТАБА	1:10	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-82*			
		Киев ЗНИИЭП			
ИВ. № ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА
	НАЧ. АПМ АВДЕЕНКО		НАЧ. АПМ АВДЕЕНКО		НАЧ. АПМ АВДЕЕНКО
	И. КОНТР. КОЗЛОВ		И. КОНТР. КОЗЛОВ		И. КОНТР. КОЗЛОВ
	П. СПЕЦ. КИРШЕНЕР		П. СПЕЦ. КИРШЕНЕР		П. СПЕЦ. КИРШЕНЕР
	ПРОВЕР. КОЗЛОВ		ПРОВЕР. КОЗЛОВ		ПРОВЕР. КОЗЛОВ
	РАЗРАБ. КЛЯЧКО		РАЗРАБ. КЛЯЧКО		РАЗРАБ. КЛЯЧКО



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	l, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.05000	П1	φ10А-I	465	1150	0,69
-01	П2	φ10Ac-II	465	1150	0,69
-02	П3	φ12А-I	545	1310	1,16
-03	П4	φ12Ac-II	545	1310	1,16
-04	П5	φ10А-I	415	1050	0,65
-05	П6	φ10Ac-II	415	1050	0,65
-06	П7	φ12А-I	485	1190	1,06
-07	П8	φ12Ac-II	485	1190	1,06
-08	П9	φ8А-I	245	680	0,28

1.134.1-13.2-00.05000

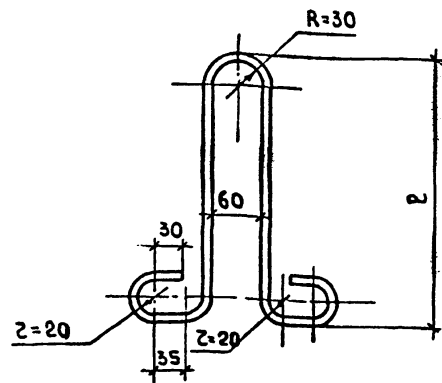
ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ  
(П1... П9)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:10

ЛИСТОВ ЛИСТОВ 1  
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КИЕВ ЗНУЦЭП

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ  
ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР	КОЗЛОВ	V.89
ТА. СПЕЦ	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ	КАЮЧКО	IV.89



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	l, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.05100	П10	φ6А-I	310	920	0,20
-01	П11	φ8А-I	310	920	0,36

1.134.1-13.2-00.05100

ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ  
(П10, П11)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КИЕВ ЗНУЦЭП

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82  
КЛАССА А-I МАРКИ ВСтЗ КС 2  
(ВСтЗ СП 2)

НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР	КОЗЛОВ	V.89
ТА. СПЕЦ	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ	ТРИГОРЬЕВА	IV.89



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											Общий расход КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр 1			Врп-I			А-III			А-I		Ас-II		А-III		ВСТЗ Кп2					
	ГОСТ 6727-80*			ТУ 14-4-1322-85			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*					
	Ø4	Итого	Ø4,5	Ø5	Итого	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø8	Итого	6x90	6x60	Итого			
БВ 7.22.30-5А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
БВ 9.22.30-5А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
БВ 12.22.30-5А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
БВ 15.22.30-5А	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	-	1,38	-	1,38	-	-	-	-	1,38	2,76		
БВ 18.22.30-5А	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	-	2,32	3,70		
БВ 21.22.30-5А	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	-	-	1,66	-	-	-	-	2,32	2,32	-	-	-	2,32	3,98		
БВ 24.22.30-5А	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	-	-	1,66	-	-	-	-	2,32	2,32	-	-	-	2,32	3,98		
БВ 7. 22.30-5А-1	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,52	3,64	
БВ 9. 22.30-5А-1	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	2,78	3,90	
БВ 15.22.30-5А-1	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	-	1,38	-	1,38	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,52	3,90	
БВ 18.22.30-5А-1	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	2,32	2,32	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,72	5,10	
БВ 15.22.30-5А-2	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	-	1,38	-	1,38	-	-	-	-	1,38	2,76		
БВ 18.22.30-5А-2	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	2,32	2,32	-	-	2,32	-	-	-	2,32	3,70		
БВ 7. 22.30-75А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	1,30	2,40		
БВ 9. 22.30-75А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	1,30	2,40		
БВ 12.22.30-75А	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	-	-	1,30	-	1,30	-	-	-	1,30	2,68		
БВ 15. 22.30-75А	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	2,12	3,50		
БВ 18.22. 30-75А	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	-	-	1,66	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	2,12	3,78		
БВ 21.22.30-75А	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	-	-	1,66	-	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	2,12	3,78		
БВ 24.22.30-75А	0,36	0,36	0,06	-	0,06	3,24	3,24	3,66	-	-	-	-	2,12	2,12	-	-	-	2,12	5,76		

ЦНБ, № подл., Издатель, дата, Объем, стр., л.

1.134.4-13.2-00.000000РС			
Нач.АПМ?	АВДЕЕНКО	18/8	
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	18/8	1.89
Гл. СПЕЦ.	КИРШНЕР	18/8	1.89
Провер.	КОЗЛОВ	18/8	1.89
Разраб.	ХОРОШЕВА	18/8	04.89

**ВЕДОМОСТЬ  
РАСХОДА СТАЛИ**

Стация	Лист	Листов
Р	1	6

**ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ, КГ												Общий РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ				Всего
	Вр I			Врп-I			А-I			Ас-II			А-III			ВСТЗ КЛ 2				
	ГОСТ 6727-80*			ТУ 14-4-1322-85			ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 103-76*				
	Ø 4	Итого	Ø 4,5	Ø 5	Итого	Всего	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Итого	Ø 10	Ø 12	Итого	Ø 8	Итого	6x90	6x60	Итого		
БВ 15.22.30 - 75А-2	0,36	0,36	1,02	-	1,02		1,38	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	-	2,12	3,50
БВ 18.22.30 - 75А-2	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	1,66	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	-	2,12	3,78	
БВ 7.22.30 - 75А-1	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	-	1,30	-	1,30	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,40	3,56
БВ 9.22.30 - 75А-1	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	-	1,30	-	1,30	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	2,70	3,80
БВ 15.22.30 - 75А-1	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	-	-	2,12	2,12	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,26	4,64
БВ 18.22.30 - 75А-1	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	1,66	-	-	2,12	2,12	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,52	5,18
БВ 7.22.30 - 5А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	-	-	-	-	-	1,94	3,08
БВ 9.22.30 - 5А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	-	-	-	-	-	1,94	3,08
БВ 12.22.30 - 5А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	-	-	-	-	-	1,94	3,08
БВ 15.22.30 - 5А-α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	-	0,56	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	1,94	3,32
БВ 18.22.30 - 5А-α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	2,32	2,88	-	-	-	-	-	-	-	-	2,88	4,26
БВ 21.22.30 - 5А-α	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	1,66	0,56	-	-	0,56	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	2,88	4,54
БВ 24.22.30 - 5А-α	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	1,66	0,56	-	-	0,56	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	2,88	4,54
БВ 7.22.30 - 5А-1α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,08	4,22
БВ 9.22.30 - 5А-1α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,34	4,48
БВ 15.22.30 - 5А-1α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	-	0,56	1,38	-	1,38	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,08	4,46
БВ 18.22.30 - 5А-1α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	2,32	2,88	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	4,28	5,66
БВ 15.22.30 - 5А-2α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	-	0,56	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	1,94	3,32
БВ 18.22.30 - 5А-2α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	2,32	2,88	-	-	-	-	-	-	-	-	2,88	4,26
БВ 7.22.30 - 75А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,30	-	1,86	-	-	-	-	-	-	-	-	1,86	3,00
БВ 9.22.30 - 75А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,30	-	1,86	-	-	-	-	-	-	-	-	1,86	3,00
БВ 12.22.30 - 75А-α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	-	0,56	1,30	-	1,30	-	-	-	-	-	1,86	3,24
БВ 15.22.30 - 75А-α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	2,12	2,68	-	-	-	-	-	-	-	-	2,68	4,06





МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										Общий РАСХОД КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ		
	Вр 1		Врп-I		А-III				Всего	Вр 1		А-I			А-III					ВСТЗ КП 2		
	ГОСТ 6727-80*		ТУ14-4-1322-85		ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					
Ø4	Итого	Ø6	Итого	Ø6	Ø8	Итого		Ø5	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø6x60	Итого					
БВП 9.6.30-75А	0,42	0,42	0,38	0,38	-	0,68	0,68	1,48	0,08	0,08	0,76	-	0,76	-	-	-	1,00	1,00	1,84	3,32		
БВП 21.6.30-75А	0,98	0,98	0,92	0,92	-	1,62	1,62	3,52	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	5,96		
БВП 30.6.30-75А	1,40	1,40	1,30	1,30	-	2,34	2,34	5,04	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	7,48		
БВП 18.6.30-75А	0,98	0,98	0,66	0,66	0,50	2,40	2,90	4,54	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	-	0,32	0,75	0,75	1,91	6,45		
БВП 20.6.30-75А	1,08	1,08	1,30	1,30	0,50	2,06	2,56	4,94	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	-	0,32	0,75	0,75	1,91	6,85		
БВП 27.6.30-75А	1,48	1,48	0,74	0,74	0,50	3,82	4,32	6,54	0,08	0,08	-	1,36	1,36	0,64	-	0,64	1,00	1,00	3,08	9,62		
БВП 27.6.30-75А-1	1,52	1,52	1,30	1,30	-	2,72	2,72	5,54	-	-	0,72	-	0,72	-	-	-	1,50	1,50	2,22	7,76		
БВП 27.6.30-75А-1а	1,54	1,54	1,30	1,30	-	2,72	2,72	5,56	-	-	0,72	-	0,72	-	-	-	1,50	1,50	2,22	7,78		
БВП 27.6.30-75А-2	1,36	1,36	1,18	1,18	-	2,10	2,10	4,64	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	0,24	0,24	1,50	1,50	3,18	7,82		
БВП 27.6.30-75А-2а	1,36	1,36	1,18	1,18	-	2,10	2,10	4,64	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	0,24	0,24	1,50	1,50	3,18	7,82		
БВП 27.6.30-75А-3	1,56	1,56	1,18	1,18	-	2,42	2,42	5,16	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	7,60		
БВП 26.6.30-75А	1,92	1,92	1,34	1,34	-	2,50	2,50	5,76	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	8,20		
БВП 9.6.30-5А	0,42	0,42	0,38	0,38	-	0,68	0,68	1,48	0,08	0,08	0,76	-	0,76	-	-	-	1,00	1,00	1,84	3,32		
БВП 21.6.30-5А	0,98	0,98	0,92	0,92	-	1,62	1,62	3,52	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	5,96		
БВП 30.6.30-5А	1,40	1,40	1,30	1,30	-	2,34	2,34	5,04	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	7,48		
БВП 18.6.30-5А	0,98	0,98	0,66	0,66	0,50	2,40	2,90	4,54	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	-	0,32	0,75	0,75	1,91	6,45		
БВП 20.6.30-5А	1,08	1,08	1,30	1,30	0,50	2,06	2,56	4,94	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	-	0,32	0,75	0,75	1,91	6,85		
БВП 27.6.30-5А	1,48	1,48	0,74	0,74	0,50	3,82	4,32	6,54	0,08	0,08	-	1,36	1,36	0,64	-	0,64	1,00	1,00	3,08	9,62		
БВП 27.6.30-5А-1	1,52	1,52	1,30	1,30	-	2,72	2,72	5,54	-	-	0,72	-	0,72	-	-	-	1,50	1,50	2,22	7,76		
БВП 27.6.30-5А-1а	1,54	1,54	1,30	1,30	-	2,72	2,72	5,56	-	-	0,72	-	0,72	-	-	-	1,50	1,50	2,22	7,78		
БВП 27.6.30-5А-2	1,36	1,36	1,18	1,18	-	2,10	2,10	4,64	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	0,24	0,24	1,50	1,50	3,18	7,82		
БВП 27.6.30-5А-2а	1,36	1,36	1,18	1,18	-	2,10	2,10	4,64	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	0,24	0,24	1,50	1,50	3,18	7,82		
БВП 27.6.30-5А-3	1,56	1,56	1,18	1,18	-	2,42	2,42	5,16	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	7,60		
БВП 26.6.30-5А	1,92	1,92	1,34	1,34	-	2,50	2,50	5,76	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	8,20		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ							Общий РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	Вр 1		Врп-I		А-III				А-I		А-III		ВСТЗ КЛ 2			
	ГОСТ.6727-80*		ТУ4-4-1322-85		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*			
	Ø4	Итого	Ø6	Итого	Ø8	Итого	Ø10		Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого	
БВП 34.6.30 - 5Л	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 7,5Л	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 12,5	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 5Л-1	3,79	3,79	1,98	1,98	7,30	7,30	13,07	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,60	
БВП 34.6.30 - 7,5Л-1	3,79	3,79	1,98	1,98	7,30	7,30	13,07	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,60	
БВП 34.6.30 - 12,5-1	3,79	3,79	1,98	1,98	7,30	7,30	13,07	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,60	
БВП 34.6.30 - 5Л-2	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 7,5Л-2	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 12,5-2	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 5Л-3	3,84	3,84	1,40	1,40	8,46	8,46	13,70	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	17,23	
БВП 34.6.30 - 7,5Л-3	3,84	3,84	1,40	1,40	8,46	8,46	13,70	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	17,23	
БВП 34.6.30 - 12,5-3	3,84	3,84	1,40	1,40	8,46	8,46	13,70	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	17,23	
БВП 34.3.30 - 5Л	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 7,5Л	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 12,5	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 5Л-1	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 7,5Л-1	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 12,5-1	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 46.6.30 - 5Л	5,28	5,28	2,22	2,22	10,57	10,57	18,07	1,36	1,36	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВП 46.6.30 - 7,5Л	5,28	5,28	2,22	2,22	10,57	10,57	18,07	1,36	1,36	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											Общий РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр I		Врп-I			А-III			АТ-IVС			Всего	А-I		Ас-II		А-III		ВСТЗ КП2			Всего	
	ГОСТ 6727-80*		ТУ 14-4-1322-85			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10884-85				ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 10376*				
	∅4	Итого	∅5	∅6	Итого	∅8	∅10	Итого	∅12	Итого	∅6		∅10	Итого	∅12	Итого	∅10	Итого	-6x60	Итого			
БВп 46.6.30-12,5	5,28	5,28	—	2,22	2,22	10,57	—	10,57	—	—	18,07	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВп 46.6.30-5А-1	5,28	5,28	—	2,22	2,22	10,57	—	10,57	—	—	18,07	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВп 46.6.30-7,5А-1	5,28	5,28	—	2,22	2,22	10,57	—	10,57	—	—	18,07	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВп 46.6.30-12,5-1	5,28	5,28	—	2,22	2,22	10,57	—	10,57	—	—	18,07	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВп 34.6.30-12,5-а	1,76	1,76	3,68	0,26	3,94	5,15	8,53	13,68	—	—	19,38	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,75	1,75	3,53	22,91	
БВп 34.6.30-12,5-1а	1,75	1,75	3,68	0,26	3,94	5,15	8,52	13,67	—	—	19,36	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,75	1,75	3,53	22,89	
БВп 34.6.30-12,5-2а	1,76	1,76	3,68	0,26	3,94	5,15	8,53	13,68	—	—	19,38	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,75	1,75	3,53	22,91	
БВп 34.6.30-12,5-3а	1,76	1,76	3,76	0,26	4,08	5,15	8,70	13,85	—	—	19,63	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,75	1,75	3,53	23,16	
БВп 46.6.30-12,5-а	2,36	2,36	—	0,26	0,26	20,89	—	20,89	16,90	16,90	40,41	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	44,11	
БВп 46.6.30-12,5-1а	2,36	2,36	—	0,26	0,26	20,89	—	20,89	16,90	16,90	40,41	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	44,11	
БВ 20.22.30-5А	4,27	4,27	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	6,83	0,44	—	0,44	2,78	2,78	—	—	—	—	3,22	10,05	
БВ 20.22.30-7,5А	4,27	4,27	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	6,83	0,44	—	0,44	2,78	2,78	—	—	—	—	3,22	10,05	
БВ 20.22.30-12,5	4,27	4,27	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	6,83	0,44	—	0,44	2,78	2,78	—	—	—	—	3,22	10,05	