

УДК 621.882.3:629.7

Группа ГЗЗ

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11368-73

ГАЙКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ УГЛОВЫЕ
САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

На 5 страницах

Конструкция

Введен впервые

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.
Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 26.12.73

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся глухие угловые гайки из коррозионностойкой стали, предназначенные для эксплуатации при температуре до 400⁰С.

Издание официальное

ГР № 3165 от 09.04.74

Перепечатка воспрещена.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1899

№ изм.
№ изм.

1 5949

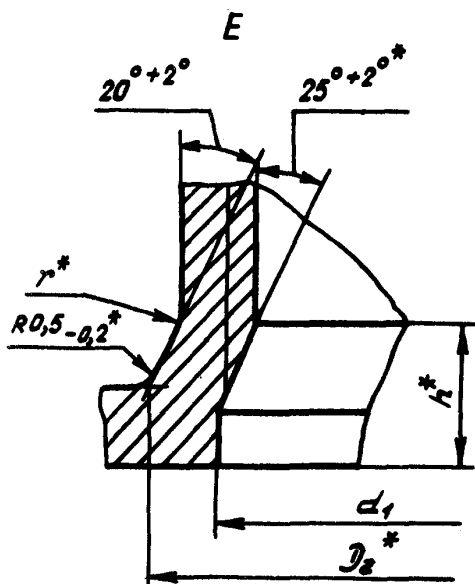
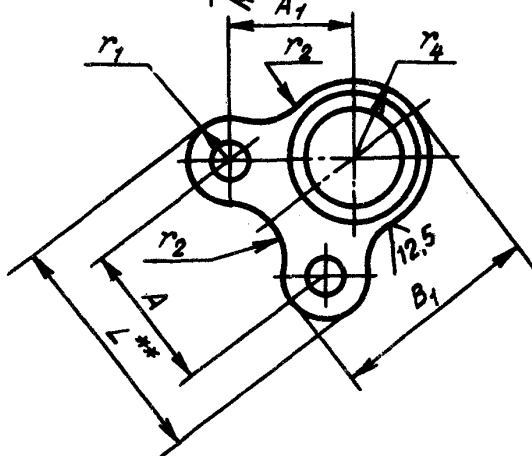
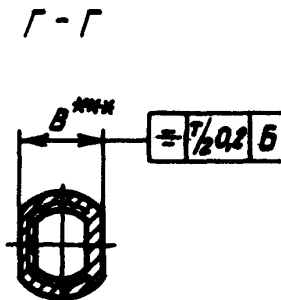
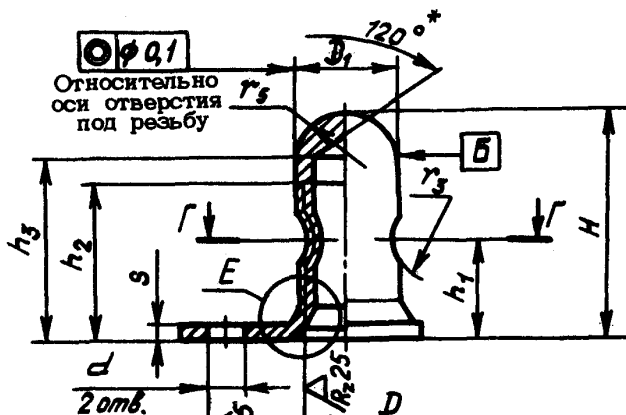
2 8571

4 9712

5 9961

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

6,3 ✓ (✓)



* Размеры обеспеч. инстр.
 ** Размер для справок.
 *** Обжать до термической обработки.

№ 03М.	1	2	4	5
№ 03В.	5949	8571	9712	9961

Изм. № дубликата	1699
Изм. № подлинника	

Ив. № дубляната	
Ив. № подлинника	1699

№ нзм.	1	2	3	4	5						
№ изв.	5949	8571	9592	9712	9961						

Размеры в мм

Таблица 1

D	Применение-мость	D ₁	D ₂	d	d ₁	r	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅	h	h ₁	h ₂ min	h ₃	H	A	A ₁	B	B ₁	L	S Пред откл. +0,1	Масса 100 шт., кг		
		Предельные отклонения												Предельные отклонения											
		h 11	h 12	+0,12	H14	+0,1	±0,2	+0,1	-0,1	+0,2	+0,2	-0,2	h 14	±0,2	+0,1	±0,3									
M3		4,0	5,0	2,8	3,2	1,2	3,0	3		3,0	2,0	1,5	4,5	7,0	8,2	10,0	6,0	6,5	3,7	11,6	12,0	0,8	0,068		
M4		5,0	5,7		4,2					3,5	2,5		6,0	8,5	10,5	12,5	9,5	8,0	4,5	13,4	16,5	0,9	0,126		
M5		6,1	6,9		5,2					4,5	3,1		6,5	9,5	11,7	14,0		5,7	14,4	16,5	0,9	0,174			
M6		7,1	8,1		6,2	1,5	4		5		5,0	3,6	2,1	7,5	10,5	13,5	16,0	11,0	9,0	6,7	15,5	18,0	1,0	0,276	
M8		9,5	10,7	3,2	8,2	1,8					4,05	6,5	4,8	2,5	9,5	13,0	15,8	19,0	13,0	11,0	9,0	19,4	21,0	1,2	0,510
M10		12,0	13,4		10,2							7,8	6,0	3,0	11,5	15,0	18,5	22,0	16,0	13,0	11,4	22,2	24,0	1,5	0,850

3. Материал: сталь 07X16H6.

4. Термическая обработка: $\sigma_B = 1080 \dots 1370$ МПа ($110 \dots 140$ кгс/мм²).

5. Поля допусков резьбы: 4H6H для $D \leq M5$ и 4H5H для $D \geq M6$.

6. Сбег резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Покрытие: Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2,3	-	-	-	5949	<i>Масю</i>	18.02.82	01.01.76
2	1,2,3	4	5	-	8571	<i>Масю</i>	18.02.82	01.01.83
3	3	-	-	-	9592	<i>Масю</i>	30.01.85	01.07.85
4	1,2,3	-	-	-	9712	<i>Масю</i>	10.03.84	01.07.87
5	1,2,3,4	-	-	-	9961	<i>Масю</i>	08.02.92	01.07.92

Инвентарный № 1689

② Нов. Изв. № 8571