

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6- 99. 89

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ70  
КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 м<sup>2</sup>  
С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛЬБОМ 4

КЖ.И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ стр. 2 - 69

24049-04



Изм. № проект. Подпись и дата. Взам. инв. №



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 901-6-99.89

### ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ70 КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 м<sup>2</sup> С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

## АЛЬБОМ 4

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2	НВ ЭМ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 3	АР КЖ КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ, И	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 5	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 6	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 7	С	СМЕТА

#### РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ГОСХИМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. Н. НИКИТИН

С. С. КОРОТКИЙ

А. Н. МИХАЙЛОВ

Г. Н. ХРИСТОФОРДИ

УТВЕРЖДЕН В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРОТОКОЛ № 29 от 13.10.89 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 106 от 29.11 1989 г.

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

24049-04 2

Копировал

Формат А3

ИПЛОБОЛ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.0.00  
Альбом 4



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2,3
-КЖ.И.0.00.04	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4...8
-КЖ.И.1.00.0	КОЛОННА К1	9
-КЖ.И.2.00.0	КОЛОННЫ К2, К2С	9
-КЖ.И.1.00.0СБ	КОЛОННА К1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
-КЖ.И.2.00.0СБ	КОЛОННЫ К2, К2С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
-КЖ.И.3.00.0	КОЛОННЫ К2-1, К2С-1	12
-КЖ.И.4.00.0	РИГЕЛЬ Р1	13
-КЖ.И.5.00.0	РИГЕЛЬ Р2	13
-КЖ.И.4.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
-КЖ.И.5.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
-КЖ.И.6.00.0	РИГЕЛЬ Р1-1	16
-КЖ.И.7.00.0	РИГЕЛЬ Р3	17
-КЖ.И.8.00.0	БАЛКА Б1	17
-КЖ.И.7.00.0СБ	РИГЕЛЬ Р3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
-КЖ.И.8.00.0СБ	БАЛКА Б1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
-КЖ.И.9.00.0	ПЛИТЫ П1, П1а, П1б	20
-КЖ.И.10.00.0	ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а	20
-КЖ.И.9.00.0СБ	ПЛИТЫ П1, П1а, П1б. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
-КЖ.И.10.00.0СБ	ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
-КЖ.И.11.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК1	23
-КЖ.И.12.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК2	24
-КЖ.И.13.00.0	ПАНЕЛЬ ПНК3	25
-КЖ.И.14.00.0	УЗЛЫ 1...9	26
-КЖ.И.0.01.0	КОЛОННА КС1	27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	28
-КЖ.И.0.02.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	29
-КЖ.И.0.03.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
-КЖ.И.0.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	30
-КЖ.И.0.04.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
-КЖ.И.0.05.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	31
-КЖ.И.0.05.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
-КЖ.И.0.06.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	32
-КЖ.И.0.06.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
-КЖ.И.0.07.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	33
-КЖ.И.0.07.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
-КЖ.И.0.08.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	34
-КЖ.И.0.08.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
-КЖ.И.0.09.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	35
-КЖ.И.0.09.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9	36
-КЖ.И.0.10.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36

И.КОНТРА.	КРЫЛОВА	К/И
И.АЧ.ОТД.	МИРОШНИК	К/И
И.О.КОНТ.	Ермаков	К/И
И.К.ГР.	КРЫЛОВА	К/И
И.И.Ж.И.	Дьяченко	К/И

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	1	2

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП901-6-99, 89-КЖ.И. 0.11.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛО	37
- КЖ.И. 0.12.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	37
- КЖ.И. 0.13.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	38
- КЖ.И. 0.14.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	38
- КЖ.И. 0.15.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	39
- КЖ.И. 0.16.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	39
- КЖ.И. 0.17.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	40
- КЖ.И. 0.18.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	40
- КЖ.И. 0.19.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР8а	41
- КЖ.И. 0.19.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР8а, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
- КЖ.И. 0.20.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	42
- КЖ.И. 0.21.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	42
- КЖ.И. 0.22.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	43
- КЖ.И. 0.23.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	43
- КЖ.И. 0.24.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14, КР14а	44
- КЖ.И. 0.25.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	44
- КЖ.И. 0.26.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	45
- КЖ.И. 0.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	45
- КЖ.И. 0.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	46
- КЖ.И. 0.29.0	Узлы 10, 11	46
- КЖ.И. 0.30.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	47
- КЖ.И. 0.31.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	47
- КЖ.И. 0.32.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	48
- КЖ.И. 0.33.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	48
- КЖ.И. 0.34.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	49
- КЖ.И. 0.35.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	49
- КЖ.И. 0.36.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	50
- КЖ.И. 0.37.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	50
- КЖ.И. 0.38.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	51
- КЖ.И. 0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	51
- КЖ.И. 0.40.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	52

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП901-6-99, 89-КЖ.И. 0.41.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	52
- КЖ.И. 0.42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	53
- КЖ.И. 0.43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	53
- КЖ.И. 0.44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	54
- КЖ.И. 0.45.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	54
- КЖ.И. 0.46.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	55
- КЖ.И. 0.47.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	56
- КЖ.И. 0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	56
- КЖ.И. 0.49.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	57
- КЖ.И. 0.50.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	57
- КЖ.И. 0.51.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	58
- КЖ.И. 0.52.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	58
- КЖ.И. 0.53.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	59
- КЖ.И. 0.54.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	59
- КЖ.И. 0.55.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	60
- КЖ.И. 0.56.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	60
- КЖ.И. 0.57.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	61
- КЖ.И. 0.58.0	ПЕТЛЯ П1... ПВ	61
- КЖ.И. 0.59.0	ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОД1	62
- КЖ.И. 0.60.0	КРУГ	62
- КЖ.И. 0.61.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1...МС4	63
- КЖ.И. 0.62.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	64
- КЖ.И. 0.63.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	64
- КЖ.И. 0.64.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7, МС8	65
- КЖ.И. 0.65.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	66
- КЖ.И. 0.66.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	67
- КЖ.И. 0.67.0	ШАЙБА МВ	68
- КЖ.И. 0.68.0	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	68
- КЖ.И. 0.69.0	ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУМИННО-ЗЕРОВАНОГО ВОЙЛОКА	69

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.00.00

24049-04 4



2.2. Требования к бетонной смеси для сборных конструкций приведены в табл. 3

ТАБЛИЦА 3

НАИМЕНОВАНИЕ	ПОКАЗАТЕЛИ
РАСХОД ЦЕМЕНТА	НЕ БОЛЕЕ 450 кг/м <sup>3</sup>
РАСХОД ВОДЫ	НЕ БОЛЕЕ 180 л/м <sup>3</sup>
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА КОНУСА) ПЕРЕД ЕЕ УКЛАДКОЙ:	
а) монолитных конструкций	НЕ БОЛЕЕ 2; 8 см
б) сборных конструкций	НЕ БОЛЕЕ 1 см 2 см
ЖЕСТКОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ВИЗКОЗИМЕТРУ:	
а) монолитных конструкций	НЕ МЕНЕЕ 10 СЕКУНД
б) сборных конструкций	НЕ МЕНЕЕ 40 СЕКУНД 15 СЕКУНД

2.3. Соотношение фракций крупного заполнителя в бетоне при различной наибольшей крупности зерен устанавливается подбором. Рекомендуемые соотношения фракций в % приведены в табл. 5.

ТАБЛИЦА 5

НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗЕРЕН В ММ.	СОТНОШЕНИЕ ФРАКЦИЙ КРУПНОГО ЗАП. ПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА, % ПРИ КХ РАЗМЕРАХ В ММ.			
	5-10	10-20	20-40	40-70
20	25-50	50-75	-	-
40	25-30	20-30	40-55	-
70	25-25	15-20	-	50-85

2.4. Вода для приготовления бетонной смеси, для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям Гост 23732-79.

2.5. Для повышения технических свойств бетонной смеси, повышенной морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует вводить в бетонную смесь поверхностно-активные органические добавки в соответствии с Гост 24211-80.

2.6. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона (в виде солей-электролитов) не допускается.

2.7. Применение инертных добавок не допускается.

3. ТРЕБОВАНИЕ К АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ.

3.1. Типы сварных соединений и способы сварки арматуры и изделий приняты в соответствии с требованиями следующих государственных стандартов:

Гост 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции, размеры.“

Гост 5264-80 „ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.“

3.2. Механические свойства сварных соединений должны удовлетворять требованиям Гост 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

3.3 Изготовление арматурных сеток и каркасов производить контактной точечной сваркой, а соединения арматуры при изготовлении изделий - автоматической сваркой под флюсом для тавровых и контактной рельефной сваркой для нахлесточных соединений.

3.4. При отсутствии необходимого сварочного оборудования допускается выполнять крестообразные, нахлесточные и тавровые соединения при помощи ручной дуговой сварки с учетом требований СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“

3.5 Соединения из листового и фасонного проката при изготовлении изделий выполнять ручной дуговой сваркой.

Фр ГХП  
603-2

ИПЛОМ ПРОЕКТА  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТЧ

Лист  
2

24049-04 6

Инфр ГХП  
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Изм. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ТЕХНОЛОГИИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

4.1. В целях обеспечения выскокой плотности бетона элементы сборных конструкций должны формироваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 40 тс/дм<sup>2</sup>.

4.2. Для изготовления сборных элементов конструкций следует применять металлические жесткие формы.

4.3. Отформованные элементы сборных конструкций должны твердеть в естественных влажностных условиях при положительной температуре с одновременным обильным увлажнением после однодневного твердения в условиях, не допускающих высыхания поверхностей изделия.

4.4. Режим пропаривания сборных железобетонных элементов должен приниматься следующий:

а) отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°C); при введении в бетонную смесь газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрופобных цементов время предварительного выдерживания должно быть

б) температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до 50°C с увеличением на 10°C в 1 час для изделий, изготавливаемых из бетонной смеси с осадкой конуса до 2 см, и не более чем на 15°C в 1 час для изделий, изготавливаемых из бетонной смеси с осадкой конуса до 1 см. При температуре +50°C изделия надлежит выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру пропарочной камеры (по 10-15°C в 1 час) до температуры изотермического нагрева, т.е. до +70°C.

в) продолжительность изотермического прогрева изделий в зависимости от вида цемента и подвижности бетонной смеси рекомендуется устанавливать опытным путем из расчета достижения бетоном к концу пропаривания не менее 70% его проектной прочности на сжатие;

г) пропаривание следует производить в безнапорных камерах в среде насыщенного влагой воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с избыточным давлением выше 0,05 МПа должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

д) скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должна превышать 10-12°C в 1 час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C;

е) после выгрузки изделия из камеры складывают и выдерживают не менее 10 суток летом в естественных влажностных условиях, а зимой - в помещении при температуре воздуха не ниже +10°C; при этом необходимо постоянно поддерживать изделия во влажном состоянии;

4.5. Распалубка элементов сборных конструкций должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях - не ранее достижения бетоном 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ Лист 3

24049-04 7

ифр ГХП  
603-2

901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



4.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем должны иметь 100% проектного класса по прочности на сжатие.

4.7. Прочность бетона изделий, подвергнутых пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9 шт., первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями).

4.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.0-12730.5-78, ГОСТ 10180-78, ГОСТ 10181.0-81-10181.4-81, ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости", ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

При этом, наряду с систематической проверкой прочности бетона на сжатие, подвижности и жесткости бетонной смеси, величины водоцементного отношения, следует также проверять фактический состав бетонной смеси, определяемый путем мокрого расцева ее.

Проверка морозостойкости и водонепроницаемости бетона должна осуществляться при подборе его состава и на предприятиях периодически, не реже 1 раза в 3-4 месяца.

4.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качество железобетона без разрушения (электронно-лучевые и гаммадефектоскопия)

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

4.10. Сварные соединения железобетонных конструкций должны защищаться антикоррозионным покрытием путем металлизации цинком. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 микрон. Металлизации цинком подлежат закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы.

4.11. Выполнять металлизацию цинком следует в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

4.12. Допуски линейных размеров элементов сборных конструкций приняты по ГОСТ 13015-75\*\*.

4.13. Смещение осей закладных деталей от проектного положения допускается не более, чем 3 мм. Рабочие плоскости закладных деталей, кроме оговоренных, должны быть перпендикулярны изделию.

4.14. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ±3 мм.

4.15. Контроль производится и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-75\*\* "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

Мив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.00.ТУ 4

24049-04 8

Исправлен

Формат А3





4.16. В настоящем типовом проекте в колоннах предусмотрены петли, которые используются только для извлечения из формы, транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используются круглые стержни дополнительно предусмотренные в нижней части колонны.

4.17. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Подкладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

4.18. Погрузку и транспортирование железобетонных элементов следует производить в соответствии с рекомендациями "Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат 1973) и

4.19 Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ТУ 35-1864-87. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки

## 5. Антикоррозионная защита.

5.1. Сварные соединения сборных железобетонных конструкций должны быть защищены антикоррозионным покрытием путем металлизации цинком.

Металлизации цинком подлежат все закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 микрон.

В проекте применены, по заданию ин-та "Союзводоканалпроект", освоенные промышленностью унифицированные сборные железобетонные конструкции для строительства типовых секционных градирен с вентиляторами 2ВГ70.

Металлические опалубки с железобетонных конструкций, разработанные "ЦНИИпроектстальконструкция" (шифр № 82566-КМ) имеются на заводах железобетонных конструкций (Тираспольский комбинат Стройиндустрии (282007 г. Тирасполь ул. Лозовская 13 тел. 2-12-64) и др.

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
201-6-99-89-КЖ.И.  
А альбом  
4



Инд. № подл. Подпись и дата Владелец №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			1.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛ 1	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.47.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	
A4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П 1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН КЛАССА В30	0,43 м <sup>3</sup>	

Привязан			
Инд. №			

И. КОНТР. КРЫЛОВА	К/М/М	ТП 901-6-99-89-КЖ.И.1.00.0  КОЛОННА К 1	Стадия	Лист	Листов
НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	С/М/С		Р.П.		1
К. КОНСТ. ЕРМАКОВ	С/М/С		ГОСХИМПРОЕКТ		
ДУК. ПР. КРЫЛОВА	С/М/С				
ПРОБЕР. КРЫЛОВА	С/М/С				
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С/М/С				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			2.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			14.00.0	УЗЛЫ		
				ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛ 2	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	
A4	3		0.49.0	ТО ЖЕ МН 3	1	
A4	4		0.58.0	ПЕТЛЯ П 2	2	
				ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.03.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛ 2	1	
A4	2		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.48.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	4	
A4	3		0.49.0	ТО ЖЕ МН 3	1	
A4	4		0.58.0	ПЕТЛЯ П 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В30	0,31 м <sup>3</sup>	

Привязан			
Инд. №			

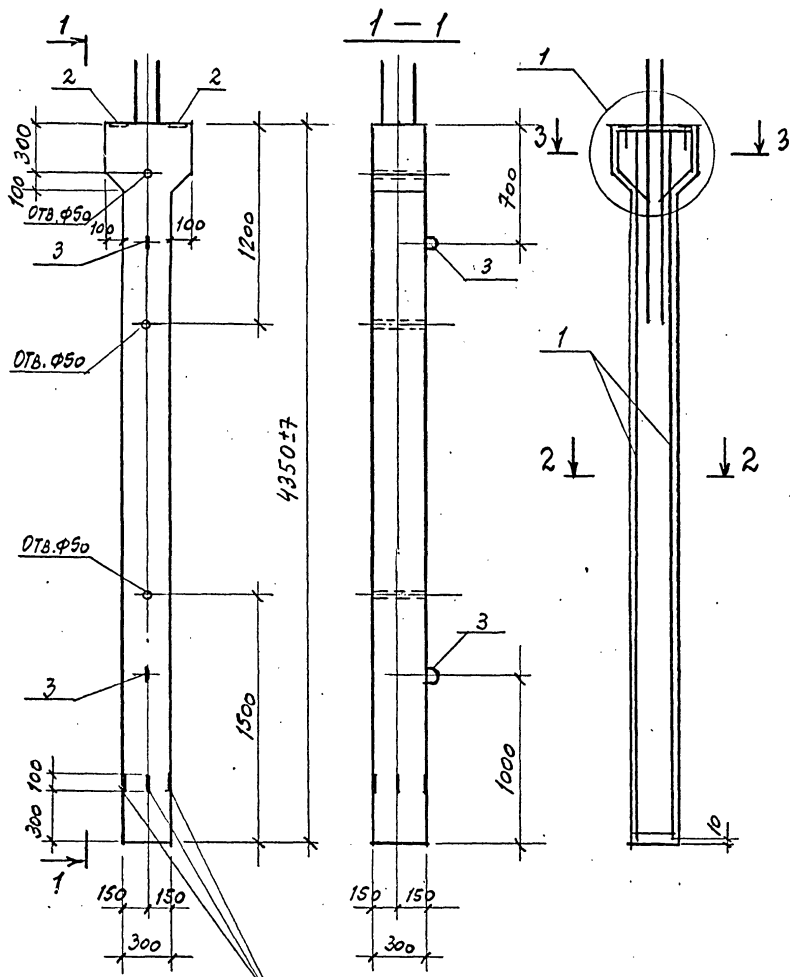
И. КОНТР. КРЫЛОВА	К/М/М	ТП 901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0  КОЛОННЫ К 2, К 2С	Стадия	Лист	Листов
НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	С/М/С		Р.П.		1
К. КОНСТ. ЕРМАКОВ	С/М/С		ГОСХИМПРОЕКТ		
ДУК. ПР. КРЫЛОВА	С/М/С				
ПРОБЕР. КРЫЛОВА	С/М/С				
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С/М/С				

Инфр ГХП  
1,603-2

901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4

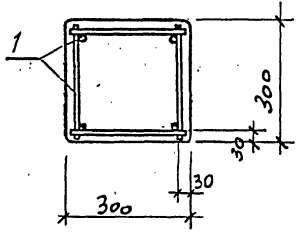


Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

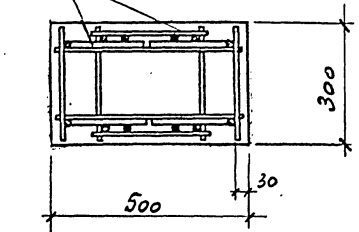


РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ  
ОСЕЙ (НАНЕСИТЬ МАСЛЯ-  
НУЮ КРАСКОЙ)

2-2  
М 1:10



3-3  
М 1:10



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса					Всего	ПРОЕКТ			
	А-I		А-II				А-III	ВСТЗКП2		
	Ф6	Ф12	Ф16	Ф18	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*			
К1	6.4	2.4	4.8	44.2	49.0	57.8	0.8	2.6	3.4	61.2

Привязан			
Инв. №			

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	К.М.
И.П.О.Т.Д.	ПИРОШНИК	В.С.
И.КОН.СТ.	ЕРМАКОВ	В.С.
Р.У.К.Г.Р.	КРЫЛОВА	К.М.
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	К.М.
И.Н.Ж.Е.И.	ДИДЕНКО	В.С.

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 1.00.0СБ

Колонна К1.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

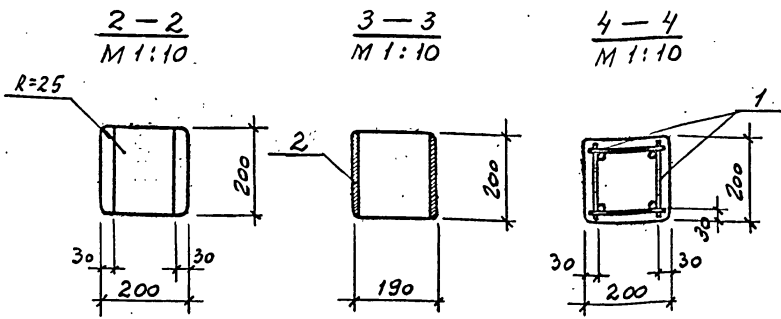
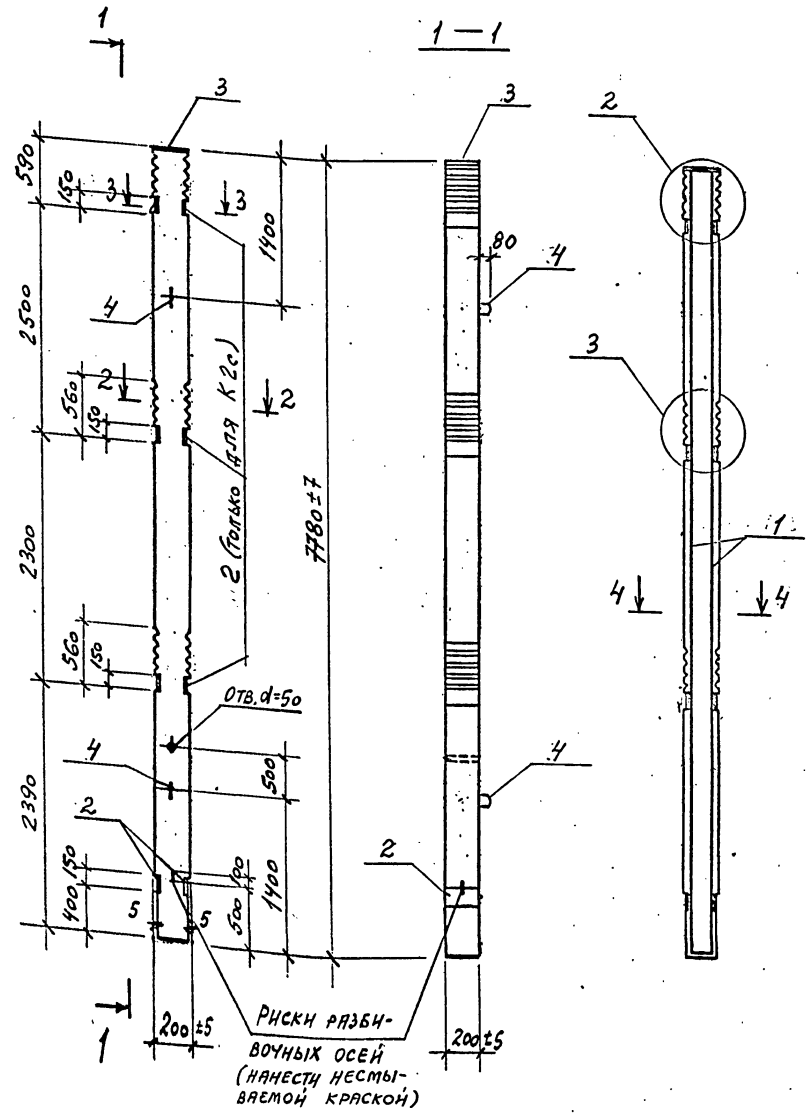
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	1080	1:25
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 11

Копировал

Формат А3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Всего	АР-РА класса		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	
	A-I	A-III		A-I	A-III	Вст ЭЛС 6-1,2	ГОСТ 19903-74*		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86			
	φ6	φ18		φ12	φ12	47516	-5:10		
K2	6.3	62.0	68.3	2.0	1.2	1.1	8.0	12.3	80.6
K2c	6.3	62.0	68.3	2.0	1.2	4.4	22.4	30.0	98.3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.2.00.0	K2
-01	K2c

Привязан	
Инв. №	

И. КОМП. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С. С.
ПЛАНОМ. ОТ. ЕРМАКОВ	С.
РУК. ГР. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	К. ШИШ?
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С. С.

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.2.00.0СБ		
КОЛОННЫ К2, К2С. СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Студия	Масса	Масштаб
Р.П.	775	1:40
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Ваим. инв. №

ИФР ГХП  
603-2

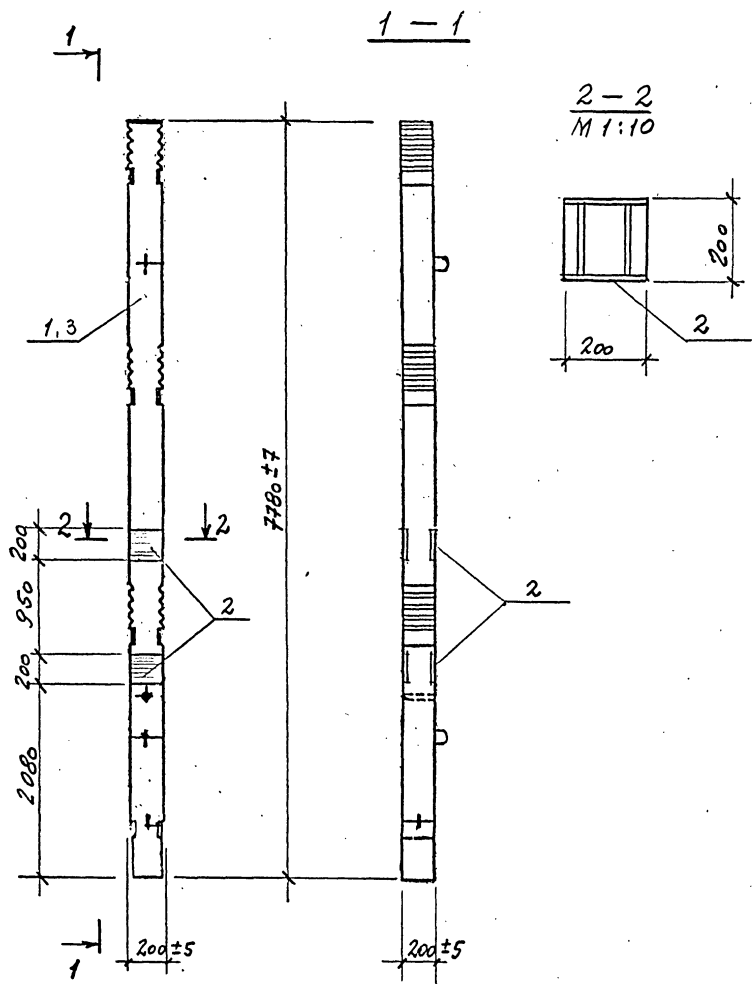
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
4

Альбом

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.		
				ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0	КОЛОННА К2	1	
A4	2		1,400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МН204-2	2	
				ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	3		ТП901-6-99-89-КЖ.И.2.00.0-01	КОЛОННА К2С	1	
A4	2		1,400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН.МН204-2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ,кг

Марка	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		ВСтЗпс6-1,2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	φ12		5-10		
K2-1, K2C-1	1,4		12,4		13,8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП901-6-99-89-КЖ.И.3.00.0	K2-1
-01	K2C-1

Привязан			
Ина.№			

И.КОНТ. КРЫЛОВА В.Иван	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.3.00.0 КОЛОННЫ К2-1, К2С-1	Стадия	Масса	Масштаб
ИРА.ОТД. МИРОШНИК В.Иван		Р.П.	775	1:40
ГЛ.КОН.Д. ЕРМАКОВА С.Иван		Лист		Листов 7
Р.К.ГР. КРЫЛОВА В.Иван		ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОВЕР. КРЫЛОВА В.Иван				
ИНЖЕН. ЛИДЕНКО В.Иван				

24049-04 13



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.ДСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.04.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КПЗ	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	0,56 м <sup>3</sup>	

Привязан
Инв. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАУЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ПРОЕК. ОТД. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.4.00.0		
Ригель Р1		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.4.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.5.00.ДСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	ТП901-6-99.86-КЖ.И.4.05.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КП4	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В30	0,56 м <sup>3</sup>	

Привязан
Инв. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАУЧ. ОТД. МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ПРОЕК. ОТД. ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.5.00.0		
Ригель Р2		
Стадия	Лист	Листов
Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

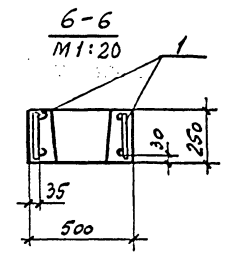
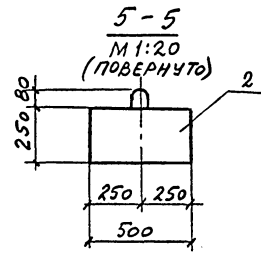
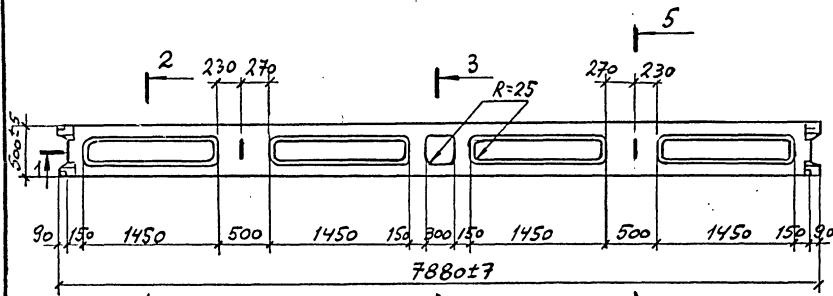
24049-04 14

Формат А4



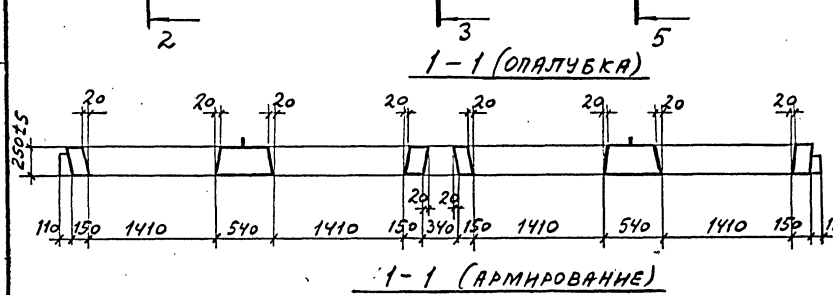
Инфр ГХП  
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.  
4  
Альбом

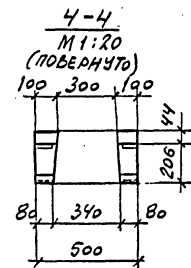
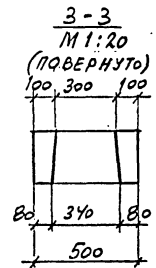
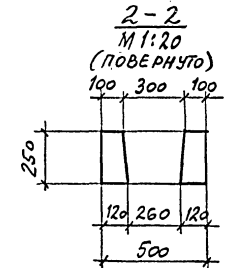
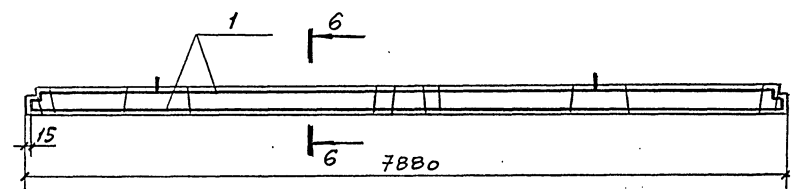


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКН						
	А-I					А-II						
	ГОСТ 5781-82*											
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф18	Ф22	Итого	δ=12	δ=8	δ=6	
P2	2.4	14.0			16.4	33.2	62.0	0.8	96.0	4.4		4.0



МАРКА	ПРОДОЛЖЕНИЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I												
	ГОСТ 5781-82*												
	Ф12												
P2	1.6											1.6	106.0



Привязан			
Имв.№:			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТР.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ОП.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
РИС.ГР.	КАЛИЦОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	<i>[Signature]</i>

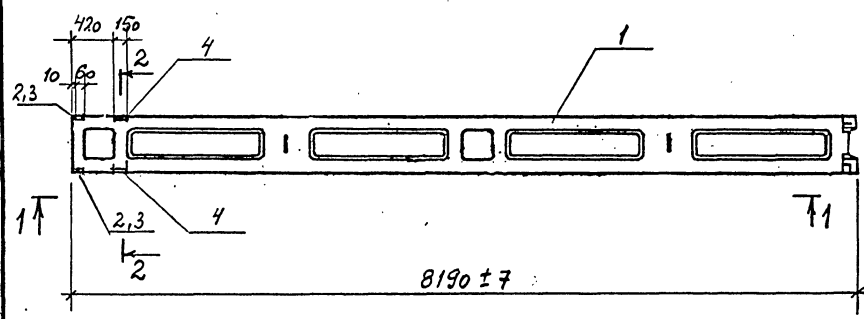
ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 5.00.0СБ		
Стария	Масса	Масштаб
Р.П.	1370	1:40
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Имв. № подл.  
Подпись и дата.  
Взам. инв. №

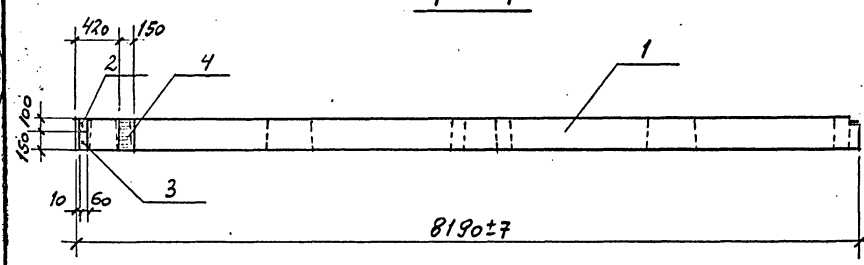
24049-04 16



ИФР ГХП  
603-2  
501-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4

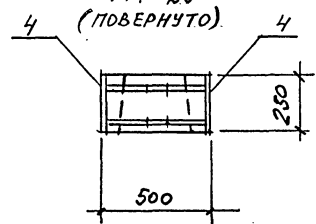


1 - 1



2 - 2

M1:20  
(ПОВЕРНУТО)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.6.00.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.4.00.0	РИГЕЛЬ Р1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
A4	2		1.400-15 вып.1	MН101-1	2	
A4	3		1.400-15 вып.1	MН102-1	2	
A4	4		1.400-15 вып.1	MН115-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАПИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. кг

Марка	Арматура класса		Прокат марки				Всего
	A-II		BCT3Kп2				
	ГОСТ 5781-82*		Гост 19903-74*				
	Ф8			Б-6			
P1-1	2,2			5,0			7,2

Ивв. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

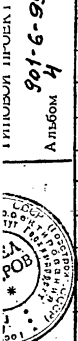
Привязан							
Ивв. №							

И. КОНТР. ЕРМАКОВ  
НАЧ. ОТД. ЛИТВОШНИК  
И. КОН. ОТ. ЕРМАКОВ  
РУК. ГР. КРЫЛОВА  
ПРОВЕР. ДИДЕНКО  
ИСПОЛН. БУЗЫНОВА

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.6.00.0		
Ригель Р1-1	Стадия	Масса
	Р.П.	1400
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

ИФР ГХП  
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.  
А лбом 4



Имя № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.07	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.7.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.06.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ 5	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН КЛАССА В30	0,29 м <sup>3</sup>	

Привязан


Инд. №

И.КОНТР. ЕРМАКОВ	И.АУ.ОТД. МИРОШНИК	И.КОН.ОТД. ЕРМАКОВ	И.УК.ГР. КРЫЛОВА	И.ПРОВЕР. КРЫЛОВА	И.ИНЖЕН. ДИДЕНКО
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 7.00.0					
Ригель РЗ					
			Стадия	Лист	Листов
			Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.07	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.8.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.07.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ 6	1	
А4	2		0.51.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн 5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН КЛАССА В30	0,15 м <sup>3</sup>	

Имя № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

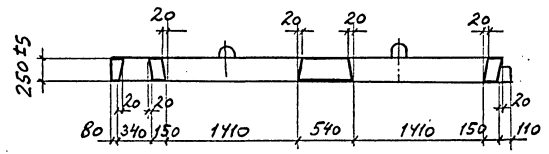
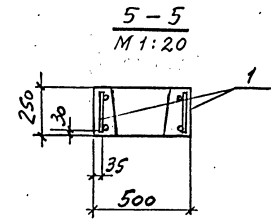
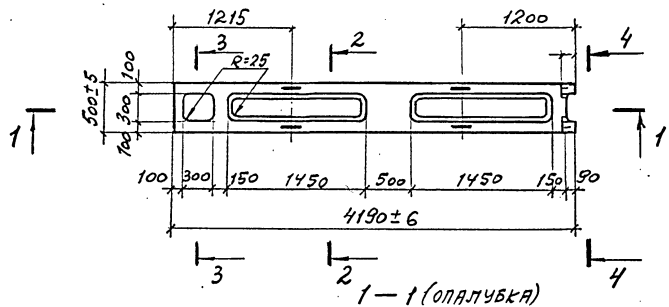
Привязан


Инд. №

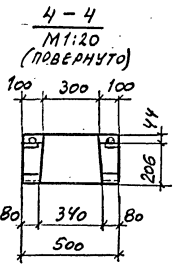
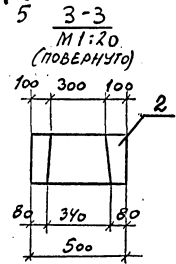
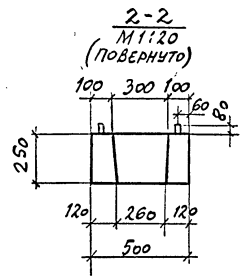
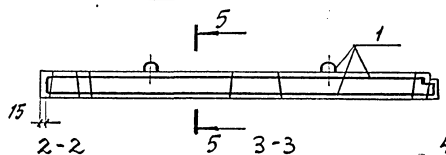
И.КОНТР. ЕРМАКОВ	И.АУ.ОТД. МИРОШНИК	И.КОН.ОТД. ЕРМАКОВ	И.УК.ГР. КРЫЛОВА	И.ПРОВЕР. КРЫЛОВА	И.ИНЖЕН. ДИДЕНКО
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 8.00.0					
БАЛКА Б1					
			Стадия	Лист	Листов
			Р.П.		1
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал Формат А4

Исполнитель: ГХП  
603-2  
901-6-99-89-КЖ.И.  
4  
Альбом



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-III			ВСтЗпс6-1,2		ВСтЗпс6						
	ГОСТ 5781-82*													
	φ6	φ8	φ10	φ16	φ18	φ22	Шп10	Шп12	Шп14	Шп16	Шп18			
РЗ	1.2	7.4		8.6	19.0	37.8	0.4		52.2	2.2	3.2	5.4	2.0	59.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I												
	ГОСТ 5781-82												
	φ12												
РЗ	3.2											3.2	62.8

Привязан			
Имя.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С
НАЧ.ОП.	МИРОШНИК	С
П.КОНСТ.	ЕРМАКОВ	С
ВЫК.ГР.	КАРЛОВА	С
ПРОВЕР.	ДИЧЕНКО	С
ИСПОЛН.	БУЗИНОВА	С

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 7.00.0СБ

РИГЕЛЬ РЗ.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

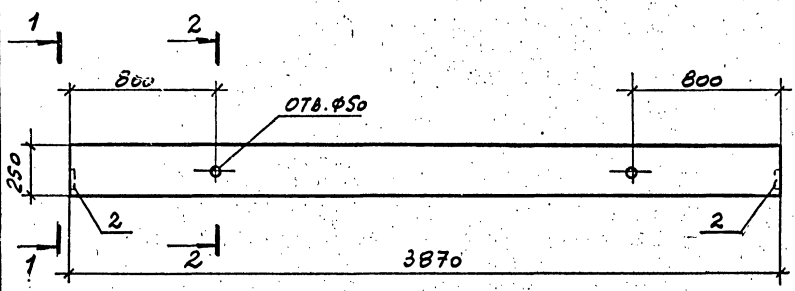
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	720	1:40
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

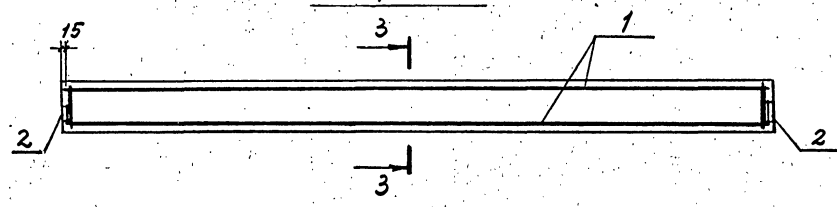
24049-04 19

Фр ГХП  
603-2

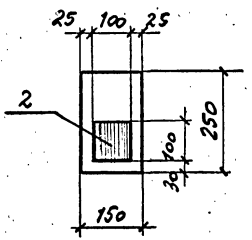
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.  
А льбом 4



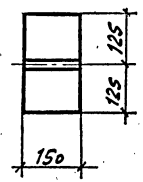
**АРМИРОВАНИЕ**



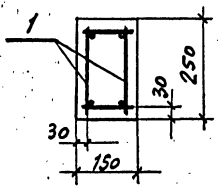
**1-1**  
(повернуто)



**2-2**  
(повернуто)



**3-3**  
(повернуто)



**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I		А-III			А-II		ВСТЗ ЕПЗ			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74**			
φ6	φ10	φ20	Итого		φ10	Б-8					
Б1	2,4	4,8	19,0	23,8		26,2	1,6	1,2		2,8	29,0

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

И.КОНТР.	КРЫЛОВА	К.К.
НАЧ.ОТД.	МИРОШНИК	С.С.
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	И.И.
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	К.К.
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В.В.
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	Б.Б.

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 8.00.0СБ		
БАЛКА Б1. СБОРУМНИЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	380	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

24049-04 20

Копировал

Формат А3

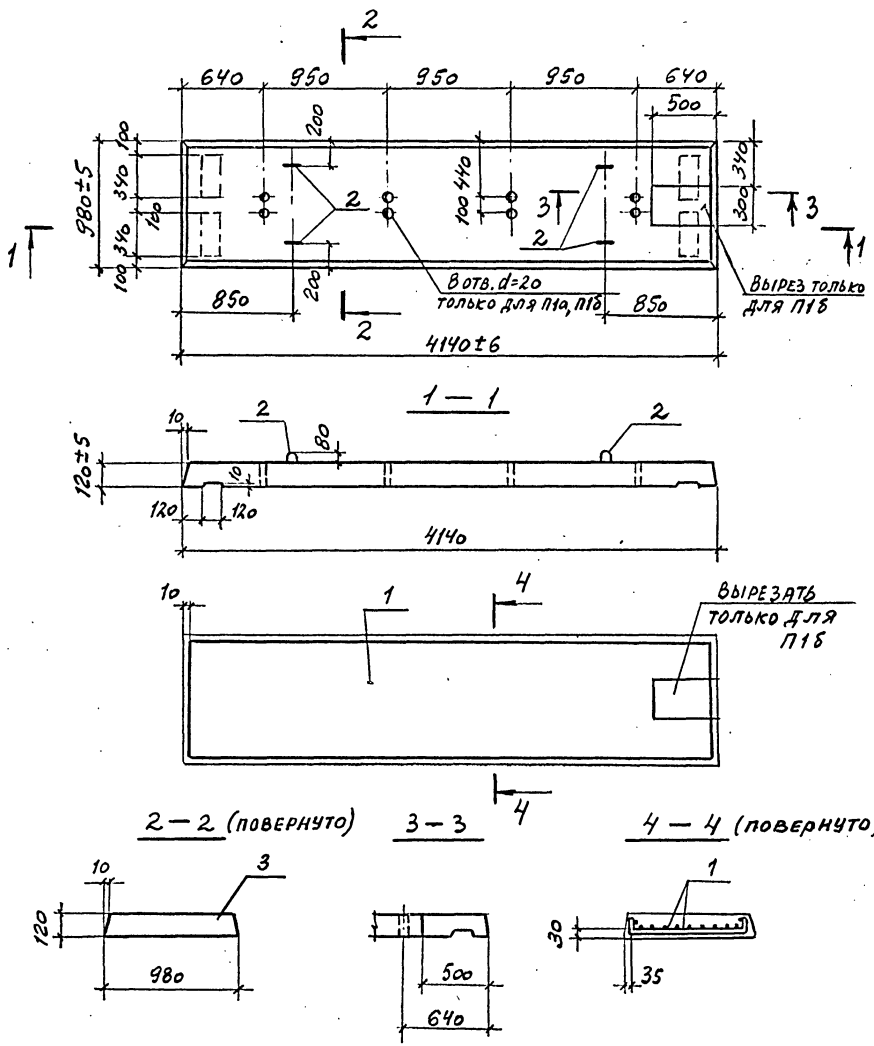


Инфр ГХП  
603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Имп. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА				АР-РА КЛАССА							
	А-I		А-III		А-I		А-I					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*							
	φ6			φ14				φ10				
П1, П1а, П1б	5,6			53,0				60,6	2,4			63,0

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	Р
ИМУ.ОТД	МИРОШНИКОВ	С	Р
Д.КОН.ОТ	ЕРМАКОВ	С	Р
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	К/И.И.	
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В.И.И.	
ИСПОЛН.	БУЗНОВА	Б.И.И.	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И. 9.00.0СБ

Плиты П1, П1а, П1б.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
В.П.	1200	1:40
Лист	Листов 7	

ГОСХИМПРОЕКТ

24049-04 22

Копировал

Формат А3

ифр ГХП  
603-2

901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4

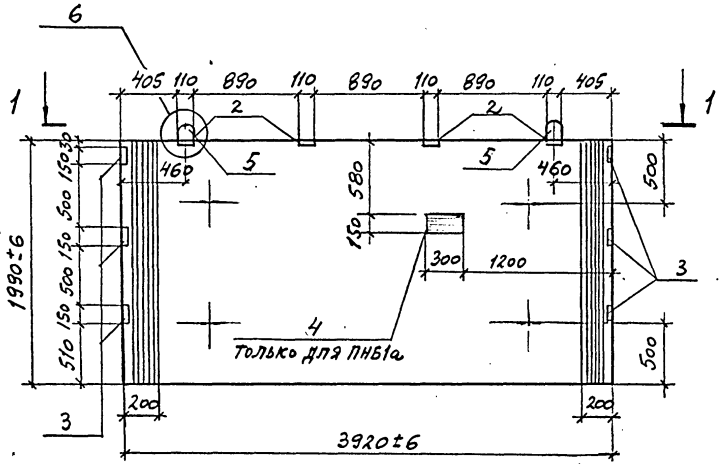


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

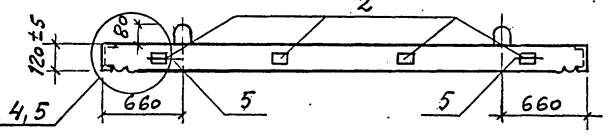
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛ.		
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ		
	А-І				А-ІІ				Всего	ВСТЭКП2	
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 8240-72*	
Ф6	Ф8			Итого	Ф12				С12		
ПНБ1	2,4	600			62,4	133,4			195,8	9,6	
ПНБ1а	2,4	600			62,4	133,4			195,8	9,6	

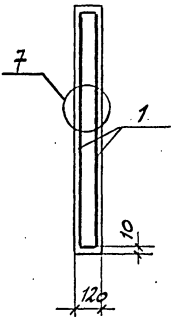
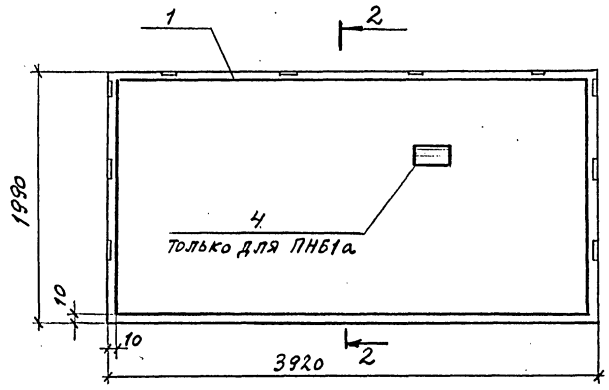
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	ПРОКАТ МАРКИ				АРМАТУРА КЛАССА				Всего	РАСХОД	
	ВСТЭКП2		ВСТЭКП-1,2		А-І						
	ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 5781-82*						
Ф8		Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Ф16		Итого			
ПНБ1			2,8	2,8	2,4	5,6	3,6		11,6	24,0	219,8
ПНБ1а			2,8	2,8	3,6	5,6	3,6		12,8	28,0	223,8



1-1



2-2



Привязан			
Инва.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	
И.ЧУ.ОТД.	МИРОШНИК	С	
И.ЛЮ.ОТД.	ЕРМАКОВ	С	
И.УЧ.ГР.	КРЫЛОВА	С	
И.ПРОБ.	АНДЕНКО	С	
И.ИСП.	БЕЗИНОВА	С	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.10.00.0СБ

ПАНЕЛИ ПНБ1, ПНБ1а.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2300	1:40
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

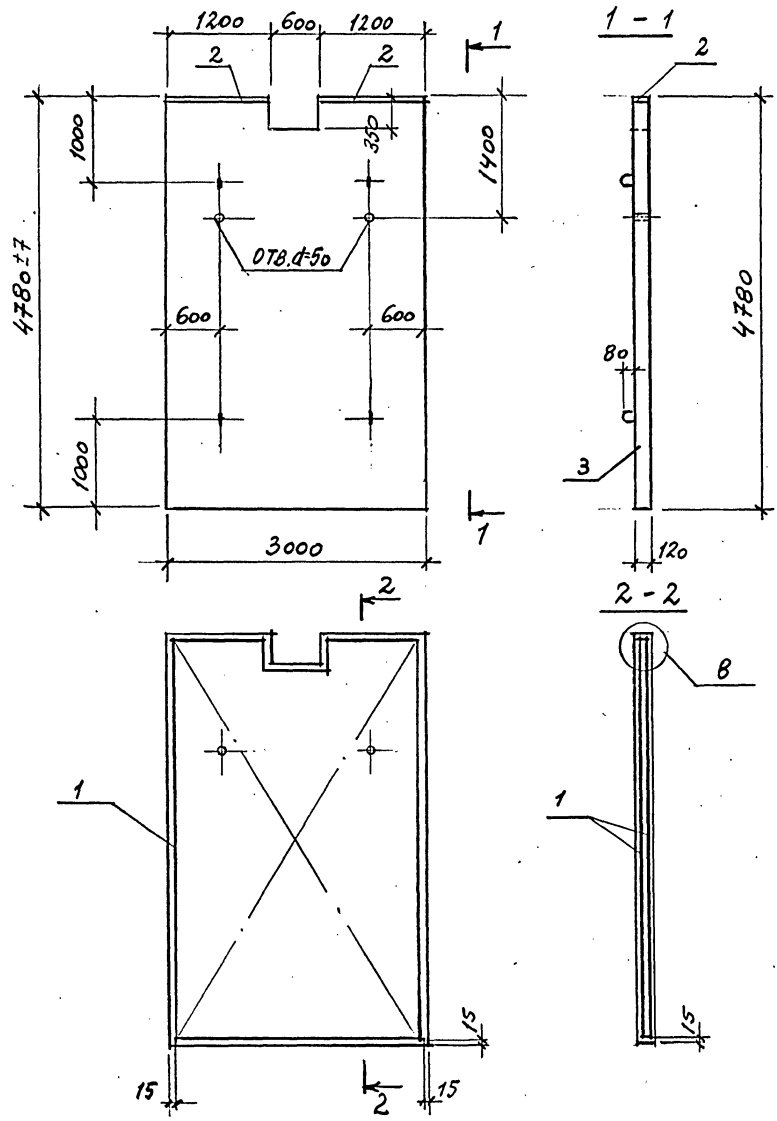
Инва. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

24049-04 23

Копировал

Формат А3

ИФР ГХП  
603-2  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.09.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР.В	1	
А4	2		0.550	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН КЛАССА В30	172	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса				АР-РА КЛАССА		ПРОЕКТ МАРКИ				
	А-I	А-II			А-I	А-II	ВСТЗКЛ2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Всего		Ф16	Ф10	Ф5-8	Всего	
ПК1	В.0	74.0	82.0	1732	2552		7.6	9.6	18.0	35.2	290.4

Привязан			
Инд. №			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ		
НАЧ.ОТД.	ПИРОШНИК		
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ		
ВУЗ.ГР.	КРЫЛОВА		
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА		
ИНЖЕН.	ЛЮДЕНКО		

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.11.00.0		
ПАНЕЛЬ ПК1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	4300	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

24049-04 24

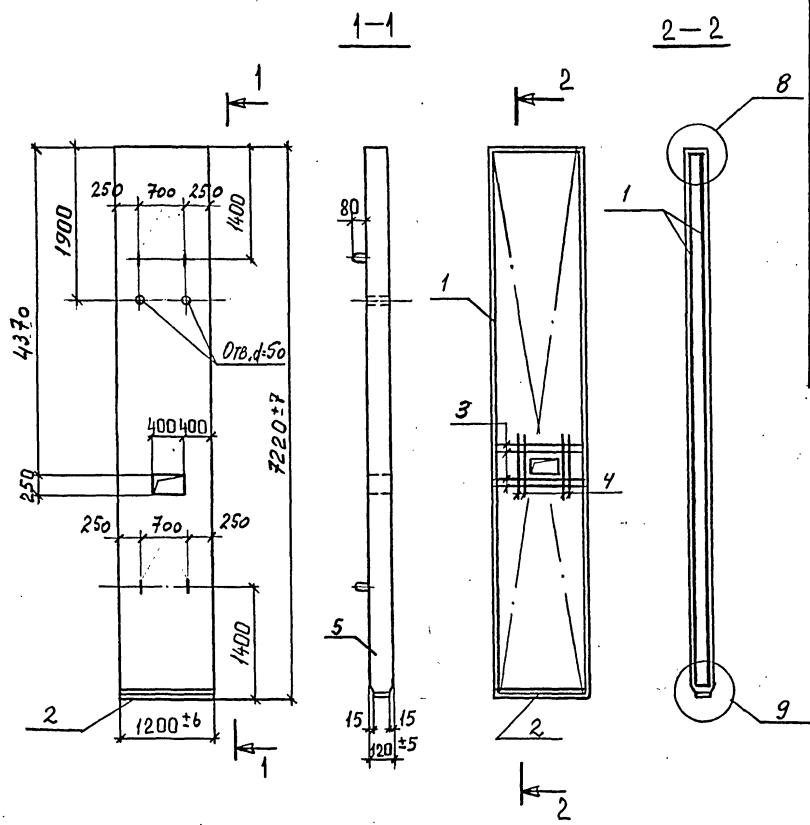




ИФР ГХП  
603-2  
Генеральный проект  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



Мив. № подл.  
Подпись и дата.  
Взам. инв. №



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А3			14.00.0	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.10.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КЛПЗ	1	
А4	2		0.56.0	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДН. МНЮ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.13.00.01	Ф10АІ в=1170	8	
Б4	4		.00.02	Ф10АІ в=850	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН КЛАССА В30	1,04	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса			Ар-рЯ КЛАССА		ПРОКАТ			
	А-I	А-III	ВСЕГО	А-I	А-III	ВСТЗКП2	ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
ПНК 3	Ф6	Ф10	Ф10	Ф12	Ф10	Ф-8			
	28,5	10,0	106,4	144,9	3,6	4,6	6,7	14,9	159,8

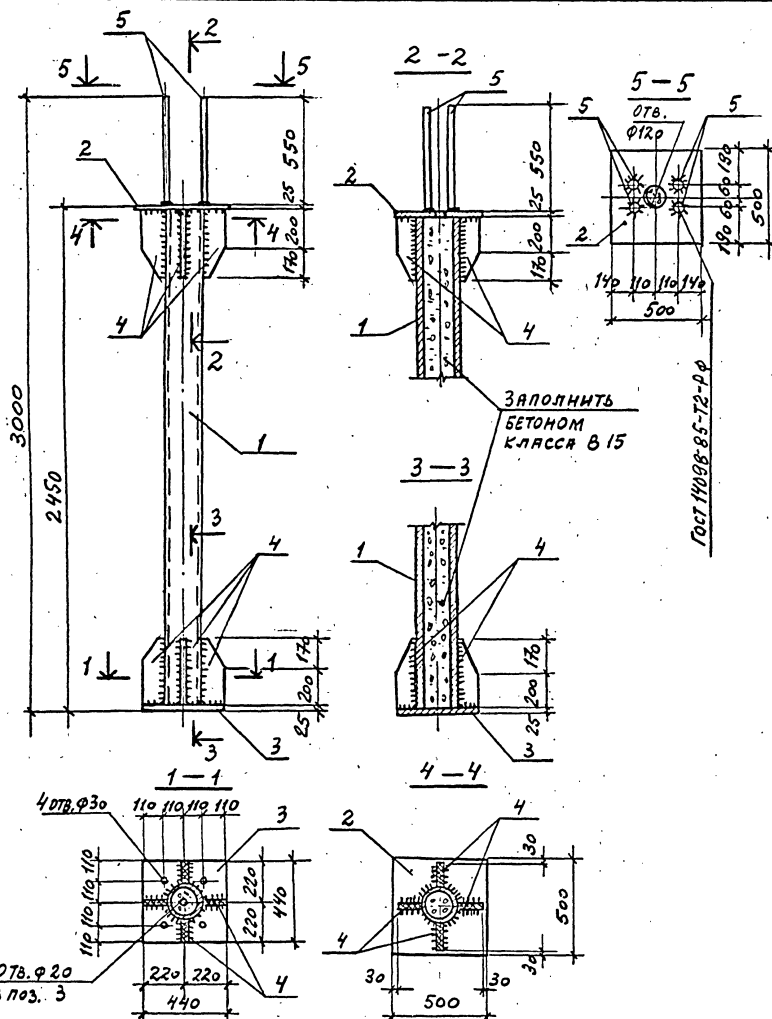
Привязан


Инв. №

И.КОНТР. ЕРМАКОВ	С	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.13.00.0	Стария	Масса	Масштаб
Илч. ОТД. МИРОШНИК	С		Р. П.	2600	1:50
П.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	С		Лист	Листов 1	
Р.У.ГР. КРЫЛОВА	С		ГОСХИМПРОЕКТ		
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С				
ТЕХНИК. ФЕДотов	С				

24049-04 26



ИФР ГХП  
603-2901-6-99. 89-КЖ.И.  
4  
Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99, 89-КЖ.И.0.01.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. ЕГ
Б4	1		77901-6-99. 89-КЖ.И.0.01.01	ТРУБА 203x8x2400 Гост 8732-78 Б Ст 4 сл Гост 8731-74	1	92.3
Б4	2		.02	ЛНСТ 25x500x500 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	1	49.1
Б4	3		.03	ЛНСТ 25x440x440 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	1	38.0
Б4	4		.04	ЛНСТ 8x110x370 Гост 19903-74 Вст 3 кл 2- Гост 14637-79	8	2.6
Б4	5		.05	Ф18В Гост 5781-82* С=550	4	1.1
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15	0,07 м <sup>3</sup>	

Привязан


Имя.№

И. КОНТ. ЕРМАКОВ	С	Р
НАЧ. ОТД. МИРОШНИК	С	Р
ПР. КОН. П. ЕРМАКОВ	С	Р
ВЧ. ГР. КРЫЛОВА	С	Р
ПРОД. П. ЛЕНКО	С	Р
ИСПОЛН. БУЗНОВА	С	Р

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.01.0

КОЛОННА КС1

Стдия

Масса

Масштаб

в.п. 204/8 1:20

Лист

Листов 7

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал 24049-04 28

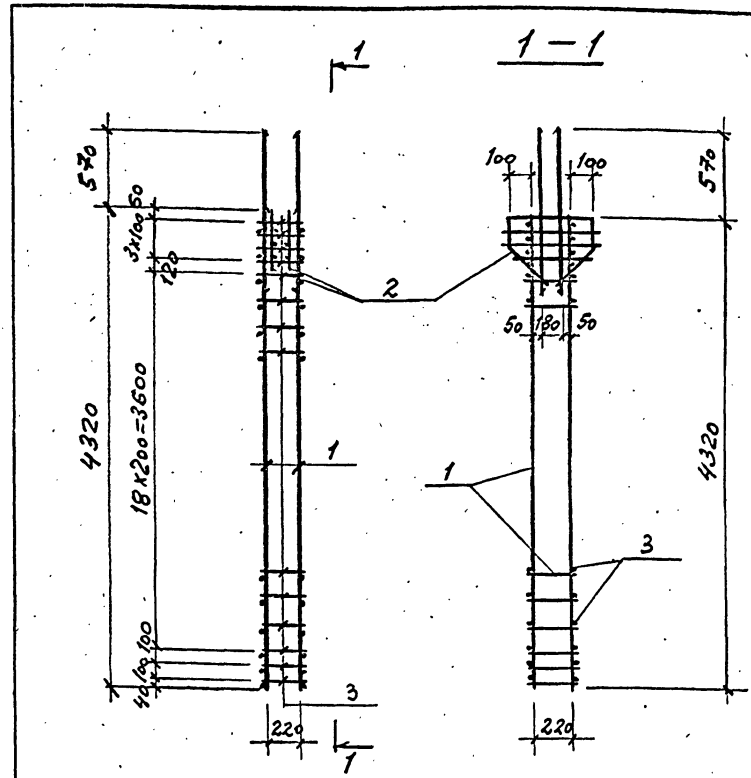
Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.02.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.16.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 5	2	
А4	2		0.17.0	ТО ЖЕ КР 6	2	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.02.01	Ф 6 А ГОСТ 5781-82*	50	0.06 кг
				с=270		

Привязан
Инд. №

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	ПРОВЕР. КРЫЛОВА	ИНЖЕН. ДИДЕНКО	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0	Каркас пространственный КР 1	ГОСХИМПРОЕКТ
Стадия	Лист	Листов	Р.П.				



И. КОНТР. ЕРМАКОВ	И. КОМП. МИРОШНИКОВ	Р. П. КРЫЛОВА	ПРОВЕР. КРЫЛОВА	ИНЖЕН. ДИДЕНКО	ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.02.0СБ	Каркас пространственный КР 1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
								Р.П.	55.4	1:50
								Лист		Листов 7
ГОСХИМПРОЕКТ										









Лист ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4

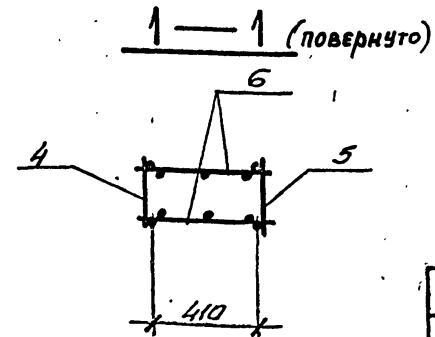
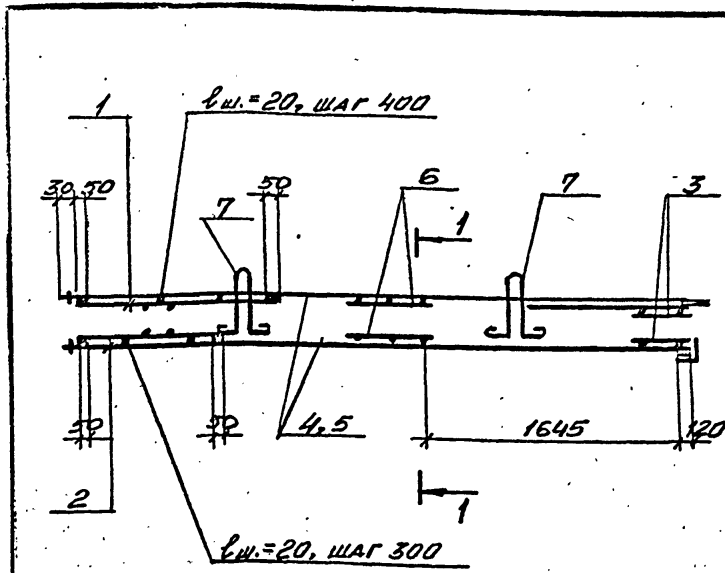


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.06.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.20.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
А4	2		0.20.0	КР10	1	
А4	3		0.22.0	КР12	2	
А4	4		0.24.0	КР14	1	
А4	5		0.24.0	КР14а	1	
А4	6		0.39.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	
А4	7		0.58.0	ПЕТЛЯ ПЗ	2	

Привязан			
Инв.№			

Н. КОП. ЕРМАКОВ			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.06.0		
НАЧ. СТ.	МИРОШНИК		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОМ. СБ.	ЕРМАКОВ		Р.П.		1
РИС. ПР.	ЕФИЛОВА		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ5		
ПРОВЕР.	ДНДЕНКО		ГОСХИМПРОЕКТ		
ИНЖЕН.	ГАВРИЛОВА				

Копировал Формат А4



Привязан			
Инв.№			

Н. КОП. ЕРМАКОВ			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.06.0СБ		
НАЧ. СТ.	МИРОШНИК		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМ. СБ.	ЕРМАКОВ		Р.П.	69,8	
РИС. ПР.	ЕФИЛОВА		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ДНДЕНКО		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИНЖЕН.	ГАВРИЛОВА		ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал 24049-04 33 Формат А4





кфр ГХП  
603-2

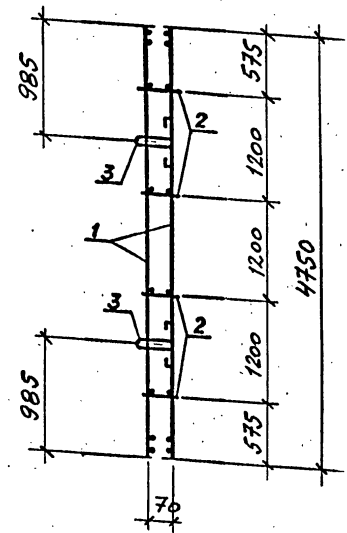
901-6-99.89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.79	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			0.09.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 13	2	
А4	2		0.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	4	
А4	3		0.58.0	ПЕТЛЯ П7	4	

Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим.име.№	Привязан
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		
И.контр. МИРОШНИК	М.И.И.		
И.контр. ЕРМАКОВ	Е.И.И.		
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		
И.контр. ДИДЕНКО	Д.И.И.		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.09.0			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КРВ			
Стадия	Лист	Листов	
Р.П.		1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал Формат А4

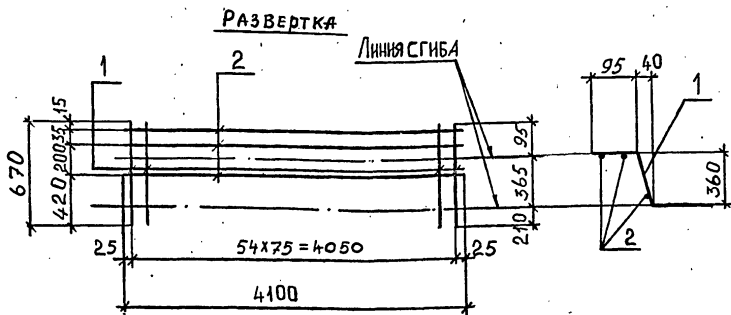


Имя № подл.	Подпись и дата	Взаим.име.№	Привязан
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		
И.контр. МИРОШНИК	М.И.И.		
И.контр. ЕРМАКОВ	Е.И.И.		
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		
И.контр. КРЫЛОВА	К.И.И.		
И.контр. ДИДЕНКО	Д.И.И.		
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.09.0СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КРВ			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р.П.	262,8		
Лист		Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал 24049-04 36 Формат А4







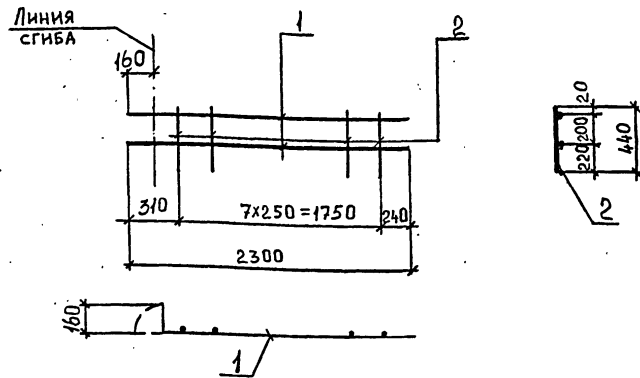
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.13.01	Ф12АII L=670	55	0,6 кг
Б4	2		02. Ф6АI L=4100		3	0,9 кг

Привязан			
Инь. №			

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	С	С
НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	С	С
ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	С	С
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С
ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	С	С

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.13.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	35,7	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



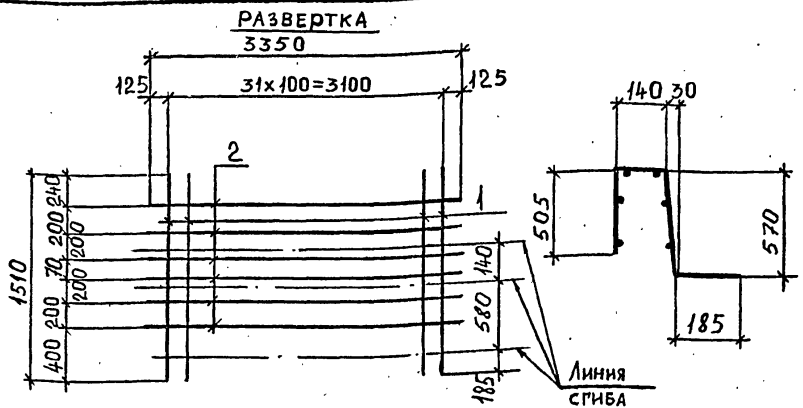
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.14.01	Ф16АII L=2300	2	3,6 кг
Б4	2		02. Ф6АI L=440		8	0,1 кг

Привязан			
Инь. №			

И. КОНТР. ЕРМАКОВ	С	С
НАЧ. ОТД. МИРОШНИКОВ	С	С
ГЛАВ. ОТД. ЕРМАКОВ	С	С
РУК. ГР. КРЫЛОВА	С	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С	С
ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	С	С

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И.0.14.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	8,0	1:50
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

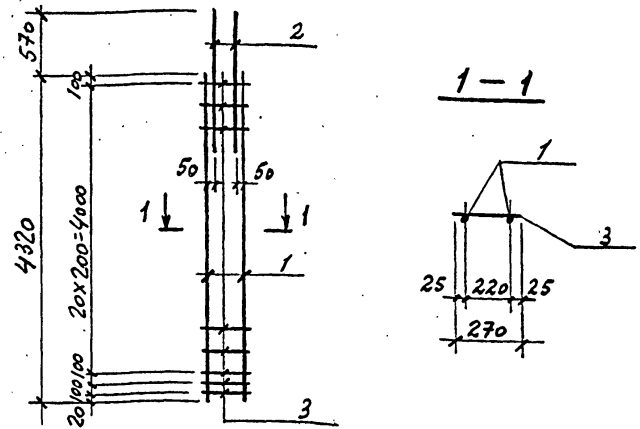


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.15.01	Ф10А II $\rho=1510$	32	0,9кг
Б4	2		02	Ф6А I $\rho=3350$	6	0,7кг.

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
И.В.ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>			
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
Р.К.ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>			
ТЕХНИК	ФЕДОТОВ	<i>[Signature]</i>			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.15.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4			Стадия	Масса	Масштаб
			Р.П.	33,2	
			Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



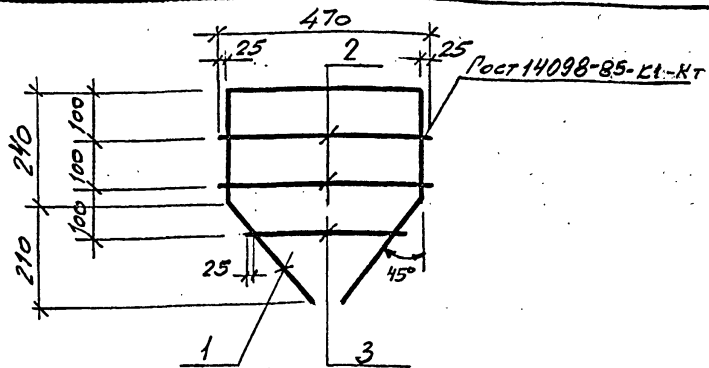
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.16.01	Ф18А II $\rho=4320$	2	8,6кг
Б4	2		02	Ф18А II $\rho=1200$	2	2,4кг
Б4	3		03	Ф6А I $\rho=270$	23	0,06кг

Привязан			
Инв.№			

И.КОНТР.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
И.В.ОТД.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>			
П.КОН.ОТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>			
Р.К.ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕН.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>			
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.16.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5			Стадия	Масса	Масштаб
			Р.П.	23,5	
			Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ					

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4





Рост 14098-85-К1-КТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Рост 5781-82 *		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.17.01	φ 16AII l = 1430	1	2,4 кг
Б4	2		02	φ 6AII l = 470	2	0,1 кг
Б4	3		03	φ 6AII l = 380	1	0,08 кг

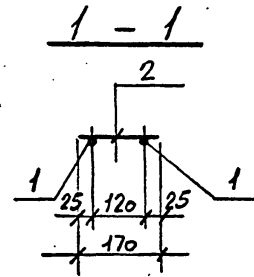
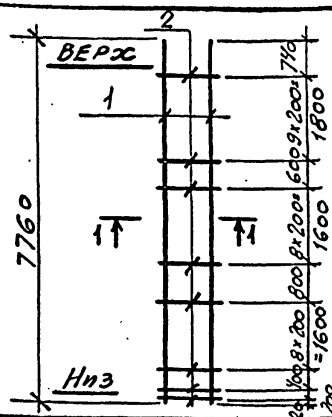
Привязан			
Инв.№			

И. КОИТ	ЕРМАКОВ	С			
НАЧ. ОТ.	МИРОШНИК	С			
П. КОИТ	ЕРМАКОВ	С			
РУК. ОТ.	КРИМОВА	С			
ПРОВЕР.	АНДЕНКО	С			
ИНЖЕН.	ТАВРИНОВА	С			

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.17.0

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,7	1:10
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Рост 5781-82 *		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.18.01	φ 18AII l = 7760	2	15,5 кг
Б4	2		02	φ 6AII l = 170	30	0,04 кг

Привязан			
Инв.№			

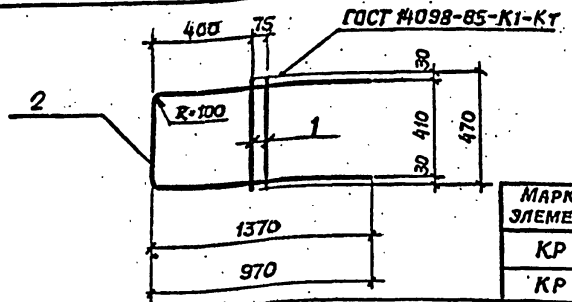
И. КОИТ	ЕРМАКОВ	С			
НАЧ. ОТ.	МИРОШНИК	С			
П. КОИТ	ЕРМАКОВ	С			
РУК. ОТ.	КРИМОВА	С			
ПРОВЕР.	АНДЕНКО	С			
ИНЖЕН.	ТАВРИНОВА	С			

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.18.0

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	32,2	
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ





МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА, КГ.
КР 9	6,2
КР 10	5,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.01	Ф 16АШ L=470	2	0,7 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
				<u>КР 9</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.02	Ф 16АШ ГОСТ 5781-82*, L=3070	1	4,8 кг
				<u>КР 10</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.04	Ф 16АШ ГОСТ 5781-82*, L=2270	1	3,6 кг

Привязан			
Инва.№			

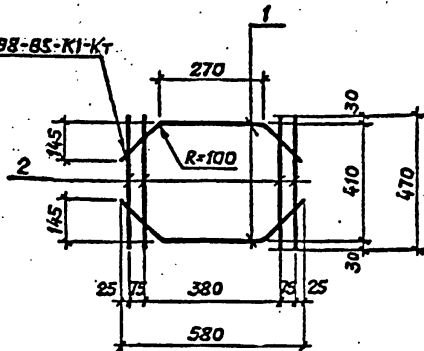
Инва.№	Подпись и дата	Взам.инв.№
	Н. КОП. ЕРМАКОВ	
	Нач.от. Митрошин	
	Л. КОП. ЕРМАКОВ	
	Рис. ГР. ЕРМОЛОВА	
	Провер. Дяденко	
	Инжен. Гаврилова	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.20.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ		
КР 9, КР 10		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	СМ.	
	ТБЛ.	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

ГОСТ 14098-85-К1-К7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.21.01	Ф 16АШ L=680	2	1,1 кг
Б4	2		02 Ф 16АШ L=970		4	0,7 кг

Привязан			
Инва.№			

Инва.№	Подпись и дата	Взам.инв.№
	Н. КОП. ЕРМАКОВ	
	Нач.от. Митрошин	
	Л. КОП. ЕРМАКОВ	
	Рис. ГР. ЕРМОЛОВА	
	Провер. Дяденко	
	Инжен. Гаврилова	

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.21.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ		
КР 11		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	5,0	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

24049-04 43 Формат А4

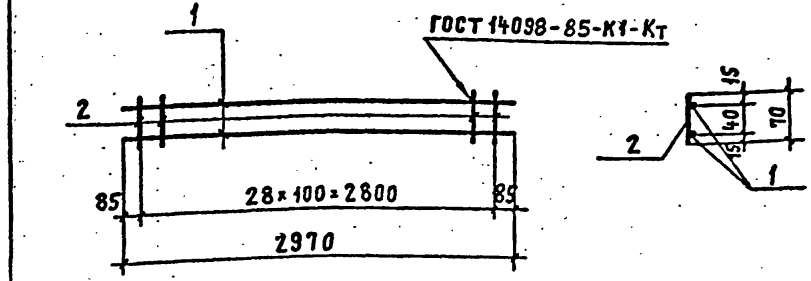
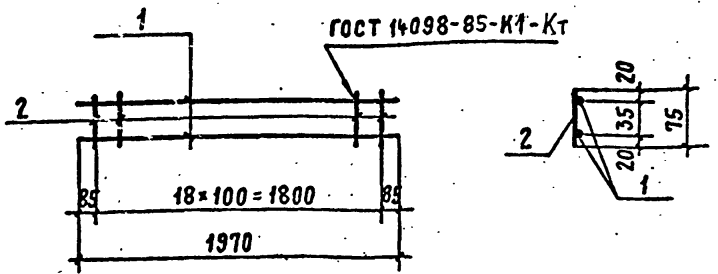




Ф3-111

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
А лбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.26.01	Ф6Р? С = 1970	2	0,4 кг
Б4	2		02	Ф6Р? С = 75	19	0,02 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.27.01	Ф6Р? С = 2970	2	0,7 кг
Б4	2		02	Ф6Р? С = 70	29	0,02 кг

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
	Н. КОМ. ЕРМАКОВ		
	Нач. от. МИРОШНИК		
	П. КОМ. ЕРМАКОВ		
	Рук. пр. КРЫЛОВА		
	Проект. ДИДЕНКО		
	Инжен. ГАРНИЦОВА		
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.26.0			Инд. №
КАРКАС ПЛОСКИЙ			Стадия
КР 16			Масса
			Масштаб
			Р.П.
			1,2
			Лист
			Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ			

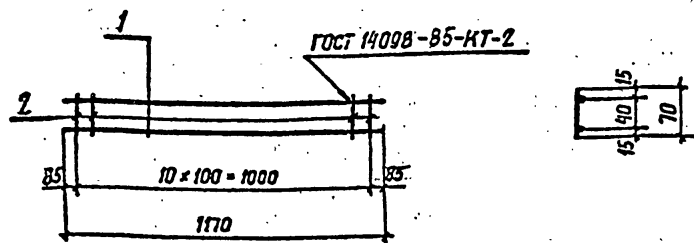
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
	Н. КОМ. ЕРМАКОВ		
	Нач. от. МИРОШНИК		
	П. КОМ. ЕРМАКОВ		
	Рук. пр. КРЫЛОВА		
	Проект. ДИДЕНКО		
	Инжен. ГАРНИЦОВА		
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.27.0			Инд. №
КАРКАС ПЛОСКИЙ			Стадия
КР 17			Масса
			Масштаб
			Р.П.
			2,0
			Лист
			Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

Формат А4

Копировал 24049-04 46

Формат А4

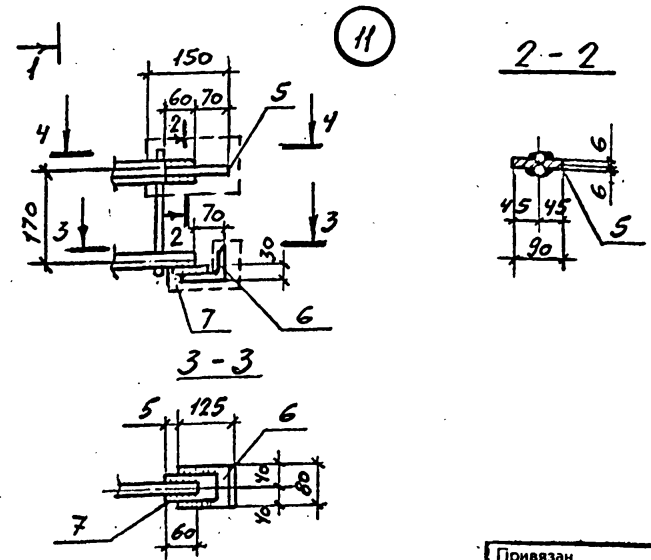
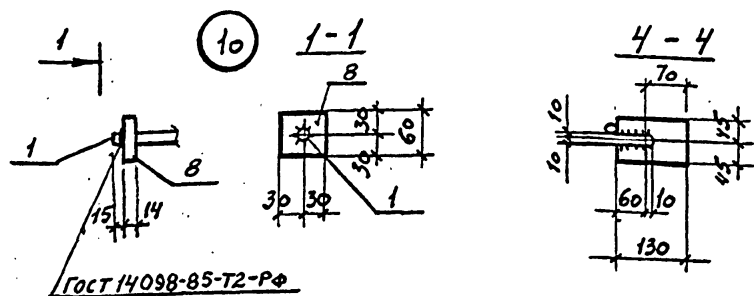


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП-901-6-99.89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП-901-6-99.89-КЖ.И.О.28.01	Ф69I C = 1170	2	0,3 кг
Б4	2		02	Ф69I C = 70	11	0,01 кг

Привязан			
Инв. №			

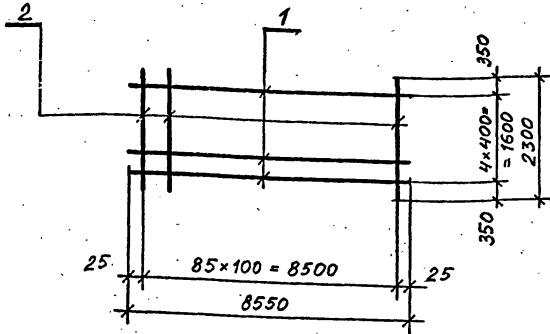
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Н. КОП. ЕРМАКОВ	9	
И.И. О. МИРОШНИК		
П. КОП. ЕРМАКОВ	9	
Р.К. Г. ЕРЯКОВА		
ПРОВЕР. ДИДЕНКО		
И.И. О. МИРОШНИК		

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. О.28.0		
КЛАСС ПЛОСКИЙ		
КР 18		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	0,7	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		



Привязан			
Инв. №			
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
Н. КОП. ЕРМАКОВ	9		
И.И. О. МИРОШНИК			
П. КОП. ЕРМАКОВ	9		
Р.К. Г. ЕРЯКОВА			
ПРОВЕР. ДИДЕНКО			
И.И. О. МИРОШНИК			

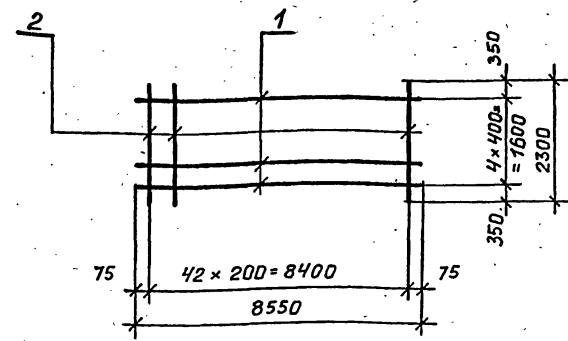
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. О.29.0		
Узлы 10.11		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	-	
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.30.01	Ф6 АІ	5	1,9 кг
Б4	2		02 Ф12 АІІ	l=2300	86	2,04 кг

Привязан			
Инв. №			

Взам. инв. №					
Подпись и дата	Н. КОИТ	ЕРМАКОВ	9		
Имя, № подл.	НАЧ. ОТА	МИРОШНИК			
	П. КОИ. ОТ	ЕРМАКОВ			
	РУК. ГР.	КРЫЛОВА			
	ПРОВЕР	ДИДЕНКО			
	ИСПОЛН	БАЛАДИНА			
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.30.0			Стадия	Масса	Масштаб
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1			Р.П.	185	
			Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ					



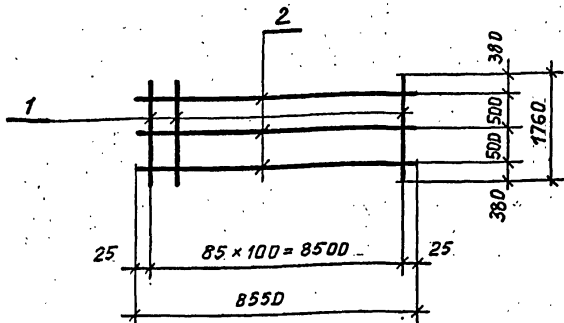
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.01	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.31.01	Ф6 АІ	5	1,9 кг
Б4	2		02 Ф12 АІІ	l=2300	43	1,42 кг

Привязан			
Инв. №			

Взам. инв. №					
Подпись и дата	Н. КОИТ	ЕРМАКОВ	9		
Имя, № подл.	НАЧ. ОТА	МИРОШНИК			
	П. КОИ. ОТ	ЕРМАКОВ			
	РУК. ГР.	КРЫЛОВА			
	ПРОВЕР	ДИДЕНКО			
	ИСПОЛН	БАЛАДИНА			
ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.31.0			Стадия	Масса	Масштаб
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2			Р.П.	70,6	
			Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ					



Информация  
 901-6-99. 89-КЖ.И.  
 Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.32 .01	φ12 АII Гост 5781-82* ℓ=1760	86	1,56 кг
A4	2		.02	φ6 АI то же ℓ=8550	3	1,9 кг

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	КРЫЛОВА	<i>Крыл</i>			
Нач.отд.	МИРОШНИК	<i>Мирош</i>			
Гл.кон.от.	ЕРМАКОВ	<i>Ермаков</i>			
Рук.гр.	КРЫЛОВА	<i>Крыл</i>			
Провер.	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>			
Исполн.	БАЛДИНА	<i>Балдина</i>			

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.32.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.П.	140	
	Лист	Листов 1	

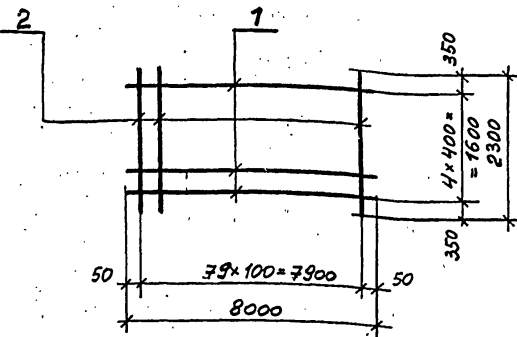
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Ф3-111

48



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.00.74	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.0.33 .01	φ6 АI Гост 5781-82* ℓ=8000	5	1,8 кг
A4	2		.02	φ12 АII то же ℓ=2300	80	2,04 кг

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	КРЫЛОВА	<i>Крыл</i>			
Нач.отд.	МИРОШНИК	<i>Мирош</i>			
Гл.кон.от.	ЕРМАКОВ	<i>Ермаков</i>			
Рук.гр.	КРЫЛОВА	<i>Крыл</i>			
Провер.	ДИДЕНКО	<i>Диденко</i>			
Исполн.	БАЛДИНА	<i>Балдина</i>			

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.33.0

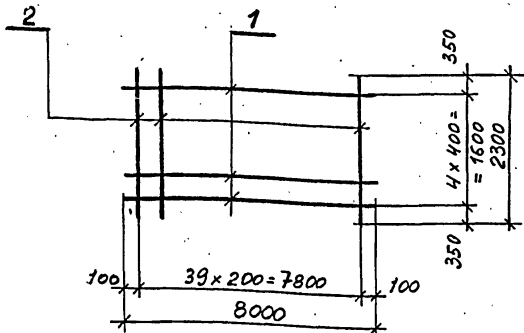
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.П.	172,3	
	Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

24049-04 49

Формат А4



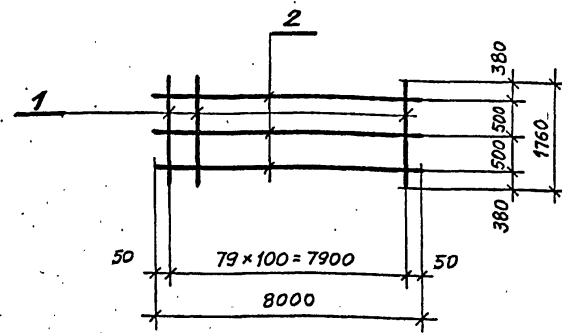
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.34.01	φ 6AII	5	1,8 кг
54	2			φ 10AII	40	1,42 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.34.0		
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. КОН. ОТ	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	Р. П.	65,7	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	ГОСХИМПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>			

Копирован

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.00.74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
54	1		ТП 901-6-99.86-КЖ.И.О.35.01	φ 12AII	80	1,6 кг
54	2			φ 6AII	3	1,8 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТ.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.О.35.0		
НАЧ. ОТА	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. КОН. ОТ	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>	Р. П.	130,2	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
ПРОВЕР.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>	ГОСХИМПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>			

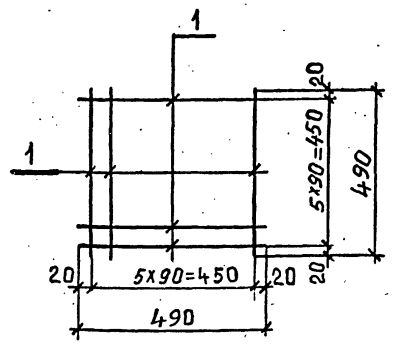
Копирован

24049-04 50

Формат А4

Шифр ГКП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6-99. 89-КЖ.И.0.36.01	Ф6АІ е=490	12	0.11 кг

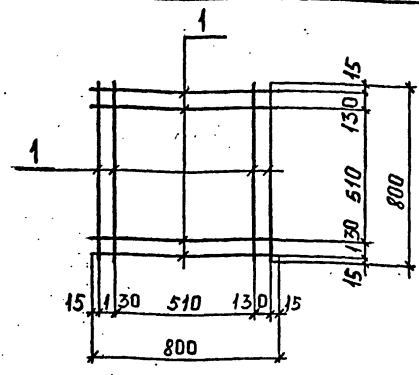
Привязан			
Име.№:			

Име.№ подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв.№

И.ЮНТЯ	ЕРМАКОВ	Е	
НАУ.ОТД	МИРОШНИК	Е	
П.КОНОВ	ЕРМАКОВ	Е	
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	Е	
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В	
ТЕХНИК	ФЕДOTOB	В	

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.36.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	1,3	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копирован Формат А4



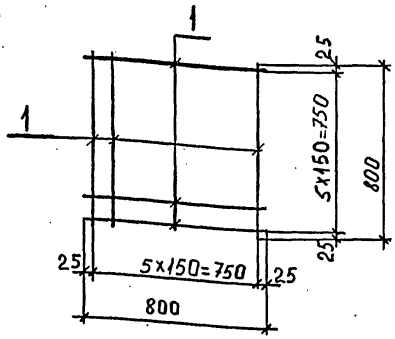
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП901-6- 99. 89-КЖ.И.0.37.01	Ф6АІ е=800	8	0.32

Име.№ подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв.№

И.ЮНТЯ	ЕРМАКОВ	Е	
НАУ.ОТД	МИРОШНИК	Е	
П.КОНОВ	ЕРМАКОВ	Е	
РУК.ГР.	КРЫЛОВА	Е	
ПРОВЕР.	ЛИДЕНКО	В	
ТЕХНИК	ФЕДOTOB	В	

ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.37.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,5	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копирован Формат А4  
24049-04 51



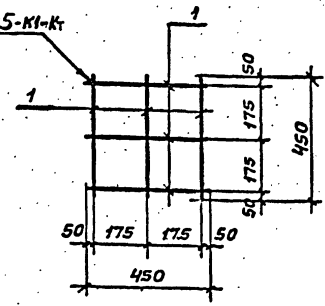
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.38.01	ФВАІ e=800	12	0,32 кг

Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	
Н.КОНТ. ЕРМАКОВ	С
И.У.ОТ. МИРОШНИК	С
Л.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	С
Р.У.Г.В. КРЫЛОВА	С
ПРОВЕР. ДИДЕНКО	С
ТЕХНИК. ФЕДОТОВ	С

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.38.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	3,8	1:20
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

ГОСТ 14098-85-к1-к1



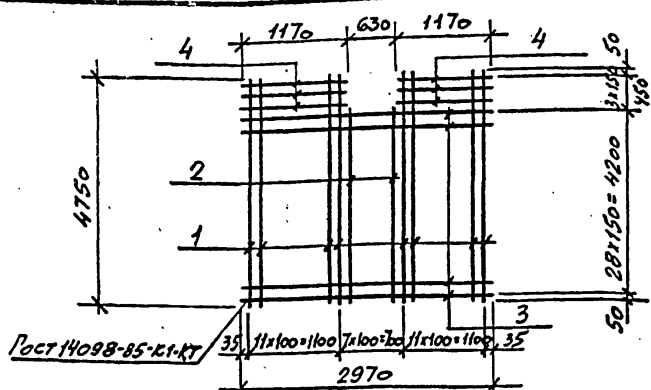
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4		1	ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.39.01	ФВАІ e=450	6	0,1 кг

Привязан			
Инв.№			

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	
Н.КОНТ. ЕРМАКОВ	С
И.У.ОТ. МИРОШНИК	С
Л.КОН.ОТ. ЕРМАКОВ	С
Р.У.Г.В. КРЫЛОВА	С
ПРОВЕР. КРЫЛОВА	С
ИНЖЕН. ДИДЕНКО	С

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.39.0		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	0,6	1:20
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИЗ			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.42.01	Φ10AII C=4750	24	2,9
Б4	2		02	ТО C=4400	6	2,7
Б4	3		03	Φ8AII C=2970	29	1,2
Б4	4		04	Φ8AII C=1170	6	0,5

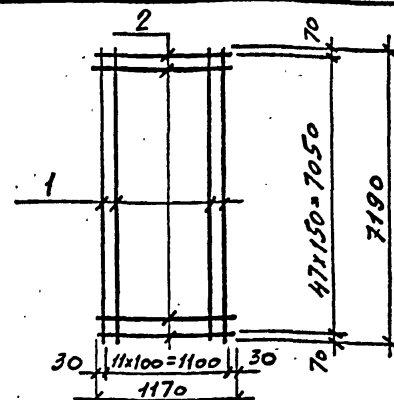
Привязан			
Инв.№			

И.конт.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
И.уч.отд.	МАРОШИН	<i>[Signature]</i>
П.ком.б.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Р.к.г.	ЕРИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДЯЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
И.инж.	ГЛАВНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.42.0		
Сетка арматурная	Стадия	Масса
С 13	Р.П.	123,6
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИЗ			ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.43.01	Φ10AII C=7190	12	4,4
Б4	2		02	Φ6AII C=1170	48	0,3

Привязан			
Инв.№			

И.конт.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
И.уч.отд.	МАРОШИН	<i>[Signature]</i>
П.ком.б.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Р.к.г.	ЕРИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДЯЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
И.инж.	ГЛАВНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99-89-КЖ.И.О.43.0		
Сетка арматурная	Стадия	Масса
С 14	Р.П.	65,7
	Лист	Листов 1
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

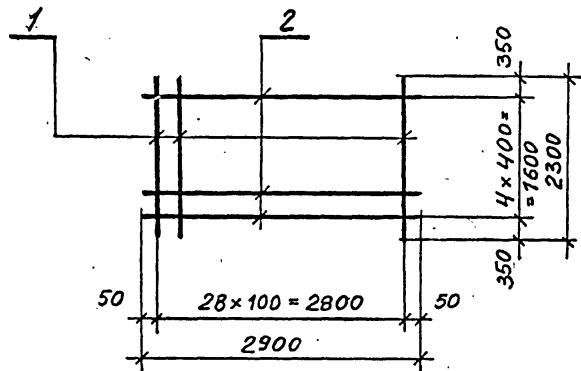
24049-04 54

Формат А4



Инфр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
Альбом 4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Гост 5781-82*		
Б4	1		ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.46.01	Ф12АII ТОЖЕ l=2300	29	2,04 кг
Б4	2		02	Ф6АII l=2900	5	0,6 кг



Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Н. Конт.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
Гл. кон. от.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
Исполн.	БАЛДИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-99, 89-КЖ.И.0.46.0

**СЕТКА АРМАТУРНАЯ**  
**С 17**

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	62,2	1:50
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

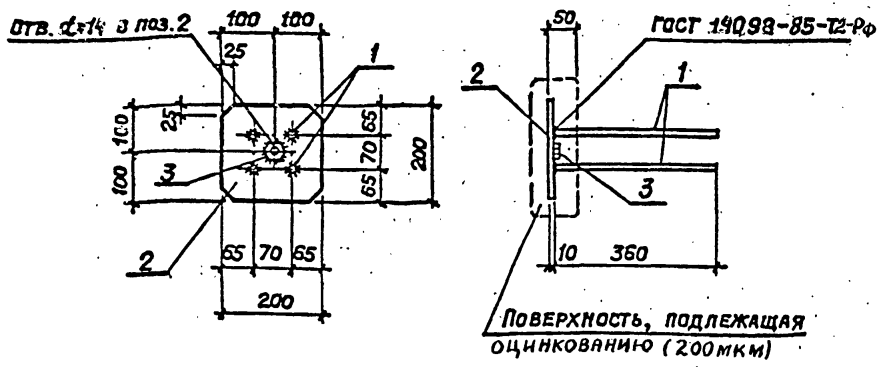
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Лист ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99. 89-КЖ.И.  
А ЛЬБОМ 4



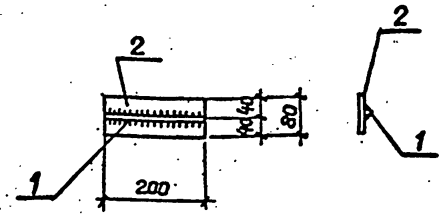
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.00.0.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.49.01	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82* $\ell=360$	4	0,3 кг
Б4	2		02	Лист 10*200*200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80 СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	1	3,2 кг
Б4	3		03	ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

Привязан
Инь.№

Инь.№ подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв.№

Н. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	8	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.49.0
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	С	8	
ГЛ. КОН.	ЕРМАКОВ	С	8	Изделие закладное МНЗ
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	8	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	8	ГОСХИМПРОЕКТ
ИНЖ.	ЗУБЕКИНА	С	8	

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.00.0.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.50.01	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82* $\ell=200$	1	0,4 кг
Б4	2		02	Лист 10*80*200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80	1	1,3 кг

Привязан
Инь.№

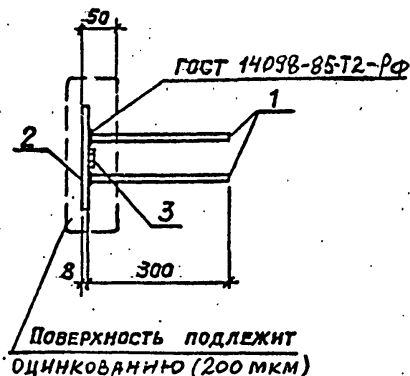
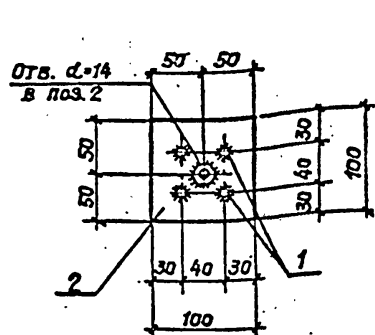
Инь.№ подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв.№

Н. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	8	ТП 901-6-99. 89-КЖ.И.0.50.0
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	С	8	
ГЛ. КОН.	ЕРМАКОВ	С	8	Изделие закладное МН4
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	С	8	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	8	ГОСХИМПРОЕКТ
ИНЖ.	ЗУБЕКИНА	С	8	

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

Лист ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99-89-КЖ.И.  
Альбом 4



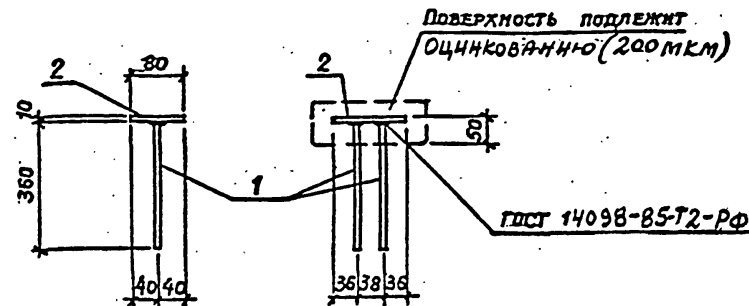
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.51.01	ФЛЮЯ ГОСТ5781-82* L=300	4	0,2 кг
Б4	2	02	Лист 8*100*100 ГОСТ19903-74* ВСТЗБп2 ГОСТ14637-79		1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Гайка М12 ГОСТ5915-70*	1	0,02 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.51.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5			
Н.Ч.ОТД.	МИРОШНИК	С	
ОЛ.КОСТ.	ЕРМАКОВ	С	
РУК.ГРУП.	КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	
И.Н.Ж.	ЗУБСКИНА	С	
Стадия		Масса	Масштаб
Р.П.		1,4	1:10
Лист		Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-6-99-89-КЖ.И.0.52.01	ФЛЮЯ ГОСТ5781-82* L=360	2	0,3 кг
Б4	2	02	Лист 10*80*110 ГОСТ19903-74* ВСТЗБп6-1 ТУ14-1-3023-80		1	0,7 кг

Привязан			
Инв.№			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	С	
ТП 901-6-99-89-КЖ.И.0.52.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6			
Н.Ч.ОТД.	МИРОШНИК	С	
ОЛ.КОСТ.	ЕРМАКОВ	С	
РУК.ГРУП.	КРЫЛОВА	С	
ПРОВЕР.	ДУДЕНКО	С	
И.Н.Ж.	ЗУБСКИНА	С	
Стадия		Масса	Масштаб
Р.П.		1,3	1:10
Лист		Листов 1	
ГОСХИМПРОЕКТ			

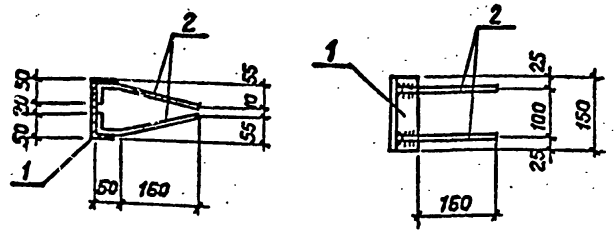
Копировал

24049-04 59

Формат А4

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
Альбом 4  
901-6-99.89-КЖ.И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.53.01	Швеллер 12-ГОСТ 8240-72* $\ell=150$ вст3 кп2 ГОСТ 535-79	1	1,6 кг
Б4	2		02 $\phi 8$ в ш ГИ ГОСТ 5781-82* $\ell=270$		4	0,1 кг

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
Гл. кон.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
Инж.	ЗУБКИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.53.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН7

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,0	1:10
Лист	Листов 1	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.54.01	$\phi 8$ в ш ГИ ГОСТ 5781-82* $\ell=90$	3	0,04 кг
Б4	2		02 Лист 8x150x300 ГОСТ 19903-74* вст3 кп2 ГОСТ 14637-79		1	2,8 кг

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	МИРОШНИК	<i>[Signature]</i>
Гл. кон.	ЕРМАКОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	КРЫЛОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ДИДЕНКО	<i>[Signature]</i>
Инж.	ЗУБКИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6- 99.89-КЖ.И. 0.54.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	2,9	1:10
Лист	Листов 1	

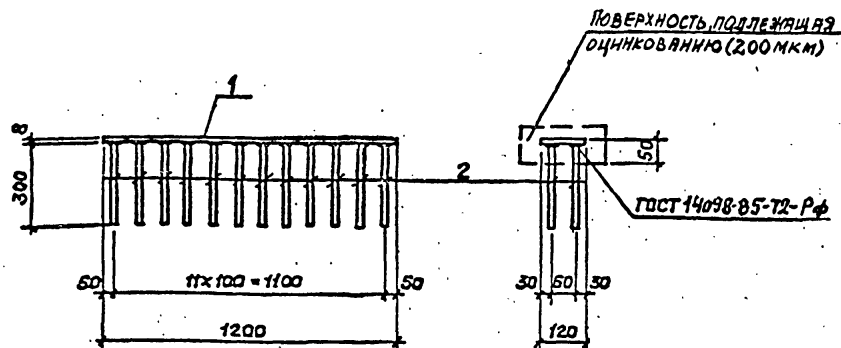
ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А4

24049-04 60

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-99, 89-КЖ.И.  
А ЛЬБОМ



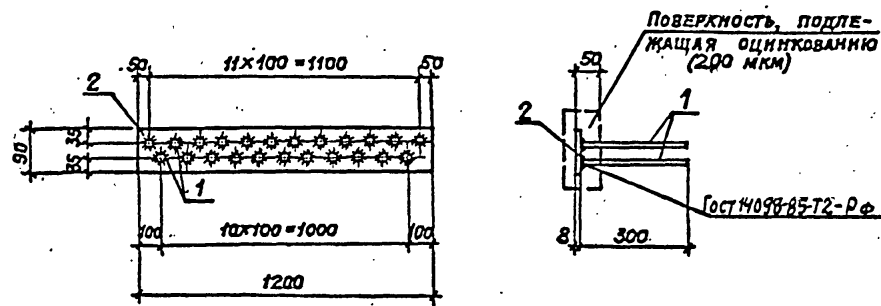
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.55.01	Лист 8x120x1200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79	1	3,0 кг
Б4	2			02 ФЮЛШ ГОСТ 5781-82* l=300	24	0,2 кг

Привязан			
Инв.№			

И.контр.	ЕРМАКОВ	С	9	ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.55.0
Нач.отд.	МИРОШНИК	С	9	
И.контр.	ЕРМАКОВ	С	9	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 9.
Нач.отд.	МИРОШНИК	С	9	
Руч.пр.	КРЫЛОВА	С	9	Стадия Р.П. 13,8 1:20
Провер.	ДУДЕНКО	С	9	
Инж.	ЗУБСКИНА	С	9	Лист Листов /
ГОСХИМПРОЕКТ				

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.56.01	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82* l=300	23	0,2 кг
Б4	2			Лист 8x90x1200 ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79	1	6,7 кг

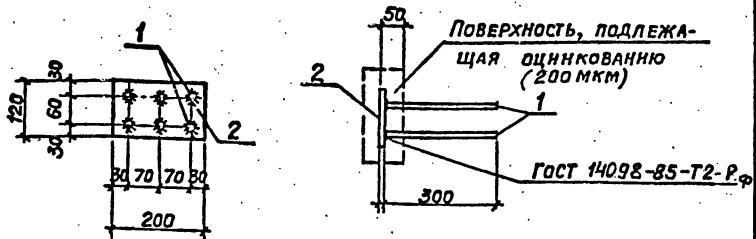
Привязан			
Инв.№			

И.контр.	ЕРМАКОВ	С	9	ТП 901-6- 99. 89-КЖ.И.0.56.0
Нач.отд.	МИРОШНИК	С	9	
И.контр.	ЕРМАКОВ	С	9	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 10
Нач.отд.	МИРОШНИК	С	9	
Руч.пр.	КРЫЛОВА	С	9	Стадия Р.П. 11,3 1:20
Провер.	ДУДЕНКО	С	9	
Инж.	ЗУБСКИНА	С	9	Лист Листов /
ГОСХИМПРОЕКТ				

Копировал

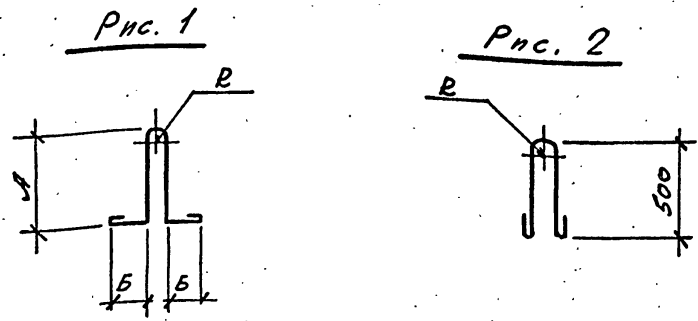
24049-04 61

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.ТУ	Технические условия		
				<u>Деталь</u>		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.57.01	Фиг.1 ГОСТ 5781-82* $\phi=300$	6	
Б4	2	02	лист 10*120*200 ГОСТ 13903-74 ВСТЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80		1	

Привязан			
Инь.№			
Имя, инв.№	Взам. инв.№	Подпись и дата	Инь.№
Н. КОНТ. ЕРМАКОВ		<i>[Signature]</i>	
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.57.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 11			Стадия Масса Масштаб Р.П. 3,1 1:10
Лист Листов 1			
ГОСХИМПРОЕКТ			



МАРКА	$\phi$	R	Lраз.	A	B	Рис.	Масса, кг
П1	12A2	40	1350	350	200	1	1,2
П2	12A2	40	1150	250	200	1	1,0
П3	12A2	30	900	250	100	1	0,8
П4	10A2	30	940	170	210	1	0,6
П5	12A2	30	900	190	200	1	0,8
П6	16A2	55	1150	-	-	2	1,8
П7	16A2	30	1200	180	300	1	1,9
П8	$\phi 12A2$	30	1000	180	180	1	0,9

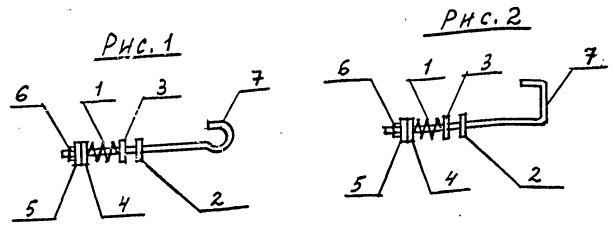
Привязан			
Инь.№			
Имя, инв.№	Взам. инв.№	Подпись и дата	Инь.№
Н. КОНТ. ЕРМАКОВ		<i>[Signature]</i>	
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.58.0			
ПЕТЛЯ П1... П8			Стадия Масса Масштаб Р.П. см, ТАБЛ.
Лист Листов 1			
ГОСХИМПРОЕКТ			



Ф3-111

Шифр ГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
Альбом 4  
501-6-99.89-КЖ.И.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.0	МС1	1	0.16
0.61.01	МС2	2	0.36
0.61.02	МС3	2	0.3
0.61.03	МС4	2	0.46



Имя, № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	ВЗ
НАУЧ. ОТД.	ИЩАШНИК	ВЗ
ОТДЕЛ. ОТ.	ЕРМАКОВ	ВЗ
РУК. ГР.	БРЫЛОВА	ВЗ
ПРОВЕР.	БРЫЛОВА	ВЗ
ИНЖЕН.	ЛЕНДЕНКО	ВЗ

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.61.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИ-  
ТЕЛЬНОЕ МС1...МС4

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	С.М.	ТАБЛ.
Лист 1	Листов 2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Привязан			
Имя, №			

Копировал

Формат А4

Имя, № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.68.0	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	1	
А4	2		0.69.0	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
А4	3		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.67.0	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
А4	4		0.67.01	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
А4	5		0.67.02	ШАЙБА М8 ГОСТ 11371-78	1	
	6			ГАЙКА М8x1,25 ГОСТ 5915-70*	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.60.0	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79	1	р-260
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.60.01	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79	1	р-730
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.60.02	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79	1	р-550
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.61.03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		ТП901-6-99.89-КЖ.И.О.60.03	КРУГ 8-ГОСТ 2590-71* ВСТЗПС5-ГОСТ 535-79	1	р-930

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.О.61.0

Копировал 24049-04 64

Формат А4

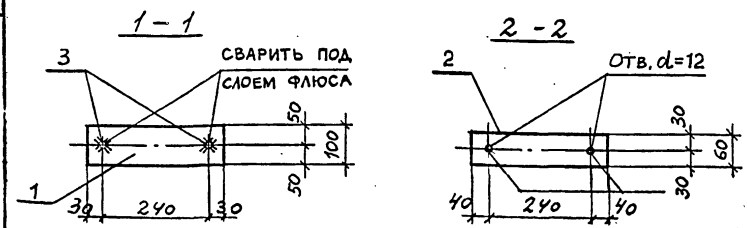
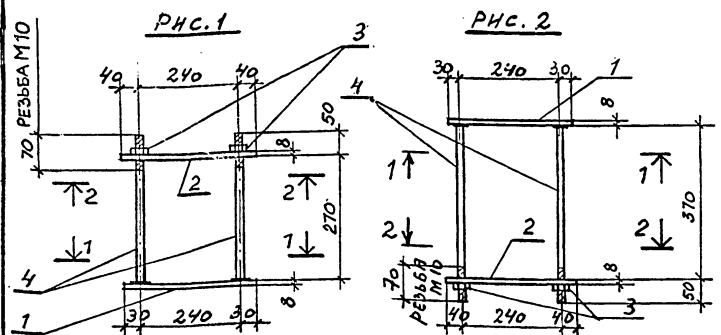
Лист 2





ШПРРГХП  
2603-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
Альбом 501-6-99.89-КЖ.И.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.
ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0	МС7	1	3,5
0.64.01	МС8	2	3,7

Привязан


Инв.№

И.контр. ЕРМАКОВ  
Нач.отд. МИРОШНИК  
И.контр. ЕРМАКОВ  
рук.гр. КРЫЛОВА  
провер. КРЫЛОВА  
инжен. ЛУДЕНКО

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0

Изделие соединительное МС7, МС8

Студия	Масса	Масштаб
Р. П.	СМ.	ТАБЛ.
Лист 1	Листов 2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.00.	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0.2	Лист 8x100x300-Гост 103-76 ВстЗкл2-Гост 14637-79	1	1,9 кг
Б4	2		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0.3	Лист 8x60x320-Гост 103-76 ВстЗкл2-Гост 14637-79	1	1,2 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Гайка М10 Гост 5915-70*	2	0,01 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0.4	Крыш 10-Гост 2590-71* ВстЗпс5-Гост 535-79 l=320	2	0,2 кг
				ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0.1		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ТП901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0.5	Крыш 10-Гост 2590-71* ВстЗпс5-Гост 535-79 l=120	2	0,3 кг

Иван № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 901-6-99.89-КЖ.И.0.64.0. Лист 2

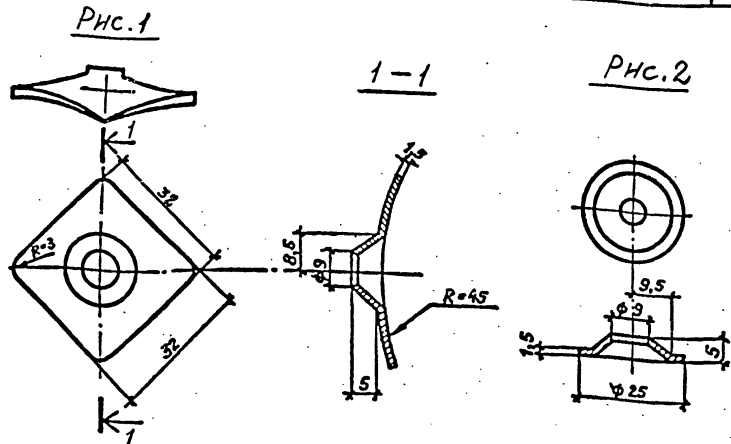
Копировал

24049-04 бб

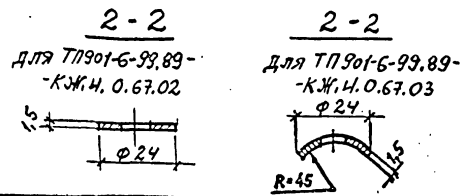
Формат А4







ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	МАССА, КГ
Т901-6-99.89-КЖ.И. 0.67.0	1	0.01
0.67.01	2	0.01
0.67.02	3	0.01
0.67.03	3	0.01



Привязан			
Инва.№			

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
ГЛ. КОМП.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	
ИНЖЕН.	ДУДЕНКО	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.67.0

ШАЙБА М8

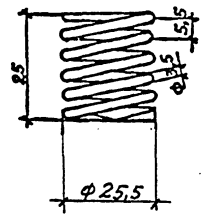
Стандия	Масса	Масштаб
Р.П.	С.М.	ТАБЛ.
Лист	Листов 1	

Гост 11371-78  
Ст3 Гост 380-71

ГОСХИМПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Инва.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
--------------	----------------	-------------

И. КОНТР.	ЕРМАКОВ	
НАЧ. ОТД.	МИРОШНИК	
ГЛ. КОМП.	ЕРМАКОВ	
РУК. ГР.	КРЫЛОВА	
ПРОВЕР.	КРЫЛОВА	
ИНЖЕН.	ДУДЕНКО	

ТП 901-6-99. 89-КЖ.И. 0.68.0

ПРУЖИНА  
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

Стандия	Масса	Масштаб
Р.П.	0.03	
Лист	Листов 1	

Проволока I-Гост 9389-75

ГОСХИМПРОЕКТ

Копирован

24049-04 69

Формат А4



Рис. 1

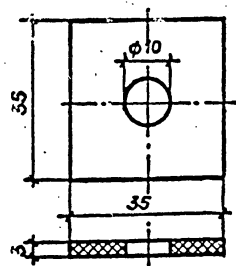
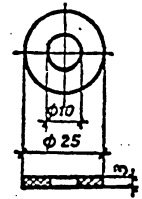


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.
ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 0.69.0	1
0.69.01	2

Привязан			
Инв.№			

Имя № подл.									
Подпись и дата									
Взам. инв. №									

ТП 901-6-99-89-КЖ.И. 0.69.0

ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУ-  
МИНИЗИРОВАННОГО  
ВОЙЛОКА

ГОСТ 7415-74\*

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	-	
Лист	Листов /	
ГОСХИМПРОЕКТ		

Копировал

Формат А4

Имя № подл.									
Подпись и дата									
Взам. инв. №									

Копировал

24049-04

70

Формат А4

Иван Галин