

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-З-181.83

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО

НА 2 ОСНОВНЫХ РЕАГЕНТА
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 мг/л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. м³/СУТ.

АЛЬБОМ I. ЧАСТЬ 1

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

*Типовой проект с марта 1987г. переведен
в "Типовые проектные решения" без права
привязки конструктивной части, которая
может быть использована в качестве вспомо-
гательных материалов для проектирования*

Ц.Н.В. № 19018-01

ИНВ. №		ПРИБВЯЗАН	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-З-181.83

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО
НА 2 ОСНОВНЫХ РЕАГЕНТА
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС.М³/СУТ.
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | | |
|-------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Альбом I | Часть 1 | Архитектурно-строительные чертежи. |
| Альбом II | Часть 1 | Технологическая, санитарно-техническая части, нестандартизированное оборудование. |
| Альбом III | Часть 1 | Электротехническая часть. Связь и сигнализация. |
| Альбом IV | Часть 1 | Задания заводам-изготовителям на низковольтные комплектные устройства. |
| Альбом V | Часть 1 | Строительные изделия. |
| Альбом VI | Часть 1 | Ведомости потребности в материалах. |
| Альбом VII | Часть 1 | Спецификации оборудования. |
| Альбом VIII | Часть 1 | Сборник спецификаций оборудования. |
| Альбом IX | Часть 1 | Сметы. |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:
тл 407-3-186/75. Альбом III
ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ.
(РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ СВЕРАЛОВСКИМ
ФИЛИАЛОМ ЦИТП).

Альбом I
Часть 1

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Стимы
Забрф
А. КЕТАОВ
Л. РОЗАНОВА

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 297 ОТ 31 ОКТЯБРЯ 1980 Г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № ОТ 1983 Г.

					ПРИВЯЗАН	
ИНВ №						

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Листы марки АР			прямкав. Разрезы 1-1÷7-7.		35	Разрезы 2-2; 3-3. Спецификация к	47
1	Общие данные	3	13	Фундаменты под оборудование Фм1÷Фм5	25	схемам расплавления каланн, ригелей		
2	Планы на отм -2.500, 0.000 и 0.600		14	Схема расплавления прямкав и канав	26	и диафрагм жесткости.		
	Разрез 3-3	4		лав. в осях 7-8, А-Б.		36	Схемы расплавления лестничных	48
3	Разрез 1-1; 2-2. План на отм. 3.600	5	15	Растворные баки коагулянта (РЕ-1).	27	маршей, проступей и верхней лестнич-		
4	Фасады 1-В; 8-1; А-В; Г-А	6		Схема расплавления стеновых панелей		37	и верхней лестнич-	49
5	Ведомость и спецификация перемычек	7	16	и монолитных участков емкости. Вид 1-1.			Схемы расплавления стеновых	
6	Планы и спецификация сборных перегородок. Спецификация перегородочного оборудования	8	17	РЕ-1. Разрез 2-2, 3-3. Узлы 3,4.	28		панелей по осям А, В, 3, В	49
7	План кровли. План и экспликация палат	9		РЕ-1. Монолитные участки Ум1; Ум2.	29		Сечения 1-1÷3-3.	
8	Ведомость отделки помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	10	18	Опалубочный чертеш, армирование.		38	Венткамера на отм. 3.600.	50
9	Переходная галерея. Планы. Фасады.		19	РЕ-1. Монолитные участки Ум3, Ум4,	30	39	Схема расплавления щитов	51
	Разрезы.	11		Ум5(н). Опалубочный чертеш. Арми-		40	Переходная галерея. Схемы	52
10	Переходная галерея. Детали.	12		рование.			расплавления каланн, ригелей, плит	
	Листы марки КЖ		20	РЕ-1. План раскладки сеток	31	41	покрытия, фундаментав.	53
1	Общие данные (начало)	13		днища Дм1.			Переходная галерея. Схема	
2	Общие данные (окончание)	14	21	РЕ-1. План раскладки каркасов	32		расплавления стеновых панелей	
3	Схема расплавления подпарных стен в осях "1-2". Опалубочные чертежи монолитных участков Ум1÷Ум5.	15		днища Дм1.			Листы марки КМ	
4	Армирование монолитных участков Ум1÷Ум5.	16	22	РЕ-1. Схема расплавления деревянных щитов и досок.	33	1	Общие данные. Техническая специ-	54
5	Спецификация монолитных участков Ум1÷Ум5, монолитный балки Бм1.	17		баки-хранилища коагулянта (РЕ-2).	34	2	фикация металла (начало)	
6	Схема расплавления фундаментав сечения 1-1÷7-7.	18	23	Схема расплавления стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ-2.		3	Техническая спецификация	55
7	Схема расплавления фундаментав. Виды 8-8÷14-14.	19	24	Емкость РЕ-2. Монолитные участки Ум1, Ум2.	35	4	металла (окончание)	
8	Фундаменты Фм1; Фм6. Опалубочный чертеш. Армирование.	20		Емкость РЕ-2. Монолитные участки Ум3, Ум4, Ум5(н).	36	5	Техническая спецификация ме-	56
9	Фундаменты Фм2÷Фм5. Опалубочный чертеш. Армирование.	21	25	РЕ-2. План раскладки сеток	37	6	талла на типовые конструкции.	
10	Фундамент Фм7. Опалубочный чертеш. Армирование.	22		днища Дм1.		7	Техническая спецификация	56
11	Схема расплавления емкостей РЕ1, РЕ2, подпанав ПД1, ПД2 и каналов в осях "1-2".	23	26	РЕ-2. План раскладки каркасов	38	8	металла по видам профилей.	
12	Схема расплавления емкостей, танк-додментов под оборудование, каналов и	24	27	Падданы под емкости ПД1; ПД2.	39		Схемы расплавления площадок	57
				Опалубочный чертеш.			на отм. 0.000; 0.600; 1.000; 3.500	
			28	Армирование ПД1.	40		Разрезы 1-1÷13-13	58
			29	Армирование ПД2.	41		Узлы I - VII.	59
			30	Расходные баки коагулянта (РЕ-3).	42		Схема расплавления подкрановых	60
			31	План. Вид А-А. Разрез Б-Б.			путей. Разрезы 1-1÷2-2. Узлы 1,2,3	
			32	Расходные баки коагулянта (РЕ-3).	43			
			33	Армирование.				
			34	Схемы расплавления плит покрытия на отм. 0.600; 1.800; 3.000.	44			
			35	Схема расплавления плит покрытия и перекрытия. Разрезы.	45			
			36	Схемы расплавления каланн, ригелей, и диафрагм жесткости на отм. 3.570 и 6.650. Разрез 1-1.	46			

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 3 - 1 8 1 . 8 3 А Л Ь Б О М I , Ч А С Т Ь I

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901	АР	Архитектурные решения Альбам I, ч.1
901	КЖ	Конструкции железобетонные Альбам I, ч.1
901	ТХ	Технологические решения Альбам II, ч.1
901	ОВ	Отпаление и вентиляция Альбам II, ч.1
901	ЭМ	Силовые электрооборудование Альбам III, ч.1
901	АТХ	Автоматизация технологического процесса Альбам IV, ч.1
901	СС	Связь и сигнализация Альбам V, ч.1
901	КМ	Конструкции металлические Альбам VI, ч.1

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1.431-15	Перегородки многостаночных зданий с каркасом	
1.138-10 выпуск 1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-3 выпуск 2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.236-6 выпуск 1 часть 1	Окна и балконные двери общественных зданий	
типовой 407-3-186/75 альбам VII	Типовые детали и конструкции	
1-236-5 выпуск 1	Противорабачные двери общественных зданий	

Ведомость спецификаций

№ лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов заполнения проемов	
5	Спецификация перемычек	

Общие указания

- 1 Здание II степени огнестойкости.
- 2 Огнестойкая отм. 0.000 соответствует абсолютной отм.
- 3 Отделочные конструкции - керамзитобетонные панели 7500кг/м³ кирпичные вставки.
- 4 Кирпичные наружные стены, внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного марки 100 (гост 530-80) Мрз ≤ 15 на цементно-песчаном растворе марки 25
- 5 Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на отм. -0.03
- 6 Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивочной швов.
- 7 Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 1.0м
- 8 Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50
- 9 Наружные поверхности панельных и кирпичных вставок в всех 3-8 окрашиваются цементно-перхлорвинилавыми красками
- 10 Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -2.500, 0.000 и 0.600. Разрез 3-3	
3	Разрез 1-1, 2-2. План на отм. 3.600	
4	Фасады 1-В; 8-1; А-В; Г-А	
5	Ведомость и спецификация перемычек	
6	Планы и спецификация сварных перегородок. Спецификация перегородочного оборудования	
7	План кровли. План и экспликация полов	
8	Ведомость отделки помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	
9	Переходная галерея. Планы. Фасады. Разрезы	
10	Переходная галерея. Детали.	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	742,0
Строительный объем	м ³	4818,0
в том числе: подземная часть	м ³	741,0
галерея	м ³	199,2

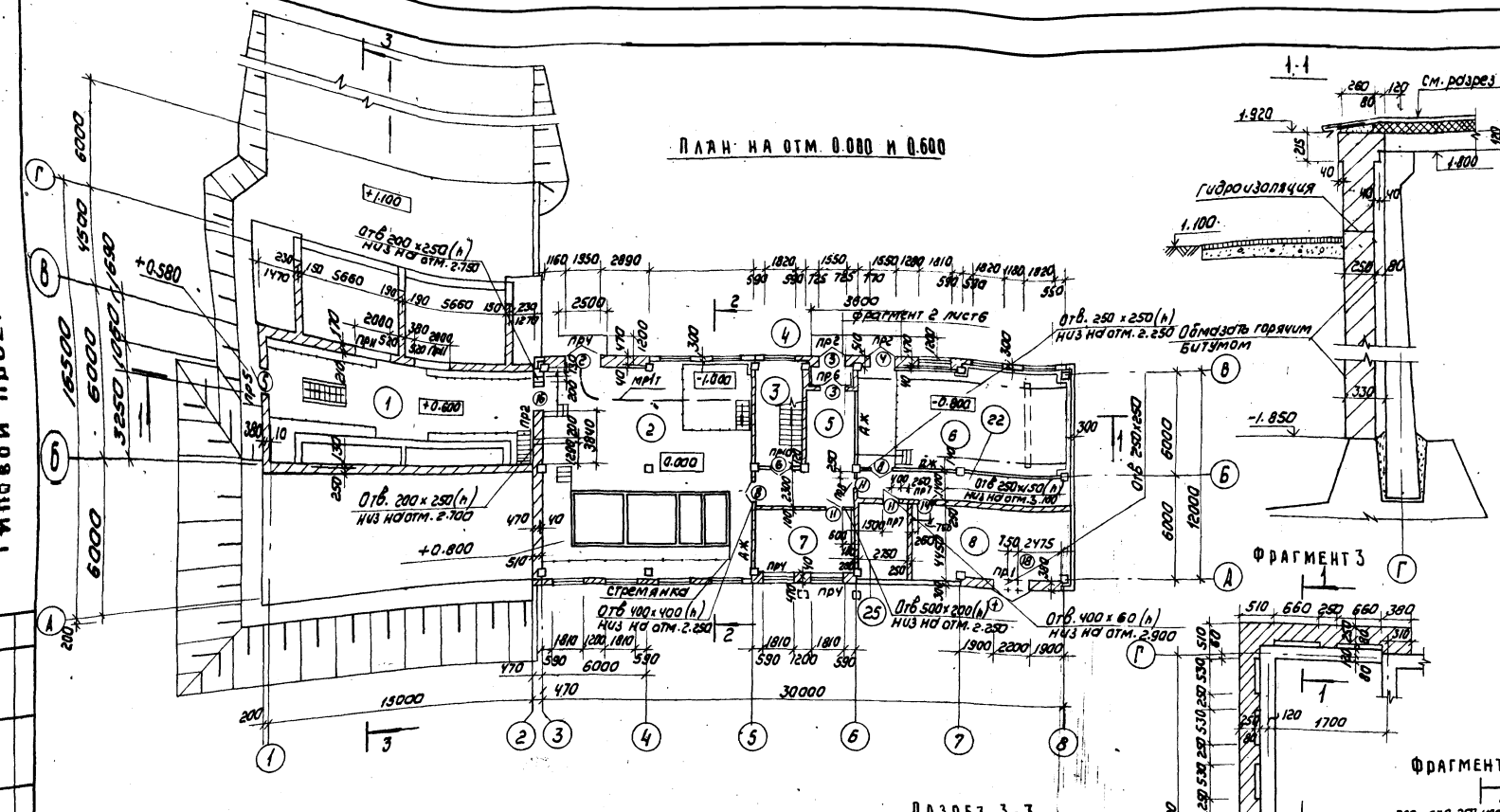
Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Т.М. Шабалин*

Л И В Ч И П О Д А П Р О Е К Т А М И П Р О Е К Т В Е Д О М О М I

ИМБ №		ПРИБВЗАН.	
Т П 9 0 1 - 3 - 1 8 1 . 8 3		АР	
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>		
С.А.А.А. САМБАКИНА	<i>Самбакина</i>		
У.П.Н. ЛЕВЕНА	<i>Левена</i>		
Г.А.И. ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>		
С.А.КОМ. ШАПНРО	<i>Шапнро</i>		
И.К.И.Т. ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	<i>Красович</i>		
И.Н.И.И. ЧЕТАОВ	<i>Четаов</i>		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		РЕАКТИВНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2-й СТАДИИ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОГО ПРОИЗВОДСТВА АСФАЛЬТОБЕТОНА 50 ТЫС. МЕТРУК	СТ. ДИР. И.С.Т. ЛИСОВ
		Р	1
		10	
		ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ Г. МОСКВА

ПЛАН: НА ОТМ. 0.000 И 0.600



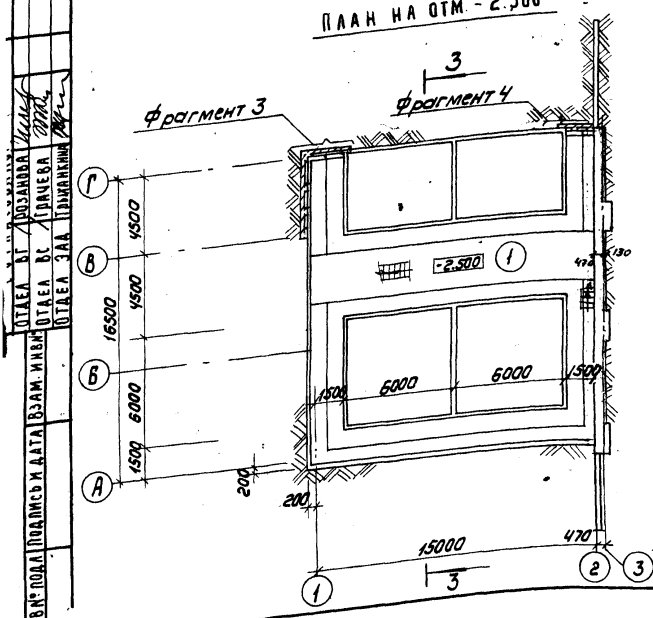
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрыво и пожар. опасн.
1	Отделение баков коагулянта	290.0	Д
2	Лабораторная и отделение ПАА	146.0	Д
3	Лестничная клетка	17.6	—
4	Тамбур	3.3	—
5	Вестибюль	27.1	—
6	Воздуходувная	73.8	Д
7	Мастерская	20.3	Д
8	КТП	41.20	В

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ И ВОРОТ

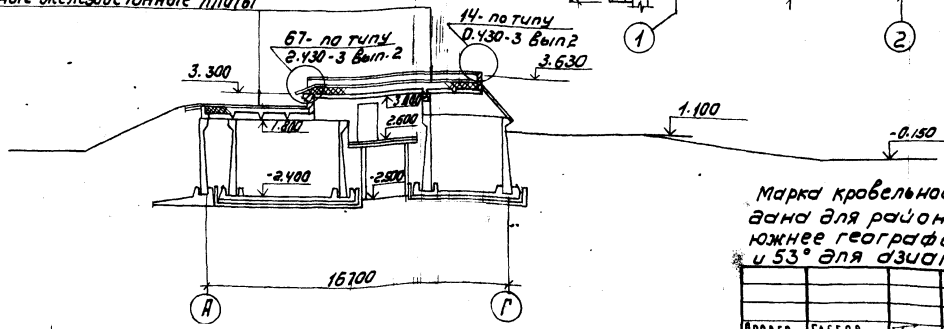
Марка поз.	Размер проема в кладке
1	2200 x 2360
2	1950 x 2400
3	1550 x 2400
4	1550 x 2400
5	1060 x 2100
6	1510 x 2370
7	1510 x 2370
8	1310 x 2070
9	1210 x 2370
10	1210 x 2370
11	1010 x 2370
12	710 x 2070
13	710 x 2070
14	140 x 2070
15	910 x 2810
16	1520 x 2080
17	710 x 2070
18	230 x 230

ПЛАН НА ОТМ. - 2.500



РАЗРЕЗ 3-3

Асфальтобетон песчаный - 30 мм
 5 слоев гидрозола ГИ-Г (ГОСТ 1135-74) на битумной мастике МБК-Г-55А (МБК-Г-65А) - 10 мм
 Ограничка раствором битума пятой марки в керосине или сольвентом марки
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 мм
 Утеплитель - пенобетон γ = 300 кг/м³ - 80 мм
 Пароизоляция - обмазка горячим битумом за 1 раз
 Сборные железобетонные плиты



Марка кровельной мастики в скобках (см. разрез 1-1) дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР

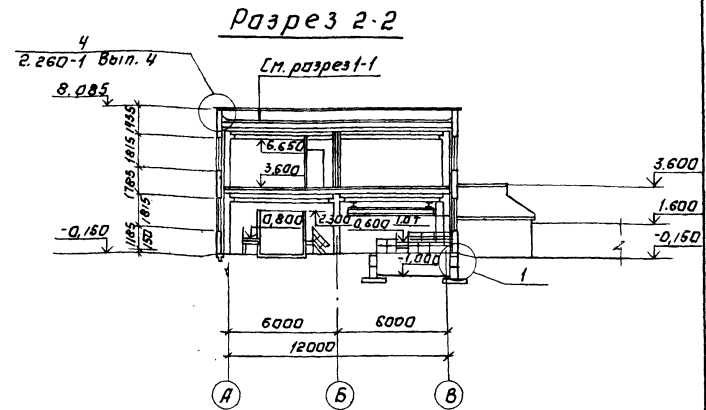
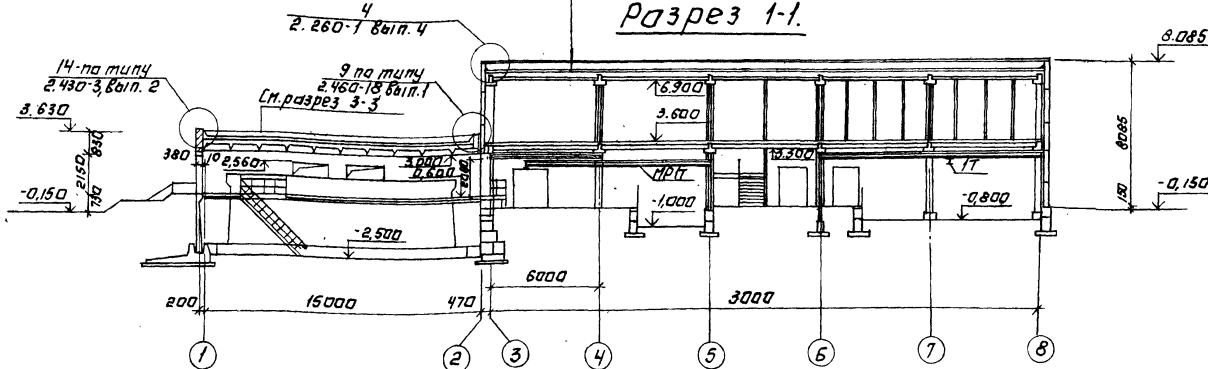
ТП 901-3-181.83 АД

ПРОЕКТ: ГЛЕБОВ	САМОДЕЛКИН	ДЕЯТЕЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО	СТАНЦИЯ АИСТ	АИСТОВ
СТ. АДХ.	САМОДЕЛКИН	НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ	Р	2
ГИП	ЛЕВИНА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. м ³ /сут.		
САД	ГЛЕБОВ			
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО			
И. КОНТР.	ГЛЕБОВ			
НАЧ. ОТА	КРАСОВИЧ			
ГЛ. ИНЖ.	КЕТРОВ			

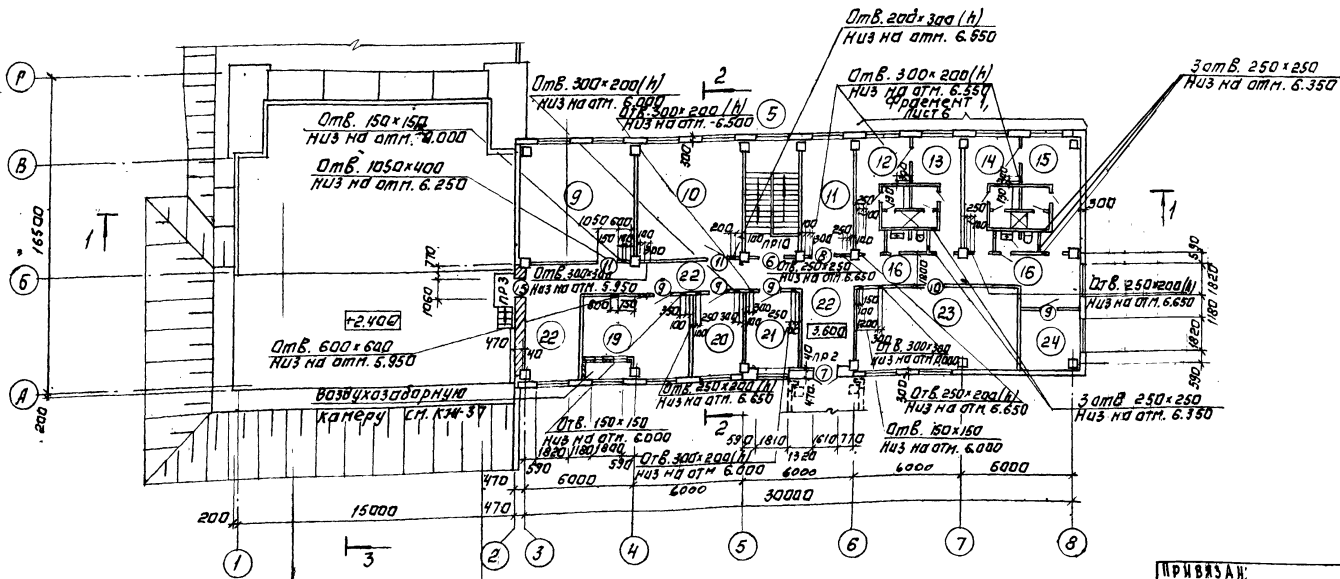
ПЛАНЫ НА ОТМ. - 2.500; 0.000 И 0.600. РАЗРЕЗ 3-3.

ЦНИИ ЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

Слой грабля (гост 2268-74) $\rho_{\text{ср}} \geq 100$ на
 битумной мастике МБК-П-55Г (МБК-Г-65Г) - ГОСТ 2889-80 - 10 мм
 4-слой рудероида РМ-350 (ТЭ-21-27-30-72) на
 битумной мастике МБК-Г55А (МБК-Г-65А) ГОСТ 2889-80
 Перчунатка раствором битума латой марки В керасине или саларабом масле
 Цементно-песчаная стяжка марки 50 - 15 мм
 Утеплитель - пенобетон $\lambda = 300 \text{ кг/м}^3$ - 140 мм
 Пароизоляция - обмазка горячим битумом за грав
 Сварные железобетонные плиты.



План на отм. 3.600



Экспликация помещений.

№	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрыво- и пож. опасн.
9	Вытяжная вентиляция	37,6	Д
10	Комната персонала	38,2	—
11	Комната приема пищи	18,9	—
12	Женский гардероб для рабочей одежды	12,9	—
13	Женский гардероб для рабочей одежды	12,9	—
14	Мужской гардероб для рабочей одежды	13,4	—
15	Мужской гардероб для рабочей одежды	13,4	—
16	Ударная	5,8	—
17	Душевые	4,9	—
18	Преддушевые	6,5	—
19	Приточная вентиляция	25,0	Д
20	Мастерская КИП	12,4	Д
21	Служебное помещение	12,4	—
22	Коридор	79,6	—
23	Операторская	37,9	Г
24	Кладовая белья	9,7	—
25	Подсобное помещение	12,2	—

ТП 901-3-181-83 АР

ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	САМОДЕЛКА	САМОДЕЛКА
СТ. АРХ. ЛЕВИНА	САМОДЕЛКА	САМОДЕЛКА
ТИП. ТАБЕЛОВ	САМОДЕЛКА	САМОДЕЛКА
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИН	САМОДЕЛКА	САМОДЕЛКА
И. КОНТР. ГЛЕБОВ	САМОДЕЛКА	САМОДЕЛКА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	САМОДЕЛКА	САМОДЕЛКА
И. КОМП. КОТЛОВ	САМОДЕЛКА	САМОДЕЛКА

ПРИВАШАН:

ВЕРИФИКАЦИЯ КОМПЬЮТЕРНОМ ПОСОБОМ НА 2-УРОВНЕ ДЛЯ СТАБИЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ В ТРУБОВОМ ПРОЕКТЕ

РАЗРЕЗ 1-1; 2-2
План на отм. 3,600.

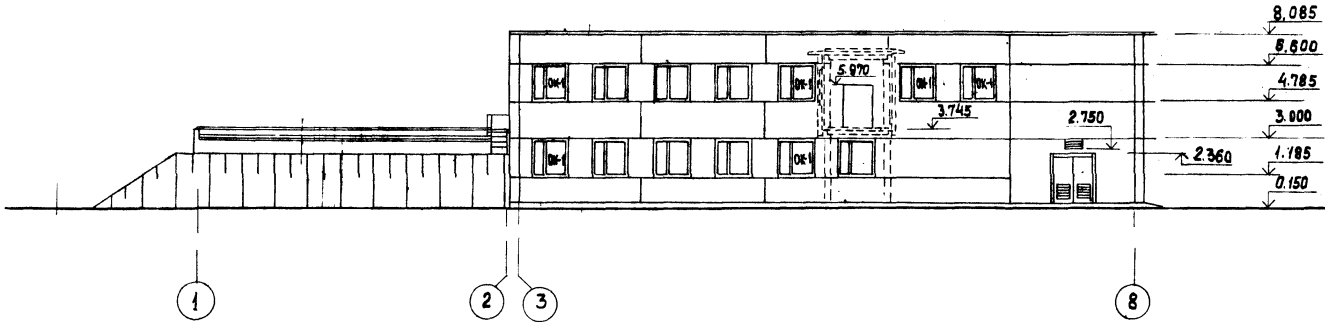
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

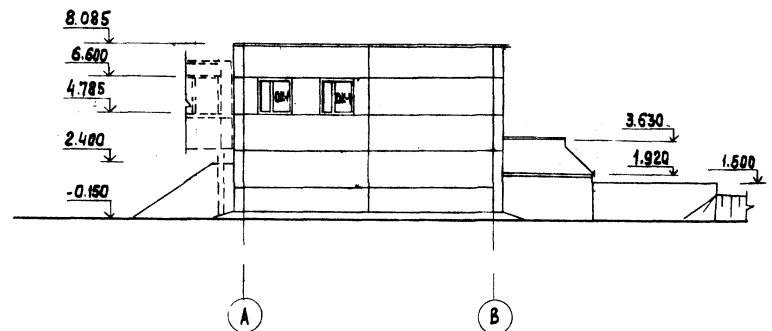
ФОРМАТ: А2

13018-01

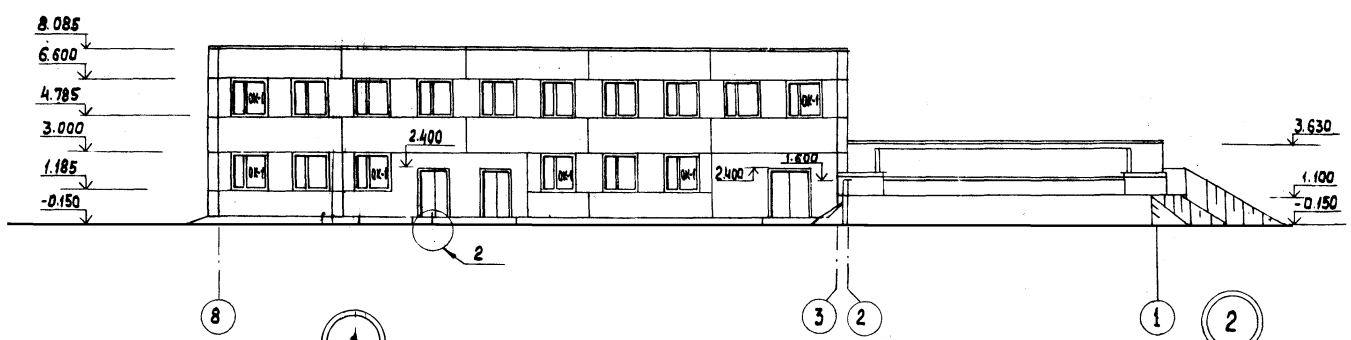
Ф А С А Д 1-8



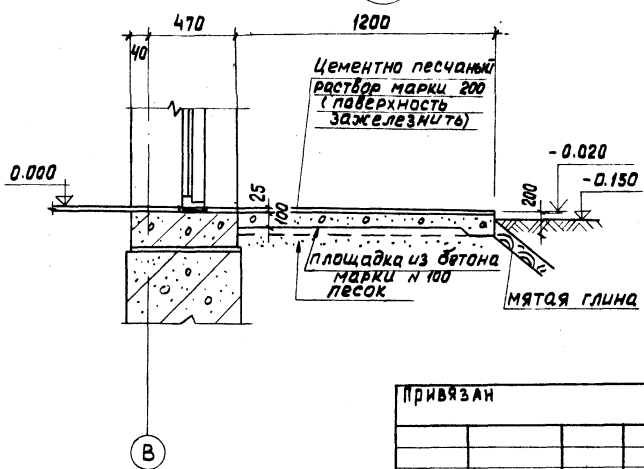
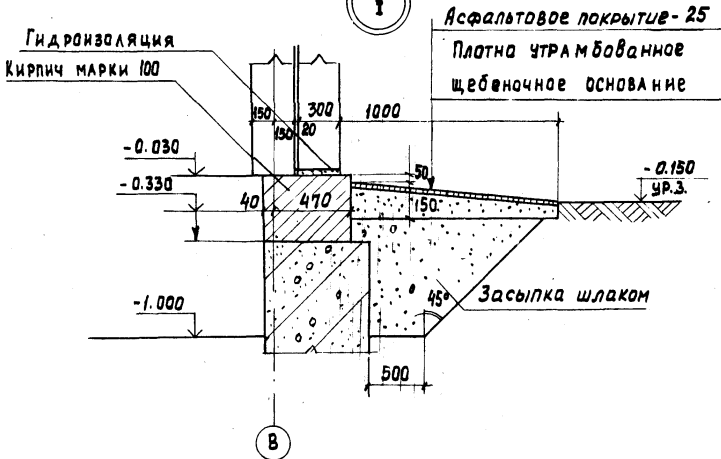
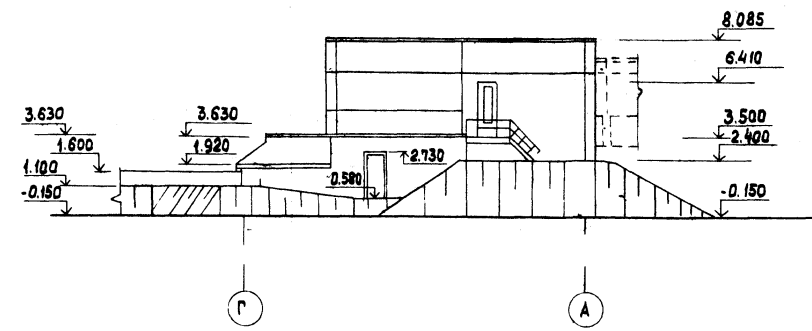
Ф А С А Д А-В



Ф А С А Д 8-1



Ф А С А Д Г-А



СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83 Альбом I, часть I.
 ОТДЕЛ ВГ РОЗАНОВА
 ОТДЕЛ ВС ПРАЧЕВА
 ОТДЕЛ ЗАД ПРУЖАНКИНА
 ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. №

ТП 901-3-181.83 АР			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ Фасады 1-8, 8-1, А-В, Г-А	Р	4
Ст. арх.	САМОВАЛКИНА	<i>Самовалкина</i>			
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
Г.А.П.	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>			
Г.А.ХОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>			
Н. КОМТР.	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	Формат А2		

копирует: Хюппенен

Ведомость перемычек

Тип	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

Тип	Схема сечения
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР-10	
ПР-11	

Спецификация перемычек

Марка бетона	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР3-24.12.14	3	100	
ПР2	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	16	75	
ПР3	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.14	4	50	
ПР4	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР3-22.12.14	12	100	
ПР5	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.14	3	50	
ПР6	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР7	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР4-12.12.14	4	50	
ПР8	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	7	25	
ПР9	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.6	12	25	
ПР10	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР11	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР28-27.25.224	2	375	
	Серия 1.138-10 Вып.1	1ПР3-24.12.14	2	100	

Перемычки ПР8 и ПР9 замаркированы на фрагменте (см. лист 6).

Альбом I, часть 1

Типовой проект 901-3-181-83

ЛЕН. № ПОДА ПОДПИСЬ И АТЛ. ВЗАМ. ШИФР

ТП 901-3-181-83		АР	
ПРОВ. ГРЕБОВ	САМОАЕДИН	СТАЦИЯ	ЛИСТ
СТ. АРХ. ГРЕБОВ	САМОАЕДИН	Р	5
ТИП. АРХ. ГРЕБОВ	САМОАЕДИН	РЕАГЕНТНОЕ хозяйство на 2 РЕАГЕНТА для станции производительностью 50 т/сут. м³/сут.	
И. А. КИСТ. ШАПИРО	САМОАЕДИН	ВЕДОМОСТЬ и СПЕЦИФИКАЦИЯ перемычек	
И. В. КОНО. ГРЕБОВ	САМОАЕДИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

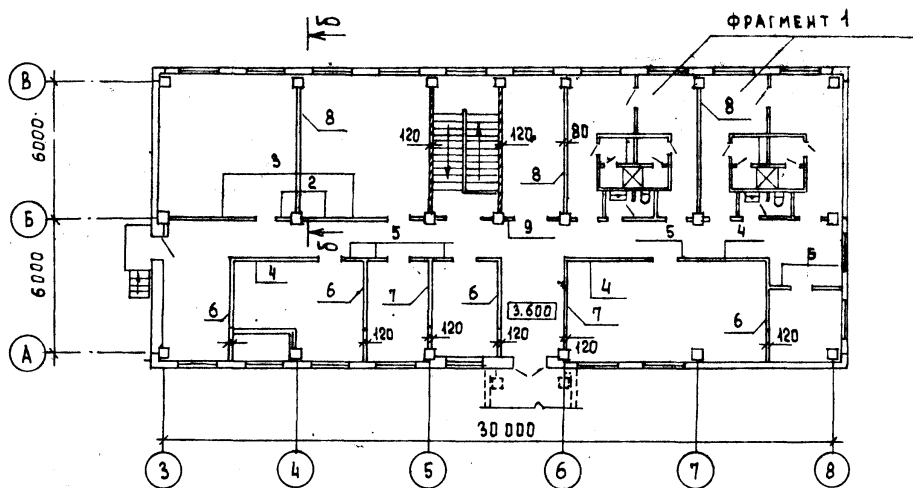
Копировал Корецкая

Формат А2

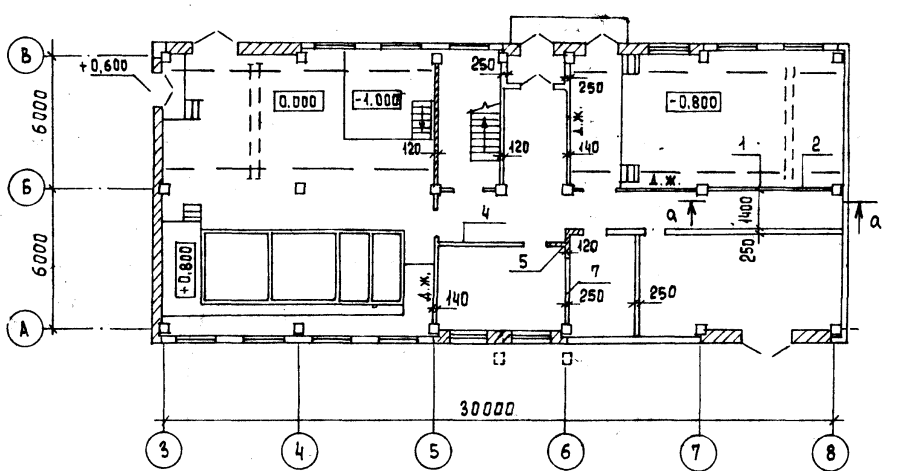
19018-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83 АЛЬБОМ I, ЧАСТЬ I

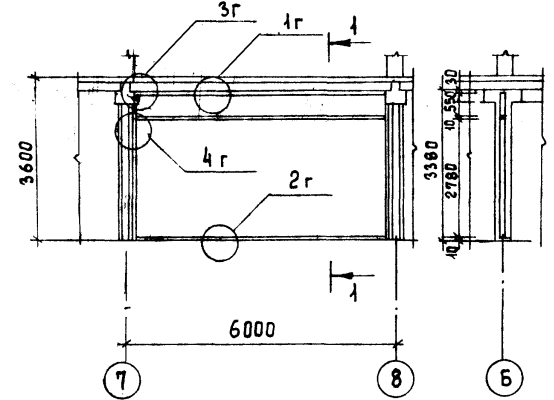
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.600



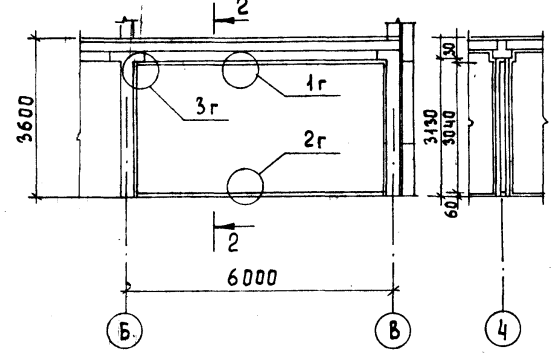
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0.000



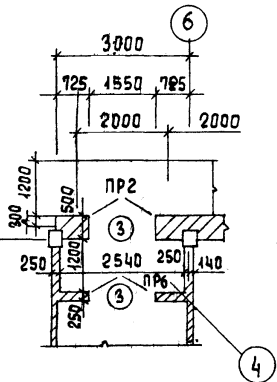
Вид по а-а РАЗРЕЗ 1-1



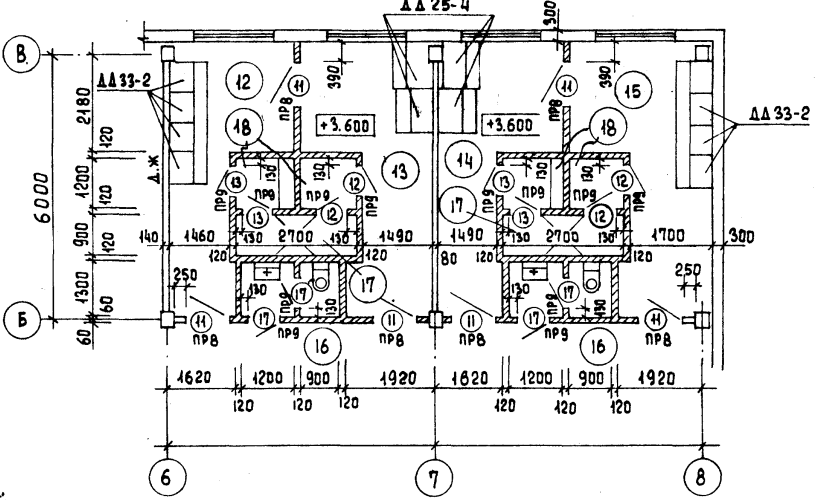
Вид по б-б РАЗРЕЗ 2-2



ФРАГМЕНТ 2



ФРАГМЕНТ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ					
1	1.431-15 вып.3	ППГ-3 5,64 x 2,78	1	1540	
2	1.431-15 вып.3	ППГ-7 5,64 x 0,55	3	340	
3	1.431-15 вып.3	ППГ-3-А-1 5,64 x 2,78	2	1290	
4	1.431-15 вып.3	ППГ-21-В 2,96 x 3,34	4	1200	
5	1.431-15 вып.3	ППГ-21-В-А 2,96 x 3,34	6	840	
6	1.431-15 вып.3	ППГ-21 2,98 x 3,34	4	1220	
7	1.431-15 вып.3	ППГ-20 2,98 x 3,04	3	880	
8	1.431-15 вып.3	ППГ-1 5,64 x 3,04	3	1680	
9	1.431-15 вып.3	ППГ-14-А 2,64 x 3,34	1	710	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ					
	1.431-15 вып.3	МС-3	25	0,7	
	1.431-15 вып.3	МС-4	6	1,1	
	1.431-15 вып.3	МС-7	22	0,87	
	1.431-15 вып.3	МС-11	81	0,025	БОЛТ С ГАЙКОЙ
	1.431-15 вып.3	МС-12	132	0,015	ШУРУПЫ
	1.431-15 вып.3	МС-13	81	0,05	
	1.431-15 вып.3	МС-14	88	0,01	ПЛАСТМАССОВЫЙ НИПЕЛЬ
	1.431-15 вып.3	МС-20	22	1,5	
	1.431-15 вып.3	ДГ 5,5 x 60	62		ДЮБЕЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДД 33-2	ГОСТ 22415-77	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ	8		
ДД 25-4	ГОСТ 22415-77	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ	84		

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И КРЕПЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК И МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМ. СЕРИЮ 1.431-15 ВЫПУСК 1.

ТП 901-3-181.83		АР	
ПРОВЕРИЛ	ГЛЕБОВ	СТАДИЯ	Лист Листов
СТ. АРХ.	САМОДЕЛКИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2	РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м ³ /сутки.
ГИП	ЛЕВИНА	П	6
ГАП	ГЛЕБОВ	ПЛАНЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ		
ИНВ. №	НАЧ. ОТА.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

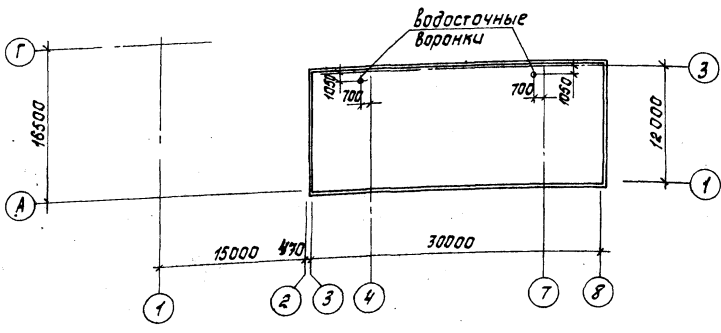
19013-01

ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА Б. ЯЗАН. ИМЬ. № ОТДЕЛ ВГ. РОЗАНОВА

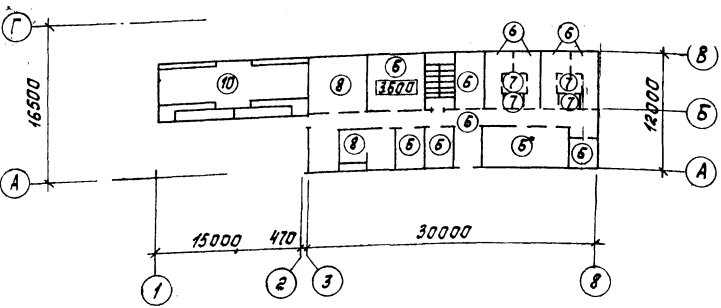
Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²	Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²
3; 4; 5	1		Покрывтис-плитка керамическая по ГОСТ 6781-80 - 13 мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 Прослойка цементно-песчаный раствор М150 - 15 мм Подстилающий слой-бетон М100-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100 мм	48.0	10-15; 20-24	6		Покрывтис-линолеум(ГОСТ 1251-71)-4мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-легкий бетон марки 50-75мм 3включизоляция-древесно-волокнистая плита(ГОСТ 4598-74) - 20 Основание-железобетонная плита	188.0
2; 8; 22; 25	2		Покрывтис-цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой-бетон М100 - 100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100 мм	132.20	16-18	7		Покрывтис-плитка керамическая по ГОСТ 6781-80 - 13 мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 - Прослойка цементно-песчаный раствор М150 - 15 мм Гидроизоляция-2слоя гидроизола на битумной мастике - 5 мм Стяжка-цементно-песчаный раствор М150 - 25 мм Основание-железобетонная плита	17.20
1; 2;	3		Покрывтис-кислотоупорные плитки марки КШ 3-35(ГОСТ 961-79) на андезитовой замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5мм. Прослойка-шпаклевка андезитовой замазкой - 5 мм Гидроизоляция-битумно-рулонная - 10 мм Стяжка-бетон марки 150 - 20 мм Подстилающий слой-бетон марки 100 - 100 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100 мм	135,0	9, 19	8		Покрывтис-цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 Стяжка-цементно-песчаный раствор 200 - 60 мм 3включизоляция-древесно-волокнистая плита ГОСТ 4598-74 - Основание-железобетонная плита	62.6
6	4		Покрывтис-плитка керамическая ГОСТ 6781-801 - 13 мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор марки 150 - 15 мм Подстилающий слой-бетон марки 100 - 100 мм Гидроизоляция-2слоя гидроизола на битумной мастике Стяжка бетон марки 150 - 60 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100 мм	60.4	2	9		Покрывтис-цементно-песчаный раствор М200 - 2 мм Подстилающий слой-бетон марки 100 - 100 мм Гидроизоляция-2слоя гидроизола на битумной мастике Стяжка-бетон марки 150 - 60 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	16,0
7	5		Покрывтис-линолеум(ГОСТ 1251-77)-4мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-легкий бетон марки 50-20мм Подстилающий слой-бетон марки 100 - 100 мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм	20.3	1	10		Покрывтис-кислотоупорная керамическая плита марки КШ(ГОСТ 961-79) на андезитовой замазке с разделкой швов замазкой арзамит - 5 мм Прослойка-шпаклевка андезитовой замазкой - 5 мм Гидроизоляция-битумно рулонная - 10 мм Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150 - 20 мм Основание-железобетонная плита	47,0

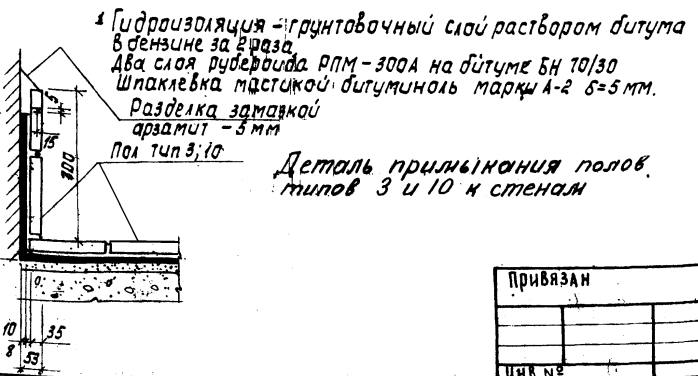
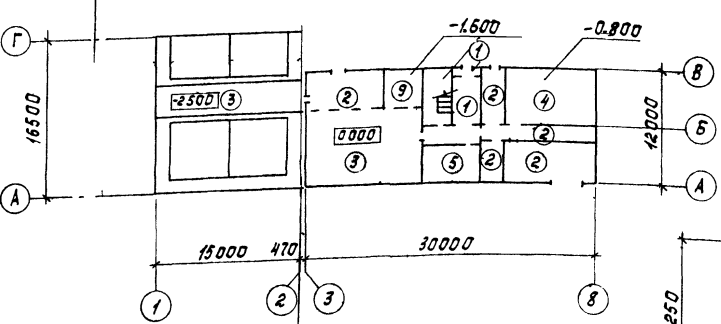
План кровли



План на отм. 0.600 и 3.600



План на отм. -2.500, -1.600, -0.800 и 0.000



Проект		ТП 901-3-181.83		АР	
Проектант	САМОДЕЯКИНА	Проверен	САМОДЕЯКИНА	Инженерное хозяйство на 2 реактента для станции производительности 50 тис. м ³ /сут	Станция лист 7
Ст. арх.	САМОДЕЯКИНА	Инженер	САМОДЕЯКИНА	ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Тип	ЛЕВИНА	Инженер	САМОДЕЯКИНА	План кровли. Планы и экспликация полов.	
А. конст.	ШАПИРО	Инженер	САМОДЕЯКИНА	Копировал: Корецкая	
Н. конст.	САМОДЕЯКИНА	Инженер	САМОДЕЯКИНА	Формат А2 19018-01	

Альбом I, часть I
Типовой проект 901-3-181.83
СДАВАНО
ИТА. ВТ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

Альбом I часть I

Типовой проект 901-3-181.83

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
1, 2	448.0	Затирка шпав Окраска паливинилацетатная ВА-27А	128.0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка шпав панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	20.0	Облицовка кислотостойкой плиткой	300	1.3	Облицовка низа колонн кислотостойкой плиткой высотой 300мм Окраска паливинилацетатная ВА-27А	См. деталь примыкания пола к стене на листе 9
3, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 12, 14, 20, 21, 22	325.0	Та же	32.0 827.0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка шпав панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А				46.0	Окраска паливинилацетатная ВА-27А	
8, 9		Затирка шпав	104.0	Затирка кирпичных стен				13.0	Известковая паделка	
19, 25	116.0	Известковая паделка	208.0	Затирка шпав панельных стен Известковая паделка						
13, 15		Затирка шпав	39.0	Штукатурка кирпичных стен	85.0	Облицовка керамической плиткой	1500	5.0	Облицовка низа колонн керамической плиткой	
16, 24	42.0	Окраска паливинилацетатная ВА-27А	85.0	Затирка шпав панельных стен Окраска паливинилацетатная ВА-27А				6.0	Окраска паливинилацетатная ВА-27А	
17, 18	15.0	Затирка шпав Масляная окраска за 2 раза	52.0	Штукатурка Масляная окраска за 2 раза	38.0	Облицовка керамической плиткой	1800			

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Примечание
1	Типовой проект 901-3-181.83	Трикопартные ворота В-3М	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А 31-ПВ	1		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А 39-ПВ	2		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А 32-ПВ	1		
5	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А 33-ПВ	1		
6	1.136-10	Дверной блок А 24-13	2		
7	1.136-10	Дверной блок А 24-15	1		
8	1.136-10	Дверной блок А 21-13	3		
9	1.136-10	Дверной блок А 24-12	4		
10	1.136-10	Дверной блок А 24-12	1		
11	1.136-10	Дверной блок А 21-00	11		
12	1.136-10	Дверной блок А 21-70В	4		
13	1.136-10	Дверной блок А 21-7ПВ	4		
14	1.236-5 Вып. 2	Противопожарная дверь А 2.07.01.01.01.014	1		
15	1.236-6 Вып.	Валканная дверь В 20-9	1		
16	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А 36-ПВ	1		
17	1.136-10	Дверной блок А 21-7	4		
18	Типовой проект 901-3-181.83	Матричная решетка ВМ-1	3		
ДК-1	1.236-6 Вып.1 часть 1 1.136-2	БС 10-10 В Лодочные доски Дх 19-13	31		

СОЛЖЕВАНУ
ИТАЛЕ В ПИЩЕРНИ
ИНЖЕНЕР
ИЗВЕЩАНИЕ
ИЗДАНИЕ

ТП 901-3-181.83 АР

ПРОВЕР: ГЛЕБОВ Куд

СТ. АРХ.: САМЦЕЛКИН Куд

ЭМП: ЛЕВИНА Куд

САП: ГЛЕБОВ Куд

САКОНСТ: ШАПАРОВ Куд

И. КОНТРОЛЬ: ШАПАРОВ Куд

НАЧ. УДАКРАСЫ ВИА Куд

РЕДЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТКИ

УЧЕБНО-РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТКИ

ЛИСТЫ ЛИСТ ЛИСТОВ

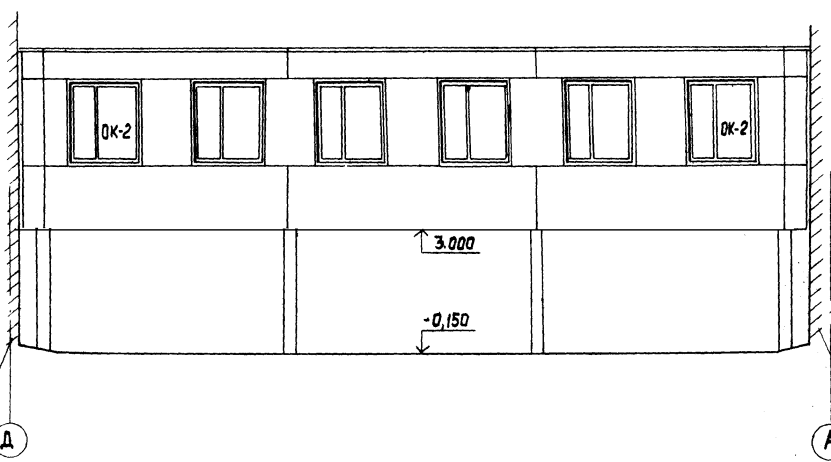
Р В

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОДНИК
Г. МОСКВА

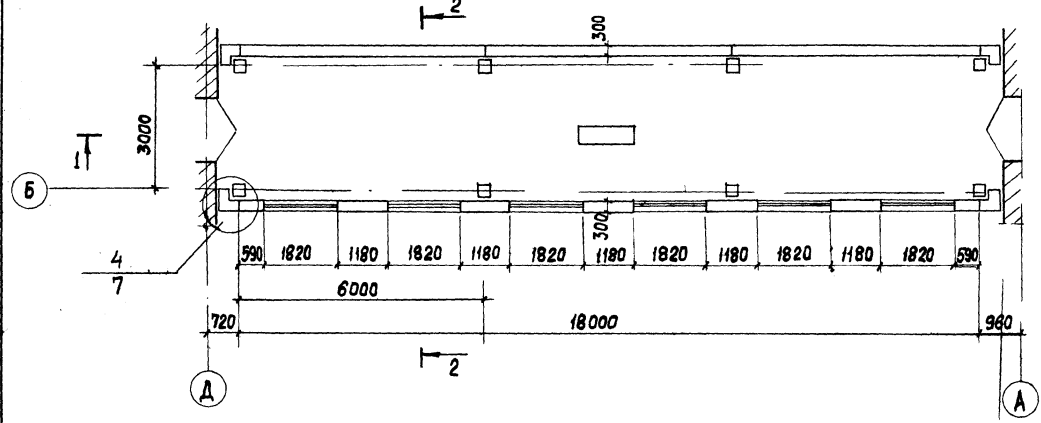
1901-11

Альбом I часть I
Типовой проект 901-3-181.83

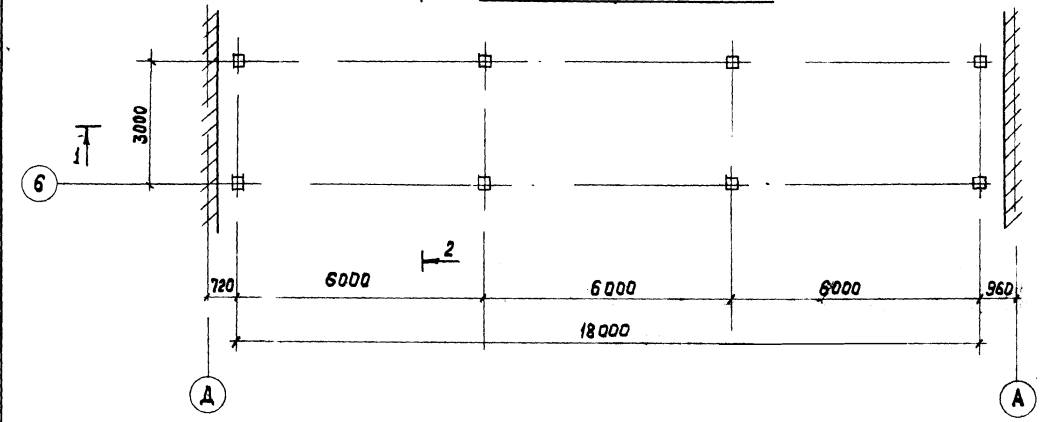
Ф А С А Д Д - А



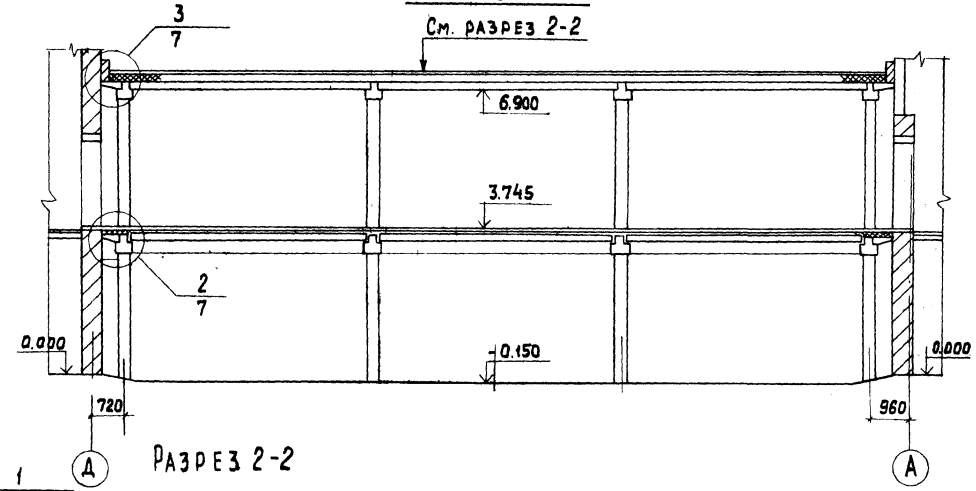
П Л А Н Н А О Т М . 3 . 6 0 0



П Л А Н Н А О Т М . - 0 . 1 5 0



Р А З Р Е З 1 - 1



САДИ ГРАВНА (ГОСТ 8268-74 Мр_р ≥ 100) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80 - 10мм.
 ЧЛОЯ РУБЕРОИДА РЭМ-350 /ТУ21-27-30-72/ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г-55А (МБК-Г-65А)
 ПГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ В КЕРОСИНЕ ИЛИ СОЛЯРОВОМ НАСЛЕ
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА М50-15мм
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН γ=300 кг/м³ - 200 мм
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 1 РАЗ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ (ГОСТ 7251-77 - 4мм
 ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ - 1мм
 СТЯЖКА - ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ 50 - 60мм
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН γ=300 кг/м³ - 160 мм
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 1 РАЗ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАЕМНОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ЧЕСТВО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОК-2	1.236-6 вып.1 часть 1	ОКОННЫЙ БЛОК ОС21-18Г	6		
	1.136-2	ПОДКОННЫЕ ДОСКИ Д019-15Г			

ТП 901-3-181.83 АР

ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	Трун	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м ³ СУТКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ПРИВЯЗАН	СТ. АРХ	САМОДЕККИНА		ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ. ПЛАНЫ, ФАСАД, РАЗРЕЗЫ.	Р	9		
	ТИП	ЛЕВИНА			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
	ГАП	ГЛЕБОВ						
	Г.А. КОНС	ШАПИРОВ						
Инд. №	И. КОМТ	ГЛЕБОВ						
	НАЧ. ОТД	КРАСОВИЧ						

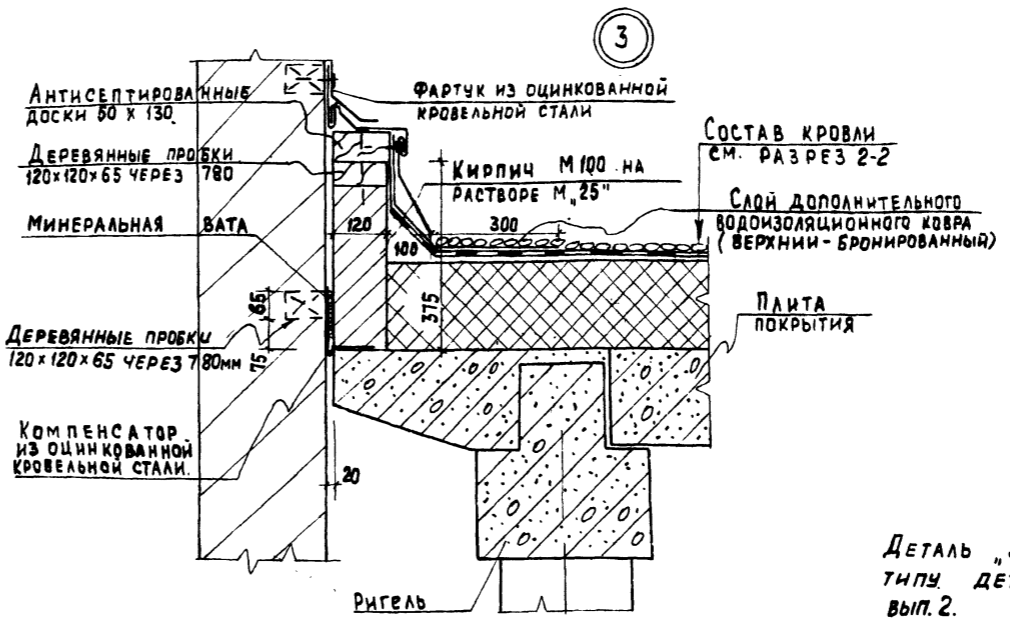
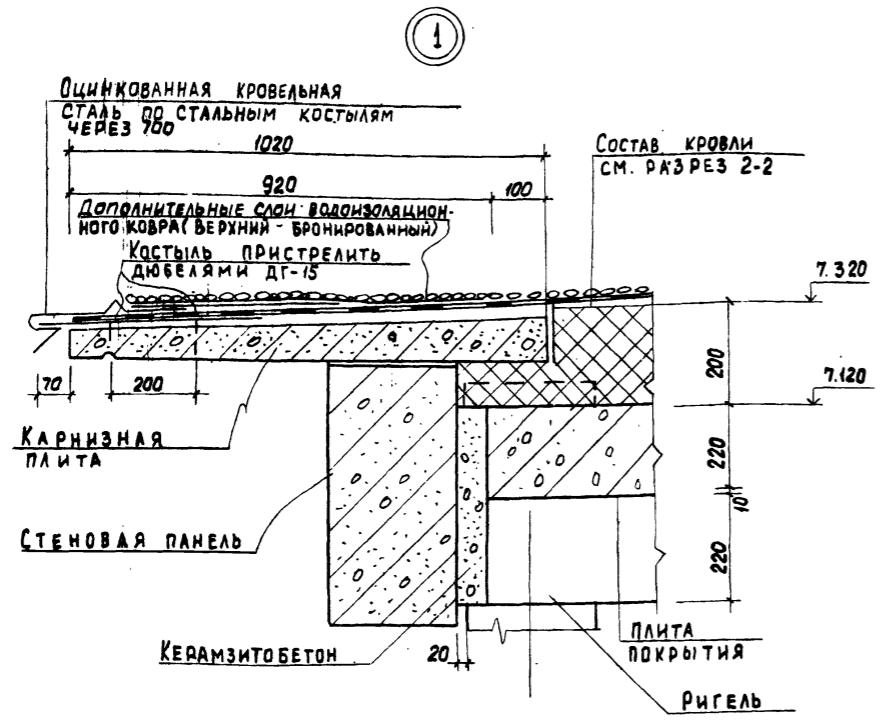
Копировал: Хюппенен.

Формат А2

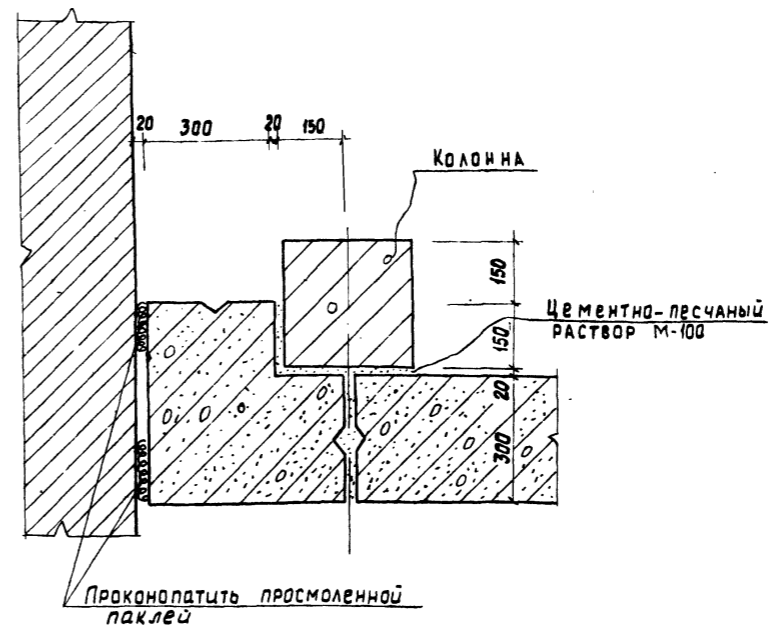
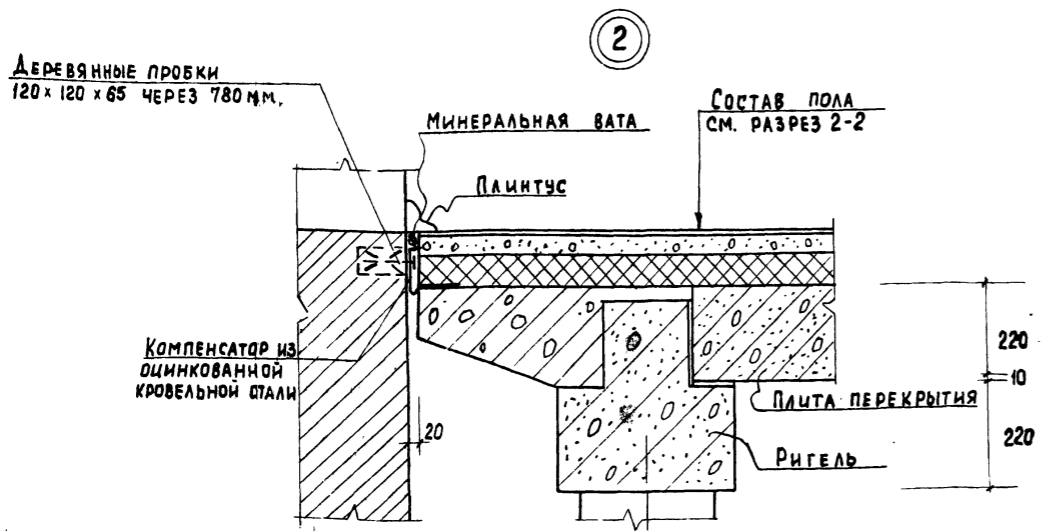
СОГЛАСЕ
 ОТДЕЛ ВГ
 ОТДЕЛ ВС
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом I части

Типовой проект 901-3-181.83



Деталь "3" выполняется по типу детали "46" серии 2430-3, вып. 2.



ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН. ИМЕ. №

		ТП 901-3-181.83		АР	
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	САМОДЕЯКИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТADIЯ	ЛИСТ
СТ. АРХ.	САМОДЕЯКИНА	ГЛЕБОВ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	Р	10
Г.П.	ГЛЕБОВ	ШАГИРО	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	ЦНИИЭП	
Г.А.КОНСТ.	ШАГИРО	ГЛЕБОВ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.КОНТР.	ГЛЕБОВ	КРАСАВИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	Г. МОСКВА	
И.В.И.С.	КРАСАВИН		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ		

капировал: Хюппенен

Формат А2
1918-01

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения подпарных стен в осях 1-2"	
4	Опалубочные чертежи монолитных участков Ум1-Ум5	
5	Армирование монолитных участков Ум1; Ум5	
6	Спецификация монолитных участков Ум1+Ум5 монолитной балки БМ1.	
7	Схема расположения фундаментов. Сечения 1-1+7-7	
8	Схема расположения фундаментов. Виды 8-8- 14-14	
9	Фундаменты Фм1; Фм5. Опалубочный чертеж. Армирование.	
10	Фундамент Фм7. Опалубочный чертеж. Армирование.	
11	Схема расположения емкостей РЕ-1, РЕ-2 поддонами ПД1, ПД2 и каналов в осях 1-2"	
12	Схема расположения емкостей, фундаментов под оборудование каналов и прямых. Разрезы 1-1; 7-7	
13	Фундаменты под оборудование Фот+ Фоб5.	
14	Схема расположения прямых и каналов в осях 7-8, А-Б	
15	Растворные баки коагулянта (РЕ-1) схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости вид 1-1.	
16	РЕ-1. Разрез 2-2, 3-3, Узлы 3, 4.	
17	РЕ-1. Монолитные участки Ум1, Ум2. Опалубочный чертеж. Армирование.	
18	РЕ-1. Монолитные участки Ум3, Ум4 Ум5т(н) Опалубочный чертеж. Армирование.	
19	РЕ-1. План раскладки сеток днища ДМ1.	
20	РЕ-1. План раскладки каркасов днища ДМ1.	
21	РЕ-1. Схема расположения деревянных щитов и брусков.	
22	Баки-хранилища коагулянта (РЕ-2) схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ-2.	
23	Емкость РЕ-2. Монолитные участки Ум1; Ум2	
24	Емкость РЕ-2. Монолитные участки Ум3, Ум4, Ум5т(н)	
25	РЕ-2. План раскладки сеток днища ДМ1.	
26	РЕ-2. План раскладки каркасов днища ДМ1.	

Лист	Наименование	Примечание
27	Поддоны под емкости ПД1, ПД2 Опалубочный чертеж	
28	Армирование ПД1.	
29	Армирование ПД2.	
30	Расходные баки коагулянта (РЕ-3) План. Вид А-А. Разрез Б-Б	
31	Расходные баки коагулянта РЕ-3. Армирование	
32	Схемы расположения плит покрытия на отм. 0.600; 1.800; 3.000.	
33	Схема расположения плит покрытия и перекрытия. Разрезы.	
34	Схемы расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 3.570 и 6.650. Разрез 1-1	
35	Разрезы 2-2; 3-3 Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости	
36	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	
37	Схемы расположения стеновых панелей по осям А1, В, 3, 8. Сечения 1-1 + 3-3	
38	Венткамера на отм. 3.600	
39	Схема расположения щитов.	
40	Переходная галерея. Схемы расположения колонн, ригелей, плит покрытия, фундаментов.	
41	Переходная галерея. Схема расположения стеновых панелей.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ.13579-78	Блоки бетонные для стен подбалоб	
1.415-1 Вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
1.112-5 Вып.0-4	Плиты железобетонные для пантонных фундаментов.	
3.400-3 Вып.1	Сборные железобетонные подпарные стенки межотраслевого применения.	
3.006-2 Вып.1-2	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов. Рабочие чертежи. железобетонных изделий.	
3.900-3 Вып.2,4	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.041-1 Вып.1,4,5	Сборные железобетонные многолотковые панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий.	
1.138-10 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перемычки брусковые	
1.020-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ШСЧ)	
Вып.0-1	Указания по применению изделий.	
Вып.1-1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн сечением 300x300 и 400x400 мм. Опалубочные чертежи и армирование. Арматурные изделия.	
Вып.2-1	Колонны сечением 300x300 мм. Опалубочные чертежи и армирование	
Вып.2-5	Колонны сечением 300x300 мм и 400x400 мм. Арматурные изделия.	
Вып.3-1	Ригели перекрытий, пролетом 7,2; 6,0; 4,5 и 3,0 м с высотой сечения 450 мм. под многолотковые панели перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы.	
Вып.5-2	Самонесущие панели наружных стен из легких и тяжелых бетонов. Опалубочные чертежи и армирование.	
Вып.5-4	Навесные панели наружных стен из легких и тяжелых бетонов.	

Расчетная полезная нагрузка на перекрытие $0,8 \text{ т/м}^2$
 $0,008 \text{ мПа}$

ИВБ №		ТН 901-3-181.83		КЖ	
И КОНТРОЛЬ	ЛЕВЕНА	ШЕВЧЕНКО	РЕЗНИКОВА	СЛАДКОВА	АНСТ
ПРОБЕР	ДЮБОВИЧ	СЕРГЕЕВ	МИТРАВА	СЕРГЕЕВ	АНСТ
УЧК. ГР.	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	АНСТ
СНП	ЛЕВЕНА	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	АНСТ
СНП	ЛЕВЕНА	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	АНСТ
СНП	ЛЕВЕНА	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	АНСТ
СНП	ЛЕВЕНА	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ	АНСТ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: Слепцова (Левона С.Е.)

Типовой проект 901-3-181.83 Альбом I, часть I

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Ведомость спецификаций (окончание)

ЧАСТЬ 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ. ИЛИ В.

Обозначение	Наименование	Примечание
Вып. 5-8	Бетонав. Опалубочные чертежи и армирование. Карнизная панель. Фризый камень. Опалубочные чертежи армирование. Армотурные изделия.	
Вып. 6-2	Диафрагмы жесткости для зданий с высотой этажей 3,5, 4, 2, 5, 0 м. Опалубочные чертежи и Армирование.	
Вып. 7-1	Лестницы железобетонные. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы. Арматурные изделия.	
Вып. 8-1	Металлические ограждения лестниц.	
Вып. 9-1	Изделия соединительные стальные.	
Вып. 10-1	Монтажные узлы каркаса.	
Вып. 10-2	Монтажные узлы стен.	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
1.412-1/77 Вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.410-2 Вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические условия.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий; закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 18599-73	Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия.	
3.901-6	Патрубки ребристые ду=50-140 мм для пропускки труб через стены.	

Обозначение	Наименование	Примечание
тп	КЖИ	Строительные изделия
	ВМ1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖИ монолитные конструкции.
	ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖИ. Сборные конструкции.

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация подпорных стен воях "1-2"	
5	Спецификация монолитных участков 4м1-4м5 монолитной балки ВМ1.	
6	Спецификация сборных и монолитных фундаментов, железобетонных фундаментных блоков, перемычек.	
7	Спецификация сборных железобетонных фундаментных плит и блоков.	
8	Спецификация монолитных фундаментов ФМ1; ФМБ.	
9	Спецификация монолитных фундаментов ФМ2-ФМ4, ФМ5.	
10	Спецификация монолитного фундамента ФМ7	
11	Спецификация к схеме расположения емкостей и поддонов.	
12	Спецификация фундаментов под оборудование, канальных плит, каналов и прямков.	
14	Спецификация к схеме расположения прямка и каналов. Спецификация монолитной балки.	
15	Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕ1.	
17	Спецификация монолитных участков 4м1; 4м2	
18	Спецификация монолитных участков 4м3; 4м4; 4м5	
19	Спецификация монолитного железобетонного днища ДМ1	
22	Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕ2.	
23	Спецификация монолитных участков 4м1; 4м2	
24	Спецификация монолитных участков 4м3; 4м4; 4м5 (н)	
25	Спецификация сборных единиц и деталей ДМ1	

Материалы на изготовление сборных деталей и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются. Вся арматура класса А I, А II, А III принимается по ГОСТу 5781-82.

Лист	Наименование	Примечание
27	Спецификация к монолитным железобетонным поддонам ПД1, ПД2.	
28	Спецификация к монолитному железобетонному поддону ПД-1	
29	Спецификация к монолитному железобетонному поддону ПД-2.	
30	Спецификация расходных баков кодувантго	
32	Спецификация к схемам расположения плит покрытия	
33	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и плит перекрытия	
33	Спецификация соединительных элементов крепления плит покрытия и перекрытия.	
35	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 3.600 и 7.200.	
36	Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений, соединительных деталей.	
37	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей по осям "А", "В", "3", "8" Спецификация стальных элементов крепления каркаса.	
38	Спецификация к схеме расположения венткамеры.	
39	Спецификация к схеме расположения щитов.	
40	Спецификация к схемам расположения колонн, и ригелей, плит, фундаментов	
41	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	

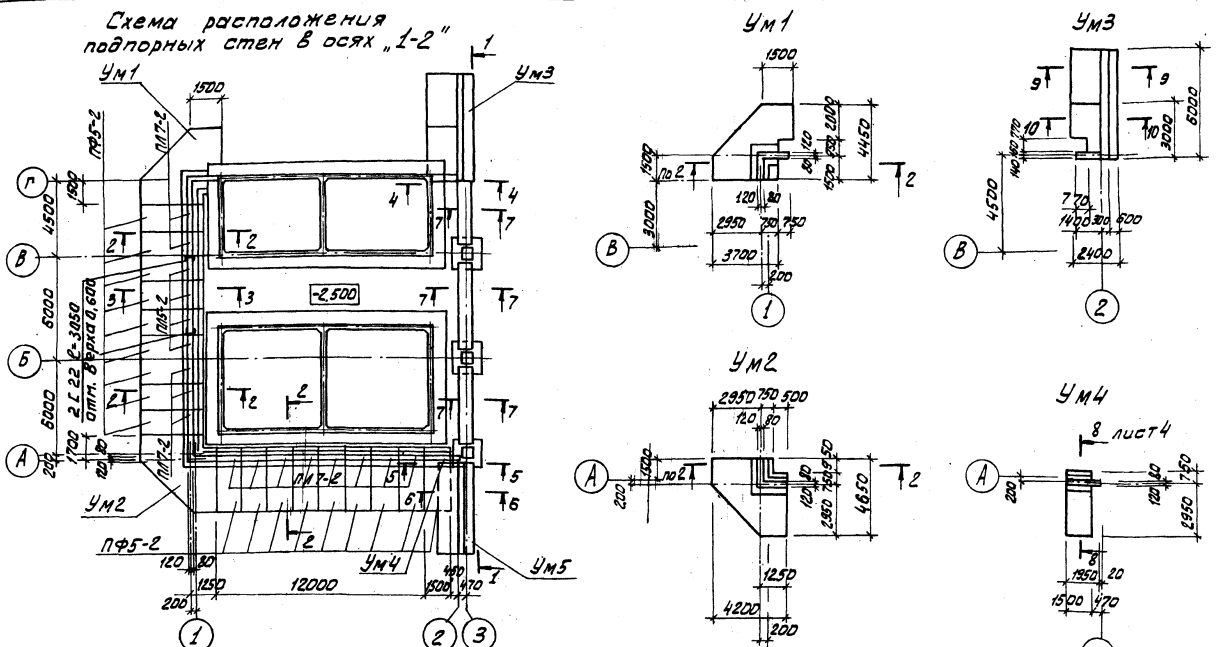
Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Куб	Кол-во м ³	Примечание
1	Блоки фундаментов	581000000	4,27	
2	Плиты фундаментов	581000000	53,39	
3	Обвязочные и фундаментные балки	5824000000	5,47	
4	Фундаменты	581000000	28,1	
5	Подпорные стенки	5811000000	36,8	
6	Колонны	5821000000	19,78	
7	Перемычки	5828000000	1,33	
8	Стеновые панели	5832000000	179,10	
9	Фризый камень	5894000000	2,24	
10	Плиты покрытия	5841000000	90,26	
11	Плиты перекрытия	5842000000	44,67	
12	Ригели	5825000000	31,80	
13	Диафрагмы жесткости	5832000000	9,36	
14	Лестничные марши, площадки, проступи.	5891000000	2,79	
15	Панели стеновые внутренние	5832000000	50,6	
16	Плиты канальные		0,14	
17	Опорные подушки		0,68	

Н. КОНТР. ЛЕВИНА		СЛЕДОВАТЕЛЬ		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ПИСЬМАН	СЛЕДОВАТЕЛЬ	СЛЕДОВАТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ		Р	2	
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	СЛЕДОВАТЕЛЬ	СЛЕДОВАТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ДУК. ГР.	ПИСЬМАН	СЛЕДОВАТЕЛЬ	СЛЕДОВАТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ГИП	ЛЕВИНА	СЛЕДОВАТЕЛЬ	СЛЕДОВАТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТР.	ШАПИРО	СЛЕДОВАТЕЛЬ	СЛЕДОВАТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	СЛЕДОВАТЕЛЬ	СЛЕДОВАТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

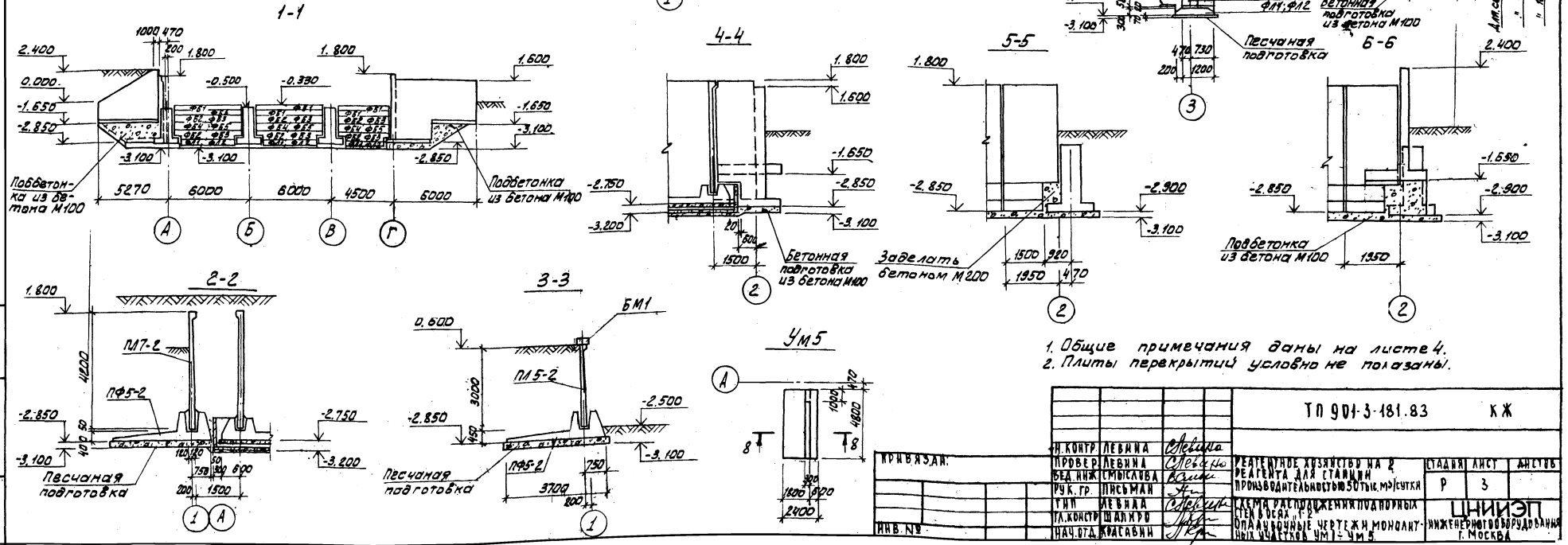
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83
 Альбом I, часть 1
 ПЕРИМЕТР ПОДПОРНЫХ СТЕН В Осях "1-2"

Схема расположения подпорных стен в осях "1-2"



Спецификация подпорных стен в осях "1-2"

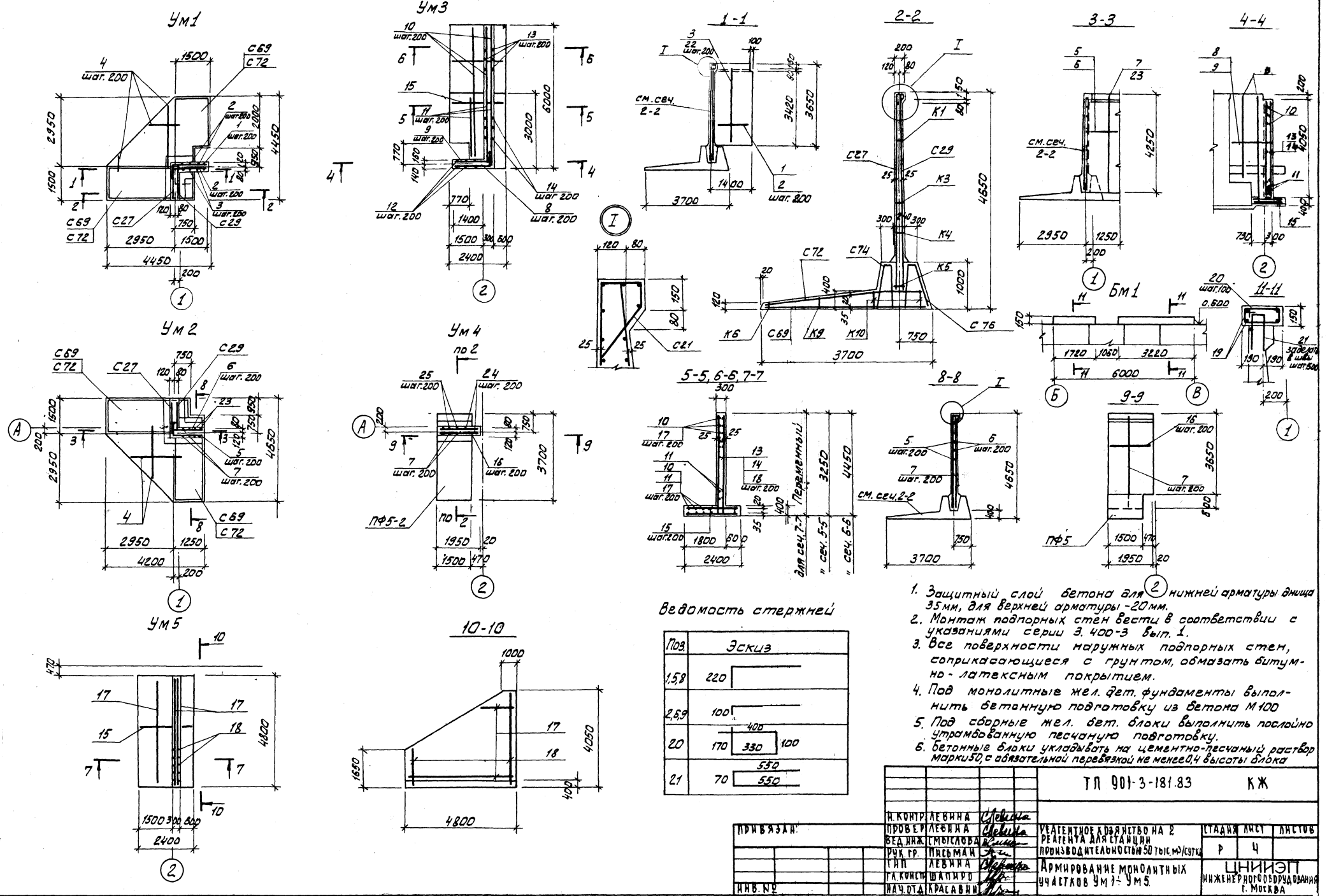
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Сварные жел. бет. конструкции.			
		Сборные железобетонные подпорные стены.			
		фундаментные плиты ПФ5-2	18	5300	
		Подпорные стены ПЛ5-2	4	3300	
		То же ПЛ7-2	13	5500	
		Фундаментные плиты ФЛ14.24-2	3	2110	
		ФЛ14.12-2	3	1040	
		Фундаментные блоки ФБС12.6.6-7	22	460	
		ФБС24.6.6-7	8	1960	
		ФБС12.6.6-7	4	960	
		ФБС24.6.6-7	6	1300	
		ФБС12.4.6-7	10	640	
		Монолитные конструкции УМ1-УМ5, БМ1	-	-	



1. Общие примечания даны на листе 4.
 2. Плиты перекрытий условно не показаны.

ТН 901-3-181.83		КЖ	
И. КОНТ. ЛЕВИНА	С. КОЛ. ЛЕВИНА	И. КОНТ. ЛЕВИНА	С. КОЛ. ЛЕВИНА
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	С. КОЛ. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	С. КОЛ. ЛЕВИНА
БЕД. НИЖ. СМОЛОВА	С. КОЛ. ЛЕВИНА	БЕД. НИЖ. СМОЛОВА	С. КОЛ. ЛЕВИНА
РУК. ГР. ПЯСЬМАЯ	С. КОЛ. ЛЕВИНА	РУК. ГР. ПЯСЬМАЯ	С. КОЛ. ЛЕВИНА
УМН. ЛЕВИНА	С. КОЛ. ЛЕВИНА	УМН. ЛЕВИНА	С. КОЛ. ЛЕВИНА
ГЛАВ. КОНСТ. ШАКИР	С. КОЛ. ЛЕВИНА	ГЛАВ. КОНСТ. ШАКИР	С. КОЛ. ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	С. КОЛ. ЛЕВИНА	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	С. КОЛ. ЛЕВИНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83
 АЛБУМ I, ЧАСТЬ I



Ведомость стержней

Пов.	Эскиз
1,5,8	220
2,5,9	100
20	170 330 100
21	70 550

1. Защитный слой бетона для (2) нижней арматуры днаца 35мм, для верхней арматуры - 20мм.
2. Монтаж подпорных стен вести в соответствии с указаниями серии 3.400-3 вып. 1.
3. Все поверхности наружных подпорных стен, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать битумно-латексным покрытием.
4. Под монолитные жел. бет. фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона М100
5. Под сборные жел. бет. блоки выполнить послойно утрамбованную песчаную подготовку.
6. бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50 с обязательной перевязкой не менее 0,4 высоты блока

ТЛ 901-3-181.83		КЖ	
Н. КОНТР. ЛЕВИНА	С. КОСЯКОВ	УВЕДОМЛЕНИЕ НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАЦИОН. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 тыс. м ³ /сутки	СТАДИА ИМЕТ. ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	С. КОСЯКОВ	Армирование монолитных участков УМ 1-УМ 5.	Р 4
ВЕД. ИНЖ. СМОЛОВА	С. КОСЯКОВ		ЦНИИЭП
УЧ. ГР. ПИВОВАЯ	С. КОСЯКОВ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОН. Г. МОСКВА
УЧ. ГР. ЛЕВИНА	С. КОСЯКОВ		19018-01
ГЛ. КОНСТ. ШАПИН	С. КОСЯКОВ		Формат: А2
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	С. КОСЯКОВ		

Копировал: Алешинкова

Спецификация монолитных участков УМ1-УМ5; монолитной балки БМ1

Таблички проекта 901-3-181.83 Альбом I, части

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>УМ1</u>	1	
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		
		3.400-3 Вып.1	С21	2	Обрезать по месту
		3.400-3 Вып.1	С27	1	
		3.400-3 Вып.1	С29	1	
		3.400-3 Вып.1	С69	2	Обрезать по месту
		3.400-3 Вып.1	С72	2	Обрезать по месту
		3.400-3 Вып.1	С74	2	
		3.400-3 Вып.1	С76	2	
			<u>Каркасы плоские</u>		
		3.400-3 Вып.1	К1	2	
		3.400-3 Вып.1	К3	2	
		3.400-3 Вып.1	К4	2	
		3.400-3 Вып.1	К5	2	
		3.400-3 Вып.1	К6	2	
		3.400-3 Вып.1	К9	2	
		3.400-3 Вып.1	К10	4	
			<u>Детали</u>		
		1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75; e=1670	18	0,6 кг
		2	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; e=1550	18	0,34 кг
		3	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; e=3630	7	0,8 кг
		4	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=1900	11	1,18 кг
		22	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=3930	7	5,6 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	105м³	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>УМ2</u>	1	
			<u>см. УМ1</u>		
			С21, С27, С29, С69		
			То же	С72, С74, С76, К1, К3-К6	
			То же	К9, К10, поз. 4	
			<u>Детали</u>		
		5	Ф8А1 ГОСТ 5781-75; e=1520	21	0,6 кг
		6	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; e=1400	21	0,3 кг
		7	Ф16А1 ГОСТ 5.1459-72; e=4230	6	6,8 кг
		23	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; e=4230	6	0,94 кг
			Бетон М 200	104м³	
			<u>УМ3</u>	1	
			<u>Детали</u>		
		8	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=1990	18	1,23 кг
		9	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=1870	18	1,16 кг
		10	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=5980	44	3,7 кг
		11	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=2980	36	1,85 кг
		12	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=4980	18	2,57 кг
		13	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=3220	30	2,0 кг
		14	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=4420	30	2,74 кг
		15	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=2380	60	1,48 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	196м³	
			<u>УМ4</u>	1	
			<u>Детали</u>		
		7	Ф16А1 ГОСТ 5.1459-72; e=4230	10	6,7 кг
		16	Ф8А1 ГОСТ 5781-75; e=1930	21	2,3 кг
		24	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; e=1930	21	4,7 кг
		25	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; e=4230	10	0,93 кг

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	25м³	
			<u>УМ5</u>	1	
			<u>Детали</u>		
		15	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=2380	48	1,48 кг
		17	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=4780	84	3,0 кг
		18	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=2850	48	1,77 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	85м³	
			<u>БМ1</u>	1	
			<u>Детали</u>		
		19	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=5980	4	3,7 кг
		20	Ф6А1 ГОСТ 5781-75; e=1000	25	0,2 кг
		21	Ф10А1 ГОСТ 5.1459-72; e=Н70	3	0,73 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 200	0,26м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

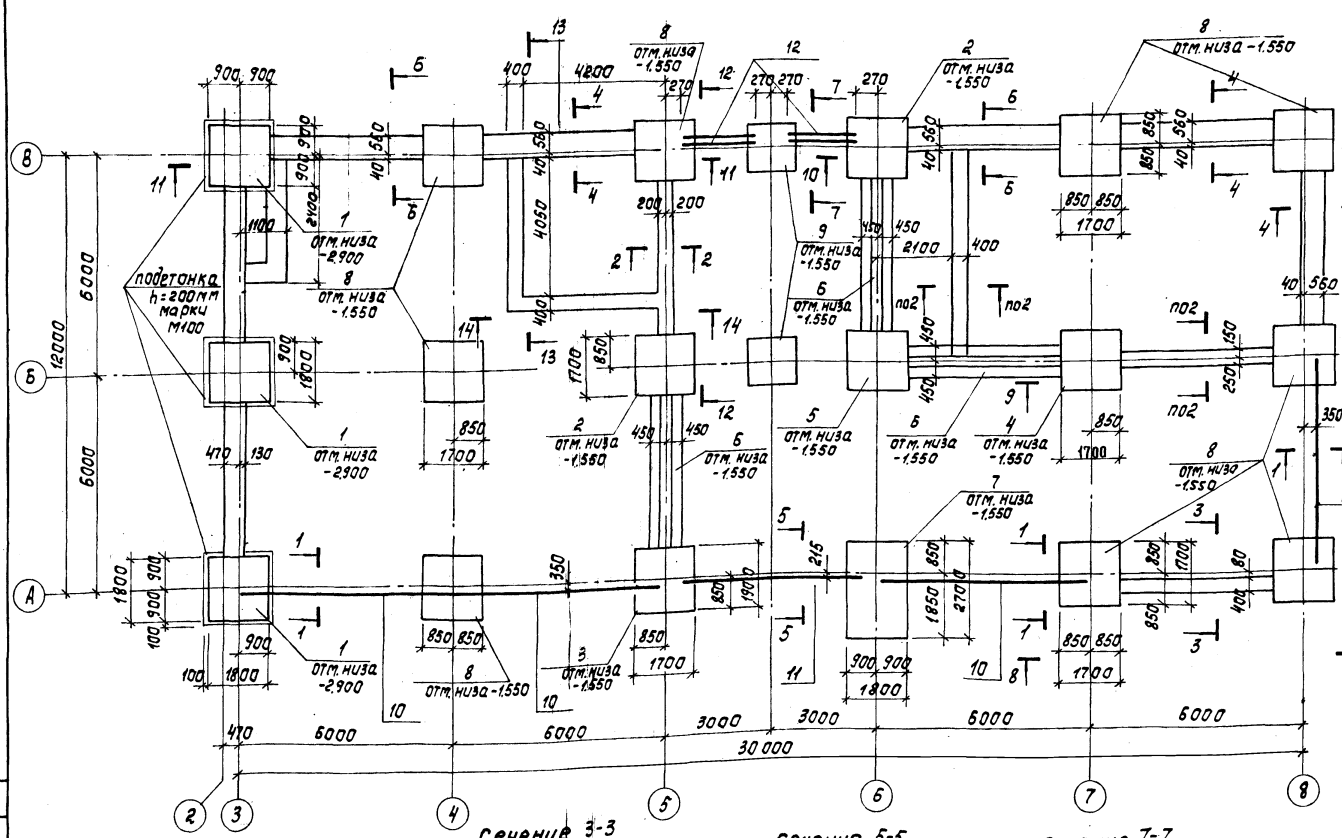
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72 *			
	Ф8	Ф8	Угало	Ф10	Ф16	Угало	
УМ1	92,7	127,3	220,0	76,4	513,0	589,4	809,4
УМ2	87,3	167,8	265,1	210,9	578,0	729,0	998,1
УМ3	-	-	-	579,8	-	579,8	579,8
УМ4	-	-	-	102,8	-	102,8	102,8
УМ5	-	-	-	348,0	-	348,0	348,0
БМ1	5,0	-	5,0	17,0	-	17,0	22,0

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»		Т.П. 901-3-181.83		КЖ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»

Схема расположения фундаментов

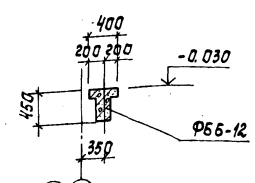
Спецификация сборных и монолитных фундаментов, ж.б. фундаментных балок, перемычек

Типовой проект 901-3-181.83
Альбом 1, часть 1

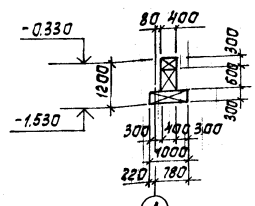


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса т	Примечание
		Монолитные ж.б. Фундаменты			объем, м ³
1	лист 8	Фм 1	3		2,7
2	лист 9	Фм 2	2		1,65
3	лист 9	Фм 3	1		1,65
4	лист 9	Фм 4	1		1,65
5	лист 9	Фм 5	1		1,65
6	лист 8	Фм 6	3		3,20
7	лист 10	Фм 7	1		2,7
		Сборные ж.б. фундаменты			
8	1.020-1 Вып. 1-1	1Ф17	9	4,2	
9	1.020-1 Вып. 1-1	1Ф13	2	3,2	
		Сборные ж.б. фундаментные балки			
10	1.415-1 Вып. 1	ФБ6-11	4	1,8	
11	1.415-1 Вып. 1	ФБ6-29	1	1,6	
		Перемычки			
12	1.138-10 Вып. 1	1П38-24.25.22	4	0,34	

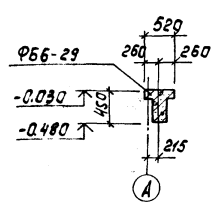
сечение 1-1



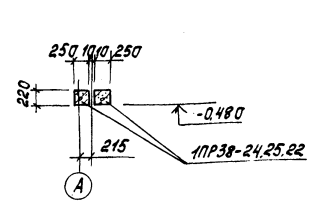
сечение 3-3



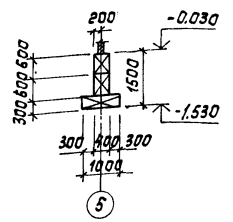
сечение 5-5



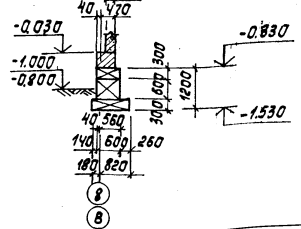
сечение 7-7



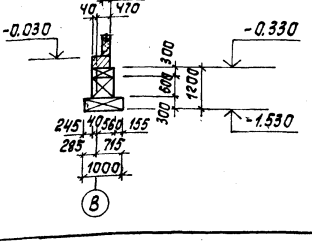
сечение 2-2



сечение 4-4



сечение 5-6



- Под монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона М50, толщиной 100мм, кромки оголовной, превышающую габарит фундаментов на 100 мм в каждую сторону.
- Под сборные фундаменты стержневого типа, членточные фундаменты уложить песчаную подготовку толщиной 100мм.
- Фундаментные балки, перемычки и диафрагмы жесткости устанавливать на цементный раствор марки 200, толщиной 20мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном марки 200.
- Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50 связывательной перевязкой не менее 0,4 высоты блока.
- Поверхности фундаментов и стен подвалов, соприкасающиеся с грунтом обмазать двумя слоями битума по грунтовке из битума, растворенного в бензине.
- Деталь утепления стен подвала см. лист АР4.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта, с уплотнением слоями не более 200мм.
- Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на отм. -0.030.

СВЕТЛОСАВАН
УЧЕРНИК
ИТА. БГ
ЦЕНТРАЛЬНАЯ
ОБЩЕСТВЕННАЯ
КАТА
ОБЩЕСТВЕННАЯ
КАТА

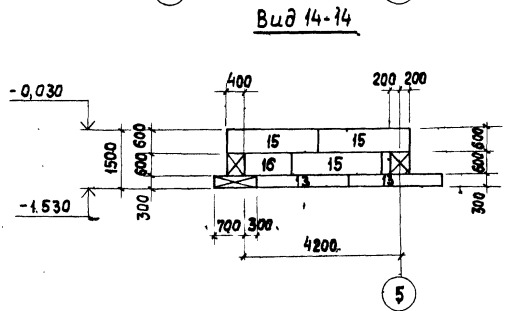
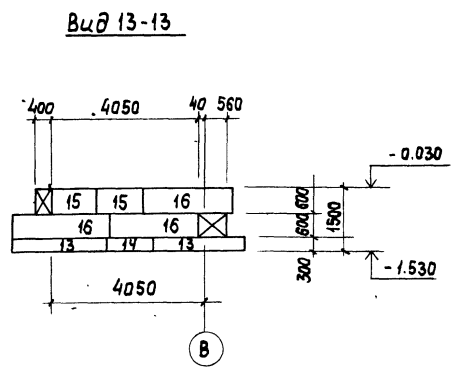
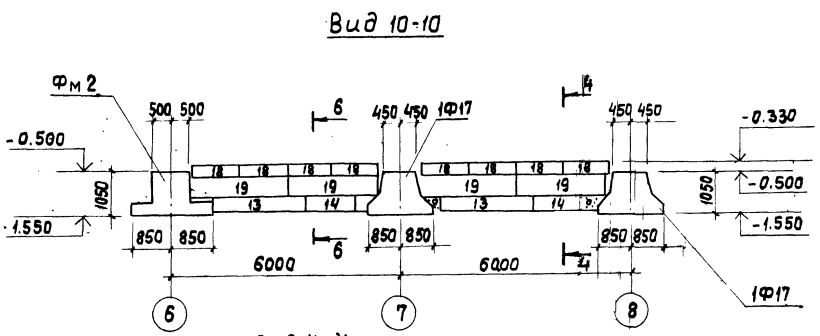
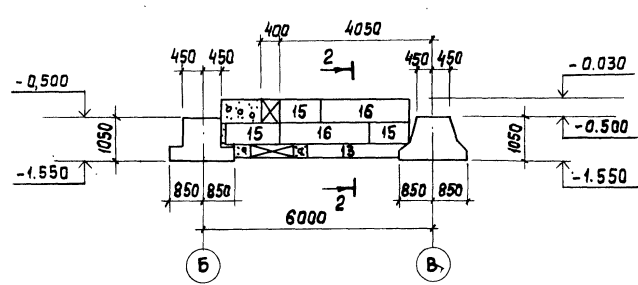
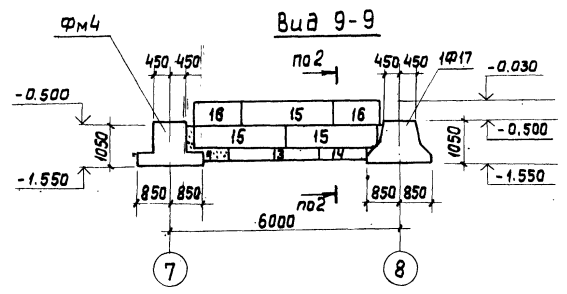
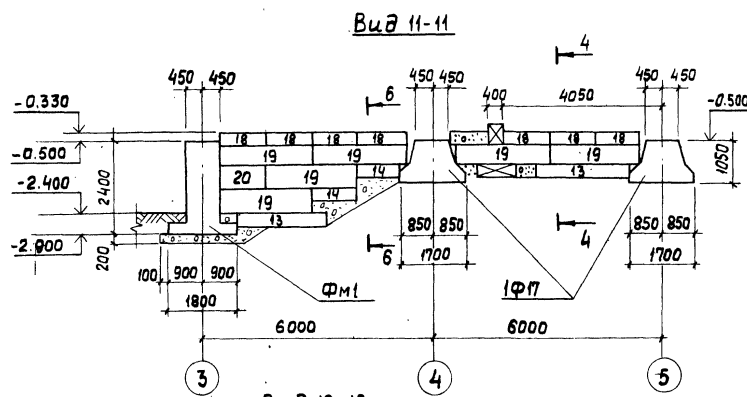
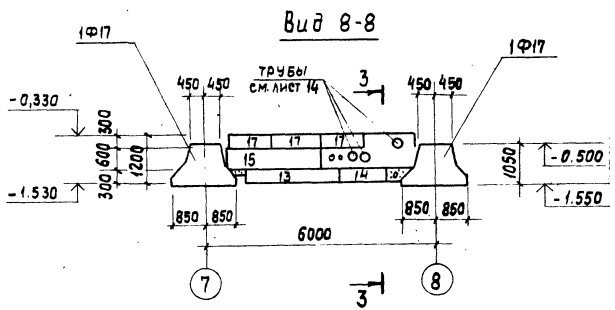
ТП 901-3-181.83		КН	
И. КОНТРОЛЬ	ЛЕВИНА	СЛЕПИШ	
ПРОЕКТ	ПИСЬМАН	СЛЕПИШ	
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	СЛЕПИШ	
Р. К. Г. Д.	ПИСЬМАН	СЛЕПИШ	
ГИП	ЛЕВИНА	СЛЕПИШ	
САМОУЧ. РАБОТ	ШАПИРО	СЛЕПИШ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	СЛЕПИШ	
Привязан			
ИНВ. №			
РЕАТЕННОЕ хозяйство на 2 РЕАТЕНА для станции производительностью 30 т/сут		СТАЯЯ	ЛИСТ
Схема расположения фундаментов. Сечения 1-1-7-7		Р	6
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		ЦНИИЭП	
Капировка: Корещая		Формат А2	
		19018-01	

СПЕЦИФИКАЦИЯ сборных ж-б фундаментных плит и блоков

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
Фундаментные плиты					
13	1.112-5 вып.2	ФЛ 10.24-2	14	1,52	
14	1.112-5 вып.2	ФЛ 10.12-2	9	0,75	
Фундаментные блоки					
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	17	1,3	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	11	0,64	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	4	0,31	
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	19	0,46	
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	11	1,96	
20	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	2	0,96	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83

Альбом I часть I



1. Общие примечания см. лист 6.

ИВ. № подл.		ПОДПИСЬ И ДАТА		Инженер		
ТН 901-3-181.83						
КЭС						
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>				
ПРОВЕР.	ЛИСЬМАН	<i>Лисьян</i>				
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>				
РУК. ГР.	ЛИСЬМАН	<i>Лисьян</i>				
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
ТА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА	<i>Красавина</i>				
Привязка			РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИВ. №			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ. ВИДЫ 8-8 + 14-14	Р	7.	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ЦНИИЭП		
				Формат А2		

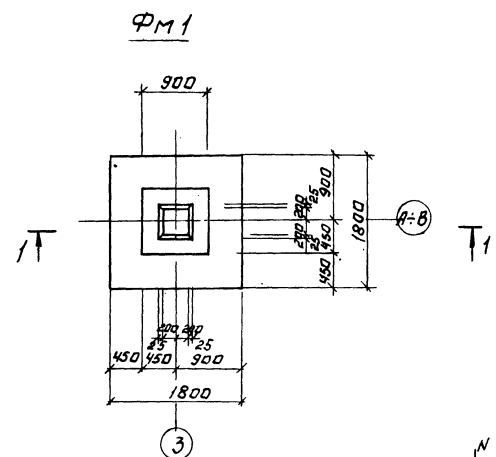
копировал: Халпенен

19018-01

Типовой проект 901-3-181.83 Албедм I, часть 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1, ФМ6.

Формат	Золд	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ1		
				<i>Сборочные единицы</i>		
				<i>Сетки арматурные</i>		вместо позиции
	1		1.412-1/77 Вып 3	К12 А III - 6x24	2	9,2
	2		1.412-1/77 Вып 3	СЯ - 8 А I	6	2,7
	3		1.410-2	С(1) 12 А III - 8x18	2	9,45
	4		1.410-2	С(1) 10 А III - 8x18	2	6,35
				Материалы		объем (м ³)
				Бетон М200 МРз 50		2,7
				ФМ6		
				<i>Сборочные единицы</i>		
				<i>Сетки арматурные</i>		
	5		ГОСТ 23279-78	С 10 А III - 200 1400x4950 100	2	48,34
	6		ГОСТ 23279-78	С 8 А I - 200 850x4250 25	1	19,94
				Материалы		объем (м ³)
				Бетон М200 МРз 50		3,20



Сечение 1-1

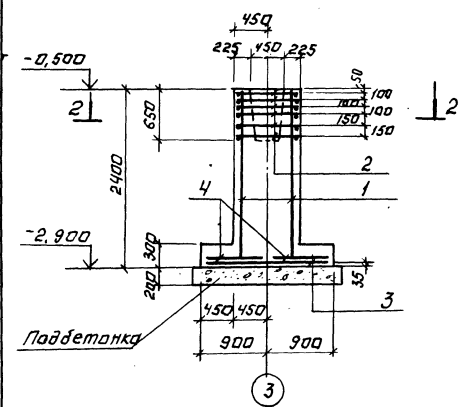


Схема раскладки сеток подшвы ФМ1.

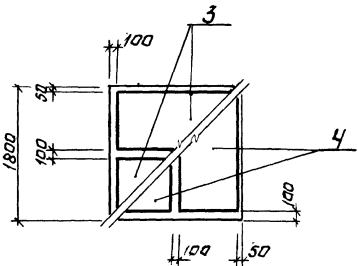
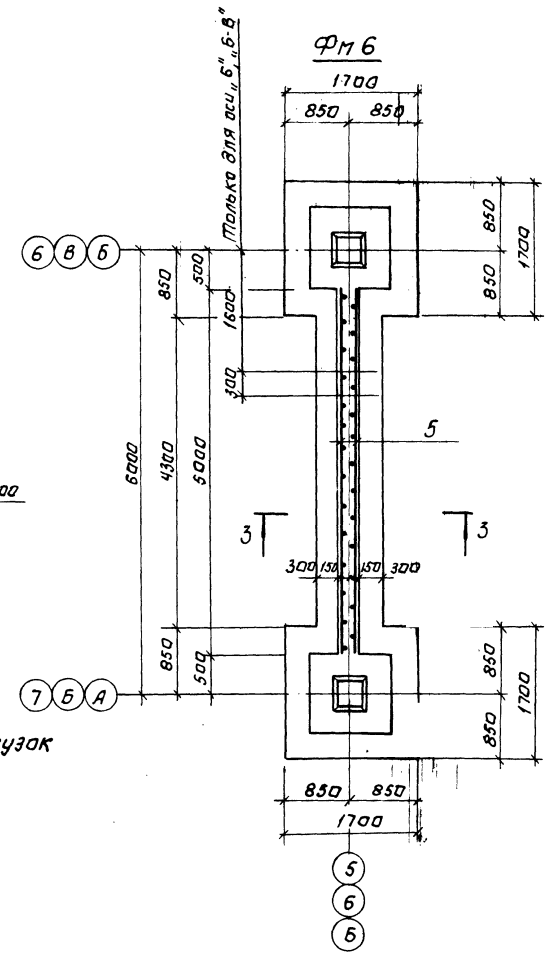
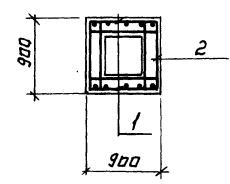


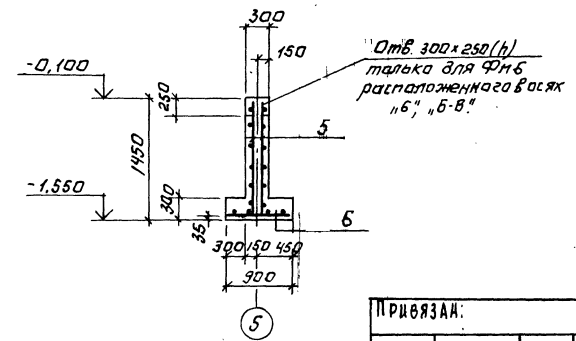
Таблица нагрузок для ФМ1.

Наимен. усилий	Усилия кН; кНм
N	402
Mx	1,50
Qx	10,8

Сечение 2-2



Сечение 3-3



1. Общие примечания см. лист 6.
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35мм, для остальной - 20 мм.

ИЗВ. № ПОДПИСЬ Д.А.Т. ОБЪЕМ ЛИСТОВ

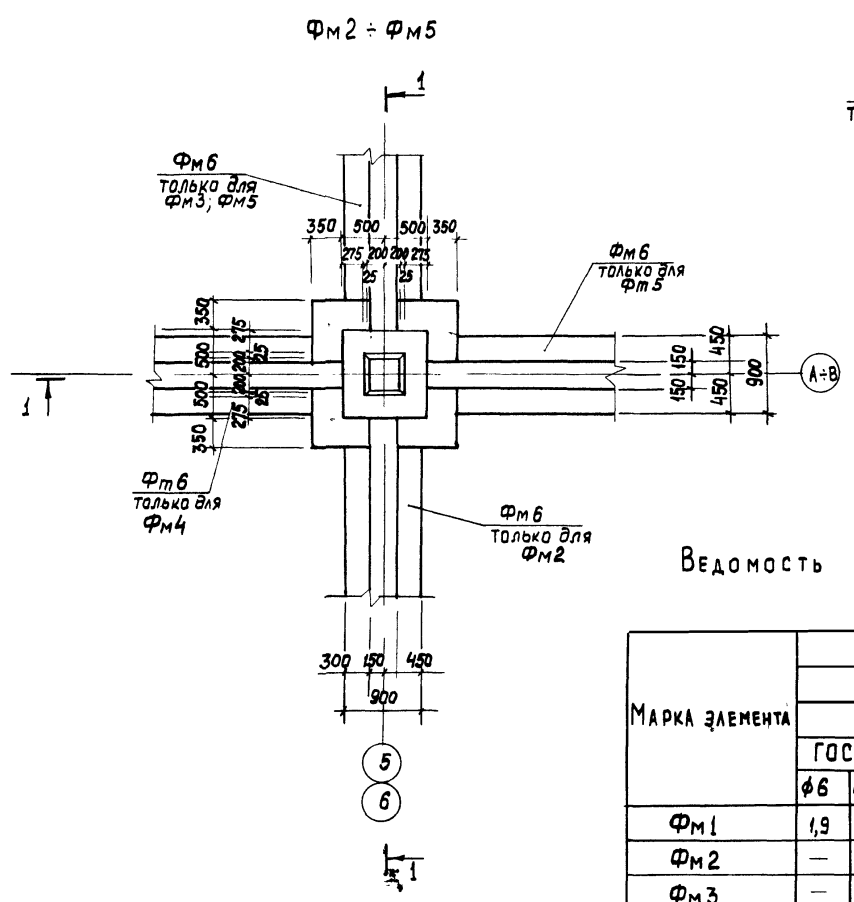
И. КОНТР. ЛЕВИНА		С. КОШКИН		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СЕТКИ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
С. ДИЖ. ШЕВЧЕНКО		В. ПИСЬМЕН		ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ6. СПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.		Р 8	
РУК. ГР. ЛЕВИНА		С. КОШКИН		ИНЖЕНЕРНОГОБОРОВОДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Г.И.П. КОВЧЕВ		Ш. ПИРО					
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ							

Копировал: Логинова.

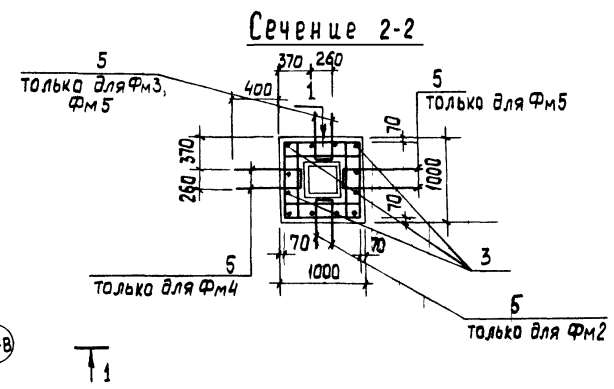
Формат: А2

19018-01

Альбом I часть I
 Типовой проект 901-3-181.83



Сечение 1-1



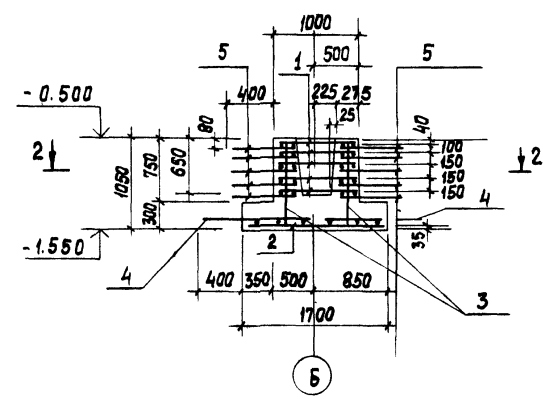
Сечение 2-2

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А I					А III						
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 51459-72* ГОСТ 5781-75						
	φ6	φ8		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12		Итого		
ФМ1	1,9	21,28		23,18	—	—	10,80	32,24		43,04	66,22	66,22
ФМ2	—	—	—	—	10,29	—	24,60			34,89	34,89	34,89
ФМ3	—	—	—	—	10,29	—	24,60			34,89	34,80	34,80
ФМ4	—	—	—	—	10,29	—	24,60			34,89	34,89	34,89
ФМ5	—	—	—	—	12,93	—	30,40			43,33	43,33	43,33
ФМ6	—	8,4		8,4	—	—	108,22			108,22	116,62	116,62
ФМ7	—	6,4		6,4	—	36,0	—			36,0	42,4	42,4

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	



С

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
 ФМ2 ÷ ФМ4; ФМ5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ2 ÷ ФМ4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.020-1 вып. 1-1	С-8	5	1,53
		2	1.020-1 вып. 1-1	С-2	1	18,80
				ДЕТАЛИ		
		3		φ6A III ГОСТ 5781-75, L=1010	12	0,22
		4		φ10A III ГОСТ 5.1459-72*, L=1450	2	0,9
		5		φ10A III ГОСТ 5.1459-72*, L=1560	5	0,96
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200		1,65 м³
				ФМ5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.020-1 вып. 1-1	С-8	5	1,53
		2	1.020-1 вып. 1-1	С-2	1	18,80
				ДЕТАЛИ		
		3		φ6A III ГОСТ 5781-75, L=1010	24	0,22
		4		φ10A III ГОСТ 5.1459-72*, L=1450	4	0,9
		5		φ10A III ГОСТ 5.1459-72*, L=1560	10	0,96
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200		1,65 м³

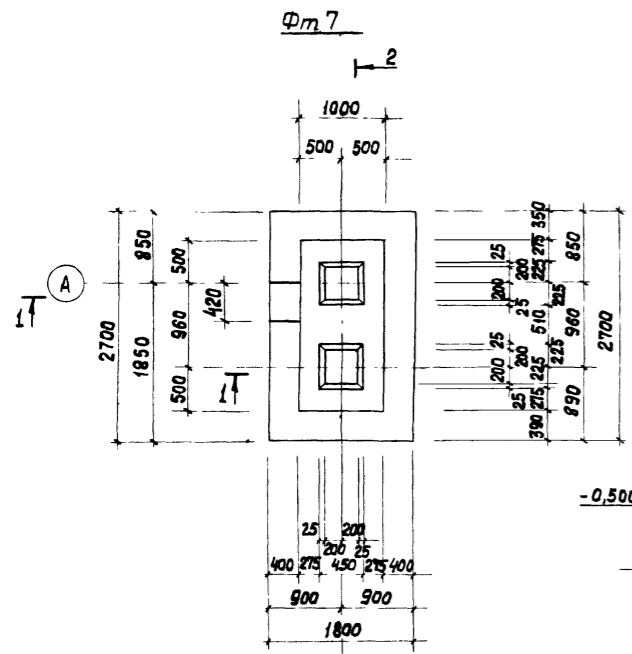
1. Общие примечания см. лист 6
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной - 20 мм.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инвент.

Имя, № подл. Подпись и дата		Взам. инвент.		Имя, № подл. Подпись и дата		Взам. инвент.	
				ТП 901-3-181.83		КЖ	
М. КОНТР. ЛЕВИНА		ПРОВЕР. ЛИСЬМАН		СТАДИЯ Р		ЛИСТ 9	
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО		ФУК. ТР. ЛИСЬМАН		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТКИ		ЛИСТОВ	
Ф. И. О. ЛЕВИНА		И. П. ШЕВЧЕНКО		ФУНДАМЕНТЫ ФМ2-ФМ5		ЦНИИЭП	
СЛ. КОНСТ. ШАПИРО		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		ОПЛУЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

спецификация монолитного фундамента ФМ7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ7		МАССА (кг)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	КЖИ Сн1	сетка С1	5	5,6
		2	1.410-2 вып I	С12А III - 8x18	3	8,78
		3	1.410-2 вып I	С12А III - 8x27	2	13,45
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4		φ 8 А II ГОСТ 5781-75 c=1010	20	0,40
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		объем (м ³)
				Бетон М200 МР ₃ 50		2,7



СЕЧЕНИЕ 1-1

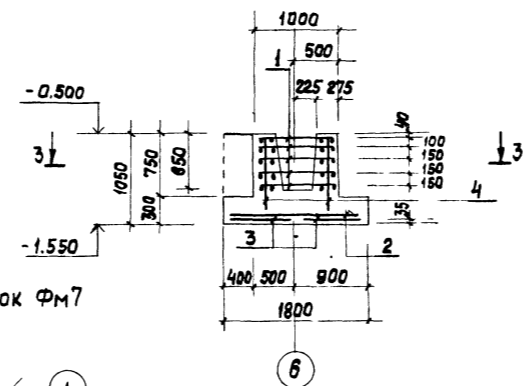


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ7

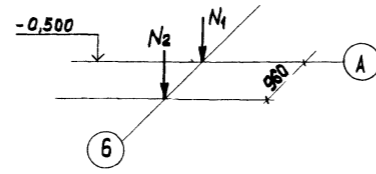
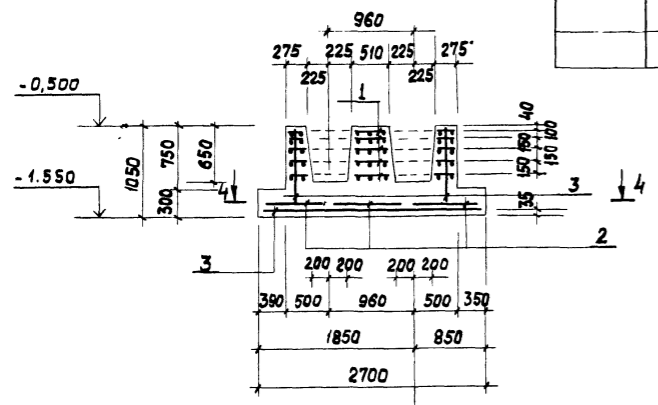


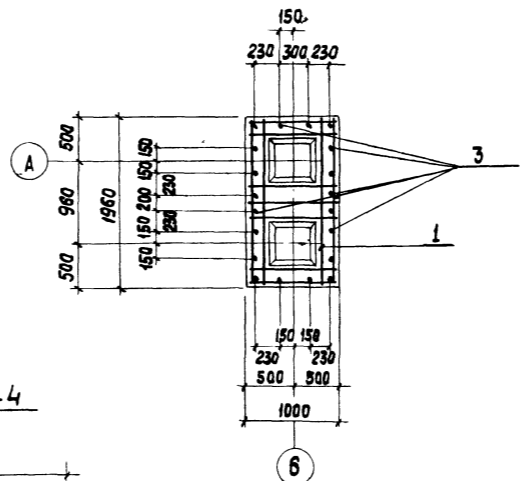
Таблица нагрузок для ФМ7

Наимен. усилия	Усилия
N ₁ (Н)	405,0
N ₂ (Н)	200,0

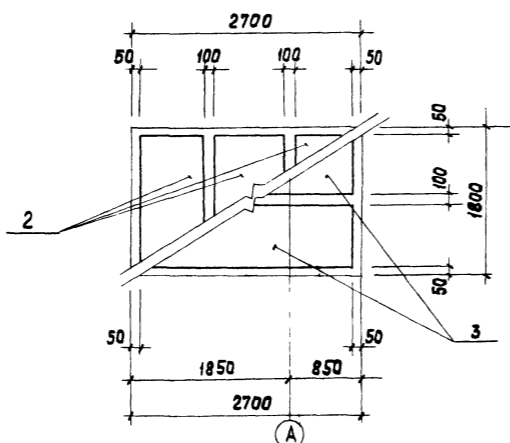
СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 4-4



1 Общие примечания см. лист 6.
 2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной - 20 мм

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

ИНВ. №	ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМВ. №	ТП 901-3-181.83	КЖ
		Н. КОНТР. ЛЕВИНА	<i>С. Левина</i>	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТADIЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		ПРОВЕР. ПИСЬМАН	<i>П. Письман</i>	ФУНДАМЕНТ ФМ7 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	Р 10
		СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО	<i>В. Шевченко</i>		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
		РУК. ГР. ПИСЬМАН	<i>П. Письман</i>		
		ГЛАВ. КОНСТ. ЛЕВИНА	<i>С. Левина</i>		
		НАЧ. ОТД. ШАПИРО	<i>В. Шапиро</i>		
		КРАСЯВИН	<i>В. Красявин</i>		

копировал: Хяппелен

Формат А2

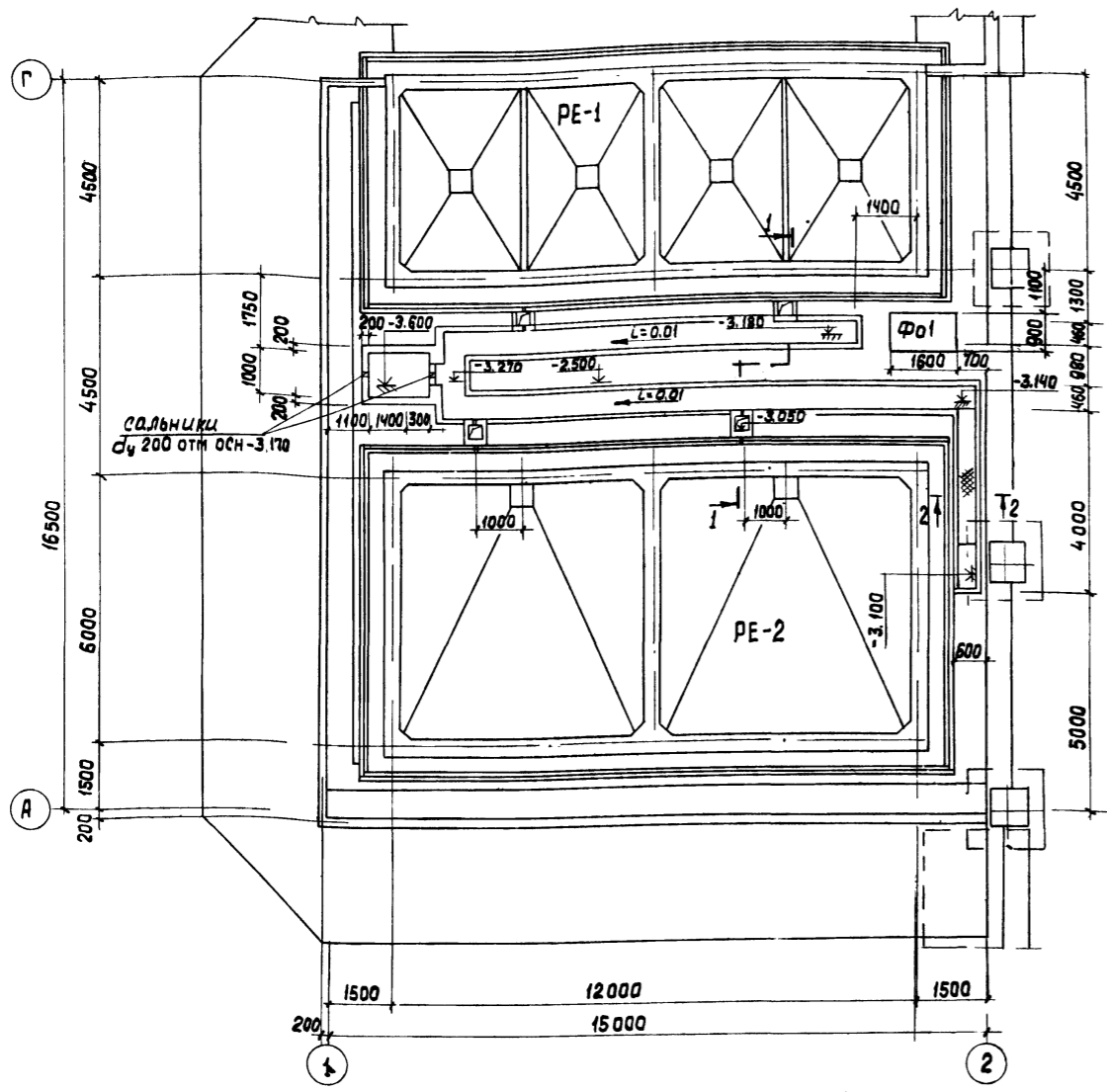
19018-01

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ РЕ-1, РЕ-2, ПОДДОНОВ ПД1, ПД2 И КАНАЛОВ

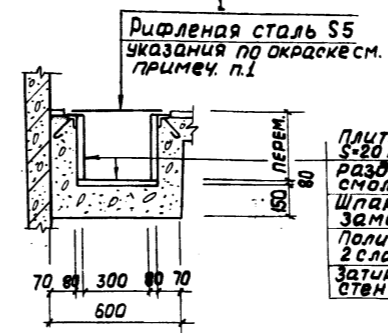
Спецификация к схеме расположения емкостей и поддонов.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РЕ-1	листы 14-20	Емкость РЕ-1	1	
РЕ-2	листы 21-25	Емкость РЕ-2	1	
ПД1	листы 26, 27	Поддон ПД1	1	
ПД2	листы 26, 28	Поддон ПД2	1	
Ф01	лист 13	Фундамент Ф01	1	
1	ГОСТ 8568-77	Лист ромб К-ПЧ-5,0х560х1000	23	25,4 кг

Альбом I, часть I
Типовой проект 901-3-181.83



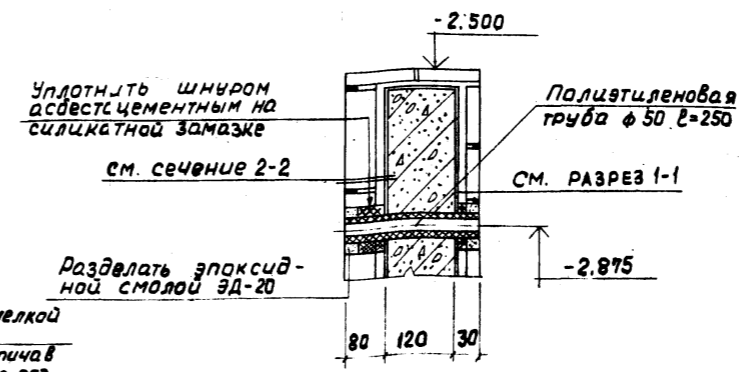
Сечение 2-2



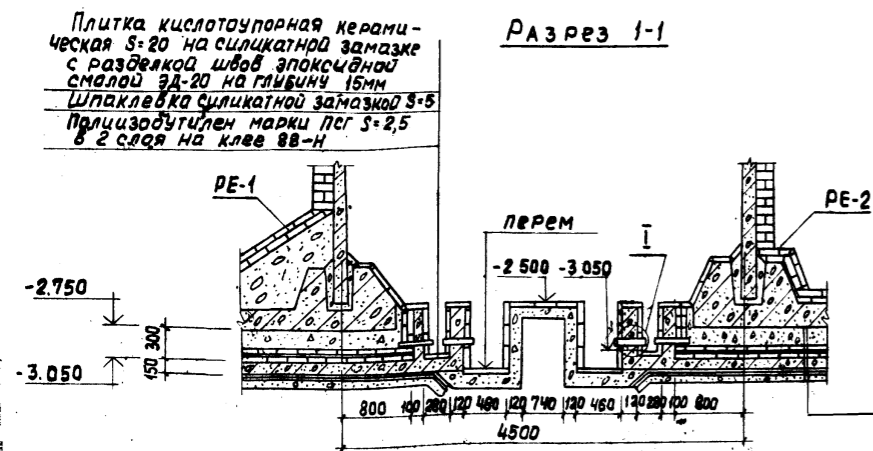
Плитка кислотоупорная керамическая S-20 на силикатной замазке
разделкой швов эпоксидной смолой ЭД-20 на глубину 15мм
Шпаклевка силикатной замазкой S5
Полиизобутилен марки ПСГ S25 в 2 слоя на клею 88-Н
Затирка бетонной поверхности стен и днища канала

1. Рифленую сталь покрасить эмалью ХВ-785 за 2 раза по грунтовке ХС-068 нанесенной в 2 слоя.

Узел пропуск полиэтиленовой трубы



РАЗРЕЗ 1-1



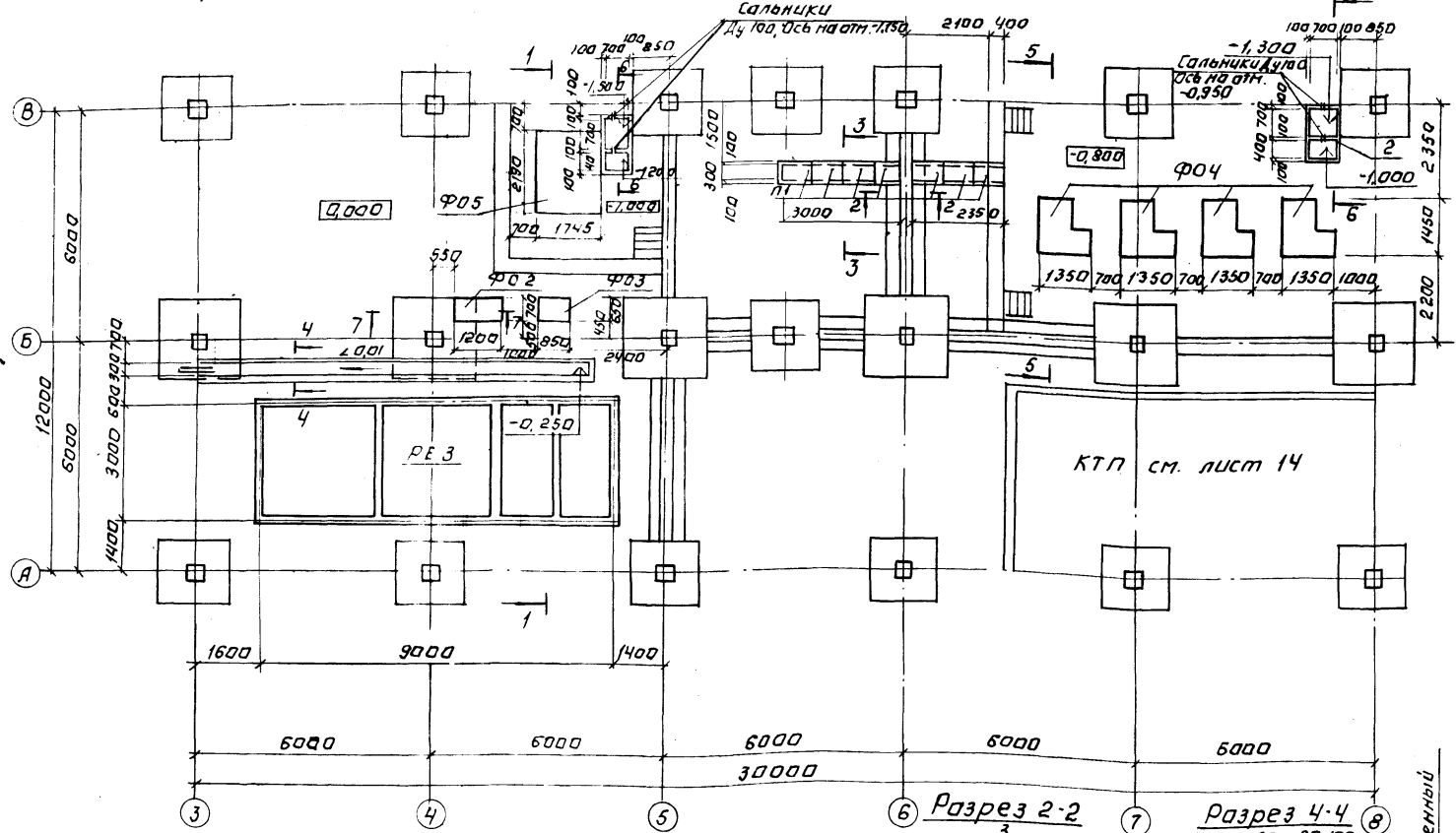
Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции от 80 до 130мм
Кирпич кислотоупорный в 1/4 кирпича в 2 слоя на силикатной замазке с разделкой швов эпоксидной смолой ЭД-20
Шпаклевка силикатной замазкой S-5
Полиизобутилен марки ПСГ S-25 в 2 слоя на клею 88-Н
Связка цементно-песчаным раствором 20мм
Набетонка из бетона М-50 от 0 до 50мм
ж.б. поддон - 150мм
Асфальтовый раствор - 8мм
Бетонная подготовка - 100мм

И. КОНТР. Левина		ТП 901-3-181.83		КЖ	
ПРОВЕР. Лисьян	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50тыс м³/сутки	
С.И.МЖ. Мишин	Р	11		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ РЕ-1, РЕ-2, ПОДДОНОВ ПД1, ПД2 И КАНАЛОВ В ОСЯХ 1-2"	
РУК. ГР. Лисьян	ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Г.А.КОС. Шапиро	ФОРМАТ А2				
НАЧ. ОТ. КРАСАВИН	Копировал: Хюппенен		19018-01		

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

СОГЛАСОВАНО
УТВЕРЖДЕНО
ОТД. ВГ
ИЗМ. № ПОДА
ПОДПИСЬ ИДЕТА
ВЗМ. ИНВ. №

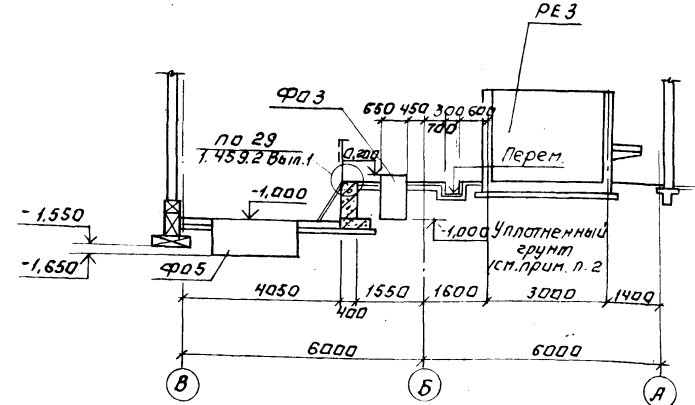
Схема расположения емкостей, фундаментов под оборудование, каналов и прямков.



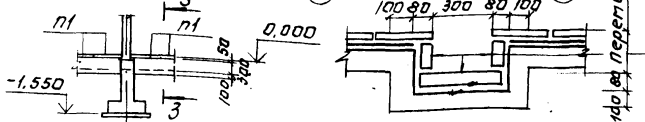
Спецификация фундаментов под оборудование, канальных плит, каналов и прямков.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Ф01	Лист 13	Фундамент под оборудование Ф01	1	1,63 м ³	
Ф02	Лист 13	Ф02	1	0,98 м ³	
Ф03	Лист 13	Ф03	1	0,63 м ³	
Ф04	Лист 13	Ф04	4	1,48 м ³	
Ф05	Лист 13	Ф05	1	2,42 м ³	
РЕЗ	Листы 30,31	Емкость РЕЗ	1		
		3.006-2 Вып. 2	Плиты канальные		
П1		П1-8	7	40	Щиты металлические
Щ1	ТП901-3-181.83ЖИ-Щ1	Щ1	2	36,3	Щиты металлические
Щ2	ТП901-3-181.83-ЖИ-Щ1	Щ2	2	24,9	
		Изделие закладное			
1	3.400-6/76	М4-46	15м	4,4	Узел закладной
2	3.900-6	Сальник Ф100 Е-200	4	69	

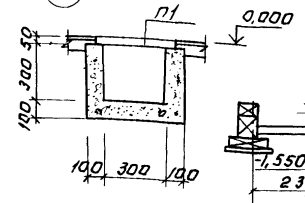
Разрез 1-1



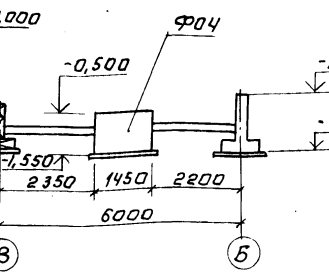
Разрез 2-2



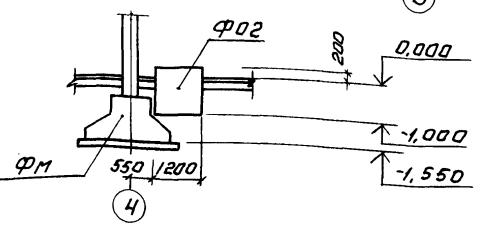
Разрез 3-3



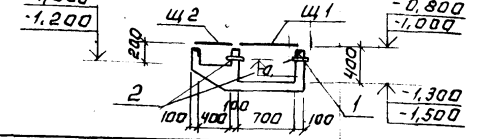
Разрез 4-4



Разрез 7-7



Разрез 6-6



Кирпич кислотостойкий в 1/4 кирпича на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит - 5 на глубину 15 мм. Шпаклевка силикатной замазкой δ=5 мм. Полиизобутилен марки ПСТ δ=2,5 в 2 слоя на клею ВВ-Н.

- Стены и днища каналов и прямков выполнять из бетона марки 150.
- Грунт в основании емкости РЕЗ уплотнить до $\gamma_{ск} \geq 1,6 \text{ т/м}^3$, $E = 14,71 \text{ мпа}$, $\mu = 28^\circ$
- Фундаменты под оборудование выполнять из бетона М150.
- Ф01 замаркирован на листе 11.

ТП 901-3-181.83		КЖ
И.КОНТР. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. ПИЛЬМАН	ИНЖЕР. САРАНЧА
РУК. ГР. ПИЛЬМАН	Г.П. ЛЕВИНА	Г.Л. КОЧЕТОВА
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р		12
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва		

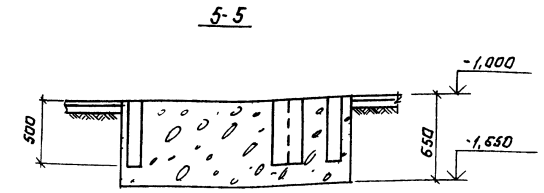
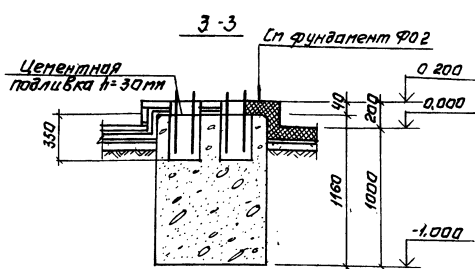
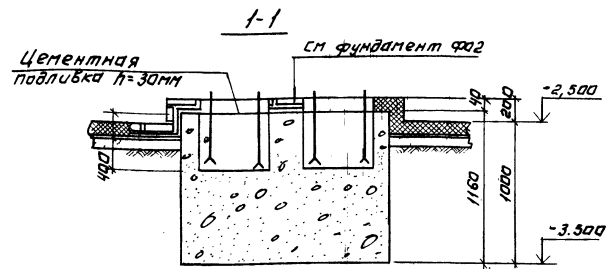
Копировала: Логина

Формат: А2
19018-01

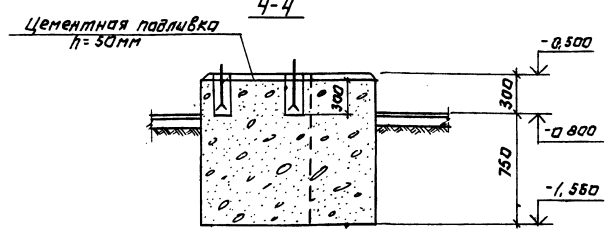
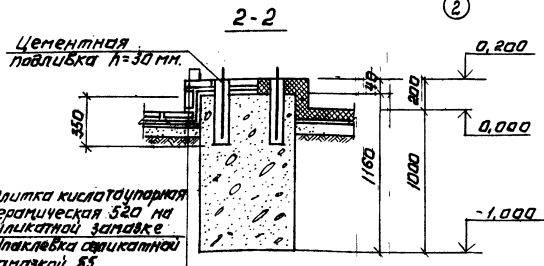
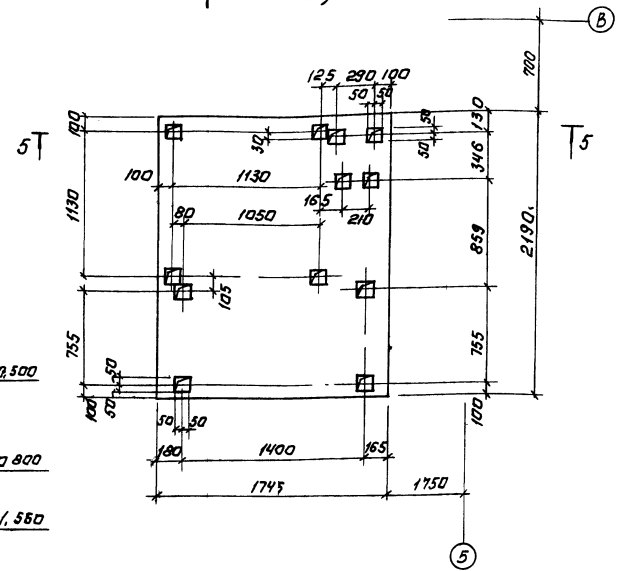
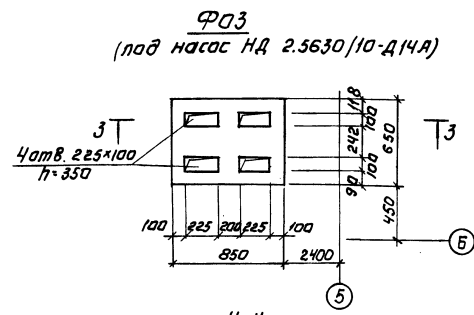
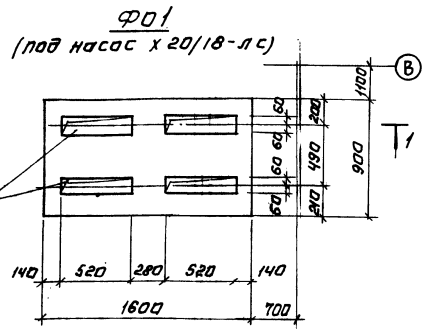
СИЛА СЛУЖИВ. ЧИСТЫЙ РАБОТНИК
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83 АЛБОМ 1-41
 ИВ. № ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181-83 АЛЬБОМ I ЧАСТЬ I

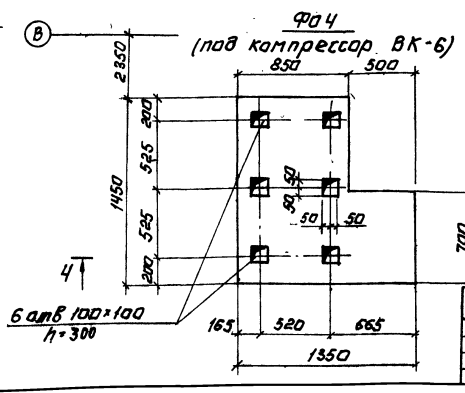
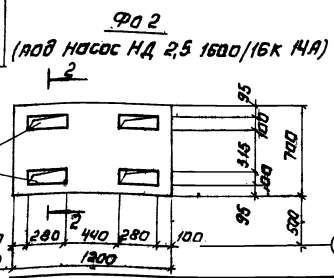
СОСТАВЛЕН: ПОДРОБНО И АКСИОМЕТРИЧЕСКИ
ИЗМ. ВТ. ЧИСТОВА



Ф05
(УРП - 2 м)



Плитка кислотоупорная керамическая 520 на силикатной замазке Шлаклявка силикатной замазкой 85.
битумно-рулонная изоляция 8 10
Защитка поверхности цементным раствором.
Бетонный фундамент

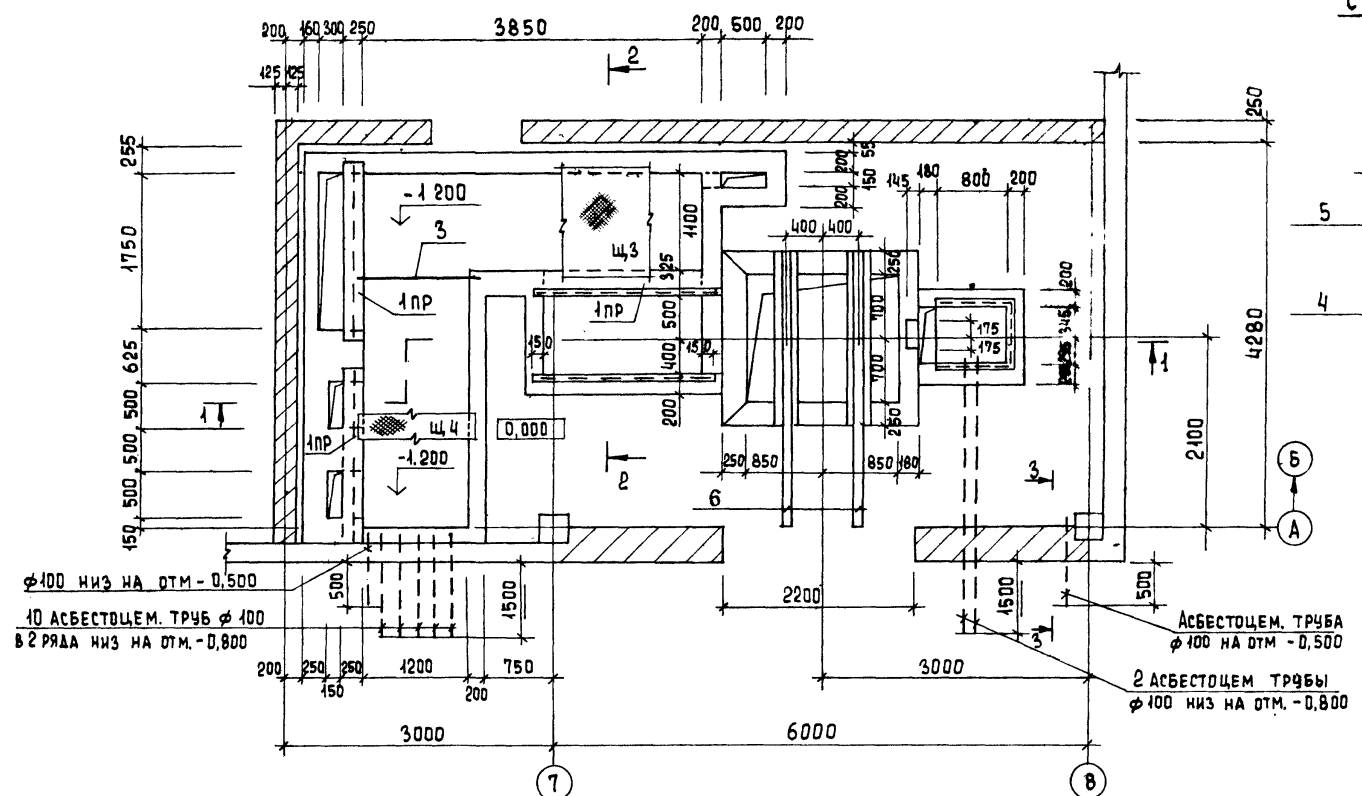


1. Фундаменты показаны в рабочем положении.
2. Отверстия в фундаментах выверить после получения оборудования.

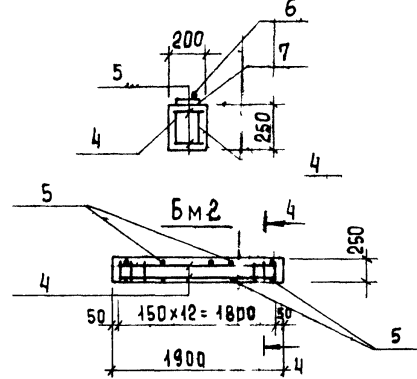
		ТЯ 901-3-181.83		КЖ	
И. КОМУР	Л. ВИННА	РЕАГЕНТЫ И КОМПОНЕНТЫ РЕАКТАНТА СТАНЦИИ АЭС		Л. ИСТОВ	
П. В. ЖЕН	САВАИЧА	ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		Р. 13	
Р. Х. ГР.	П. БЕВМА	50 ТЫС. М³ ВЕТКИ			
И. А. ЛЕВИНА	И. П. ШАКИН	ФУНДАМЕНТЫ ПОД		ЦНИИ ЭП	
И. В. В. А.	КРАСАВИНА	ОБОРУДОВАНИЕ Ф01-Ф05		НИЖЕИРГОРОВОРДОВАНИИ	
				МОСКВА	

Копировал Логикова
Формат А2-1500-01

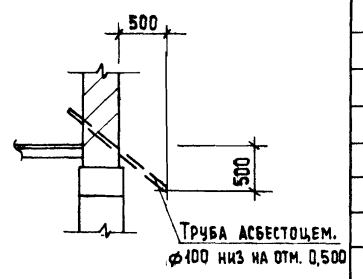
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЯМКОВ И КАНАЛОВ В ОСЯХ 7-В, А-В.



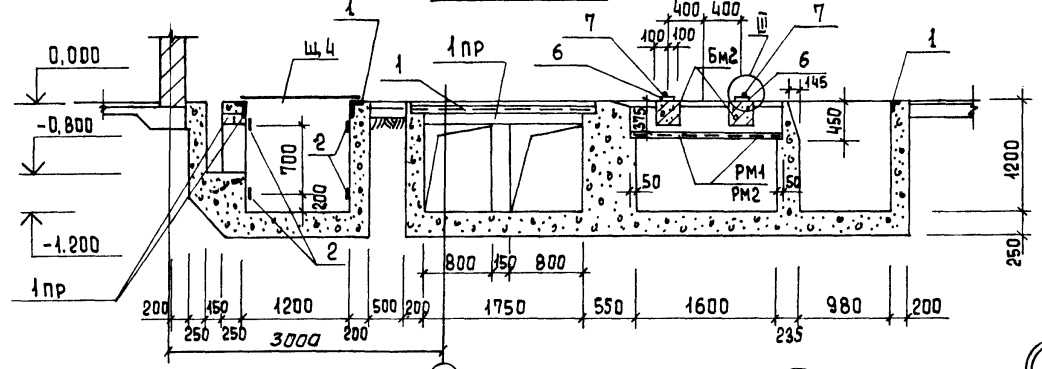
СЕЧЕНИЕ 4-4



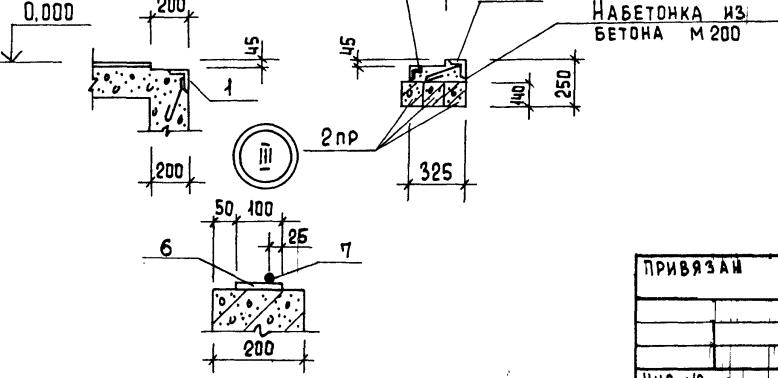
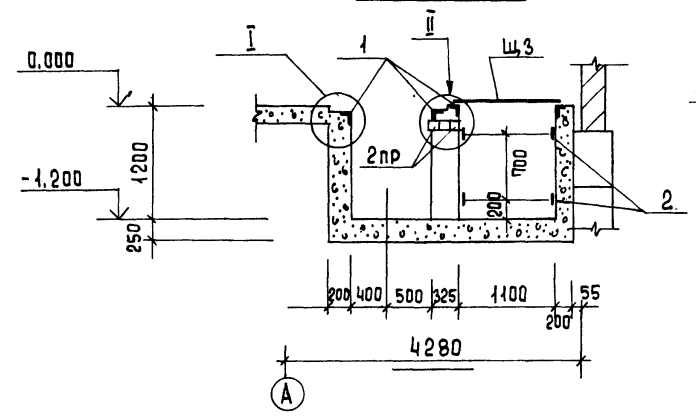
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРЯМКА И КАНАЛОВ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
1 пр	1 138 - 10 вып. 1	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕМЫЧКА 1 ПРЗ-19,12,14	7	75	
БМ 2	ЛИСТ 14	МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ БАЛКА БМ 2	2		
Щ 3	ТП 901-3-181.83-кжи. Щ 1	ЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ Щ 3	5	48.5	
Щ 4	ТП 901-3-181.83-кжи. Щ 1	ЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ Щ 4	4	52.0	
РМ 1	ТП 901-3-181.83-кжи. РМ 1	РЕШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ 1	3		
РМ 2	ТП 901-3-181.83-кжи. РМ 2	РЕШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ 2	1		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
1	3.400 - 6/76	Ми 4-46	19,3м	4,4	
2	3.400 - 6/76	Ми 1-21	26	1,2	
3		УГОЛОК 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 сп 2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1400	1	6,7	
МАТЕРИАЛ КАНАЛА И ПРЯМКОВ					
		БЕТОН М 150	м ³	11,88	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ БАЛКИ

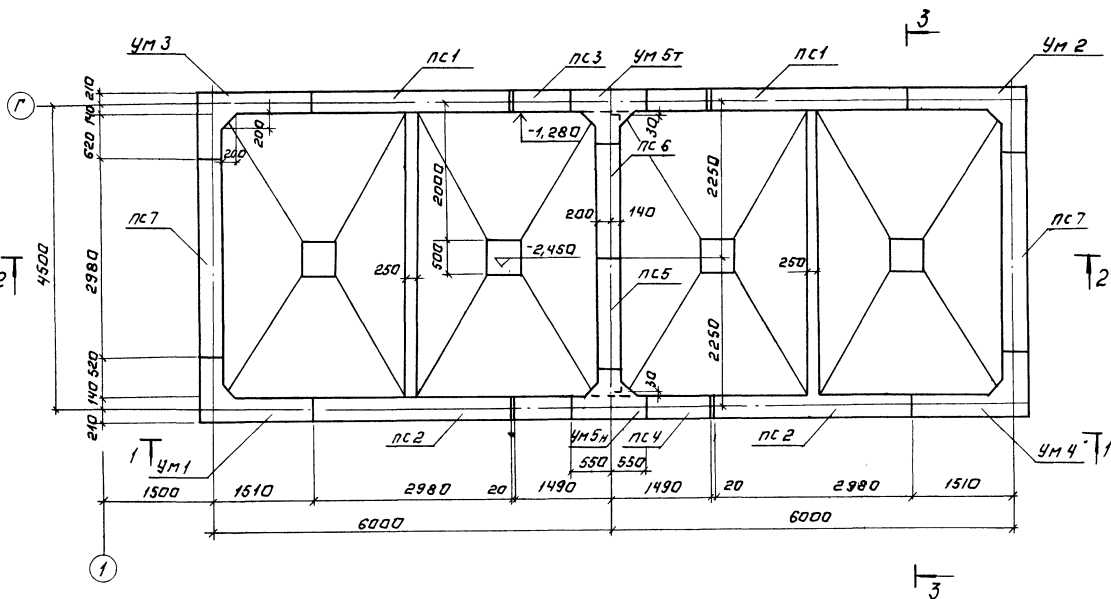
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				БМ 2		
		4	ГОСТ 23279-78	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ С 12А II - 100 200x1850 25 ГОСТ 23279-78	2	3,8 кг
		5		φ 6 А I ГОСТ 5.1459-72 ℓ=150	8	0,03 кг
		6	3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Ми 1-9	6,1м	5,7 кг
		7		В-20 ГОСТ 2590-71* Круг в ст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=3050	2	7,6 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН М 200	м ³	0,09

ТП 901-3-181.83				КЖ	
И.КОНТР. ЛЕВИНА	ПРОВЕР ПИСЬМАН	ИНЖЕНЕР САРАНЧА	РУК. ГР. ПИСЬМАН	ГЛ. КОНСТ. ЛЕВИНА	НАЧ. ОТД. ШАПИРО
ПРИВЯЗАМ				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м ³ /сутки.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЯМКОВ И КАНАЛОВ В ОСЯХ 7-В; А-В	Р 14
				И.КОНСТ. ШАПИРО	ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА
				19018-01	ФОРМАТ А2

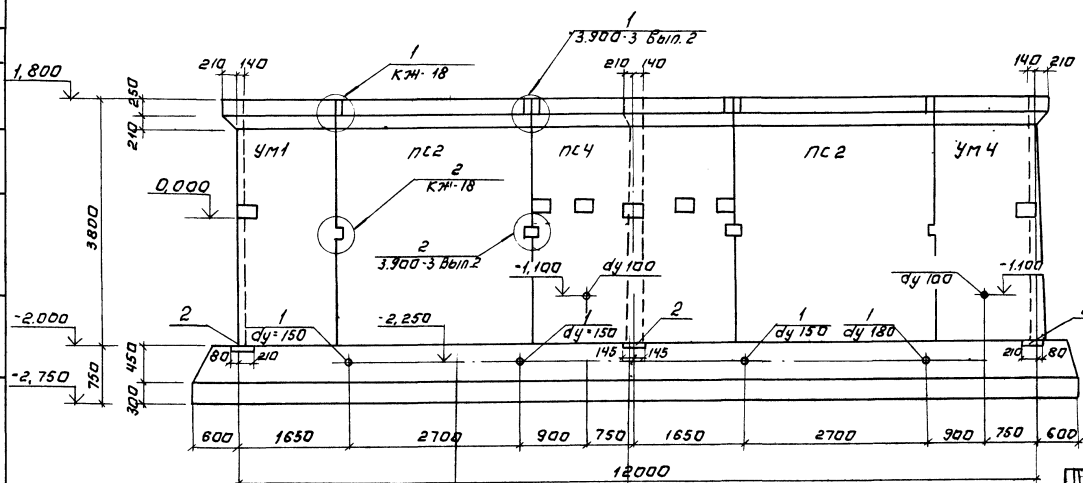
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83
 АЛЬБОМ I, ЧАСТЬ 1.
 СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ АЭ
 ОТДЕЛ АЭ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМ. ИВ. №

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ-1

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83 АЛЬБОМ I, ЧАСТЬ I



Вид 1-1



Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕ-1.

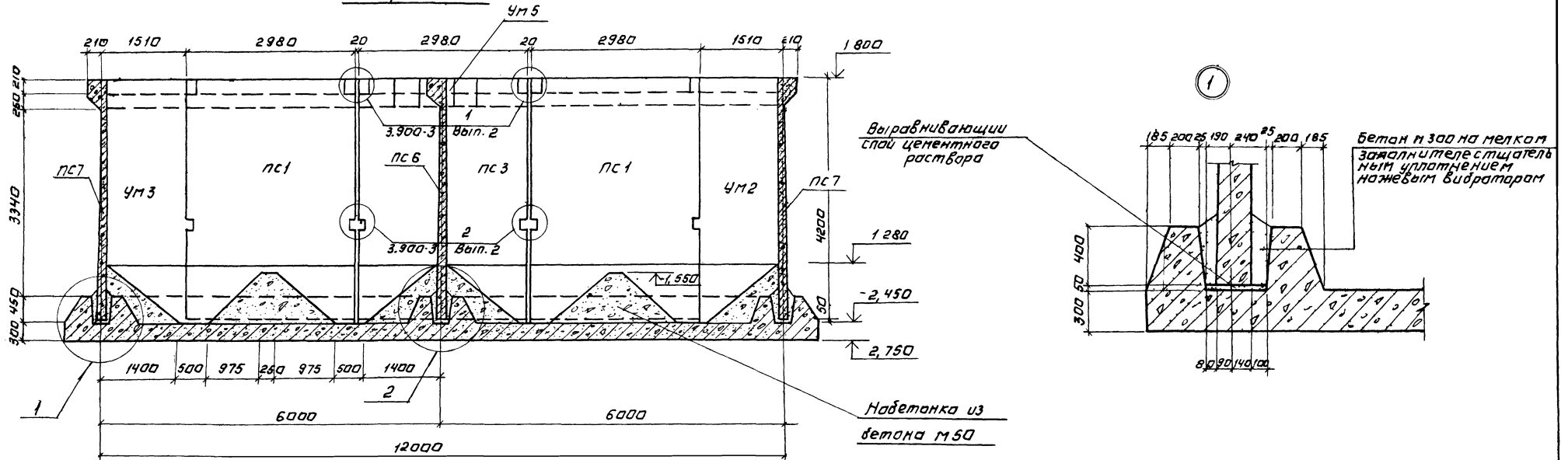
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кл.	Примечание
Сборные ж-б панели.					
пс1	КЖИ. пс1	пс1	2	6,33	
пс2	КЖИ. пс2	пс2	2	6,33	
пс3	КЖИ. пс3	пс3	1	6,33	
пс4	КЖИ. пс4	пс4	1	6,33	
пс5	КЖИ. пс5	пс5	1	4,42	
пс6	КЖИ. пс6	пс6	1	4,42	
пс7	КЖИ. пс7	пс7	2	6,33	
Монолитные ж-б участки.					
Ум 1	Лист 16	Ум 1	1		
Ум 2	Лист 16	Ум 2	1		
Ум 3	Лист 17	Ум 3	1		
Ум 4	Лист 17	Ум 4	1		
Ум 5Т	Лист 17	Ум 5Т	1		
Ум 5Н	Лист 17	Ум 5Н	1		
Монолитное ж-б днище.					
ДМ 1	Листы 18, 19	ДМ 1	1		
1	ГОСТ 18399-73*	Патрубок д 150 В-2800	4		
2	1,400-6/76	Изделие закладное М16	3	6,0 кг	

1. Вести ведомость расхода стали на монолитные участки ст. на листе
2. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25 мм с последующей затиркой цементным раствором. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2. В 2 намета, снаружи Ум затереть цементно-песчаным раствором.
3. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Т-образные стыки стен - гибкие в виде шпанки, заполняемые тиоколовым герметиком «Гидром II» на узлу 25 и в соответствии с «Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с панно-сборными стенами с применением тиоколовых герметиков» серии 3.900-3 Вып. 2.
5. Перед установкой в опалубку полиэтиленовые патрубки необходимо отмотать проволокой ф 3 мм.
6. Антикоррозионную защиту и конструкцию основания см. лист 21.

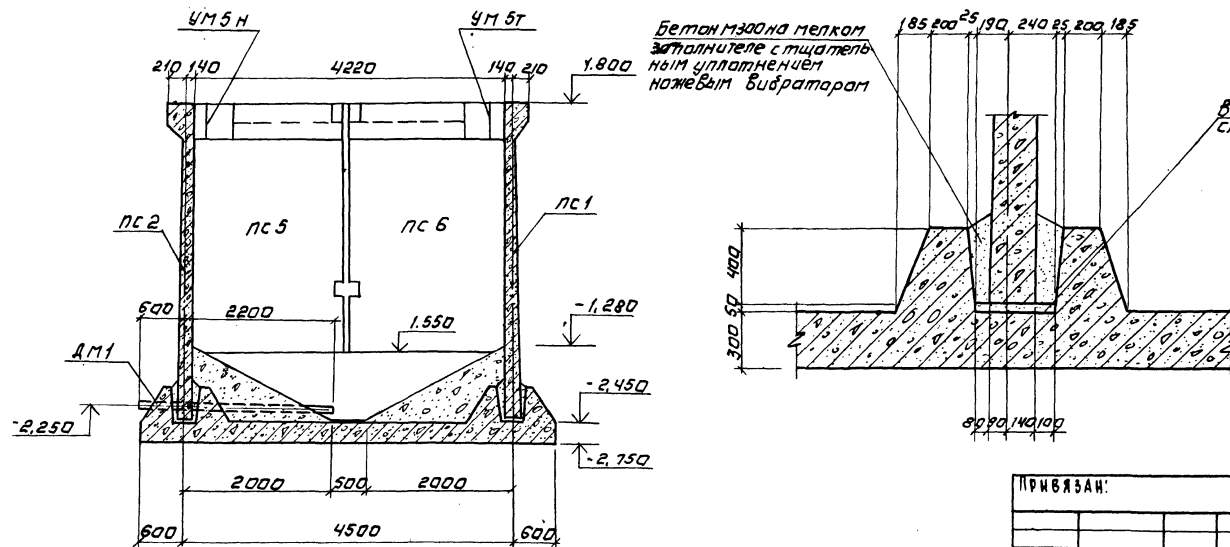
ТП 901-3-181.83		КЖ
И. КОТЛ. ЛЕВЫНА	С. КОТЛ. ЛЕВЫНА	СТАДИЯ ЛИСТ
ПРОВЕР. ПИЩЕВИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	Р 15
УМ. ГР. ПИЩЕВИК	РАСПОС. РАБОТЫ	ЛИСТЫ ЭП
И. КОТЛ. ЛЕВЫНА	РАСПОС. РАБОТЫ	НИЖЕРИТОВО
И. КОТЛ. ЛЕВЫНА	РАСПОС. РАБОТЫ	ОБОРОТОВА
И. КОТЛ. ЛЕВЫНА	РАСПОС. РАБОТЫ	МОСКВА

ТИПОБЛАНК ПРОЕКТ 901-3-181.83 АЛЬБОМ I, ЧАСТЬ I

Разрез 2-2



Разрез 3-3



ТП 901-3-181.83		КЖ	
И. КОНТРОЛЬ: ЛЕВИНА	С. П. Л.	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО № 2	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА: ЛЕВИНА	С. П. Л.	РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ	Р 16
ИНЖЕНЕР: ЛАЗАРЕВА	С. П. Л.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 т/сут.	
РУК. ГР. ПИСЬМАН	С. П. Л.	РЕ-1. РАЗРЕЗ 2-2; 3-3.	ЦНИЭП
ТИП: ЛЕВИНА	С. П. Л.	УЗЛЫ 3-4.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
И. А. КВЕТШИН	С. П. Л.		Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	С. П. Л.		

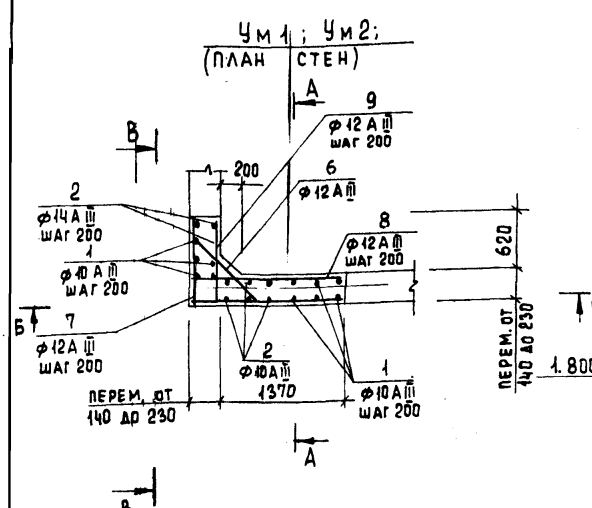
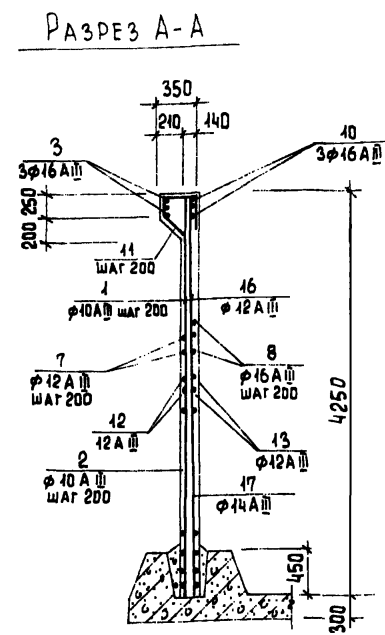
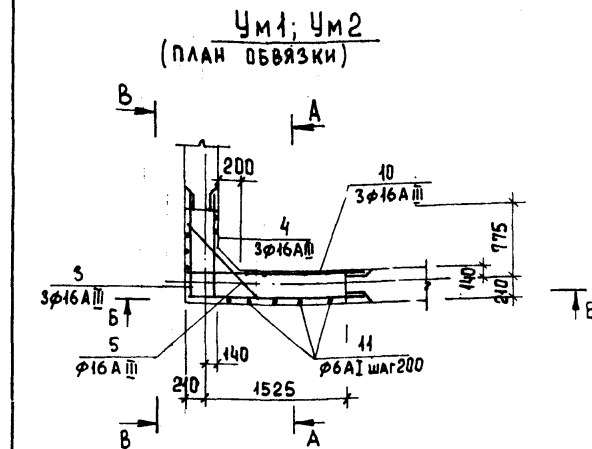
Копировала: Логинова

Формат: А2
190/18-01

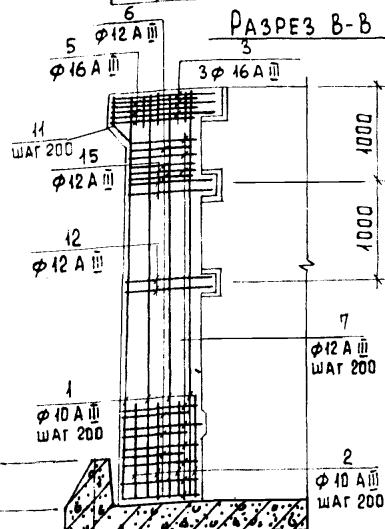
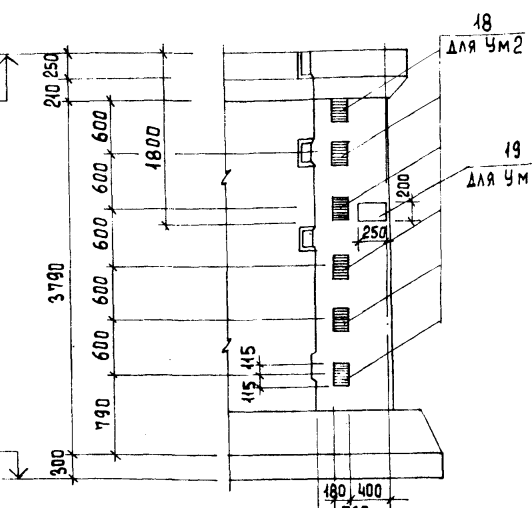
СОГЛАСОВАНО
ОТ Д. Б. Г. ЧИЧЕРИНА
ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ

Альбом I, часть 1.

Типовой проект 901-3-181.83



Ум1; Ум2 (опалубочный чертеж)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	4220
2	1200
3	1800
4	1050 150
5	100 100
6	100 100
7	100 100
8	100 100
9	100 100
10	100 1800
11	100 100
12	880 1630
13	100 1630
14	100 880
15	880 1610
16	4200
17	4200

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ Ум1; Ум2.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				Ум1		
				ДЕТАЛИ		
		1		φ10 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=4220	12	2,6 кг
		2		φ10 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=1200	12	0,74 кг
		3		φ16 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=2850	3	4,5 кг
		4		φ16 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=1200	3	1,89 кг
		5		φ16 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=1330	3	1,2 кг
		6		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l _{ср} =850	18	0,76 кг
		7		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l _{ср} =2260	20	2,0 кг
		8		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=1625	20	1,5 кг
		9		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=880	20	0,80 кг
		10		φ16 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=1900	3	3,0 кг
		11		φ6 A I ГОСТ 5781-75, l=1120	12	0,25 кг
		12		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=2510	2	2,23 кг
		13		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=1730	2	1,54 кг
		14		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=980	2	0,87 кг
		15		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=2490	2	2,21 кг
		16		φ12 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=4220	12	3,75 кг
		17		φ14 A III ГОСТ 5.1459-72*, l=1220	12	1,47 кг
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		19	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 119-6	1	2,92 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200 ; Мрз 50 ; В6		1,75 м ³
				Ум2		
				ДЕТАЛИ		
		14-17	Лист 17	см. Ум1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		18	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-12	6	2,5 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200 ; Мрз 50 ; В6		1,75 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	A-I		A-III				A-III		В ст 3 кл 2	Всего		Всего			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	Итого				
Ум1	3,0	3,0	50,08	142,38	17,64	36,07	246,17	249,17	0,12	0,12	2,4	0,4	2,80	2,92	261,7
Ум2	3,0	3,0	50,08	142,38	17,64	36,07	246,17	249,17	3,0	3,0	12,0		12,0	15,0	264,2

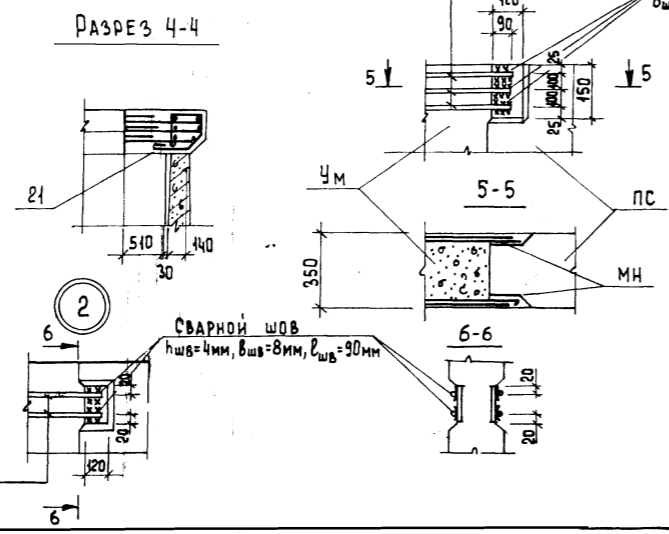
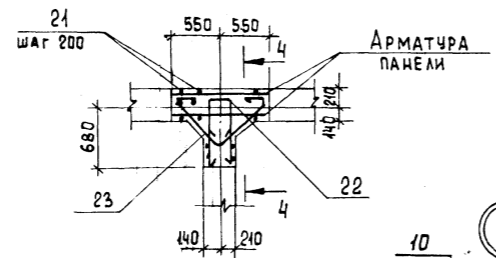
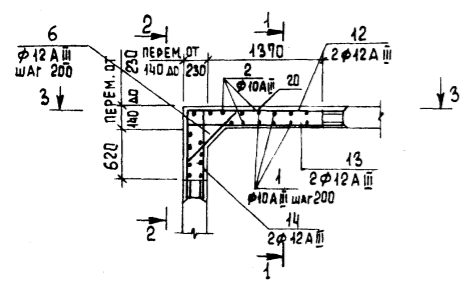
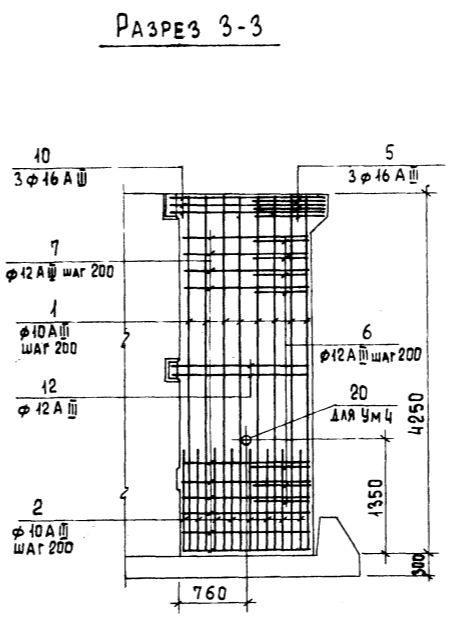
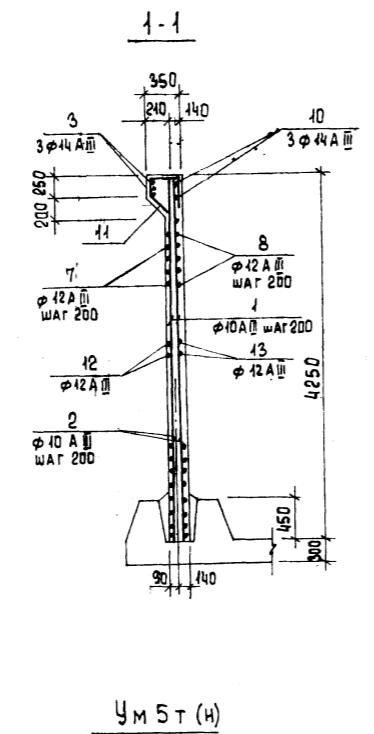
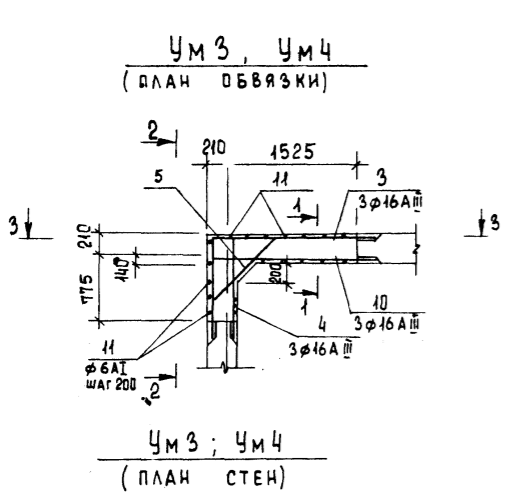
1. Сварку следует выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78.
2. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами (см. 3.900-3 вып. 2 п.7).

И. КОНТР. ЛЕВИНА		ПРОВЕР. ПИСЬМАН		СТАДИЯ		Лист		Листов	
И. КОНСТ. ШАПИРО		П. КОНСТ. ШАПИРО		Р		17		ЦНИИЭП	
И. НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		И. НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		РЕ-1. МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ Ум1, Ум2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

Альбом I, часть 1
 Типовой проект 901-3-181.83



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
21	
22	
23	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ Ум3; Ум4; Ум5т(н)

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Ум3		
				ДЕТАЛИ		
		1-18	ЛИСТ 17	СМ. УМ 2.		
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200; МРЗ 50, В6	1,75	м ³
				Ум4		
				ДЕТАЛИ		
		1-17, 19	ЛИСТ 17	СМ. УМ.1		
		20	ГОСТ 18599 - 73*	ПАТРУБОК dу 100 l=200	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200 МРЗ 50, В6	1,75	м ³
				Ум5т(н)		
				ДЕТАЛИ		
		21		φ 6 А I ГОСТ 5781-75; l=1540	9	0,34 кг
		22		φ 16 А III ГОСТ 5.1459-72*; l=1850	3	2,92 кг
		23		φ 16 А III ГОСТ 5.1459-72*; l=2020	3	3,2 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200; МРЗ 50; В6	0,3	м ³

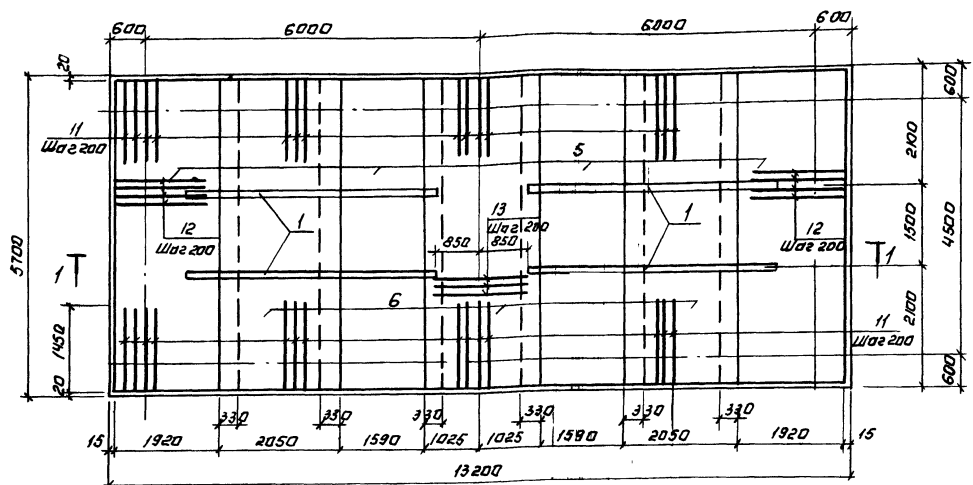
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего		
	А-I		А-III				А III		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76									
φ 6	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 8	Итого	-δ=6	-δ=8	Итого			
Ум3	3,0	3,0	50,08	142,38	17,64	36,07	246,17	249,17	3,0	3,0	12,0	12,0	15,0	264,17
Ум4	3,0	3,0	50,08	142,38	17,64	36,07	246,17	249,17	0,12	0,12	2,4	0,4	2,80	252,1
Ум5т(н)	3,1	3,1				18,32	18,32	21,42						21,42

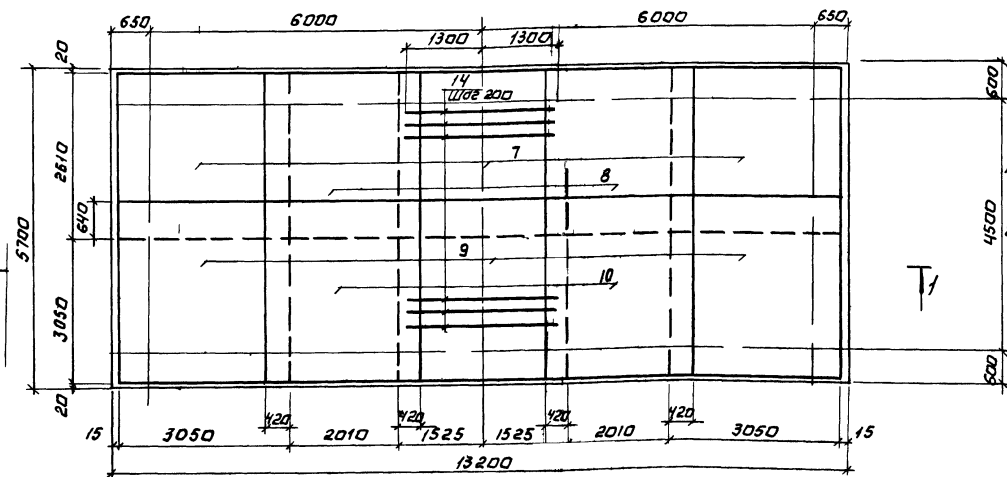
ИМВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗАМ. ИМВ. №

ИМВ. № ПОДА.		Подпись и дата.		ВЗАМ. ИМВ. №	
ПРИВЯЗАН				ТН 901-3-181.83	
И. КОНТР. ЛЕВИНА				КЖ	
ПРОВЕР. ПИСЬМАН				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2	
СТ. ИНЖ. МИШИН				РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВО-	
РУК. ГР. ПИСЬМАН				ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м ³ /СУТКИ.	
ГИП. ЛЕВИНА				СТАДИЯ Лист Листов	
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО				Р 18	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				РЕ-1. Монолитные участки Ум3, Ум4; Ум5т(н). Опалубочный чертёж. Армирование.	
ИМВ. №				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

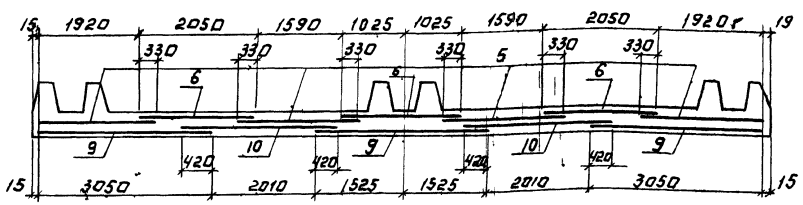
План раскладки верхних сеток.



План раскладки нижних сеток.



Сечение 1-1



Спецификация монолитного ж.б. днища ДМ1.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП1	Каркас пространственный КП1	4	18,35 кг
2	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП2	Каркас пространственный КП2	10	63,7 кг
3	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП3	Каркас пространственный КП3	4	46,97 кг
4	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП4	Каркас пространственный КП4	4	38,62 кг
5	ТП 901-3-181.83-КЖИ-СМ2	Сетка С2	4	105,8 кг
6	ТП 901-3-181.83-КЖИ-СМ2	Сетка С3	3	96,7 кг
7	ГОСТ 23279-78	Сетка с 10АII-200	3	160,3 кг
8	ГОСТ 23279-78	Сетка с 10АII-200	2	150,2 кг
9	ГОСТ 23279-78	Сетка с 10АII-200	3	60,2 кг
10	ГОСТ 23279-78	Сетка с 10АII-200	2	56,4 кг
Детали				
11	φ16АII ГОСТ 5781-75 L=1700		134	2,68 кг
12	φ14АII ГОСТ 5781-75 L=1800		46	2,18 кг
13	φ10АII ГОСТ 5781-75 L=1700		30	1,05 кг
14	φ14АII ГОСТ 5781-75 L=2600		30	3,14 кг
15	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=810		48	0,38 кг
16	φ14АII ГОСТ 5781-75 L=840		48	1,05 кг
17	φ12АII ГОСТ 5781-75 L=840		80	0,75 кг
18	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=740		80	0,32 кг
19	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=300		264	0,12 кг
20	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=820		24	0,32 кг
21	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=1520		24	0,6 кг
22	φ14АII ГОСТ 5781-75 L=1850		4	2,33 кг
23	φ12АII ГОСТ 5781-75 L=1770		8	1,72 кг
24	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=2420		12	0,96 кг
25	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=1620		12	0,64 кг
26	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=920		12	0,36 кг
27	φ8АII ГОСТ 5781-75 L=2220		24	0,88 кг
Материал				
		Бетон М 200 П4,50, В6		31,3 м³

Ведомость деталей

№ п/п	Эскиз	Обозначение	Кол.	Примечание
11	250 1450	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП1	4	
12	250 1350	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП2	10	
15	250 1100	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП3	4	
16	250 800	ТП 901-3-181.83-КЖИ.КП4	4	
17	250 200	ТП 901-3-181.83-КЖИ-СМ2	4	
18	60 700 60	ТП 901-3-181.83-КЖИ-СМ2	3	
20	60 1400 60	ГОСТ 23279-78	3	
21	60 1400 60	ГОСТ 23279-78	2	
22	60 1400 60	ГОСТ 23279-78	3	
23	60 1400 60	ГОСТ 23279-78	2	
24	1500 800	φ16АII ГОСТ 5781-75 L=1700	134	
25	1500 800	φ14АII ГОСТ 5781-75 L=1800	46	
26	700 1400	φ10АII ГОСТ 5781-75 L=1700	30	
27	700 1400	φ14АII ГОСТ 5781-75 L=2600	30	

1. При бетонировании днища запечатать патрубками в соответствии с листом 15.
2. Защитный слой бетона 15 мм.

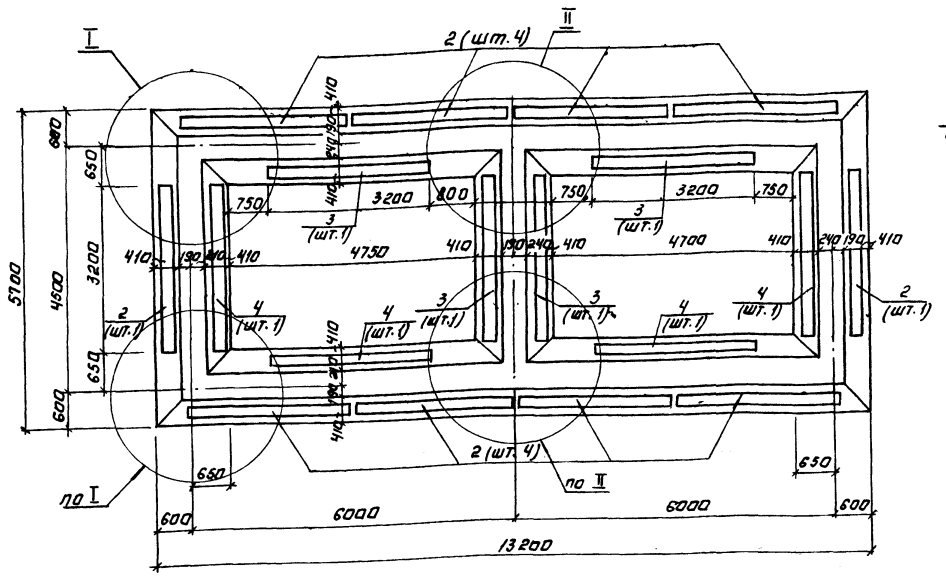
Альбом I, часть I

Типовой проект 901-3-181.83

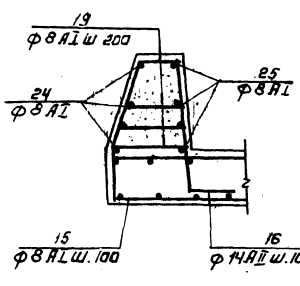
ИЗВ. ПОДАТЬ НА ПРОВЕРКУ ДАТА ВЗЯТИЯ ИЖЕН. №

КОНТР. ЛЕВНИН		ИЖЕН. №	ТП 901-3-181.83		КЖ	
ПРОВЕР. ЦЫСМАЯ	Л. КОНОСТЯ ШАПИРО		СТАНАН	ЛНСТ	ЛНСТОВ	Р
ПРИВЯЗАН:			РЕАГЕНТЫ КОМПЛЕКТОВ НА 2 СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/ЧАС		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ	
ИЖ. №			ПЛАН РАСКЛАДКИ СЕТОК ДНИЩА ДМ1		ФОРМАТ: А2	
			КОПРОВА ЛОГИНОВА		1907-81	

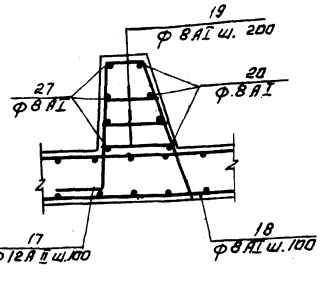
План раскладки каркасов.



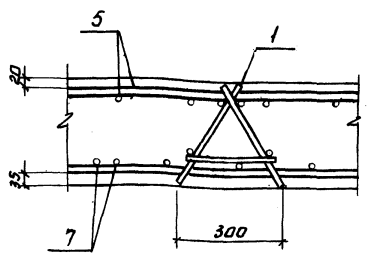
Сечение в-в.



Сечение г-г



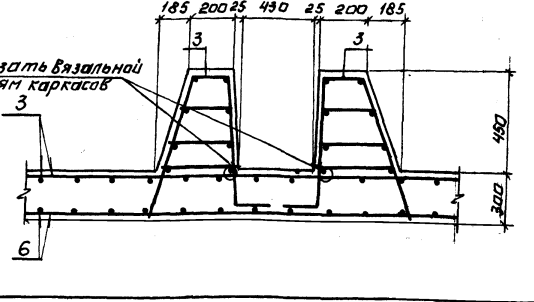
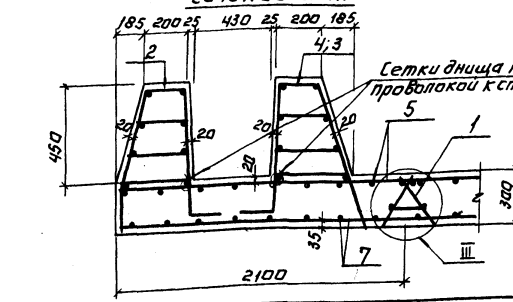
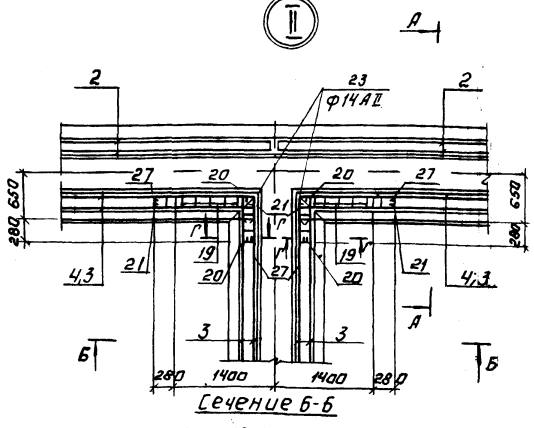
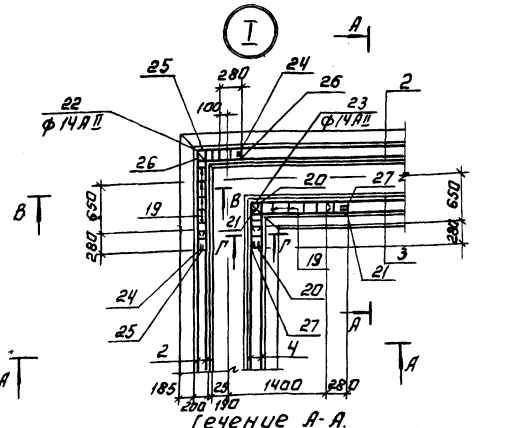
III



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							
	Арматура класса							Всего	Арматура		Всего	Общий расход			
	А-I		А-II						А-III	ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-75							ГОСТ 5148-72		ГОСТ 103-76					
	Ф8	Штота	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Штота	Ф12	Штота	2001	Штота	110		
ДМ1	733	733	8223	617	598	2359	1625	3022	3755	4,2	4,2	13,8	13,8	18,0	3773

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83 АЛБРОМ I, ЧАСТЬ I



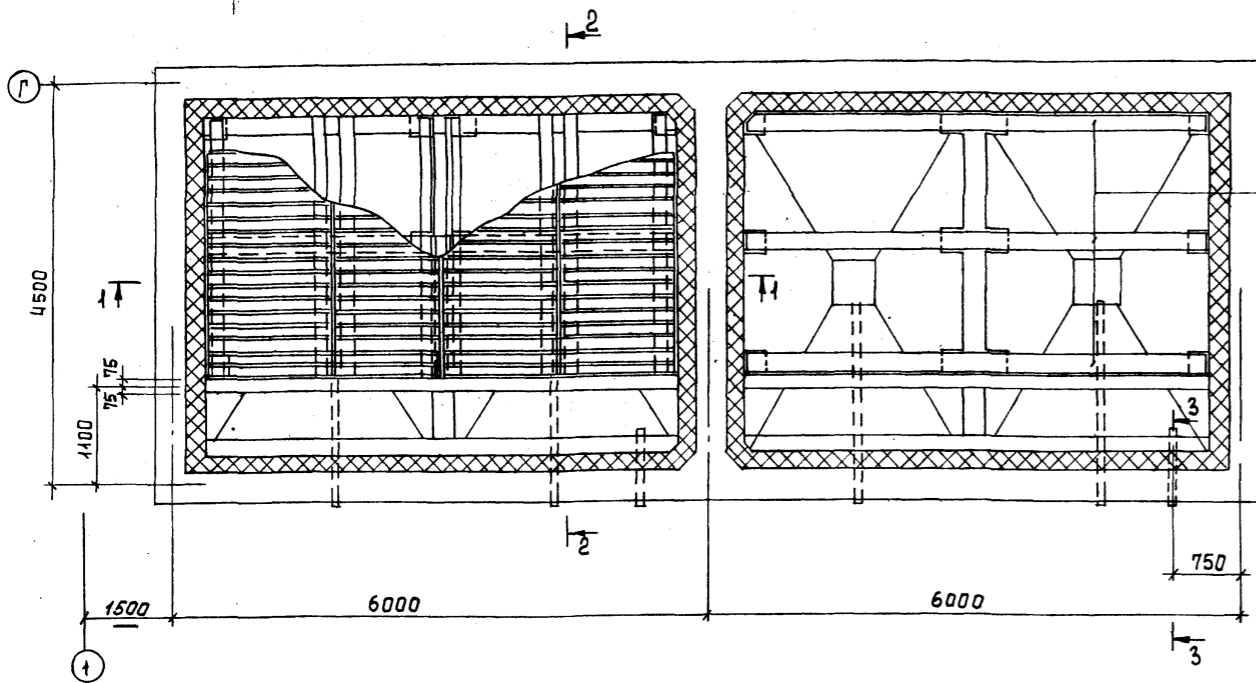
ИЗМЕН. ПОДАЧА ПОДПИСАН ДАТА ВЗЯМ АРХИВ

ПРИВЯЗАН:		И.КОНТР. ЛЕВИНА		ПРОВЕР. ПИСЬМАН		С.УК. ГРИБ ПИСЬМАН		И.П. КОНСТ. ШАПНРО		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ТН 901-3-181.83		КЖ		
ИВ.№													РЕАГЕНТНОС КОЭФИЦИЕНТ НА 2 РЕАГЕНТА	СТАДЯ I	ЛНСТ I	ЛНСТОВ
													ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /ЧАС	Р	20	
													РЕ-1	ЦНИЭП		
													ПЛАН РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗРОВАНИЯ		
													ДИЩА ДМ1.	г. МОСКВА		

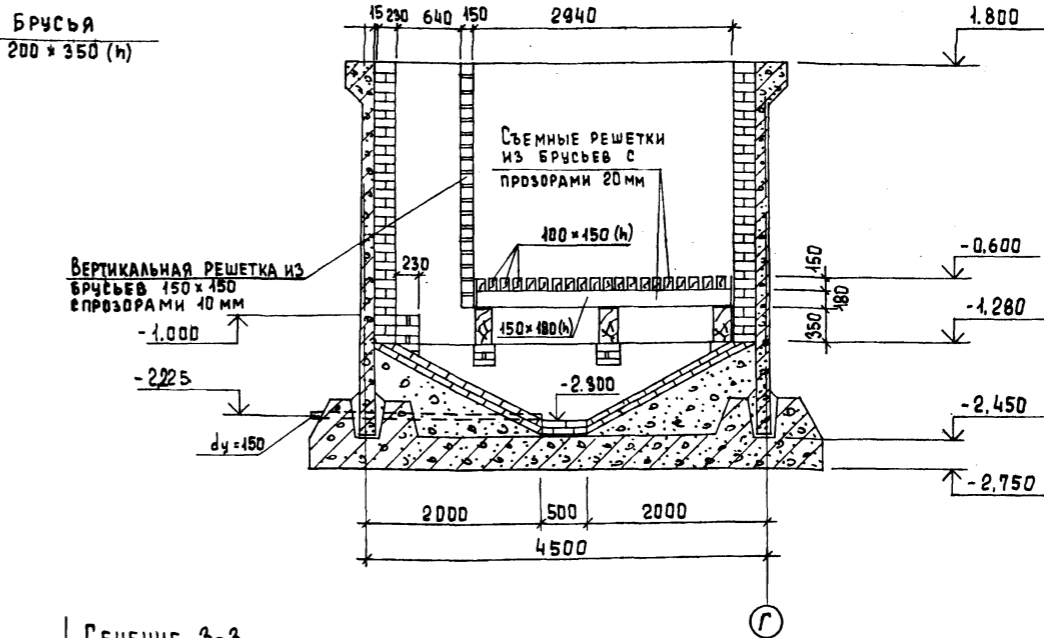
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2
19018-01

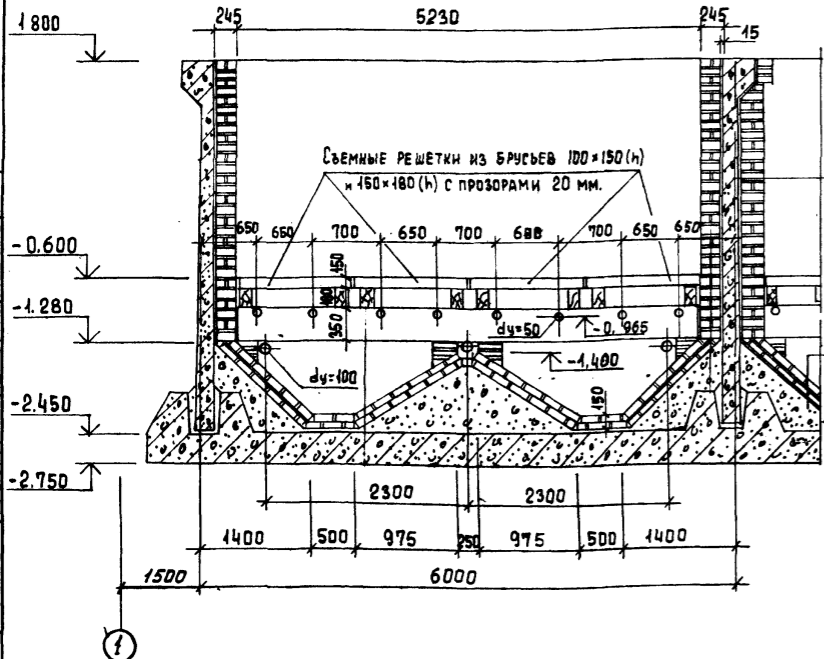
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И БРУСЬЕВ



РАЗРЕЗ 2-2



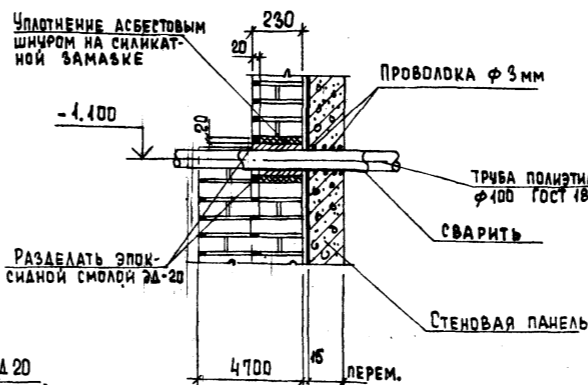
РАЗРЕЗ 1-1



Кирпич кислотоупорный на силикатной замазке с разделкой швов эпоксидной смолой ЭД-20
Шпаклевка силикатной замазкой δ=5
Полизоэбтиллен марки ПСГ δ=2,5 в 2 слоя на клею 88-Н
Ж.-Б. стена емкости

Кирпич кислотоупорный в 1/4 кирпича в 2 слоя на силикатной замазке с разделкой швов эпоксидной смолой ЭД-20
Шпаклевка силикатной замазкой δ=5
Полизоэбтиллен марки ПСГ δ=2,5 в 2 слоя на клею 88-Н
Стяжка из цем.-песчаного р-ра 50 мм
Набетонка из бетона м 50
Железобетонное днище

Сечение 3-3



1. Антикоррозионная защита емкости РЕ-1 принята на основании проекта, выполненного институтом "ПРОЕКТХИМЗАЩИТА", г. Днепропетровск.
2. Брусья изготовить из неклеенной древесины хвойных пород влажностью до 25%; пропитанной формальдегидной смолой. Объем древесины - 11,05 м³.
3. Наружные поверхности стен емкости затереть цементно-песчаным раствором состава 1:2 с последующей окраской поливинилацетатной краской светлых тонов.
4. Брусья и решетки крепить враспор путем забивки клиньев.

СОГЛАСОВАНО
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Става ВГ
 Взам инв. №

ТП 901-3-181.83		КЖ			
Н. КОНТР. ЛЕВИНА	С. КОЛЕСНИКОВ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сутки.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	С. КОЛЕСНИКОВ		Р	21	
С. ИНЖ. МИШИН	С. КОЛЕСНИКОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ДУХ. ГР. ПИСЬМАН	С. КОЛЕСНИКОВ				
ГИП. ЛЕВИНА	С. КОЛЕСНИКОВ				
ГА. КОНСТ. ШАПИРО	С. КОЛЕСНИКОВ				
ИВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИЧ				

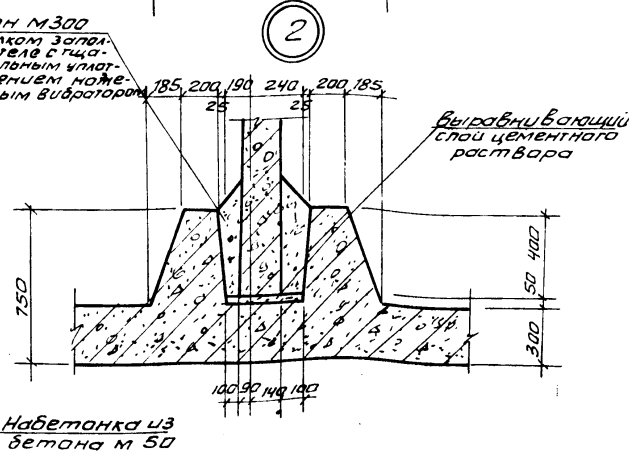
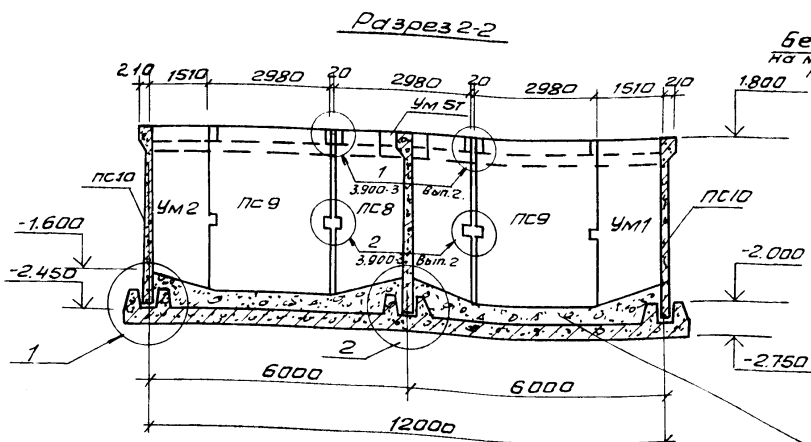
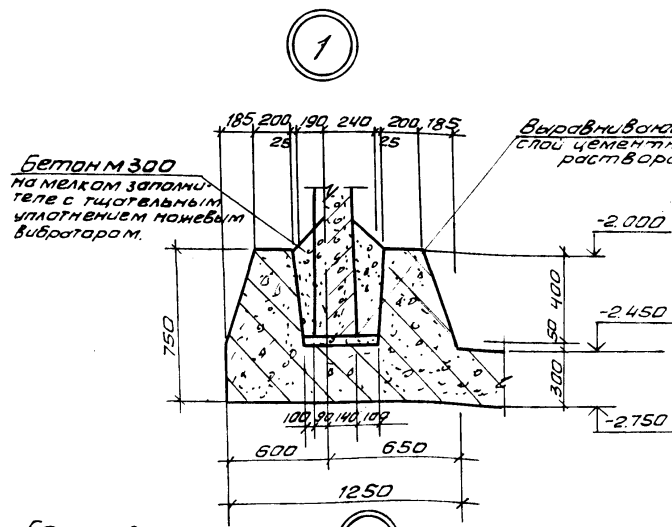
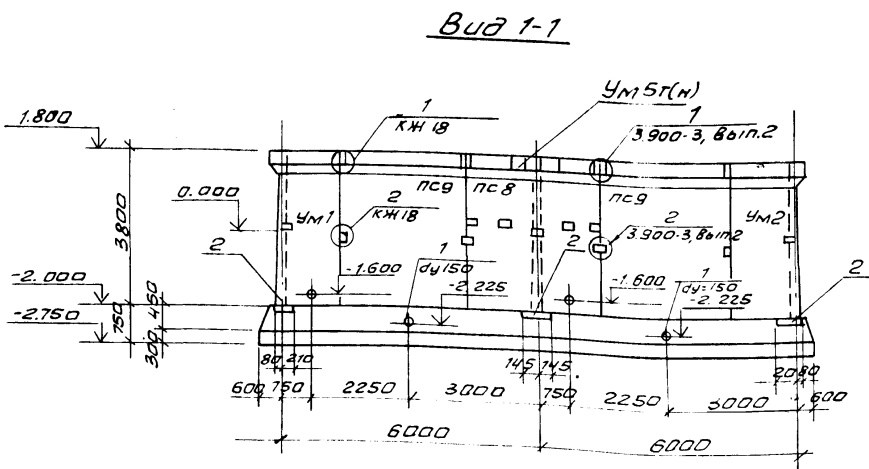
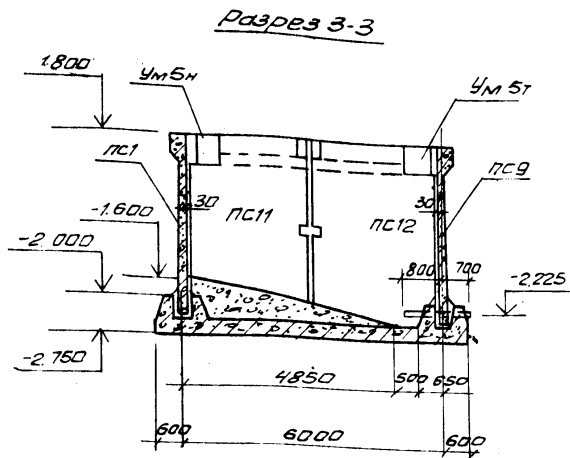
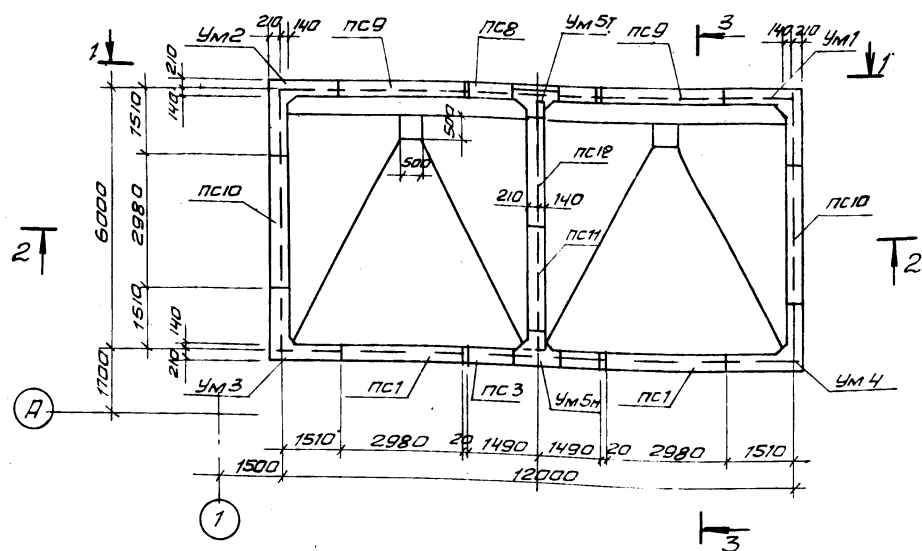
КОПИРОВАЛ: ЕРЕМЧЕНКО

1978-01
ФОРМАТ А2

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ-2

Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕ-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83 АЛБОМ I ЧАСТЬ 1



Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Сборные ж.б. панели				
ПС1	Тп901-3-181.83-КЖИ ПС1	ПС1	2	
ПС3	Тп901-3-181.83-КЖИ ПС3	ПС3	1	
ПС8	Тп901-3-181.83-КЖИ ПС8	ПС8	1	
ПС9	Тп901-3-181.83-КЖИ ПС9	ПС9	2	
ПС10	Тп901-3-181.83-КЖИ ПС10	ПС10	2	
ПС11	Тп901-3-181.83-КЖИ ПС11	ПС11	1	
ПС12	Тп901-3-181.83-КЖИ ПС12	ПС12	1	
Монолитные ж.б. участки				
УМ1	лист 23	УМ1	1	
УМ2	лист 23	УМ2	1	
УМ3	лист 24	УМ3	1	
УМ4	лист 24	УМ4	1	
УМ5Т	лист 24	УМ5Т	1	
УМ5Н	лист 24	УМ5Н	1	
Монолитное ж.б. днище				
ДМ1	Листы 25,26	ДМ1	1	
1	гост 18599-73*	патрубок dy150 в: 1500	2	
2	1.400-6176	Швеллер закладной №3	3	6,0 кг

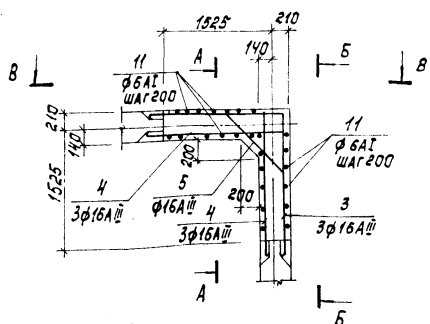
1. Ведомость расхода стали на монолитные участки см. на листе 2.
2. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25мм последующей затиркой цементным раствором. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 захода.
3. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Т-образные стыки стен-гибки в виде шпанки, заполняемые тиоколовым герметиком "Гидром II" по узлу 25 и в соответствии с "Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полнотелыми стенами с применением тиоколовых герметиков" серии 3.900-3 вып.2.
5. Перед установкой в опалубку полиэтиленовые патрубки необходимо обмотать проволокой ф3 мм.
6. Антикоррозионную защиту и наружную отделку емкости см. на листе 20.

		ТП 901-3-181.83		КЖ	
Н.КОНТ.	ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА	РЕАГЕНТА	СТАДИЯ	Лист
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	50тыс. м ³ СУТКИ	Р	22
СТ.ИМЖ.	МИШИН	БАКИ ХРАНИЛИЩА КОАГУЛЯНТА (РЕ-2)		ЦНИИЭП	
РУК.ГР.	ПИСЬМАН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕ-2		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ГИП	ЛЕВИНА			г. МОСКВА	
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				

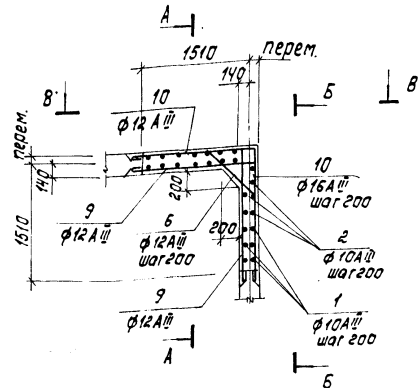
СОГЛАСОВАНО
ОТГ. ОИ
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ПАТ. БЕЛАН-ИВАНОВ

Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2

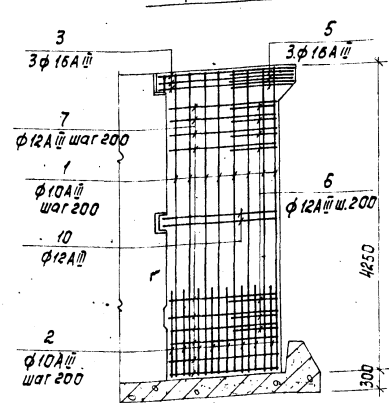
Ум1, Ум2 (зеркально Ум1)
(План обвязки)



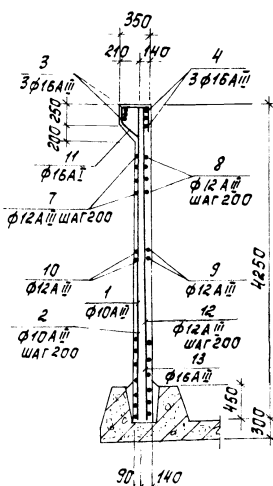
Ум1, Ум2 (зеркально Ум1)
(План стен)



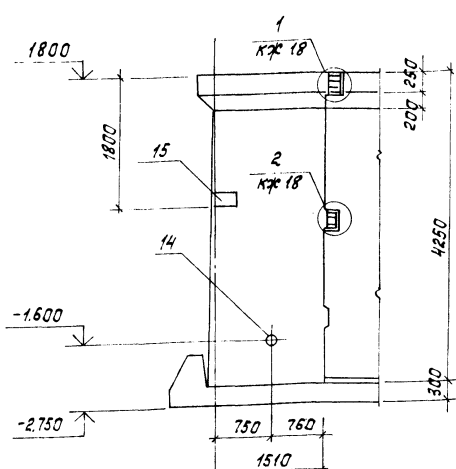
Разрез Б-Б



Разрез А-А



Ум1 (В-В)
(опалубка)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1	4220	7	от 1400 до 1520 через 20
2	1200	8	от 1480 до 1520 через 4
3	1800	9	1680
4	1800	10	1680
5	от 1130 до 1200	11	215
6	от 230 до 260 через 10	12	4200
		13	1200

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Изделия закладные					Общ. рас-ход			
	Арматура класса					Арматура класса								
	A I		A II			Все-го	A II		Прокат марки					
ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72	φ8	φ10	φ12	φ16		φ8	Итого	-δ=6	-δ=8	Итого			
Ум1	4	4	437	1582	707	2726	2766	0,12	0,12	2,4	0,4	2,8	2,92	279,52
Ум2	4	4	437	1582	707	2726	2766	0,12	0,12	2,4	0,4	2,8	2,92	279,52

1. Перед установкой в опалубку на полиэтиленовые трубы предварительно намотать спираль из арматурной проволоки φ 3В1.
2. Стержни поз. 5, 6 приварить к стержням поз. 3 и 10, остальные соединения арматуры вязанные.
3. Защитный слой арматуры 15 мм.

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ум1		
			Детали		
	1		φ10A II ГОСТ 5.1459-72* L=4220	15	2,6 кг
	2		φ10A II ГОСТ 5.1459-72* L=1200	9	0,74 кг
	3		φ16A II ГОСТ 5.1459-72* L=3600	3	5,8 кг
	4		φ16A II ГОСТ 5.1459-72* L=1950	6	3,1 кг
	5		φ16A II ГОСТ 5.1459-72* L=1830	3	2,1 кг
	6		φ12A II ГОСТ 5.1459-72* Lcp=250	18	0,76 кг
	7		φ12A II ГОСТ 5.1459-72* Lcp=3000	20	2,7 кг
	8		φ12A II ГОСТ 5.1459-72* Lcp=1500	20	1,35 кг
	9		φ12A II ГОСТ 5.1459-72* L=1830	2	1,63 кг
	10		φ16A II ГОСТ 5.1459-72* L=3360	2	5,3 кг
	11		φ6A I ГОСТ 5781-75 L=1120	16	0,25 кг
	12		φ12A II ГОСТ 5.1459-72* L=4220	15	3,75 кг
	13		φ16A II ГОСТ 5.1459-72* L=1200	9	1,9 кг
	14	ГОСТ 18599-73*	Патрубок dч=100 L=400	1	
			Сборочные единицы		
	15	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН19-6	1	2,92 кг
			Материал		
			Бетон М200; Мрз 50; В6	2,2	м ³
			Ум2		
			Детали		
			см. Ум1		
			Материал		
			Бетон М200 Мрз 50; В6	2,2	м ³

И.контр. ЛЕВИНА		Проек. ПИШИН		Руч.гр. ПИШИН		И.контр. ЛЕВИНА		И.контр. ШАПИРО		нач.отд. КОРАСВИЧ		ТП 901-3-181.83		КН	
Привязан		Реактенное хозяйство на 2 реактента для станции производительностью 50 тыс м ³ /сут		Ст.инж. МИШИН		Емкость рег. Монолитные участки Ум1, Ум2		Станция лист		Листов		Р		23	
Инв.№		ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва		Формат А2		13018-01									

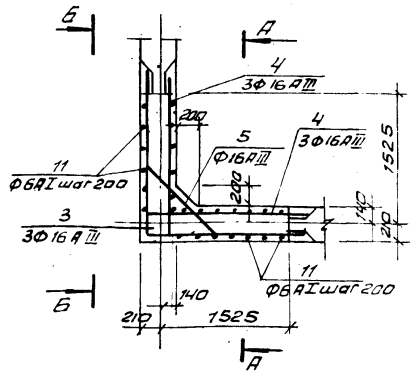
проект 901-3-181.83 Альбом I, часть I

Фидерный Подписи и даты Взам инв.№

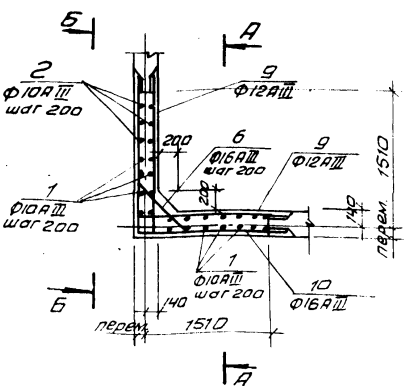
Копирован: Коречная

Формат А2 13018-01

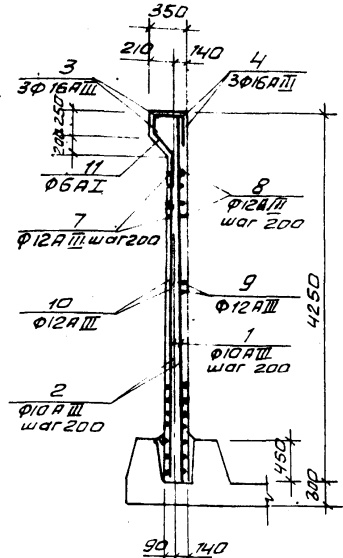
УМ3, УМ4 (зеркально УМ3)
(план обвязки)



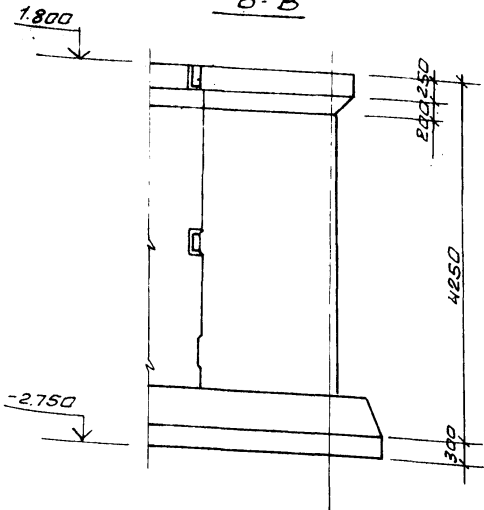
УМ3, УМ4 (зеркально УМ3)
(план стен)



сечение А-А



Б-Б

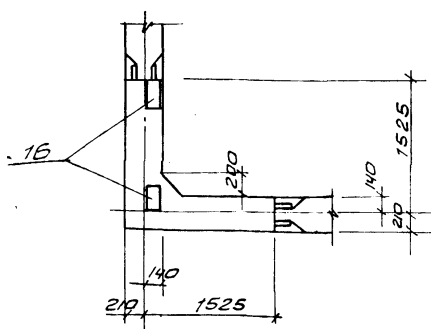


СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ3, УМ4, УМ5Г(Н)

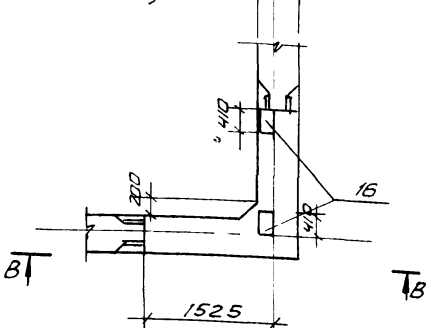
Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УМ3		
		Детали		
143	лист 23	см. УМ1		
16	Серия 3900-3 Вып.2	закладное изделие МН-3	2	11,47кг
		Материал		
		Бетон М200, Мрз50, Б6	2,2	м ³
		УМ4		
		Детали		
143/16	лист 23	см. УМ3		
		Материал		
		Бетон М200, Мрз50, Б6	2,2	м ³
		УМ5Г		
		Детали		
17		ФБА I ГОСТ 5781-75, P-1540	9	0,34кг
18		Ф14А III ГОСТ 5.1459-72*, P-1850	3	2,24кг
19		Ф14А III ГОСТ 5.1459-72*, P-2020	3	2,4кг
		Материал		
		Бетон М200, Мрз50, Б6	0,3	м ³
		УМ5Н		
17-19	лист 24	см. УМ5Г		
16	3900-3 Вып.2	изделие закладное МН-3	1	11,47кг
		Материал		
		Бетон М200, Мрз50, Б6	0,3	м ³

1. Стержни поз. 5,6 приварить к поз. 3,10

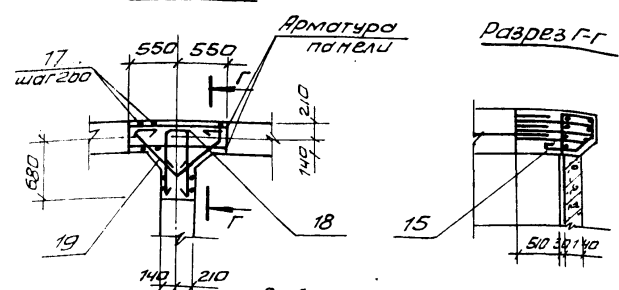
УМ3 (опалубка)



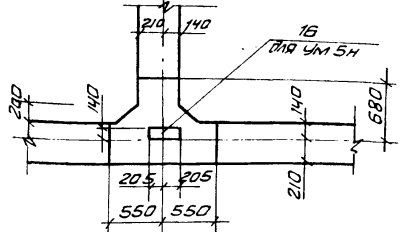
УМ4 (опалубка)



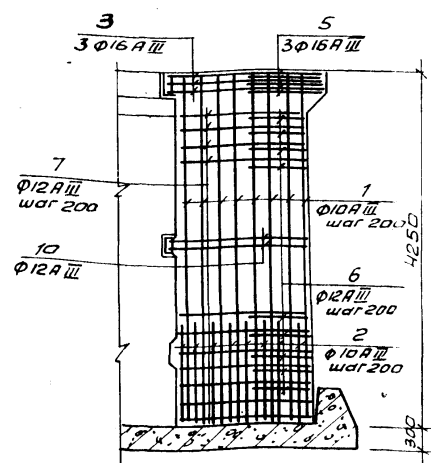
УМ5Г(Н)



УМ5Н (опалубка)



сечение Б-Б



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изд.				Общий расход
	Арматура класса						Полок. арм. марки		Общ.		
	AI		A III				всего	всего	расход		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76	ГОСТ 5.1459-72*	
УМ3	4	4	45,7	156,2	70,7	272,6	276,6	12,62	10,2	2282	299,42
УМ4	4	4	45,7	156,2	70,7	272,6	276,6	12,62	10,2	2282	299,42
УМ5Г	3,1	3,1			14,0	14,0	17,1				17,1
УМ5Н	3,1	3,1			14,0	14,0	17,1	6,31	5,1	4,41	28,51

Привязан

ИИВ.№

И. КОНТР. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 СТ. ИНЖ. УИШИИ
 РУК. ГР. ПИСЬМАН
 ГИП ЛЕВИНА
 ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО
 ИИВ. ОТД. КРАСАВИН

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО № 2 РЕАГЕНТА
 ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 50 ТЫС. М³/СУТКИ.

ЕМКОСТЬ РЕЗ
 МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ
 УМ3, УМ4, УМ5Г

Т П 901-3-181.83 КЖ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 24

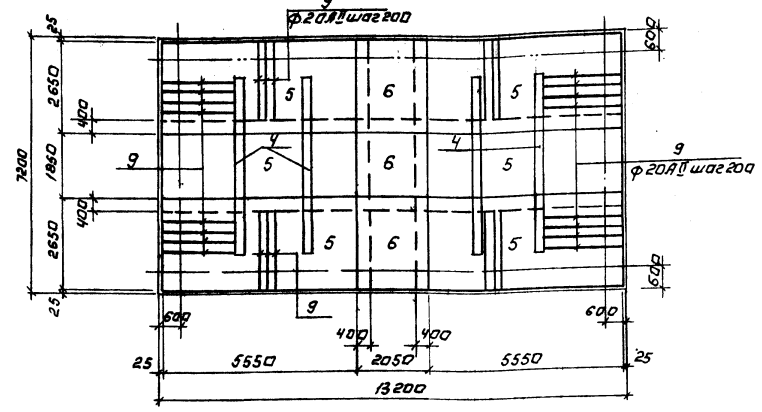
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

Копировал Антипова

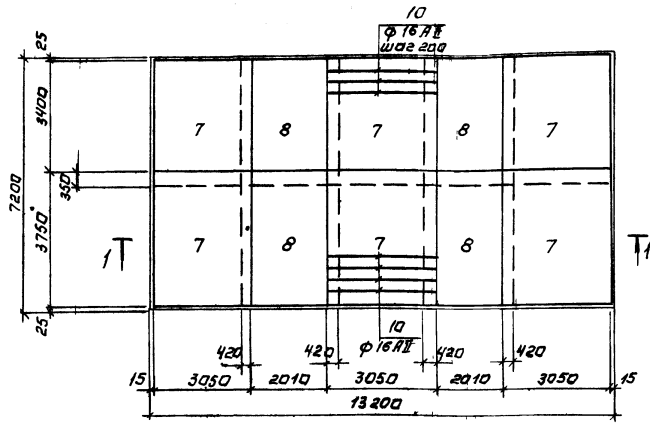
Формат А2
 19018-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.8.3 АЛЬБОМ I, ЧАСТЬ I
 ИВ №1004/19818 И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

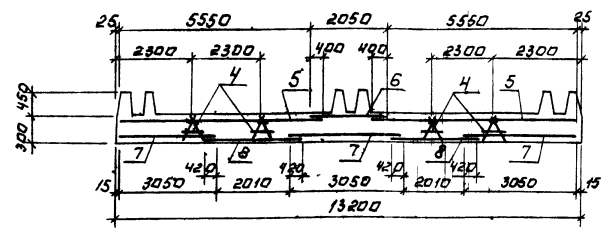
План раскладки верхних сеток.



План раскладки нижних сеток.



Сечение 1-1.



Ведомость деталей. Спецификация сборочных единиц и деталей ДМ1

№пз	ЗСКУЗ	Формат	Зона	№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	2200 250							
11	250 190							
12	200					Сборочные единицы.		
13	710 100			1	ТЛ 901-3-181.83-КЖИ-КП 2	Каркас пространственный КП 5	12	62,32 кг
14	180 200 280			2	ТЛ 901-3-181.83-КЖИ-КП 6;	Каркас пространственный КП 6	6	63,88 кг
15	180 200			3	ТЛ 901-3-181.83-КЖИ-КП 6;	Каркас пространственный КП 7	2	74,88 кг
15	180 200			4	ТЛ 901-3-181.83-КЖИ-КП 1	Каркас пространственный КП 1	2	18,35 кг
16	700 700							
17	700			5	ГОСТ 23279-78	Сетка 12 АИ-200 2650x5950 75	6	144,6 кг
18	800 900			6	ГОСТ 23279-78	Сетка 16 АИ-200 2650x2050 25	3	71,5 кг
				7	ГОСТ 23279-78	Сетка 10 АИ-200 3050x3750 75	6	72,8 кг
				8	ГОСТ 23279-78	Сетка 10 АИ-200 2850x3750 75	4	70,4 кг
Детали.								
9				9	φ20 АИ ГОСТ 5781-75; L=2450	204	6,04 кг	
10				10	φ16 АИ ГОСТ 5781-75; L=3000	37	4,74 кг	
11				11	φ8 АИ ГОСТ 5781-75; L=810	16	0,32 кг	
12				12	φ12 АИ ГОСТ 5781-75; L=840	16	0,75 кг	
13				13	φ8 АИ ГОСТ 5781-75; L=810	16	0,32 кг	
14				14	φ14 АИ ГОСТ 5781-75; L=1935	8	1,72 кг	
15				15	φ14 АИ ГОСТ 5781-75; L=1750	4	2,33 кг	
16				16	φ8 АИ ГОСТ 5781-75; L=1520	32	0,6 кг	
17				17	φ8 АИ ГОСТ 5781-75; L=820	96	0,32 кг	
18				18	φ8 АИ ГОСТ 5781-75; L=1820	12	0,72 кг	
19				19	φ8 АИ ГОСТ 5781-75; L=300	152	0,12 кг	
Материал								
					Бетон М200, МРЗ 50, В6	31,3 м ³		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия							Закладные изделия			Общий расход				
	Арматура класса А II							Арматура класс Прокатки							
	ГОСТ 5781-75							ГОСТ 5781-75							
	φ 8	Утого	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20	φ 14	Утого	φ 12	Утого		Утого			
ДМ1	313	313	743	744	2,5913	4,2322	996,43	28,23	801,2	4,2	4,2	13,0	13,0	18,0	1105,2

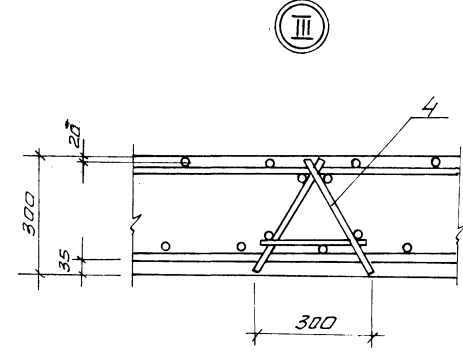
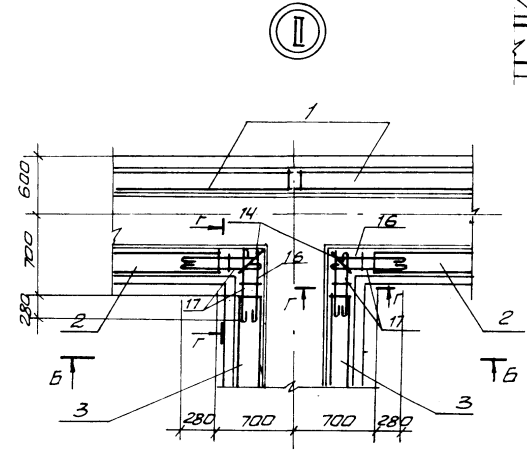
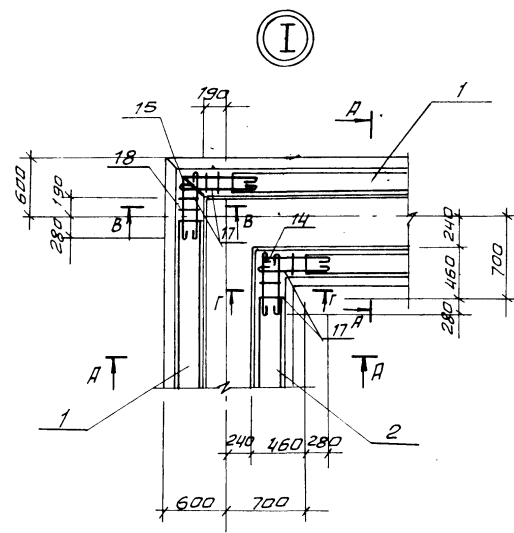
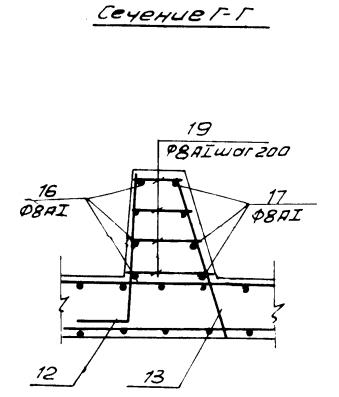
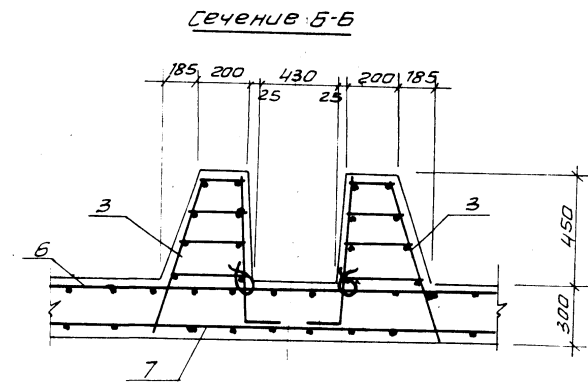
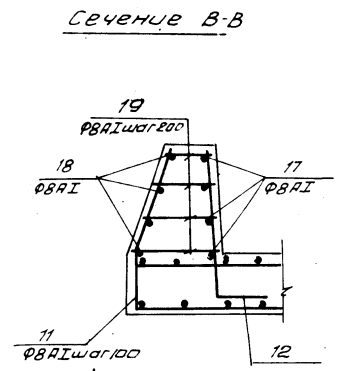
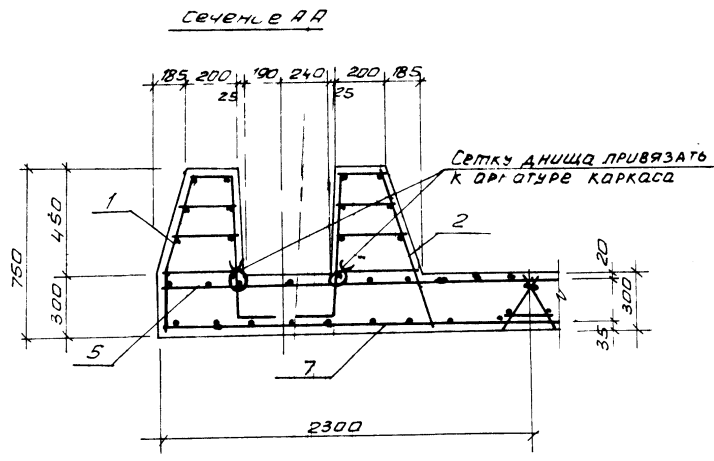
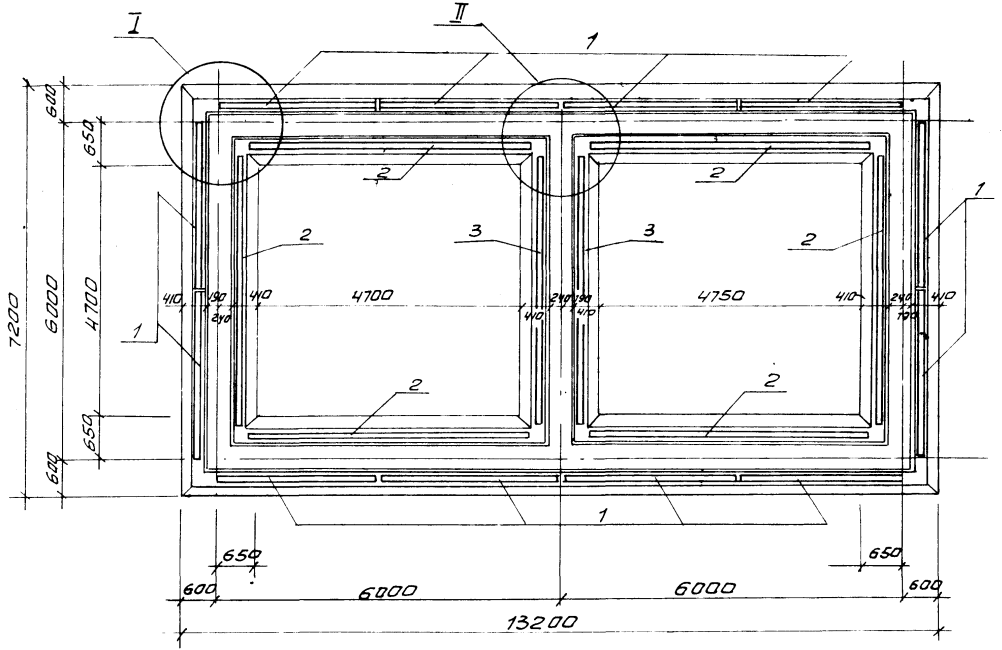
1. Защитный слой арматуры в днище 25 мм

ТЛ 901-3-181.83		КЖ	
И. КОНСТ. ЛЕВИНА	ПРОБЕР ПИЩЕМАШ	СТ. ИЖ. МШИНИ	УК. ГР. ПИЩЕМАШ
И. КОНСТ. ЛЕВИНА	НАЧ. ОТД. КАБАН	И. КОНСТ. ЛЕВИНА	НАЧ. ОТД. КАБАН
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М ³ /СУТКИ		СТАДИЯ	ЛИСТ
РЕ 2		Р	25
ПЛАНЫ РАСКЛАДКИ СЕТОК ДНИЩА АИ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗРОЖДЕНИЯ Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	
ИВ №1	

КОЛЛЕКТОР ЛЕВИНА
 ФОРМАТ А2
 19018-01

План раскладки каркасов



Альбом I, часть 1

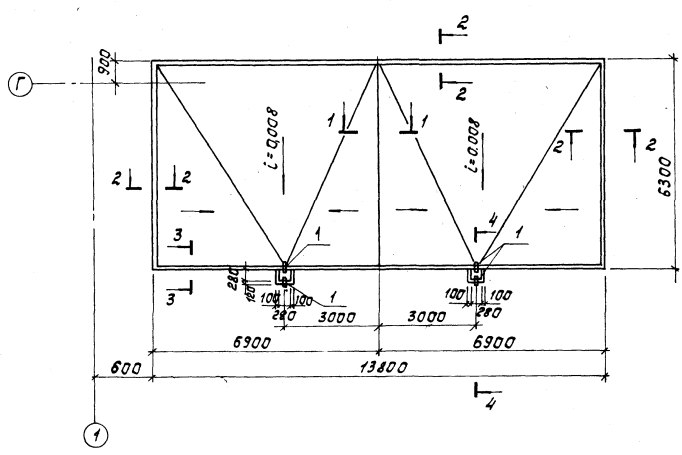
Типовой проект 901-3-181.83

Лист № 001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЬ И

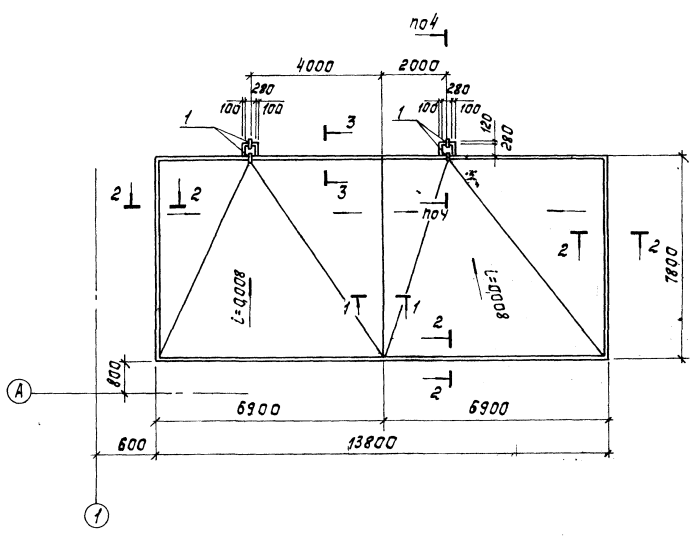
		Т П 901-3-181.83		КЖ	
Н. Контр. Левина	<i>Левина</i>	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА РЕАГЕНТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провед. Письман	<i>Письман</i>				
Ст. инж. Мишин	<i>Мишин</i>	ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ		р	26
Руч. гр. Письман	<i>Письман</i>	50 тыс. м ³ сушки			
Т.П. Левина	<i>Левина</i>	РЕ-2. ПЛАН РАСКЛАДКИ		ЦНИИЭП	
Т.А. Конет Шапиро	<i>Шапиро</i>	КАРКАСОВ ДНИЩА. ДМ 1		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Нач. отд. Красавин	<i>Красавин</i>			г. Москва	
Инв. №		Копировал Антипова		Формат А2	

19018-01

План поддона ПА1



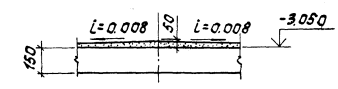
План поддона ПА2



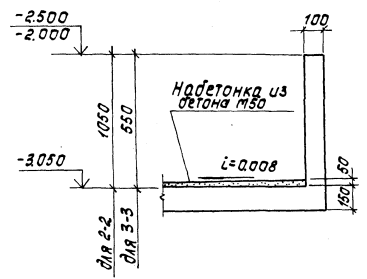
Спецификация к монолитным ж-б поддонам ПА1, ПА2

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПА1				
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 18539-73*	Пэдч50; с=250	4	
ПА2				
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 18539-73*	Пэдч50; с=250	4	

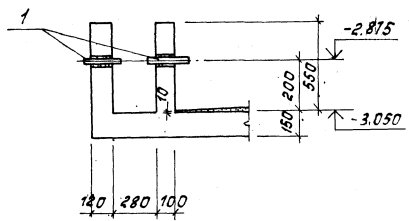
1-1



2-2; 3-3



4-4



1. Полиэтиленовые патрубки перед установкой в опалудку необходимо обмотать проволокой $\phi 3\text{ВТ}$.
2. Схему расположения поддонов см. на листе 11.
3. Изоляцию стенок и днища поддона см. лист 11.

Согласовано Типовой проект 901-3-181.83 Альбом 1, часть 1

Согласовано Проектная Организация Исполнительная Организация

ТП 901-3-181.83		КН	
Н.КОНТ. ЛЕВИНА	С.И.ИЖ. МИШИН	ФЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50Т/М ³ /СУТ	СТАДЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
П.О.В. ПИСЬМЕН	Г.И.П. ЛЕВИНА	ПОДАРОНЫ ПОД ЕМКОСТИ ПА1, ПА2. ОПЛУЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р 27
С.А.КОМСТ. ШАПИРО	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	ФОРМАТ А2

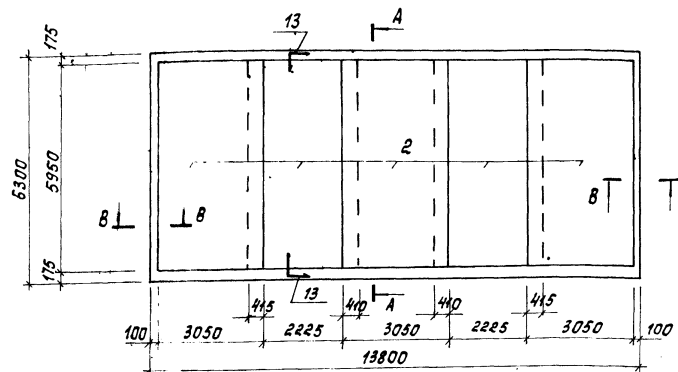
Копировать Корзюккая

19112-01

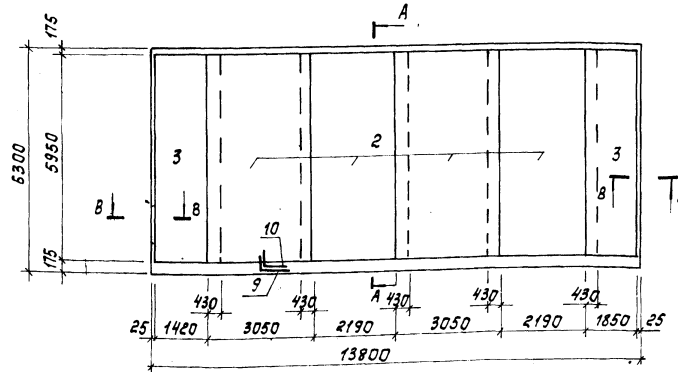
Типовой проект 901-3-181.83 Альбом I, часть I

ЦЕНА УВЕЛИЧЕНА ПОСЛЕДНИМ ПЕРИОДОМ

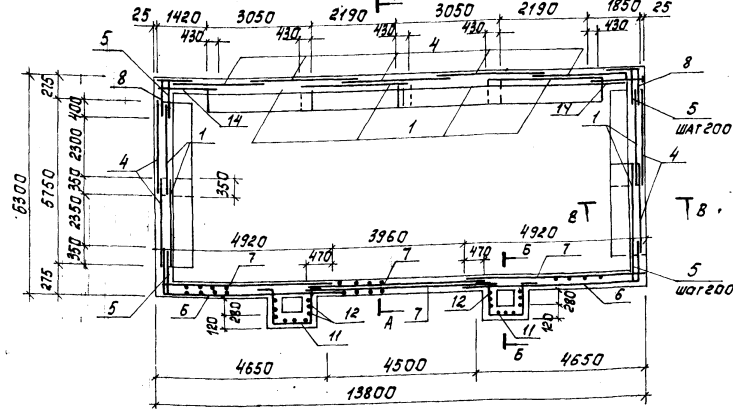
План раскладки верхних сеток



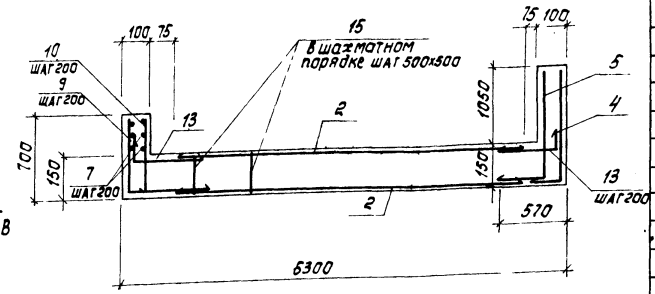
План раскладки нижних сеток



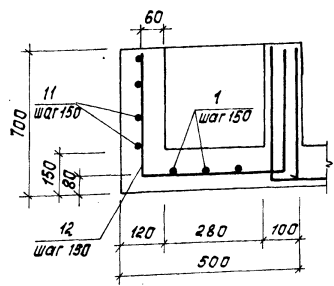
План раскладки сеток в стенках поддона



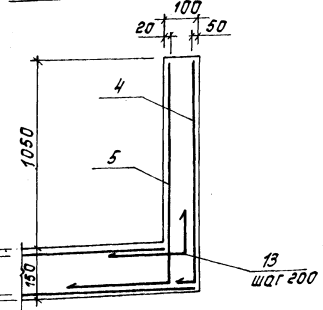
Сечение А-А



Сечение Б-Б



Сечение В-В



Спецификация к монолитному ф.о. поддону ПД-1

Порядк. номер	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
1			ТП 901-3-181.83 - КЖИ-СМЗ	Сетка С5	8	29,4
2			ГОСТ 23279-78	Сетка $\frac{10AII}{10AII-200}$ 3050x5950 $\frac{15}{15}$	9	115,2
3			ГОСТ 23279-78	Сетка $\frac{10AII}{10AII-200}$ 1850x5950 $\frac{15}{15}$	2	71
4			ТП 901-3-181.83 - КЖИ-СМЗ	Сетка С4	9	16,5
Детали						
5				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=650	18	
6				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=5240	8	
7				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=4900	16	
8				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=1160	8	
9				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=730	70	
10				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=1080	70	
11				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=1560	10	
12				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=1580	12	
13				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=150	198	
14				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=1850	12	
15				ФБАГ ГОСТ 5781-75 L=650	330	
Материалы						
				Бетон М200 Мрз75Б6	17,0	м ³

Ведомость деталей

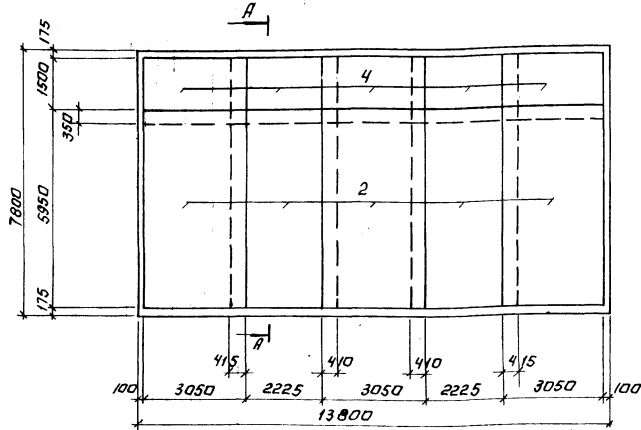
Поз	Эскиз
6	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
15	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

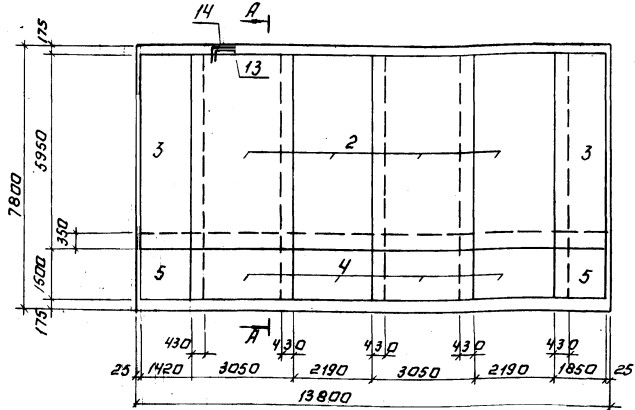
Марка элемента	Изделия арматурные				Общ. расход
	Арматура класса				
	А-I		А-II		
	ГОСТ 5781-75				
	ф6	ф8	Итого ф10		Итого
ПД1	55,7	139,4	195,1	1562,5	1562,5 1762,6

Привязан		И.контр. ЛЕВИНА		ТП 901-3-181.83		КЖ	
		Проб. ПИСЬМАН		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО		СТАЦИЯ ЛИСТ	
		Ст.инж. МИШИН		НА 2 ОБЪЕКТА ДЛЯ СТАНЦИЙ		Р 28	
		Руч.го. ПИСЬМАН		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВОТМС.МЭИСУ		ЛИСТОВ	
		Сип. ЛЕВИНА		Армирование ПД-1.		ЦНИИЭП	
		Техн.ст. ШАДИРО				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУБОВАНИЯ	
		Нач.отд. КРАСАВИН				Г.МОСКВА	
Инв. №				Копирован: Корещук		Формат А2	
						19018-01	

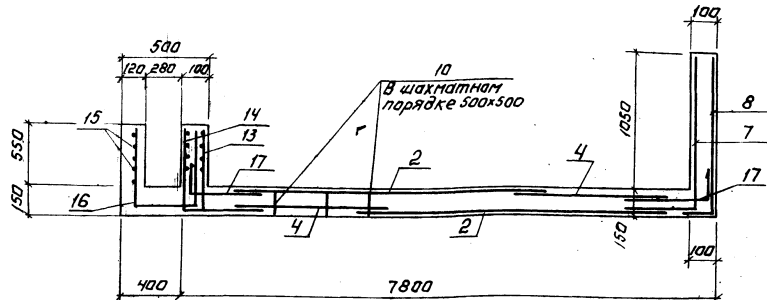
План раскладки верхних сеток.



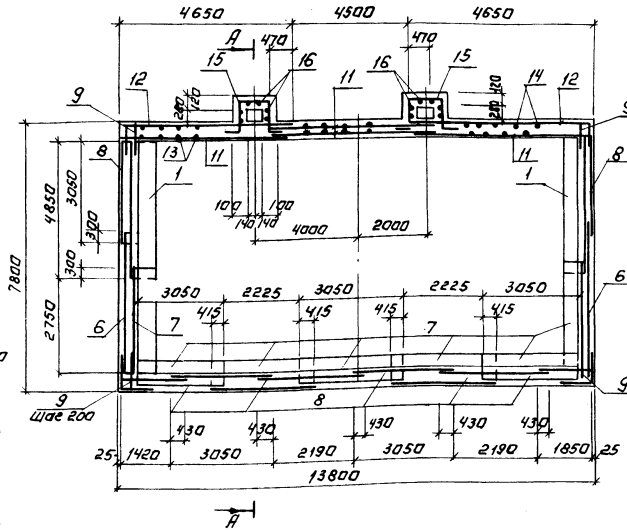
План раскладки нижних сеток.



Сечение А-А.



План раскладки сеток в стенах поддона.



Спецификация к монолитному поддону ПД-2

Ранжир. Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание кг
			Сборочные единицы.		
1	ТЛ 901-3-181.83-КЖИ-Сл 3	Сетка	СТ	2	37,0 кг
2	Гост 23 279-78	Сетка	10 А II-200 3050x2225 75	9	115,2 кг
3	Гост 23 279-78	Сетка	10 А II-200 1850x2225 75	2	71 кг
4	Гост 23 279-78	Сетка	10 А II-200 1850x3050 75	9	37,1
5	Гост 23 279-78	Сетка	10 А II-200 1850x1850 75	2	22,9
6	ТЛ 901-3-181.83-КЖИ-Сл 3	Сетка	С6	2	30,8
7	ТЛ 901-3-181.83-КЖИ-Сл 3	Сетка	С5	7	23,5 кг
8	ТЛ 901-3-181.83-КЖИ-Сл 3	Сетка	С4	7	19,7 кг
			Детали.		
9		Ф6 А I Гост 5781-75; L=650	18	0,15 кг	
10		Ф8 А I Гост 5781-75; L=650	405	0,26 кг	
11		Ф6 А I Гост 5781-75; L=4900	16	1,1 кг	
12		Ф6 А I Гост 5781-75; L=5240	8	1,17 кг	
13		Ф10 А II Гост 5781-75; L=1080	70	0,7 кг	
14		Ф10 А II Гост 5781-75; L=730	70	0,5 кг	
15		Ф6 А I Гост 5781-75; L=1560	10	0,35 кг	
16		Ф10 А II Гост 5781-75; L=1580	12	0,98 кг	
17		Ф10 А II Гост 5781-75; L=800	280	0,37 кг	
			Материалы		
			Бетон М200 МРЗ 75 В6 20,2 м³		

Ведомость деталей

Поз.	Знач.
10	150 150
12	650 4630
13	230 490
14	630 1100
15	150 380 200
16	600 1300
17	600 1200

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса					
	А-I		А-II			
	Гост 5781-75					
	Ф6	Ф8	Углов. Ф10	Итого		
ПД 2	116,9	174,7	2916	2053	2053	2344,6

И. КОНТР. ЛЕВИНА		С. П. ШИШОВ		ТЛ 901-3-181.83 КЖ	
ПРОВЕР. ПИЩЕВАН		С. П. ШИШОВ		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2	
С. И. Ж. МИШИН		С. П. ШИШОВ		СТАДАЯ И. И. Л. И. И. И.	
Р. К. Г. ПИЩЕВАН		С. П. ШИШОВ		ФЕАГЕНТА ДАЯ СТАНЦИИ	
Г. И. П. ЛЕВИНА		С. П. ШИШОВ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТЫС. М. У. С. Т. И. И.	
Г. А. КОНСТ. ШИШОВ		С. П. ШИШОВ		Р 29	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		С. П. ШИШОВ		АРМОВАННЕ	
				ПД 2	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
				Р. И. С. С. В. А.	

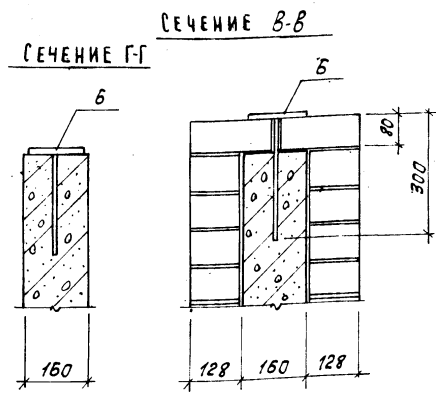
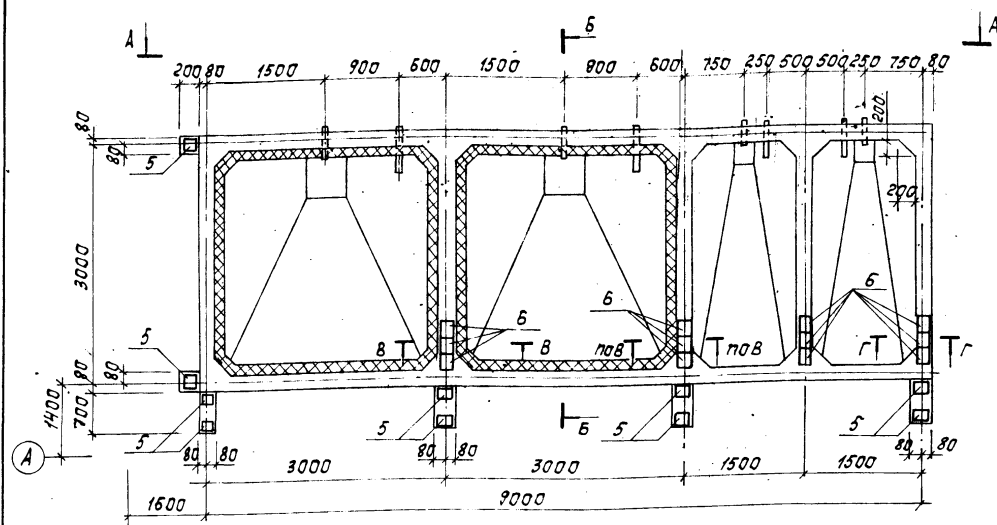
КОПИРОВАЛ: ЛОТНОВА

ФОРМАТ: А2
19075-01

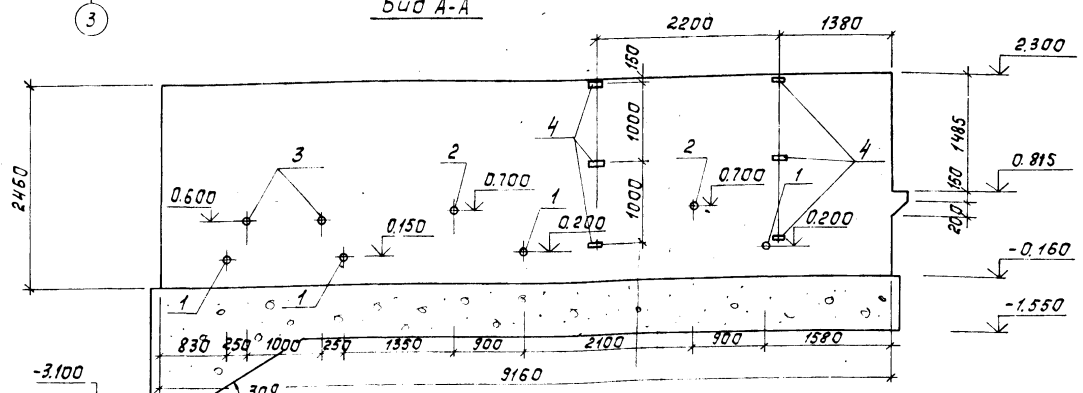
Спецификация расходных баков коагулянта

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 18599-73*	ПЭДч100 $\rho=550$	4	
2	ГОСТ 18599-73*	ПЭДч32 $\rho=750$	2	
3	ГОСТ 18599-73*	ПЭДч25 $\rho=650$	2	
4	3.400-6/76	изделие заводное МИИ-12	6	0,7 кг
5	3.400-6/76	изделие заводное МИИ-21	10	1,2 кг
6	3.400-6/76	изделие заводное МИИ-16	12	2,7 кг
Сетки арматурные				
7	ГОСТ 23279-78	С 10АИ-200 3050x5050 25	2	98,8 кг
8	ГОСТ 23279-78	С 10АИ-200 3050x4450 25	2	87,4 кг
9	ГОСТ 23279-78	С 10АИ-200 2450x5050 25	2	111,5 кг
10	ГОСТ 23279-78	С 10АИ-200 2450x3850 25	2	69,0 кг
11	ТП 901-3-181.83 - КЖИ-СИС	С10	2	75,6 кг
12	ТП 901-3-181.83 - КЖИ-СИС	С11	2	57,9 кг
13	ГОСТ 23279-78	С 10АИ-200 2450x2450 25	2	79,0 кг
14	ТП 901-3-181.83 - КЖИ-СИС	С12	8	43,5 кг
Детали				
15		ф10АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=1400$	44	0,9 кг
16		ф10АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=700$	44	0,45 кг
17		ф10АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=890$	372	0,6 кг
18		ф10АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=1970$	8	1,2 кг
19		ф6АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=740$	20	0,08 кг
20		ф10АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=1080$	4	0,7 кг
21		ф8АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=710$	133	0,3 кг
22		ф10АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=2550$	16	1,6 кг
23		ф10АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=2450$	32	1,6 кг
24		ф8АИ ГОСТ 5781-75 $\rho=700$	8	0,3 кг
Материалы:				
		бетон М200	17,3	м ³
		Мрз50, Б6		

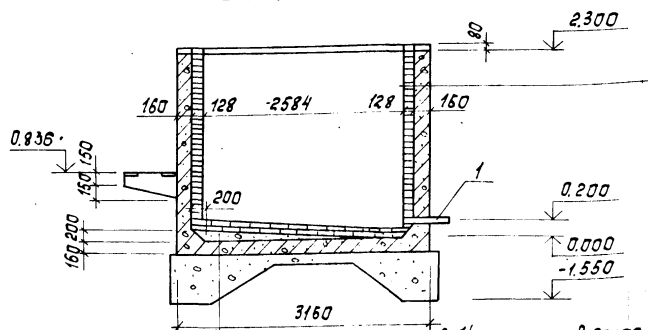
План расходных баков коагулянта



Вид А-А



Разрез Б-Б



Кирпич кислотоупорный в 1/4 кирпича на силикатной замазке с разделкой швов Эпоксидной смолой ЭД-20
Шпаклевка силикатной замазкой ЭС
Полиизобутилен марки ПСГ 325 в 2 слоя на клею 88-Н
Торкрет цементно-песчаным раствором
Ж.б. стена $\delta=160$ мм

Кирпич кислотоупорный в 1/4 кирпича в 2 слоя - 150 мм на силикатной замазке с разделкой швов Эпоксидной смолой ЭД-20
Шпаклевка силикатной замазкой ЭС
Полиизобутилен марки ПСГ 325 в 2 слоя на клею 88-Н
Стяжка цементно-песчаным раствором - 20 мм
Ж.б. днище
Асфальтовый раствор - 8 мм
Бетонная подготовка М100 - 100 мм

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
15	
17	
18	
20	
21	
19	
22	
24	

- Узел пропуска полиэтиленовых труб через стену емкости см. лист 24, РЕ-1.
- Перед пропуском полиэтиленовые трубы обмотать проволокой $\phi 3$ мм.
- Наружная отделка стен емкости - затирка цементным раствором последующей окраской поливинилацетатной краской светлых тонов.

И. КОНТРОЛЬ		Л. ПИСЬМАН	С. ШИШИН	Р. ПИСЬМАН	Т. ЛЕВИНА	Г. ШАЦКО	К. КРАСЯВИН	ТП 901-3-181.83	КЖ
ПРОБ.		ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАЦКО	КРАСЯВИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. м ³ /СУТ	СТАДИЯ
РИС. ГР.		ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАЦКО	КРАСЯВИН	РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕЗ) План Вид А-А Разрез Б-Б.	ЛИСТ
ТИП		ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАЦКО	КРАСЯВИН	ЦНИИЭП	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА		ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАЦКО	КРАСЯВИН	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	30
		ПИСЬМАН	МИШИН	ПИСЬМАН	ЛЕВИНА	ШАЦКО	КРАСЯВИН	г. МОСКВА	

Копировал: Корецкая

Формат А2
19018-01

Альбом 1, часть 1
Типовой проект 901-3-181.83

И.В. ПОПОВА, ПОДПИСЬ И ДАТА
О.А. БГ
В.А. МИШИН

Схема раскладки верхних сеток днища

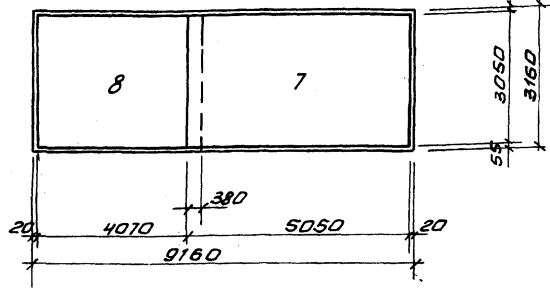


Схема раскладки нижних сеток днища

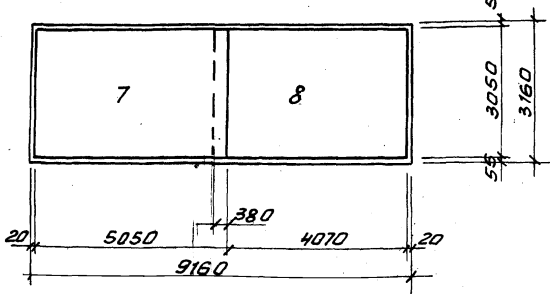
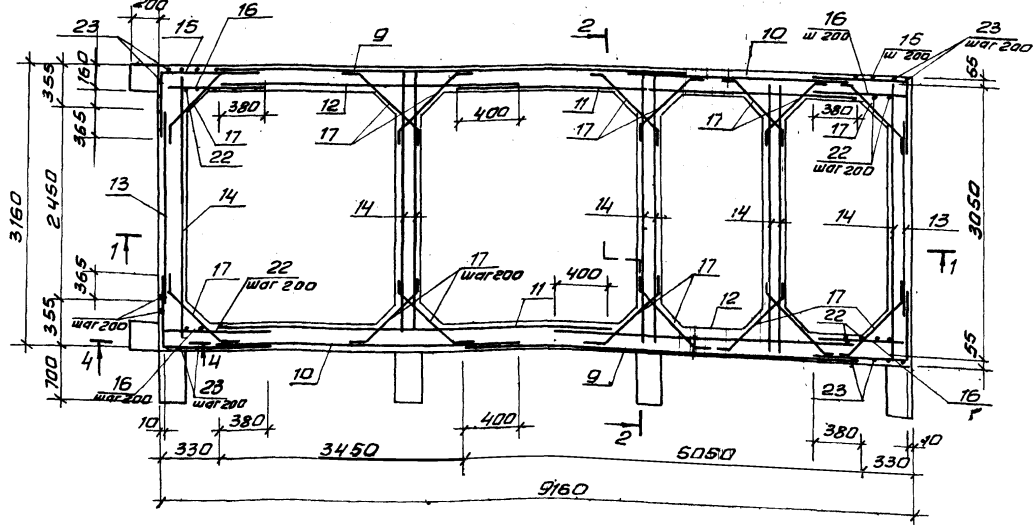
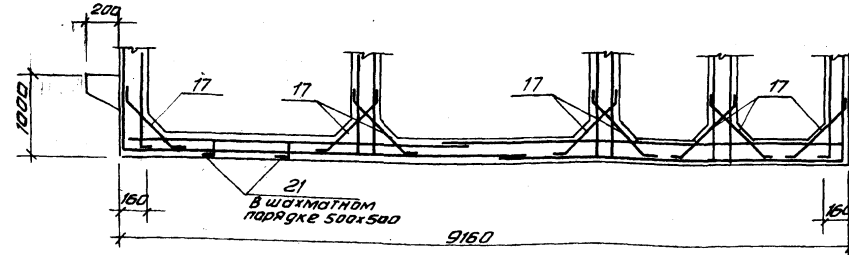


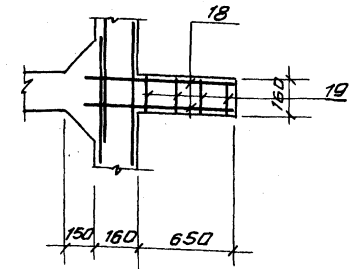
Схема раскладки сеток в стенах



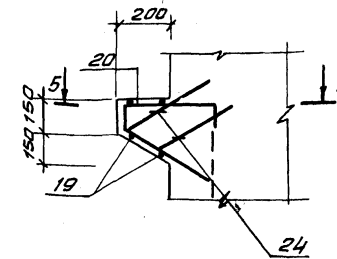
Разрез 1-1



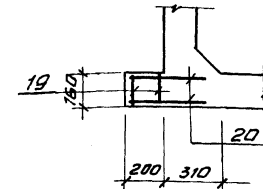
Сечение 3-3



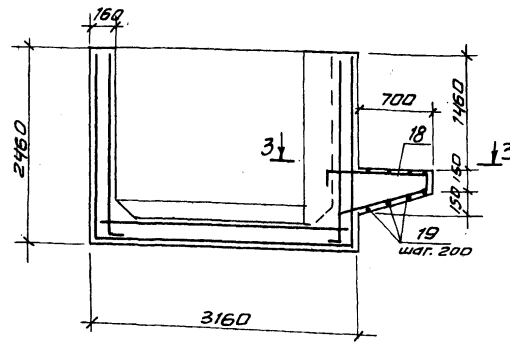
Сечение 4-4



Сечение 5-5



Разрез 2-2



Ведомость расхода стали по элементу, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки					
	А-I		А-II			А-III		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-75												
	φ6	φ8	Углы	φ10	Углы	φ8	φ12	Углы	φ8	φ8	Углы	Всего	
РЕЗ	1,2	40	41,2	1880,6	1880,6	1,7	9,6	11,3	10,7	26,6	37,3	48,6	1970,4

Защитный слой нижних сеток днища - 35 мм, верхних сеток и стен - 20 мм.

Привязан		ТП 901-3-181.83		КЖ	
Н.конт.	Левина	Провер.	Писман	Реагентное	дозы
Ст. инж.	Мишин	Ст. инж.	Мишин	для станции	и производительности
Рук. гр.	Писман	Рук. гр.	Писман	50 тыс. м³	сутки
ГИП	Левина	ГИП	Левина	Расходные баки	коагулянта
Гл. конст.	Шапиро	Гл. конст.	Шапиро	(рез.)	армирование
Инв. №		Мач. отд.	Красавин	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Копировал Антипова

Формат А-1
19018-01

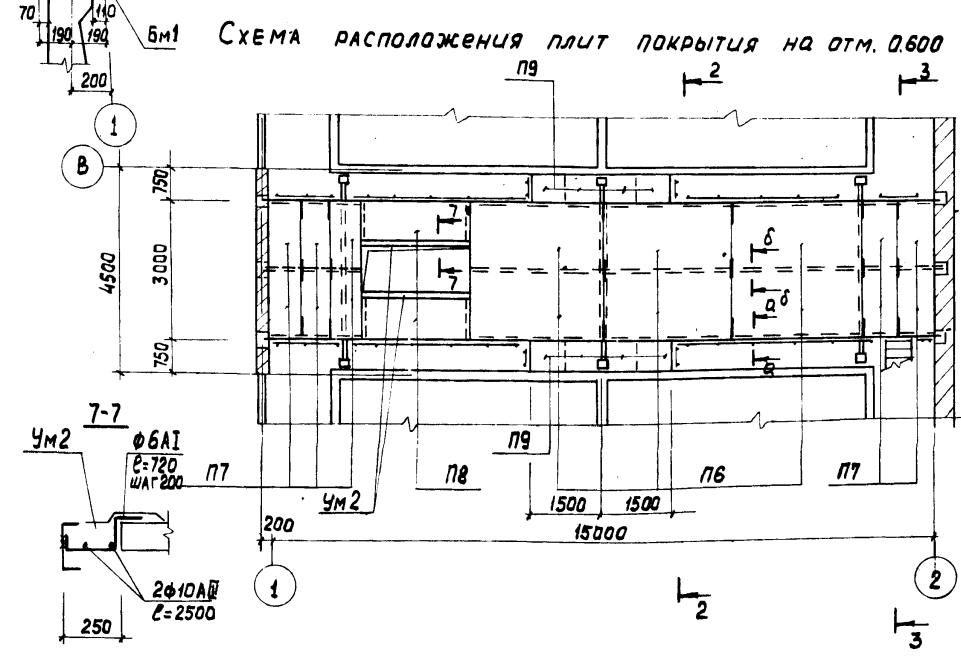
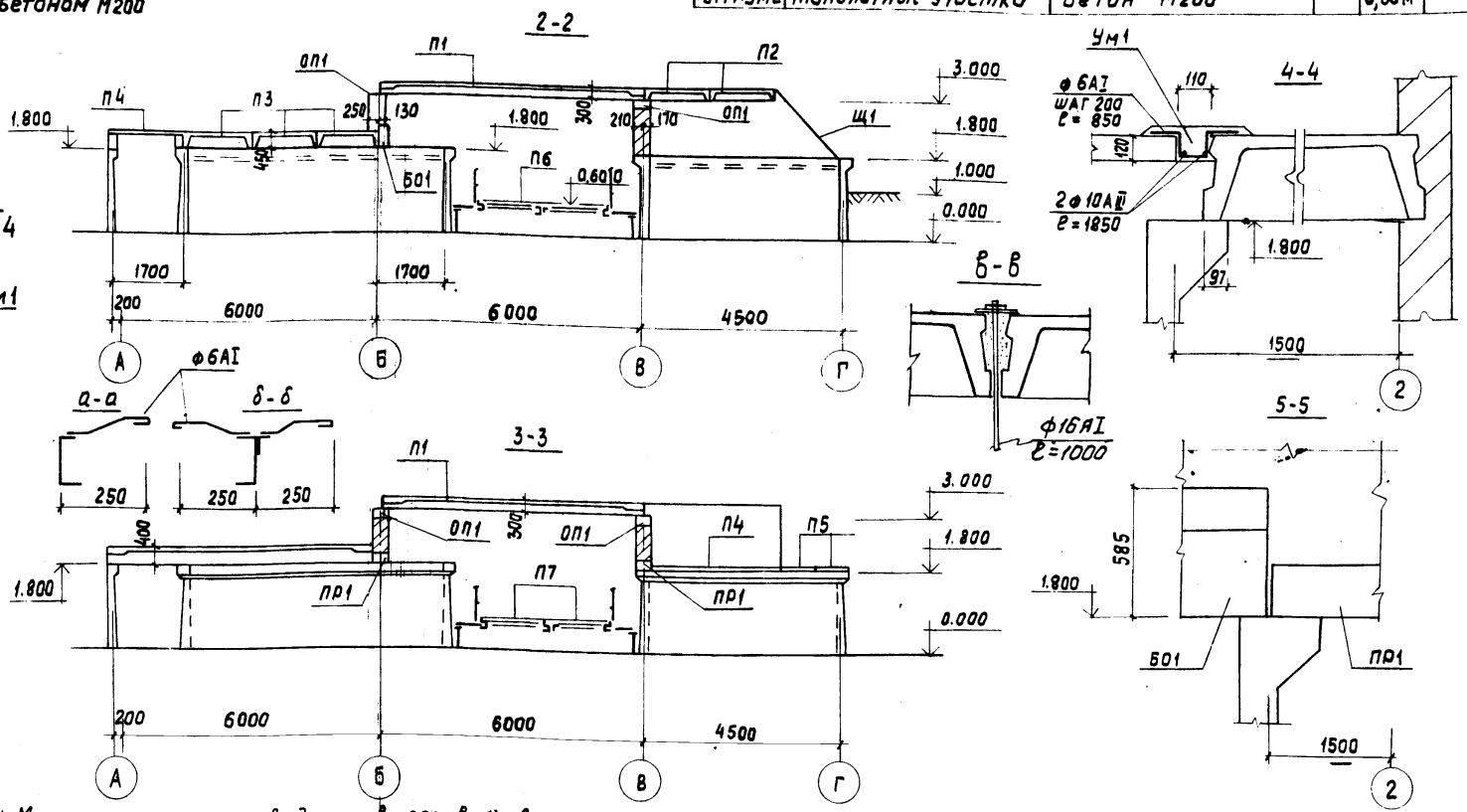
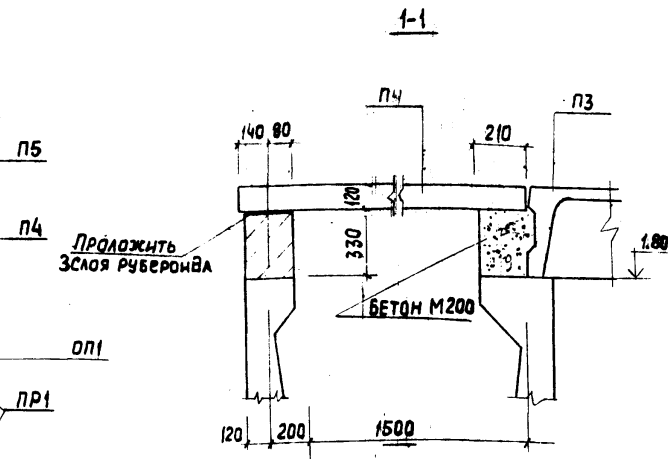
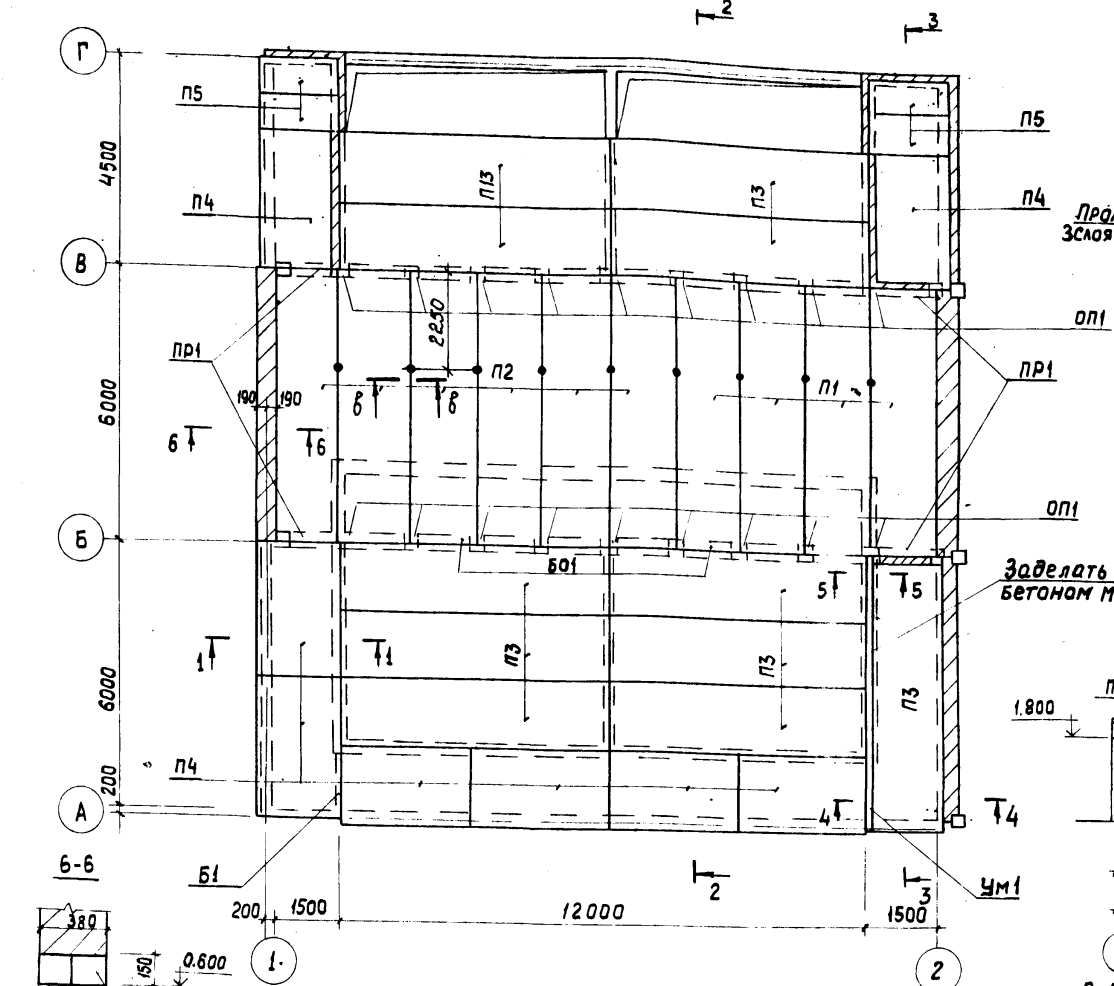
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 1.800±3.000

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

Альбом I, ЧАСТЬ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-181.83

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
П1	1.465-7 вып.0	Плиты ПАТ IV 1,5x6 -3	4	1500	
П2	1.465-7 вып.0	ПАТ II 1,5x6 -2	6	1500	
П3	1.442.1-2	2П1-2АИТ	11	2400	
П4	3.006-2 вып. II-2	П15-8	8	1650	
П5	3.006-2 вып. II-2	П15q-8	4	410	
П6	3.006-2 вып. II-2	П10-5	6	770	
П7	3.006-2 вып. II-2	П10q-5	10	190	
П8	3.006-2 вып. II-2	П20q-3	2	640	
П9	3.006-2 вып. II-2	П3-8	8	50	
П10		КЖИ ПГЗ П10	4	2400	
Б01	ГОСТ 2489 1-81	Балка Б0П 25-3Т	2	2200	
ПР1	ГОСТ 948-76	Перемычки 2ПР12-18,38,22	4	378	
Б1	3.006-2 вып. II-2	Балка Б3	1	250	
ОП1	1.869. 1-1	Опорные подушки ОП4-Ч	34	50	
УМ1, УМ2 монолитные участки				Бетон М200	0,50 м³



1. Монтаж плит производить в соответствии с сериями 1.465-7 вып.0 и 1.442.1-2 вып.1
2. Плиты П3 приварить к закладным деталям РЕ1 не менее, чем в трех точках
3. Расход арматуры на УМ1, 2 класса А1 - 6,0 кг АII - 8,5 кг
4. Плиты перекрытия укладывать на свежеуложенный цементный раствор М100
5. После монтажа плит швы между ними залить цементным раствором М150

И. КОМП. ЛЕВИНА		С. Левина	ТР 901-3-181.83	КЖ
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	В.Д. ИНЖ. СМЫСЛОВА			
РУК. ГР. ПИСЬМАН	ГИП. ЛЕВИНА	С. Левина	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. К³/СУТКИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛ. КОНС. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	С. Левина	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.600, 1.800, 3.000	Р 32
ИНВ. №			ЦНИИ ЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировал: Хлюпенен

Формат А2

12.10.11

Схема расположения плит покрытия

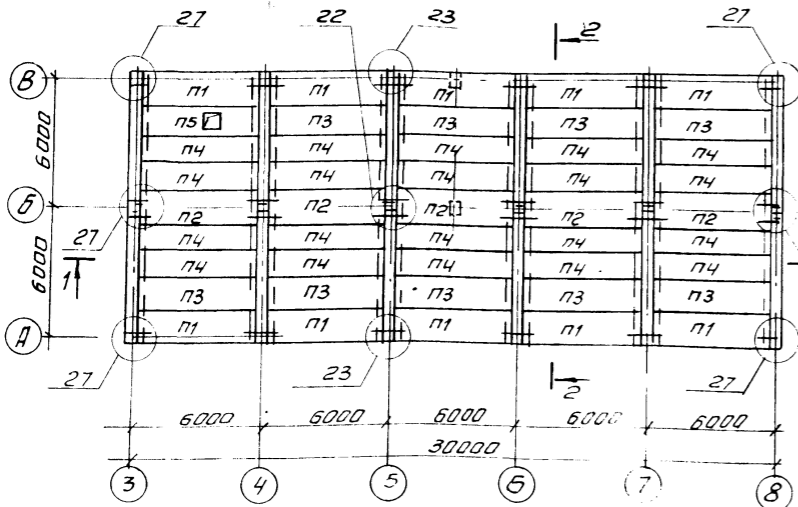
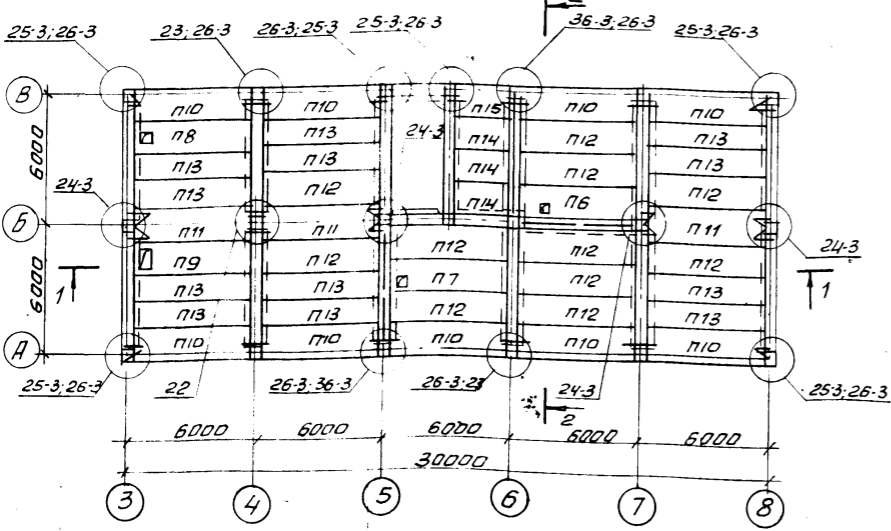
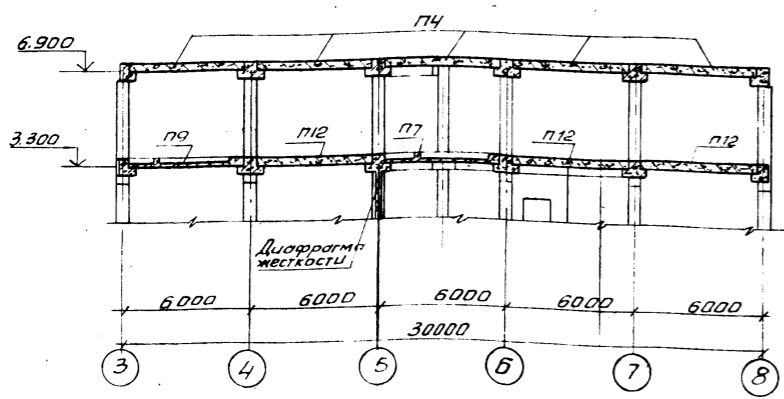


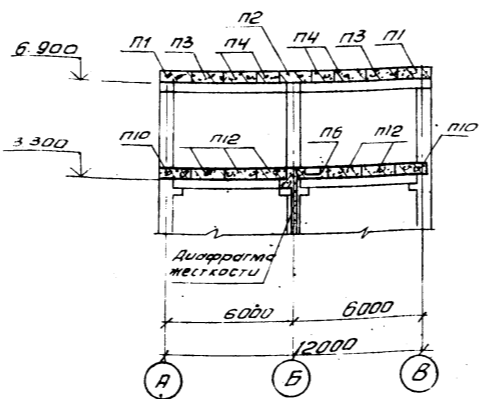
Схема расположения плит перекрытия



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация соединительных элементов крепления плит покрытия и перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Соединительные элементы				
МС5	1.020-1 Вып.9-1	МС5	3	1.99
МС16	1.020-1 Вып.10-1	МС16	9	0.772
МС17	1.020-1 Вып.10-1	МС17	13	1.68
МС18	1.020-1 Вып.10-1	МС18	12	0.292
МС19	1.020-1 Вып.9-1	МС19	6	1.90
МС21	1.020-1 Вып.9-1	МС21	6	3.09
МС23	1.020-1 Вып.10-1	МС23	20	0.484
МС25	1.020-1 Вып.9-1	МС25	8	0.97

Спецификация плит покрытия и плит перекрытия

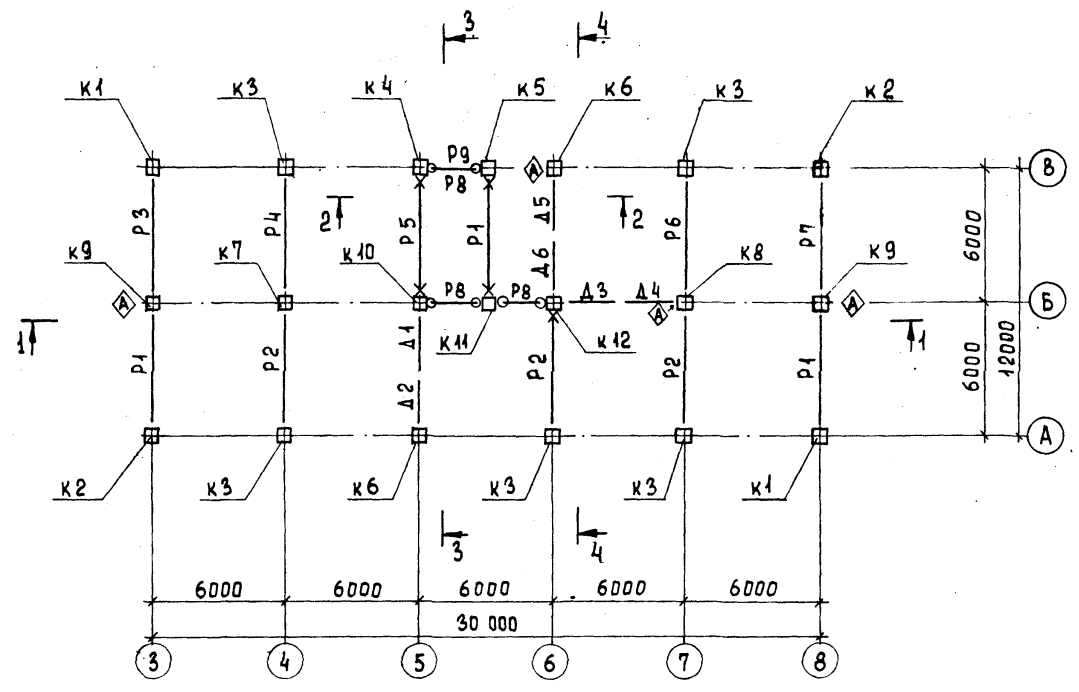
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Плиты покрытия					
П1	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-4АТУТ-1	10	2600	
П2	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-4АТУТ-3	5	2600	
П3	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-4АТУТ	9	2600	
П4	1.041-1 Вып.1	ПК56.12-5АТУТ	20	2000	
П5		КЖН. ПГ1	П5	1	2500
Плиты перекрытия					
П6	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПГ2		П6	1	2500
П7	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПГ2		П7	1	2500
П8	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПГ2		П8	1	2500
П9	ТП 901-3-181.83-КЖН. ПГ2		П9	1	2500
П10	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-6АТУТ-1	9	2600	
П11	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-6АТУТ-3	3	2500	
П12	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-6АТУТ	11	2600	
П13	1.041-1 Вып.1	ПК56.12-6АТУТ	12	2000	
П14	1.041-1 Вып.5	ПК27.15-8АТУТ	3	1300	
П15	1.041-1 Вып.5	ПК27.15-8АТУТ-1	1	1200	

1. Узлы, замаркированные на листе, см. серия 1.020-1, Вып.10-1.
2. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие 6,5 кП.

Типовой проект 901-3-181.83
 АЛБМ I, ЧАСТЬ 1
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. МОСКВА

ПРИБВЯЗАН		Н. КОНТ. В. ЛЕВИНА		ТП 901-3-181.83		КЖ	
ИНВ. №		ПРОВЕР. ПИСЬМАН		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА		ТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ		Р 33	
		ДУК. ГР. ПИСЬМАН		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПOKPЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗРЕЗЫ:		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
		ГИП ЛЕВИНА					
		ГЛА. КОНСТ. ШАПНРО					
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 3.600.



РАЗРЕЗ 1-1

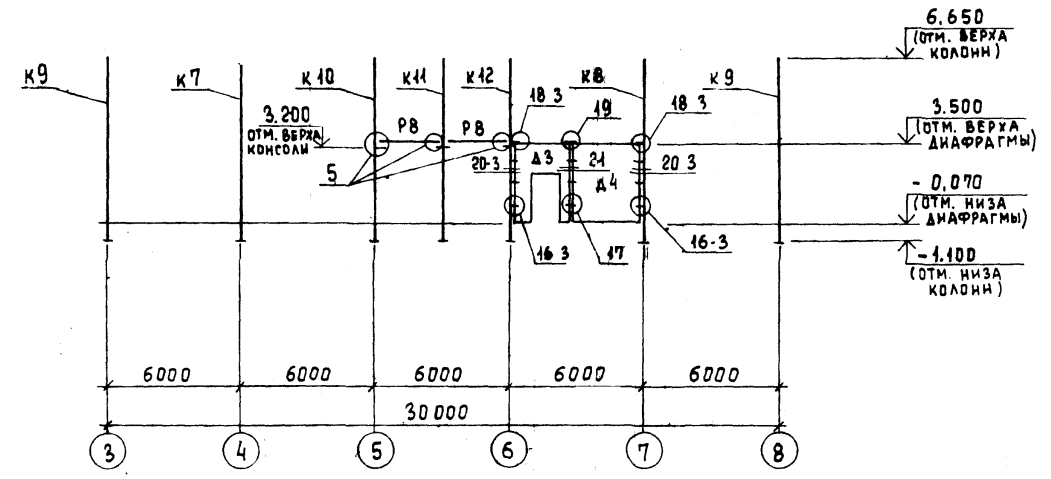
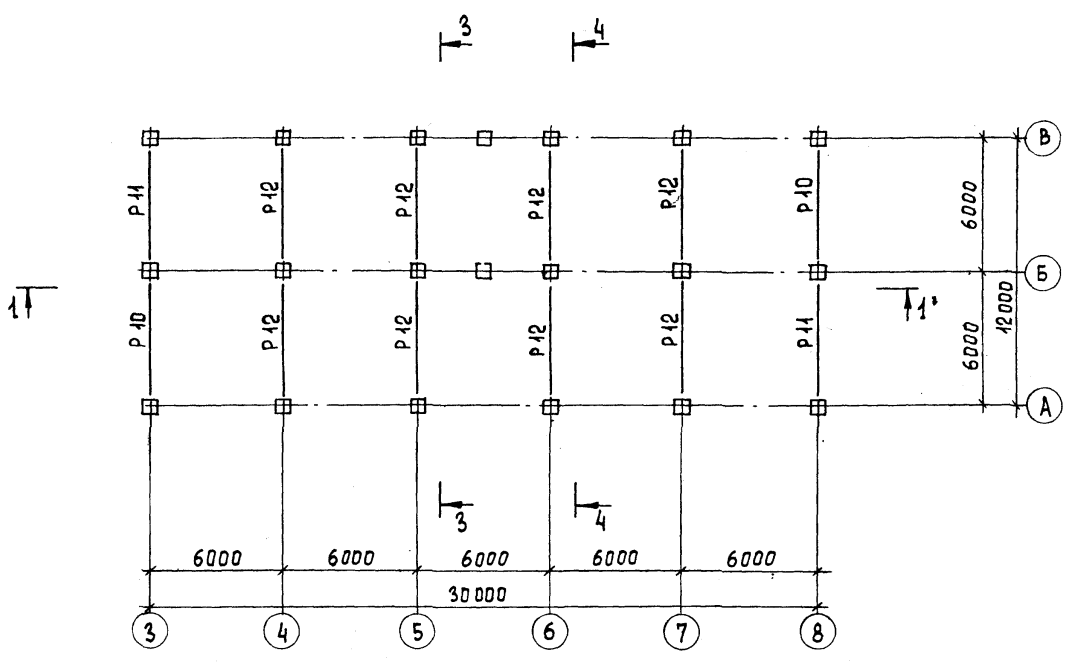
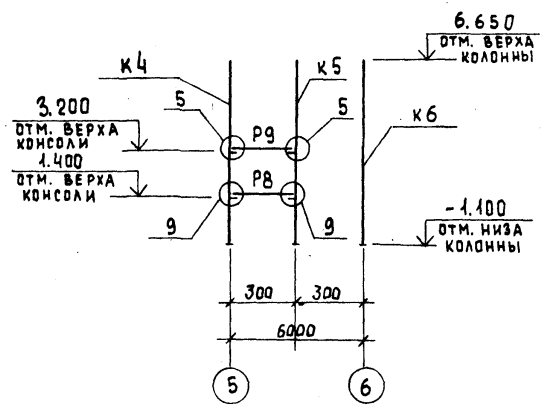


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 7.200.



РАЗРЕЗ 2-2



1. При монтаже колонн со знаком Δ ориентировать знак Δ согласно данному чертежу
2. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1 вып. 10-1.
3. Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации распылением.
4. Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1.
5. Условные обозначения консолей колонн:
 O - металлическая
 X - жел.-бет.

Типовой проект 9013-181.83 Альбом I, часть 1.

Инв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

		ТП 901-3-181.83		КЖ	
Н. КОНТР. ЛЕВИНА		<i>Левина</i>			
ПРОВЕРИЛ ПИСЬМАН		<i>Письман</i>			
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО		<i>Шевченко</i>		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ.	
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА		<i>Митрофанова</i>		СТАДИЯ Лист Листов	
РУК. ГР. ПИСЬМАН		<i>Письман</i>		Р 34	
ГИП ЛЕВИНА		<i>Левина</i>		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 3.600 И 7.200. РАЗРЕЗ 1-1.	
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО		<i>Шапиро</i>			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		<i>Красавин</i>		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
ИНВ. №				ЦНИИЭП	
				г. МОСКВА	

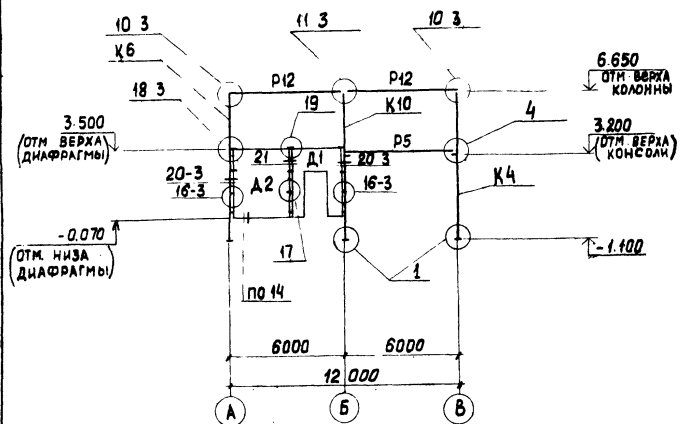
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

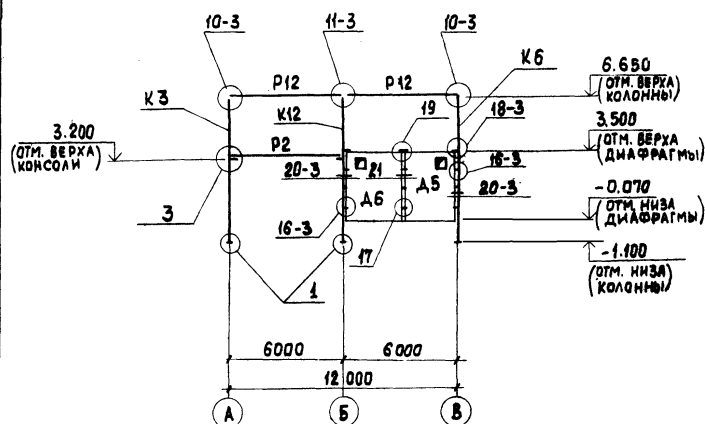
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 3.600 И 7.200.

АЛБОМ I, ЧАСТЬ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3 - 181.83

РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
								ЖЕЛ.-БЕТ. КОЛОННЫ			
						К1	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К1	2	1760	
						К2	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К2	2	1760	
						К3	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К3	5	1760	
						К4	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К4	1	1760	
						К5	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки1	К5	1	1760	
						К6	КЖИ. Ки2	К6	2	1743	
						К7	1.020-1 вып. 2-1	2КД-3.36	1	1778	
						К8	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки3	К8	1	1778	
						К9	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки3	К9	2	1778	
						К10	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки4	К10	1	1760	
						К11	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки5	К11	1	1760	
						К12	тп901-3-181.83-КЖИ. Ки6	К12	1	1760	
								ЖЕЛ.-БЕТ. ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ			
Д1	1.020-1. Вып. 6-2	2ДП.26.36	1	3062							
Д2	1.020-1. Вып. 6-2	2Д.30.36	1	4715							
Д3	1.020-1. Вып. 6-2	1ДП.26.36-Л	1	2636							
Д4	1.020-1. Вып. 6-2	1Д.30.36	1	4219							
Д5	КЖИ. Д5	Д5	1	4715							
Д6	КЖИ. Д6	Д6	1	4051							
								СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
МС-2	1.020-1. Вып. 10-1	МС-2	12	1,13				ЖЕЛ.-БЕТ. РИГЕЛИ			
МС-3	1.020-1. Вып. 10-1	МС-3	6	9,17		Р1	1.020-1. Вып. 3-1	1Р0ПЧ. 57-35Ат V	3	1900	
МС-7	1.020-1. Вып. 10-1	МС-7	2	2,80		Р2	1.020-1. Вып. 3-1	1РДПЧ. 57-69Ат V	3	2525	
МС-8	1.020-1. Вып. 10-1	МС-8	18	2,23		Р3	тп901-3-181.83-КЖИ. Ри3	Р3	1	1900	
МС-10	1.020-1. Вып. 10-1	МС-10	9	1,88		Р4	тп901-3-181.83-КЖИ. Ри4	Р4	1	2525	
МС-11	1.020-1. Вып. 10-1	МС-11	18	0,13		Р5	тп901-3-181.83-КЖИ. Ри3	Р5	1	1900	
МС-14	1.020-1. Вып. 10-1	МС-14	6	1,24		Р6	тп901-3-181.83-КЖИ. Ри4	Р6	1	2525	
МС-15	1.020-1. Вып. 10-1	МС-15	3	1,51		Р7	тп901-3-181.83-КЖИ. Ри3	Р7	1	1900	
МС-16	КЖИ. МС16	МС-16	5	4,99		Р8	1.020-1. Вып. 3-1	1Р0ПЧ. 27-35	3	850	
МС-17	КЖИ. МС16	МС-17	17	4,57		Р9	1.020-1. Вып. 3-1	Р3.27	1	240	
						Р10	1.020-1. Вып. 3-5	2Р0Ч. 62-30Ат V-Л	2	2000	
						Р11	1.020-1. Вып. 3-5	2Р0Ч. 62-30Ат V-П	2	2000	
						Р12	1.020-1. Вып. 3-5	2РДЧ. 62-40Ат V	8	2800	

Маркировка МС16, МС17 см. лист КМ-8.

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМЕР

		ТР901-3-181.83		КЖ	
И КОНТР.	ЛЕВИНА				
ПРОВЕР.	ЛИСЬМАН				
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО				
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ				
РИС.	ЛИСЬМАН				
ГИП.	ЛЕВИНА				
ГА. КОНСТ.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				
		1 РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50ТЭС ИУСЭТИ		ИТАДЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
				Р 35	
		РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		Капирава Л. Колпаков		ФОРМАТ А2	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ В ПЛАНЕ

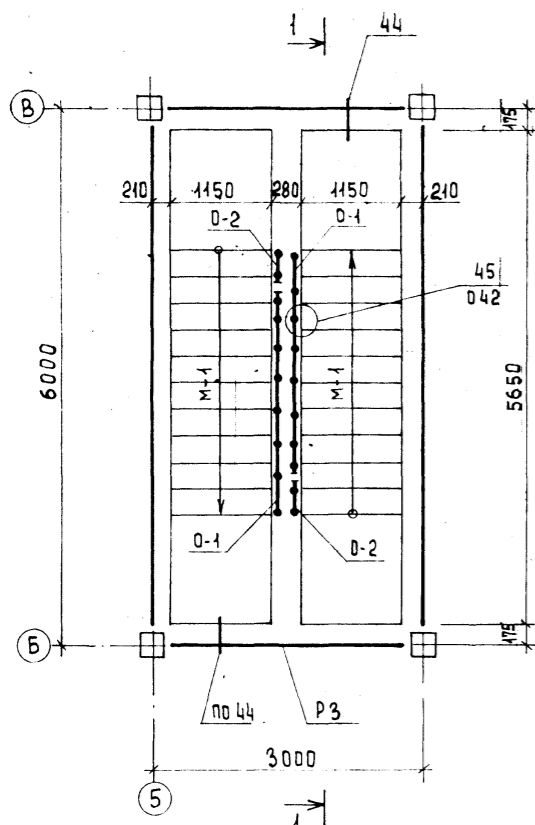
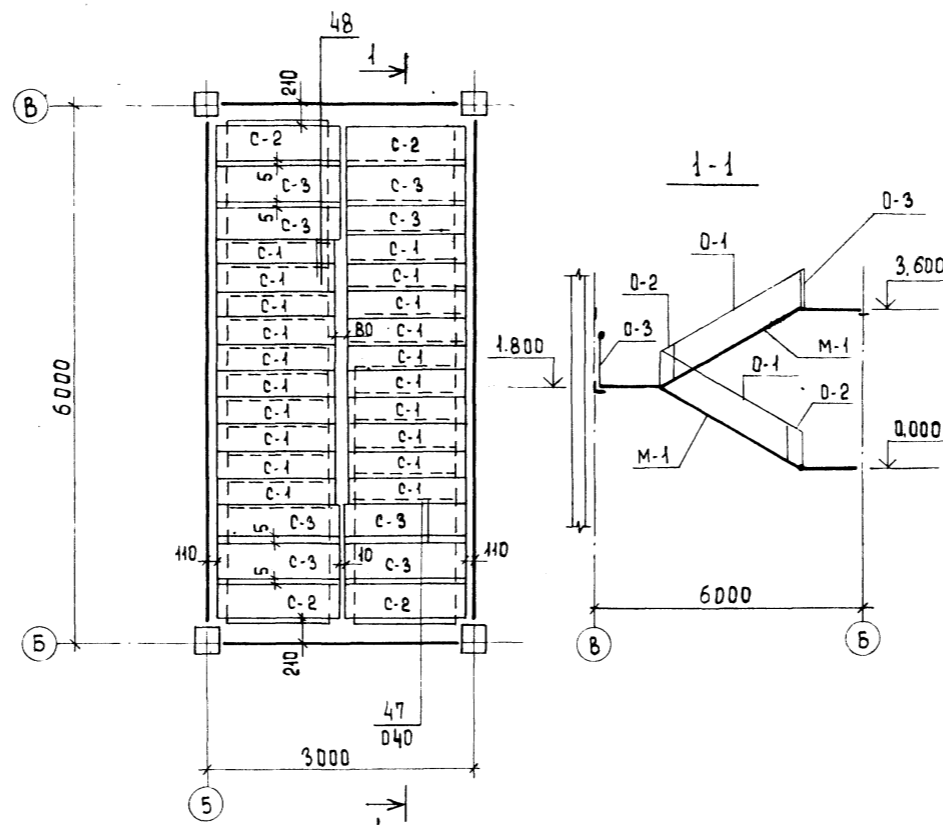


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

В ПЛАНЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШАХ

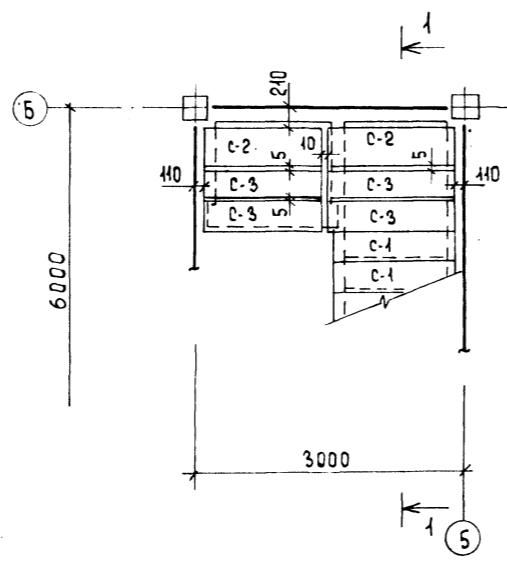
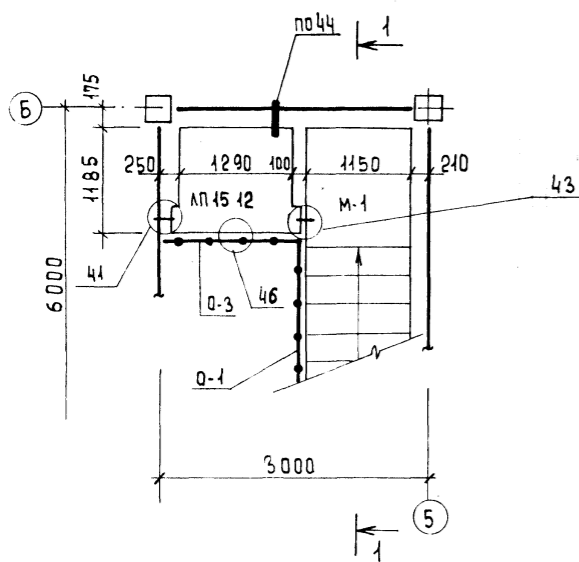


ПРОСТУПЕЙ НА ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ НА ОТМ. 3,600

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПЛОЩАДОК ПРОСТУПЕЙ, ОГРАЖДЕНИЙ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ			
M-1	1.020-1 вып. 7-1	ЛМ 57.14.18	2	2340,0	
		ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ			
ЛП 15 12		ЛП 15 12	1	490,0	
		ПРОСТУПИ			
C-1	1.020-1. вып. 7-1	1 ЛН 13.3	20	49,0	
C-2	1.020-1. вып. 7-1	2 ЛН 14.5	5	66,0	
C-3		2 ЛН 14.3	10	46,0	
		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ			
O-1	1.020-1. вып. 8-1	ОЛ-36-3	2	55,05	
O-2	1.020-1. вып. 8-1	ОВ-2.3-2	2	2,65	
		ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ			
O-3	1.020-1. вып. 8-1	ОВП-30А-3	2	37,38	
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УЗЛОВ			
УЗЕЛ 43	1.020-1 вып. 10-1	МС-27	1	1,55	
УЗЕЛ 45	1.020-1 вып. 10-1	МС-31	16	0,495	
УЗЕЛ 46	1.020-1 вып. 10-1	МС-32	3	0,113	

1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1 вып. 10-1.
2. В узле 43, монтажную деталь МС-27 приварить к лестничной площадке до монтажа.
3. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки 100.



ТП 901-3-181.83		КЖ			
И.КОНТР. ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сутки.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		Р	36	
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПРОСТУПЕЙ И ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РУК. ГР. ПИСЬМАН	<i>Письман</i>				
ГИП ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				

ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 1, часть 1

Типовой проект 901-3-181.83

СО СЛАСОВАНО
ИЗМ № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА
ОТ АСП
ОТ ВГ
ОТ РАСЧЕТА
ОТ ДИЗ.ПРОЕКТА
ИНВ. №

Схема расположения стеновых панелей по оси «А»

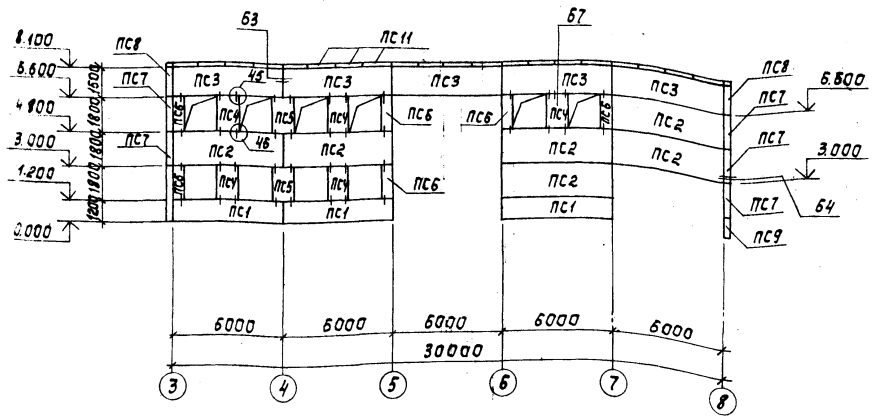


Схема расположения стеновых панелей по оси «В»

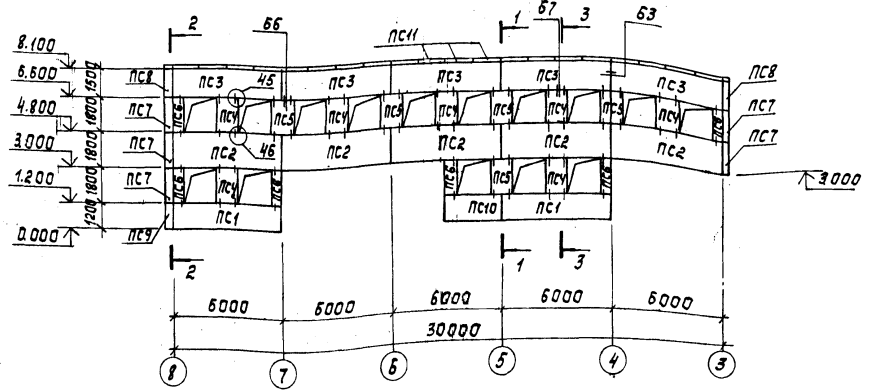


Схема расположения стеновых панелей по оси «В»

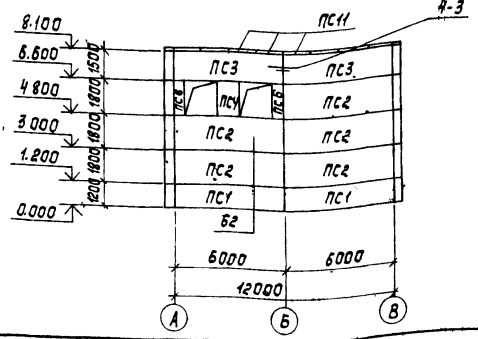
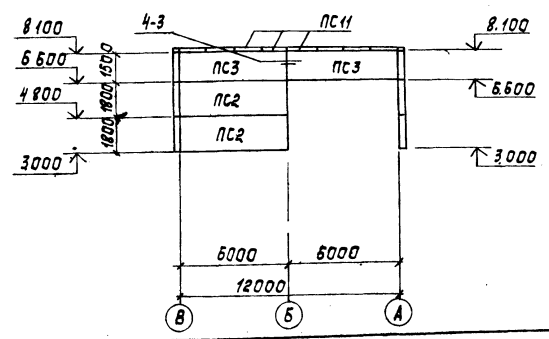
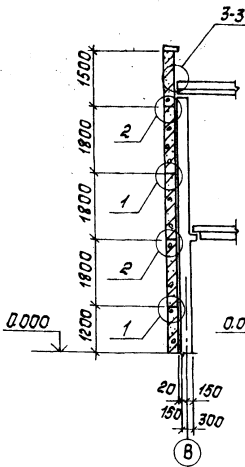


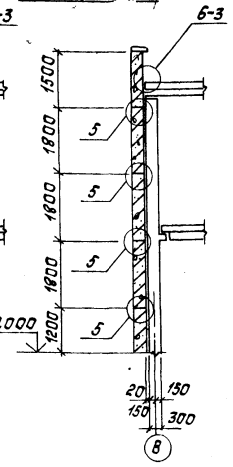
Схема расположения стеновых панелей по оси «3»



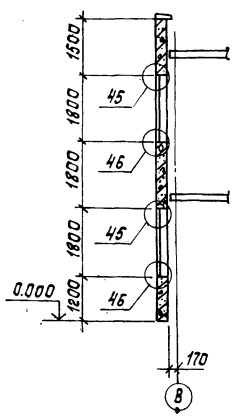
СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 3-3



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей по осям «А», «В», «3», «8»

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.мг	Примечание
Стеновые панели					
ПС1	1.020-1 Вып.5-2	1ПС60. 12.30-П	7	2300	
ПС2	1.020-1 Вып.5-2	1ПС60. 18.30-П	18	3400	
ПС3	1.020-1 Вып.5-2	1ПС60. 15.30-П-1	14	2800	
ПС4	1.020-1 Вып.5-4	4ПС12. 18.30-П	13	700	
ПС5	1.020-1 Вып.5-2	4ПС12. 18.30-П	7	700	
ПС6	1.020-1 Вып.5-2	4ПС6. 18.30-П	14	300	
ПС7	1.020-1 Вып.5-2	5ПС46. 180.30-П	10	400	
ПС8	1.020-1 Вып.5-2	5ПС46. 150.30-П	4	300	
ПС9	1.020-1 Вып.5-2	5ПС46. 120.30-П	2	200	
ПС10	1.020-1 Вып.5-2	1ПС30. 12.30-П	1	1100	
Фризový камень					
ПС11	1.020-1 Вып.5-8	КФ15.4	56	100	

Спецификация стальных элементов крепления каркаса.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Соединительные элементы				
МС60	1.020-1 Вып.9-1	МС60	72	0,38кг
МС61	1.020-1 Вып.9-1	МС61	4	0,49кг
МС63	1.020-1 Вып.10-2	МС63	8	0,75кг
МС65	1.020-1 Вып.9-1	МС65	24	0,11кг
МС66	1.020-1 Вып.9-1	МС66	8	0,21кг
МС91	1.020-1 Вып.10-2	МС91	32	0,24кг

- 1. Масса стеновых панелей дана при значении плотности легкого бетона на пористых заполнителях в сухом состоянии $\gamma = 900$ кг/м³.
- 2. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.020-1 вып.10-2.
- 3. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- 4. Установка панелей и фризового камня в рабочее положение осуществляется по слою цементного раствора толщиной 20мм. После монтажа карнизных панелей швы срезать и место среза затереть цементным раствором. После установки фризовых камней их следует связать между собой за монтажные петли вязальной проволокой. Место стыка завалить цементным раствором. Лицевые поверхности фризового камня за железнить.

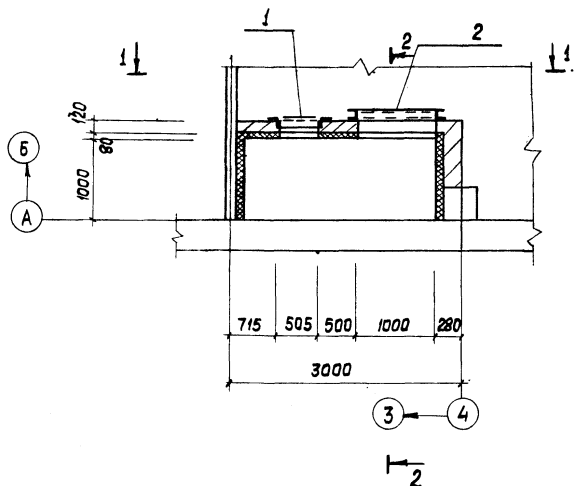
ТЛ 901-3-181.83 КИ

ПРИВЯЗАН	И. КОНОП. ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОВ. ПИЩАНА С. СТЕПАН. МИТРОФАНОВА	УЧК. ГО. ПИЩАНА	Р	37
ИНВ. №	ГИП. ЛЕВИНА ТА. КОНОП. ШАПИРО НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ «А», «В», «3», «8». СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2; 3-3.	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ГОСМОСКВА

Спецификация к схеме расположения венткамеры

МАРКА ПОЗ:	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>Изделие закладное</u>			
1	ТП 901-3-181.83-КЖИ РМ3	РАМА РМ3	1	14,5	
2	ТП 901-3-181.83-КЖИ РМ4	РАМА РМ4	1	30,2	
		<u>Изделие соединительное</u>			
3		φ6А1 ГОСТ 5181-75			
		Р=280	30	0,06	
4	ГОСТ 5336-80	Сетка 50-3.0	18м ²	6,8	

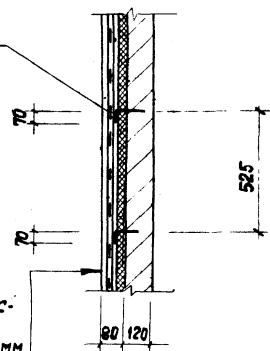
Венткамера на отм. 3.600



Вид 1-1

Деталь крепления утеплителя в стене

Стержень поз.3 отогнуть после установки сетки шаг 525x525 в шахматном порядке.

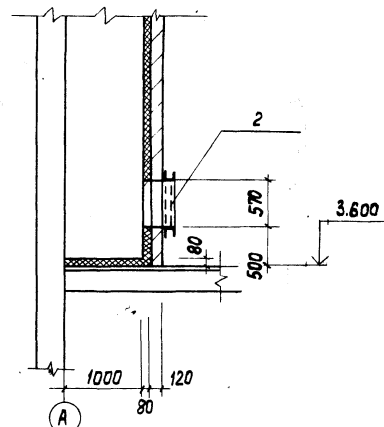
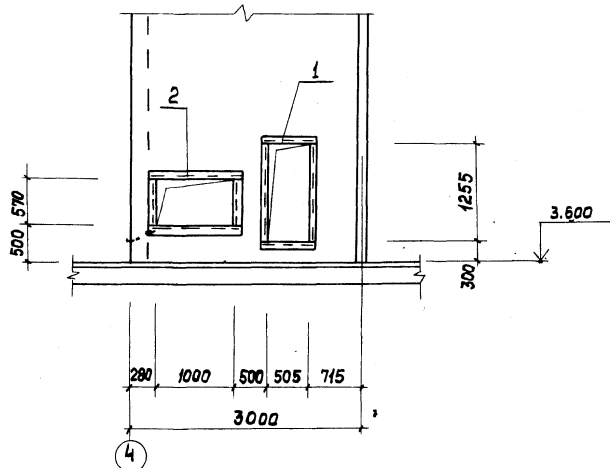


Разрез 2-2

Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 50-3.0 ГОСТ 5336-80 - 20мм

Пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 60мм

Кирпичная стена - 120мм



Анв01.1. часть 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9013-181.83

СОГЛАСОВАНО	КРАСОВАЯ
ОТД. ВС	КРУТКОВА
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА

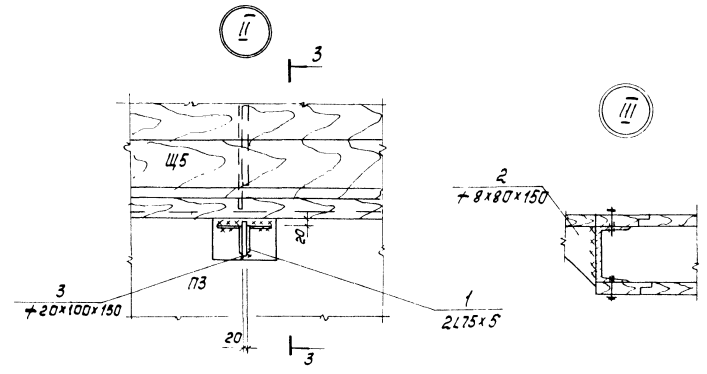
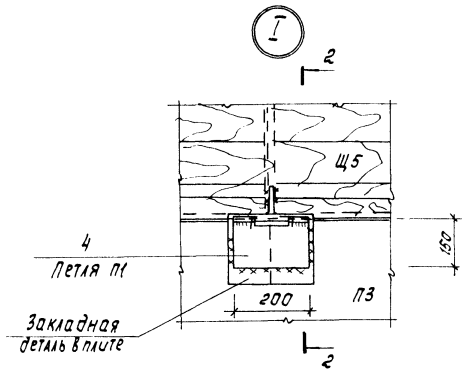
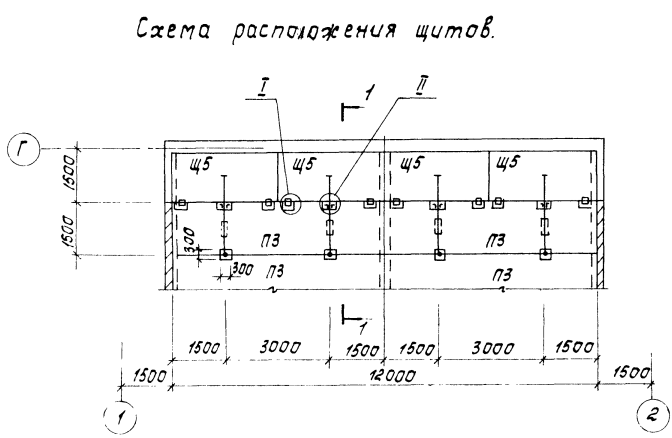
		ТП 901-3-181.83	КЖ			
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
ПРОВЕР.	ЛИСЬМАН	<i>Лисьян</i>				
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>				
РУК. ГР.	ЛИСЬМАН	<i>Лисьян</i>				
ГИП.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>Красович</i>				
Привязан			РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50ТЫС.М/СУТКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 3.600	Р	38	
ИНВ. №			ЦНИИ ЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА			

Копировал: Хлюпенен

Формат А2

19018-01

Схема расположения щитов.



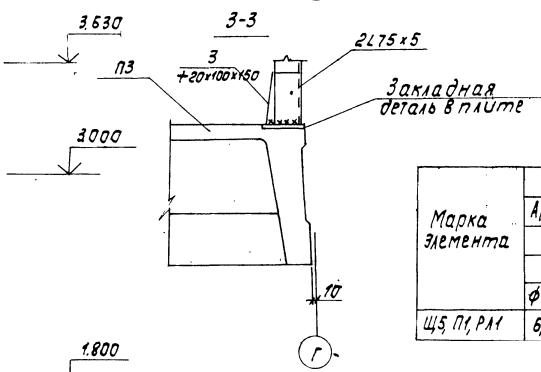
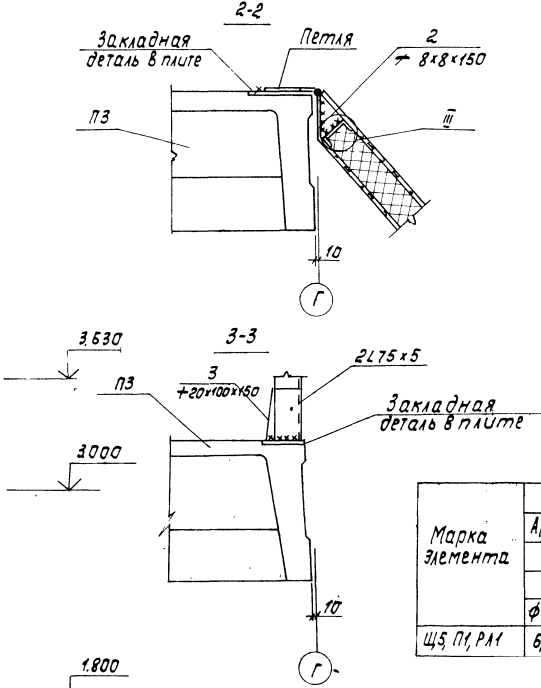
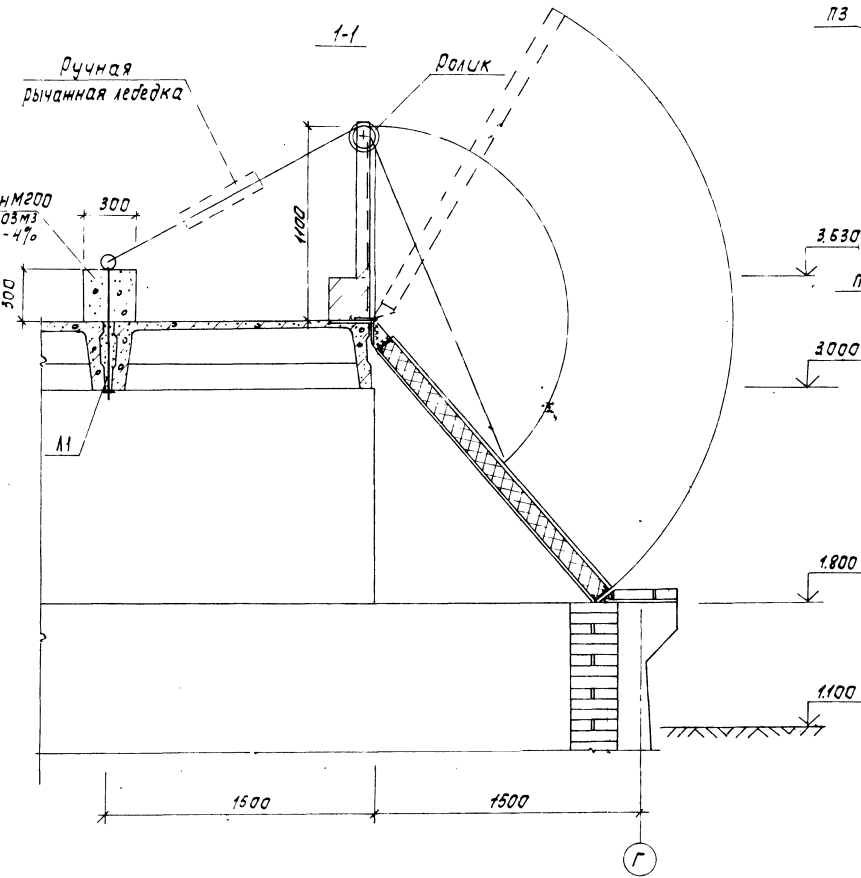
Спецификация к схеме расположения щитов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Щ5	ТП 901-3-181.83-КЖИ.Щ2	Щит Щ5	4		
Детали					
А1		Ф18А1 ГОСТ 5781-75; R=800	4	1,6	
1		Уголок ВСТ3 КП2-Г ГОСТ 5335-79 R=1100	8	5,4	
2		Полоса ВСТ3 КП2-И ГОСТ 5335-79 B-2 8x80 ГОСТ 103-76 R=150	4	0,75	
3		Полоса ВСТ3 КП2-И ГОСТ 5335-79 B-2 20x100 ГОСТ 103-76 R=150	4	2,4	
4	ТП 901-3-181.83-КЖИ.П1	Петля П1	8	3,6	
5	ТП 901-3-181.83-КЖИ.Р1	Ролик Р1	2	39,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные										Общий расход	
	Арматура масса		Прокат марки									
	А1		С38/23; ВСТ3 КП2									
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 8240-78	ГОСТ 103-76	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 2590-71*						
	Ф14	Ф18	Итого	Л15x5	С8	Итого	-Б	-В	-20	Ролик Ф80	Итого	
Щ5, П1, Р1	6,0	8,2	14,2	57,2	436,0	487,2	14,8	3,0	9,6	15,6	19,0	623,4

1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза по ГОСТ 8292-75.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Высота сварного шва должна быть равной наименьшей толщине свариваемых элементов.



СОГЛАСОВАНО
 ТИ.10561 проект 901-3-181.83
 ОТ. ВГ. ЧИЩЕРИНА
 ЦЕН. № ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

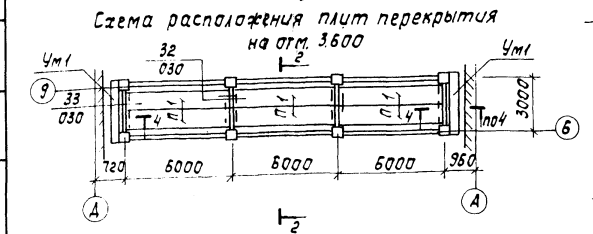
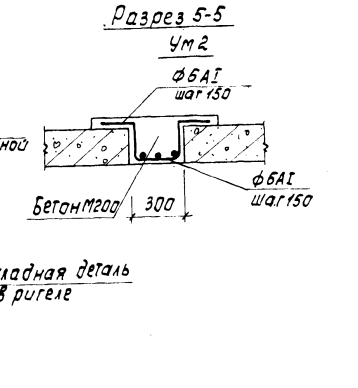
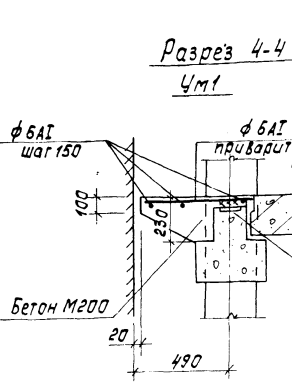
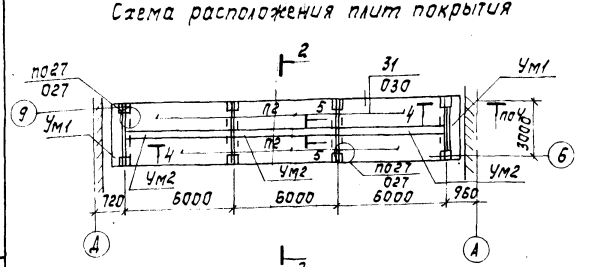
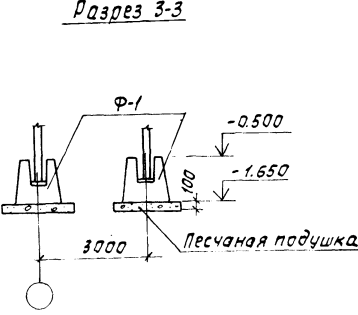
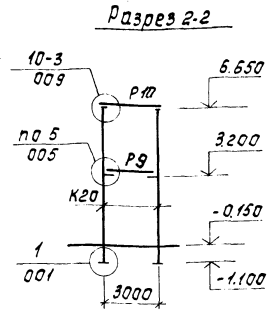
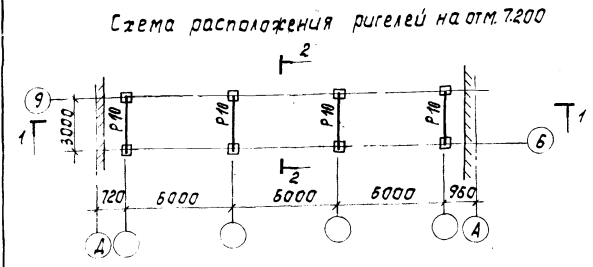
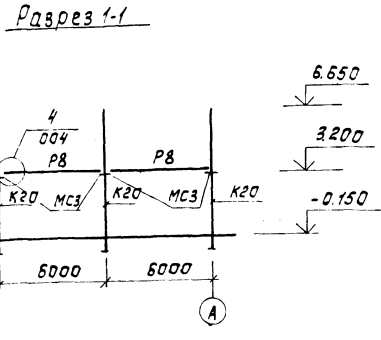
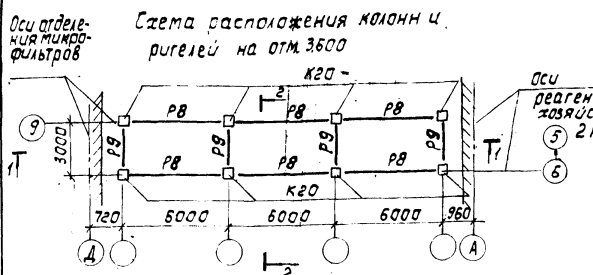
Привязан		ИНВ. №		ТП 901-3-181.83		КЖИ	
Н. КОНТ. ДЕВИНА	ПРОБ. ДЕВИНА	ВЕД. ИНЖ. СЫСЫДЯВ	РУК. ГР. ПИСЬМАН	ТИП. ЛЕВИНА	ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Копирован Жоречкая
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М3/СУТ				СТАДИА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Схема расположения щитов.				ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
						Формат А2	
						18018-01	

Альбом 1, часть 1

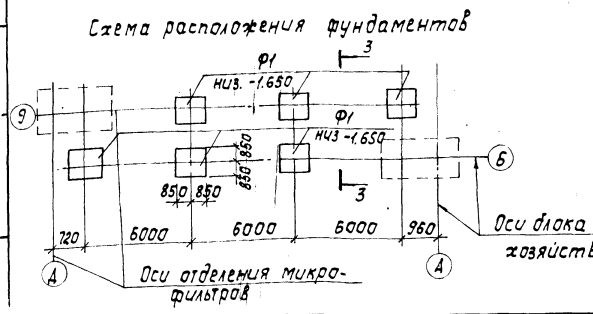
Типовой проект 901-3-181.83

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЦИФ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАИМН. №



Монтажные узлы каркаса галереи приняты по серии 1.020-1, Вып. 10-1.



Спецификация к схемам расположения колонн и ригелей, плит, фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примечание
Колонны					
К20	тп 901-3-181.83-КЖИ-К20	К20	8	1778	
Ригели					
РВ	1.020-1; Вып. 3-1	1Р0П4.57-21 АгУ	6	1900	
Р9	1.020-1; Вып. 3-1	1РДП4.67-39 АгУ	4	1145	
Р10	КЖИ. Р10	Р10	4	1430	
Плиты перекрытия и покрытия					
П1	1.041-1, Вып. 1	ПК 56.12-10 АгУ	6	2000	
П2	1.041-1, Вып. 1	ПК 56.15-16 АгУ-3	6	2600	
Участки монолитные					
Ум1	лист 40	Ум1	4	-	
Ум2	лист 40	Ум2	3	-	
Фундаменты					
Ф1	1.020-1 Вып. 1-1	Ф1	6	4200	
Соединительные элементы					
МСЗ	1.020-1 Вып. 9-1	МСЗ	12	9,17	

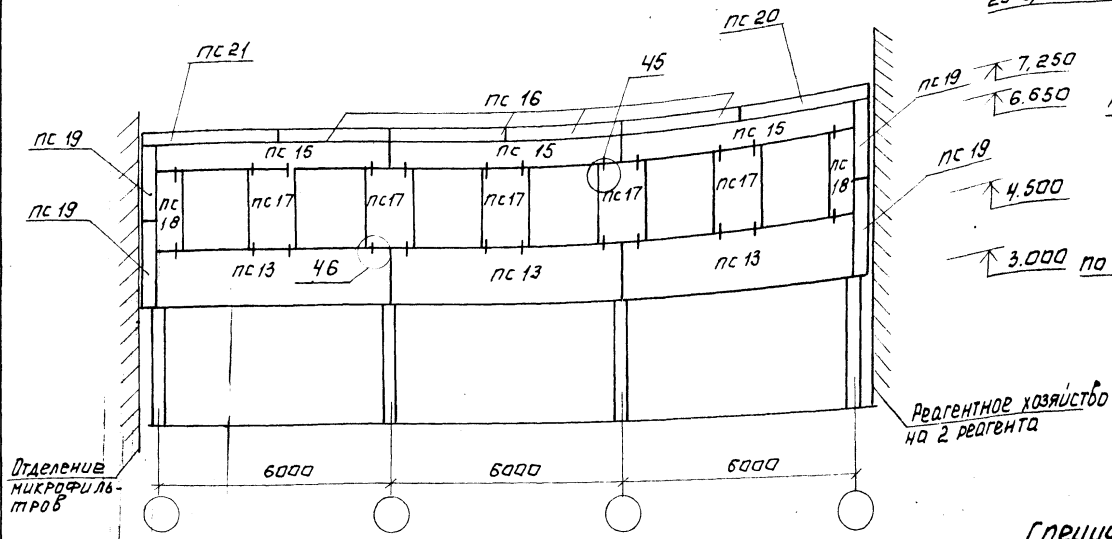
Спецификация элементов монолитных участков

Формат	300х	170х	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Ум1	Детали		
			ФБАГ	Гост 5781-75	22п.м	5кг
			Материал	Бетон М200	0,075м ³	
			Ум2	Детали		
			ФБАГ	Гост 5781-75	52п.м	12кг
			Материал	Бетон М200	0,42м ³	

		ТП 901-3-181.83		КЖ	
Н. контр.	Левина	Инж.	Письман	Инж.	Саранча
Руч. гр.	Левина	Гл. инж.	Шапиро	Нач. от.	Красавин
Привязан			РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ		
			ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ФУНДАМЕНТОВ.		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	40	
			ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА Г. МОСКВА		
			Формат А2 19018-01		

Копирован: Корецкая

Схема расположения стеновых панелей по оси 6.



Разрез 2-2.

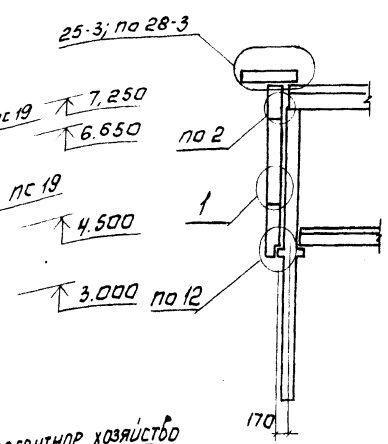
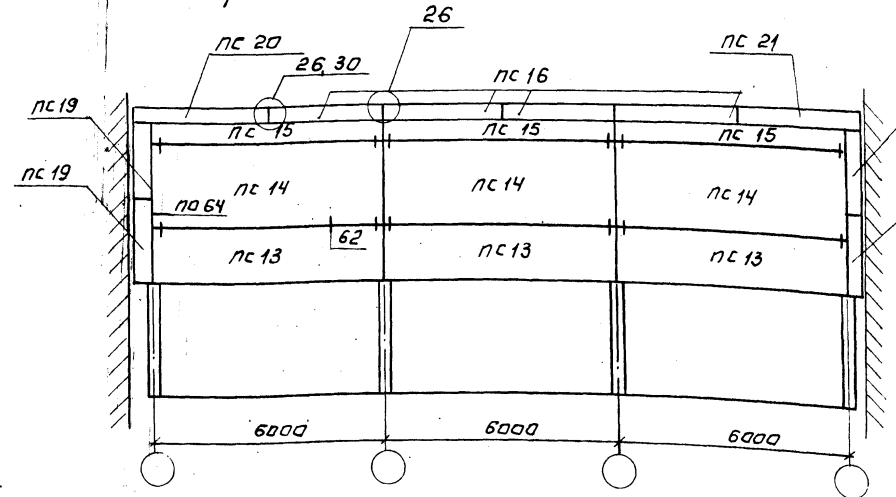


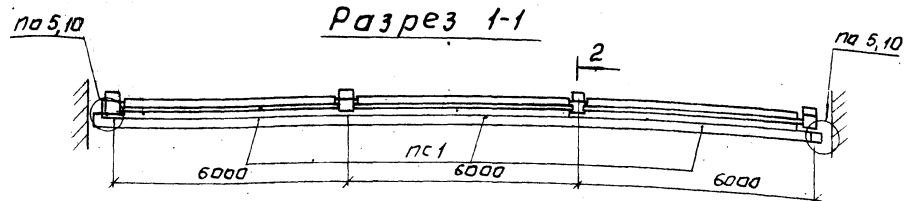
Схема расположения стеновых панелей по оси 9.



Спецификация монтажных узлов.

Марка узла	Кол-во узлов	Марка зл-та на крепл.	Кол-во шт. на 1 узел		Серия
			На 1 узел	На все	
1; 2	12	PC 60	2	24	1020-1 Вып. 10-2
		PC 76	1	8	
		PC 70	1	8	
10	8	PC 56	2	16	1020-1 Вып. 10-2
		PC 73	1	8	
		PC 83	2	12	
25	6	PC 69	2	12	1020-1 Вып. 10-2
		50x8 E=150 E=0,9m			
26	6	PC 72	1	6	1020-1 Вып. 10-2
		40x6 E=110 E=0,7m			
45; 46	36	PC 91	1	36	1020-1 Вып. 10-2
		Ф14M7 C=200 E=7,2m			
5	4	PC 60	2	8	1020-1 Вып. 10-2
		PC 65	2	8	

Разрез 1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.т	Примечание
PC 13	1.020-1 Вып. 5-4	1 ПСН 60.15.30-П	6	2,8	
PC 14	1.020-1 Вып. 5-4	1 ПСН 60.21.30-П	3	4,0	
PC 15	1.020-1 Вып. 5-2	1 ПСН 60.6.30-П-1	6	1,1	
PC 16	1.020-1 Вып. 5-8	ПК 30.10	8	0,71	
PC 17	1.020-1 Вып. 5-4	4 ПСН 12.21.30-П	5	0,8	
PC 18	1.020-1 Вып. 5-4	4 ПСН 6.21.30-П	2	0,4	
PC 19	1.020-1 Вып. 5-4	5 ПСН 46.210.30-П	8	0,4	
PC 20	ТП 901-3-181.83-КЖИ	PC 20	2	0,7	
PC 21	ТП 901-3-181.83-КЖИ	PC 21	2	0,7	

1. Масса стеновых панелей дана при значении плотности легкого бетона на пористых заполнителях в сухом состоянии $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.

ИВ № ПОДПИСАНЫ ДАТА ВЗМ. ИВ №

И. КОНТР. ЛЕВИНА		ПРОВЕР. ПИСЬМАН		ИНЖЕН. САДЯНЧА		УЧК. ГР. ПИСЬМАН		ТИП ЛЕВИНА		ИЛ. КОНСТ. ШАПИРО		НАЧ. ОТД. КРАСАВИК	
ТР 901-3-181.83 КЖ				РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ				СТАДЯНЧА ЛИСТ А ИСГОВ		Р 41		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
ПРИВЯЗАН:				ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.					
ИВ №				КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ: А2					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 901-3-КМ

Техническая спецификация металла (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	
2	Техническая спецификация металла (окончание)	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
4	Техническая спецификация металла по видам профилей.	
5	Схемы расположения площадок на отк. арос; 0,600; 1,500; 3,300.	
6	Разрезы 1-1-13-13.	
7	Узлы Г-10.	
8	Схема расположения подкрановых путей разрезы 1-1-2-2. Узлы 1,2,3.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки, балки путей подвесного транспорта пролетом 6м. Чертежи КМ.	
1459-2 вып.1 и 2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов лестниц, перил, ограждений и переходных площадок.	

Вид профиля	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбортам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Монорельс пути и балки для подвески монорельса	Площадки лестницы		Код элемента конструкции	I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9			0,95						
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	ВСтЗ ст5 ТУ14-1-3023-80	I 24м	1	12297	53899		2	24000	0,95		0,95						
	Итого		2						0,95		0,95						
Всего профиля			3						0,45		0,45						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72 *	ВСтЗ ст6 ТУ14-1-3023-80	I 18	4	12300	24155		2		0,45		0,45						
	Итого		5						0,45		0,45						
Всего профиля			6						0,45		0,45						
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	I 18	7	С 14	11240	24139		12200	0,15		0,15						
				С 16	11240	24147		28170	0,4		0,4						
				С 18	11240	24155		12270	0,2		0,2						
				С 24	11240	26271		90000	2,16		2,16						
				Итого		11					2,91			2,91			
Всего профиля			12						0,12		0,12						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	I 18	8	13													
																	Итого
Всего профиля			15						0,12		0,12						
Сталь круглая ГОСТ 3761-75	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	I 10	16	16	11240	11118											
Всего профиля			18						0,3		0,3						

- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 3467-75 hшв = 6 мм.
- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.
- Все металлоконструкции, кроме оговоренных, окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) в 2 слоя по оштукатурке суриком на олифе «Оксоль».

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Селевина / Левина /

ИНВ. №	ТП 901-3-181.83	КМ
И. КОНОП. ПРОБ.	ЛЕВИНА	Селевина
В. АНИЩИН	СМЫСЛОВА	Селевина
О. КУКОТНИК	ПИСЬМАХ	Селевина
Г. П. КОНОП.	ЛЕВИНА	Селевина
НАЧ. ОТД.	ШАПИРО	Селевина
КРАСАВИН		

ДЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 ДЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 МЗ/СУТКИ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

СТАЛЬ И ЛИСТ Л И СТ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА

Альбом I, часть 1
Типовой проект 901-3-181.83

ИНВ. № ПОДЛИСЬ И МАЛКА ВЕРСИИ №

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Монорельс	Путь отбора для лабораторных исследований	Площадь лестницы	Лестничцы		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526242								
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	+ 4	1	11240	13110		-				0.01		0.01					
		+ 8	2	11240	13110		-				0.04		0.04					
		+ 10	3	11240	13110		-			0.3	0.03		0.33					
		+ 20	4	11240	13110		-				0.05		0.05					
	Итого		5						0.3	0.13		0.33						
Всего	профиля		5						0.3	0.13		0.33						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	L 75x6	7	11240	21113		-	4400			0.03		0.03					
		L 100x7	8	11240	21113		-	1850	0.02			0.02						
		L 200x16	9	11240	21113		-	400			0.12		0.12					
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	L 125x80x8	10	11240			-	52000			0.65		0.65					
		L 125x80x12	11	11240			-	2190			0.04		0.04					
	Итого		12						0.02	0.81		0.83						
Всего	профиля		13						0.02	0.81		0.83						
Итого масса металла			14						1.72	4.3		6.02						
Лестничцы, площадки, ограждения	лист №3		15							2.29		2.29						
Всего масса металла			16						1.72	6.59		8.31						
в том числе по маркам	ВСтЗ кл2		17						0.32	6.59		6.91						
	ВСтЗ сп 5		18						0.95			0.95						
	ВСтЗ сп 6		19						0.45			0.45						
Масса поставки элементов по кварталам Т, заполняется заказчиком																		

Типовой проект 901-3-181.83 Альбом I, часть 1

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Приказан			ТП 901-3-181.83			КМ		
Н.контр. ДРов. Вза. инж. Руч. гр. Гид.	Левина Левина Смыслова Левина	Степан Степан Степан	Реагентное хозяйство на 2 реагента для станции производительностью 50 тыс. м ³ /сутки			Станция	Лист	Листов
Инж. №	С.А. Конст. Нач. ота.	Шапиро Красавин	Техническая спецификация металла			Р	2	
			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва					

Копировал: Корещкая

1917-01
Формат А2

Альбом I, часть 1
Типовой проект 901-3-181.83

Вид профиля ГОСТ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код		Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса	Масса потребности в металле по кватердам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в/у	
				Марка металла	Вид профиля			Размер профиля	Исстичцы	Площадки	Ограждения		Стрелянки	I	II	III		IV
Сталь холодно-квашеный швеллеры ГОСТ 8278-75*	ВСт3кп2 ТУМ-1-3023-80	С 180x50x4	1	11240	73007	-	84135	0,30	0,40			0,7						
								0,02	0,02									
								0,30	0,42					0,72				
Итого			3					0,30	0,42			0,72						
Сталь холодно-квашеный уголок 1977-74*	ВСт3кп2 ТУМ-1-3023-80	L 25x3	5	11240	75116	-		0,01	0,07			0,08						
								0,01	0,07									
								0,01	0,07					0,08				
Итого			6					0,01	0,07			0,08						
Сталь холодно-квашеный уголок 8278-75*	ВСт3кп2 ТУМ-1-3023-80	L 50x40x5	8	11240	11002	-		0,06	0,3			0,36						
								0,06	0,3									
								0,06	0,3					0,36				
Итого			9					0,06	0,3			0,36						
Сталь холодно-квашеный уголок 41192-70	ВСт3кп2 ТУМ-1-3023-80	90x30x25x3	11	11240		-				0,20		0,20						
										0,20		0,20						
										0,20		0,20						
Итого			12							0,20		0,20						
Сталь прокатная листовая 8509-72*	ВСт3кп2 ТУМ-1-3023-80	L 75x5	14	11240	2113	-	13060	0,05	0,4			0,09						
								0,03				0,03						
								0,08	0,04			0,12						
Итого			15					0,08	0,04			0,12						
Сталь полусовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 ТУМ-1-3023-80	+ 4	18	11240	13110	-		0,02	0,03	0,02		0,07						
								0,01	0,01	0,01		0,03						
								0,03	0,04	0,03		0,10						
Итого			20					0,03	0,04	0,03		0,10						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2 ТУМ-1-3023-80	84	22	11240		-		0,30	0,40			0,70						
								0,30	0,40			0,70						
								0,30	0,40			0,70						
Итого			23					0,30	0,40			0,70						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ТУМ-1-3023-80	18	25	11240	11118	-	5025	0,01				0,01						
								0,01				0,01						
								0,01				0,01						
Итого			26					0,01				0,01						
Всего профиля				28				0,72	0,97	0,6				2,29				

И.Н.В. №	Прибызан	И.КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТОК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Степан</i>		Р	3	
И.Н.В. №	Прибызан	ТИП	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА
		ТА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Степан</i>				
И.Н.В. №	Прибызан	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Степан</i>				

Альбом I, часть 1
Типовой проект

Наименование конструкции по номенклатуре предсчета № 01-09	Позиции по табл. кривому № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т												Всего	Кол-во, шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Всего стали по вынужденно избыточ. прочности	Балки и швеллеры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Листовая сталь	Универсальная сталь	Толкостовая сталь	Гнутые и гнутосварные	Трубы	Прочие				
Стойки рабочих площадок	696	1	526291	0,4	0,03					0,13							0,56	
Балки рабочих площадок	689	2	526153	2,51	0,81										0,3		3,62	
Покрасочные пути	19	3	526235	1,06	0,02					0,3							1,38	
Балки для поддержания монорейсов	19	4	526235	0,04													0,04	
Балки для поддержания монорейсов	24	5	526235	0,3													0,3	
Лестницы	698	6	566242	0,3	0,07					0,35							0,72	
Площадки	696	7	566243	0,42	0,11					0,04		0,52					1,09	
Ограждения	705	8	526244		0,57							0,03					0,60	
Итого	9				5,03	1,61				0,82		0,55			0,3		8,31	

И.Н.В. №	Прибызан	И.КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТОК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Степан</i>		Р	4	
И.Н.В. №	Прибызан	ТИП	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА
		ТА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Степан</i>				
И.Н.В. №	Прибызан	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Степан</i>				

Копировал: Корецкая

Формат А2
1901Р-01

Схема расположения площадки на отм. 0.600

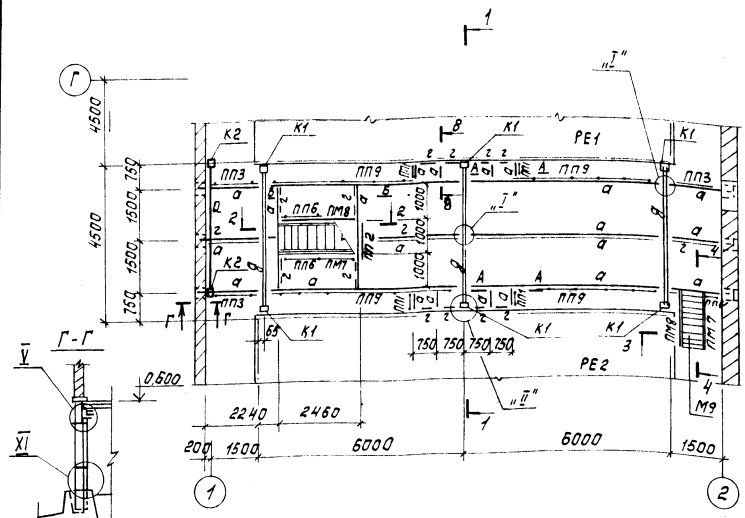


Схема расположения площадки на отм. 3.500

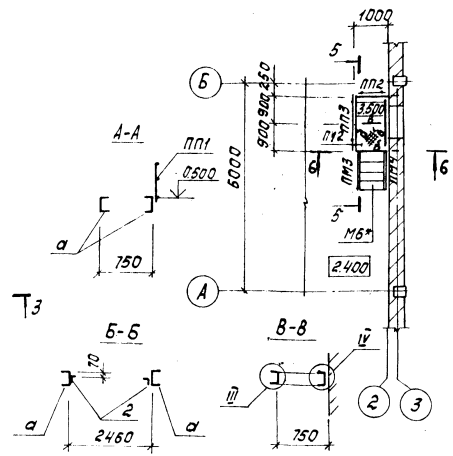


Схема расположения площадок и ограждений на отм. 1.000, 0.600, -1.000.

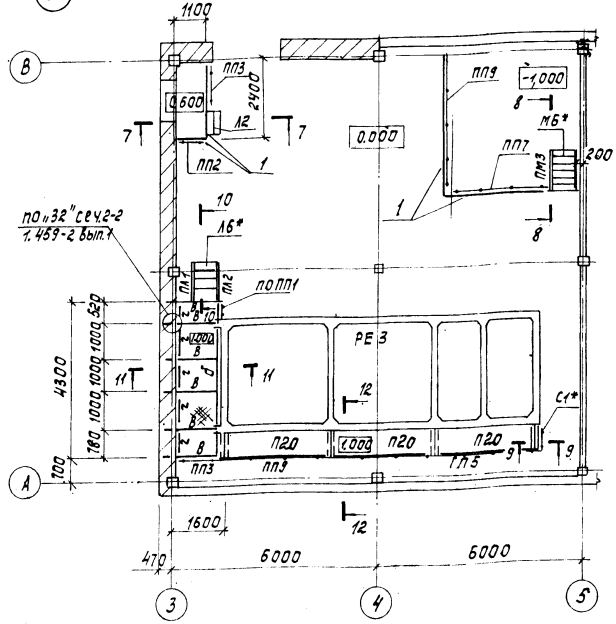
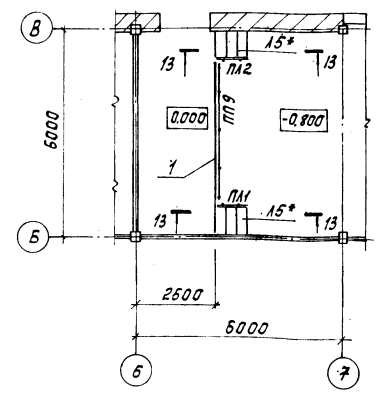


Схема расположения ограждений и лестниц на отм. 0.000



1. Общие указания даны на листе 1
2. Марку, указанную со звездочкой (*), обрезать по месту.
3. Узлы разработаны на листе 7.
4. Металлоконструкции в осях 1-5 окрасить эмалью ХВ-785 в 2 слоя по грунтовке КС-068 в 2 слоя.

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН	N кН			
а	Балка [24		[24	48,0		50,0	4	
б	" [18		[18	22,0		32,0	4	
в	" [14		[14	13,0		15,0	4	
2	L75x6		L75x6				4	
g	Балка [3 24		[3 24					
К1	Стойка □		2Г16				4	В Ст 3 КЛ 2 ГУЧН-903-90
К2	□		2Г14				4	

Спецификация элементов лестниц, перил, ограждений и переходных площадок.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едк.	Примечание
Лестницы					
Л2	1.459-2 Вып.2	Л2	1	34,0	
Л5*	1.459-2 Вып.2	Л5*	2	67,0	
Л6	1.459-2 Вып.2	Л6	1	77,0	
М6*	1.459-2 Вып.2	М6*	2	74,0	
М9	1.459-2 Вып.2	М9	1	106,0	
Л14	1.459-2 Вып.2	Л14	1	166,0	
С1*	1.459-2 Вып.1	С1*	1	35,0	
Перила					
ПЛ1	1.459-2 Вып.2	ПЛ1	2	8,0	
ПЛ2	1.459-2 Вып.2	ПЛ2	2	8,0	
ПМ3	1.459-2 Вып.2	ПМ3	2	9,0	
ПМ4	1.459-2 Вып.2	ПМ4	1	9,0	
ПЛ7	1.459-2 Вып.2	ПЛ7	1	21,0	
ПЛ8	1.459-2 Вып.2	ПЛ8	1	21,0	
Ограждения					
ПП1	1.459-2 Вып.2	ПП1	8	12,0	
ПП2	1.459-2 Вып.2	ПП2	3	13,0	
ПП3	1.459-2 Вып.2	ПП3	7	16,0	
ПП6	1.459-2 Вып.2	ПП6	2	23,0	
ПП7	1.459-2 Вып.2	ПП7	1	30,0	
ПП12	1.459-2 Вып.2	ПП12	1	40,0	
Переходные площадки					
П12	1.459-2 Вып.2	П12	1	100	
П20	1.459-2 Вып.2	П20	3	134,0	
РК-2	1.459-2	Опорная консоль РК-2	8	14,7	
1	1.400-15 Вып.1	Узлы для закладной ПМ521	52 шт	14,4	

ТП 901-3-181.83

КМ

И.КОНТ. ЛЕВИНА <i>Ирина</i>	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50тис м³ (станция)	СТАЛИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ. ЛЕВИНА <i>Ирина</i>		Р	5
ВЕДИМ. СМЫСЛОВА <i>Владимир</i>		ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва	
РУК. ГР. ПИСМАН <i>Виктор</i>		Формат А2	
ГИП ЛЕВИНА <i>Ирина</i>		1982-01	
СА. КОНСТ. ШАПОРО <i>Сергей</i>			
НАЧ. ОТ. КРАСАВИН <i>Юлия</i>			

Копировал: Корецкая

1982-01

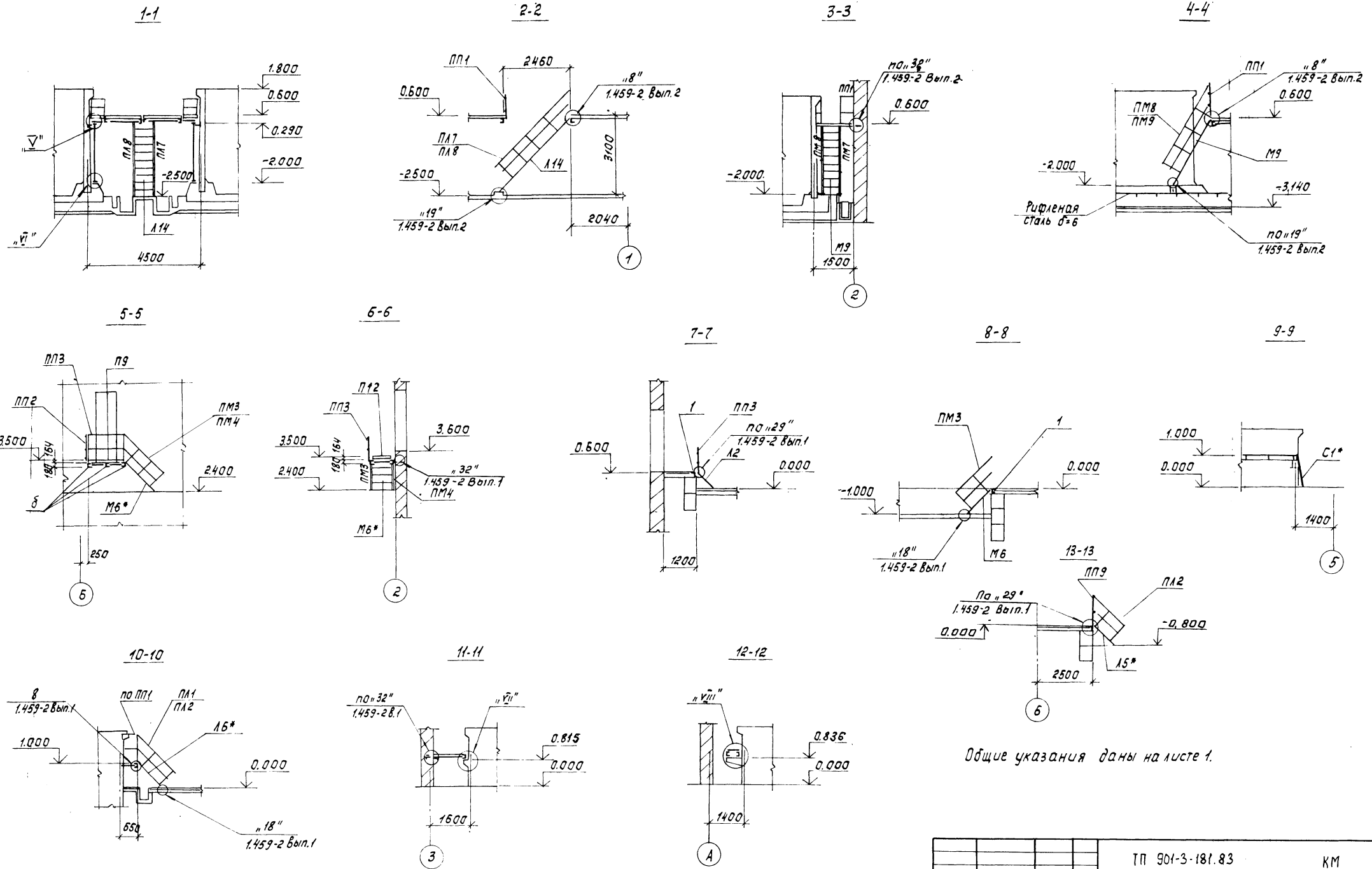
Типовой проект 901-3-181.83

С У П Л А С К О В А Н О
У Ч Е Р Е Н И Я
О Т А. В Г.
В А К А Н Ш И В.
П О Д П И С ь И Д А Т А.
И Н В. № П О С Л А

Альбом I, часть 1

Типовой проект 901-3-181-83

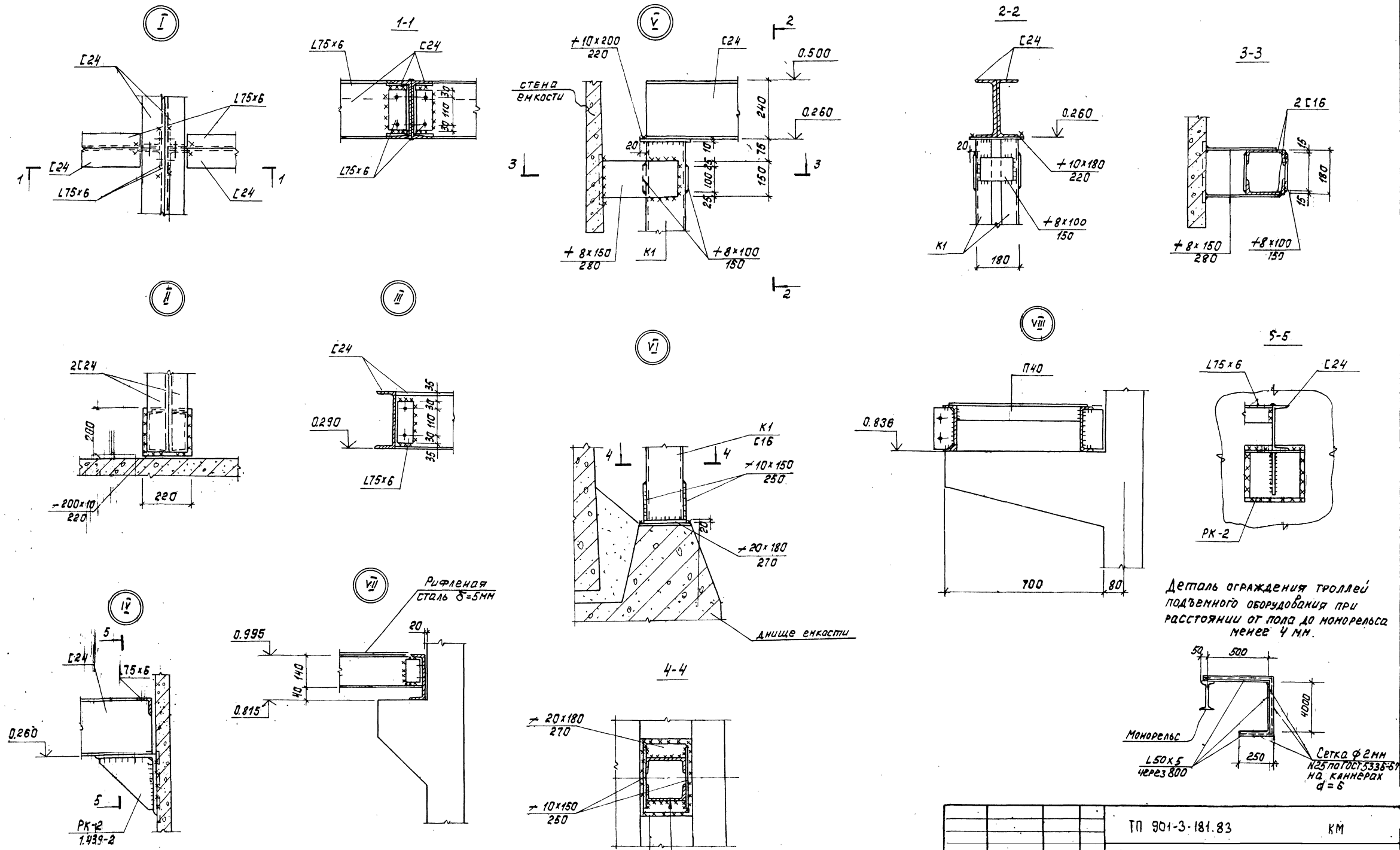
Лист № 0001. Подпись и дата. Взам инв. №



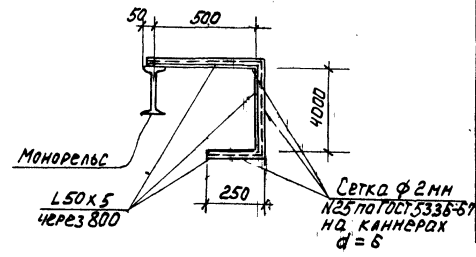
Общие указания даны на листе 1.

			ТП 901-3-181-83	КМ		
Привязан	Н.контр.	ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС.М ³ /СУТОК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Проб.	ЛЕВИНА		Р	6	
	Вед. инж.	СМЫСЛОВА	Разрезы 1-1:12-12.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		
	Уч.гр.	ПИСЬМАН		Формат А2		
	Гл. констр.	ЛЕВИНА	19018-01			
Инв. №	Нач. отд.	КРАСАВИЧ	Копировал: Корецкая			

Альбом I, часть 1
 Типовой проект 901-3-181.83



Деталь ограждения троллей
 подъемного оборудования при
 расстоянии от пола до монорейса
 менее 4 м.



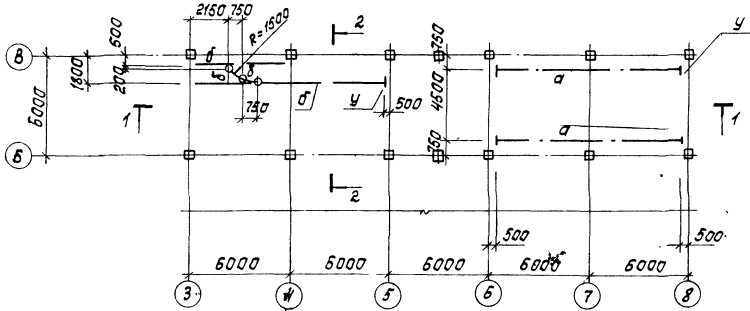
ТП 901-3-181.83		КМ			
И. КОНТРОЛЬ	ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 РЕАГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИИ ПОСЫЛЬ ОАИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М. КУБИТМ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	ЛЕВИНА		Р	7	
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА		ЦНИИЭП инженерного оборудования Г. МОСКВА		
Р. Ч. Г. Р.	ПИСЬМАН				
ГИП.	ЛЕВИНА				
ТА. КОНСТ.	ШАПИРО	УЗЛЫ I-VIII			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				

Привязан	
ИНВ. N°	

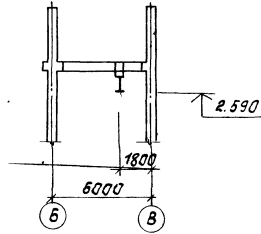
Копировал Корзюк

ФОРМАТ А2
 19012-01

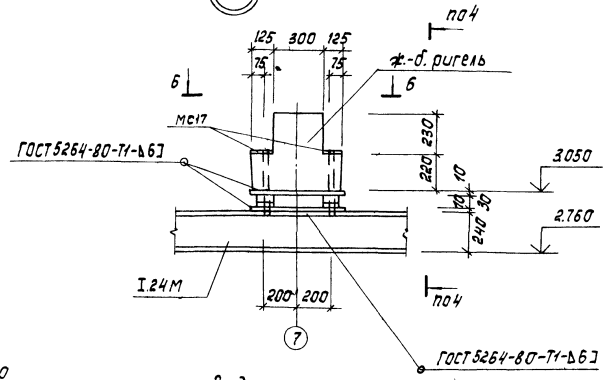
Схема расположения подкрановых путей



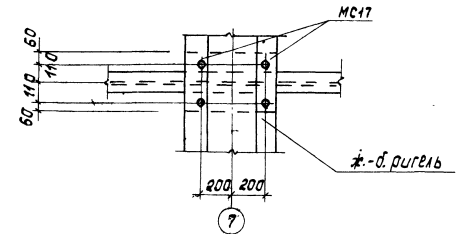
Разрез 2-2



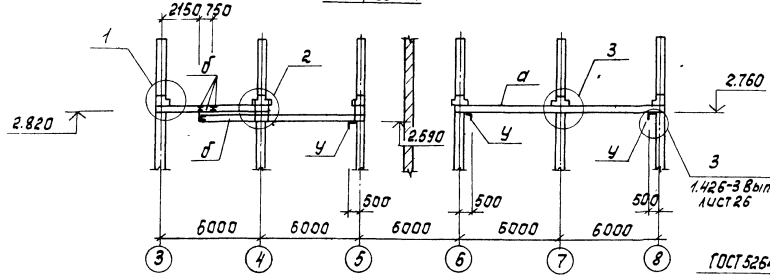
3



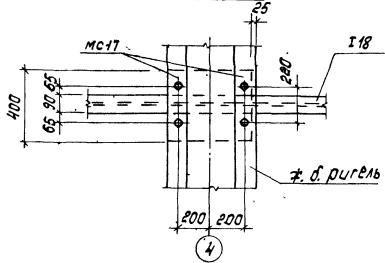
Вид 6-6



Разрез 1-1



Разрез 5-5

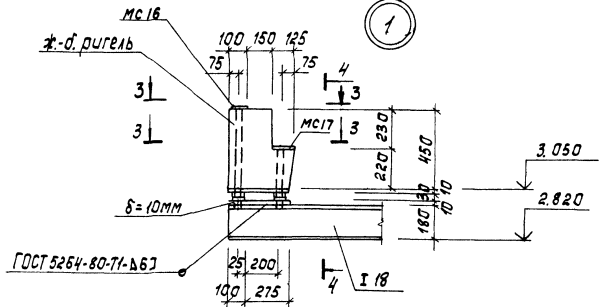


Ведомость элементов

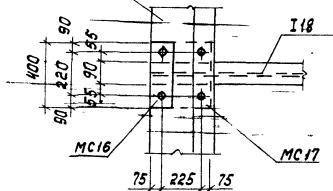
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН	N кН			
а	Балка I		I 24 M	см. серию			II	ВСтЗпс5
б	Балка I		I 18	1.426-1 Вып.3			II	ВСтЗпс6
у	Упор		L100x7					ВСтЗпс2

Альбом I, часть 1
Типовой проект 901-3-181.83

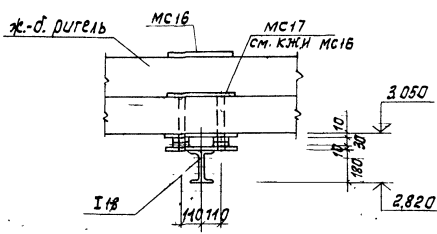
СОГЛАСОВАНО
ИЗМЕНЕНИЯ
ПЛА. ВГ
ОДНО ЛЕ ПОДА ПРАВИЛЬН. И МАТ. ОБЪЕМЫ РАБОТ



Сечение 3-3



Вид 4-4



ТР 901-3-181.83		КМ	
Н КОНТР	ЛЕВИНА	ОЛЕЖИ	
ПРОВ	САДАНУА	САДАНУА	
ИНЖ.	САДАНУА	САДАНУА	
РУК. ТР	ПИСЬМАН	САДАНУА	
ГИН	ЛЕВИНА	САДАНУА	
СА. КОНСТ.	ШАПИРО	САДАНУА	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	САДАНУА	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

НЕ АГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 2 АГЕНТА ДЛЯ СТАНЦИЙ ПОДНАВАТНАТЕЛЬНОСТЬЮ 50ТН М ³ /СУТ	СТАДИОНАСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ ПУТЕЙ.	Р	8
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2 Узлы 1,2,3	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛИВАНИЕ Г. МОСКВА	

Копировал: Корецкая

Формат А2
19018-01