

УДК 621.882.31

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10635-72

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ Конструкция

На 5 страницах

Проверен в 1990 г.

Подлежит проверке в 2000 г.

Проверен в 1986 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9410

Дата введения 01.07.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре до 300°С.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Инт.зая.
№ 133.

1

7002

2

8423

3

9886

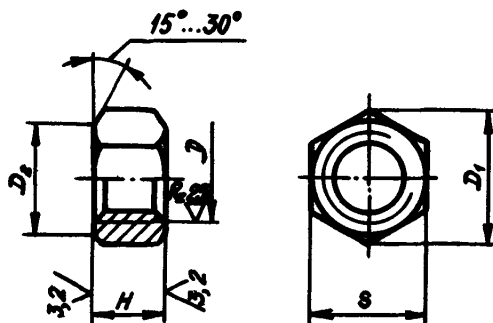
4

9889

1700

Изм. № дубляжа
Изм. № содержания

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

6,3 $\sqrt{(\vee)}$ 

Размеры, мм Таблица 1

D	D ₁	D ₂	S h 12	H h 14	Масса 100 шт., кг
	min				
MR4	7,6	6,3	7	4,5	0,065
MR5	8,7	7,3	8	5,0	0,108
MR6	10,8	9,2	10	6,0	0,175
MR8	13,0	11,0	12	7,0	0,265
MR10	15,3	13,0	14	8,5	0,400
MR12x1,5	18,5	16,0	17	10,0	0,695

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Термическая обработка гаек, изготавливаемых горячей высадкой или из прутков по ОСТ 1 90202 точением: $\sigma_B = 1030 \dots 1180$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм²).

5. Поле допуска резьбы - 4H6H для $D \leq MR5$ и 4H5H для $D > MR5$.

6. Отверстия для контроля и обозначение гаек с контрольными отверстиями - по ОСТ 1 03815.

7. Покрытие: Ан,Окс 2-3.

№ изм.

№ изм.

4

9889

3

9886

2

8423

1700

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Отверстия для контролки по ОСТ 1 03815	Д	Код ОКП	КЧ
Отсутствуют	MR4	75 9410 0101	06
	MR5	75 9410 0102	05
	MR6	75 9410 0103	04
	MR8	75 9410 0104	03
	MR10	75 9410 0105	02
	MR12x1,5	75 9410 0106	01
Исполнение 5	MR4	75 9410 0201	03
	MR5	75 9410 0202	02
	MR6	75 9410 0203	01
	MR8	75 9410 0204	00
	MR10	75 9410 0205	10
	MR12x1,5	75 9410 0206	09
Исполнение 6	MR4	75 9410 0301	00
	MR5	75 9410 0302	10
	MR6	75 9410 0303	09
	MR8	75 9410 0304	08
	MR10	75 9410 0305	07
	MR12x1,5	75 9410 0306	06

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения шестигранной гайки с резьбой MR12x1,5, анодированной:

Гайка 12-Ан.Окс-ОСТ 1 10635-72

№ изм.

2

4

№ изм.

8423

9889

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1700

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 11.12.73.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 2951 от 07.01.74.

2. Срок первой проверки - 1981 г., периодичность проверки - не более 10 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 03815-76	6 ; 8
ОСТ 1 33102-80	9
ОСТ 1 90202-75	4

Изм. № публикации	
Изм. № подлинника	1700

№ изм.	4
№ изв.	9889

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- неных	Заме- ненных	Новых	Анку- лпро- ванных				
1	1,2,3	-	-	-	7002	<i>Анн</i>	18.03.78	01.07.78.
2	1	2,3	4	-	8423	<i>Анн</i>	03.08.81	01.01.82.
3	1,2	-	-	-	9888	<i>Анн</i>	23.05.86	01.01.87
4	1+3	4	5	-	9889	<i>Анн</i>	11.06.90	01.07.90

④ Нов.Изв. № 9889