

**СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
И ДЕТАЛИ ПОДВЕСОК  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

**ОСТ 108.275.51—80**

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ  
И РАЗМЕРЫ  
ОКП 31 1312

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборочные единицы (блоки) и детали подвесок станционных и турбинных трубопроводов:

из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм из хромомолибденованадиевых сталей по ОСТ 108.320.103—78 (для ТЭС) с параметрами среды (абсолютным давлением и температурой):

$$p=25,0 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{)}, t=545^\circ\text{C};$$

$$p=13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=560^\circ\text{C};$$

$$p=13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=545^\circ\text{C};$$

$$p=13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t=515^\circ\text{C};$$

$$p=9,8 \text{ МПа (100 кгс/см}^2\text{)}, t=540^\circ\text{C};$$

$$p=4,0 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t=545^\circ\text{C};$$

из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей по ОСТ 108.320.102—78 (для ТЭС) с параметрами среды:

$$p=37,3 \text{ МПа (380 кгс/см}^2\text{)}, t=280^\circ\text{C};$$

$$p=23,6 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{)}, t=250^\circ\text{C};$$

- $\rho=18,2$  МПа (185 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=215^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=7,5$  МПа (76 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=145^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=4,4$  МПа (44 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=340^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=3,9$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=440^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=3,9$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=200^{\circ}\text{C}$ ;

из бесшовных труб наружным диаметром 57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей по ОСТ 24.320.22—74 (для АЭС) с параметрами среды:

- $\rho=11,8$  МПа (120 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=250^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=8,4$  МПа (86 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=300^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=5,9$  МПа (60 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=275^{\circ}\text{C}$ ;

из бесшовных труб наружным диаметром 57—325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса по ОСТ 24.320.23—74 (для АЭС) с параметрами среды:

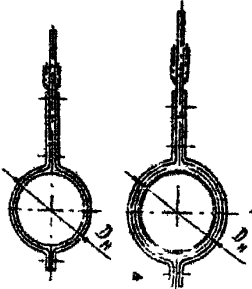
- $\rho=19,6$  МПа (200 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=17,7$  МПа (180 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=360^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=13,7$  МПа (140 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=335^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=9,0$  МПа (92 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=3,9$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=450^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=3,9$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=3,9$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=200^{\circ}\text{C}$ ;

из электросварных труб наружным диаметром 530—1420 мм из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей (для ТЭС и АЭС) с параметрами среды:

- $\rho_{\gamma}=2,50$  МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>);
- $\rho=1,23$  МПа (12,5 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=200^{\circ}\text{C}$ ;
- $\rho=0,98$  МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=200^{\circ}\text{C}$ .

2. Типы блоков и деталей подвесок должны соответствовать указанным в табл. 1—31.

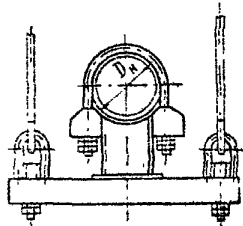
3. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки на блоки и детали и технические требования к их изготовлению устанавливаются ОСТ 108.275.50—80 — ОСТ 108.275.67—80, ОСТ 108.343.02—80, ОСТ 108.343.03—80, ОСТ 108.367.37—80, ОСТ 108.382.01—80, ОСТ 108.382.02—80, ОСТ 108.386.03—80, ОСТ 108.632.01—80 — ОСТ 108.632.09—80, ОСТ 108.643.01—80 и ОСТ 108.764.01—80.

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{н}$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.52—80		Исполнение по ОСТ 108.275.53—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°C)
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°C)	
<p>Блок хомутовый для горизонтальных трубопроводов</p>  <p>ОСТ 108.275.52-80    ОСТ 108.275.53-80</p>	57	2,9 (300)	01	17	01
	76		02	18	02
	89		—	19	03
	108		03	20	04
	133		04	21	05
	159	5,0(510)	05	22	06
	194	14,7 (1500)	06	23	—
	219		07	24	07
	245		08	—	08
	273		09	25	09
	325		33,2 (3400)	10	26
	377	11	27	—	
	426	54,0 (5500)	12	28	—
	465	13	29	—	
	530	78,5(8000)	14	30	—
	630	108,0 (11 000)	15	31	—
720	16	32	—		

6

Таблица 2

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.54—80		
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 360°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС (температура среды не более 440°C)	Трубопроводы из углеродистой стали для АЭС (температура среды не более 300°C)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой	159	12,75 (1300)	01	02	02
	194	17,65 (1800)	03	04	—



h

Таблица 3

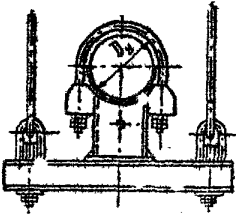
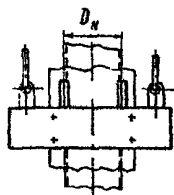
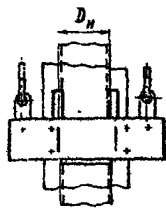
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.55—80	
			Трубопроводы из хромо-молибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремне-марганцовистых сталей (температура среды для ТЭС не более 440°C, для АЭС не более 300°C)
<p>Блок с хомутовой опорой и опорной балкой</p> 	219	29,4 (3000)	01	11
	245		02	—
	273	47,1 (4800)	03	12
	325		04	13
	377	66,6 (6800)	05	14
	426		06	15
	465	108,0 (11 000)	07	16
	530	157,0 (16 000)	08	17
	630		09	18
	720		10	19

Таблица 4

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_H$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.56—80.		Исполнение по ОСТ 108.275.57—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°C)
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды для ТЭС не более 440°C, для АЭС не более 300°C)	
Блок хомутовый для вертикальных трубопроводов	57	По ОСТ 108.275.56—80 и ОСТ 108.275.57—80	01	20	01
	76		02	21	02
	89		—	22	03
	108		03	23	04
	133		04	24	05
	159		05	25	06
	194		06	26	—
	219		07	27	07
	245		08	—	08
	273		09, 10	28	09
	325		11	29	10
	377		12, 13	30	—
	426		14	31	—
	465		15, 16	32	—
	530		17	33	—
630	18	34	—		
720	19	35	—		



ОСТ 108.275.56—80



ОСТ 108.275.57—80

Таблица 5

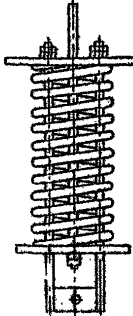
Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.58-80
Блок пружинный 	1,26(128)	70	01
	2,73(278)		02
	5,24(534)		03
	8,00(816)		04
	11,67(1190)		05
	16,34(1666)		06
	19,66(2005)		07
	26,34(2686)		08
	32,60(3325)		09
	40,00(4080)		10
	48,60(4955)		11
	58,45(5960)		12
	1,26(128)	140	13
	2,73(278)		14
	5,24(534)		15
	8,00(816)		16
	11,67(1190)		17
	16,34(1666)		18
	19,66(2005)		19
	26,34(2686)		20
	32,60(3325)		21
	40,00(4080)		22
	48,60(4955)		23
	58,45(5960)		24

Таблица 6

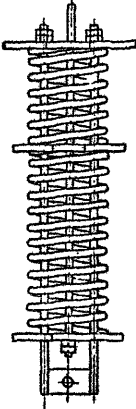
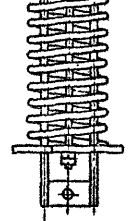
Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.59-80
<p data-bbox="391 431 526 470">Блок пружинный двоспиральный</p> 	1,26(128)	210	01
	2,73(278)		02
	5,24(534)		03
	8,00(816)		04
	11,67(1190)		05
	16,34(1666)		06
	19,66(2005)		07
	26,34(2686)		08
	32,60(3325)		09
	40,00(4080)		10
	48,60(4955)		11
	58,45(5960)		12
	11,67(1190)	280	13
	16,34(1666)		14
	19,66(2005)		15
	26,34(2686)		16
	32,60(3325)		17
	40,00(4080)		18
	48,60(4955)		19
	58,45(5960)		20



Таблица 7

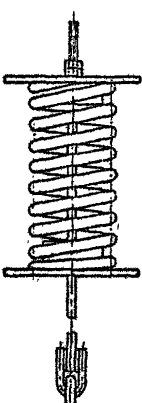
Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН(кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.60—80
<p>Блок пружинный опорный</p> 	1,26(128)	70	01
	2,73(278)		02
	5,24(534)		03
	8,00(816)		04
	11,67(1190)		05
	16,34(1666)		06
	19,65(2005)		07
	26,34(2686)		08
	32,60(3325)		09
	40,00(4080)		10
	48,60(4955)		11
	58,45(5960)		12
	1,26(128)	140	13
	2,73(278)		14
	5,24(534)		15
	8,00(816)		16
	11,67(1190)		17
	16,34(1666)		18
	19,66(2005)		19
	26,34(2686)		20
	32,60(3325)		21
	40,00(4080)		22
	48,60(4955)		23
	58,45(5960)		24

Таблица 8

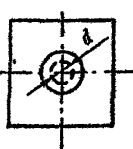
Тип	d, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.61—80
<p>Плита опорная</p> 	16	01
	20	02
	24	03
	28; 30	04
	36	05
	45	06
	50	07

Таблица 9

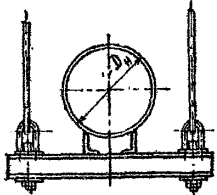
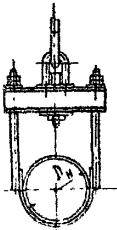
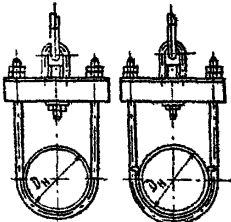
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.62—80 (трубопроводы из электросварных труб для ТЭС и АЭС с температурой среды не более 300°C)
Приварной блок с опорной балкой 	530	18,45(8000)	01
	630		02
	720		03
	820		04
	920		05
	1020	137,28(14 000)	06
	1220		07
	1420		08

Таблица 10

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.63—80	
			Трубопроводы из электросварных труб для ТЭС и АЭС (температура среды не более 300°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремне-марганцовистых сталей (температура среды для ТЭС не более 440°C, для АЭС не более 300°C)
Хомутовый блок с траверсой 	325	23,5 (2400)	—	01
	377		—	02
	426		—	03
	465		—	04
	530	33,2 (3400)	05	05
	630		06	06
	720		07	07
	820		08	—
	920	54,0 (5500)	09	—
	1020		10	—
	1220		11	—
	1420		12	—

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Допускаемая нагрузка, кг (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.64—80		Исполнение по ОСТ 108.275.65—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°C)
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС (температура среды для ТЭС не более 440°C, для АЭС не более 300°C)	
<p>Хомутовый блок с траверсой</p>  <p>ОСТ 108.275.64—80    ОСТ 108.275.65—80</p>	57	4,41 (450)	01	17	01
	76		02	18	02
	89		—	19	03
	103		03	20	04
	133	14,71 (1500)	04	21	05
	159		05	22	06 : 07
	194		06	23	—
	219	23,53 (2400)	07	24	08
	245		08	—	09
	273	33,34 (3400)	09	25	10
	325	44,13 (4500)	10	26	11
	377		11	—	—
	426		12	—	—
465	13		—	—	
530	53,93 (5500)	14	—	—	
630		15	—	—	
720	64,72 (6600)	16	—	—	

\* Температура среды до 450°C.

Таблица 12

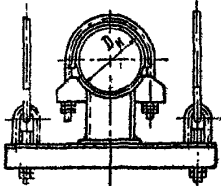
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.276.66—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой 	159	29,4 (3000)	01 (температура среды не более 450°C)
			02 (температура среды не более 360°C)

Таблица 13

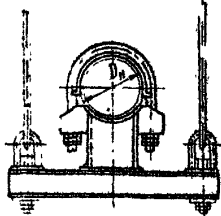
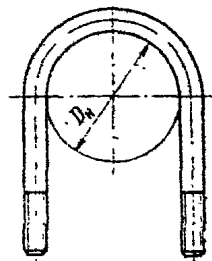
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.276.67—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°C)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой для АЭС 	219	29,4 (3000)	01
	245		02
	273	47,1 (4800)	03
	325		04

Таблица 14

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Исполнение по ОСТ 108.343.02—80		
		Трубопроводы из хромо-молибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС (температура среды не более 360°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°C)
	57	01	17	28
	76	02	18	29
	89	—	19	30
	108	03	20	31
	133	04	21	32
	159	05	22; 23	33
	194	06	—	34
	219	07	24	35
	245	08	25	—
	273	09	26	36
	325	10	27	37
	377	11	—	—
	426	12	—	—
	465	13	—	—
	530	14	—	—
	630	15	—	—
	720	16	—	—



13  
 \* температура среды до -50°C

Таблица 15

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Исполнение по ОСТ 108.343 03—80
Хомут сварной	325	01
	377	02
	426	03
	465	04
	530	05
	630	06
	720	07
	820	08
	920	09
	1020	10
	1220	11
1420	12	

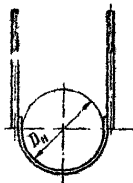
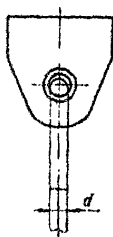
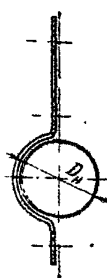


Таблица 16

Тип	$d$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.367.37—80
Проушина	10; 12	4,41 (450)	01
	16	14,71 (1500)	02
	20; 24	33,34 (3400)	03
	28; 30	53,93 (5500)	04
	36	78,45 (8000)	05
	45	107,87 (11 000)	06
	50	151,99 (15 500)	07



Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Исполнение по ОСТ 108.382.01—80		
		Трубопроводы из хромо-молибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС (температура среды не более 440°C)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС (температура среды не более 360°C)
Полухомут 	57	01	17	33
	76	02	18	34
	89	—	19	35
	108	03	20	36
	133	04	21	37
	159	05	22	38
	194	06	23	—
	219	07	24	39
	245	08	—	40
	273	09	25	41
	325	10	26	42
	377	11	27	—
	426	12	28	—
	465	13	29	—
	530	14	30	—
630	15	31	—	
720	16	32	—	

15

10

Таблица 18

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Исполнение по ОСТ 108.382.02—80		
		Трубопроводы из хромо-молибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°C)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса (температура среды не более 360°C)
	57	01	20	36
	76	02	21	37
	89	—	22	38
	108	03	23	39
	133	04	24	40
	159	05	25	41
	194	06	26	—
	219	07	27	42
	245	08	—	43
	273	09; 10	28	44
	325	11	29	45
	377	12; 13	30	—
	426	14	31	—
	465	15; 16	32	—
	530	17	33	—
	630	18	34	—
	720	19	35	—

Полукруг





Таблица

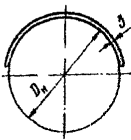
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$ , мм	Исполнение по ОСТ 108.386.03—80
Прокладка 	57	01
	76	02
	89	03
	108	04
	133	05
	159	06
	219	07
	245	08
	273	09
	325	10

Таблица 20

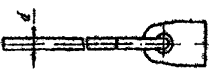
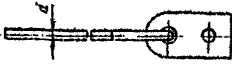
Тип	$d$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.01—80
Тяга с проушиной 	10	2,942(300)	01
	12	4,413(450)	02
	16	14,709(1500)	03
	20	23,534(2400)	04
	24	33,340(3400)	05
	28	44,127(4500)	06
	30	53,933(5500)	07
	36	78,448(8000)	08
	45	107,866(11 000)	09
	50	151,99(15 500)	10

Таблица 21

Тип	$d$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108 632 02 -80
Тяга с серьгой 	10	2,94(300)	01
	12	4,41(450)	02
	16	14,71(1500)	03
	20	23,53(2400)	04
	24	33,34(3400)	05
	28	44,13(4500)	06
	30	53,93(5500)	07
	36	78,45(8000)	08
	45	107,87(11 000)	09
	50	151,99(15 500)	10

Таблиц. 22


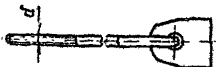
Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.03-
Тяга резьбовая с ушком 	M10	2,94 (300)	01—05
	M12	4,41 (450)	06—10
	M16	14,71 (1500)	11—16
	M20	23,53 (2400)	17—22
	M24	33,34 (3400)	23—27
	M27	44,13 (4500)	28—31
	M30	53,93 (5500)	32—35
	M36	78,45 (8000)	36—38
	M42	107,87 (11 000)	39—42
	M48	151,99 (15 500)	43—44

Таблица 23

Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.04—80
Тяга резьбовая с проушиной 	M10	2,94 (300)	01—07
	M12	4,41 (450)	08—14
	M16	14,71 (1500)	15—21
	M20	23,53 (2400)	22—28
	M24	33,34 (3400)	29—35
	M27	44,13 (4500)	36—41
	M30	53,93 (5500)	42—47
	M36	78,45 (8000)	48—53
	M42	107,87 (11 000)	54—56
	M48	151,99 (15 500)	57

Таблица


Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.05—80
Тяга резьбовая с саргой и муфтой 	M16	14,71 (1500)	01
	M20	23,53 (2400)	02
	M24	33,34 (3400)	03
	M27	44,13 (4500)	04
	M30	53,93 (5500)	05
	M36	78,45 (8000)	06
	M42	107,87 (11 000)	07
	M48	151,99 (15 500)	08

Таблица 25

Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632 06—80
Тяга шарнирная резьбовая	M10	2,94 (300)	01; 02
	M12	4,41 (450)	03—05
	M16	14,71 (1500)	06—08
	M20	23,53 (2400)	09—12
	M24	33,34 (3400)	13—16
	M27	44,13 (4500)	17—20
	M30	53,93 (5500)	21—23
	M36	78,45 (8000)	24; 25
	M42	107,87 (11 000)	26—28
	M48	151,99 (15 500)	29




Таблица 26

Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108 632 07—80
Тяга шарнирная резьбовая с муфтой	M16	14,71 (1500)	01
	M20	23,53 (2400)	02
	M24	33,34 (3400)	03
	M27	44,13 (4500)	04
	M30	53,93 (5500)	05
	M36	78,45 (8000)	06
	M42	107,87 (11 000)	07
	M48	151,99 (15 500)	08




Таблица 27

Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108 632 08—80
Тяга резьбовая с правой резьбой	M10	2,94 (300)	01 -11
	M12	4,41 (450)	12 21
	M16	14,71 (1500)	22—33
	M20	23,53 (2400)	34—46
	M24	33,34 (3400)	47—59
	M27	44,13 (4500)	60—71
	M30	53,93 (5500)	72—81
	M36	78,45 (8000)	82—89
	M42	107,87 (11 000)	90—94
	M48	151,99 (15 500)	95; 96

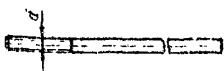


Таблица 2

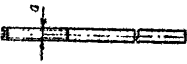
Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.08—80	
			С резьбовыми тягами	С гладкими тягами
<b>Тяга резьбовая с левой резьбой</b> 	M10	2,94 (300)	97	
	M12	4,41 (450)	98	
	M16	14,71 (1500)	99	
	M20	23,53 (2400)	100	
	M24	33,34 (3400)	101	
	M27	44,13 (4500)	102	
	M30	53,93 (5500)	103	
	M36	78,45 (8000)	104	
	M42	107,87 (11 000)	105	
	M48	151,99 (15 500)	106	

Таблица 2а

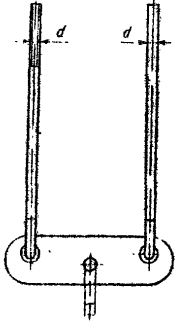
Тип	d, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.09—80	
			С резьбовыми тягами	С гладкими тягами
<b>Тяга с хвостерой</b> 	M12, 12	4,5 (459)	01	10
	M16, 16	15,0 (1530)	02	11
	M16, 16	24,0 (2440)	03	12
	M20, 20	34,0 (3460)	04	13
	M20, 20	45,0 (4580)	05	14
	M24, 24	55,0 (5610)	06	15
	M27, 28	80,0 (8150)	07	16
	M30, 30	110,0 (11 200)	08	17
	M36, 36	150,0 (15 300)	09	18

Таблица 30


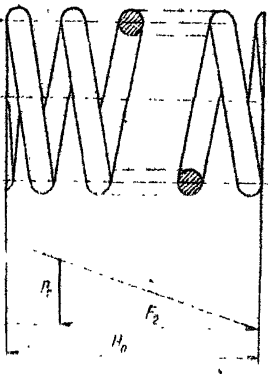
Тип	$d$ , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.643.01—80
<p>Ушко</p> 	10	2,94 (300)	01
	12	4,41 (450)	02
	16	14,71 (1500)	03
	20	23,53 (2400)	04
	24	33,34 (3400)	05
	28	44,13 (4500)	06
	30	53,93 (5500)	07
	36	78,45 (8000)	08
	45	107,87 (11 000)	09
	50	151,99 (15 500)	10

Таблица 31

Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.764.01—80
<p>Пружина цилиндрическая витовая</p> 	1,26 (128)	70	01
	2,73 (278)		02
	5,24 (534)		03
	8,00 (816)		04
	11,67 (1190)		05
	16,34 (1666)		06
	19,66 (2005)		07
	26,34 (2686)		08
	32,60 (3325)		09
	40,00 (4080)		10
	48,60 (4955)		11
	58,45 (5960)		12
	1,26 (128)	140	13
	2,73 (278)		14
	5,24 (534)		15
	8,00 (816)		16
	11,67 (1190)		17
	16,34 (1666)		18
	19,66 (2005)		19
	26,34 (2686)		20
	32,60 (3325)		21
	40,00 (4080)		22
	48,60 (4955)		23
	58,45 (5960)		24

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**  
**НПО ЦКТИ**

**П. М. ХРИСТЮК,  
Д. Д. ДОРОФЕЕВ,  
Г. Н. СМИРНОВ,  
М. Е. ПОГРЕБНЯКОВ,  
В. Н. ШАНСКИЙ,  
Д. Ф. ФОМИНА,  
Н. В. МОСКАЛЕНКО,  
Л. Н. ЖЫЛЮК,  
Т. В. ВАСЕНЕВА,  
Л. С. ЩЕРБИНКИНА**

**БЗЭМ**

**Г. А. МИСИРЬЯНЦ,  
В. Ф. ЛОГВИНЕНКО,  
Ф. А. ГЛОВАЧ,  
Н. Г. МАЗИН**

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**М. М. ПЧЕЛИН**



Министерство  
промышленности и энергетики  
Российской Федерации

Департамент промышленности

Миусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,  
ГСП-3, 125993

Телефон:

15.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального  
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указаниями Минэнергомаша СССР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела  
промышленной политики в  
обрабатывающих отраслях

И.А. Палевская



**КОМИТЕТ  
Российской Федерации  
по машиностроению**

125047, Москва,  
1-я Тверская-Ямская ул., 13  
Для телеграмм: А-47

Для телетайпа: 417802, ОБЗОР

15.02.94 № 1/28-332

на № 23-ТК/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ  
Е.К. Чавчанидзе

Г 0 сроках действия НТД

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока действия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока действия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас довести указанное решение до держателей поллинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Председателя

А.А.Кутуков



Приложение

к письму Роскоммаша

от 15.02.94

№ 1/26-332

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отраслевых нормативных документов, ограничение срока действия которых снимается

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| ОСТ 108.030.139-25            | Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли  |
| ОСТ 108.030.45-82             | Воздухоподогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия   |
| ОСТ 108.034.04-82             | Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерго-технологические. Методы испытаний   |
| РТМ 108.030.12-82             | Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара   |
| РТМ 108.030.21-76             | Расчет и проектирование термических деаэраторов   |
| РТМ 108.031.09-83             | Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета   |
| РТМ 108.131.101-76            | Котлы влагорежные. Организация водно-химического режима   |
| ОСТ 108.123.02-81             | Подогреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры   |
| ОСТ 108.271.17-76             | Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления для системы регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования  |
| ОСТ 108.035.103-79            | Питатели скребковые для твердых топлив  |
| ОСТ 108.270.03-80             | Мельницы молотковые тангенциальные для размола твердого топлива   |
| ОСТ 108.271.26-81             | Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия   |
| ОСТ 108.301.02-81             | Деаэраторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования  |
| Сборник отраслевых стандартов | Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремне-марганцевистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_y \geq 4,0 \text{ МПа}$ ( $p_y \geq 40 \text{ кгс/см}^2$ ) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования |
| Сборник отраслевых стандартов | Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования   |
| Сборник отраслевых стандартов | Опоры станционных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования  |
| Сборник отраслевых стандартов | Подогреватели пароводяные тепловых сетей  |

- Сборник отраслевых стандартов Сборочные единицы и детали подвесок стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования
- ОСТ 108.838.12-78 Циты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные размеры
- ОСТ 108.030.132-80 Котлы паровые стационарные, Методы испытаний
- ОСТ 108.838.02-81 Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия
- ОСТ 108.023.15-82 Турбины гидравлические вертикальные поворотнo-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры
- РТМ 108.021.102-85 Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам
- ОСТ 108.838.01-82 Сепараторы непрерывной продувки Ду-800. Конструкция и технические условия
- ОСТ 108.838.11-81 Сепараторы непрерывной продувки Ду-300. Технические условия

Начальник Главтяжмаша

Л. Д. Славин