

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-178.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-55 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 70 м
(СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ)

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ 2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СТР. 3..27
КМ 2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР. 28..43
КЖ 2.И	ИЗДЕЛИЯ	СТР. 44..64

25025 - 01

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-178.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-55 м С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ)

Альбом 5. ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-170.91)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 6 (из ТП 902-1-170.91)	ЭМ АТХ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
Альбом 2 (из ТП 902-1-170.91)	ТХ ВК ОВ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 7 (из ТП 902-1-170.91)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом 3 (из ТП 902-1-170.91)	АР КЖИ КМЗ	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 8 (из ТП 902-1-170.91)	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 4 (из ТП 902-1-170.91)	КЖИ АРИ	ИЗДЕЛИЯ ИЗДЕЛИЯ	Альбом 9.	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом 5.		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ	Альбом 10 (из ТП 902-1-170.91)	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КЖ2 КМ2 КЖИ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	Альбом 11	С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕРИЯ 7.902-4	БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 л.	} РАСПРОСТРАНЯЕТ ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП РАСПРОСТРАНЯЕТ Союзводоканалпроект
СЕРИЯ 3.901-13	КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ	
ВЫПУСК 3		
СЕРИЯ 7.820-9	ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ	
ВЫПУСК 6		

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Г.А. БОНДАРЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С. ЛЯЛЮК

УТВЕРЖДЕН в/о
ПРОТОКОЛ № 9

"СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
ОТ 15 МАЯ 1991 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №5

Альбом 5
ТЛ 902-1-178. 91

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КНЗ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	3
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	4
3	ПЛАНЫ НА ОТМ. -9,730 Ч-7,270. РАЗРЕЗ 1-1	5
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД-ЗЕМНОЙ ЧАСТИ.	6
5	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	7
6	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	8
7	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. СПЕЦИФИКАЦИЯ. СУХИЕ ГРУНТЫ	9
8	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. СПЕЦИФИКАЦИЯ. МОКРЫЕ ГРУНТЫ	10
9	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. РАСКРОЙ СЕТОК	11
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)	12
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	13
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	14
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	15
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	16
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	17
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	18
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	19
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)	20
19	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1, УМ2. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	21
20	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1, УМ2. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	22
21	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1, УМ2. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	23
22	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1, УМ2. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	24

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	Стр.
23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФОРШАХТ ФШМ1, ФШМ2	25
24	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ФОРШАХТ ФШМ1, ФШМ2	26
25	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВОРОТНИКА ВРМ1	27
	ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМЗ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	28
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	29
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	30
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200; -6,500 (НАЧАЛО)	31
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 Ч-6,500 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	32
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 И -6,500 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	33
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 И -6,500 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	34
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 И -6,500 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	35
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 И -6,500 (ОКОНЧАНИЕ)	36
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (НАЧАЛО)	37
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	38
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	39
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	40
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (ОКОНЧАНИЕ)	41
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЪЕМНОЙ ПЛОЩАДКИ П1	42
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ	43
	ИЗДЕЛИЯ КНЗ. И	
	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	44
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	45
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1 (ПС1... ПС1-9)	46
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2 (ПС2... ПС2-7)	47

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	Стр.
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3, ПС3-1	47
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1 (ПС1... ПС1-9). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	48, 49
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2 (ПС2... ПС2-7). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50, 51
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3, ПС3-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4, ПС4-1	52
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4, ПС4-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	52
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ (НАЧАЛО)	53
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	53
	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ ПГ1... ПГ6	54, 57
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	57
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	58
	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2, КР5	58
	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР3, КР6	58
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	58
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	59
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	59
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	59
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	59
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	60
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	60
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	60
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	61
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	61
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	61
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	61
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1, МС2	62
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3, МС8	62
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9, МС10	63
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11, МС12	63
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	64

Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КНН (НАЧАЛО)

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	Планы на отм. -9,730 и -7,270. Разрез 1-1	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ	
5	ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	
6	ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	
7	ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. СПЕЦИФИКАЦИЯ. СУХИЕ ГРУНТЫ	
8	ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. СПЕЦИФИКАЦИЯ. МОКРЫЕ ГРУНТЫ	
9	ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. РАСКРОЙ СЕТОК	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)	
19	Участки монолитные Ум1, Ум2. Общий вид и схема армирования (НАЧАЛО)	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *Лялюк*

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КНН (ОКОНЧАНИЕ)

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
20	Участки монолитные Ум1, Ум2. Общий вид и схема армирования (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
21	Участки монолитные Ум1, Ум2. Общий вид и схема армирования (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
22	Участки монолитные Ум1, Ум2. Общий вид и схема армирования (ОКОНЧАНИЕ)	
23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФОРШАХТ ФШМ1, ФШМ2	
24	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ФОРШАХТ ФШМ1, ФШМ2	
25	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВОРОТНИКА ВРМ1	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм	
5.900-2	Сальники набивные Ду50 - Ду1400 для прохода труб через стены	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических устройств	
3.901.1-14	Сборные унифицированные железобетонные стеновые панели подземных частей круглых водозаборных сооружений различного и совмещенного типов	
вып. 0	Материалы для проектирования	
вып. 1	Панели стеновые. Рабочие чертежи	
вып. 2	Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

Обозначение	Наименование	Примечание
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ТП 902-1-170.91-КН1	Надземная часть и общие чертежи подземной части	Альбом 3
ТП 902-1-170.91-КН1 и ТП 902-1-178.91-КН.ВМ	Изделия	Альбом 4
	Ведомости потребности в материалах	Альбом 9

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
18	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
23	Спецификация к схеме расположения форшахт ФШМ1, ФШМ2	

Общие указания

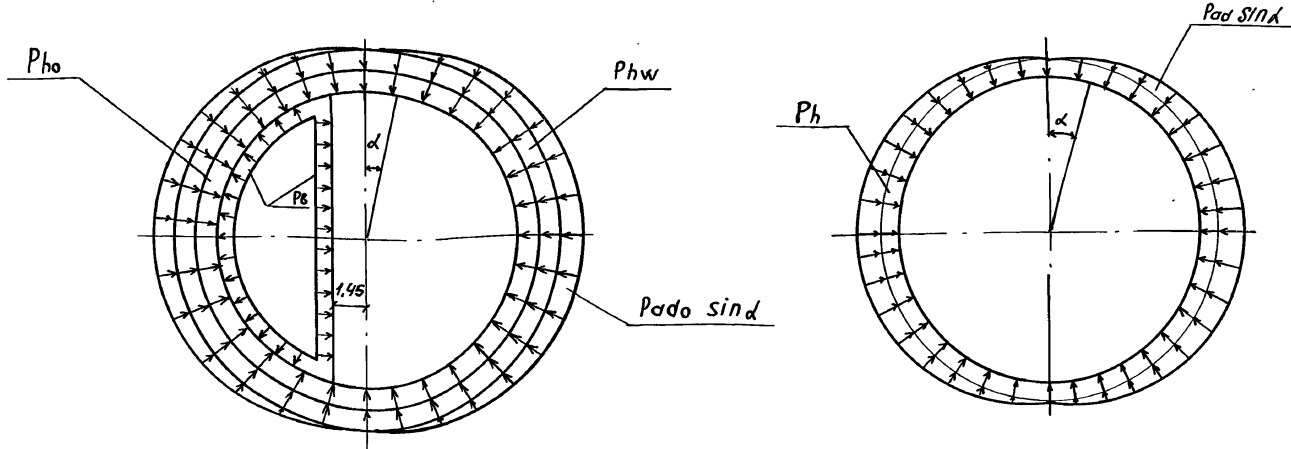
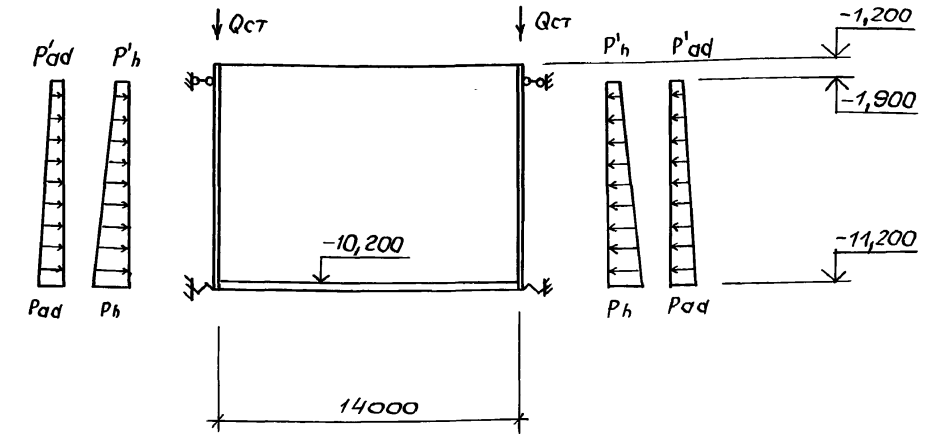
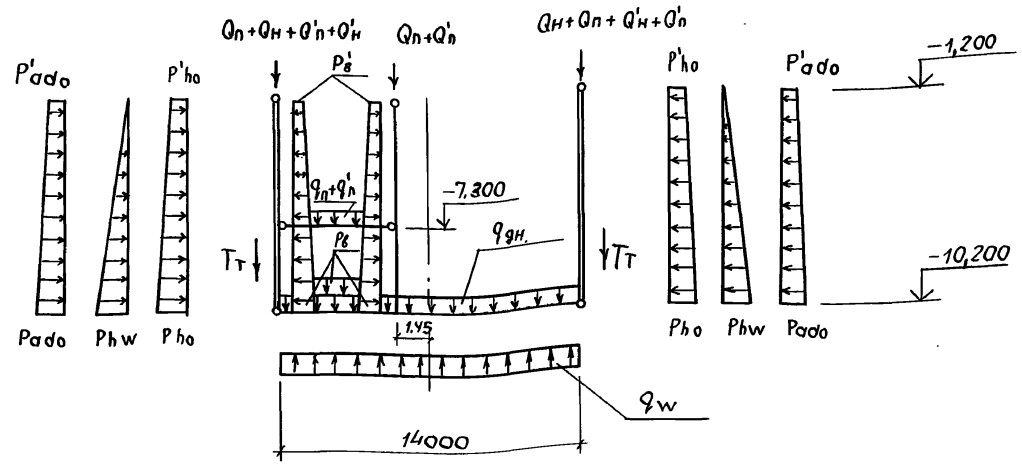
1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола надземной части здания, что соответствует абсолютной отметке

Привязки					
Инв. №					
ТП 902-1-178.91-КН2					
Начальник	67	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, Н=30-55м с решетками-аэробилками	Лист	Листов	
Инженер	Власенко		Р	1	25
Инженер	Власенко		Общие данные (НАЧАЛО)		
Инженер	Третьякова		ГОСТРОЙ СССР СВЯЗ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инженер	Третьякова		Формат А2		

СХЕМЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК

ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА



Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КН2

Наименование группы элементов конструкции	КОД	Кол, м ³	Примечание
1 Панели стеновые	583121	101.20	
2 Перегородки	583221	31.50	
Всего бетона и железобетона		132.70	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

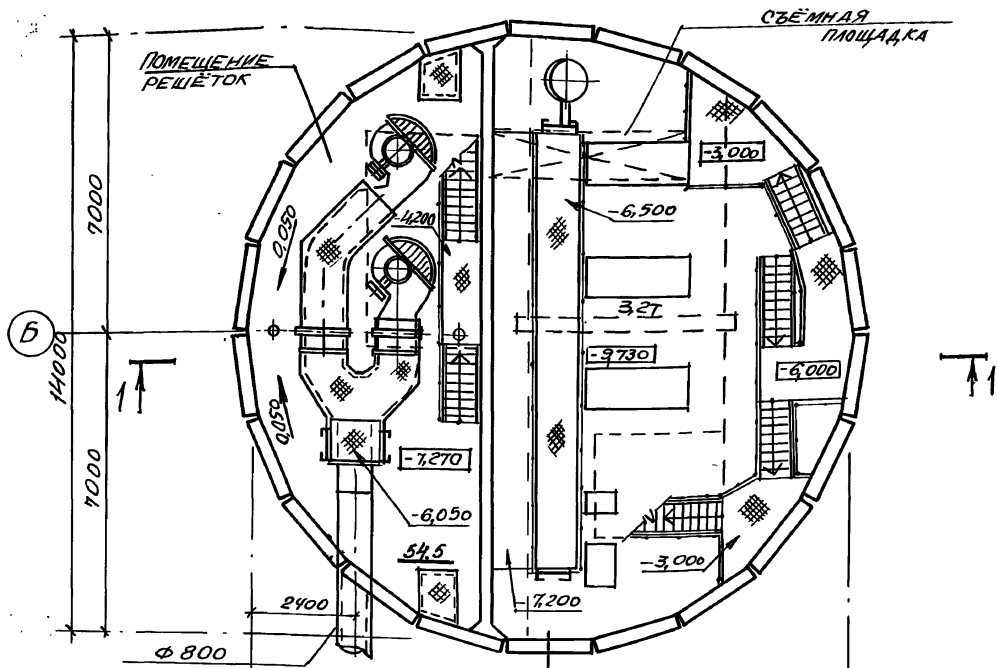
ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ	ГРУНТ	Нагрузки от собственного веса														В период эксплуатации				В период строительства							
		постоянные		постоянные										длительные		кратковременные		постоянные									
		Qн	Qст	Qп	Qгн	Qпр	Qп	P'ho	P'ho	P'hw	Qw	P'ado	P'ado	Tт	Q'н	Q'п	Q'п	P'в	P'в	P'а	P'н	P'ад	P'ад				
10,2	сух	74,1	78,4	7,0	11,0	74,3	19,0	95,9	19,3	-	-	9,6	1,9	-	5,6	11,1	2,4	102,0	12,0	83,6	9,6	20,9	2,4				
	обвод	(7,41)	(7,84)	(0,7)	(1,1)	(7,43)	(1,9)	(9,59)	(1,93)	-	-	(0,96)	(0,2)	-	(0,56)	(1,11)	(0,24)	(10,2)	(1,2)	(8,36)	(0,96)	(2,09)	(0,24)				
					(1,38)	(7,43)	(1,9)	(12,04)	(2,42)	(5,11)	(9,55)	(1,2)	(0,24)	(8,71)						(10,4)	(1,2)	(2,6)	(0,3)				

НЕОГОВОРЕННЫЕ НАГРУЗКИ - КН/М (ТС/М)

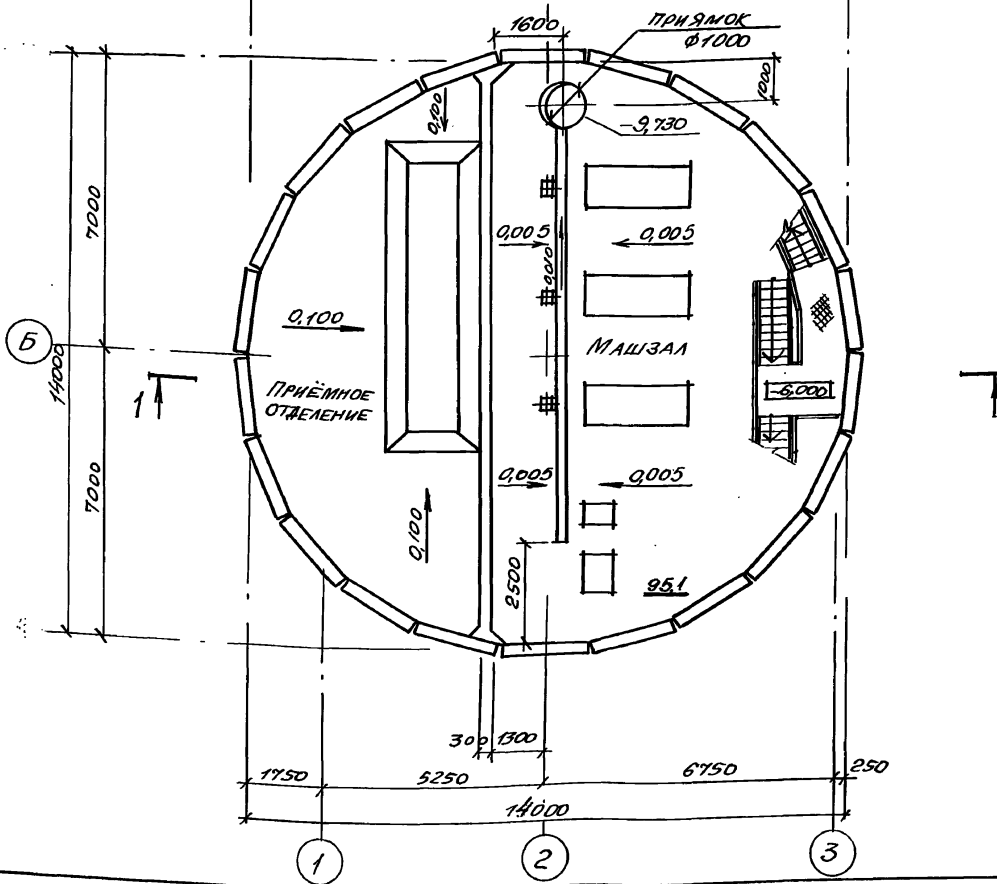
ТП 902-1-178.91-КН2			
Изд. от	И.контр.	Гл. спец.	Инж. И.к.
Щелко	Воложенко	Воложенко	Воложенко
Рязань	Рязань	Рязань	Рязань
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, Н=30-55м с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
	Р	2	
Общие данные (окончание)		ГОСТРОИ СССР СВЯТ ДАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
25025-01 5		КОМП. МАЙСТЕРЕНКО ФОРМАТ А2	

Альбом 5

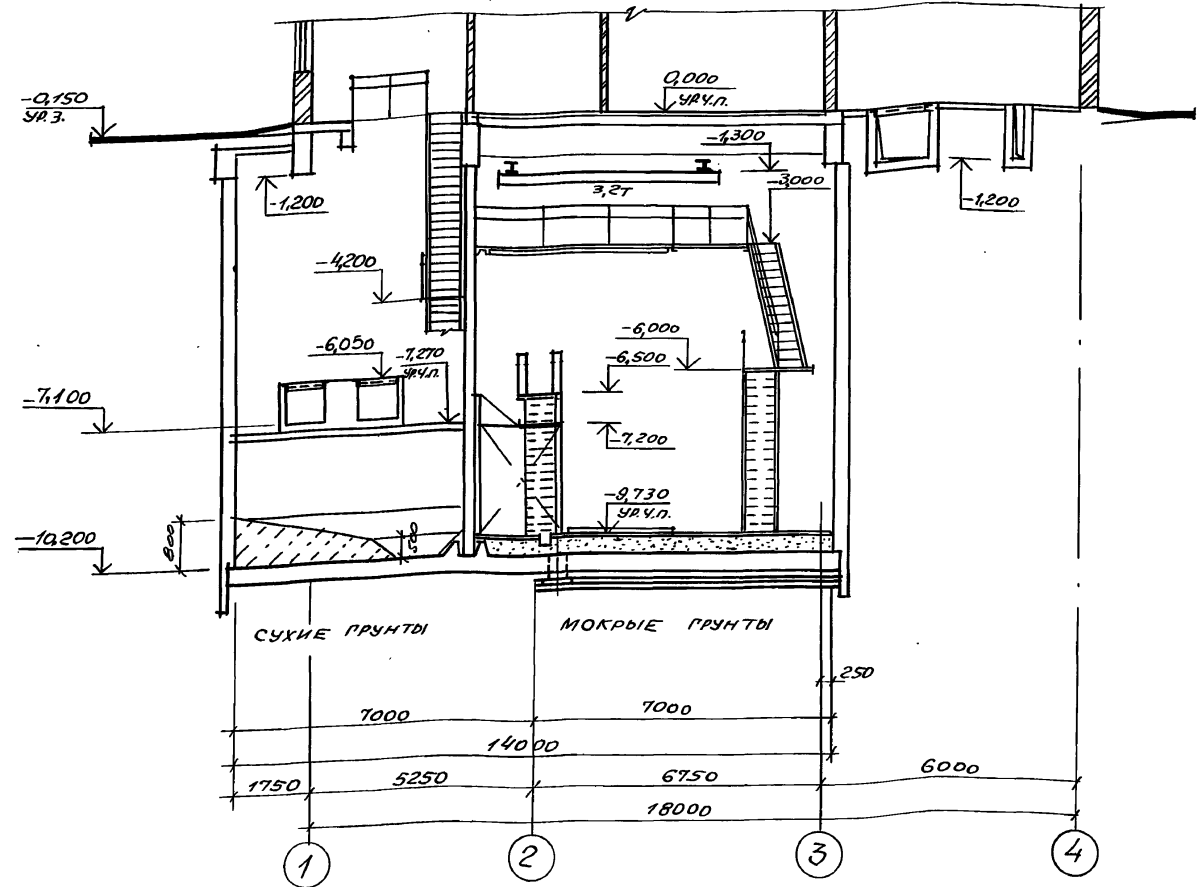
ПЛАН НА ОТМ. - 7,270 ; - 9,730



ПЛАН НА ОТМ. - 9,730



РАЗРЕЗ 1-1



ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	М ²	229,0
НА РАСЧЁТНУЮ ЕДИНИЦУ	М ²	0,19
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЁМ	М ³	1706,8
НА РАСЧЁТНУЮ ЕДИНИЦУ	М ³	1,42

Гидроизоляцию стен и днища см. ТП 902-1-170.91-КН1, лист 35, альбом 3

ТП 902-1-170.91-КН2

ПРИВЯЗАН	ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЕКТАНТ	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 М ³ /Ч Н30-55М С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	МАУПДА ШЕЙКО	МАУПДА СКОЛОВСКАЯ	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 М ³ /Ч Н30-55М С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ	Р	3	
	МАУПДА ВЛАСЕНКО	МАУПДА УЕСИНА		ГОССТРОЙ СССР СВАП ХАРЬКОВСКИЙ ВДОКАНАЛПРОЕКТ		
ИНВ. №	МАУПДА АРХИРАТ	МАУПДА ШЕВЛЯКОВА	ПЛАНЫ НА ОТМ. - 9,730 И - 7,270. РАЗРЕЗ 1-1			

25025-01/6 КОМП. МАУПДАПРОЕКТО: ФОРМАТ А2

АЛБОМ 5

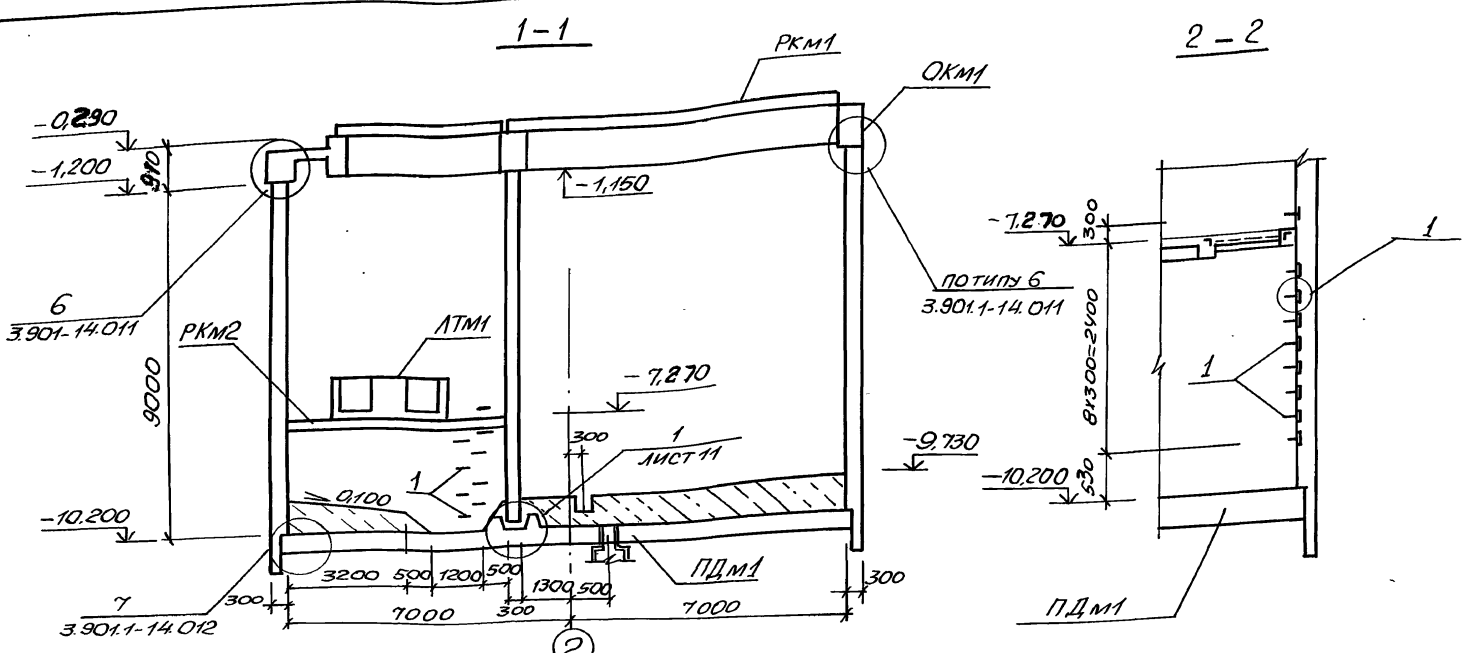
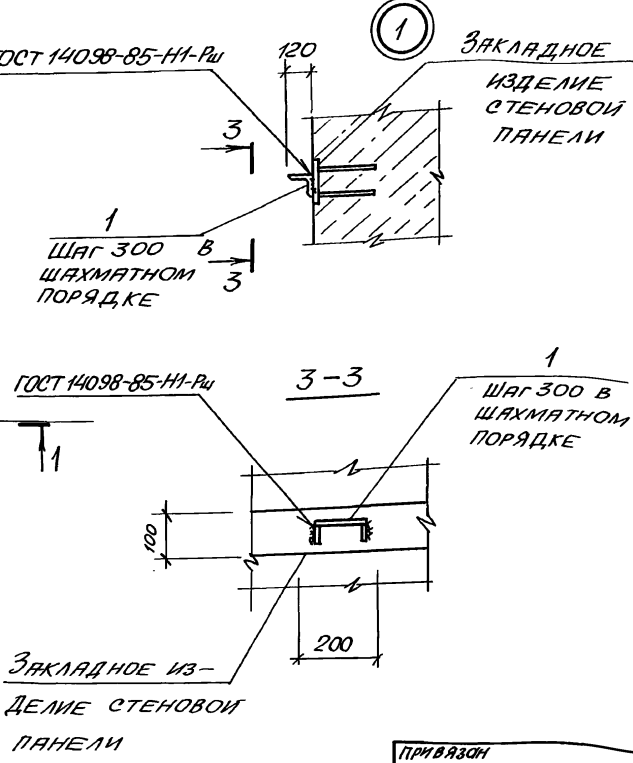
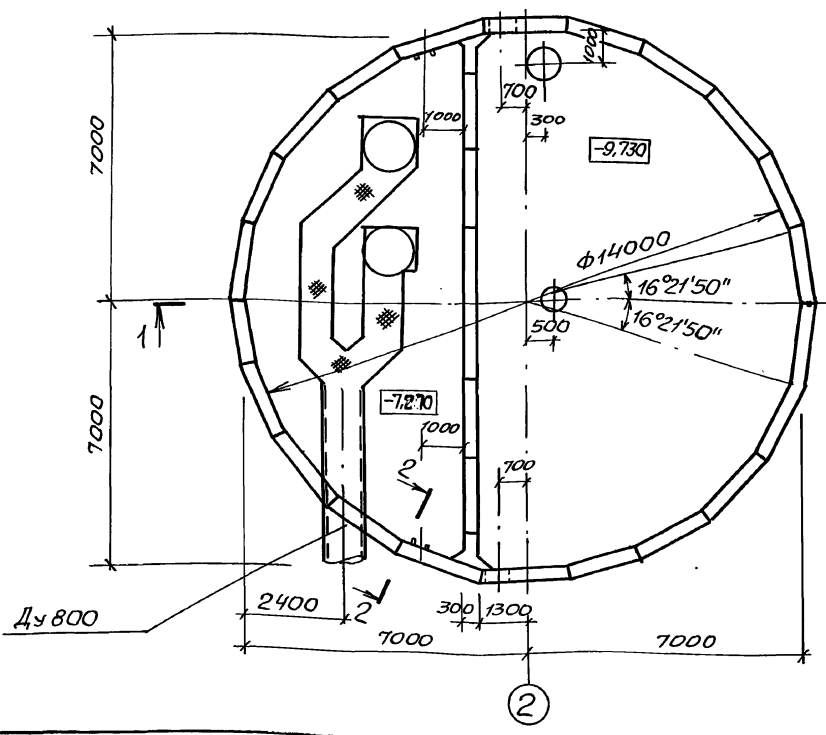


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД ЗЕМНОЙ ЧАСТИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД ЗЕМНОЙ ЧАСТИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПДМ1	ЛИСТЫ 5...9	ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1	1		
ПКМ1	902-1-170.91-КН1	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0,000 ПКМ1	1		
ОКМ1	902-1-170.91-КН1	КОЛЬЦО МОНОЛИТНОЕ ОКМ1	1		
ПКМ2	902-1-170.91-КН1	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. -7,270 ПКМ2	1		
ЛТМ1	902-1-170.91-КН1	ЛОТКИ ЛТМ1	1		АЛБОМ 3
1	1.400-15, В.П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 801	18	0,74	

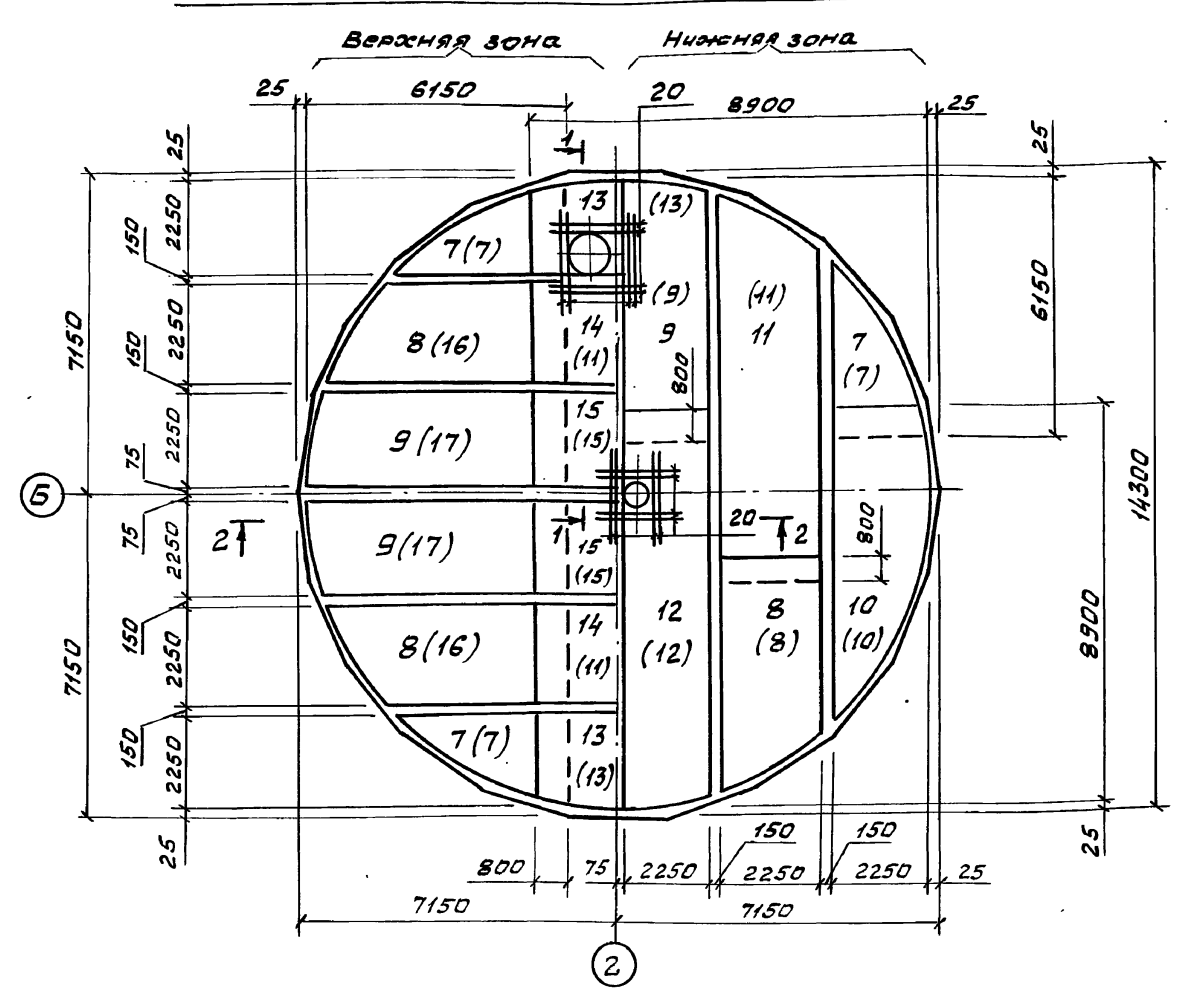
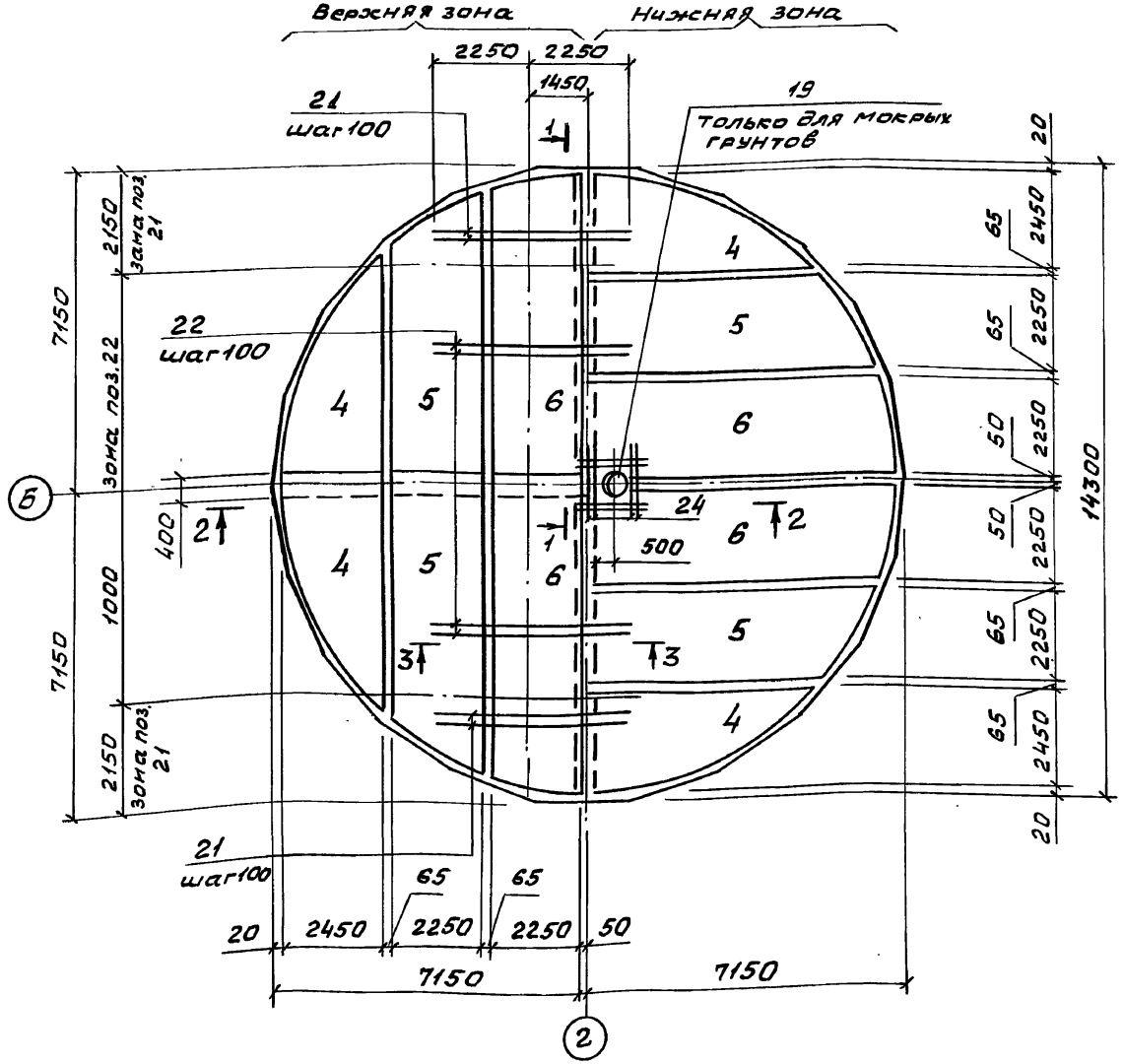


ТП 902-1-178.91-КН2		
ПРИВАЗОН	И.П.О.Ш. ШЕНКО	В.П.
	И.К.О.П. КОЛОДЯСКО	С.П.
	П.О.П. ВЛАДЕНКО	С.П.
	Р.К.Г.Р. ПАТРИЩЕВ	В.П.
	И.И.И. ПЕТЯКОВА	В.П.
ЛИСТ №	КОНСАЛТИНГОВАЯ КОМПАНИЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 МЗМ, Н=30-55 М С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ	Листов
	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД ЗЕМНОЙ ЧАСТИ	4
	ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

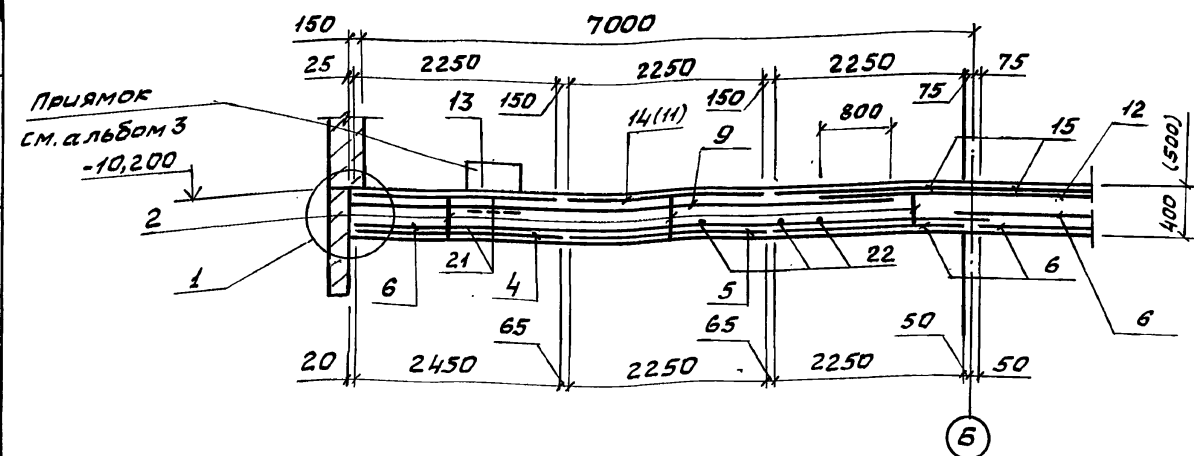
Схема расположения нижней арматуры

Схема расположения верхней арматуры

Альбом 5



1-1



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35 мм; для верхней - 20 мм.
2. Обозначения в скобках даны для мокрых грунтов.
3. В зоне установки прямых арматуры сетки вырезать по месту и приварить к корпусу прямых.
4. Стержни поз. 21, 22 привязать к арматурным сеткам.

ТП 902-1-178.91-К ЖС2				
Привязан	Начальн. Щейко	Инж. Соколовская	Инж. Власенко	Инж. Канюков
	Инж. Соколовская	Инж. Власенко	Инж. Канюков	Инж. Соколовская
Ч. №, л.				
Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м³/ч, Н=30-35 м с решетками-дробилками			Станция	Лист
Плита днища ПД, м 1			Р	5
Общий буд и схема ар. миробана (начало)			Госстрой СССР Совнархоз Водоканалпроект	

Согласовано
Гл. спец. Г. Лукоцкий
Инж. М. Подп. и дата
Взв. м. инж.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРИЯМКОВ И ПАЗОВ

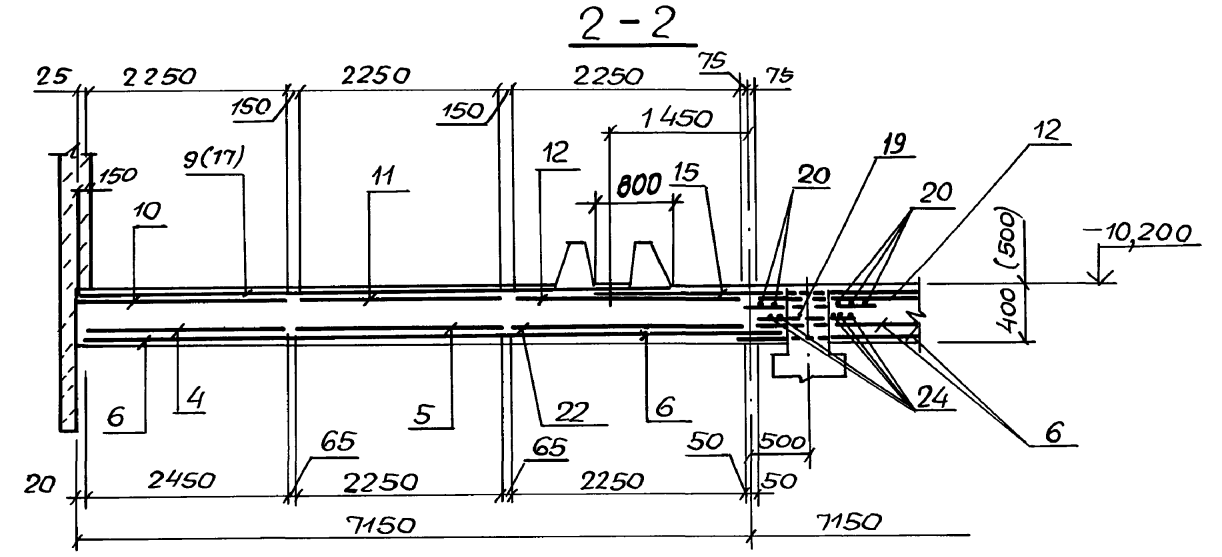
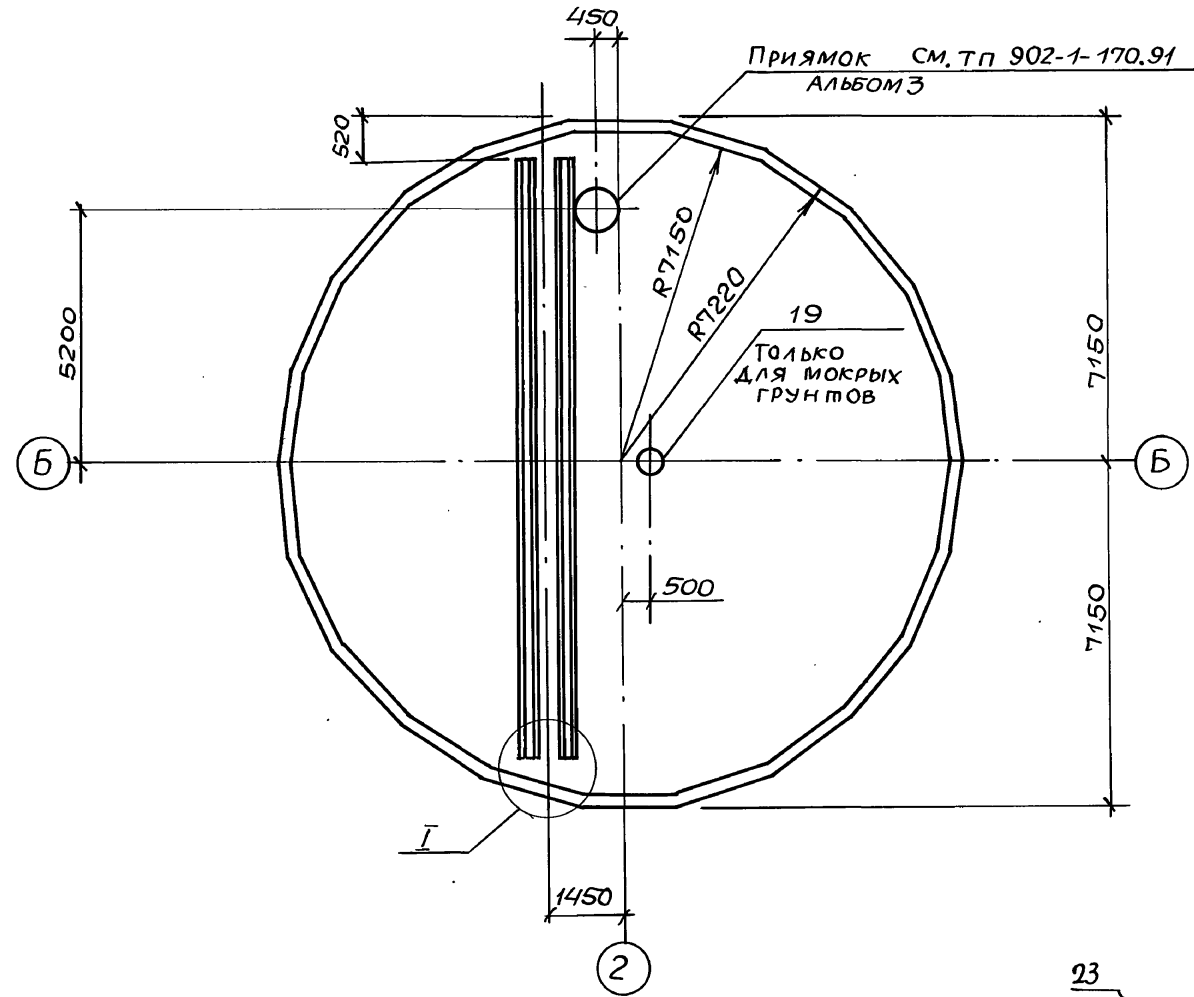
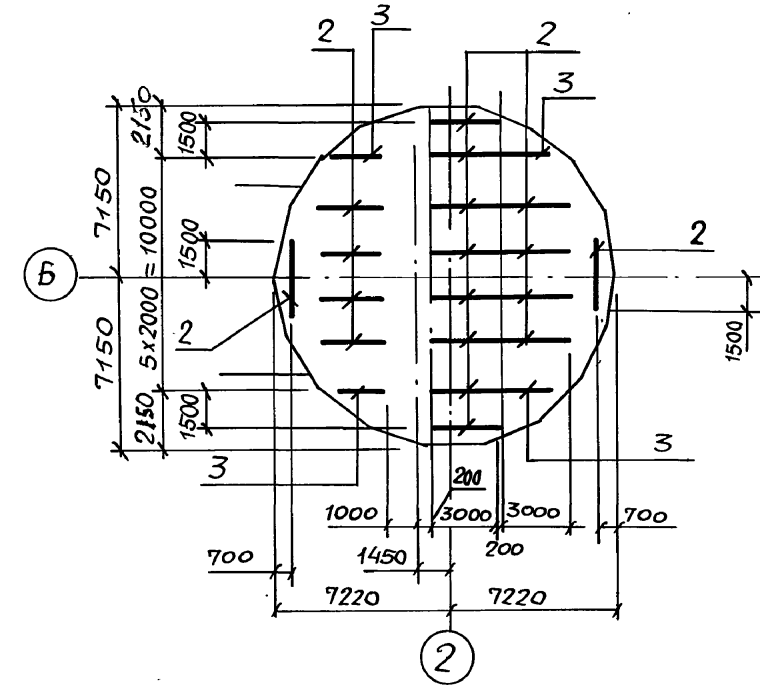
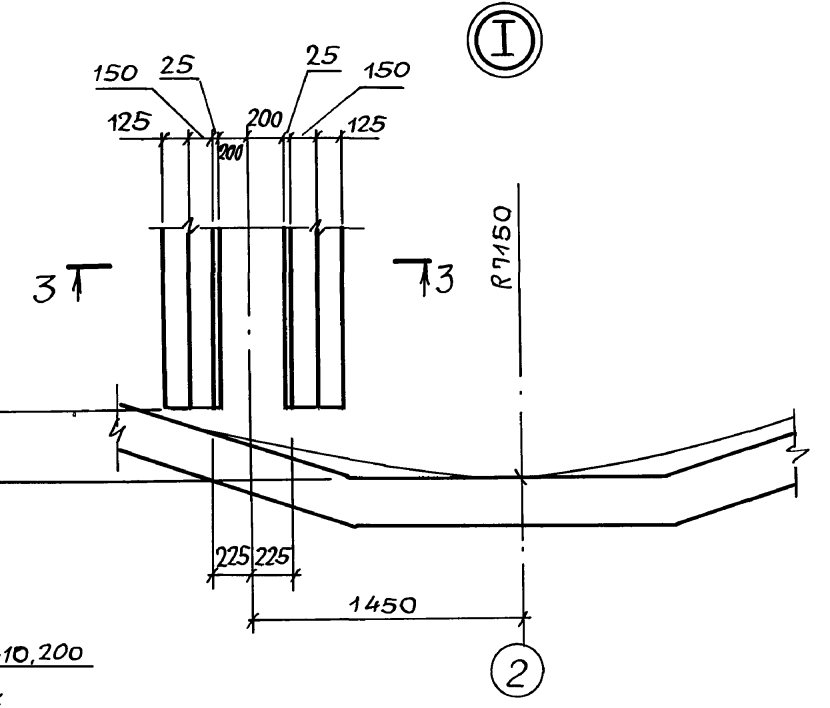
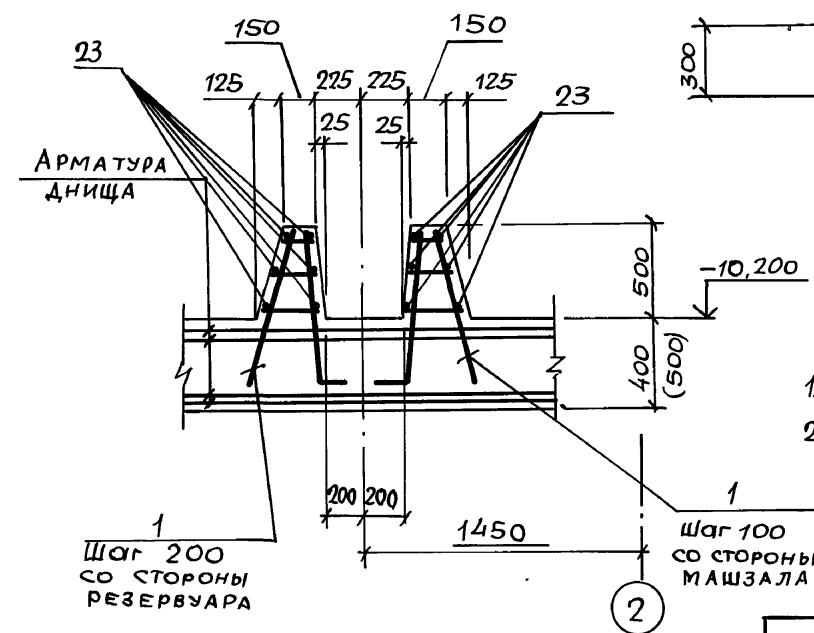


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



3-3



- 1. 0 БЗНАЧЕНИЯ В СКОБКАХ ДЛЯ МОКРЫХ ГРУНТОВ
- 2. РАСКРОЙ СЕТОК СМ. ЛИСТ 9

				ТП 902-1-178.91 - КН 2		
Привязан	Нач. отд.	Щелко	65	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /сут, Н=30-55 м с решетками-дробилками	Стандия	Лист
	Н. контр.	Соколовская	6		Р	6
	Гл. спец.	Владенко	6	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	ГОСТРОЙ СССР	
	Рук. гр.	Тахтамышева	В.В.С.		СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
	Инж.	Каюков	В.И.	формат А2		
Инв. №	Расчитал	Соколовская	В.В.	25025-01 9 Колчир, Машагренко		

АМБМ 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПДМ1
/ НАЧАЛО /

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
А4		1	902-1-178.91-КН2.И.07	Кр 1	200	
А4		2	-КН2.И.08	Кр 2	18	
А4		3	-КН2.И.09	Кр 3	4	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		4	ГОСТ 23279 - 85	4С $\frac{8A-I-200}{6A-I-200}$ 245x565	8	
		5	ГОСТ 23279 - 85	4С $\frac{8A-I-200}{6A-I-200}$ 225x695 $\frac{75}{25}$	8	
		6	ГОСТ 23279 - 85	4С $\frac{8A-I-200}{6A-I-200}$ 225x740 $\frac{100}{25}$	8	
		7	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{12A-III}{8A-III}$ 215x425 $\frac{25}{75}$	4	
		8	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{14A-III}{8A-III}$ 225x570 $\frac{50}{25}$	4	
		9	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{14A-III}{8A-III}$ 225x615 $\frac{75}{25}$	4	
		10	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{12A-III}{8A-III}$ 225x705 $\frac{225}{25}$	2	
		11	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{14A-III}{8A-III}$ 225x850 $\frac{50}{25}$	2	
		12	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{14A-III}{8A-III}$ 225x896 $\frac{275}{25}$	2	
		13	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{16A-III}{8A-III}$ 225x705 $\frac{225}{25}$	2	

/ ОКОНЧАНИЕ /

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{18A-III}{8A-III}$ 225x850 $\frac{50}{25}$	2	
		15	ГОСТ 23279 - 85	1С $\frac{18A-III}{8A-III}$ 225x896 $\frac{275}{25}$	2	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ		
Б1		24		ТРУБА 25x3.5 ГОСТ 3262-75 $\rho=25$	45	0,6 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		20		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, $\rho=2200$	8	6,5 кг
Б4		21		Ф18А-III ГОСТ 5781-82, $\rho=4500$	42	9,0 кг
Б4		22		Ф20А-III ГОСТ 5781-82, $\rho=4500$	100	11,12 кг
Б4		23		Ф8А-I ГОСТ 5781-82, м	1680	0,222 кг/м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15,		
				W6, F50	67,9	м ³

РАСКРОЙ СЕТОК СМ. ЛИСТ 9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А-I					А-III												СТЗ КЛЗ-1	ГОСТ 3262-75
	ГОСТ 5781-82																		
Ф12	Ф10	Ф8	Ф6	Итого	Ф22	Ф20	Ф18	Ф16	Ф14	Ф12	Ф10	Ф8	Итого	ТРУБА 25x3.5					
ПДМ1	403,2	249,5	813,6	414,1	1880,4	52,0	112,0	837,6	607,4	1213,0	166,5	120,0	781,6	4890,1	6770,5	54,5	54,5	6825,5	

Т17902-1-178.91-КН2

Изм. от:	С.Л.Сидоренко	Лист	7
И.контр.	Сидоренко	Лист	7
И.спец.	Власенко	Лист	7
Рук. гр.	Сидоренко	Лист	7
Ц.м.	Королев	Лист	7
И.м.	Королев	Лист	7
И.м.	Королев	Лист	7

Конструкторская техническая спецификация производства № 600-2000/МЗ, Н=30-55М с решетками - сродником

Плита днища ПДМ1

Спецификация. Сухие грузы

РОССТРОЙ СССР

СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ П Д М 1
/ НАЧАЛО /

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
А4		1	902-1-178.91-КН2.И.10	Кр 4	200	
А4		2	-КН2.И.08	Кр 5	18	
А4		3	-КН2.И.09	Кр 6	4	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		4	ГОСТ 23279 - 85	4С 8А-I-200 6А-I-200 245x565	8	
		5	ГОСТ 23279 - 85	4С 8А-I-200 225x695 6А-I-200 75/25	8	
		6	ГОСТ 23279 - 85	4С 8А-I-200 225x740 6А-I-200 100/25	8	
		7	ГОСТ 23279 - 85	1С 14А-III 8А-III 215x425 75/25	4	
		8	ГОСТ 23279 - 85	1С 20А-III 225x575 8А-III 175/25	2	
		9	ГОСТ 23279 - 85	1С 20А-III 225x515 8А-III 75/25	2	
		10	ГОСТ 23279 - 85	1С 16А-III 225x705 8А-III 225/25	2	
		11	ГОСТ 23279 - 85	1С 20А-III 225x850 8А-III 50/25	2	
		12	ГОСТ 23279 - 85	1С 20А-III 225x890 8А-III 275/25	2	
		13	ГОСТ 23279 - 85	1С 22А-III 225x705 8А-III 225/25	2	
		15	ГОСТ 23279 - 85	1С 25А-III 225x890 8А-III 275/25	2	

/ ОКОНЧАНИЕ /

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		16	ГОСТ 23279 - 85	1С 16А-III 225x575 8А-III 175/25	2	
		17	ГОСТ 23279 - 85	1С 18А-III 225x615 8А-III 75/25	2	
		18	ГОСТ 23279 - 85	1С 25А-III 225x850 8А-III 50/25	2	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
А3		19	902-1-170.91, альб.3	МНВ	1	
		24		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75, 250	45	0,6 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		24		Ф10А-III ГОСТ 5781-82, l=1200	8	0,65 кг
Б4		20		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, l=2200	16	6,5 кг
Б4		21		Ф20А-III ГОСТ 5781-82, l=4500	42	11,1 кг
Б4		22		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, l=4500	100	13,44 кг
Б4		23		Ф 8А-I ГОСТ 5781-82, m	1680	0,222 кг/м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15,		
				W6, F50	84,9	м³

РАСКРОЙ СЕТОК см. ЛИСТ 9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КС.

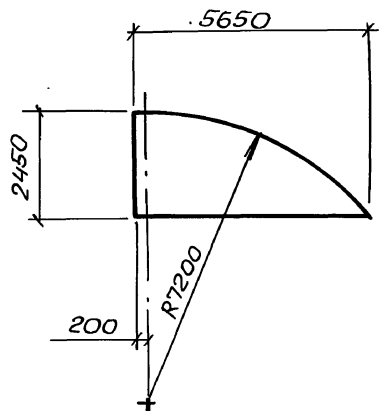
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ														
	А-I						А-III						СтЗ кп				СтЗ пс5-1				СтЗ кп3-1						
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 10704-76				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 7798-70					ГОСТ 3262-75	
	Ф12	Ф10	Ф8	Ф6	Итого	Ф25	Ф22	Ф20	Ф18	Ф16	Ф14	Ф10	Ф8	Итого	Труба 426x10	Труба 920x10	Итого	-δ10	-δ16	Итого	Болт М16	Итого	Труба 25x3,2	Итого	Итого	Итого	Итого
ПД, м1	506,9	249,5	88,6	40,0	1976,0	1615,0	957,2	2208,1	1295,2	856,2	2263	126,0	48,0	9298,0	40,0	70,2	110,2	39,3	139,1	178,4	12,0	12,0	54,5	54,5	355,1	11629,1	

ТП 902-1-178.91-КН2		
Нач. отд. Шелко	И. контр. Сакольская	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, № 30-55 м с решетками - зробилками Плита днища ПД, м1. Спецификация. Мокрые грунты ГОССТРОЙ СССР СВЯТЛ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Гл. спец. Власенко	Рук. гр. Татаманшва	
Инж. Кайков		
Инж. №		
Привязан	Лист	Листов
	Р	8

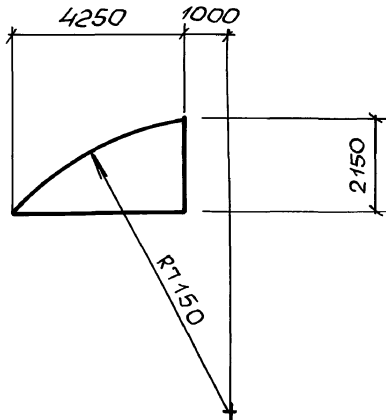
Альбом 5

Согласовано
М. П. _____
М. П. _____
М. П. _____

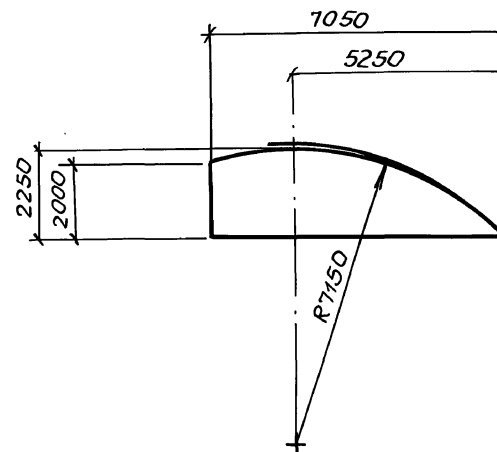
Поз. 4



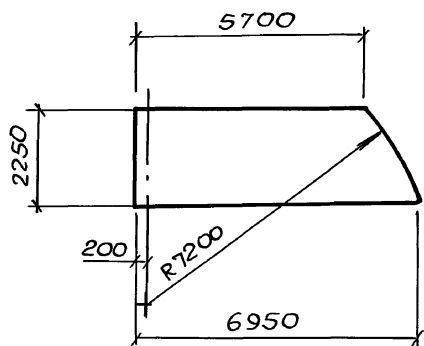
Поз. 7



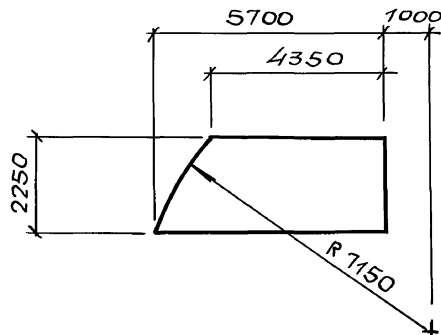
Поз. 10, 13



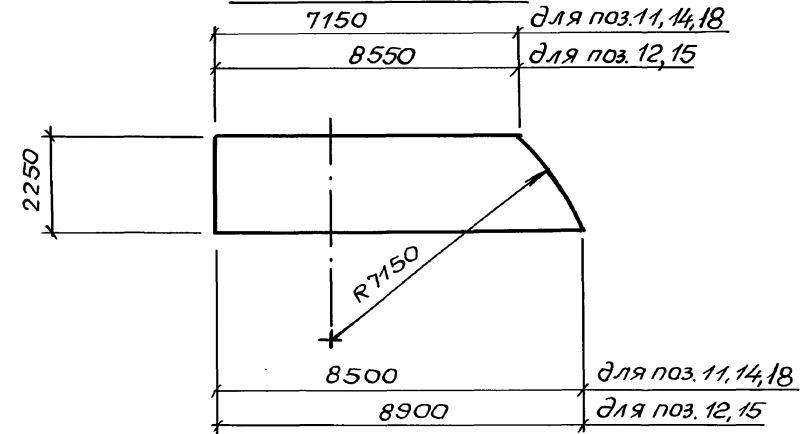
Поз. 5



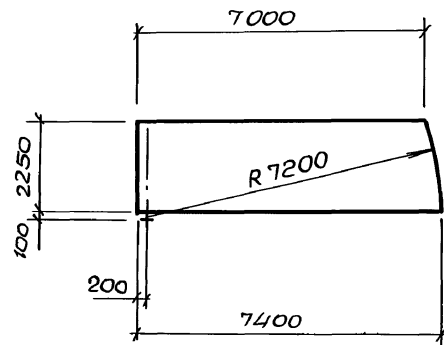
Поз. 8, 16



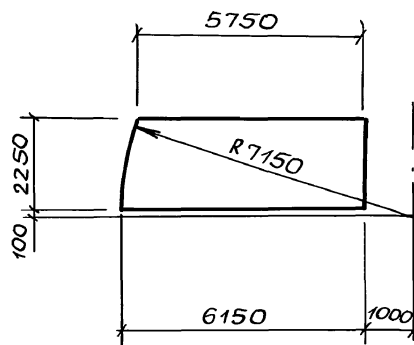
Поз. 11, 12, 14, 15, 18



Поз. 6



Поз. 9, 17



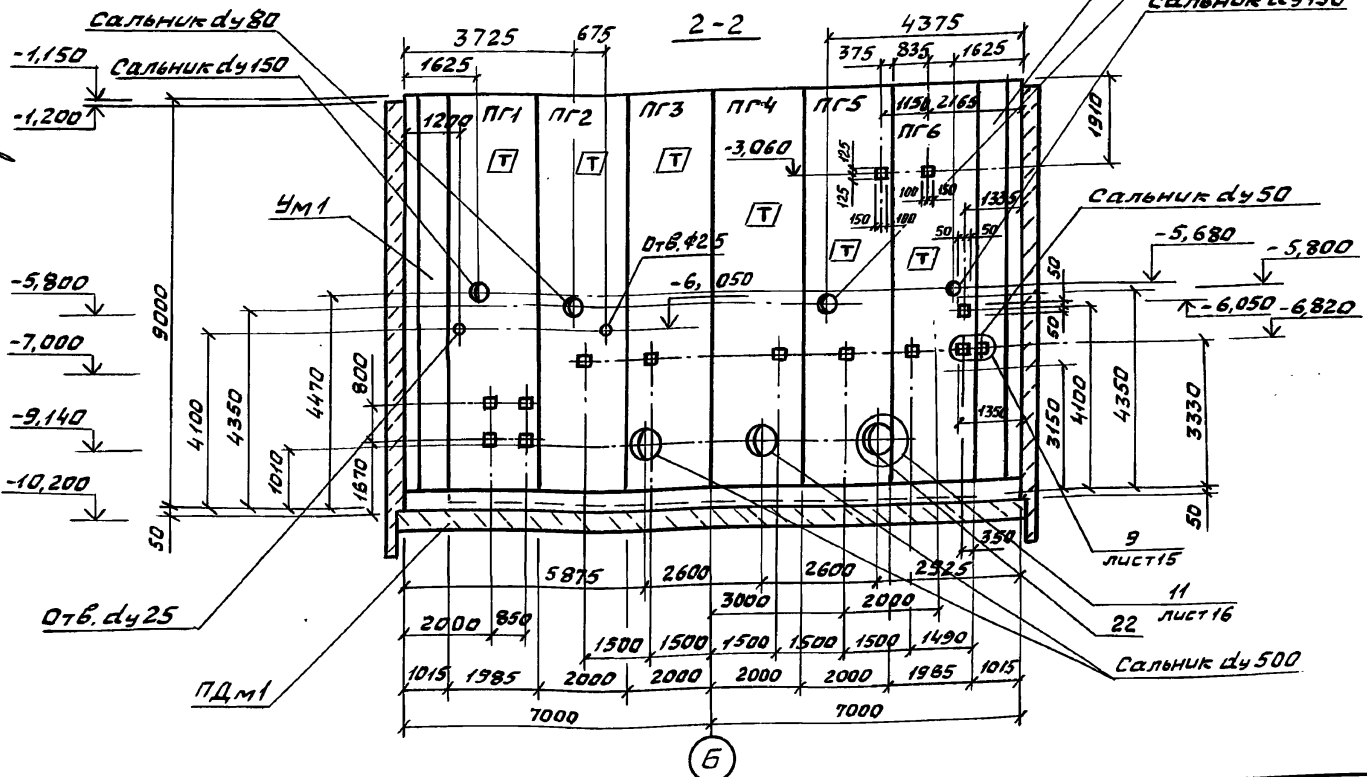
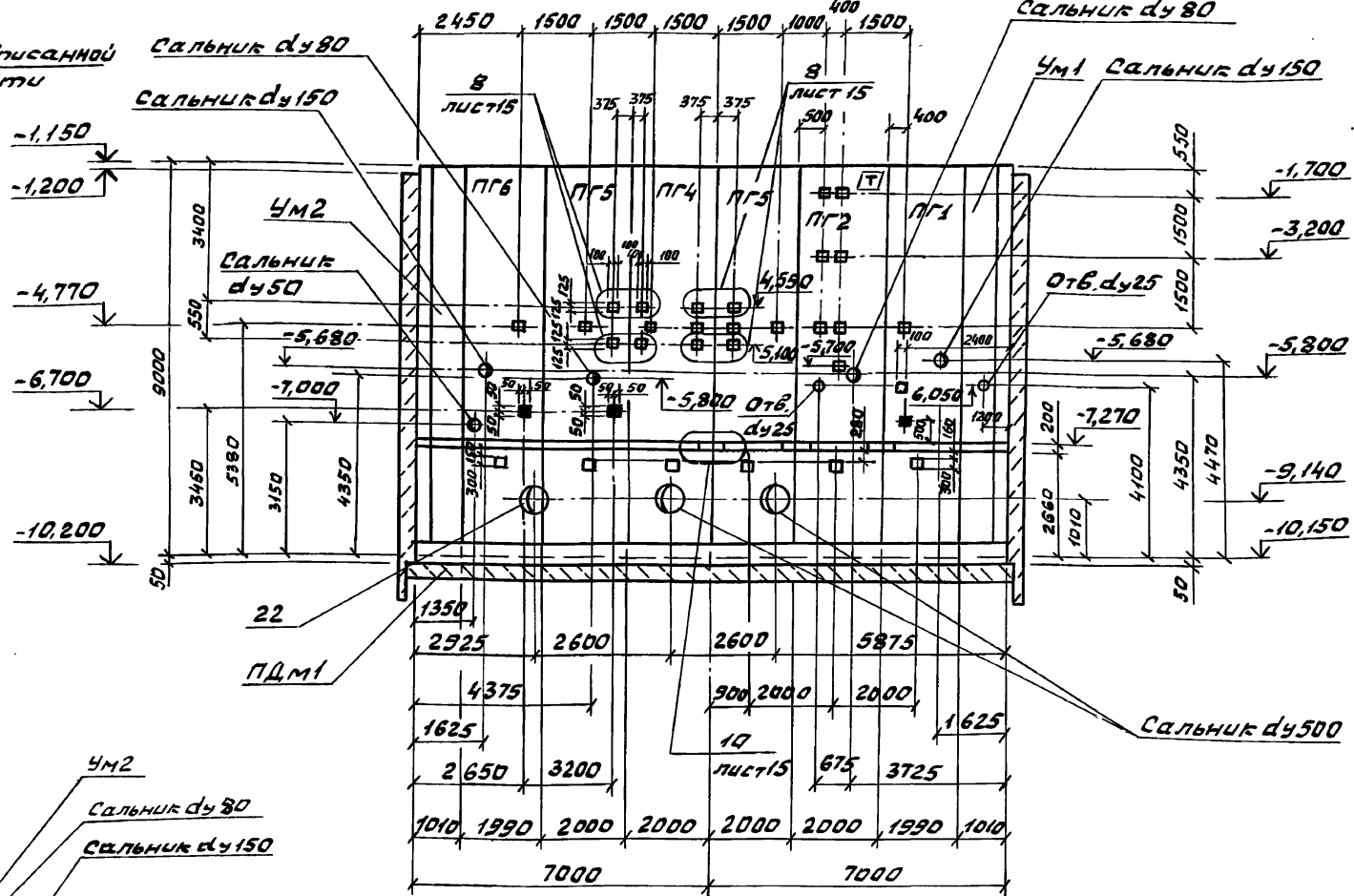
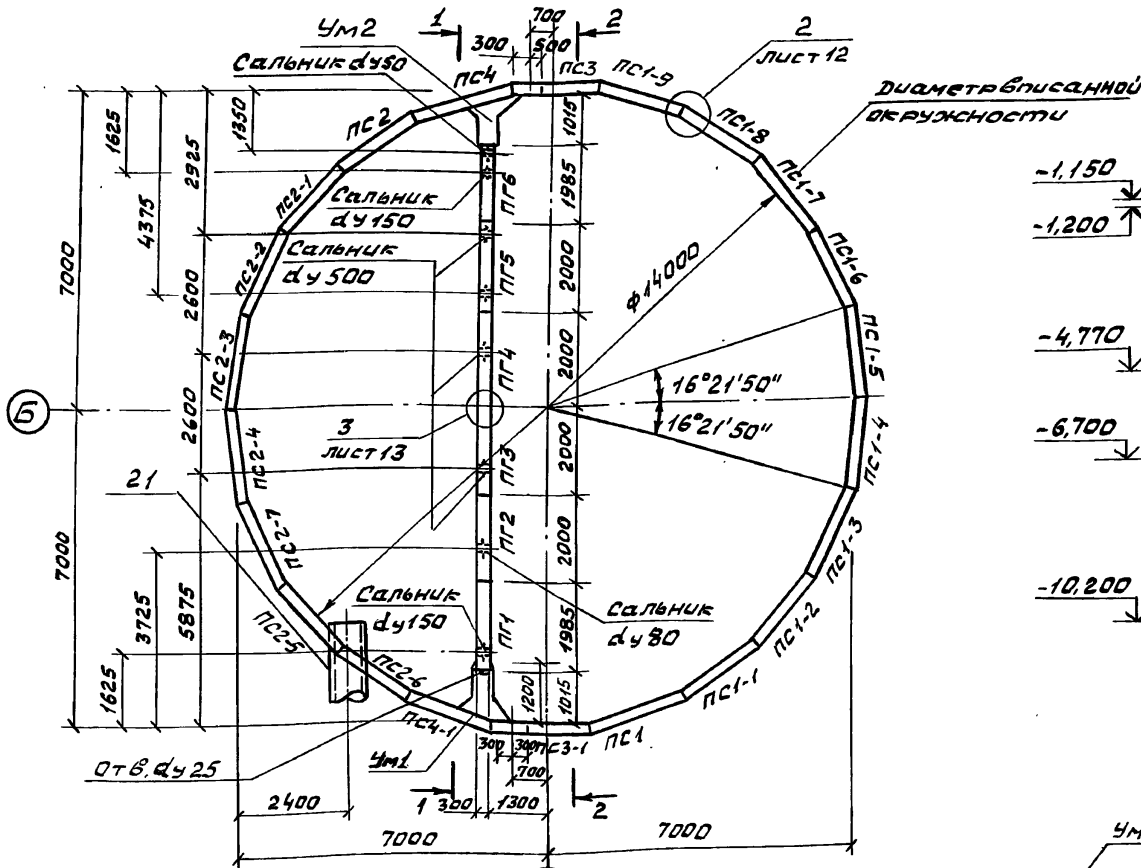
Утвержден, подписан и дата
 ТЛ спец. ТО
 Взам. инв. №

				ТП902-1-178.91 -КН12		
ПРОВЯЗАН				Исч. отд. Шейко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-эраулками
				И.контр. Сокольская	✓	
				Тл спец. Власенко	✓	
				Рук. гр. Гуктамышева	✓	
				Инж. Козаков	✓	Плита днища ПДМ1. Раскрой сеток
Инв. №				25025-01 12		Колуп. Майстренко
						Формат А2

Стация	Лист	Листов
Р	9	

ГОССТРОЙ СССР
 СВКП ЛАРЬКОВСКИЙ
 В ОДОКНАЛПРОЕКТ

Схема расположения стеновых панелей



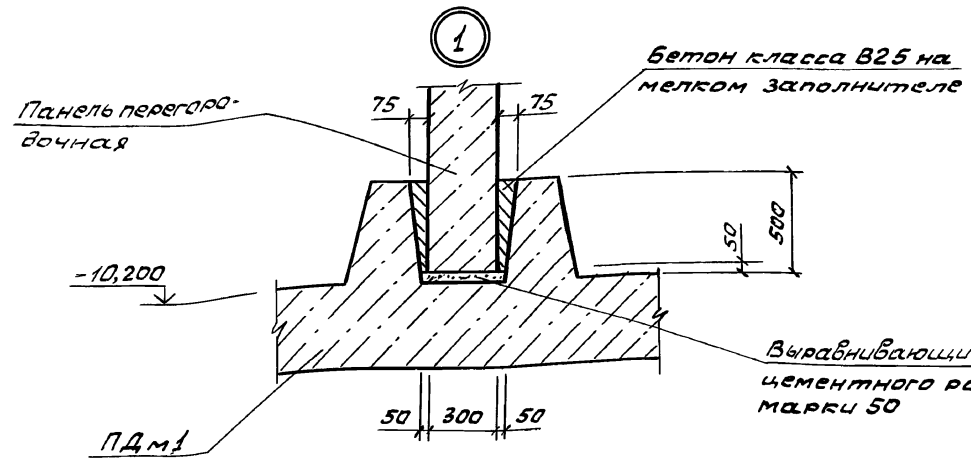
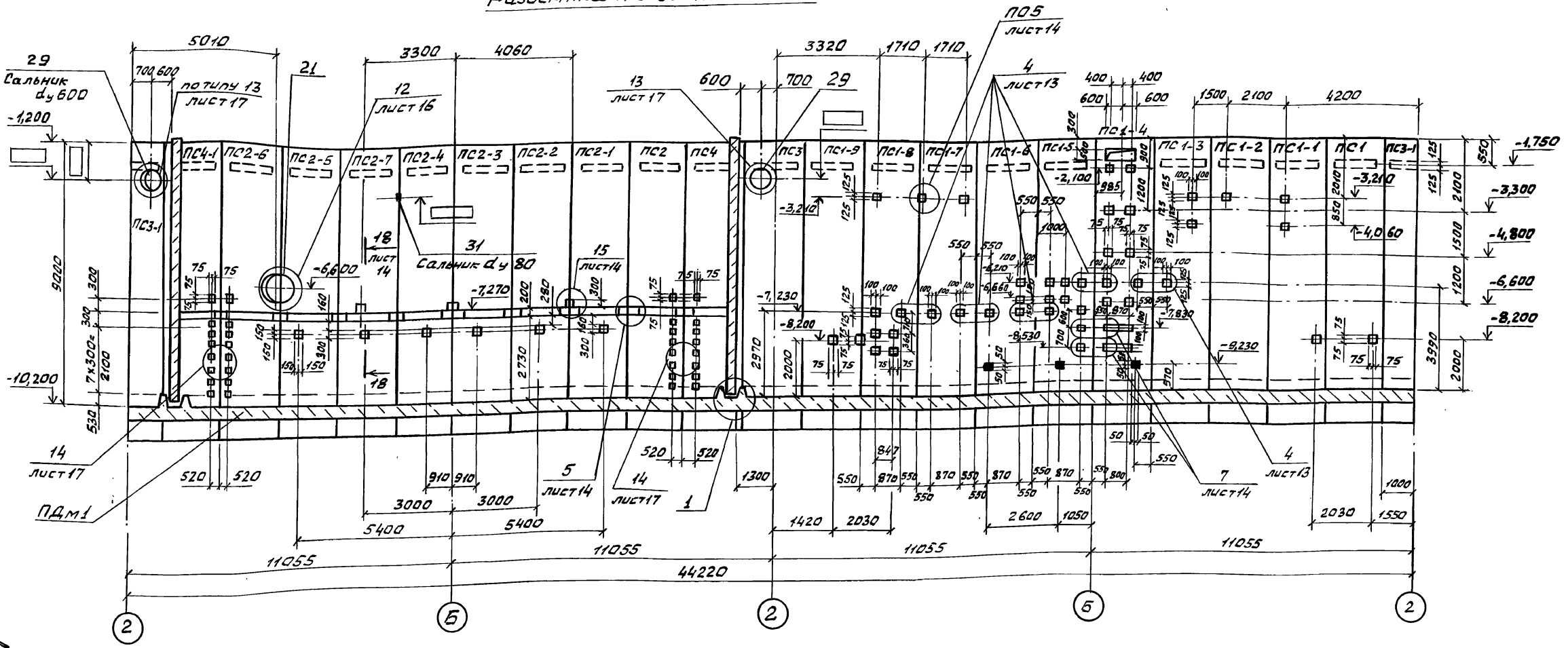
Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре перегородочной панели

		ТП902-1-178.91-КЖ2	
Привязан	Нач. отд. Шейко ВТ	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками	Стандарт Лист Листов
	Инж. Соболевский		Р 10
	Инж. Власенко		
	Инж. Таватмышева		
	Инж. Третьякова		
Инв. №		Схема расположения стеновых панелей (начало)	Госстандарт СССР СОЮЗПРОЕКТИНСТИТУТ ЯРЬКОВСКИЙ Водоканалпроект

Согласовано
 Инж. Шейко ВТ
 Инж. Соболевский
 Инж. Власенко
 Инж. Таватмышева
 Инж. Третьякова
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Отдел ВК-2
 Инв. №

Фльдот 5

Развертка наружной стены

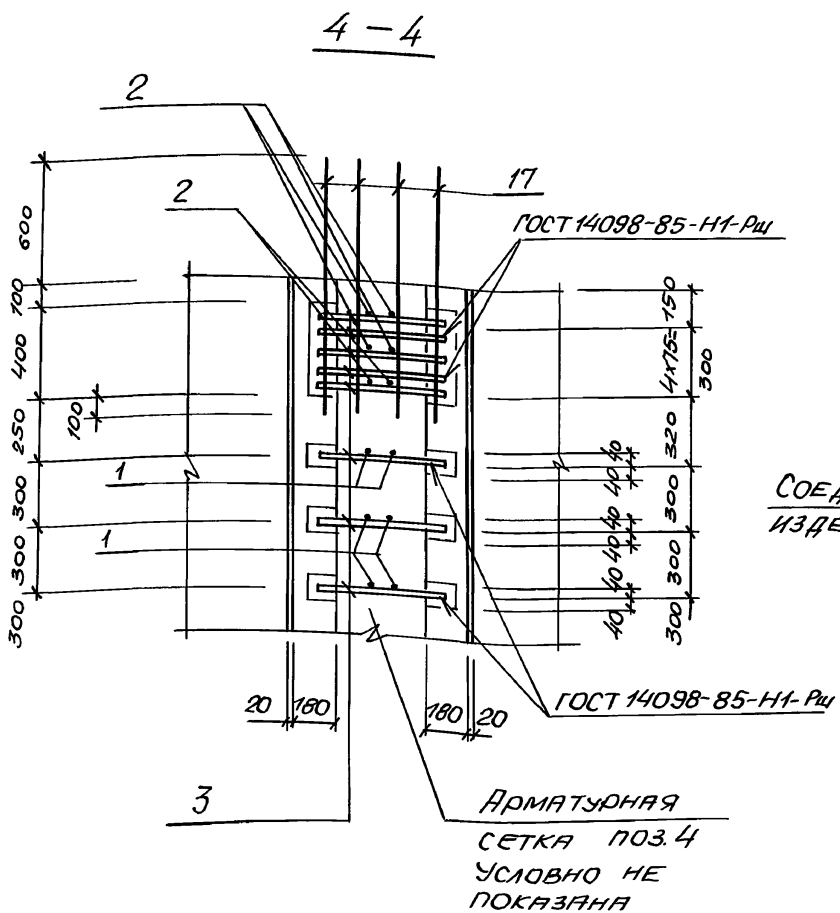
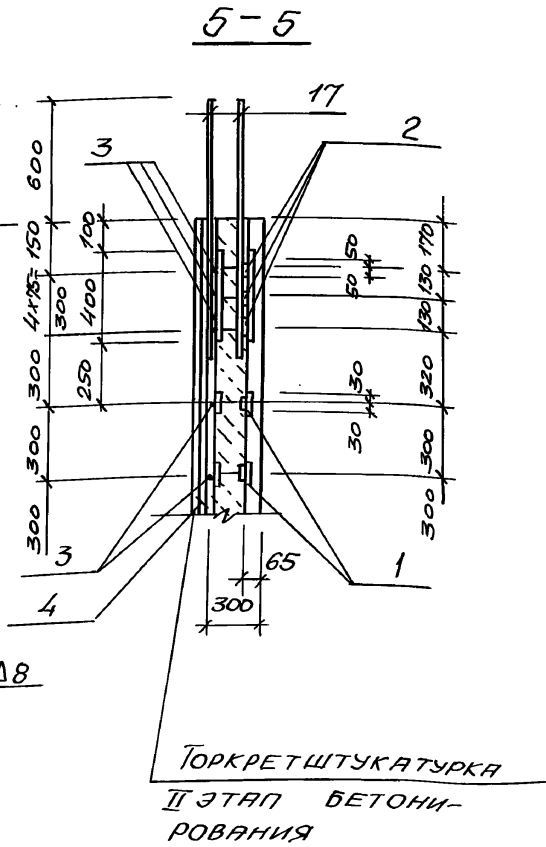
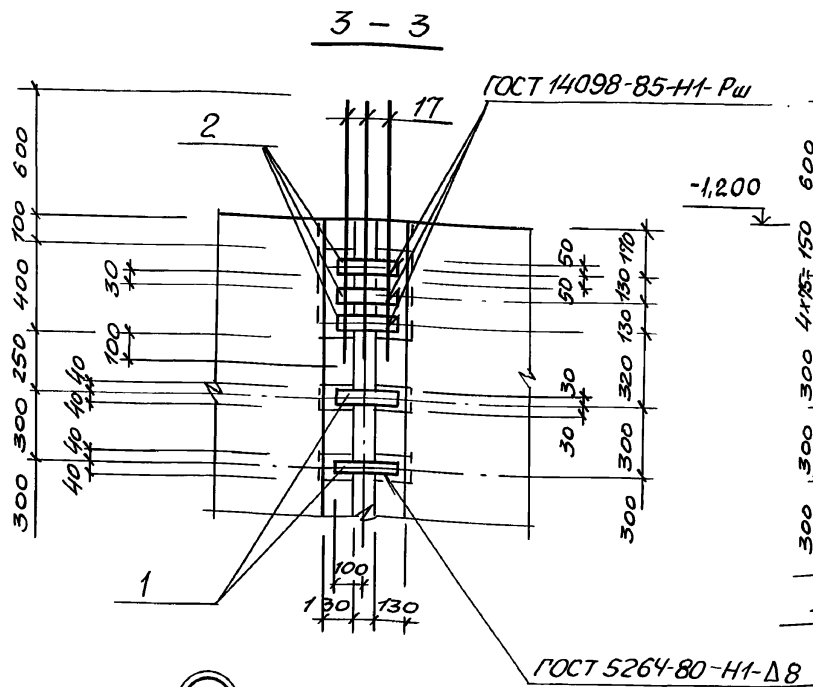
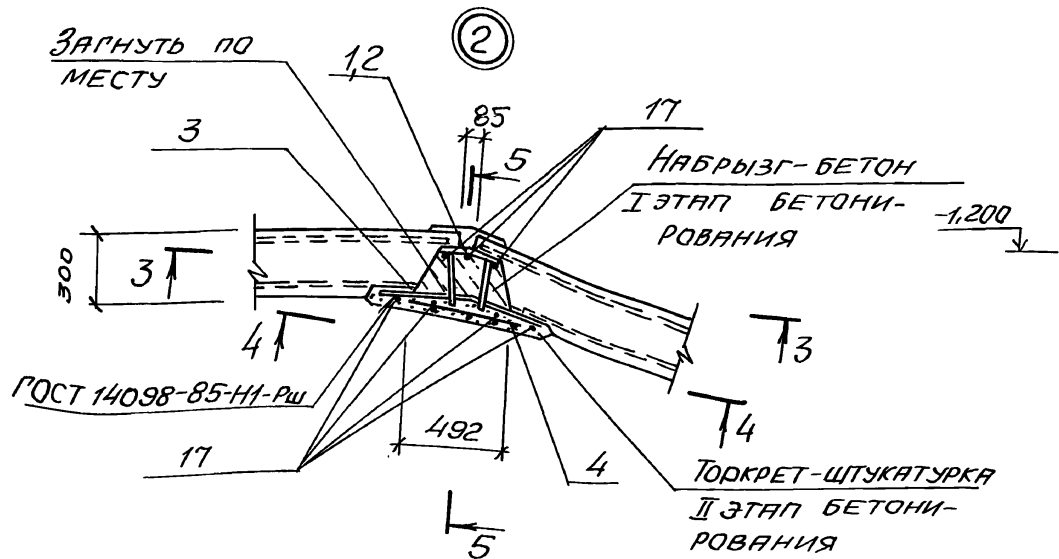


1. Затемненные закладные изделия приварить к арматуре стеновых панелей для создания контура заземления

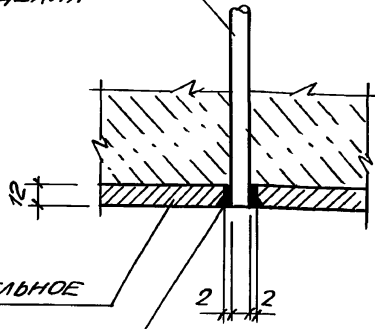
Привязан		ТП 902-1-178.91-К Ж 2			
Начальн. Шейко	Инженер Сокольская	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, H=30-53 м с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
Инженер Власенко	Инженер Таутамия		Р	11	
Инженер Третьякова			Госстрой СССР ОПОСРЕДОВАНИЕ ПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИИ Водоканалпроект		
Инв. №		25025-01 14		Формат А2	

Согласовано
Инженер Шейко
Инженер Сокольская
Инженер Власенко
Инженер Таутамия
Инженер Третьякова

Альбом 5



АНКЕР СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ



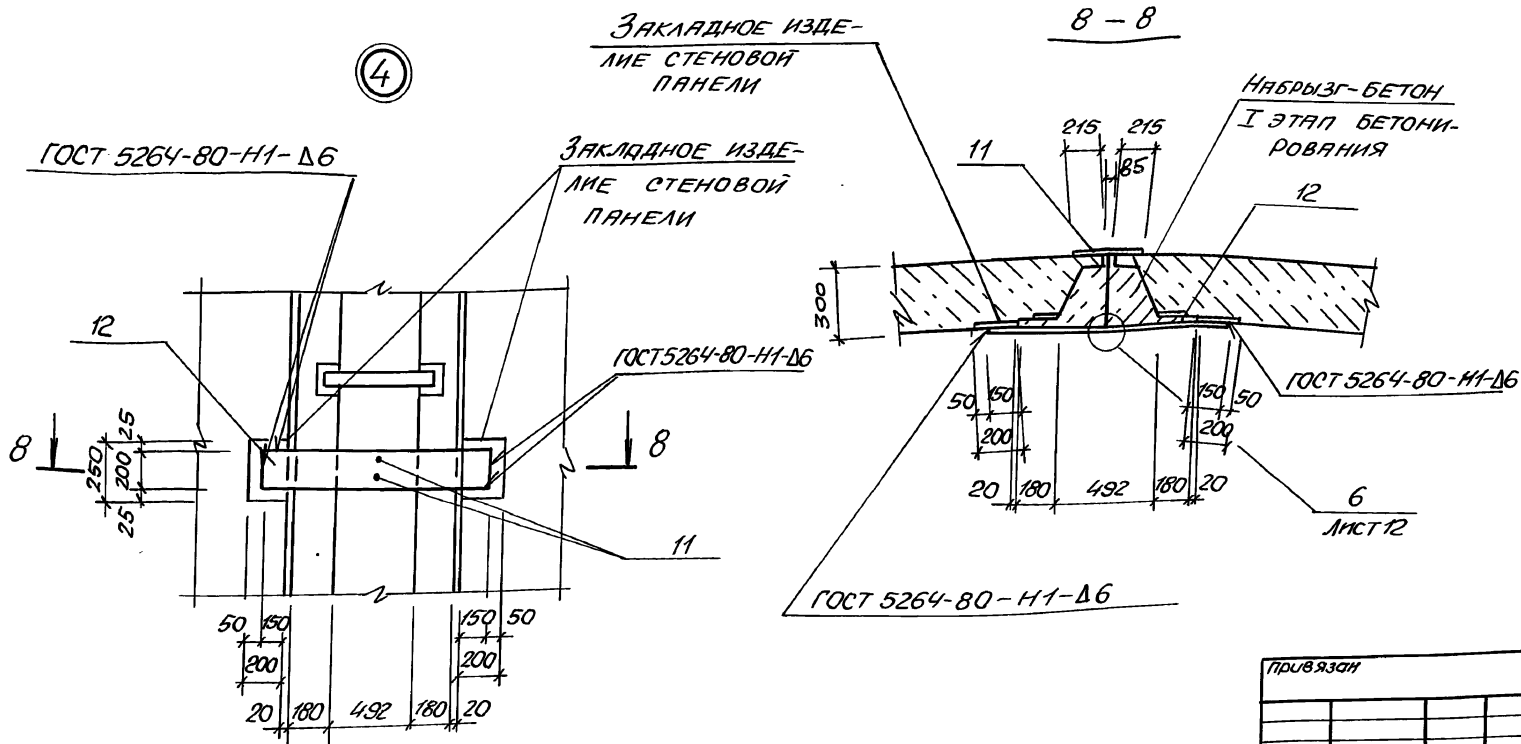
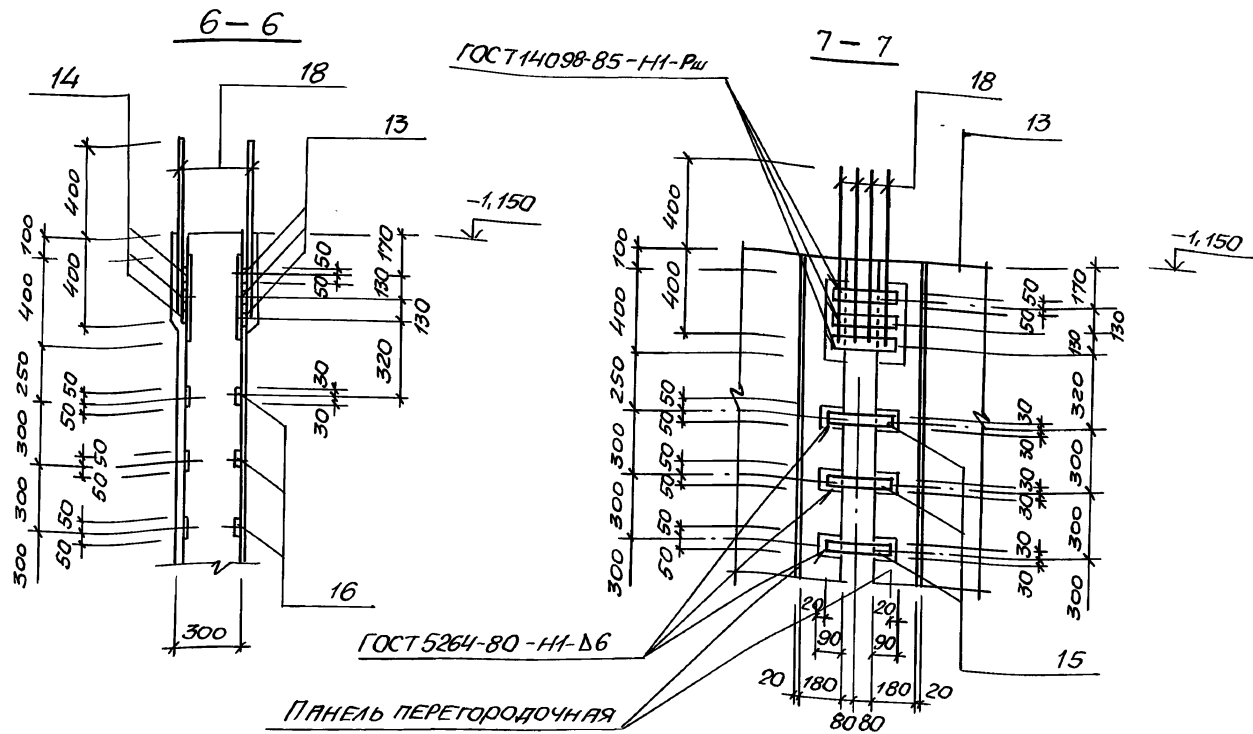
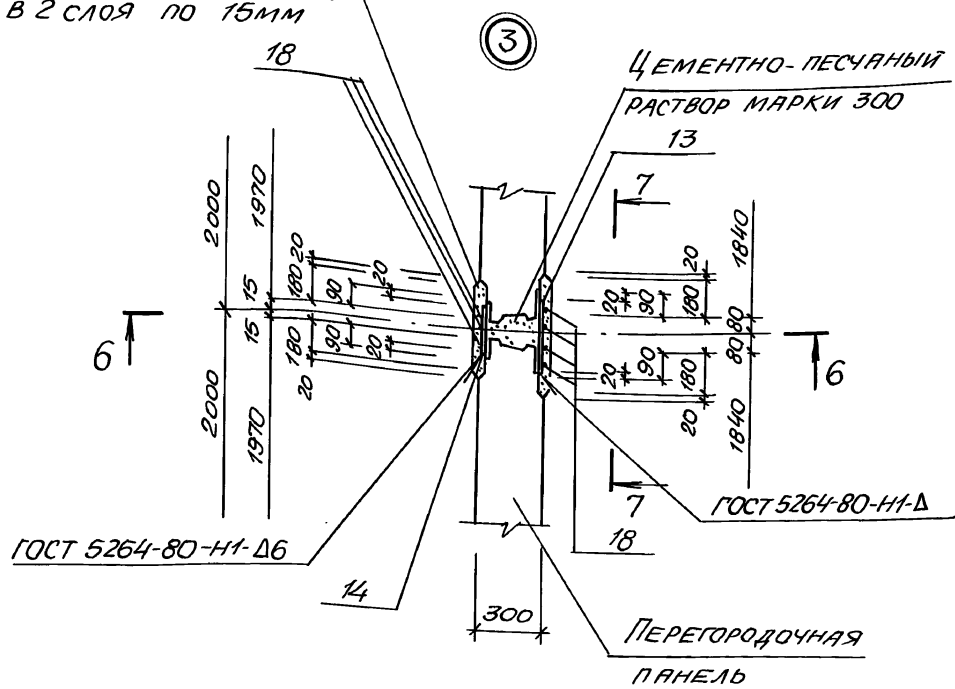
После ручной дуговой сварки в раззенкованные отверстия зачистить заподлицо с пластиной.

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 10

ТП 902-1-178.91-КН2

Привязан	Нач. отс. Шестко	(м)	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, η = 30-55 м с решетками-дробилками	Стандия	Лист	Листов
	И. контр. Роговская	Е		Р	12	
	И. спец. Вищенко	Е		ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	И.к. зр. Титиницкая	Е		25025-01 15		
	И.инж. Третьяков	Е		Формат А2		

ТОРКРЕТИРОВАНИЕ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2 В 2 СЛОЯ ПО 15ММ

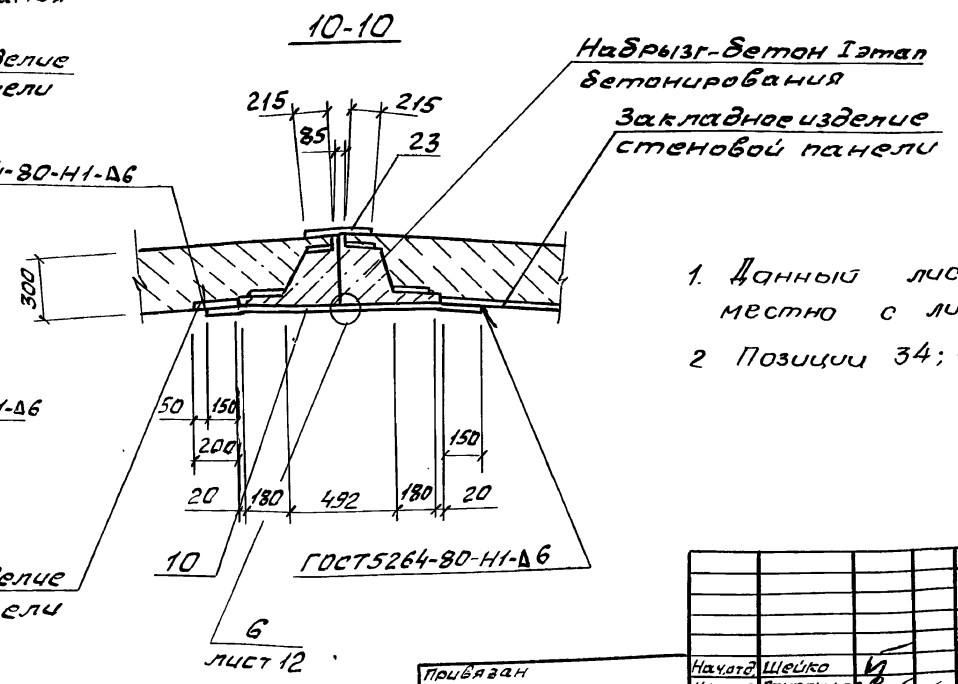
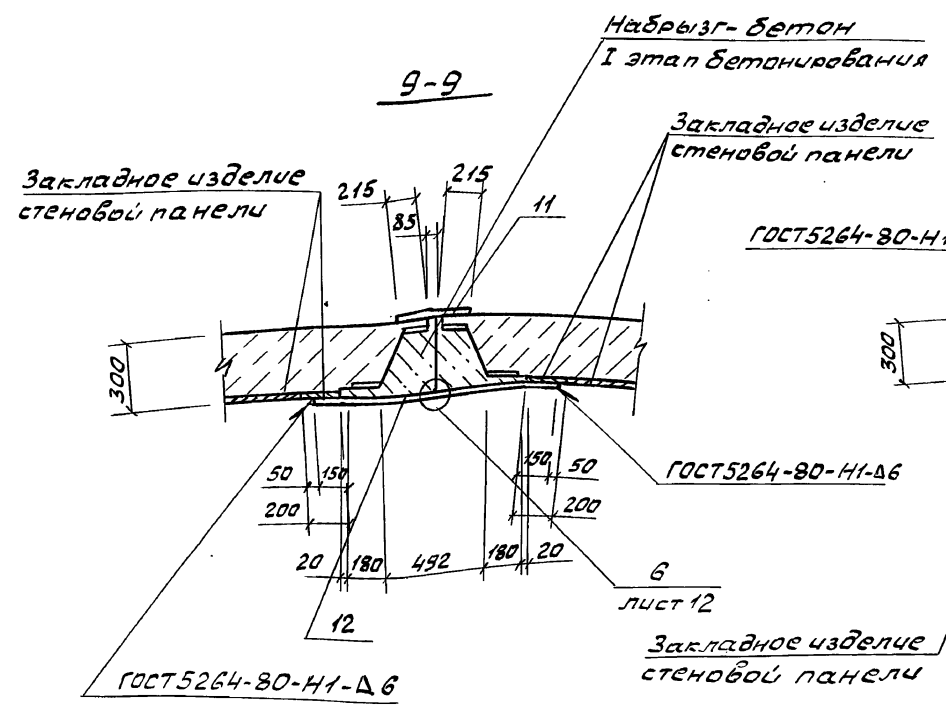
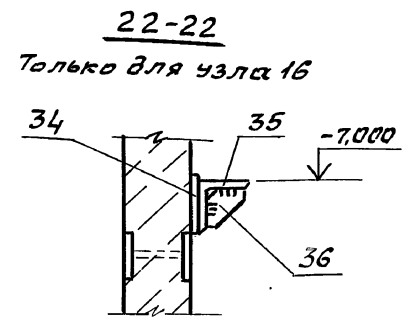
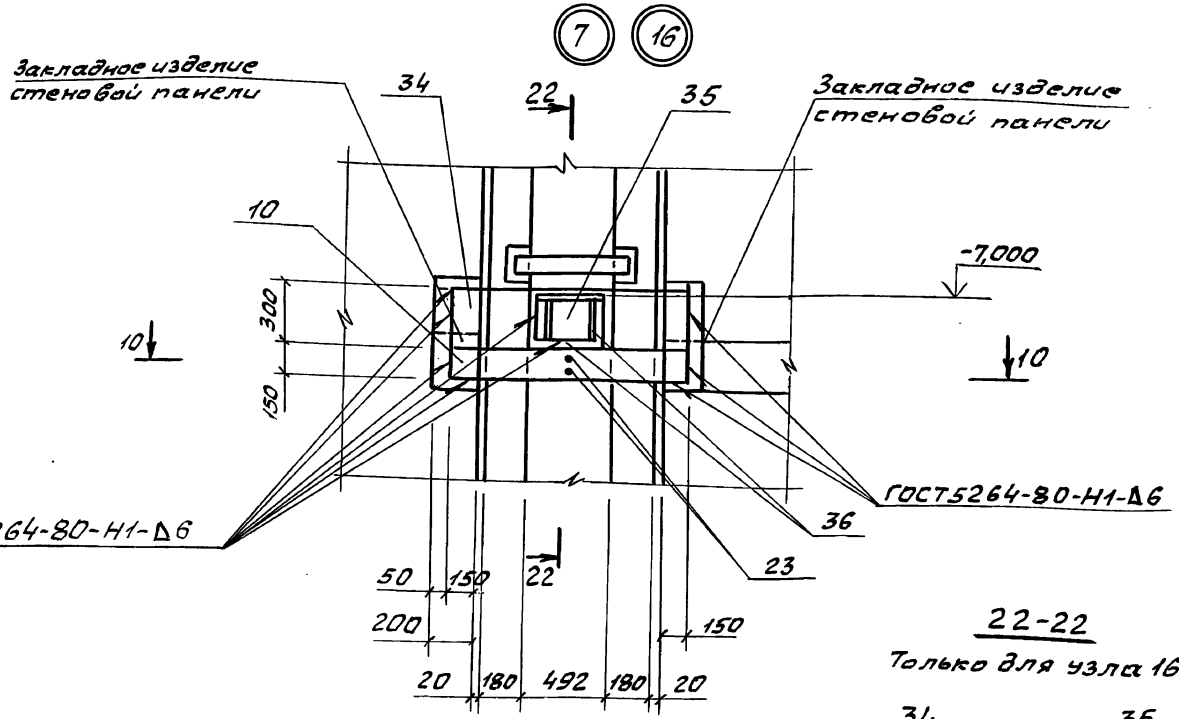
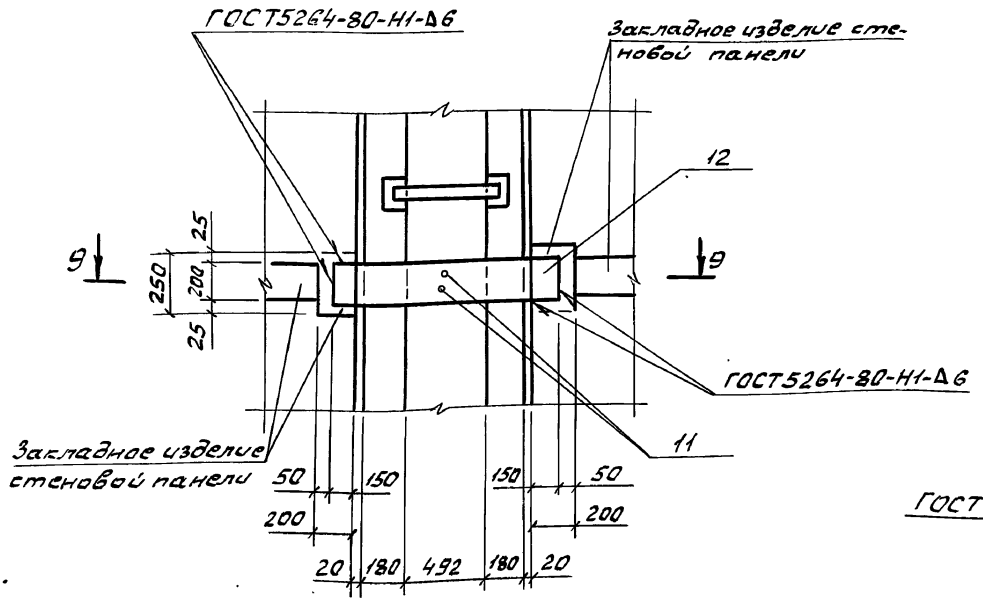


1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 10,11

ТТ1902-1-178.91-КН2						
Привязан	Исполн.	Шейко	Л	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч Н=30-55м с решетками-дробилками	Студия	Лист
	Н. Кондр.	Октябрьская	Б		Р	13
	Ля слес.	Власенко	С			
	Рук.-гр.	Тригубицкая	В	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ стеновых панелей. Узлы (продолжение)		
	Инж.	Третьякова	В			
Инв. №				ГОССТРОЙ СССР СВЯЯ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		Листов
				25025-01 16 Копир. Майстренко		формат А2

Альбом 5

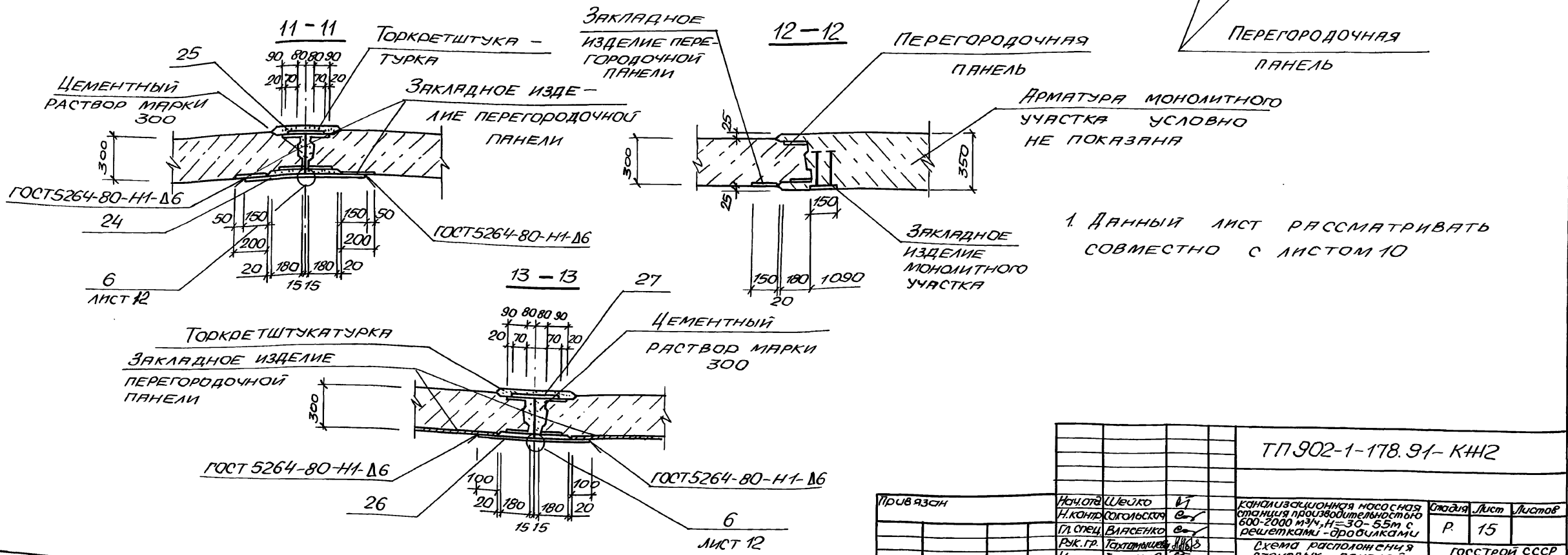
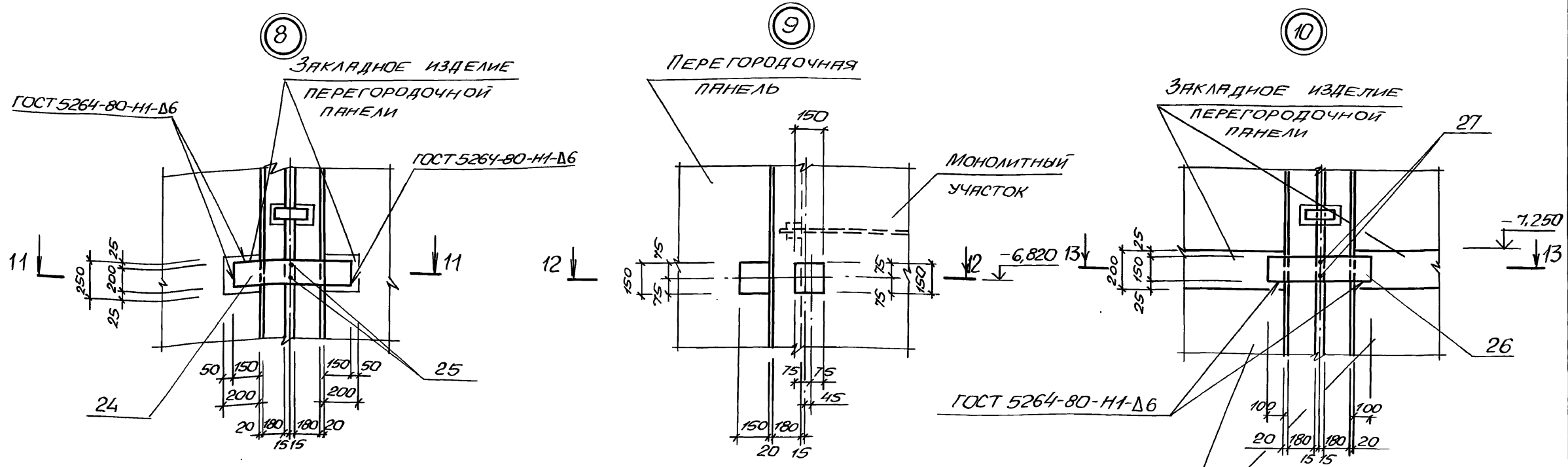
5



1. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.
2. Позиции 34; 35; 36 - только для узла 16.

Согласовано
 Инженер (подпись)
 Инженер (подпись)
 Инженер (подпись)
 Инженер (подпись)

				ТП 902-1-178.91-КЖ2			
Привязан	Находч	Шейко	М	КАНДИДАЦИОННАЯ НАСРЕННАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м ³ /ч, Н=30-55м с РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ Схема расположения стеновых панелей. Узлы (продолжение)	Стадия	Лист	Листов
	Н.Контр	Рожальская	В		Р	14	
	Слесарь	Власенко	С		Госстрой СССР СОЗДАНИЕ ПРОЕКТА ХАРЬКОВСКИЙ ВОДАКАНАЛПРОЕКТ		
	Руч.гв.	Тартамышев	В		25025-01 17 Формат А2		
	Инж.	Третьякова	В				
Инв.№							

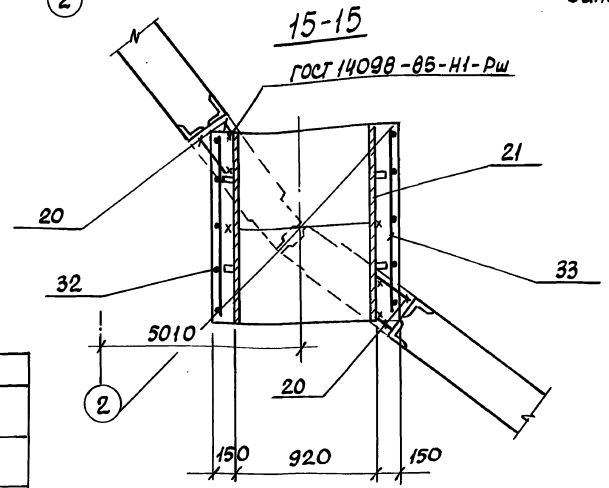
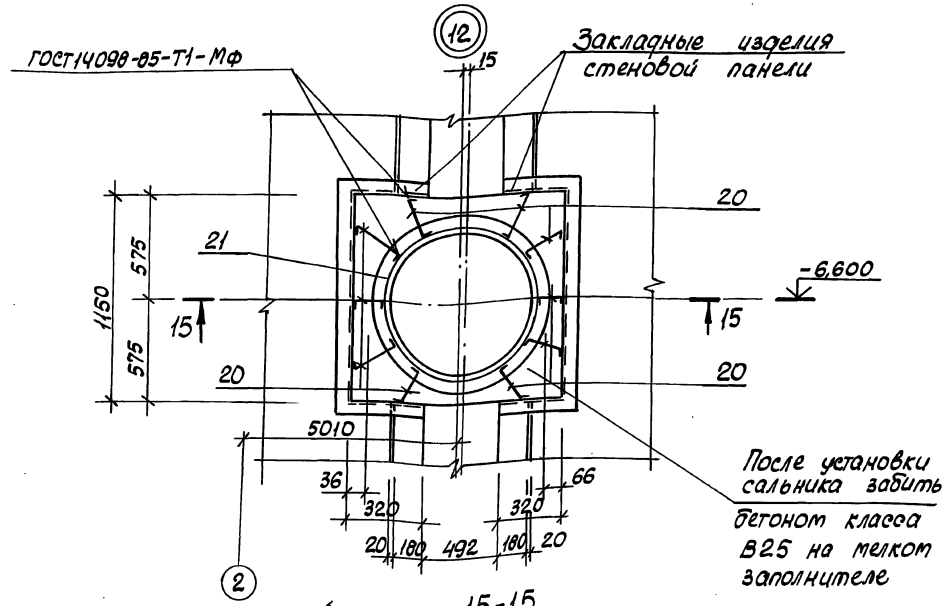
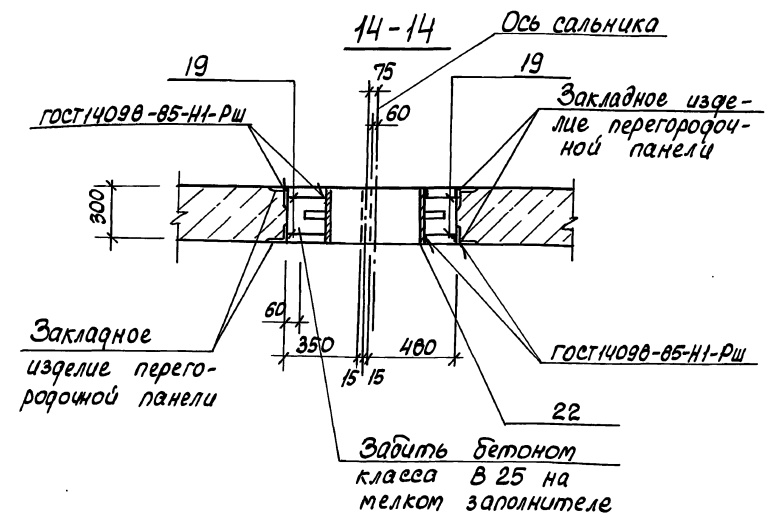
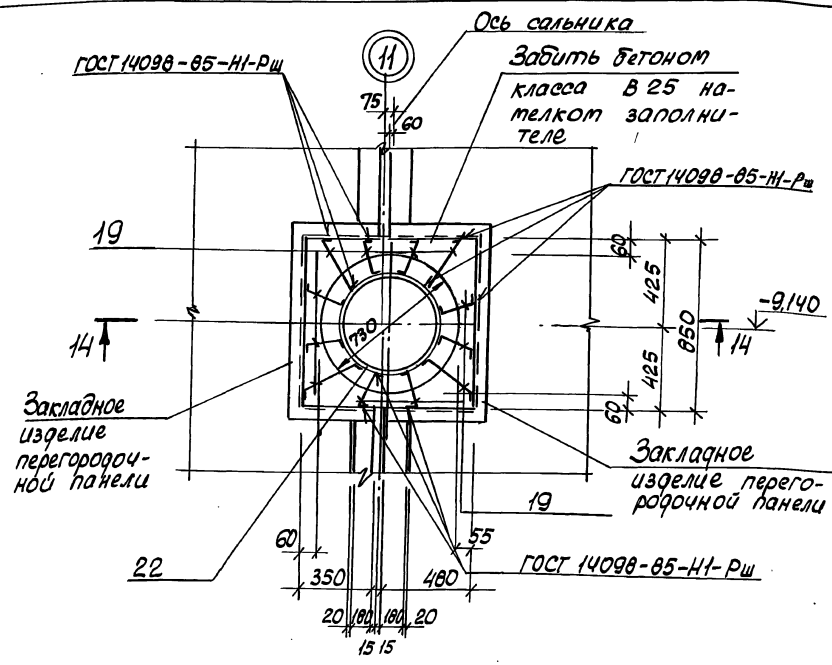


1. Данный лист рассматривать совместно с листом 10

ТП 902-1-178.91-КН2		
Привязан	Исполн. Шейко ВТ	канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками
	Н.контр. Согольская В	Схема расположения стеновых панелей (продолжение)
	П. спец. Власенко В	Узлы
	Рис. гр. Тарташова ИИ	
	Инж. Детьякова ЕВ	
Лин. №		
	25025-01 18	копир. Майстренко
		формат А2

Лин. № 12 (подпись и дата в соответствии с ГОСТ 21562-76)

Альбом 5



Ведомость деталей

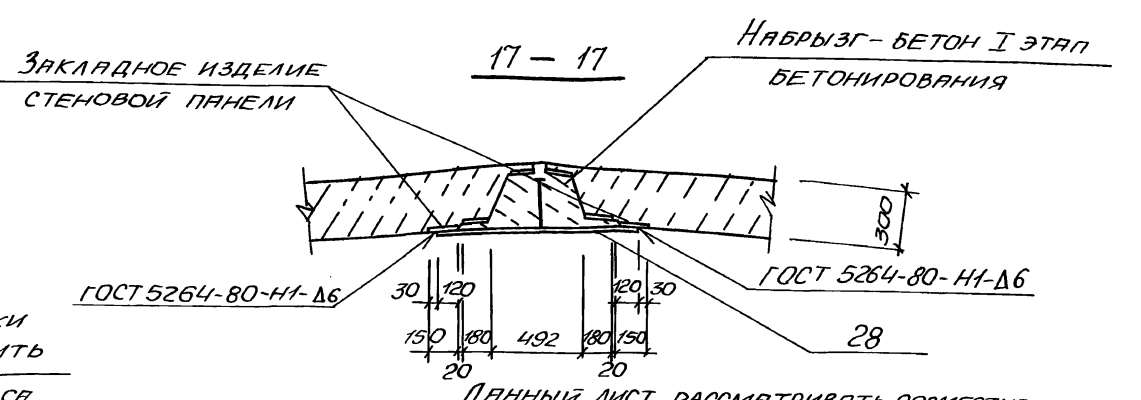
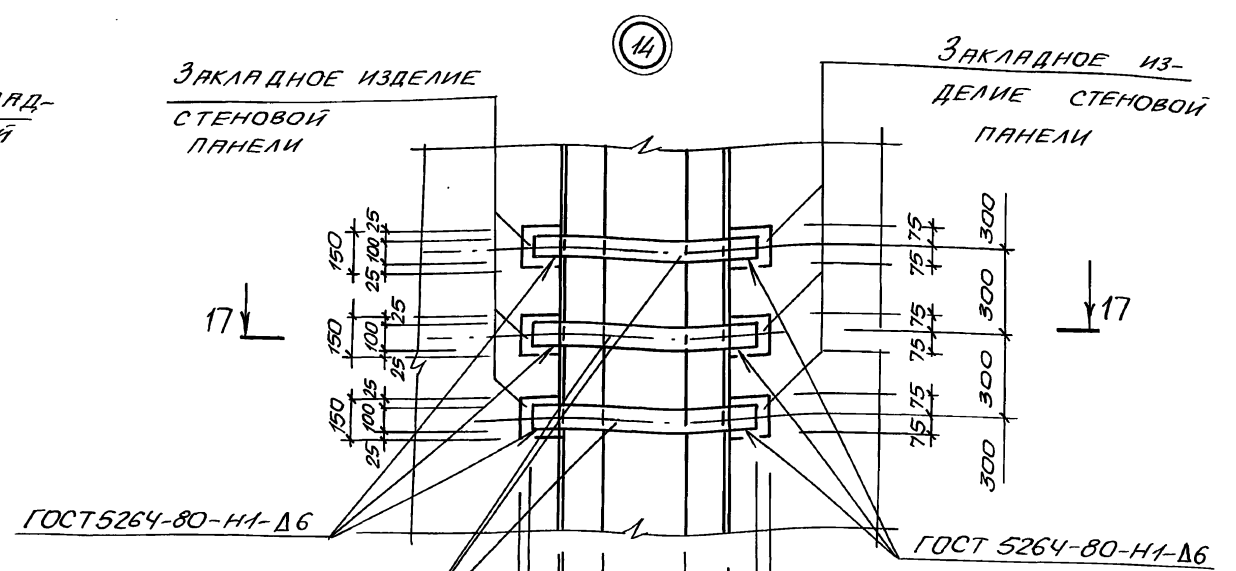
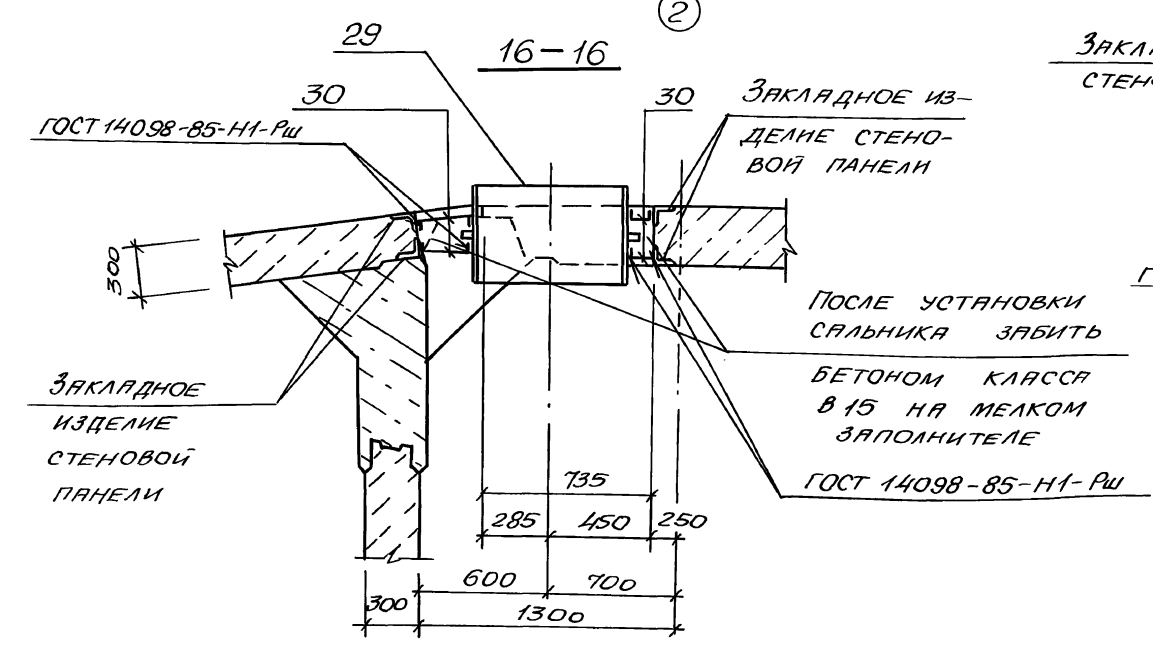
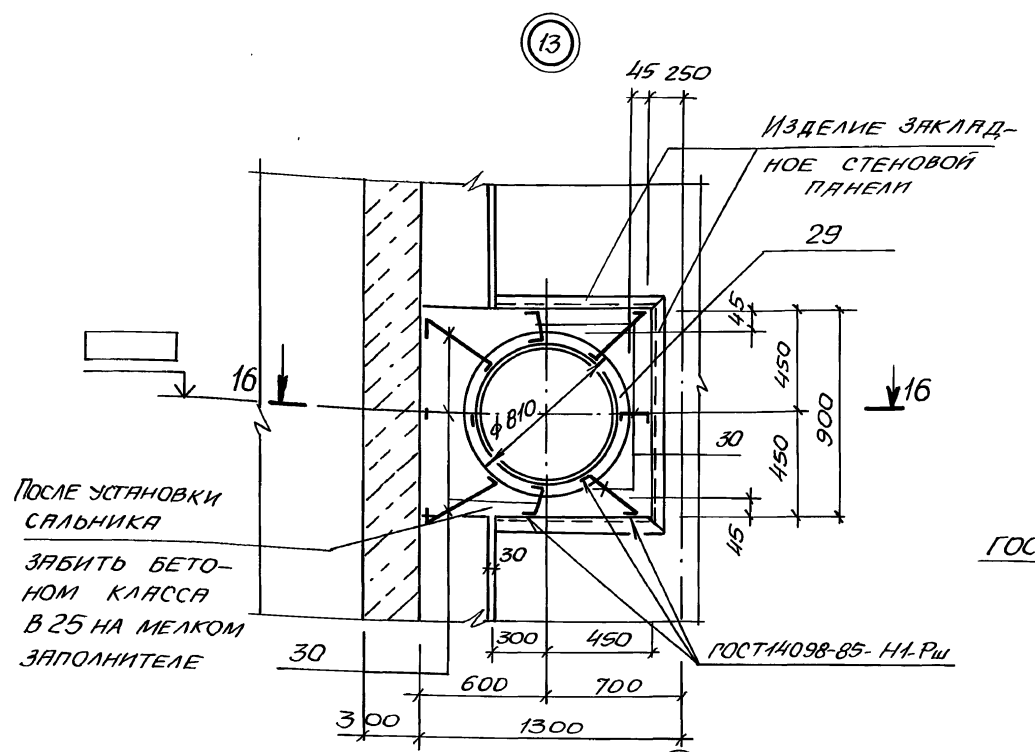
Поз.	Эскиз
19	100 120 ÷ 290 100
32	1170 1170 1170
30	100 90 ÷ 470 100

ТЛ902-1-178.91-Кж 2	
Привезан	Мач.отр. Шейко Н.Контр. Соловьев Л.спец. Власенко Рук.гр. Пастухина Инж. Протьякова
Канализационная нагнетная станция производительностью 600-2000 л/ч №30-53м с осветляющей-профиляцией света, расположенная в стенах панельных зданий (продолжение)	Стация Лист 16 Р Госстрой СССР Совхозоблашпроект Кировоблаш Водоканалпроект

25025-01 19

формат А2

Составлено
в соответствии
с проектом
№ 178.91-Кж 2



Данный лист рассматривать совместно с листом 11

ТП 902-1-178.91-КН2				
Привязан	Нач. отд. Шелко			
	Н. контр. Дюкельская			
	П. спец. Воложенко			
	Рук. гр. Попамисова			
	Инж. Третьякова			
И.н.в. №				
		Консультационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками	Лист 17	Листов
		Схема расположения стеновых панелей (продолжение)	ГОСТРОИ СССР СВЯТ Харьковский Водоканалпроект	

Альбом 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
ПС1	902-1-178.9 -КН2.И.01	ПС1	1	12480	
ПС1-1	-КН2.И.01	ПС1-1	1	12480	
ПС1-2	-КН2.И.01	ПС1-2	1	12480	
ПС1-3	-КН2.И.01	ПС1-3	1	12480	
ПС1-4	-КН2.И.01	ПС1-4	1	12480	
ПС1-5	-КН2.И.01	ПС1-5	1	12480	
ПС1-6	-КН2.И.01	ПС1-6	1	12480	
ПС1-7	-КН2.И.01	ПС1-7	1	12480	
ПС1-8	-КН2.И.01	ПС1-8	1	12480	
ПС1-9	-КН2.И.01	ПС1-9	1	12480	
ПС2	-КН2.И.02	ПС2	1	12480	
ПС2-1	-КН2.И.02	ПС2-1	1	12480	
ПС2-2	-КН2.И.02	ПС2-2	2	12480	
ПС2-3	-КН2.И.02	ПС2-3	1	12480	
ПС2-4	-КН2.И.02	ПС2-4	1	12480	
ПС2-5	-КН2.И.02	ПС2-5	1	12480	
ПС2-6	-КН2.И.02	ПС2-6	1	12480	
ПС3	-КН2.И.03	ПС3	1	12480	
ПС3-1	-КН2.И.03	ПС3-1	1	12480	
ПС4	-КН2.И.04	ПС4	1	12480	
ПС4-1	-КН2.И.04	ПС4-1	1	12480	
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ					
ПГ1	902-1-178.91-КН2.И.06	ПГ1	1		
ПГ2	-КН2.И.06	ПГ2	1		
ПГ3	-КН2.И.06	ПГ3	1		
ПГ4	-КН2.И.06	ПГ4	1		
ПГ5	-КН2.И.06	ПГ5	1		
ПГ6	-КН2.И.06	ПГ6	1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК					
Ум1	Лист 19...22	Ум1	1		
Ум2	Лист 19...22	Ум2	1		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
1	3.902.1-14.2 42.00-04	МС3	660	0.90	
2	3.902.1-14.2 42.00-16	МС17	66	1.66	
3	3.902.1-14.2 46.00-13	МС12	770	1.28	
4	ГОСТ 2715-75	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ Ø5/50x50 B=400, C=1200	198	0.16	
10	902-1-178.91-КН2.И.23	МС3	2	22.4	
11	-КН2.И.22	МС2	21	9.7	
12	-КН2.И.22	МС1	21	27.1	
13		Полоса -6x100 ГОСТ 103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	15	1.41	
14		Полоса -6x100 ГОСТ 103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	15	0.80	
15		Полоса -6x60 ГОСТ 103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	135	0.85	
16		Полоса -6x60 ГОСТ 103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	135	0.48	
17		Ф18А-III ГОСТ 5781-82, C=1200	154	2.4	
18		Ф12А-III ГОСТ 5781-82, C=800	35	0.7	
19*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82, Cр=405	16	0.16	
34		Полоса 300 ГОСТ 82-70 сд Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	2	22.6	
35		Уго 250x250x16 ГОСТ 18509-86 Лок 09Г2С-12 ГОСТ 192.81-73	3	15.4	
36		Полоса 8x200 ГОСТ 103-76 сд Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	6	2.5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
20*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82, Cр=445	20	0.18	
21	5.900-2	Сальник dу800, C=500	1	150.6	
22	5.900-2	Сальник dу500, C=500	1	94.0	
23	902-1-178.91-КН2.И.23	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	2	7.7	
24	-КН2.И.24	МС9	5	13.7	
25	-КН2.И.24	МС10	5	7.6	
26	-КН2.И.25	МС11	7	8.9	
27	-КН2.И.25	МС12	7	6.0	
28	-КН2.И.26	МС13	16	11.51	
29	5.900-2	Сальник dу600, C=500	2	112.2	
30*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82 Cр=480	16	0.18	
31	5.900-2	Сальник dу80, C=500	1	11.6	

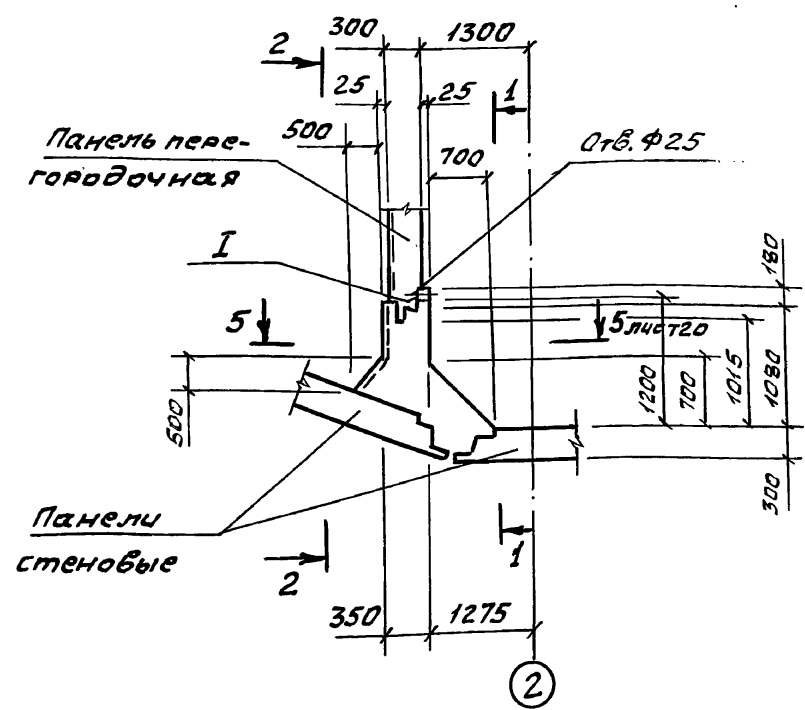
* Поз. 19, 30, 32 см. ведомость деталей лист 16

Согласовано
Имя, инициалы, Подпись и дата

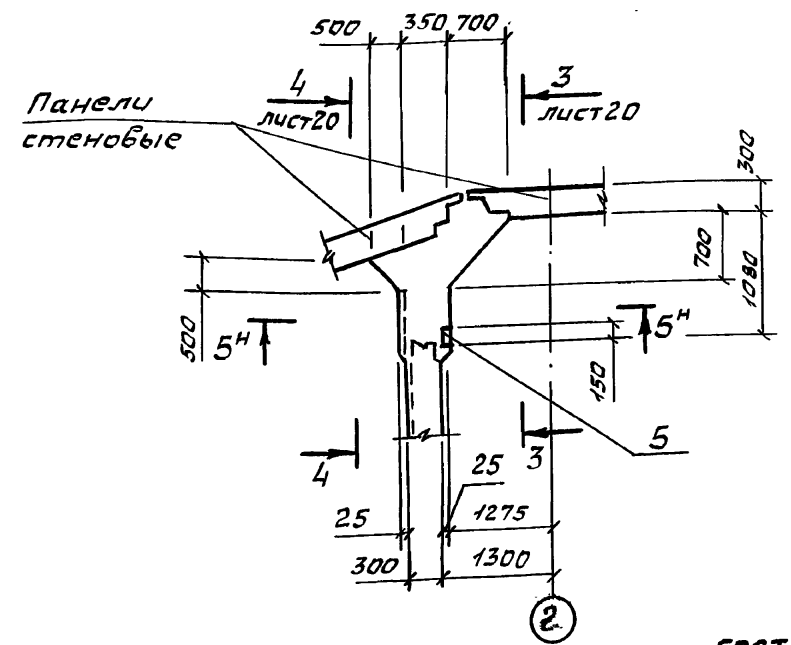
Привязан			ТТ 902-1-178.91-КН2		
Исх. отд.	Шейко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками	Страница	Лист
Исполн.	Воложская	✓		Р	18
Ил. спец.	Власенко	✓		ГОСТРОЙ СССР	
Рук. гр.	Тантунинцева	✓		СВХП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Инж.	Третьякова	✓	Схема расположения стеновых панелей (ОКОНЧАНИЕ)		
Инж.			25025-01 21 Конгр. Мастерленко Формат А2		

Альбом 5

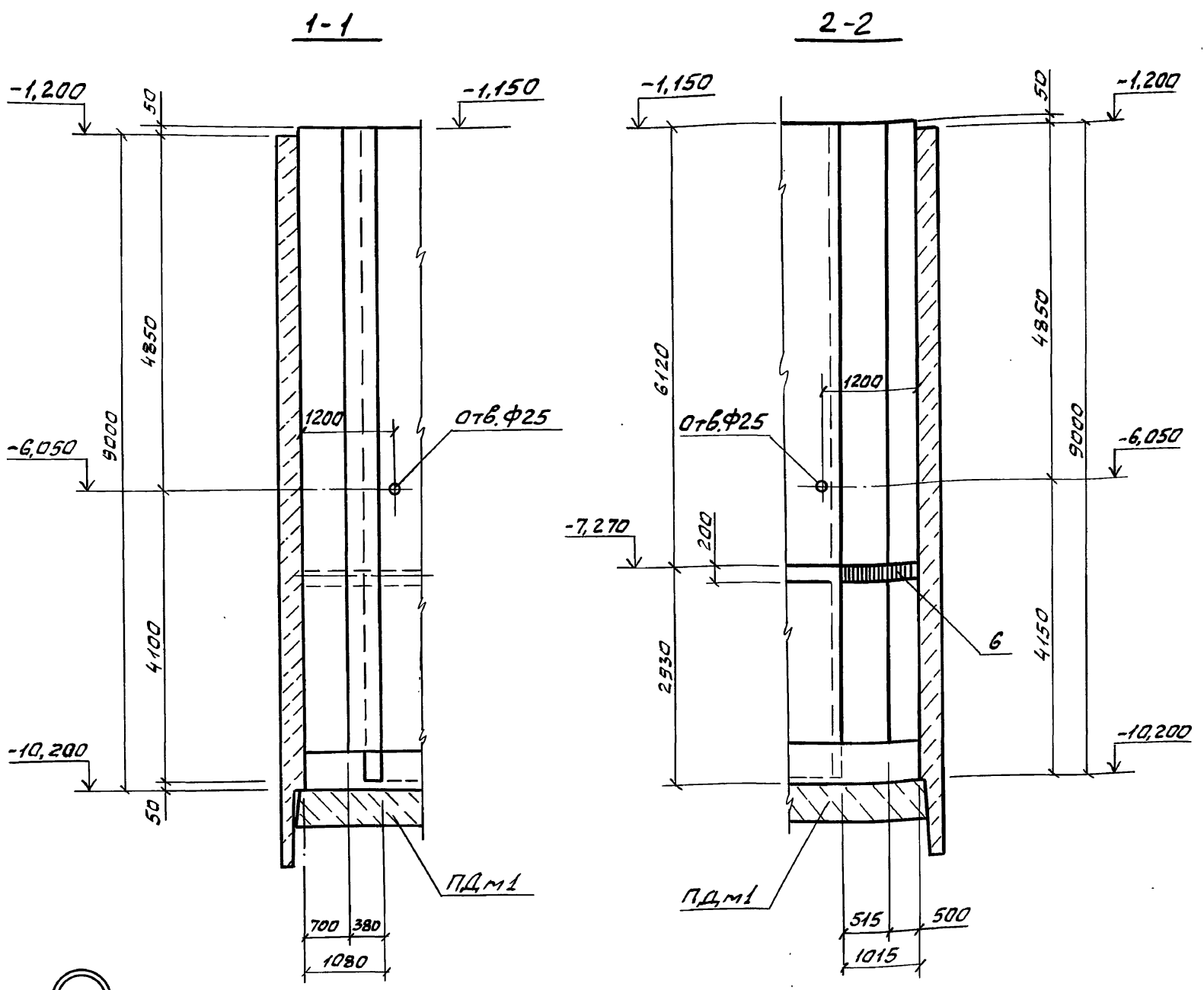
Участок монолитный Ум1



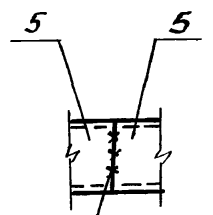
Участок монолитный Ум2



ГОСТ 5264-80-Т1-В5



1



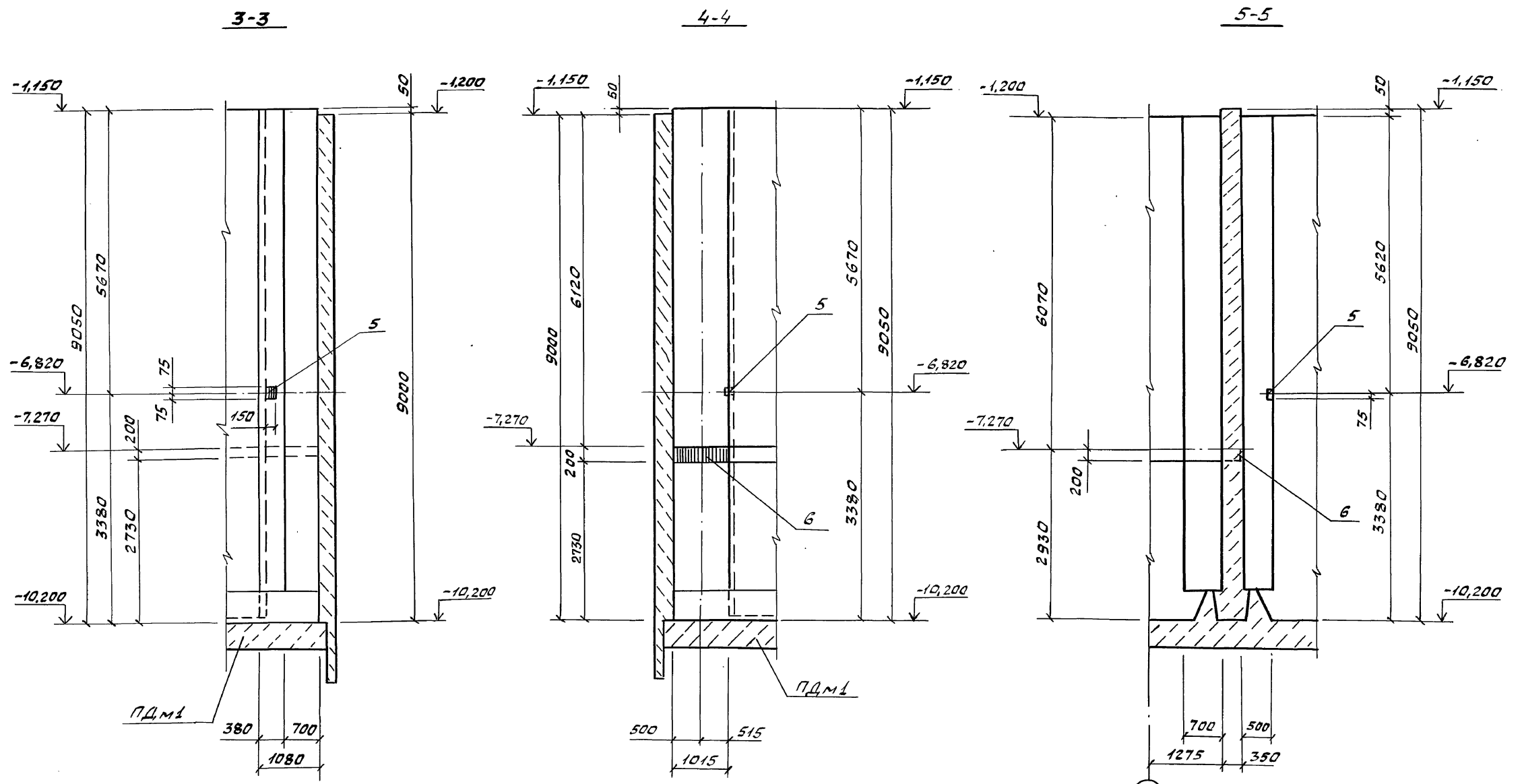
ТТ 902-1-178.91-КЖС2

Прибязан	Начало Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, H=30-55 м с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
	Иконте Сокольева	С		Р	19	
	Глсечи Власенко	С				
	Руче. гр Тахтамышева	С				
Инв. №	Инж. Караков	И	Участки монтажные Ум1, Ум2. Общий вид и схема армирования (начало)	Госстрой СССР	Сарьковский проект	Водоканалпроект

25025-01 22 Формат А2

Согласовано
Сл. спец. та. Шейко
Инв. метод. Подп. и дата
Взам. инв.

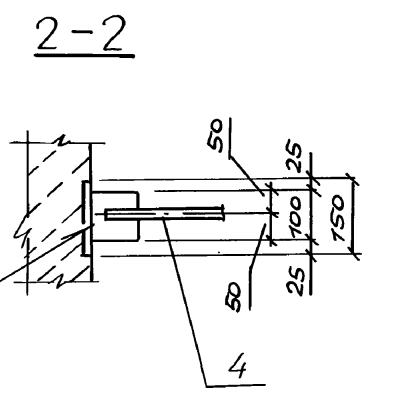
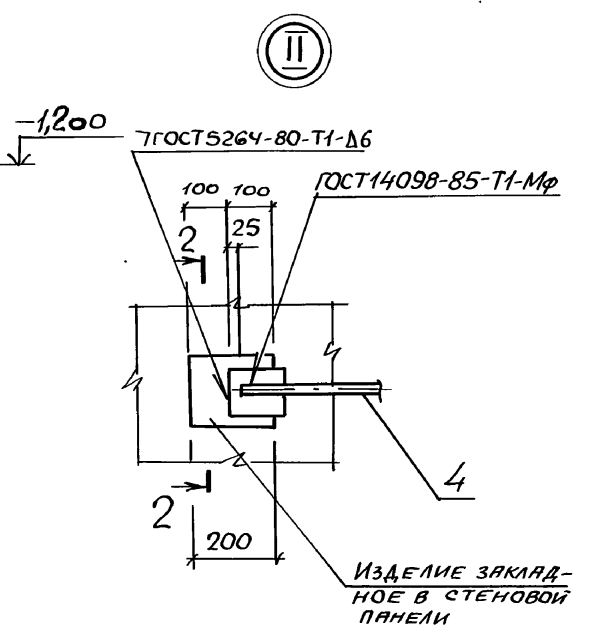
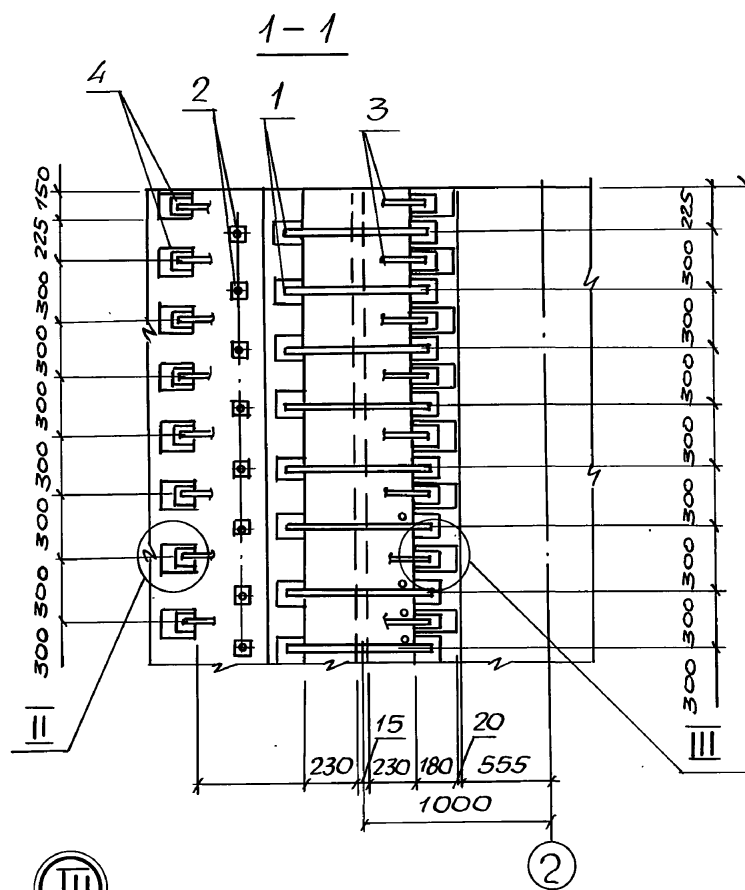
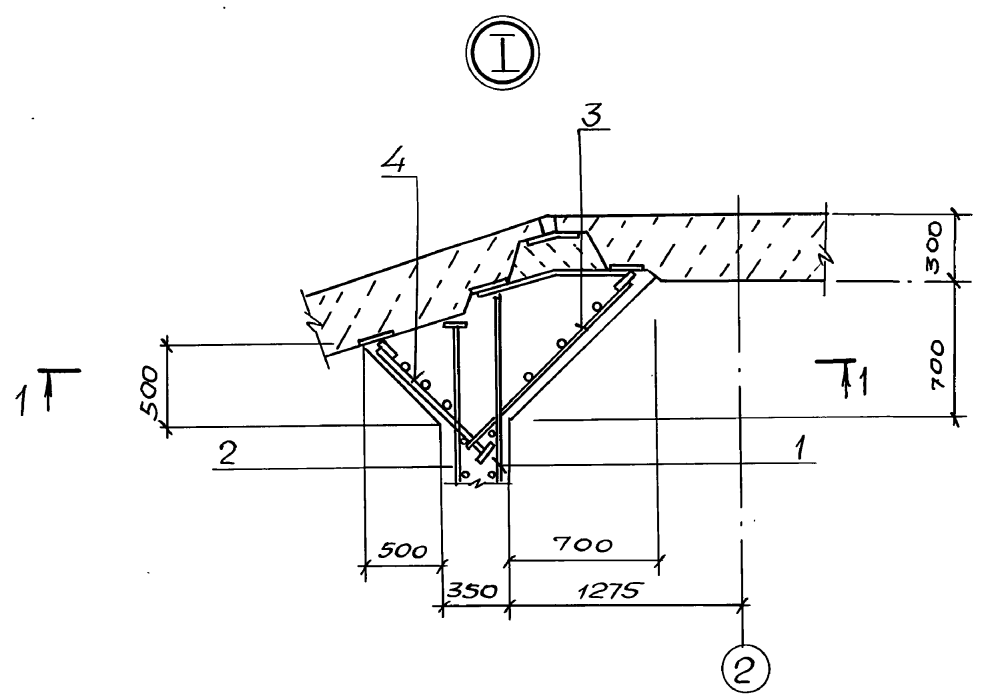
Альбом 5



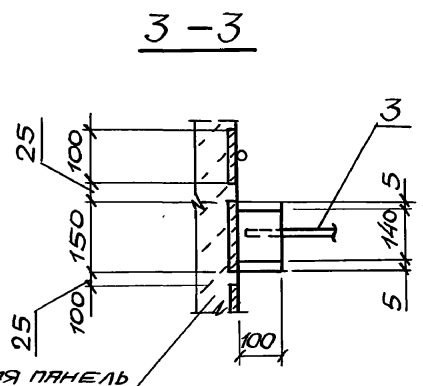
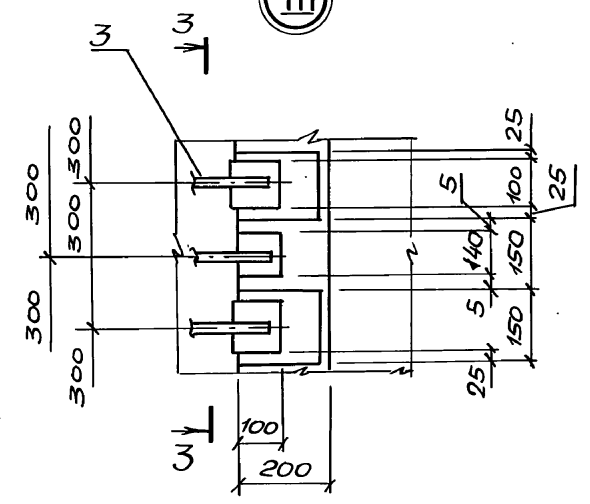
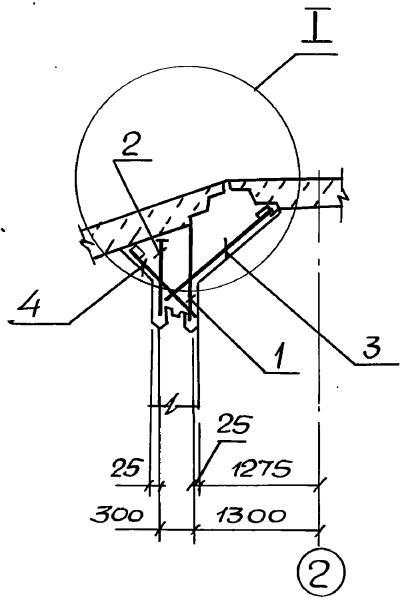
Согласовано
 Директор
 В.В.М. УИИ
 Инв. № 25025-01

Т7502-1-178.91-К ЖС2				
Прибязкин	Иск.отд.	Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, Н=30-55 м с решетками-заворотками
	И.Контр.	Сokolьская	С	Части монолитные 5м ³ , 4м ² . Общий вид и схема армирования (продольные)
	Гл.спец.	Власенко	В	
	Рук.гр.	Тартамышев	Т	
Инв. №	Инж.	Калюков	К	
				Госстрой СССР Совхозагропромстрой Уд.Рыбовский Водоканалпроект

АЛБОМ 5



УМ2 - ИЗОБРАЖЕНО
УМ1 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 по ГОСТ 9467-75.

		ТТ 902 - 1 - 178. 91 - КНН2		
Нач. отд. Шейко	И.Контр. Сокольская	канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, Н=30-55 м с решетками - дробилками	Страница	Лист
И. спец. Власенко	Рук. гр. Тахтамышева		Р	21
Инж. Колюков			ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Инв. №		25025-01 24 копир. Майстренко		Формат А2

Согласовано
И. спец. То
Инженер
И. спец. То
Инженер
И. спец. То
Инженер

Алб 5м 5

Спецификация Ум1, Ум2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на употреб.		Примечание
				01		
			<u>Сборочные единицы</u>			
			<u>Сетки арматурные</u>			
А4	1	902-178.91-кН2.И.18	С8	1	1	
А4	2	-кН2.И.19	С9	1	1	
А4	3	-кН2.И.20	С10	1	1	
А4	4	-кН2.И.21	СН	1	1	
			<u>Изделия закладные</u>			
	6	1.400-15, Вып.1	МН130-6	1.3	1.3	м.п
	5	1.400-15, Вып.1	МН112-3		1	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон класса В15	6,76	6,76	м ³

Материал	Ум1	Ум2
----------	-----	-----

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А-III		Прокат марки Ст3пс5-1,Ст3кп3-1				Арматура класса А-III		Прокат марки Ст3кп3-1, Ст3пс5-1				Всего					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-88		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3262-75				
	Ф22	Ф16	Итого	12x70	6x100	Итого	Ф12	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф10		Ф8		Итого		
Ум1	211,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	2,0	0,5	2,5	0,6	0,6	5,2	16,4	12,0	12,0	36,2	587,1
Ум2	211,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	2,0	0,5	2,5			2,6	17,4			22,5	573,4

ТТ 902-1-178.91-кН2

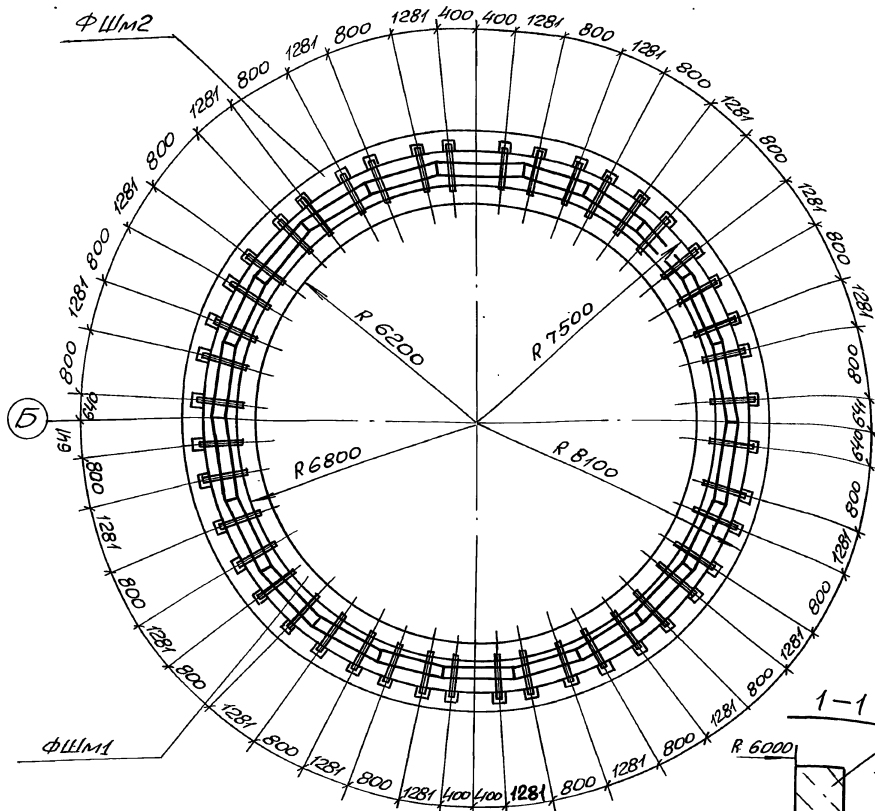
Прибязан

Нач. отд. Шейко В.И.
И.контр. Сивильская В.
Инж. Власенко О.И.
Инж. Катаков В.И.

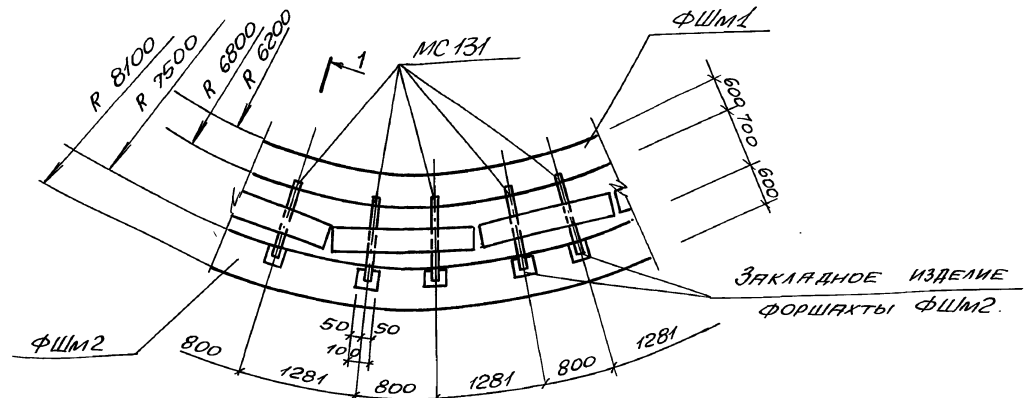
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55 м с автоматизацией - Зеробильский Участки монолитные 5м² №2. Общ.м.виз и схема армирования (окончание) водоканалпроект
Томской ССР
Харьковский
Водоканалпроект
25025-01 25 Формат А2

Стадия: Р
Лист: 22
Листов: 22

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФОРШАХТ
ФШМ1, ФШМ2



ДЕТАЛЬ ФИКСАЦИИ КОЛОДЦА
ПОСЛЕ ОПУСКАНИЯ

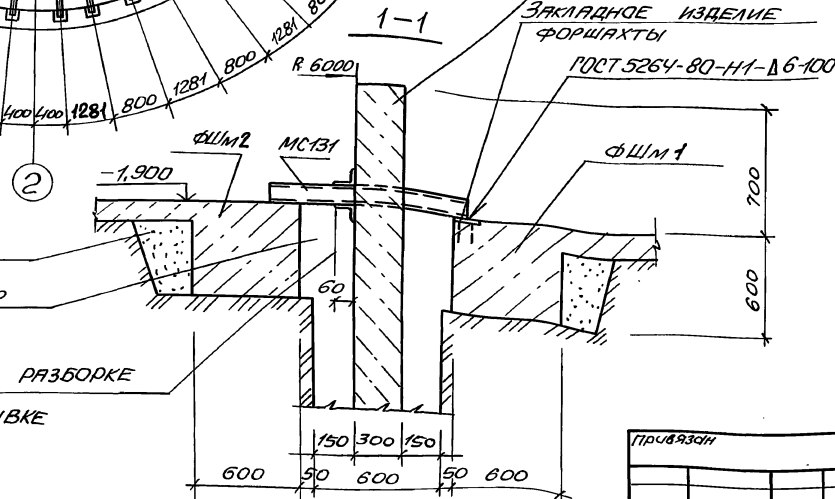


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ФОРШАХТ ФШМ1, ФШМ2.

Марка, поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФШМ1	ЛИСТ 24	ФОРШАХТА ФШМ1	1		
ФШМ2	ЛИСТ 24	ФОРШАХТА ФШМ2	1		
МС131	3.901.1-14, ВЫП.2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МС131	44	10.5	

При привязке проекта к местным условиям конструкция форшахты уточняется в зависимости от подъемно-транспортного оборудования, имеющегося на площадке строительства.

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ
ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ
ФОРШАХТЫ



ПЕСЧАНАЯ ПОДУШКА
Тиксотропный раствор

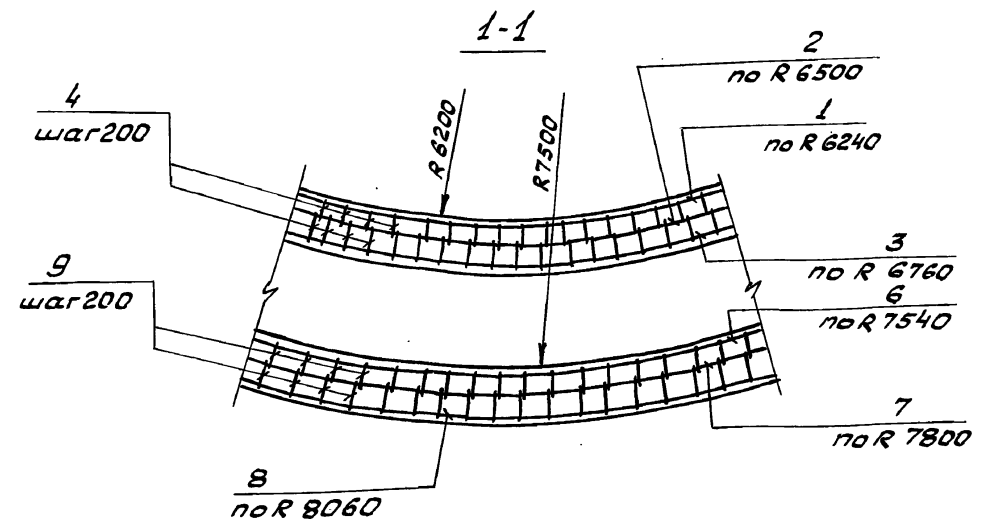
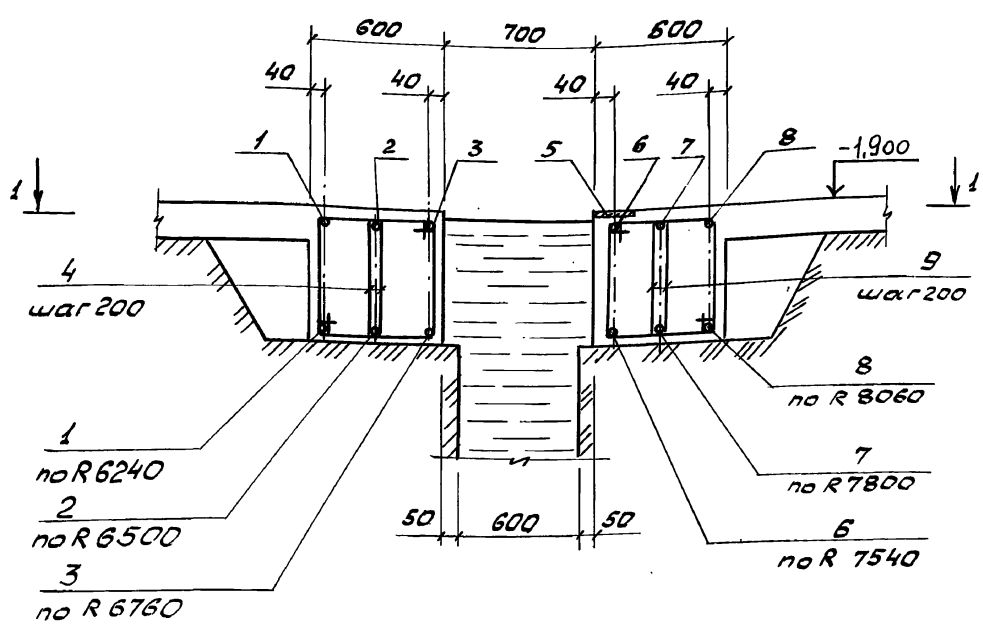
МС ОБРЕЗАТЬ ПРИ РАЗБОРКЕ
ФОРШАХТЫ И ОТРЫВКЕ
КОТЛОВАНА

ТП902-1-178.91-КН2			Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Инженер	Р	23
Схема расположения форшахт ФШМ1, ФШМ2			ГОСТРОЙ СССР СВМП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

25025-01 26 Копир. Маистренко формат А2

АМБСМ 5

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ФОРШАКТ ФШМ1, ФШМ2

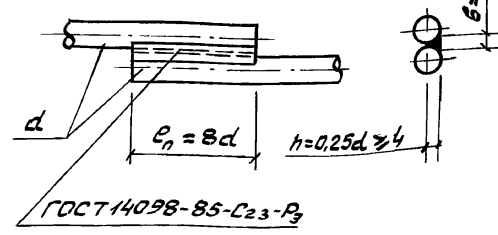


Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса							Арматура класса		Прокат марки				
	А-I			А-III				А-III		СТ3КПЗ-1; СТ3ПС-1				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
φ6	φ8	φ12	Итого	φ14	φ25	Итого	φ12	Итого	50x10	100x8	Итого			
ФШМ1	163,2		73,2	236,4	199,6	199,6	436,0	26,4	26,4	35,2	57,2	52,4	118,8	1305,8
ФШМ2	343,0		90,6	433,6	753,4	753,4	1187,0	26,4	26,4	35,2	57,2	52,4	118,8	1305,8

Деталь стыка арматуры

поз. 1-3; 6-8



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	
1		R6240
2		R6500
3		R6760
4		355 / 280 / 540
6		R7540
7		R7800
8		R8060
9		355 / 280 / 540

Спецификация формакт ФШМ1, ФШМ2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ФШМ1		
			Детали		
Б4	1*		φ14А-III ГОСТ5781-82, E=39550	2	47,9кг
Б4	2*		φ12А-I ГОСТ5781-82, E=41180	2	36,6кг
Б4	3*		φ14А-III ГОСТ5781-82, E=42875	2	51,9кг
Б4	4*		φ6А-I ГОСТ5781-82, E=1790	408	0,4кг
			Материалы		
			Бетон класса В15, W4, F100	14,7	м³
			ФШМ2		
			Сварочные единицы		
Б4	5	1,400-15, Вып.1	Изделие закладное МН108-6	44	
			Детали		
Б4	6*		φ25А-III ГОСТ5781-82, E=48100	2	185,2кг
Б4	7*		E=49735	2	191,5кг
Б4	8*		φ12А-I ГОСТ5781-82, E=50980	2	45,3кг
Б4	9*		φ8А-I ГОСТ5781-82, E=1790	490	0,7кг
			Материалы		
			Бетон класса В15, W4, F100	17,6	м³

* Поз.1...4, 6...9 - см. ведомость деталей

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.

d, мм	l_n, мм	δ, мм	h, мм
14	140	8	4,0
12	120	8	4,0
25	250	12,5	6,25

Привязан

Нач. отд. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H30-55м с решетками-дробилками	Стальной лист	Листов
Н.контр. Сокольева	С			
Гл. спец. Власенко	В			
Рук. гр. Тахтамышев	Т			
Инж.с. Тартьякова	Т	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ФОРШАКТ ФШМ1, ФШМ2	Госстроя СССР	Создана на листе
Инв. №		ФОРШАКТ ФШМ1, ФШМ2	Инст. Харьковский	Водоканалпроект

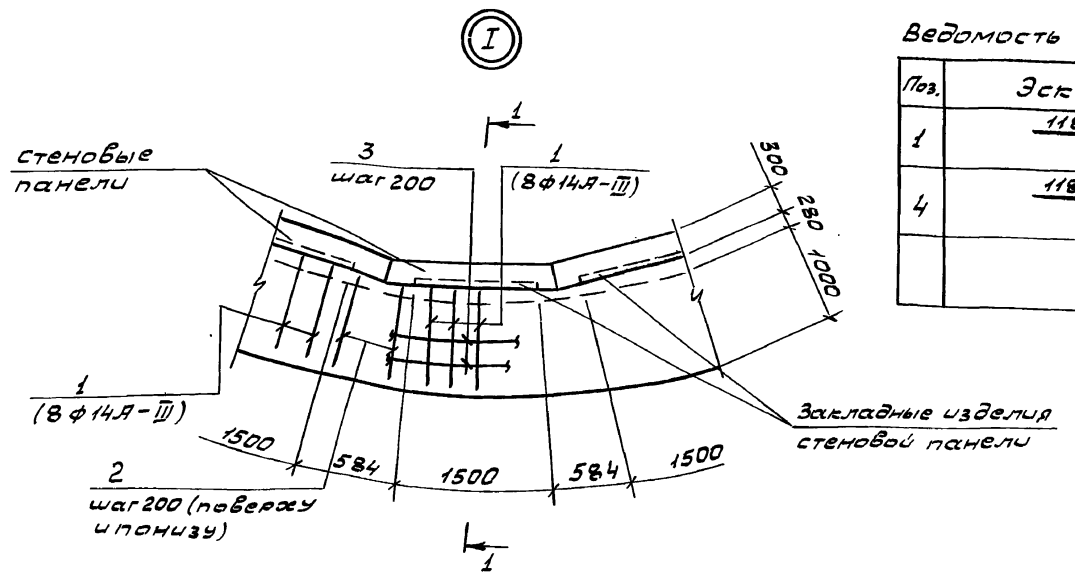
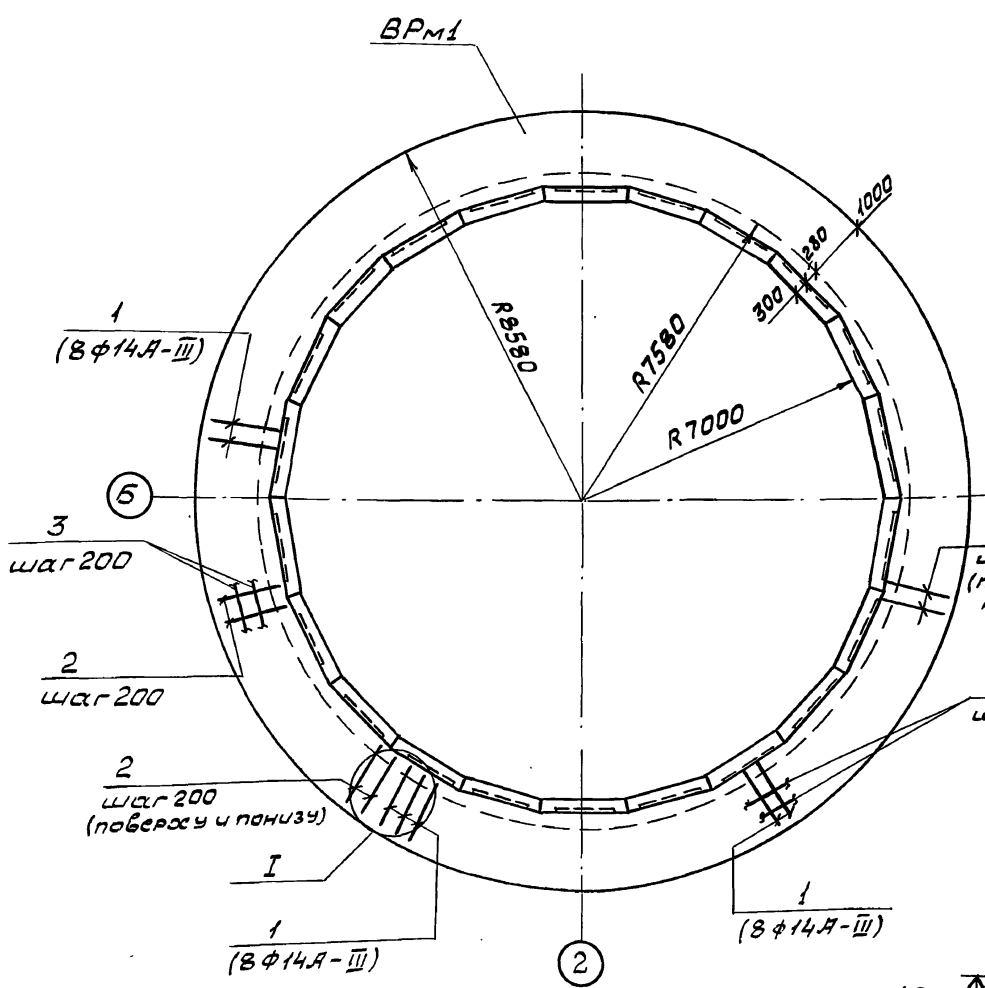
25025-01 27

Формат А2

Согласовано
Л.С.М. ТО
Л.С.М. ТО
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

АМББОМ 5

Схема расположения воротника ВРМ 1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
4	

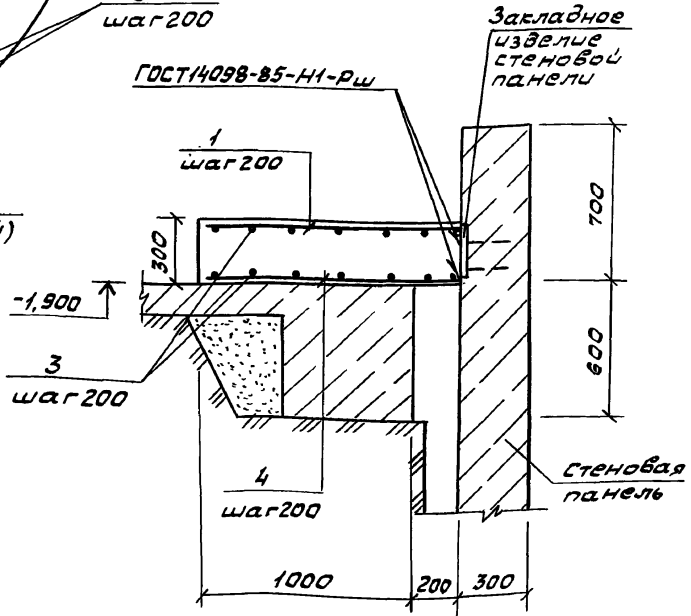
Спецификация ВРМ 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
Б4	1*	φ14A-III ГОСТ 5781-82, R=1325		176	1,53 кг
Б4	2	φ10A-III ГОСТ 5781-82, R=1185		176	0,73 кг
Б4	3	φ6A-I ГОСТ 5781-82, м		322	0,222 кг
Б4	4*	φ10A-III ГОСТ 5781-82, R=1325		176	0,86 кг
<u>Материалы</u>					
Бетон класса В15, W4, F100				15,2	м ³

* Поз. 1, 4 - см. ведомость деталей
1, Поз. 1 расположена в пределах закладного изделия стеновой панели

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	φ6	Итого	φ10	φ14	Итого	
ПМ1	71,5	71,5	279,9	269,3	549,2	620,7



ТП 902-1-178.91-КЖ2			
Науч. отд. Шейко	Н.контр. Сокольская	Гл. спец. Владасенко	Р.б.г. Тахтамышева
Инж. Третьякова			
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч №30-55М с рв-сетками-дробилками	Станд. лист	Листов	Р 25
Схема расположения воротника ВРМ 1	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект		

25025-01 28

ФОРМАТ А2

УТВ. и ст. под. Подпись и дата, Владелец
 УТВ. и ст. под. Подпись и дата, Владелец
 УТВ. и ст. под. Подпись и дата, Владелец

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

АМБ60М5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200;-6,500 (начало)	
5	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200 и-6,500 (продолжение)	
6	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200 и-6,500 (продолжение)	
7	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200 и-6,500 (продолжение)	
8	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200 и-6,500 (продолжение)	
9	Схема расположения металлических	

Лист	Наименование	Примечание
	площадок на отм.-7,200 и-6,500 (окончание)	
10	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (начало)	
11	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (продолжение)	
12	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (продолжение)	
13	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (продолжение)	
14	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (окончание)	
15	Схема расположения съемной площадки ПЦИТОВ	
16	Схема расположения металлических	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-6, вып.1	Лестницы, площадки, стрелянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий	

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т							Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кбарталам, т				Заполняется ВЦ			
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Каличество, шт.	Лестничные, стаянки		Площадки	Ограждения	Опоры под трубы														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
Двутавр ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27172-83	Двутавр 20к/ГОСТ 26020-83 С255 ГОСТ 27172-83	1	14460	2457	24579						0,32					0,32	12,2								
			2										0,32					0,32								
Всего профиля	Итого		3														0,32									

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
- Соединения стальных элементов предусматривается ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42Л по ГОСТ 9467-75.
- Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по одному слою грунтовки Гф-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *Л.Я.Люк*

Привязан		
УИВ.№		
ТП 902-1-178.91-КМ2		
Нач.отд. Шейко И	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч №30-55 м с ветками-завилками	Статус Лист Листов Р 1 16
Инж. Третьякова Г.В.	Общие данные (начало)	Госстрой СССР Сан.-водоканализационный проект Харьковский Водоканалпроект

Техническая спецификация металла (продолжение)

Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т									Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кварталам, т				Заполняется бл.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов конструкции																		
									526242	526243	526244	526395											I		II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
Швеллер ГОСТ 8240-89	C255 ГОСТ 27772-88	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89																									
		Швеллер C255 ГОСТ 27772-88	4	14460	2640	26483				1,47								1,47	59,5								
	C235 ГОСТ 27772-88	Швеллер 14 ГОСТ 8240-89																									
		Швеллер C235 ГОСТ 27772-88	5	11240	2640	26466					0,02								0,02	0,8							
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-89																									
		Швеллер C235 ГОСТ 27772-88	6	11240	2640	26452				0,05									0,05	2,2							
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-89																									
		Швеллер C235 ГОСТ 27772-88	7	11240	2640	26449				0,04									0,04	1,8							
	Итого		8							1,58									1,58								
Всего профиля			9							1,58									1,58								
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-86	C255 ГОСТ 27772-88	Уголок 125x125x9 ГОСТ 8509-86																									
		Уголок C255 ГОСТ 27772-88	10	14460	21209						0,02								0,02	0,6							
		Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-86																									
		Уголок C255 ГОСТ 27772-88	11	14460	21209						0,39									0,39	10,5						
		Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86																									
		Уголок C255 ГОСТ 27772-88	12	14460	21209						0,07		0,02							0,09	3,0						
		Уголок C255 ГОСТ 27772-88	13	12300	21209						0,01									0,01	0,4						
C235 ГОСТ 27772-88	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86																										
	Уголок C235 ГОСТ 27772-88	14	11240	21209						0,36									0,36	0,2							
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86																										
	Уголок C235 ГОСТ 27772-88	15	11240	21209						0,08									0,08	4,2							
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86																										
	Уголок C235 ГОСТ 27772-88	16	11240	21209						0,25									0,25	13,0							
Итого			17							1,18		0,02							1,20								
Всего профиля			18							1,18		0,02							1,20								
Сталь прокатная угловая неравно- полочная ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-86																									
	Уголок C245 ГОСТ 27772-88	19	12300	22441						0,01									0,01	0,3							
Итого			20							0,01									0,01								
Всего профиля			21							0,01									0,01								
Полоса стальная горя- чекатанная ГОСТ 103-76, 82-70	C255 ГОСТ 27772-88	Полоса 20x300 ГОСТ 82-70																									
	Полоса C255 ГОСТ 27772-88	22	14460	7110								0,06							0,06	0,8							

ТТ 902-1 - 178.91-КМ2		
Поставщик	Нач.отд. Шейко Е.Г. Н.конт. Соколовский С.Г. Гл.спец. Власенко С.И. Рук.гр. Тихомишев В.И. Инж.с. Третьяков В.И.	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч НЗД-55м с решетками-дробилками
Инв.№		Общие данные (продолжение)
		Станд. Лист Листов Р 2
		Госстрой СССР Союзобдорканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Техническая спецификация металла (окончание)

Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции,									Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кварталам, т				Заполняется в Ц					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестнич- ные стре- мянки	Площад- ки	Огражде- ния	Опоры под трубу	Код элементов конструкций																
													526242	526243	526244	526395													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76, 82-70	C255 ГОСТ27772-88	Полоса 10x300 ГОСТ 82-70 C255 ГОСТ27772-88	23	14460	7110					0,04		0,03					0,07	1,8											
	C235 ГОСТ27772-88	Полоса 8x200 ГОСТ 82-70 C235 ГОСТ27772-88	24	11240	7110					0,11								0,11	3,5										
		Полоса 6x200 ГОСТ 82-70 C235 ГОСТ27772-88	25	11240	7110					0,06								0,06	2,6										
		Полоса 6x50 ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ27772-88	26	11240	7110					0,05								0,05	2,1										
		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 C235 ГОСТ27772-88	27	11240	7110					0,10								0,10	6,4										
		Итого		28						0,36		0,09						0,45											
Всего профиля		29						0,36		0,09						0,45													
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	C235 ГОСТ27772-88	Рулон рифл. к-ч 4x1000 C235 ГОСТ27772-88	30	11240	7152				1,85								1,85	88,2											
	Итого		31						1,85								1,85												
Всего профиля			32						1,85								1,85												
Сталь арматурная круглая ГОСТ ГОСТ5781-82	C235 ГОСТ27772-88	φ10А-I ГОСТ5781-82	33	11240					0,001								0,001												
	Итого		34						0,001								0,001												
Всего профиля			35						0,001								0,001												
Болты ГОСТ 7798-70	C235 ГОСТ27772-88	Болт М12	36	11240					0,007								0,007												
		Болт М16	37	11240					0,04								0,04												
	Итого		38						0,047								0,047												
Всего профиля			39						0,047								0,047												
Лестницы, площадки, стремянки, огражде- ния	C235		40						0,73	0,07	0,75						1,55												
Всего масса металла			41						0,73	5,418	0,75	0,11					7,008												
В том числе по маркам	C235								0,73	3,088	0,75						4,568												
	C245									0,02							0,02												
	C255									1,99		0,43					2,42												

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектировщика № 01-09	№ п.п.	Код конструк- ций	Масса конструкций, т													Количество, шт.	Серия типовых конструк- ций	
			по видам профилей стали															
			Всего стали, в том числе швеллеты	Балки швеллеты	Крутые сорта стали	Средне- сортная стали	Мелко- сортная стали	Листовая стали	Гнутые и гнутые- сварные	Трубы	Углерод- содержа- щая стали	Тонкая листовая стали	Прочие	Всего				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Площадки	1	526243					1,58	1,19		0,001	1,787			0,47	0,07	5,098		
Лестницы, стремянки	2	526242													0,73	0,73		
Ограждения	3	526244													0,75	0,75		
Опоры под трубу	4						0,32	0,02			0,09					0,43		
Итого	5						1,9	1,21		0,001	1,877			0,47	1,55	7,008		

Т П 902-1 - 178.91- КМ2

Нач. отд. Шейко И
Н. контр. Соколовская О. Г.
Гл. спец. Владыченко О.
Рук. гр. Тартаманцев В. В.
Инж. Третьякова Е. В.

Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, 130-55м с решётками и двойными

Общие данные (окончание)

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский водоканалпроект

Студия Лует Лует В Р 3

Альбом Б

Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200

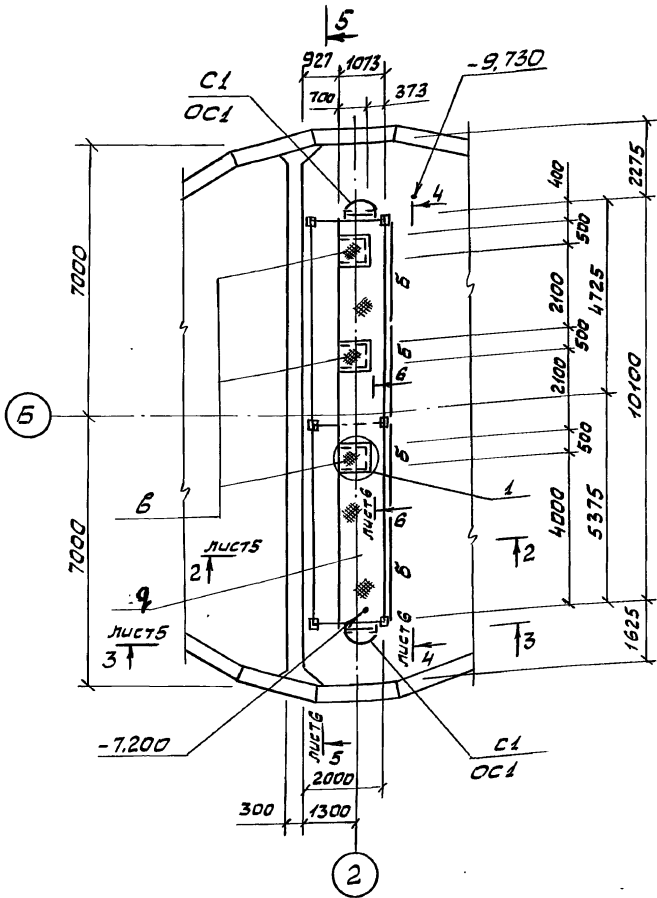
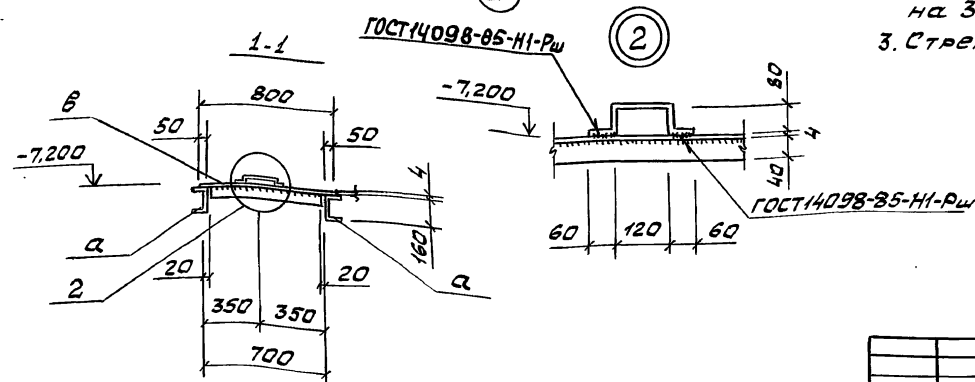
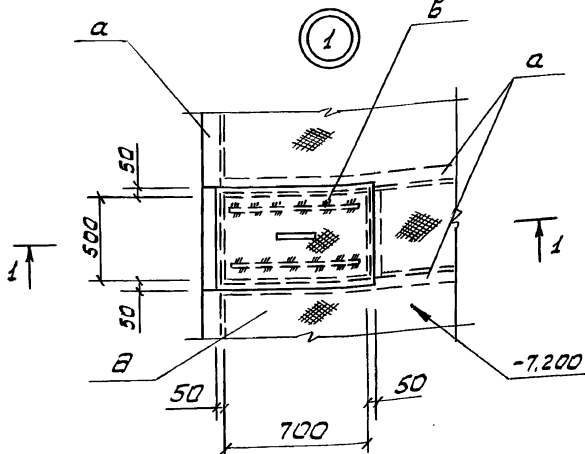
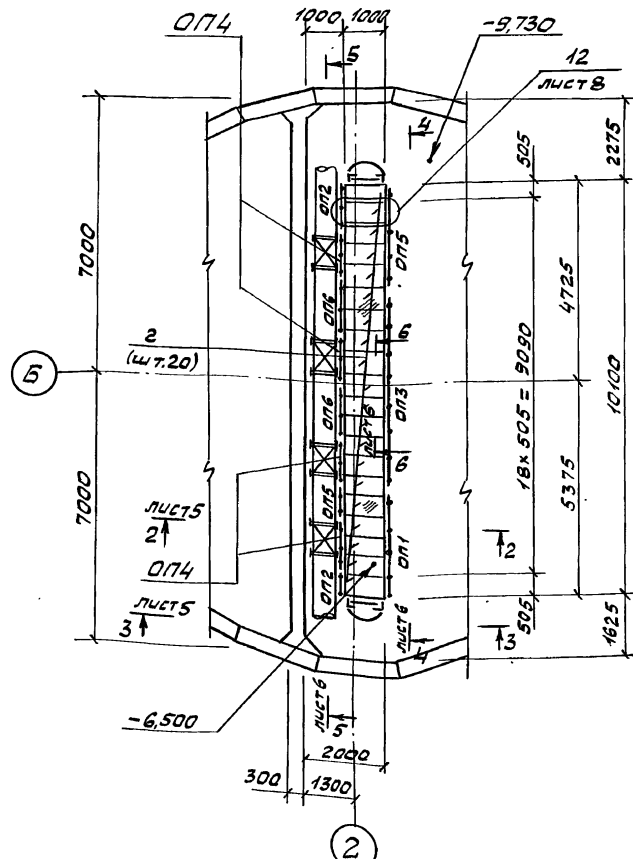


Схема расположения металлических площадок на отм. -6,500



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	ЭСКУЗ	Поз. Состав	M, тсм	N, тс	Q, тс			
C1	СК-46	1,450,3-6	Вып.1		шт.2	C235		75,0 кг
OC1	ОРС-24,4	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			23,6 кг
ДП1 (шт.1)	СПК	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			2,7 кг
	ЭППК-27	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			4,9 кг
	ЭСПК-27	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			4,2 кг
ДП2 (шт.2)	ЭБПК-27	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			7,6 кг
	СПК	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			2,7 кг
	ЭППК-9	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			1,6 кг
ДП3 (шт.1)	ЭСПК-9	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			1,4 кг
	ЭБПК-9	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			2,9 кг
	СПК	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			2,7 кг
ДП4 (шт.1)	ЭППК-60	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			10,9 кг
	ЭСПК-60	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			9,3 кг
	ЭБПК-60	1,450,3-6	Вып.1		шт.1		16,9 кг	

Продолжение спецификации см. лист 5

1. ЛЮК15 "2" съёмные.
2. Ограждение стremянку OC1 укоротить на 310 мм.
3. Стremянку C1 укоротить на 370 мм.

ТЛ 902-1-178.91-КМ2

Павлышан

Нач.отд. Шейко
Н.контр. Сокольская
Гл.спец. Власенко
Инж. Гр. Тахтамышев
Инж. Третьякова

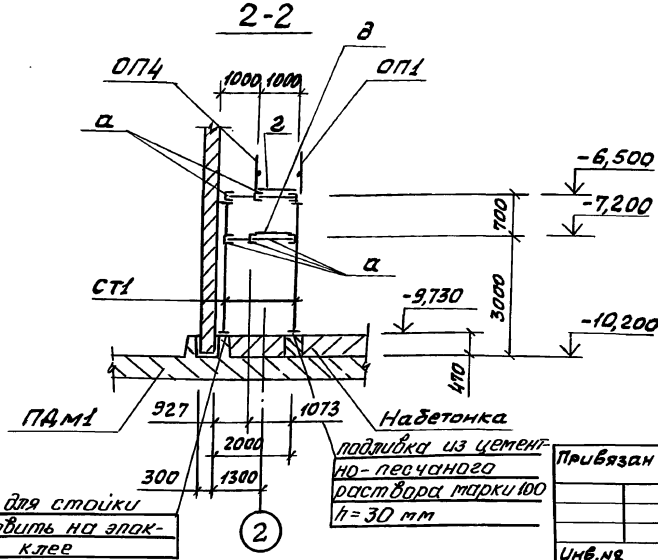
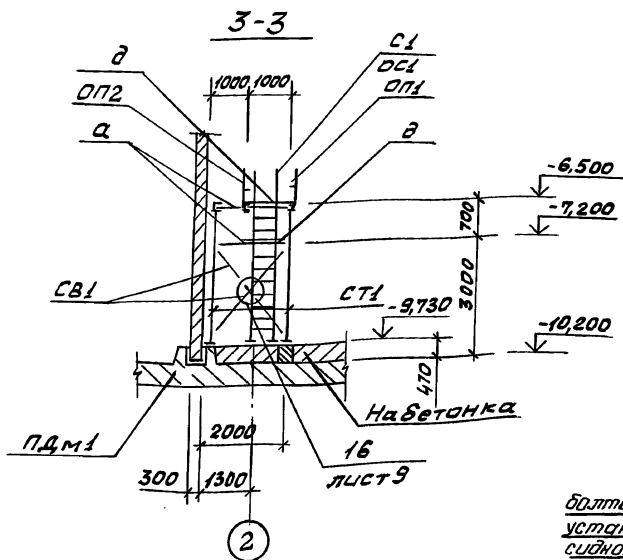
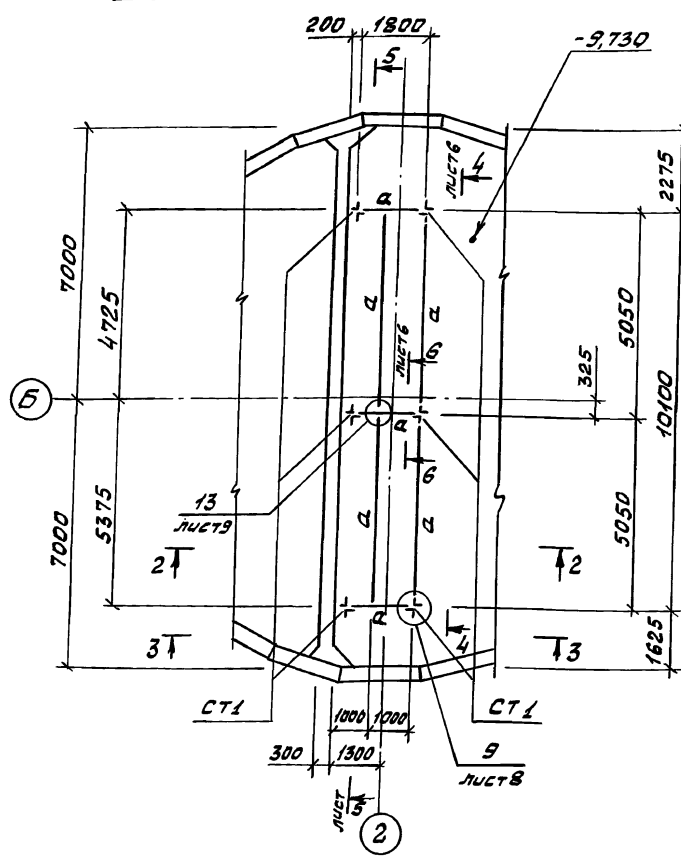
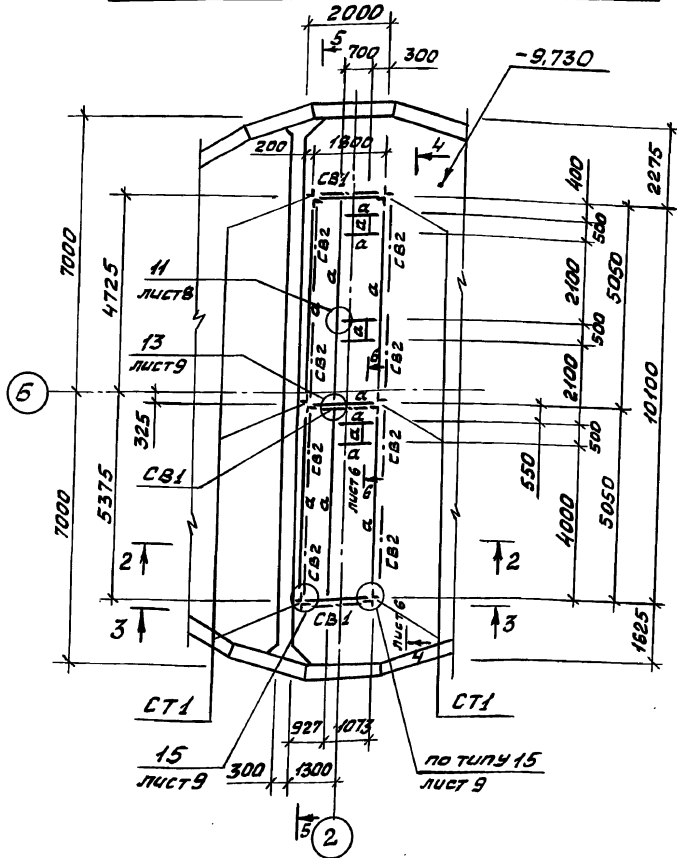
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч №30-55М с РС-шестеренчато-барабанными

Стация Лист Листов
Р 4

Госстрой СССР
Совзбодоканализмипро-ект Харьковский
Водогазпроект

Схема расположения металлических балок на отм. -7,200

Схема расположения металлических балок на отм. -6,500



болты для стоек установить на эпоксидном клее

подливка из цементно-песчаного раствора марки 100 h=30 мм

Ведомость элементов

Мар. КВ	сечение		опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	№з. Состав	М, тс	Н, тс	Q, тс			
ОП5 (шт.2)	СПК	1,450.3-6	Вып.1	шт.2			2,7кг	
	ЭППК-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,2кг	
	ЭСПК-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			1,8кг	
ОП6 (шт.2)	СПК	1,450.3-6	Вып.1	шт.2			2,7кг	
	ЭППК-15	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,7кг	
	ЭСПК-15	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			4,2кг	
ОП4 (шт.4)		1	Тр.Д.32	E=120	шт.2	4	С235	1,3кг
		2	150x50x5		шт.1			3,77кг
		3	-4x40		шт.1			1,26кг
		4	φ20A-I	E=100	шт.2			2,7кг
СТ1 (шт.6)		1	2x75x75x6	по гибкости			44,5кг	
		2	88				2,5кг	
		3	810				С255	3,1кг
СВ1 (шт.3)		1	150x50x5	конструктивно		С235	27,1кг	
		2	88				10,0кг	
		3	86				4,1кг	
СВ2 (шт.8)		1	150x50x5	конструктивно			10,6кг	
		2	88				5,0кг	
α		С16	конструктивно			С255	994,0кг	
β		150x50x5	конструктивно			С235	82,9кг	

Окончание спецификации см. лист 6

1. Ограждение ОП4 - съемное.

ТП 902-1-178,91-КМ2

Нач.отд. Шейко	Ин.контр. Соколовский	Ин.спец. Власенко	Рук.гр. Таганский	Ин.жс. Третьяков	Канадизационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч H30-55м с резиновыми шлангами	Состав	Лист	Листов
					Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)	Р	5	

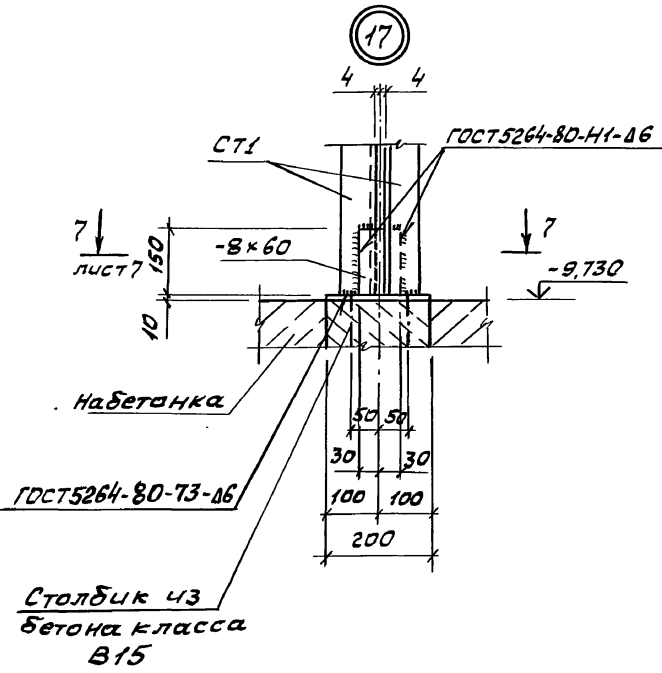
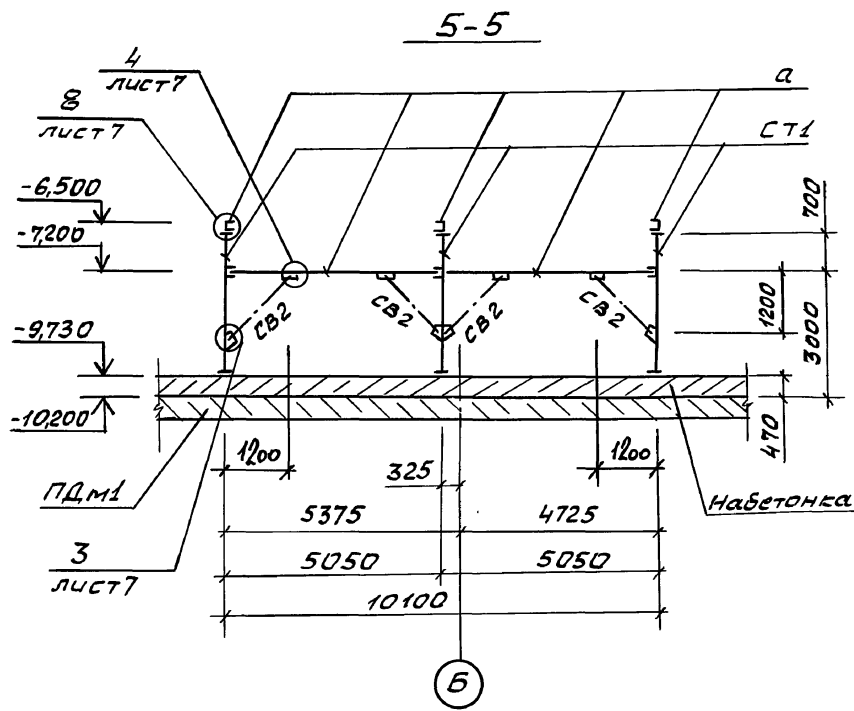
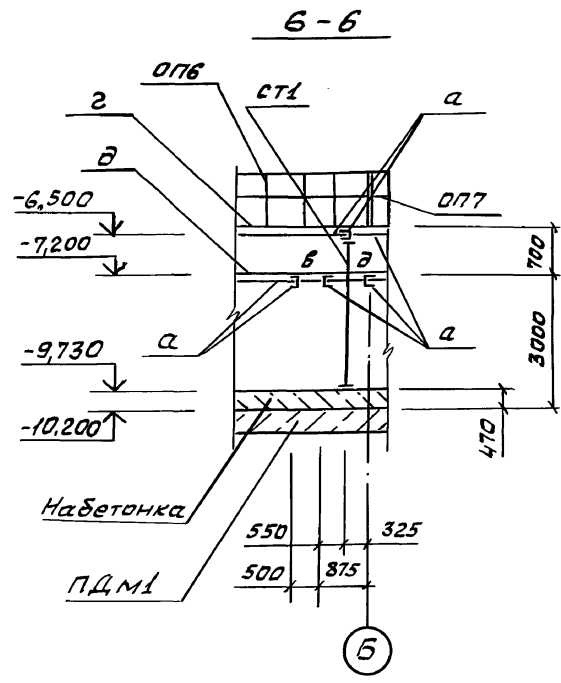
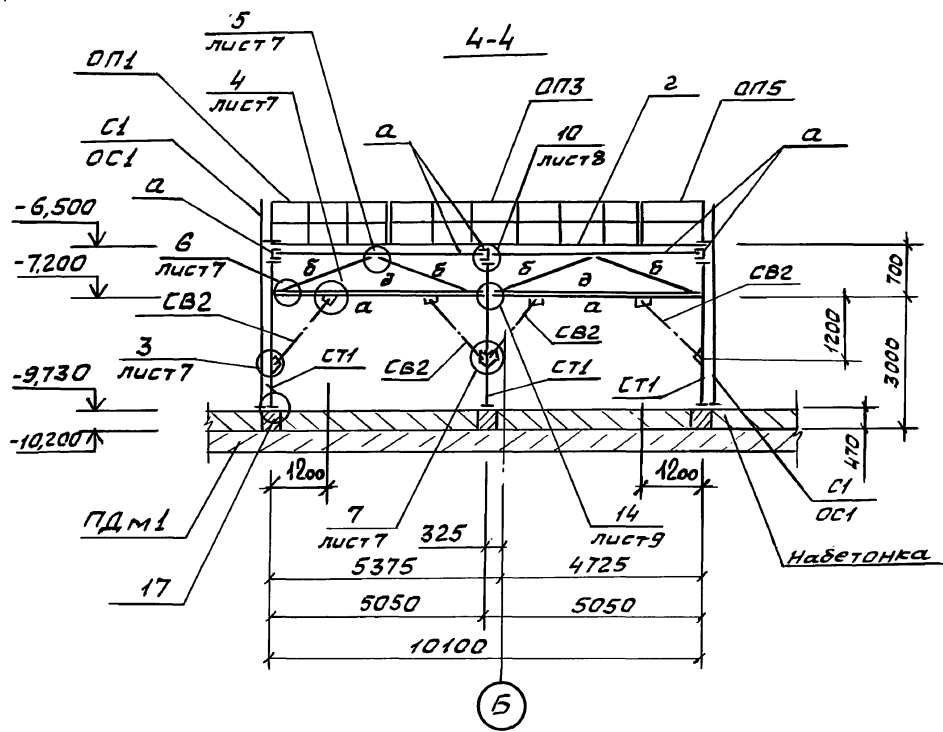
25025-01 33

ФОРМАТ А2

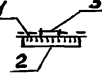
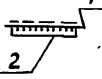
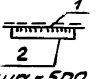
А1650М5

Согласовано
Гл. спец. То
Инв. № 16/2
Исполн. Дата
Взам. инв. №

А1660М5



Ведомость элементов

МАРКА	Сечение		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГОЛОВА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз. Состав	М, ТЕМ	№, ТЕ	Q, ТЕ			
B (шт.3)		1	Ст.рифл.84	КОНСТРУКЦИОННО		4	C235	160кг
		2	-4x40					1,8кг
		3	φ10A-I					0,1кг
2 (шт.20)		1	Ст.рифл.84	КОНСТРУКЦИОННО		4	C235	16,7кг
		2	-4x40					2,3кг
B		1	Ст.рифл.84	КОНСТРУКЦИОННО		4	C235	336,0кг
		2	84x40					18,5кг
								7,8кг
							C245	12,6кг
							C255	1,7кг
							C235	7,0кг
							C235	16,8кг

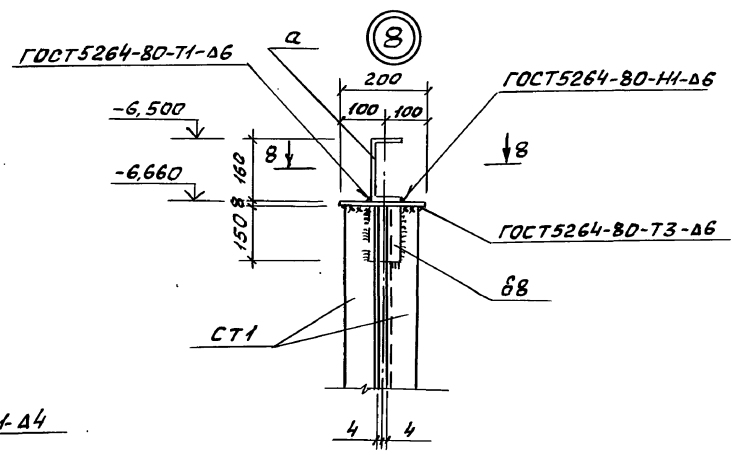
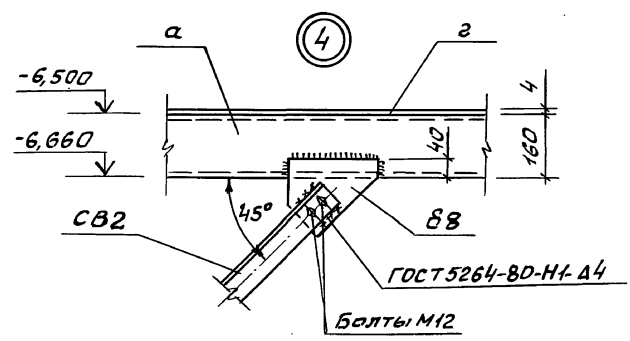
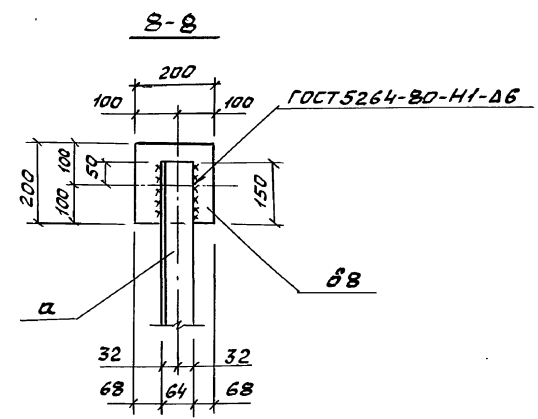
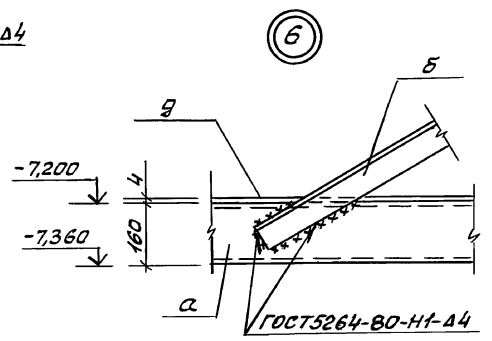
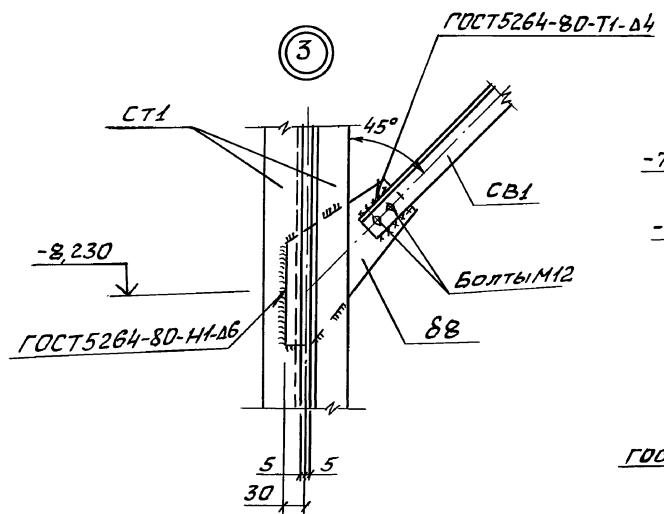
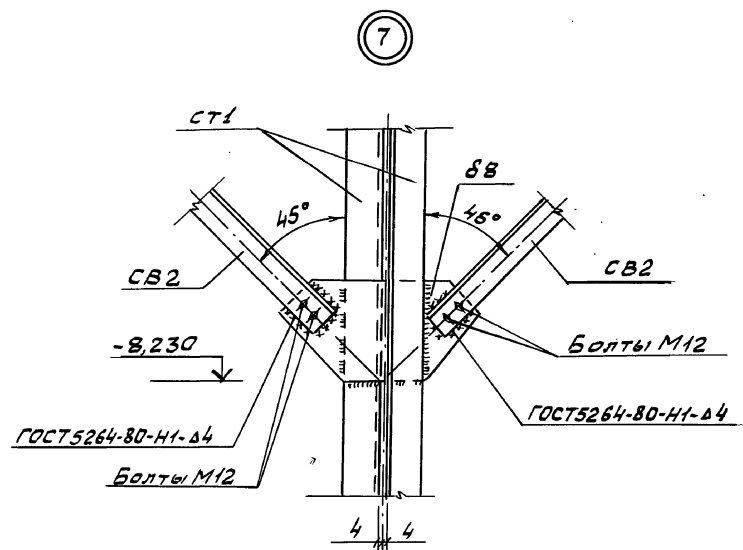
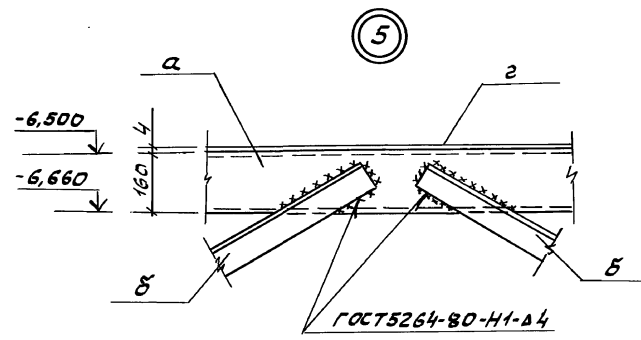
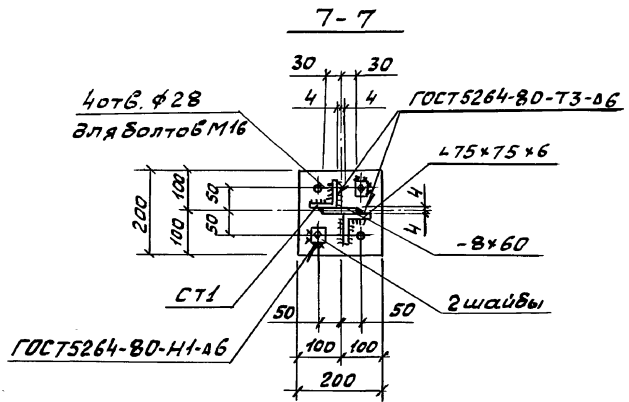
Согласовано
Л.опец.10
Ин.б. № 1660 М5

ТН 902-1-178.91-КМ2					
Ин.б. №	Л.опец. №	И.контр.	Г.проект.	И.инженер	Ин.б. №
		Щейго	Согольска	Власенко	Трутьяков
Ин.б. №	Л.опец. №	И.контр.	Г.проект.	И.инженер	Ин.б. №
		Щейго	Согольска	Власенко	Трутьяков

Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч (НЗ0-55м с решетками-завылками)
Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)
Госстрой СССР
СВН 17
Харьковский
Водоканалпроект

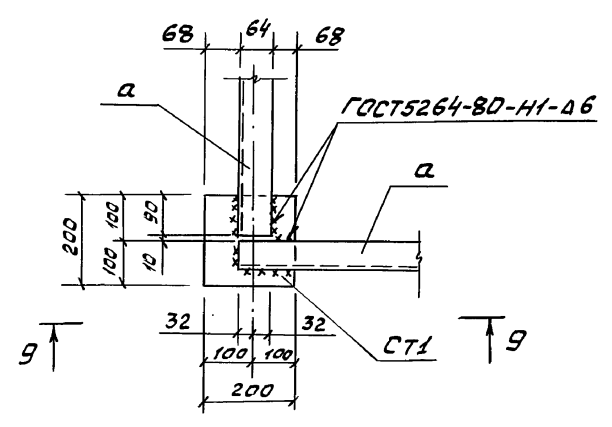
25025-01 34

А1660М5

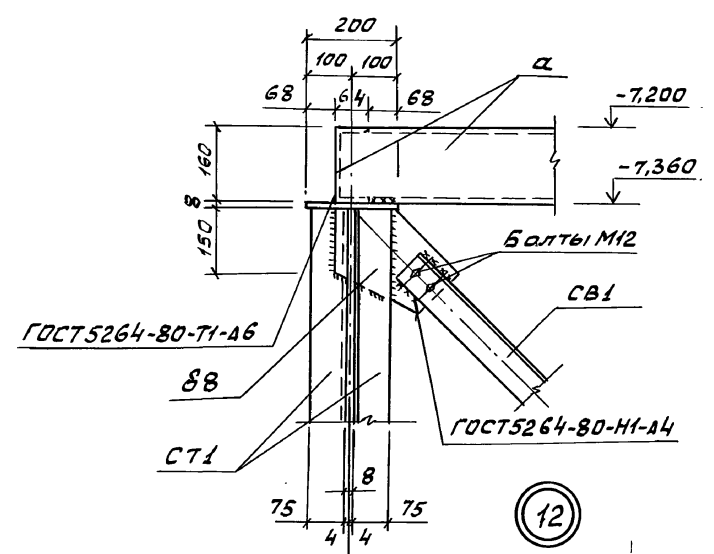


ТП 902-1-178.91-КМ2						
Привязан	Нач. отд. Шейко	Инж. Сидельков	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч №30-55м с регистрами-дровилками	Стация	Лист	Листов
	Инж. Спец. Власенко	Инж. Гр. Тактамышев	Система расположения металлических площадей на отн. -7,200 и -6,500 (продолжение)	Р	7	
Инв. №	Инж. Третьяков					

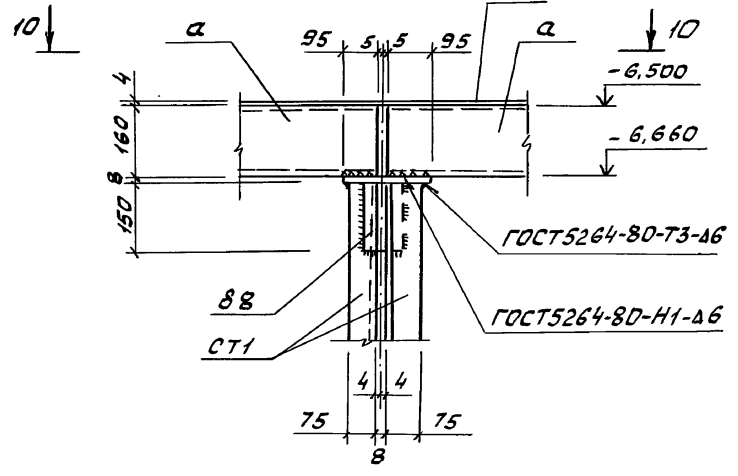
9 Зеркальное отражение



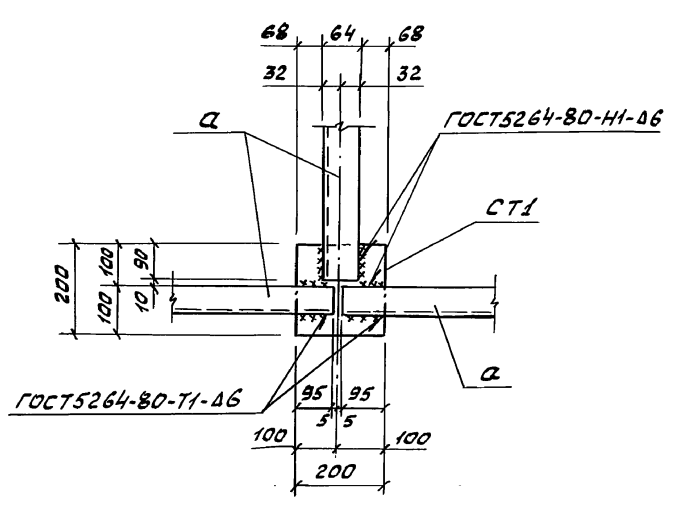
9-9



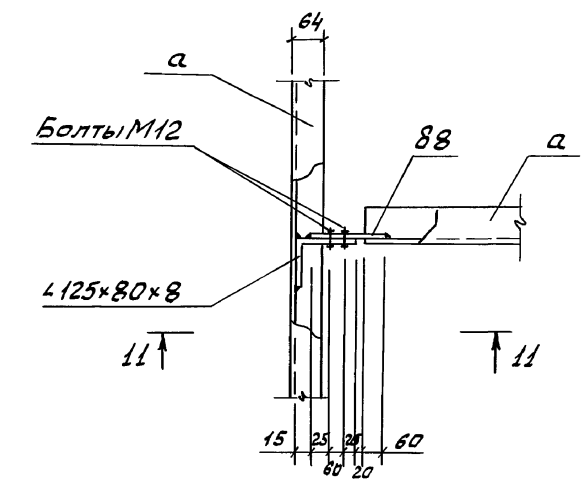
10



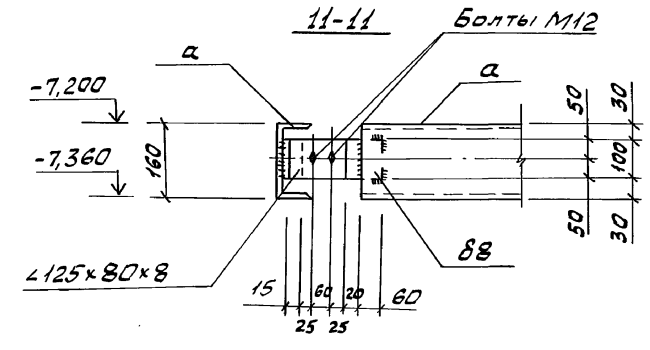
10-10



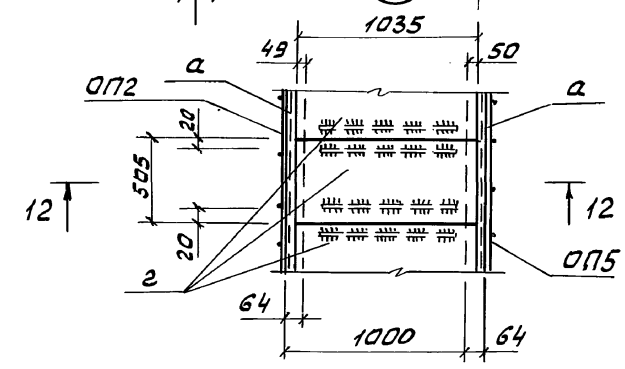
11



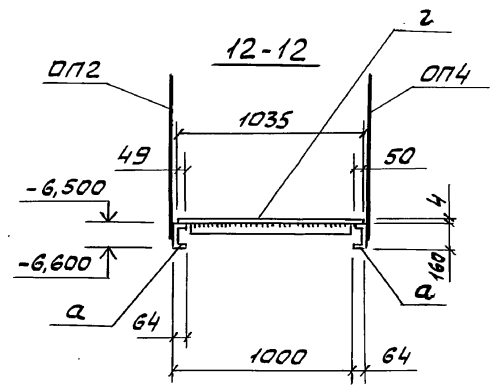
11-11



12



12-12

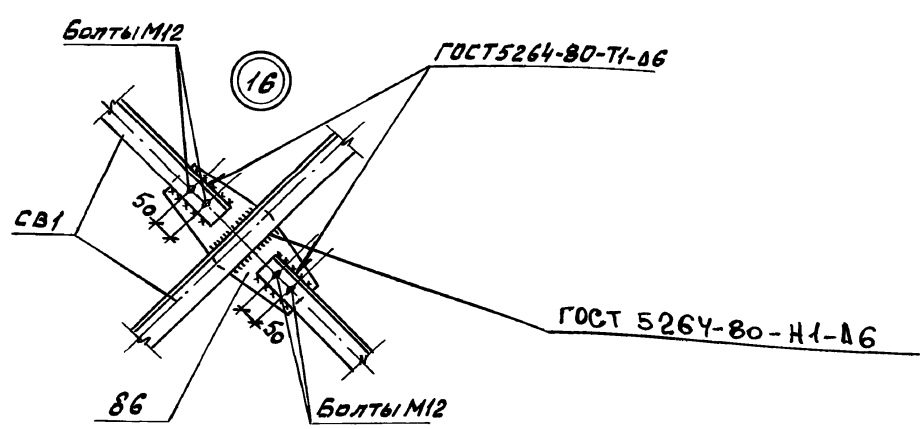
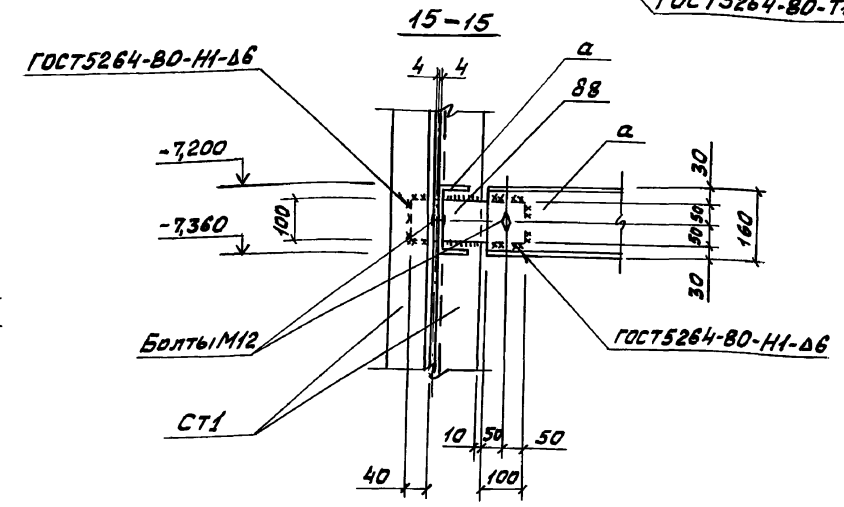
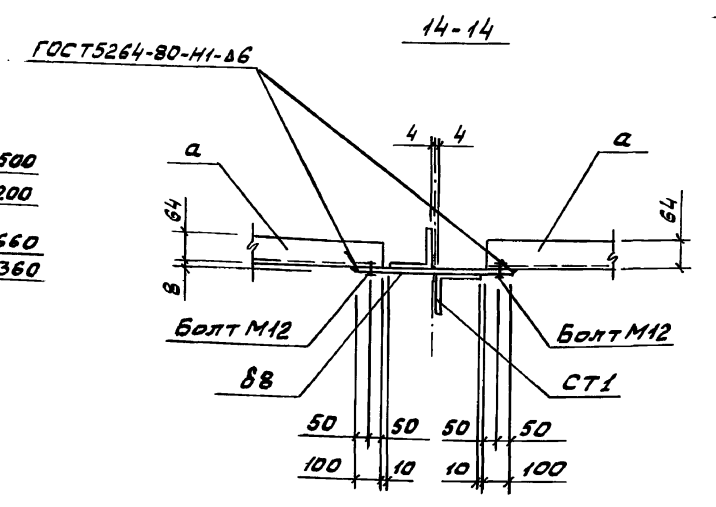
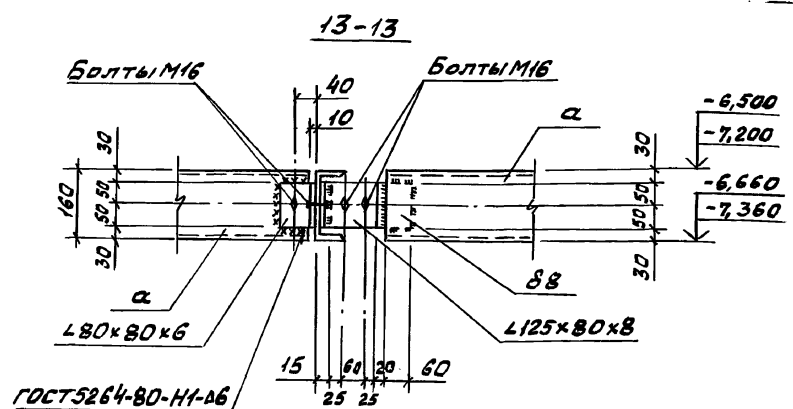
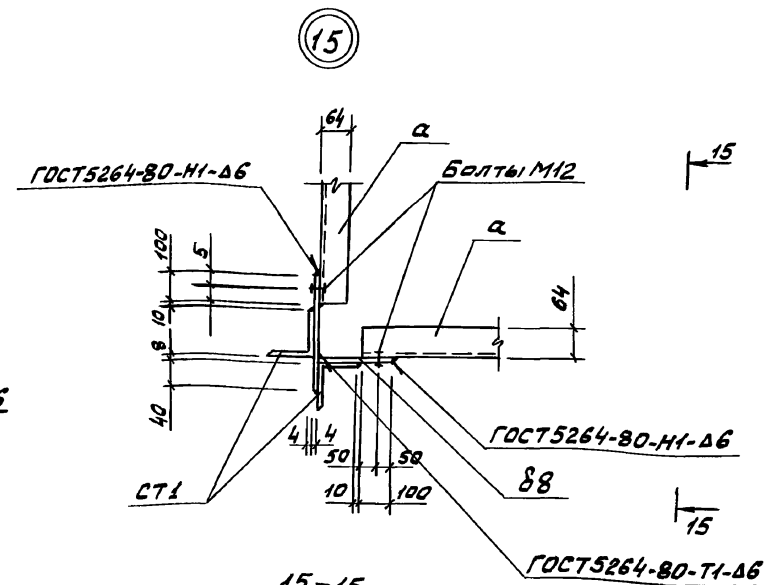
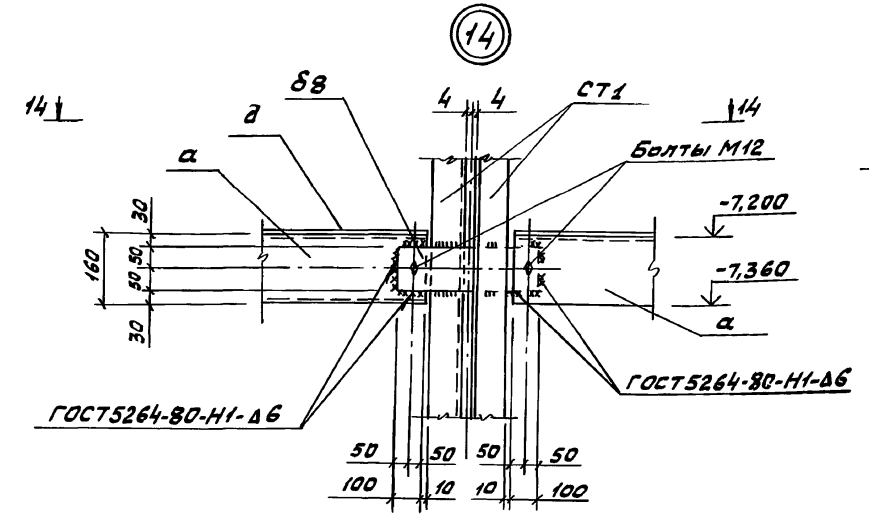
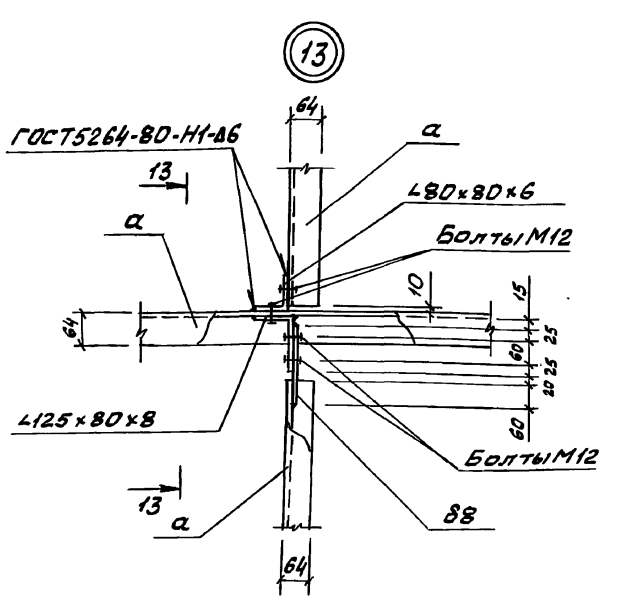


ТП 902-1-178.91-КМ2					
Привязан	Науч.отд. Шайко	И.контр. Сокольская	Инж. Гласенко	Инж. Г.А. Тухтамышева	Инж. Третьякова
Инв.№					
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч Н30-55м с решетками-дробилками			Стр. 8	Лист 3	
Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)			Госстрой СССР С.В.К.И.И. Инж. Карьковский Водоканал проект		

25025-01 36

Формат А2

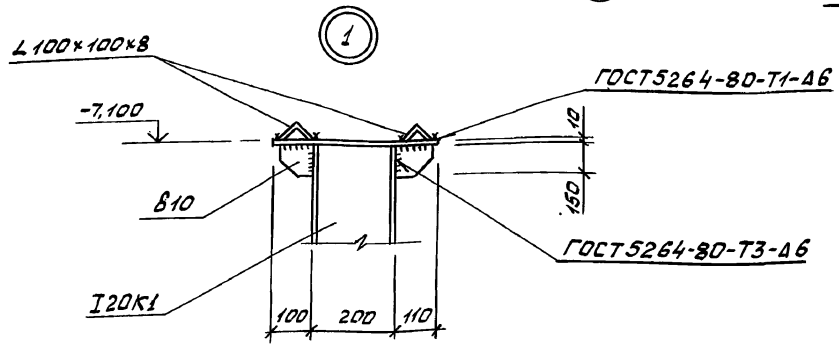
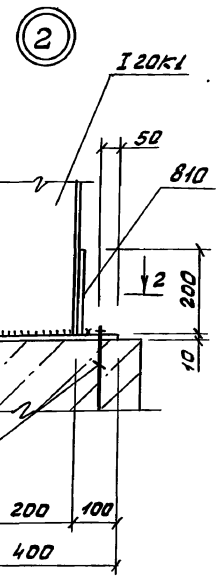
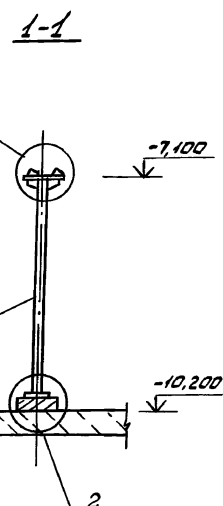
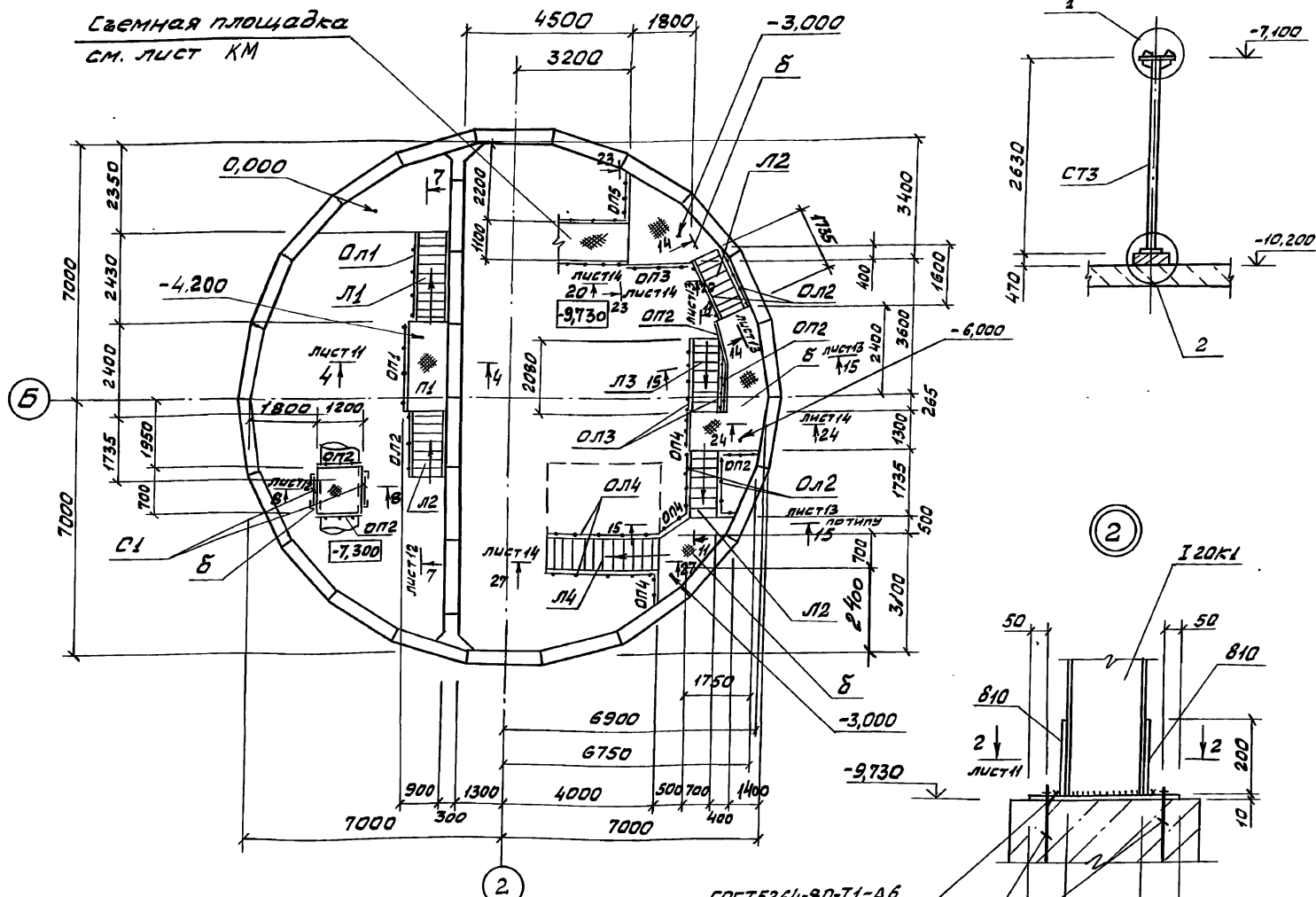
Согласовано
Л.А.Олегов
Л.И.Иванов
Л.В.Иванов
Л.В.Иванов
Л.В.Иванов
Л.В.Иванов



Привязан		Нач. отд. Шейко	Инж. г. Сорокина	Инж. г. Третьякова	ТП 902-1-178.91-КМ2	Канализационная насосная станция производительностью 400 м³/ч, 430-55м с решетками - 3 вольта.	Станция	Лист	Листов
		Инж. г. Сорокина	Инж. г. Третьякова			Схема расположения металлургических площадок на отп. -7,200 и -6,500 (текущие)	Р	9	
Инв. №									

Согласовано
 Инженер
 Утверждено
 Проект
 Конструкция

Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000; -4,200; -6,000



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Лоз	Состав	M тс.м	N тс			
Л1	ЛХФ60-42,7		1,450.3-6 Вып.1					116,4 кг
Л2	ЛХФ60-30,7		1,450.3-6 Вып.1					82,6 кг
Л3	ЛХФ60-36,7		1,450.3-6 Вып.1					99,5 кг
Л4	ЛХФ45-30,7		1,450.3-6 Вып.1					115,3 кг
ОЛ1 (шт.1)	СЛХ60л (П) ЭПЛХ60-42		1,450.3-6 Вып.1					3,6 кг 8,5 кг
ОЛ2 (шт.5)	СЛХ60л (П) ЭПЛХ60-30		1,450.3-6 Вып.1				4	3,6 кг 5,97 кг
ОЛ3 (шт.2)	СЛХ60л (П) ЭПЛХ60-36		1,450.3-6 Вып.1					3,6 кг 7,1 кг
ОЛ4 (шт.2)	СЛХ45 (П) ЭПЛХ45-30		1,450.3-6 Вып.1					2,8 кг 7,7 кг
Ст1 (шт.2)		1	2400x100x10 по габаритам					С255 197,2 кг
		2	88					С235 3,8 кг
		3	810					С255 4,8 кг
Ст2 (шт.2)		1	475x75x6 по габаритам					48,2 кг
		2	88					С235 2,5 кг
		3	810					С255 3,1 кг

Продолжение спецификации см. лист 11

ТП 902-1-178,91-КМ2					
Наименование	Шейко	И.Конта	Соловьев	Гл.спец. Власенко	Инж. Третьякова
Приказан					
Инв.№					
Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м³/ч Н30-55м с решетками-дробилками			Стация	Лист	Листов
Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000; -4,200; -6,000 (начало)			Р	10	
			Госстройбюро Санкт-Петербурга, Карельский водоканалпроект		

25025-01 38

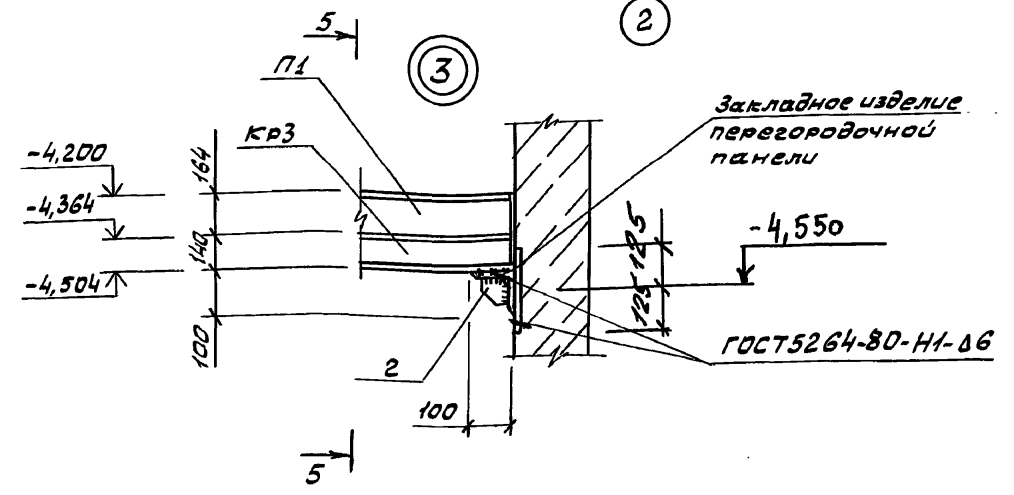
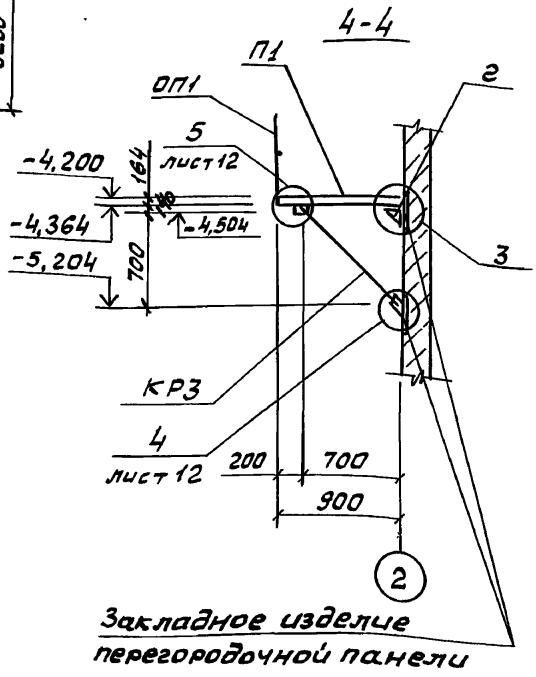
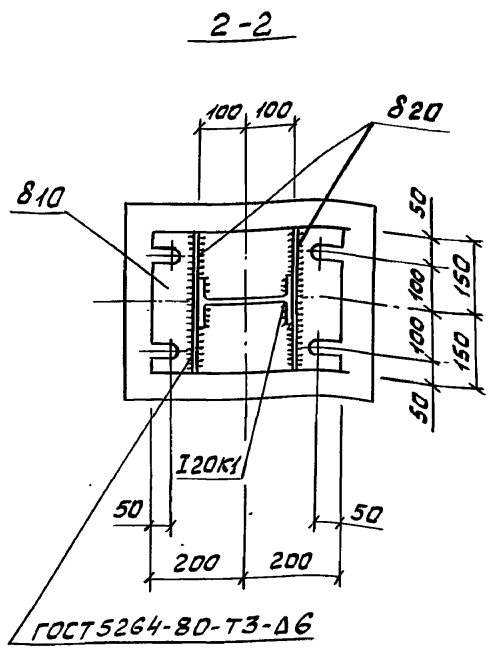
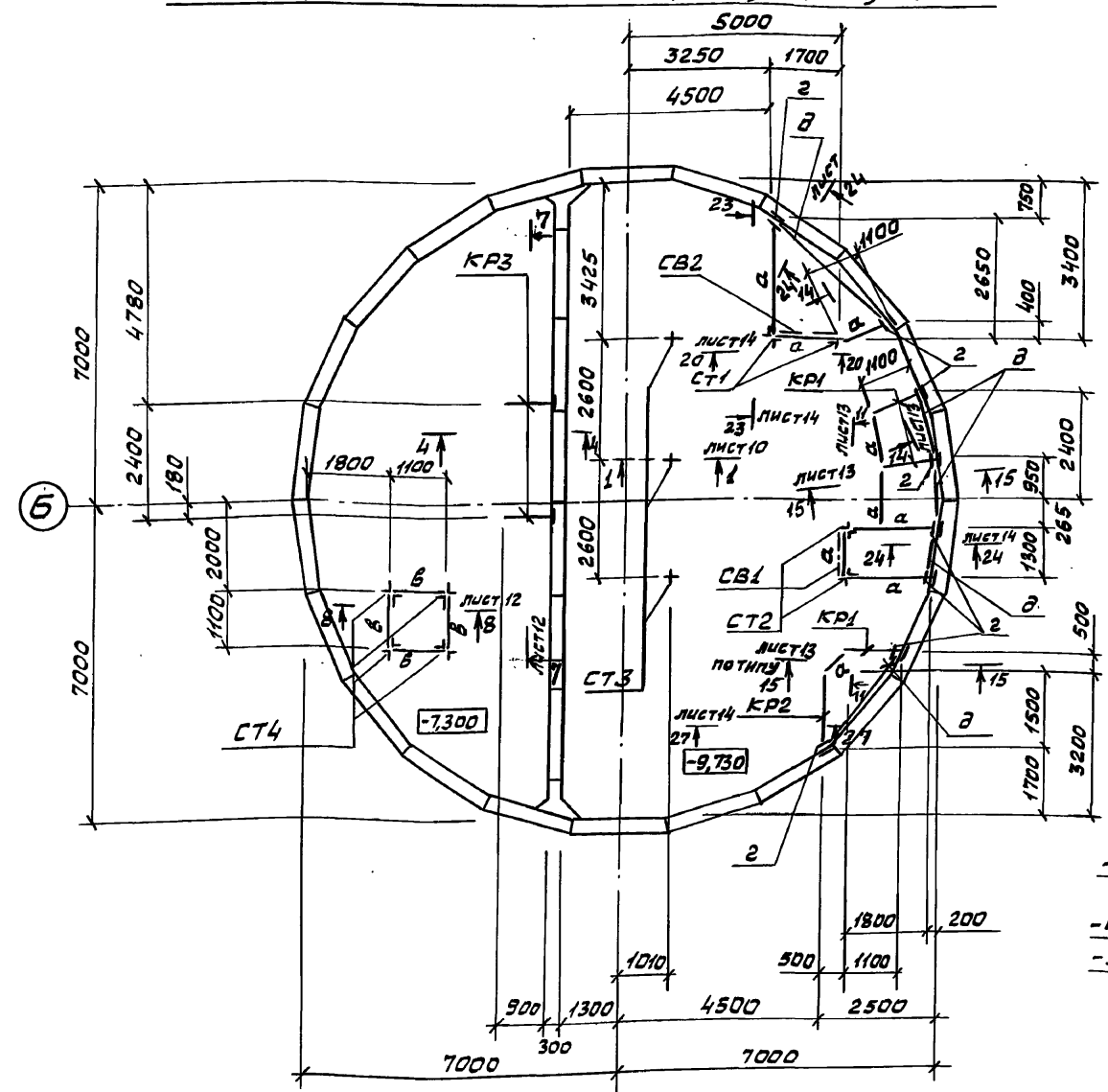
Формат А2

А1660М5

Составлено
Л.С.П.В. ТО
Проверено
В.В.И.И.И.
Инв.№

Схема расположения стоек, балок и кронштейнов под металлические площадки на отм.-3,000; -4,200; -6,000

АМБСМ.5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание		
	Эскиз	Поз. Состав	М, тс	N, тс	B, тс				
СТ3 (шт.3)		1	I 20K1	по гибкости			С255	106,7кг	
		2	810					9,4кг	
		3	820					18,8кг	
		4	L100x100x8					5,9кг	
КР1 (шт.3)		1	C16	конструктивно			С255	15,6кг	
		2	L63x63x5					6,3кг	
		3	86					3,8кг	
КР2 (шт.1)		1	C16	конструктивно			С255	21,3кг	
		2	L63x63x5					8,7кг	
		3	86					3,8кг	
КР3 (шт.2)		1	C14	конструктивно			С235	11,1кг	
		2	L63x63x5					4,7кг	
		3	86					3,8кг	
СВ1 (шт.3)		1	L50x50x5	конструктивно				10,6кг	
		2	88				5,0кг		
П1		1	ПХФ 24.9	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		69,7кг	
									2,7кг
									4,4кг
									3,7кг
ОП1 (шт.1)		ЭПК-24	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		6,8кг		
		ЭПК-24	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		2,7кг		
		ЭПК-24	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		2,2кг		
ОП2 (шт.5)		ЭПК-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		1,8кг		
		ЭПК-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		3,3кг		
		ЭПК-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1				

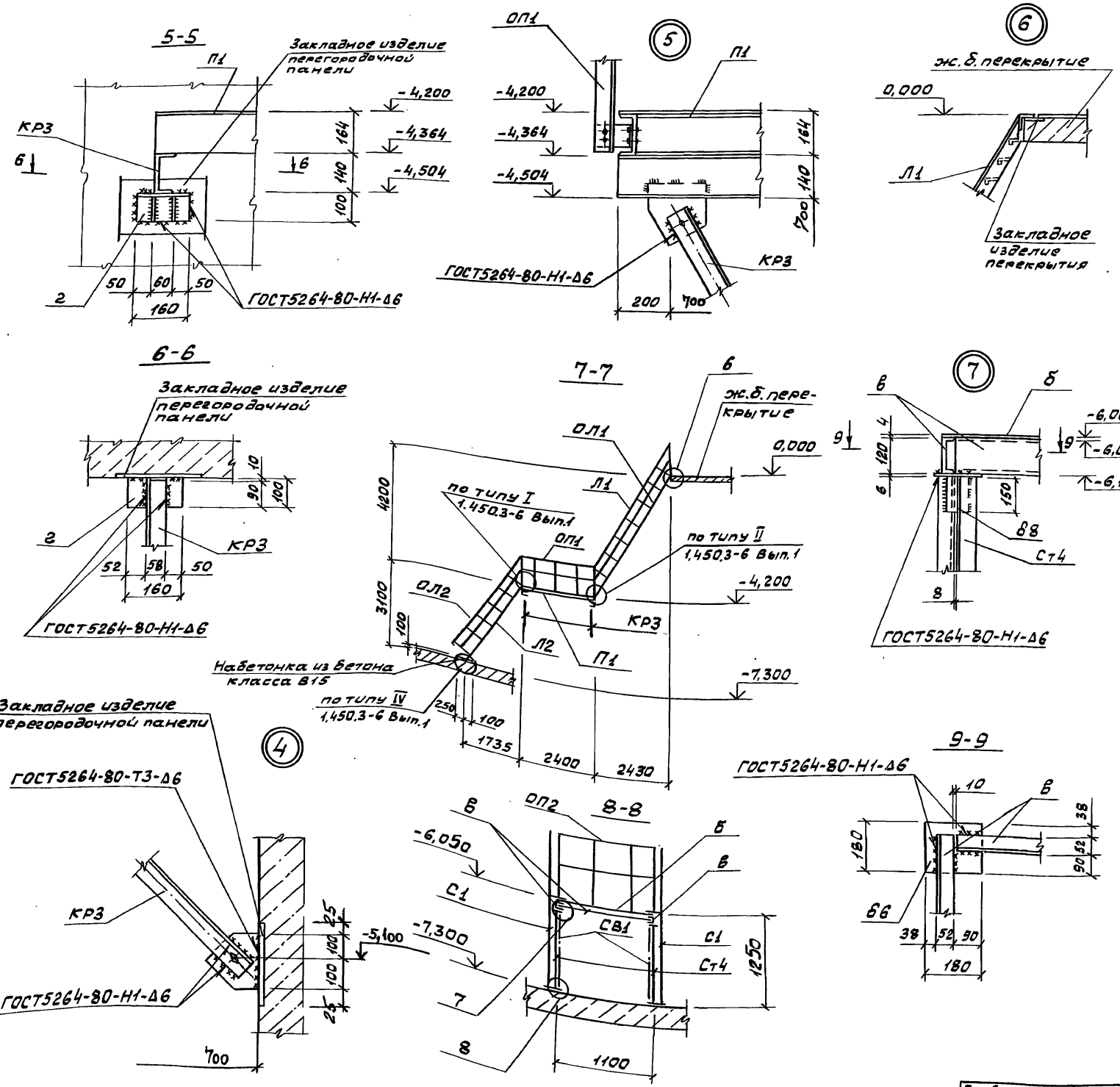
Окончание спецификации см. лист 12

ТП 902-1-178.91-КМ2				
Привязан	Нач. отд. Шейко В.	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 л/ч, H30-55м с решетками - 2 пробылами	Стадия	Лист
	Н.контр. Сокольская В.		Р	И
	Гл. спец. Власенко В.			
	Рук. гр. Тактамышева В.	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продолжение)	Газетрой СССР	
	Инж. Третьяков В.		СНХЗООКаналнипротек	
ИМБ. №			Вадьяна.ЛПРОСТ	

25025-01 39

Формат А2

А1650М5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	ЭСКЛЗ	Поз.	Состав	М, тс, м	Н, тс		
ОП3 (шт.1)	СПХ		1,450.3-6	Вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭППХ-18		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	3,3кг
	ЭСПК-18		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	2,8кг
	ЭБПК-18		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	5,0кг
ОП4 (шт.3)	СПХ		1,450.3-6	Вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭППХ-9		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	1,6кг
	ЭСПК-9		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	1,4кг
ОП5 (шт.1)	ЭБПК-9		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	2,9кг
	СПХ		1,450.3-6	Вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭППХ-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	2,7кг
СТ4 (шт.4)	ЭСПХ-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	2,3кг
	ЭБПК-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	4,2кг
	1	2463x63x6	по эвдкости				9,6кг
α	2	86					1,5кг
	3	88					2,1кг
	1	С16	конструктивно				С255 255,6кг
β	1	Ст.рл84	конструктивно				С235 69,4кг
	2	-40x4					С235 29,2кг
β	1	С12	конструктивно				С255 45,8кг
	2	400x100x8	конструктивно				С255 1,9кг
2 (шт.19)	1	86					С235 1,0кг
	2	88					С235 37,8кг
α	1	С10	конструктивно				8,2кг
	2	88					24,1кг
СВ2 (шт.1)	1	Болт М16					С255 2,4кг
	2	400x100x8					С235 56,1кг
	3	86					С235 10,0кг
						4,1кг	

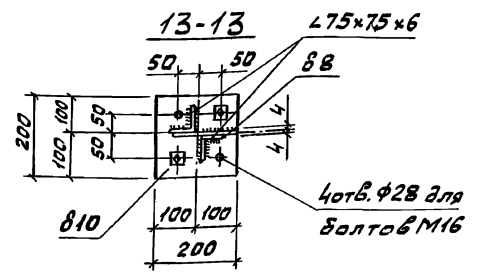
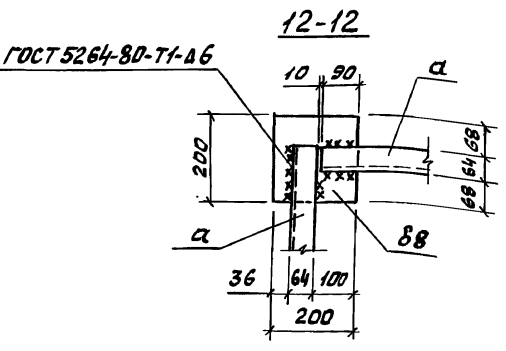
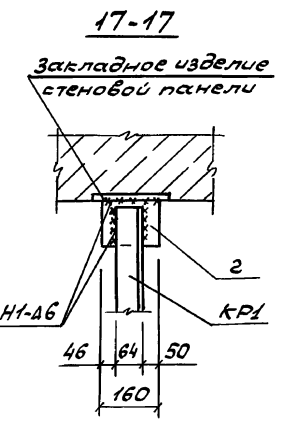
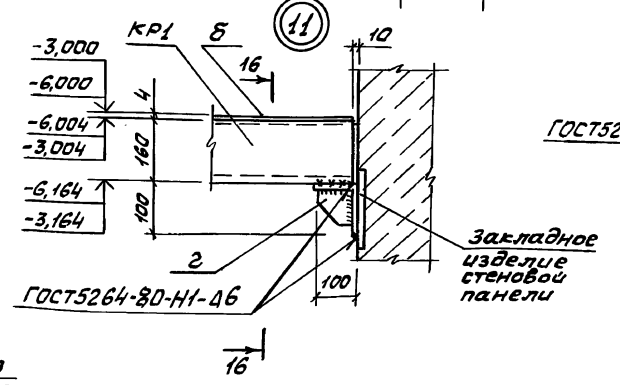
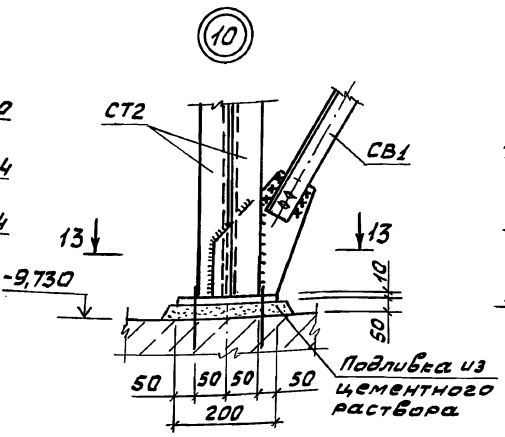
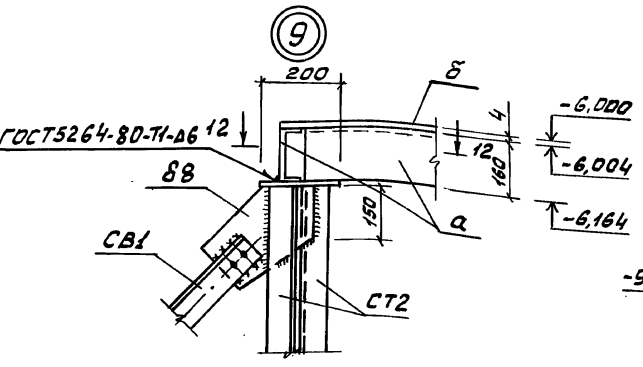
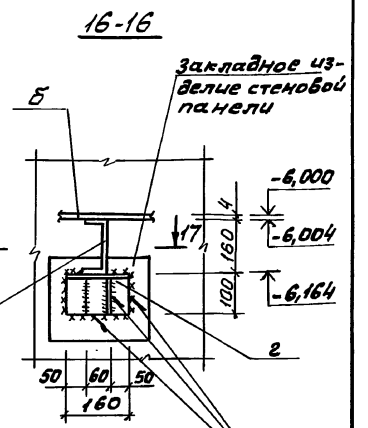
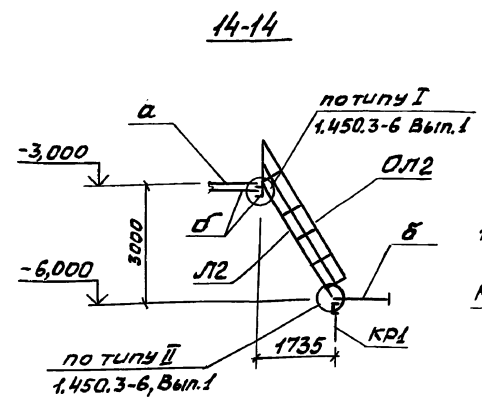
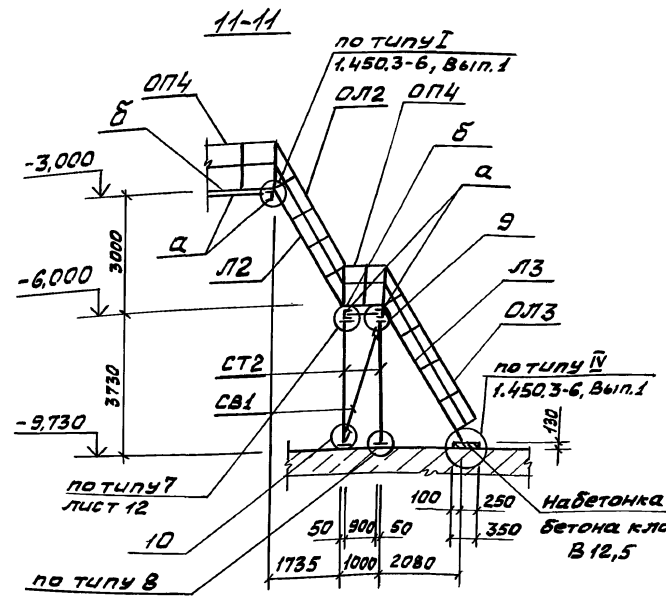
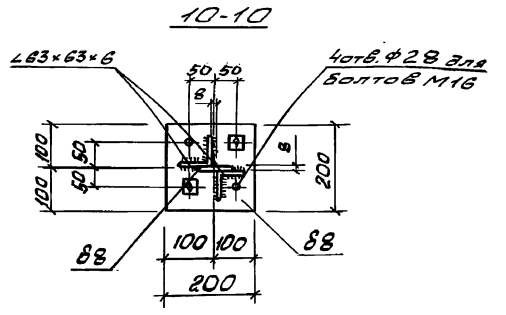
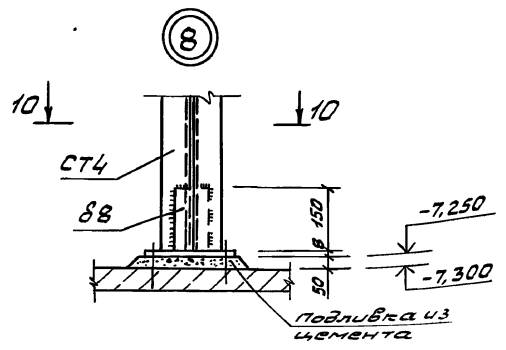
ТП 902-1-178.91-КМ2

Прибавки	Нач.отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, 30-55 м с решетками - зрельками	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр. Сокольская	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продольные)	Р	12	
	Гл. спец. Власенко				
	Рук. гр. Ткачмышев				
	И.н.э. Третьякова				

25025-01 40

Формат А2

АМБС0М5

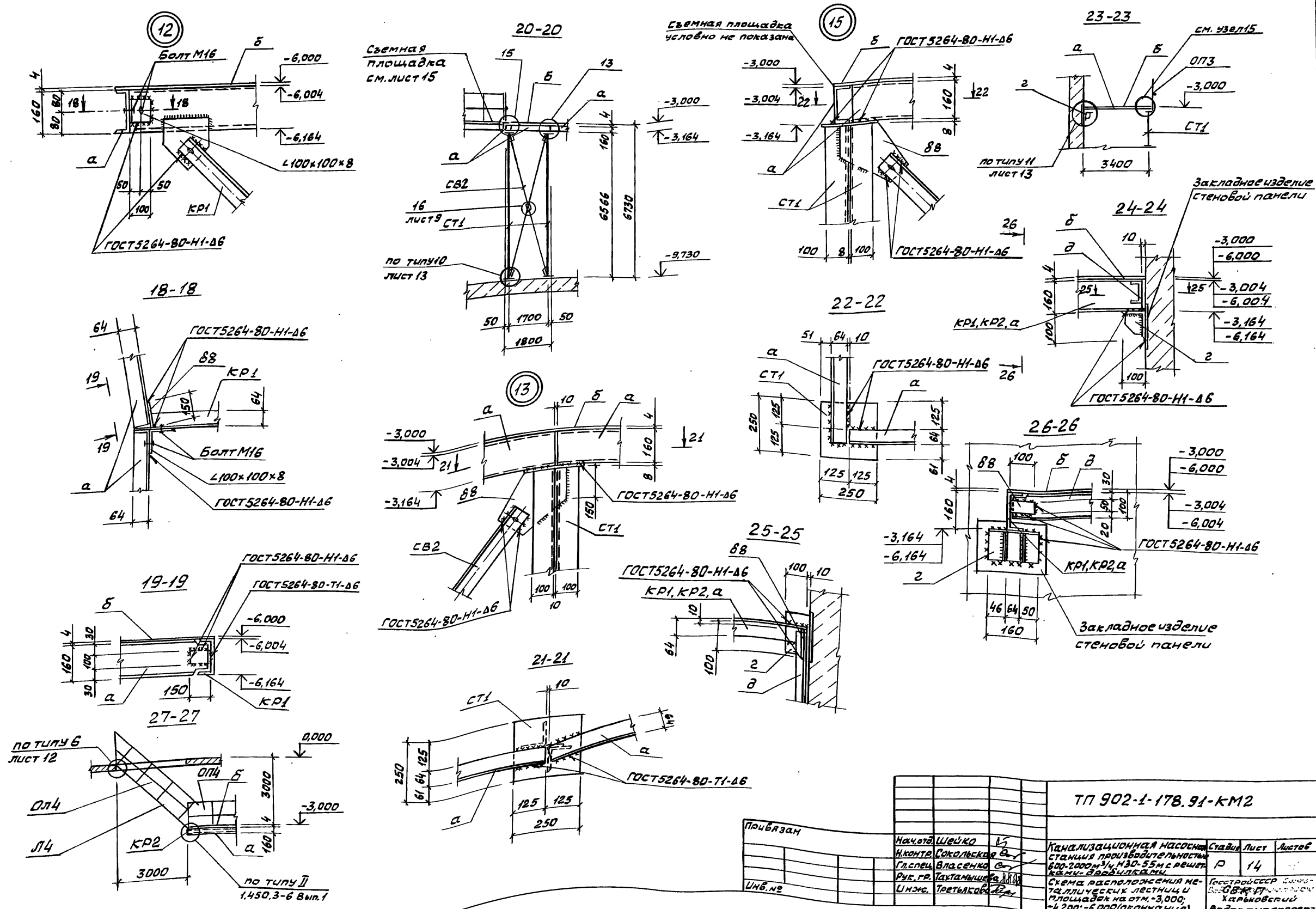


ТН 902-1-178.91-КМ2			
Привязан	Нач. отд. Шейко М	Инженерная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н30-55м с решетками и вращающимися	Стадия Лист Листов
	Н. контр. Соколовская С		Р 13
	Гл. спец. Власенко С		
	Рук. гр. Луктамышева И	Схема расположения и монтажа лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продолженые)	Госстрой СССР Союзобъектпроект Харьковскый
	Инж. Третьякова А		Водоканалпроект

25025 - 01 41

Формат А2

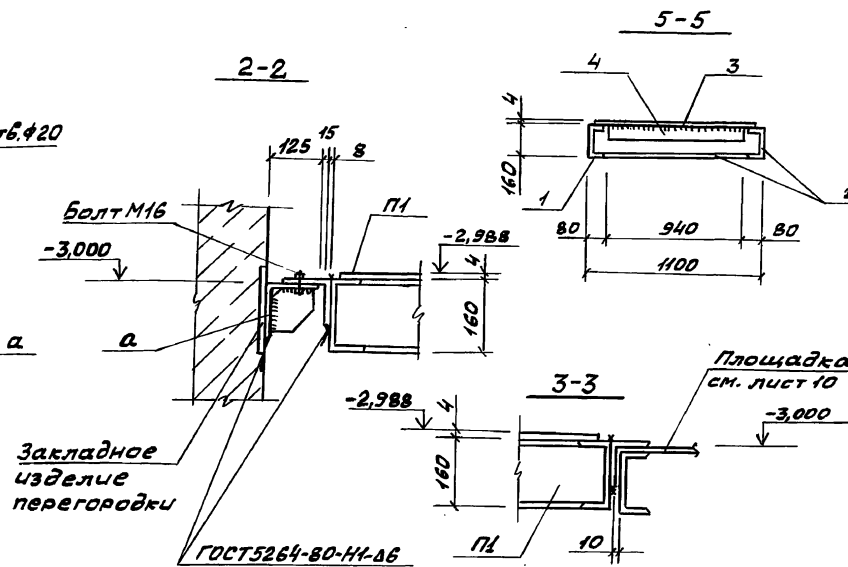
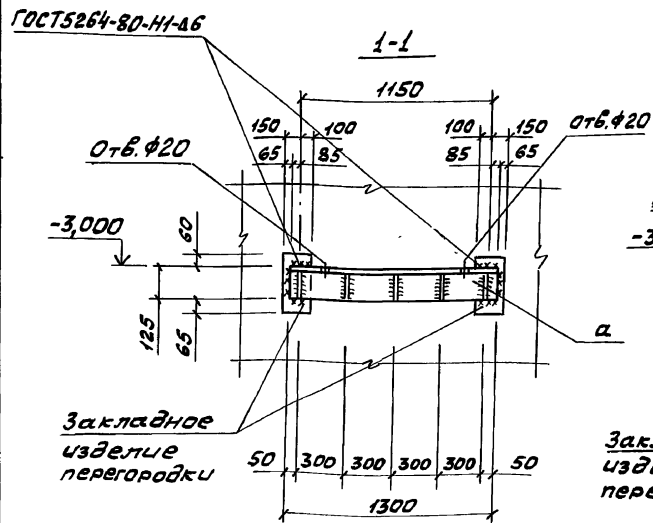
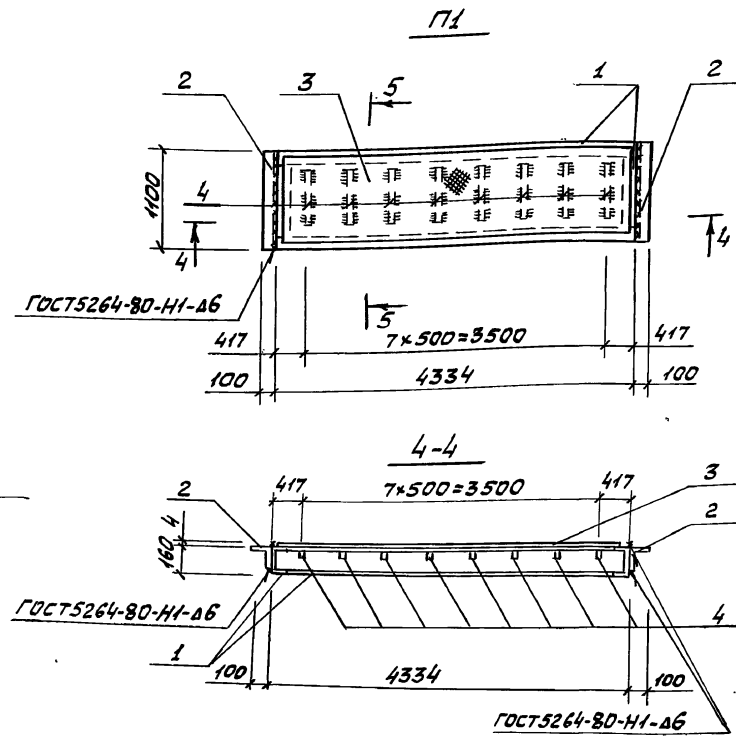
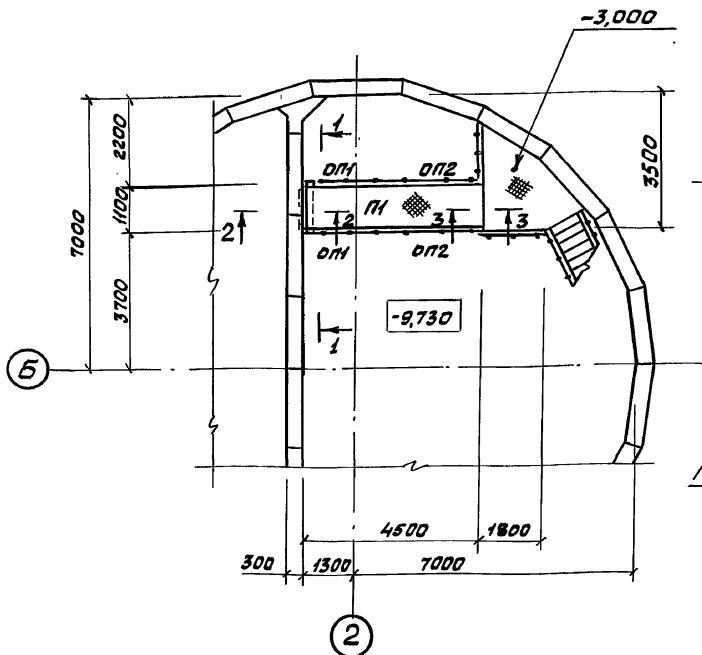
Альбом 5



Согласовано
Л. СПИЧКО
Л. СПИЧКО
Л. СПИЧКО

ТП 902-1-178.91-КМ2			
Приказан	Нач.отд. Шейко	Л5	Лист
	Никонца Сокольская	В	Листов
	Гл.спец. Власенко	В	14
	Рук.гр. Тартамышев	В	
	Инж.с. Третьяков	В	
Инв.№	Схема расположения металлических площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (окончательная)		Госстрой СССР
			Харьковский
			Водоканалпроект
			25025-01 42

Схема расположения
свемной площадки П1



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тс.м	N тс	Q тс		
Площадка П1							
П1		1	С 16	1,0	0,9	С255	153,4 кг
		2	4100x100x8				С235
		3	Ст. рифл. 84				
		4	-50x6				15,4 кг
α		1	4125x125x9	0,9		С255	22,5 кг
		2	810				
		Болт М16					2,64 кг
ОП1 (шт.2)		СПК	1,450.3-6	Вып.1	шт.2		2,70 кг
		ЭПК-30	1,450.3-6	Вып.1	шт.1	С235	5,5 кг
	ЭСПК-30	1,450.3-6	Вып.1	шт.1	4,7 кг		
	ЭБПК-30	1,450.3-6	Вып.1	шт.1	8,5 кг		
ОП2 (шт.2)		СПК	1,450.3-6	Вып.1	шт.2		2,7 кг
		ЭПК-15	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		2,7 кг
		ЭСПК-15	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		2,3 кг
		ЭБПК-15	1,450.3-6	Вып.1	шт.1		4,2 кг

ТП 902-1-178,91-КМ2

Привязки	Нач. отв. Шейко	Н. контр. Сокольников	Гл. спец. Власенко	Руч. гд. Таутамышева	Инж. Третьяков	Инв. №
			Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч Н30-55м с решетками-дробилками	Схема расположения свемной площадки П1		
				Станд. лист	Листов	
				р	15	
				Госстрой СССР		
				Создан в Канальном цехе Харьковского водоканала проект		

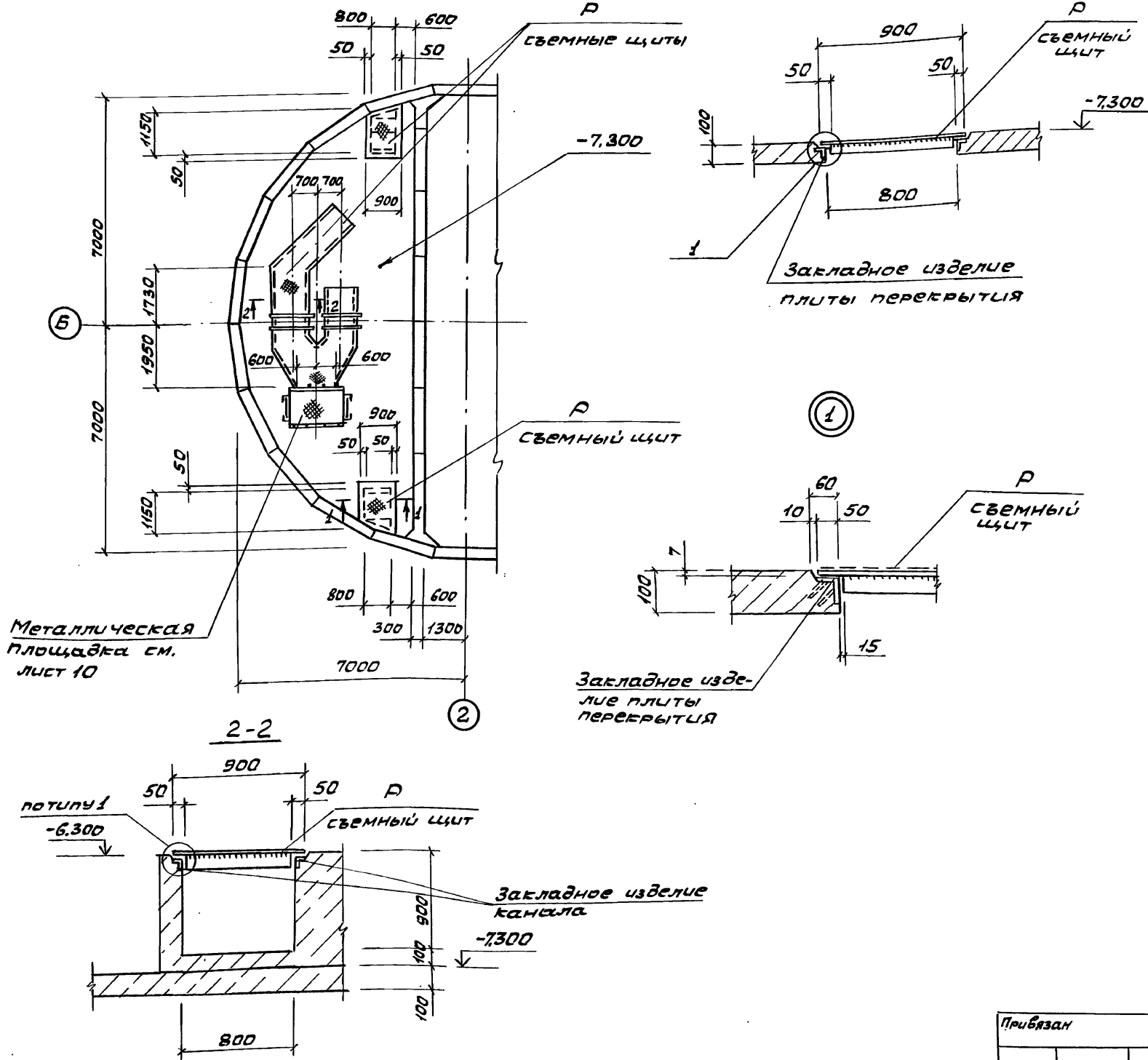
25025-01 43

Формат А2

Альбом 5
Составлено по специ. ТО
Инж. Шевченко
Инж. Шевченко
Инж. Шевченко

А1660М5

Схема расположения
металлических щитов



Ведомость элементов

Материал	Сечение		Опорные усиления			Высота констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тсм	Н, тс	Ди, тс			
Р		1	Ст. арм. д. 4	конструктивно		4	С235	280,7кг
		2	-6x50					33,7кг

1. Отверстия под затворы в щитах прорезать по месту.
2. Щиты выполнить весом не более 50кг.

ТП 902-1-178.91-КМ2				
Прибылан	Нач. отд. Щейко	И. контр. Соколовская	Гл. спец. Власенко	Руб. гр. Тахтамышева
	И. контр. Соколовская	Гл. спец. Власенко	Руб. гр. Тахтамышева	Инж. Третьякова
Инв. №				

Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч Н30-55м с решет. ками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
Схема расположения металлических щитов	Р	16	

Составлено по плану ТД Лучинский
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-178.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
600-2000 м³/ч И 30-
55м ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯ-
ЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0м
/ СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ /

АЛЬБОМ 5
ИЗДЕЛИЯ

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ 5

Содержание выпуска

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Содержание выпуска	44
902-1-178.91-КН2.И-ТТ	Технические требования	45
-КН2.И.01	Панель стеновая ПС1 (ПС1...ПС1-9)	46
-КН2.И.01СБ	Панель стеновая П1 (ПС1...ПС1-9). Сборочный чертеж	47, 48
-КН2.И.02	Панель стеновая ПС2 (ПС2...ПС2-6)	49
-КН2.И.03	Панель стеновая ПС3, ПС3-1	49
-КН2.И.03СБ	Панель стеновая ПС2 (ПС2...ПС2-6). Сборочный чертеж	50, 51
-КН2.И.03СБ	Панель стеновая ПС3, ПС3-1. Сборочный чертеж	51
-КН2.И.04	Панель стеновая ПС4, ПС4-1	52
-КН2.И.04СБ	Панель стеновая ПС4, ПС4-1. Сборочный чертеж	52
-КН2.И.05РС	Ведомость расхода стали	53
-КН2.И.06	Панели перегородочные ПГ1...ПГ6	54...57
-КН2.И.06РС	Ведомость расхода стали	57
-КН2.И.07	Каркас плоский КР1	58
-КН2.И.08	Каркасы плоские КР2, КР5	58
-КН2.И.09	Каркасы плоские КР3, КР6	58
-КН2.И.10	Каркас плоский КР4	58
-КН2.И.11	Сетка арматурная С1	59
-КН2.И.12	Сетка арматурная С2	59

Обозначение документа	Наименование	Стр.
902-1-178.91-КН2.И.13	Сетка арматурная С3	59
-КН2.И.14	Сетка арматурная С4	59
-КН2.И.15	Сетка арматурная С5	60
-КН2.И.16	Сетка арматурная С6	60
-КН2.И.17	Сетка арматурная С7	60
-КН2.И.18	Сетка арматурная С8	61
-КН2.И.19	Сетка арматурная С9	61
-КН2.И.20	Сетка арматурная С10	61
-КН2.И.21	Сетка арматурная С11	61
-КН2.И.22	Изделие соединительное МС1, МС2	62
-КН2.И.23	Изделие соединительное МС3, МС8	62
-КН2.И.24	Изделие соединительное МС9, МС10	63
-КН2.И.25	Изделие соединительное МС11, МС12	63
-КН2.И.26	Изделие соединительное МС13	64

25025-01
45

ФОРМАТ А3

И.И.В. №	Подл. и дата	Взам. И.И.В. №
----------	--------------	----------------

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

1. Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.

3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.

4. Для строповки изделий, при извлечении их из опалубочной формы и при транспортировке, предусмотрено применение строповочных петель.

5. Складирование изделий производится в штабелях, высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП II-4-80 "Техника безопасности в строительстве." Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель или отверстий для подъема.

6. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями "Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом." (Строиздат, 1966г)

7. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку сеток и каркасов следует выполнять во всех точках пересечения.

8. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

9. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций."

10. Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Привязан		Начальн. Шейко	✓	ТТ 902-1-178.91-КЖС 2.И.ТТ	Технические требования	Ставля	Лист	Листов
		Н.КОНТ. Сокольская	✓			Р	1	1
		Гл. спец. Власенко	✓			Госстрой СССР СВЯТ ВКТ ХАРКОВСКИЙ Ведом. проект		
И.И.В. №		Руч. Гр. Таутамышева	✓			ФОРМАТ А3		

25025-01 46

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на шт.	Обозначение документа	Масса панели, кг	
ПС1	1	Каркас плоский КР1	7	3901.1-14.2 01.00	12480	
	2	Сетки арматурные С1	1	ТТ902.1-178.91-КМ2.И.28		
	3	С2	1	ТТ902.1-178.91-КМ2.И.30		
	4	С 296	1	3901.1-14.2 32.00		
	5	С 298	1	3901.1-14.2 32.00.02		
	6	С3	2	ТТ902-178.91-КМ2.И.31		
	Изделия закладные					
	7	МН 28	2	3901.1-14.2 39.00		
	8	МН 25	4	3901.1-14.2 38.00.02		
	9	МН 107-3	4	1.400-15,6.1 120-14		
	11	МН 132-6 . м	1,5	1.400-15,6.1 140-23		
	12	МН 111-5	1	1.400-15,6.1 120-40		

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на шт.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС1	13	ФБА-Г, L=220; 0.05кг	104	3901.1-14.1 11.01	12480
	14	Бетон класса В15	4,6	м ³	
ПС1-1	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	15	МН 119-5	2	1.400-15,6.1 130-16	
ПС1-2	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	15	МН 119-5	1	1.400-15,6.1 130-16	
ПС1-3	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	15	МН 119-5	3	1.400-15,6.1 130-16	

Привязки		ТТ902-1-178.91-КМ2.И.01	Строй лист	лист №
Ивв. №	Ивв. №	Ивв. №	Р	1
		Панель стеновая ПС1 (ПС1... ПС1-9)	2	
			Госстрой СССР ГВК Кемеровский Водохозяйств. проект Формат А3	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

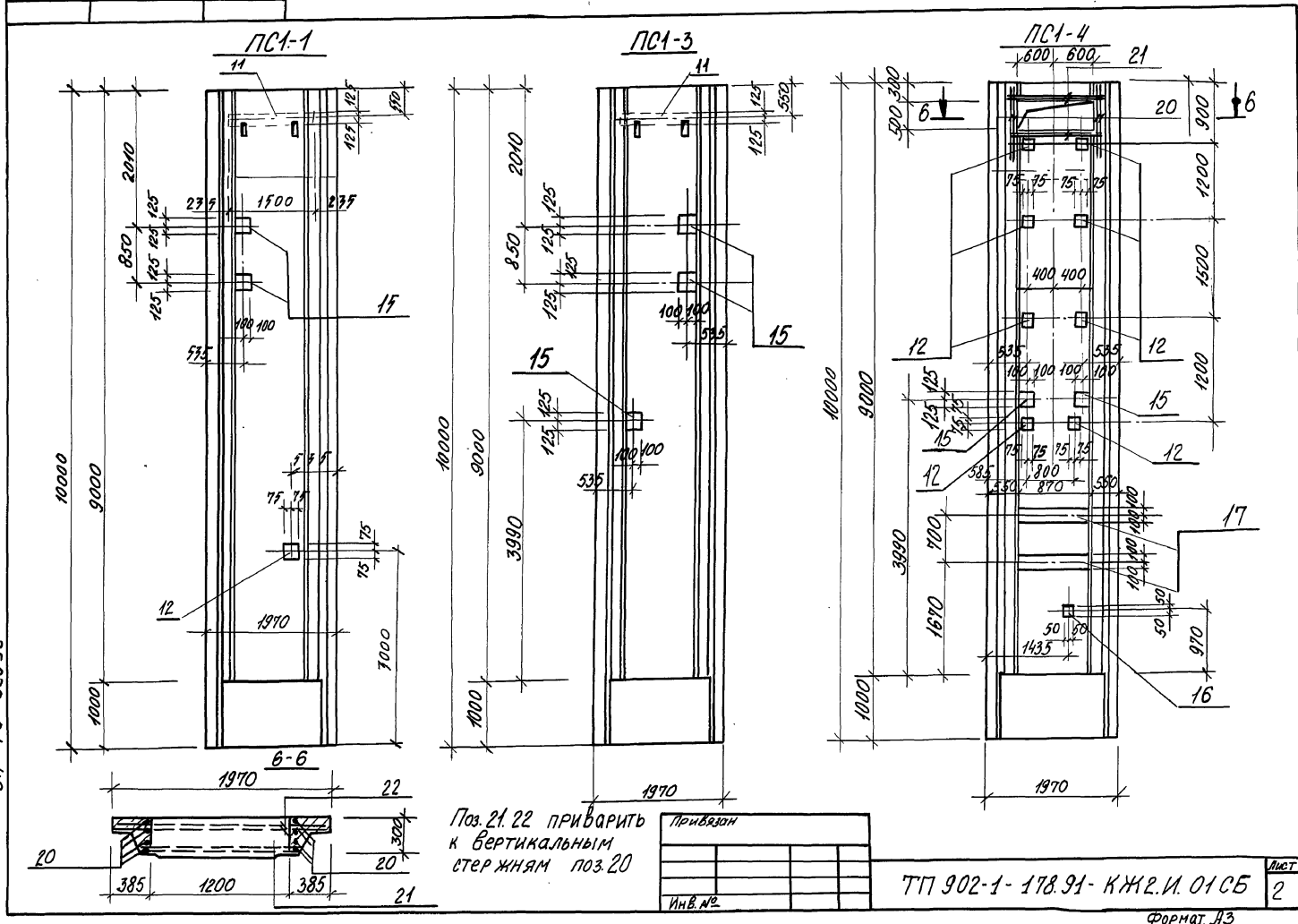
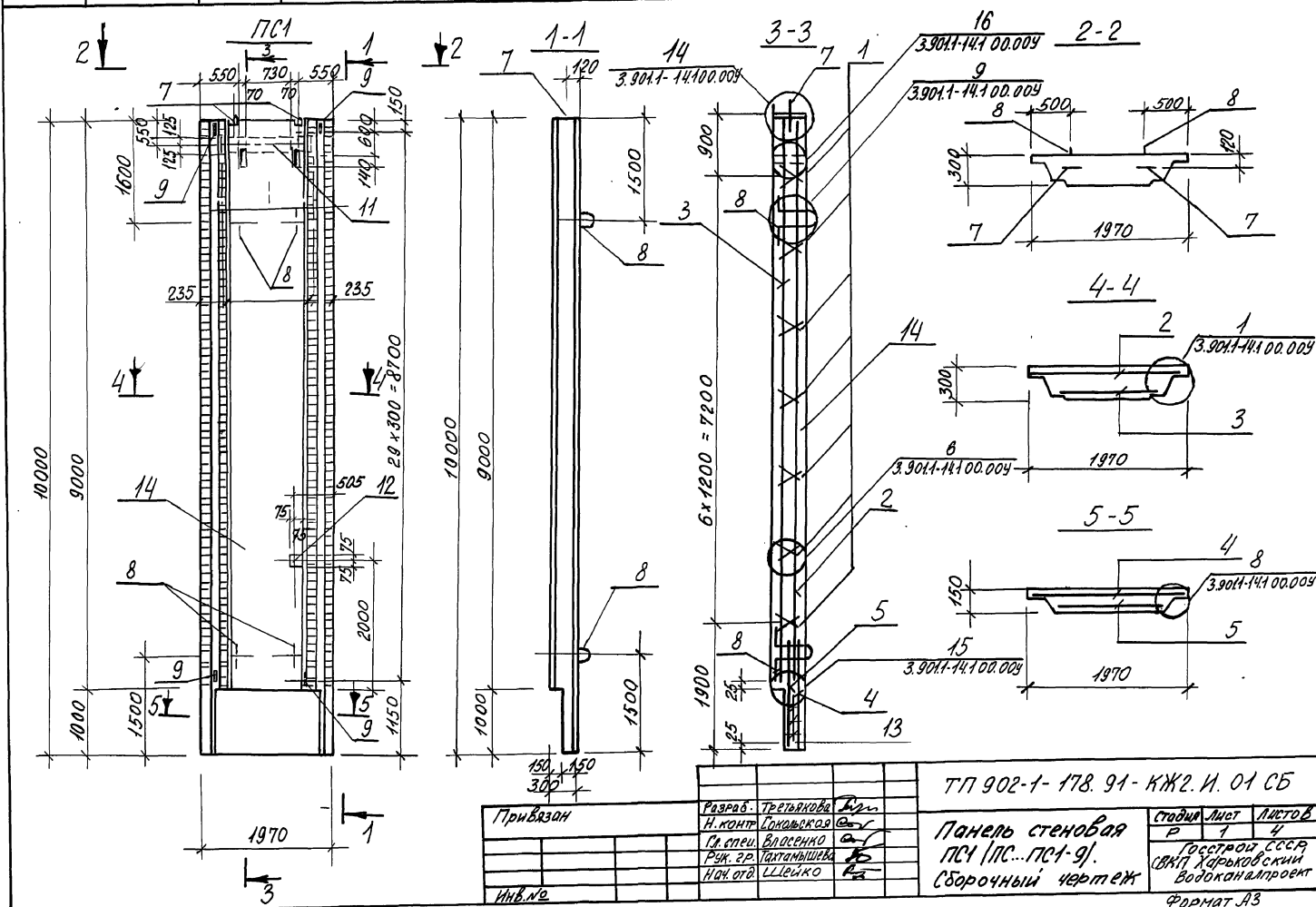
Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на шт.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС1-4	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Изделия закладные				
	12	МН 111-5	8	1.400-15,6.1 120-40	
	15	МН 119-5	2	1.400-15,6.1 130-16	
	16	МН 105-5	1	1.400-15,6.1 140-04	
	17	МН 130-6, L-11м	2	1.400-15,6.1 140-23	
	20	Ф20 А-III, L=1650; 4,08кг	8		
	21	Ф18 А-III, L=1470; 2,94кг	4		
ПС1-5	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Поз. 16 по ПС1-4				
	Изделия закладные				
	15	МН 119-5	5	1.400-15,6.1 130-16	
ПС1-6	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Поз. 15 по ПС1-2				

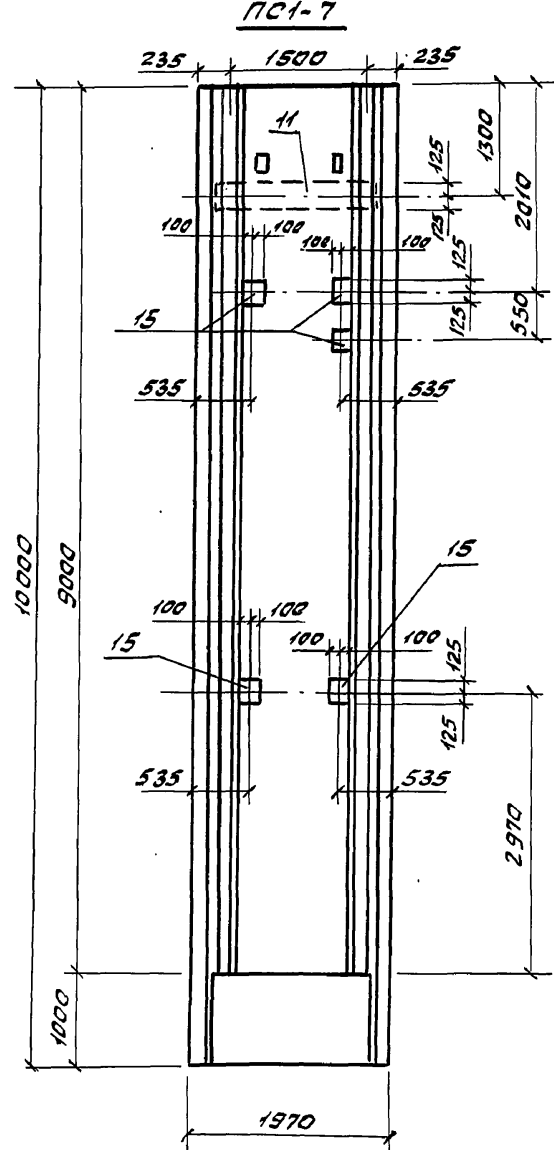
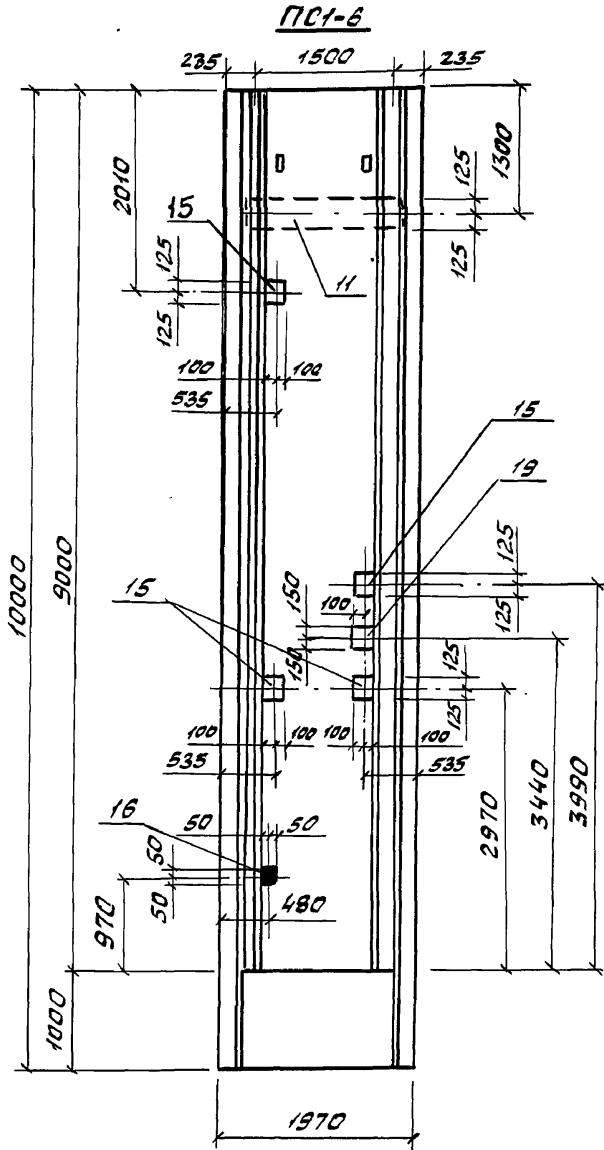
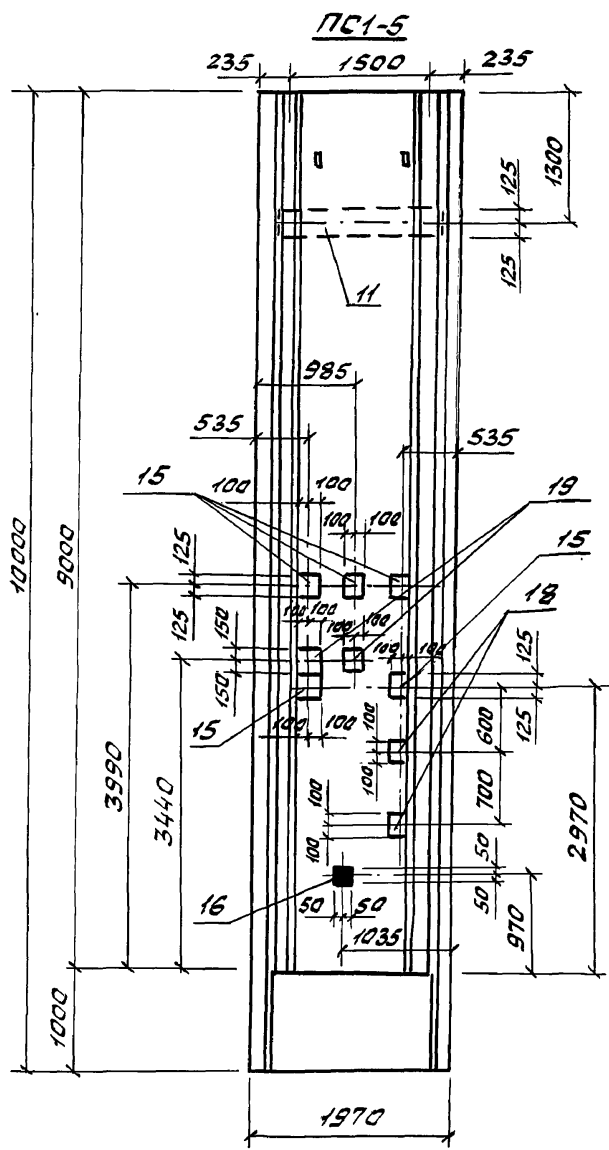
Марка панели	Поз.	Наименование документа	Кол. на шт.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС1-6	Поз. 16 по ПС1-4				12480
	19	МН 121-5	1	1.400-15,6.1 130-28	
ПС1-7	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Поз. 15 по ПС1-2				
ПС1-8	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Поз. 15 по ПС1-2				
	12	МН 111-5	5	1.400-15,6.1 120-40	
ПС1-9	Поз. 1... 14 по ПС1				12480
	15	МН 119-5	1	1.400-15,6.1 130-16	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Привязки		ТТ902-1-178.91-КМ2.И.01	лист	2
Ивв. №	Ивв. №	Ивв. №		

25025-01 47





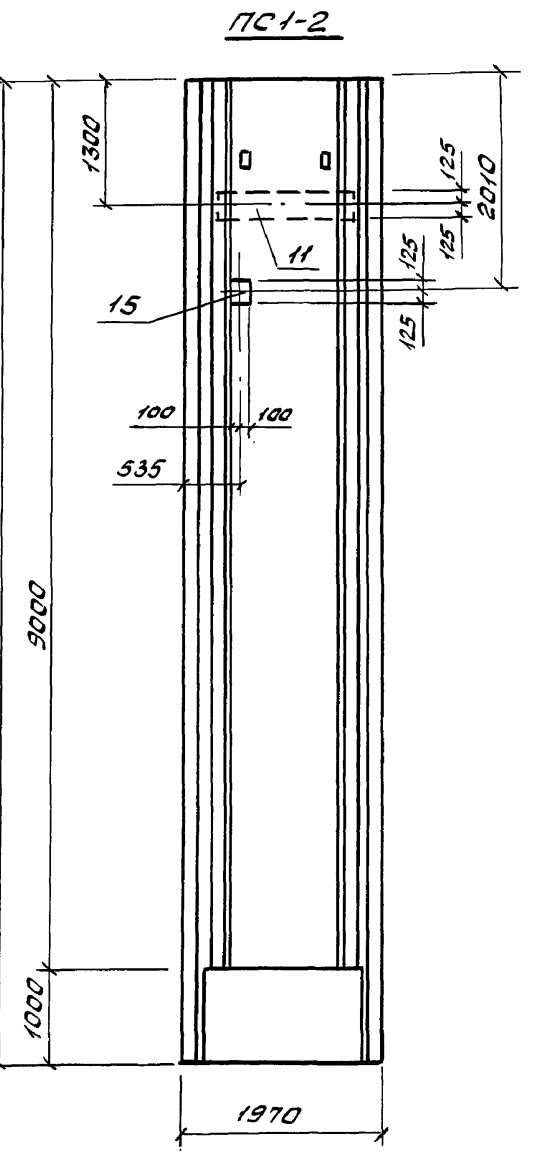
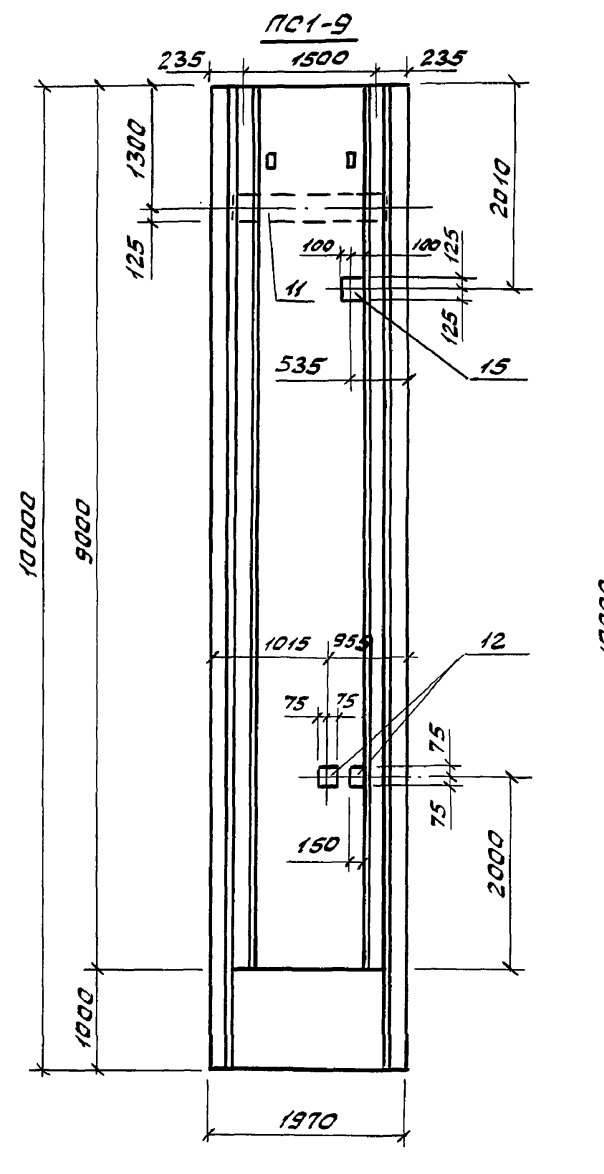
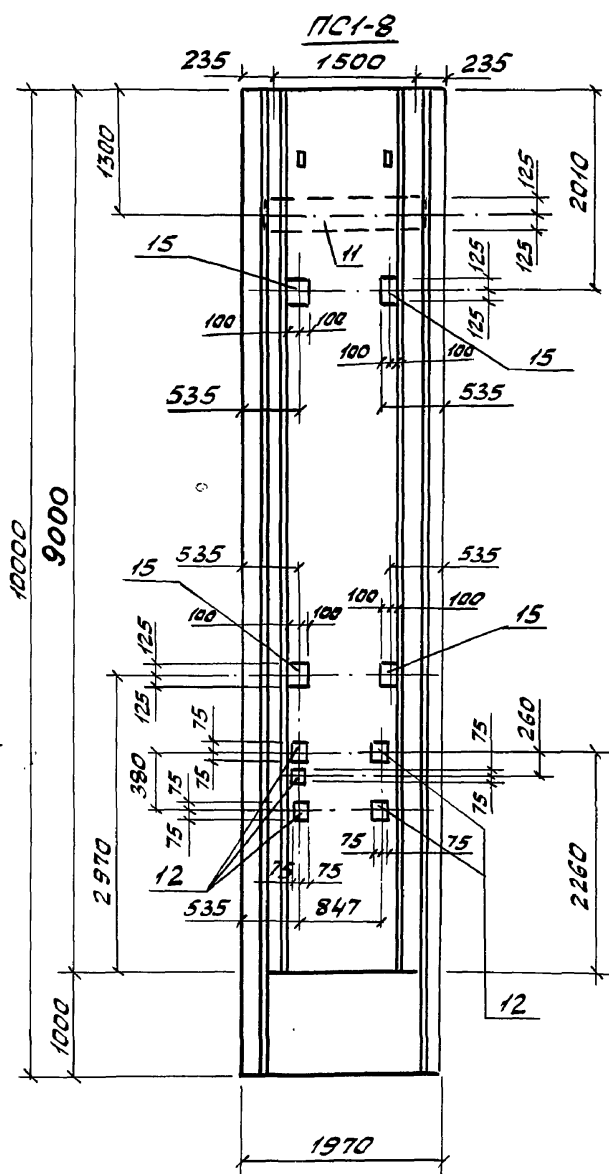
Затемненные закладные изделия приварить к арматуре стеновой панели

ПРИВЯЗАН			
Имб. №			

ТП 902-1-178.91-КЖ2. И.01 СВ

Лист 3

ФОРМАТ А3



ПРИВЯЗАН			
Имб. №			

ТП 902-1-178.91-КЖ2. И.01 СВ

Лист 4

ФОРМАТ А3

64 10-52002

84

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на изделие	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС2	1	Каркас плоский КР1	7	3.901.1-14.2 01.00	12480
		Сетки арматурные			
	2	С1	1	ТТ902-1-178.91-КМ2.И.29	
	3	С2	1	ТТ902-1-178.91-КМ2.И.30	
	4	С296	1	3.901.1-14.2 32.00	
	5	С298	1	3.901.1-14.2 32.00-02	
	6	С3	2	ТТ902-1-178.91-КМ2.И.31	
	7	30 $\frac{121-III-200}{121-III-200}$ $\frac{155-325-25}{155-325-25}$	1	ГОСТ 23279-85	
		Изделия закладные			
	8	МН 28	2	3.901.1-14.2 39.00	
	9	МН 25	4	3.901.1-14.2 38.00-02	
	10	МН 107-3	4	1.400-15.8.1 120-14	
	12	МН 132-Б,М	1,5	1.400-15.8.1 140-23	
13	МН 130-Б,М	1,11	1.400-15.8.1 140-23		

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на изделие	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС2	14	МН111-5	9	1.400-15.8.1 120-40	12480
	15	ФБА-I ГОСТ 5781-82, $\varnothing=220; 0,05\text{мг}$	104	3.901.1-14.2 11.01	
	16	Бетон класса В15, м^3	4,6		
ПС2-1, ПС2-2		Пок. 1...13, 15, 16 по ПС2 изделие закладное			12480
ПС2-3, ПС2-4	17	МН126-3	2	1.400-15.8.1 130-56	
ПС2-5		Пок. 1...16 по ПС2 Пок. 17 по ПС2-1 Изделие закладное			
	18	МН 535, М	4,0	1.400-15.8.1 520-06	
ПС2-6	19	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-85, $\varnothing 3 \text{ мм} \times 1$ ГОСТ 535-88, $\varnothing 5,1 \text{ мм}$	2		12480
		Пок. 1...13, 15, 16 по ПС2 Пок. 18, 19 по ПС2-5			

Привязан

ТТ902-1-178.91-КМ2.И.02			
Разработчик	Татьяна Васильевна	Визир	
Н. контр.	Сидельникова	В	
Гл. спец.	Власенко	В	
Рук. экз.	Тютинищева	В	
Нач. отд.	Щедко	В	
Инв. №			

ТТ902-1-178.91-КМ2.И.02

Панель стеновая ПС2 (ПС2... ПС2-6)

Лист 1
Листов 1
Госстрой СССР
Связь Харьковской
Водоканализационный проект
Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на изделие	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС3, ПС3-1	1	Каркас плоский КР1	7	3.901.1-14.2 01.00	12480
		Сетки арматурные			
	2	С4	1	ТТ902-1-178.91-КМ2.И.32	
	3	С5	1	ТТ902-1-178.91-КМ2.И.33	
	4	С296	1	3.901.1-14.2 32.00	
	5	С298	1	3.901.1-14.2 32.00-02	
	6	С3	2	ТТ902-1-178.91-КМ2.И.31	
		Изделия закладные			
	7	МН 28	2	3.901.1-14.2 39.00	
	8	МН 85	3	3.901.1-14.2 38.00-02	
	9	МН 107-3	4	1.400-15.8.1 120-14	
10	МН 535, М	4,25	1.400-15.8.1 520-06		
14	МН 132-Б,М	1,5	1.400-15.8.1 140-23		
11	ФБА-I ГОСТ 5781-82, $\varnothing=220; 0,05\text{мг}$	104	3.901.1-14.2 11.01		

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на изделие	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС3, ПС3-1	12	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-85, $\varnothing 3 \text{ мм} \times 1$ ГОСТ 535-88, $\varnothing 5,1 \text{ мм}$	2		12480
	13	Бетон класса В15, м^3	4,6		

Привязан

ТТ902-1-178.91-КМ2.И.03			
Разработчик	Татьяна Васильевна	Визир	
Н. контр.	Сидельникова	В	
Гл. спец.	Власенко	В	
Рук. экз.	Тютинищева	В	
Нач. отд.	Щедко	В	
Инв. №			

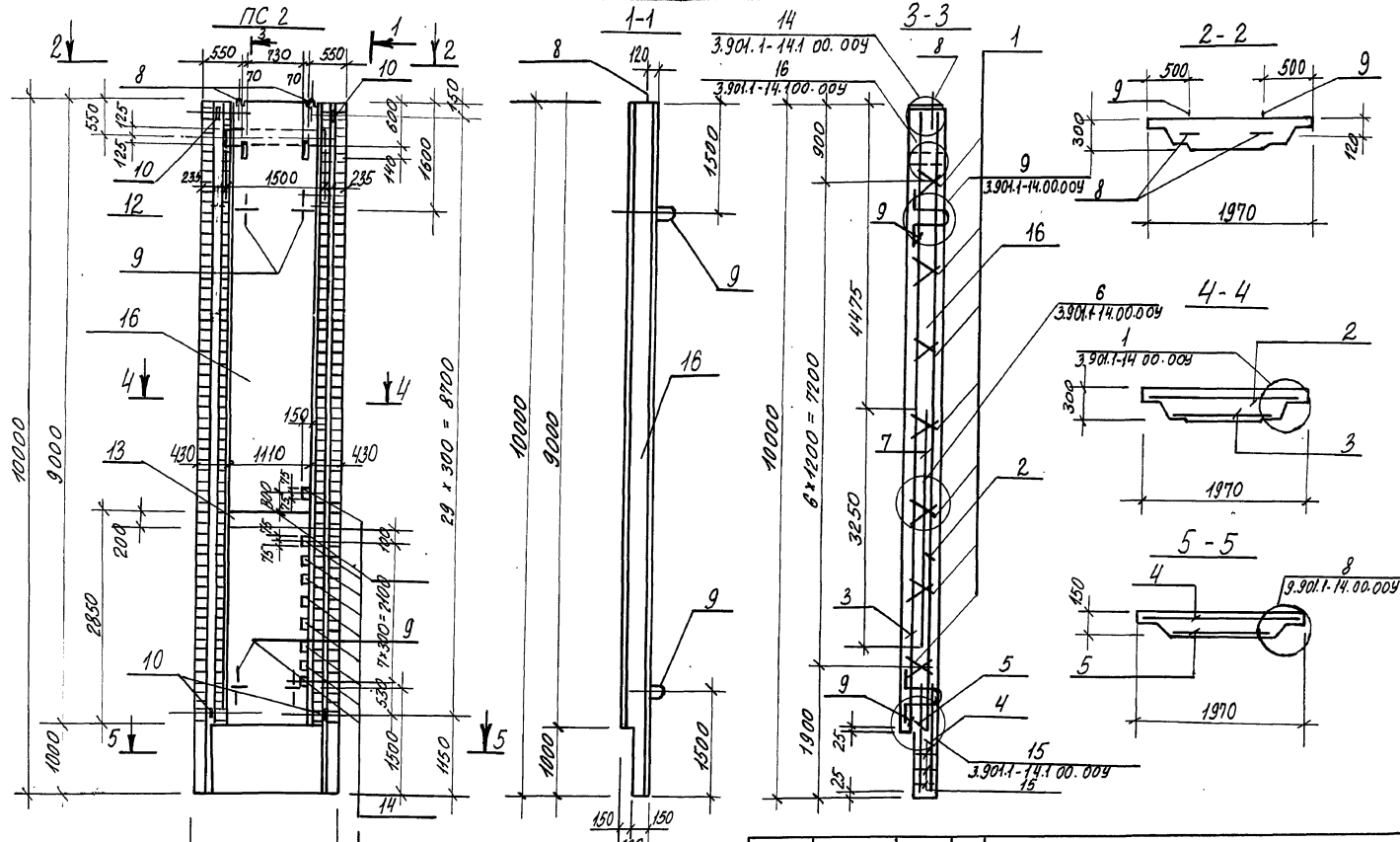
ТТ902-1-178.91-КМ2.И.03

Панель стеновая ПС3, ПС3-1

Лист 1
Листов 1
Госстрой СССР
Связь Харьковской
Водоканализационный проект
Формат А3

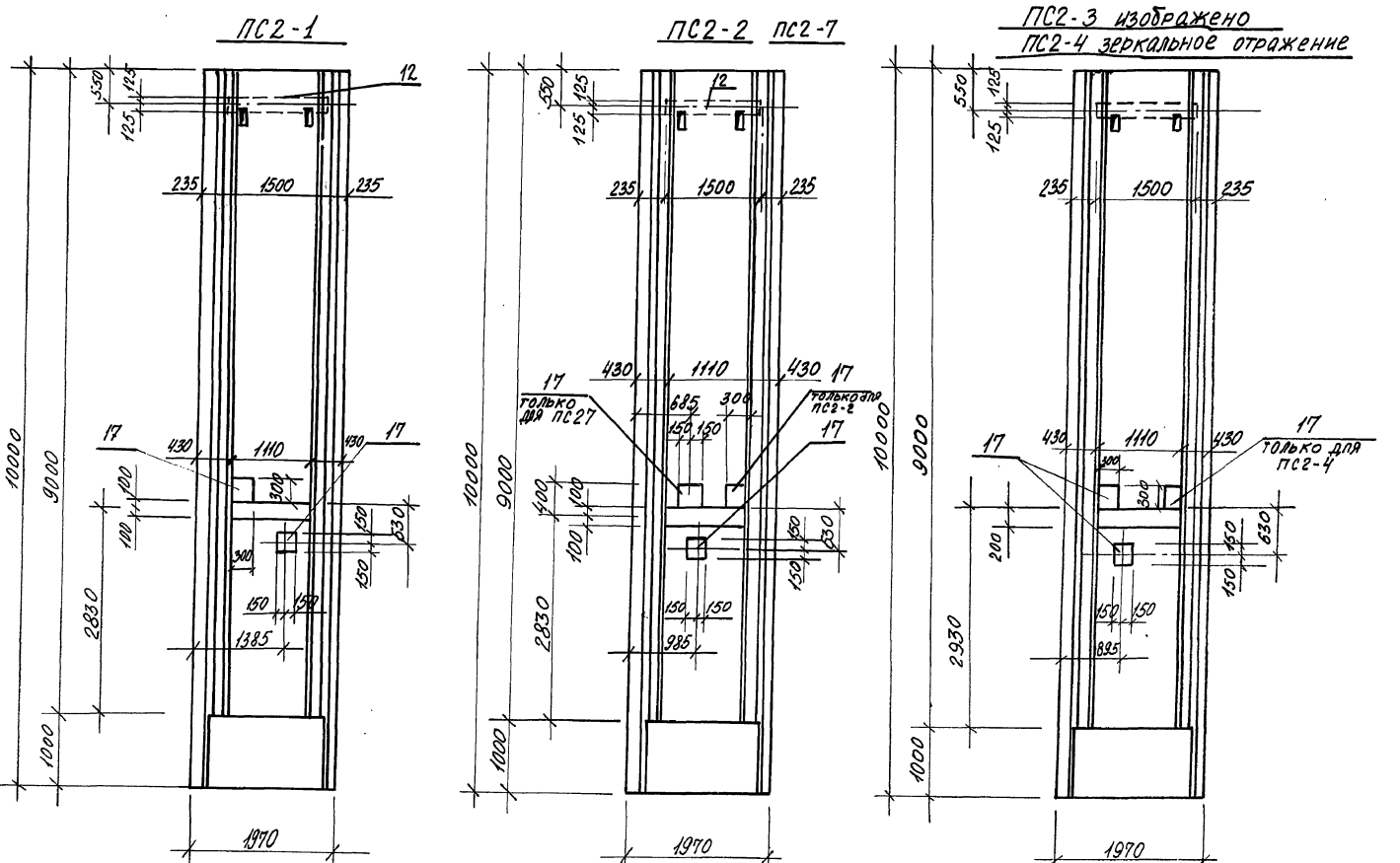
25025-01 50

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



Привязан	Ин.ж. Третьякова	ТТ902-1-178.91-КЖ2.И.02 СБ	Лист	1	3
	Н.контр. Сивальская	Панель стеновая	Р	1	3
	Уч. спец. Власенко	ПС2 (ПС2...ПС2-6)	Госстрой СССР, Уч-д Харьковской Водоканалпроект		
Инв.№	Рук.вр. Тахтамышева	(Сборочный чертеж)	Формат А3		
	Нач. отд. Шейко				

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



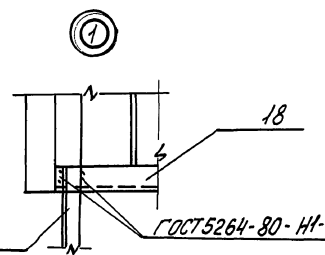
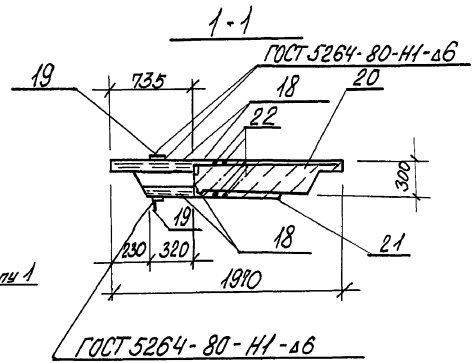
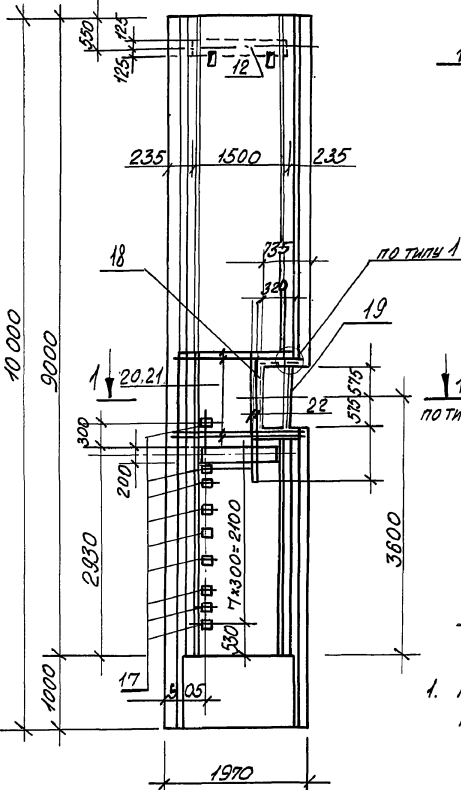
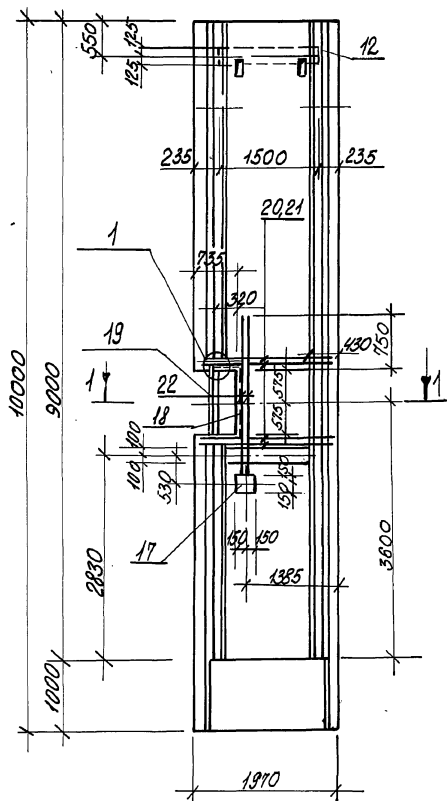
Привязан	Инв.№	ТТ902-1-178.91-КЖ2.И.02 СБ	Лист	2	50
			Формат А3		

25025-01 51

ИИВ № подл. Подпись и дата Взам.ИИВ №

ПС2-5

ПС2-6



1. После монтажа стеновой панели поз. 19 срезать.

Привязан

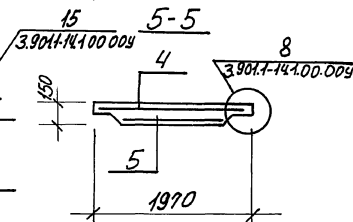
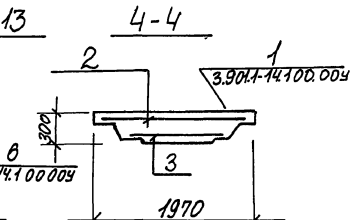
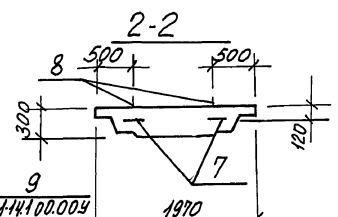
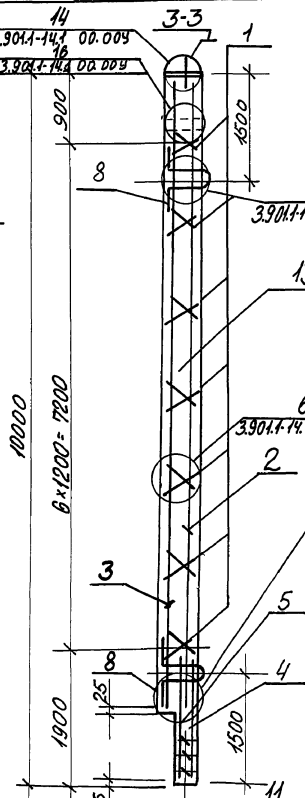
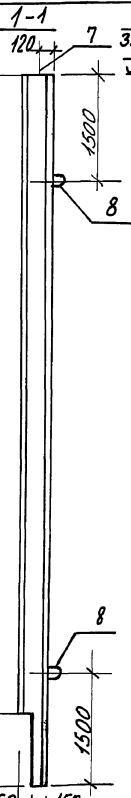
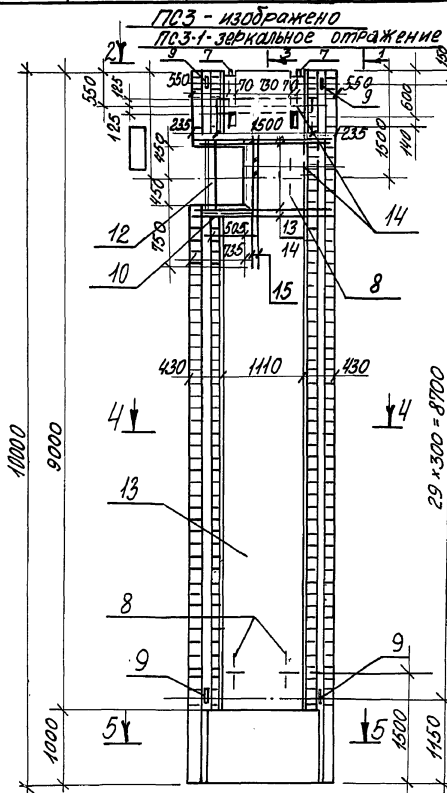
ТЛ 902-1-178.91-КЖ2.И.02 СБ

Лист 3

Формат А3

ИИВ № подл. Подпись и дата Взам.ИИВ №

ПС3 - изображено
ПС3-1 зеркальное отражение



После монтажа стеновой панели поз. 12 срезать.

25023-01-52

Привязан

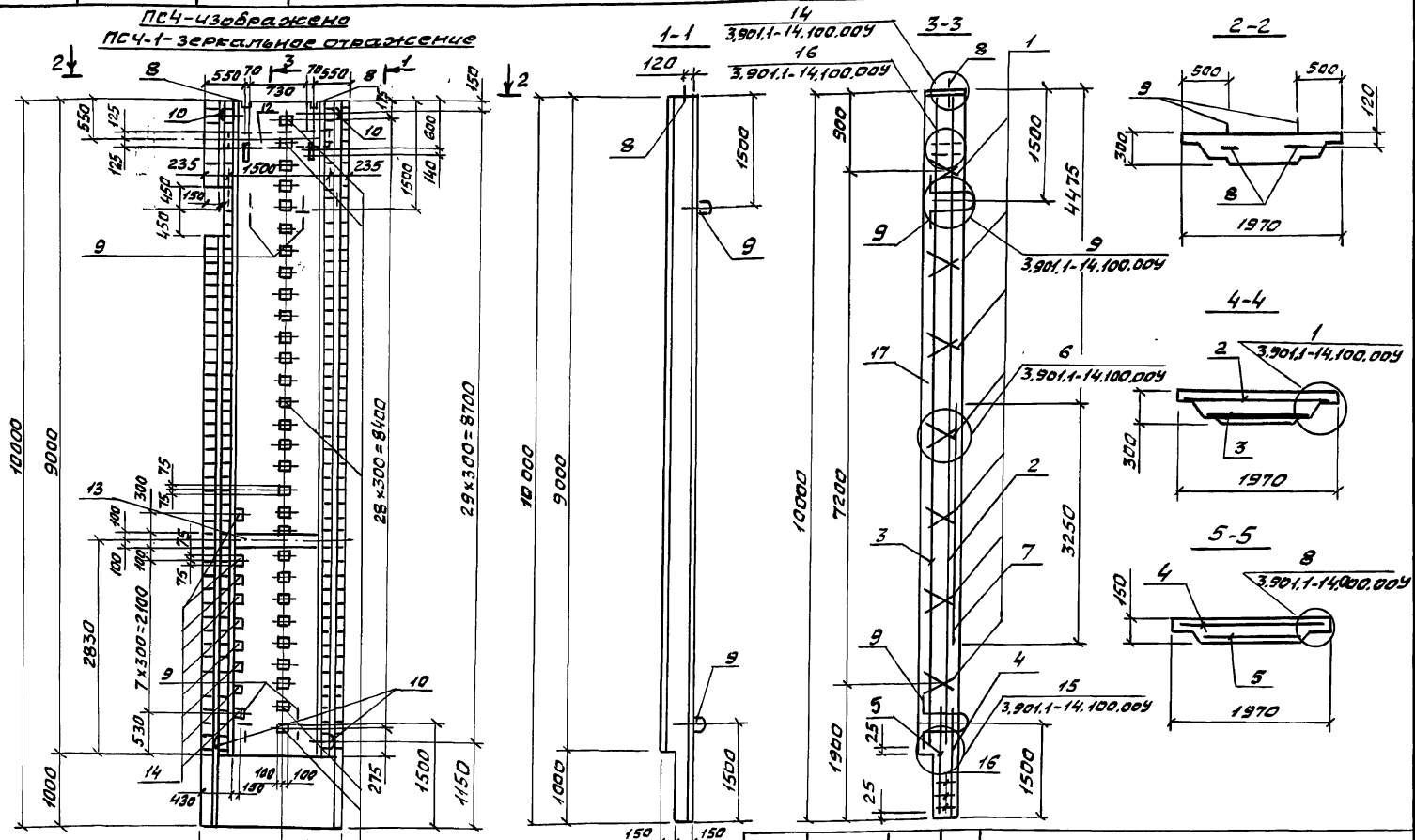
ТЛ 902-1-178.91-КЖ2.И.03 СБ

Панель, стеновая
ПС3, ПС3-1
Сборочный чертёж

Лист Лист 6
Госстрой СССР
СВКП (Архитектурный)
Водоканал проект
Формат А3

Шифр, материал Подл. и дата Взам. шифр

ПС4-изображено
ПС4-1-зеркальное отражение



Привязан		ТП 902-1-178,91-КН2.И.04 СБ	
Разработчик	Третьякова	Панель стеновая ПС4, ПС4-1 Сборочный чертеж	Стадия
Начальник	Соколовская		Р
Специалист	Власенко		Лист
Инженер	Тухтамшиев		1
Начальник	Шейко		Листов
Шифр	№	Госстрой СССР Самаркандский филиал Харьковский Водоканальный проект Формат А3	

Шифр, материал Подл. и дата Взам. шифр

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на черт.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС4, ПС4-1	1	Каркас плоский КР1	7	3,901,1-14,2 01.00	12480
		Сетки арматурные			
	2	С4	1	ТП902-1-178,91-КН2.И.32	
	3	С5	1	ТП902-1-178,91-КН2.И.33	
	4	С296	1	3,901,1-14,2 32.00	
	5	С298	1	3,901,1-14,2 32.00-02	
	6	С3	1	ТП902-1-178,91-КН2.И.31	
	7	30 12А-0-200 155x325 25/75	1	ГОСТ 23279-85	
		Изделия закладные			
	8	МН 28	2	3,901,1-14,2 39.00	
	9	МН 25	4	3,901,1-14,2 38.00-02	
	10	МН107-3	4	1,400-15,8,1 120-14	
	12	МН 132-6, м	1,5	1,400-15,8,1 140-23	
13	МН 130-6, м	1,1	1,400-15,8,1 140-23		

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на черт.	Обозначение документа	Масса, кг
	14	МН 111-5	9	1,400-15,8,1 120-40	
	15	МН 114-3	29	1,400-15,8,1 120-56	
	16	Ф6,А-2 ГОСТ 5781-82 P=220;0,05м	104	3,901,1-14,2 11.01	
	17	Бетон класса В15, м³ W6, F	4,6		

25025-01 53

Привязан		ТП 902-1-178,91-КН2.И.04	
Разработчик	Третьякова	Панель стеновая ПС4, ПС4-1	Стадия
Начальник	Соколовская		Р
Специалист	Власенко		Лист
Инженер	Тухтамшиев		1
Начальник	Шейко		Листов
Шифр	№	Госстрой СССР Самаркандский филиал Харьковский Водоканальный проект Формат А3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I					А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82						
Ф8	Ф8			Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф25	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Ф25	Ф32	Итого	
ПС1	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-1	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-2	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-3	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-4	506	126		63,2			240,1		233,4		32,8	506,3	569,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-5	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-6	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-7	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-8	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-9	506	126		63,2			240,1		2040			444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС2	506	126		63,2		47,2	240,1		2040			491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-1	506	126		63,2		47,2	240,1		2040			491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-2, ПС2-7	506	126		63,2		47,2	240,1		2040			491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-3	506	126		63,2		47,2	240,1		2040			491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-4	506	126		63,2		47,2	240,1		2040			491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-5	506	126		63,2		47,2	240,1		2040		60,0	551,3	614,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-6	506	126		63,2		47,2	240,1		2040		60,0	551,3	614,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС3	506	126		63,2			153,7	1128	87,0	2250	60,0	638,5	701,7	3,6		241	31,4	59,1
ПС3-1	506	126		63,2			153,7	1128	87,0	2250	60,0	638,5	701,7	3,6		241	31,4	59,1
ПС4	506	126		63,2		47,2	153,7	1128	87,0	2250		625,7	688,9	3,8		322	31,4	67,4
ПС4-1	506	126		63,2		47,2	153,7	1128	87,0	2250		625,7	688,9	3,8		322	31,4	67,4

Привязан

Ил. №

Ил. от: Шейко
И. контр. Соловьев
Гл. спец. Власенко
Рук. гр. Тихоновичев
Разраб. Уретьякова

ТЛ902-1-178.91-КЖ2.И.05 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

Страница 1 из 2
Лист 1 из 2
Листов 2

ГОССТРОИ СССР
СВКП ЛАРКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Формат А3

Продолжение ведомости

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА												Всего			
	ПРОКАТ МАРКИ															
	А-III					СТЗ КПЗ-1, СТЗ СП 5-1										
ГОСТ 5781-82											ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70, ГОСТ 8509-86					
Ф8	Ф10	Ф12		Итого	-6	-8	-10	Л65х63-5			Итого					
ПС1	16	50		66	4,7	19,3	79,8				103,8	177,8	685,1			
ПС1-1	26	50		76	9,5	20,6	79,8				108,4	184,4	694,7			
ПС1-2	3,0	5,0		8,0	13,2	20,5	79,8				113,5	188,9	696,2			
ПС1-3	2,6	5,0		7,6	10,8	20,1	79,8				110,7	185,7	693,0			
ПС1-4	5,6	12,4		18,0	17,7	51,3	84,2				153,2	238,6	808,1			
ПС1-5	2,4	5,0		7,4	8,9	20,1	79,8				108,8	183,6	690,9			
ПС1-6	3,4	1# 5,0		9,8	13,7	29,3	79,8				122,6	200,0	702,3			
ПС1-7	3,0	0,6 5,0		8,6	13,2	24,4	79,8				117,4	193,4	700,7			
ПС1-8	5,0	5,0		10,0	18,7	22,5	79,8				121,0	198,4	705,7			
ПС1-9	2,4	5,0		7,4	8,2	20,1	79,8				108,1	182,9	690,2			
ПС2	5,2	8,7		13,9	14,6	36,9	85,0				136,5	217,8	772,3			
ПС2-1	2,2	10,0		12,2	3,6	47,9	85,8				137,3	216,9	771,4			
ПС2-2, ПС2-7	2,2	10,0		12,2	3,6	47,9	85,8				137,3	216,9	771,4			
ПС2-3	2,2	10,0		12,2	3,6	47,9	85,8				137,3	216,9	771,4			
ПС2-4	2,2	10,0		12,2	3,6	47,9	85,8				137,3	216,9	771,4			
ПС2-5	10,4	10,0		20,4	13,5	42,2	85,8	31,4			172,9	260,7	875,2			
ПС2-6	10,4	8,7		19,1	13,5	36,5	85,0	31,4			166,4	252,9	867,4			
ПС3	7,2			7,2	3,6		76,5	30,5			110,6	176,9	878,6			
ПС3-1	7,2			7,2	3,6		76,5	30,5			110,6	176,9	878,6			
ПС4	5,2	37,7		42,9	14,6	92,0	85,0				191,6	301,9	990,8			
ПС4-1	5,2	37,7		42,9	14,6	92,0	85,0				191,6	301,9	990,8			

Привязан

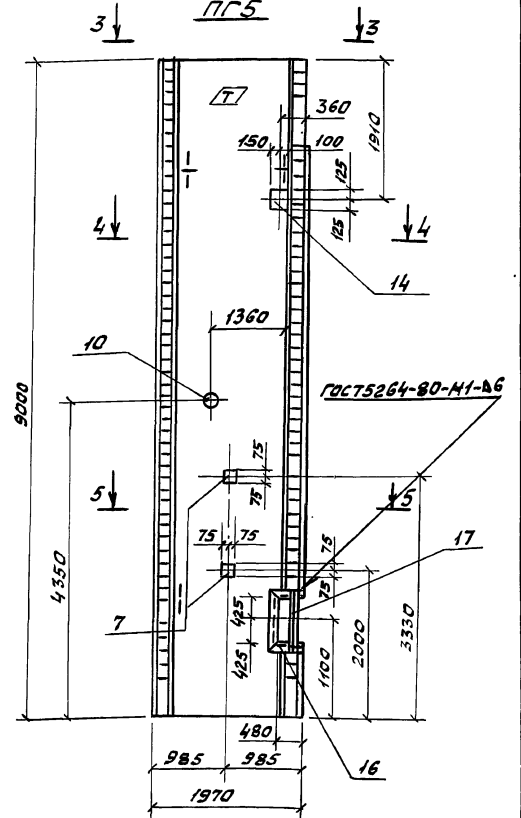
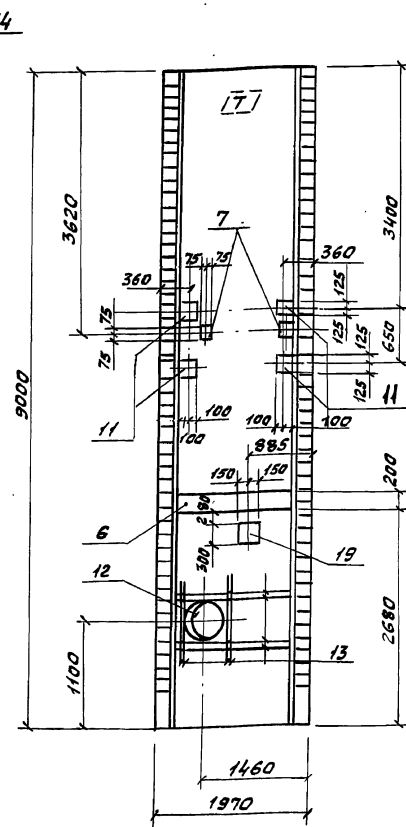
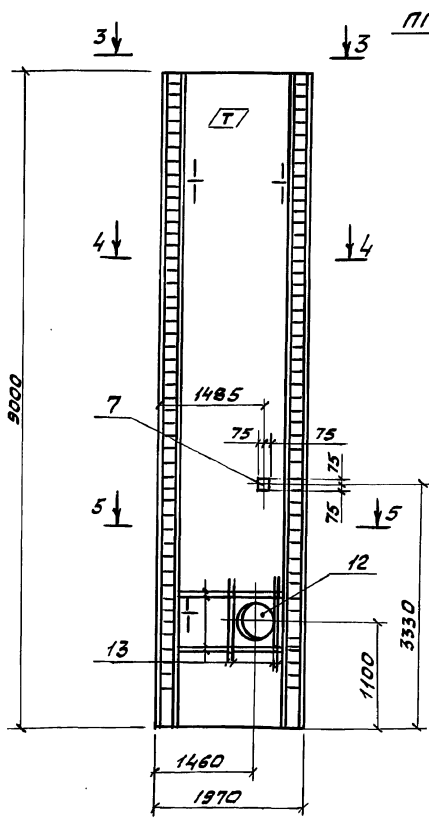
Ил. №

ТЛ902-1-178.91-КЖ2.4.05 РС

Лист 2

Формат А3

Л. 5 10 - 57052



Поз.17 срезать перед установкой сальника

ПРИБЫВАЖ	
И.Н.Б. №	

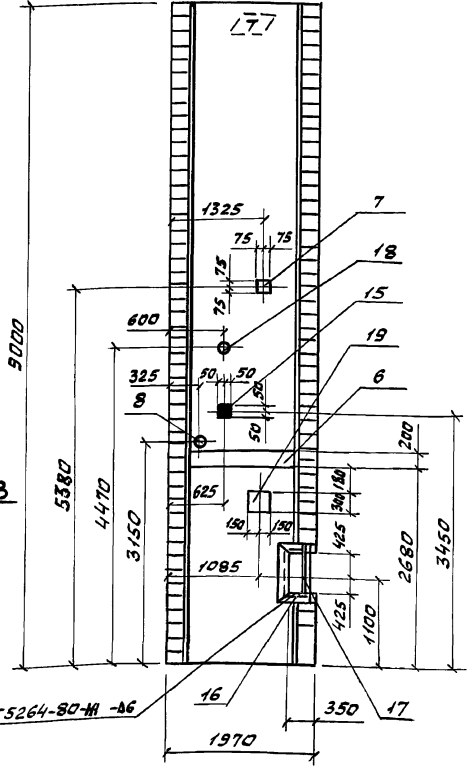
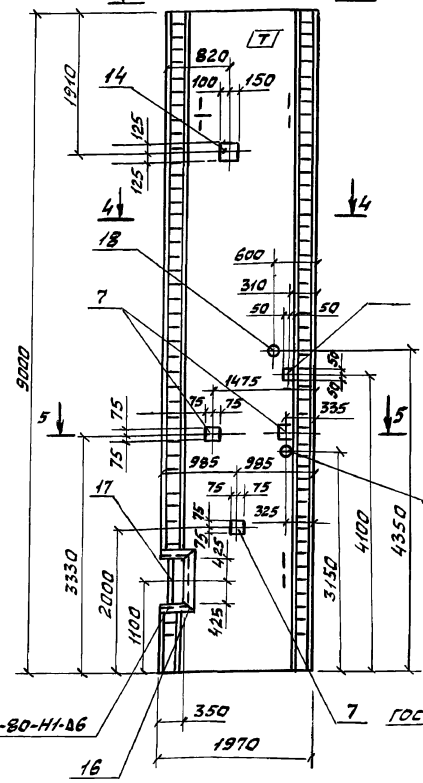
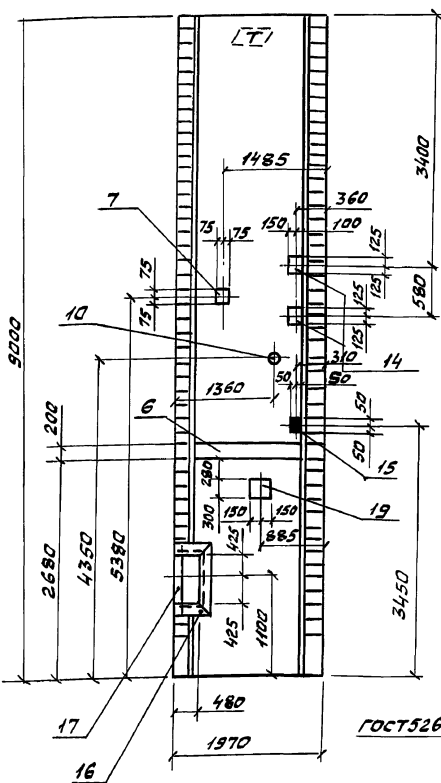
ТП902-1-178.91-КН2.И.06

Лист 3

Формат А3

ПГ3

ПГ6



1. Зачерненные закладные изделия приварить к арматуре перегородочной панели.
2. Поз.17 срезать перед установкой сальника.

ПРИБЫВАЖ	
И.Н.Б. №	

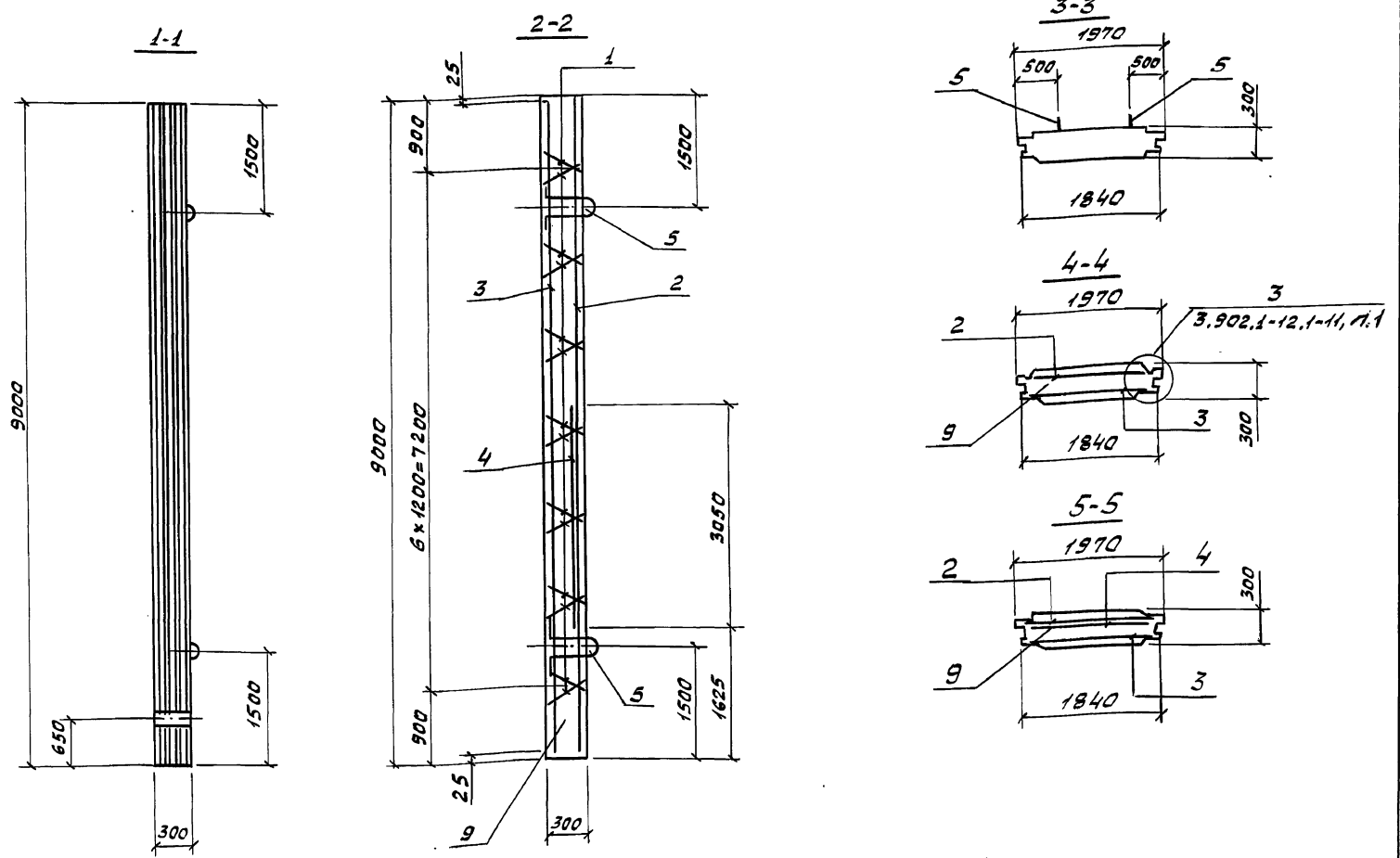
ТП902-1-178.91-КН2.И.06

Лист 4

Формат А3

25025-01 55

55



Привязан			
Инв.№			

ТП 902-1-178.91-КН2.И.06

Лист 5

Формат А3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг	
ПГ1	1	Каркас плоский Кр1	14	3,902.1-14.2.00.01	13070	
	Сетки арматурные					
	2	С6	1	ТП 902-1-178.91-КН2.И.34		
	3	С7	1	ТП 902-1-178.91-КН2.И.35		
	4	2С 12А-III ВАIII 165x305	1	ГОСТ 29279-85		
	Изделия закладные					
	5	МН 25	4	3,900.1-14.2.38.02		
	6	МН 130-6,М	14	1,400-15.81.140-23		
	7	МН 111-5	6	1,400-15.81.120-40		
	15	МН 105-5	1	1,400-15.81.120-04		
	19	МН 126-6	1	1,400-15.81.130-59		
	8	Сальник д50, е=300	1	5,900-2		
	9	Бетон класса В25, м³	5,25			

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг	
ПГ2	Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1					
	Изделия закладные					
	7	МН 111-5	6	1,400-15.81.120-40	13070	
	Сальники надбивные					
	10	Ду 80, е=300	1	5,900-2		

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан			
Инв.№			

ТП 902-1-178.91-КН2.И.06

Лист 6

Формат А3

25025-01.57

56

Шиф. л.° подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса панели, кг
ПГЗ		Поз. 1...6, 9, 19 по ПГ1			
		Изделия закладные			
	7	МН 111-5	3	1.400-15.В1.120-40	13070
	11	МН 136-6	2	1.400-15.В1.150-23	
	12	Сальник dу500, l=300	1	5.900-2	
13	Ф18А-III, e=2000/40кг	16			
ПГ4		Поз. 1...6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 7, 12, 13 по ПГ3			
		Изделия закладные			
	11	МН 136-6	4	1.400-15.В1.150-23	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг.
ПГ5		Поз. 1...6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 7 по ПГ3			
		Поз. 10 по ПГ2			
		Изделия закладные			
	14	МН 143-5	3	1.400-15.В1.150-64	
	15	МН 105-5	1	1.400-15.В1.120-04	
	16	МН 535, м	40	1.400-15.В1.520-06.	
	17	Челнок 63*63-5 ГОСТ 5869-85, 173 кл 3-1 ГОСТ 5869-85, м4, кг	1,6		
ПГ6		Поз. 1...6, 8, 9 по ПГ1			13070
		Поз. 17 по ПГ5			
		Изделия закладные			
	7	МН 111-5	4	1.400-15.В1.140-23	
	14	МН 143-5	1	1.400-15.В1.150-В1	
	15	МН 105-5	2	1.400-15.В1.120-04	
	16	МН 535, м	3,8	1.400-15.В1.520-06	
	18	Сальник dу150, l=300	1	5.900-2	

Привязан			
Инв. №			

ТП902-1-178.91-КЖ2.И.06

Лист 7

Формат А3

Шиф. л.° подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные											
	Арматура класса А-I				Прокат марки 14Г2АФ				Арматура класса А-I				Прокат марки Ст 3 кл 3-1, Ст 3пс5-1							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-76							
	Ф8	Итого	Ф12	Ф8	Итого	-δ10	Итого	Итого	Ф25	Ф10	Итого	Ф14	Ф12	Ф10	Ф8	Итого	δ6	δ8	δ10	Итого
ПГ1	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	0,8	7,4	2,2	24,1	3,6	30,0	
ПГ2	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	2,8	9,4	7,7	26,1	3,6	37,4	
ПГ3	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	2,6	6,6	13,0	1,2	23,4	3,3	24,6	
ПГ4	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	5,2	6,6	1,2	13,0	3,3	24,5	24,0	
ПГ5	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8		7,8	3,0		10,8	3,8	22,8	
ПГ6	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	10	7,4	15,0	5,4	34,2	3,4	43,

Продолжение ведомости

Изделия закладные								Итого	Общий расход
Сальники				Прокат марки					
СТ 3 кл 3-1									
5.900-2				ГОСТ 5809-86					
dу50	dу80	dу150	dу500	Итого	163*63*5		Итого		
7,0				7,0			7,0	79,2	749,9
	8,7			8,7			8,7	90,3	764,0
		70,9		70,9			70,9	151,7	828,4
		70,9		70,9			70,9	175,5	841,2
	8,7			8,7	47,1		47,1	138,8	809,5
7,0		255		325	260		260	151,5	822,2

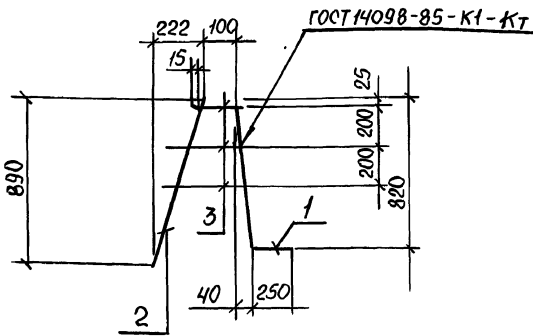
25025-01-58

Привязан			
Инв. №			

ТП902-1-178.91-КЖ2.И.06 РС

Ведомость расхода стали

Лист	Лист	Лист
7	7	7
госстрой ссср свяп ларьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Формат А3		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
Кр1	1	Ф16А-III, l=1071	1	1,7	2,6
	2	Ф10А-III, l=917	1	0,6	
	3	Ф8А-III, l _{ср.} =200	3	0,1	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан

Инв. №

Разраб. Каюков *Каюков*

Дир. зр. Потаповичева *Потаповичева*

Гл. спец. Власенко *Власенко*

Н. кат. Сокольская *Сокольская*

Нач. отд. Шейко *Шейко*

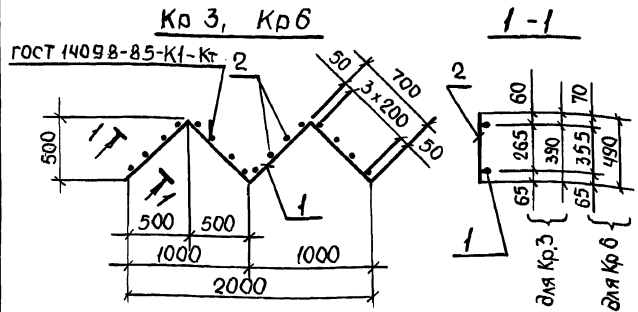
ТП902-1-178.91 - КЖ2.И 07

Каркас москит Кр1

Стандия	Лист	Листов
Р		1

госстрой СССР
ГПИ ХарьковскНИИ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
Кр3	1	Ф10А-I, l=2800	2	1,73	9,06
	2	Ф12А-I, l=390	16	0,35	
Кр6	1	Ф10А-I, l=2800	2	1,73	10,5
	2	Ф А-I, l=490	16	0,44	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

Привязан

Инв. №

Разраб. Каюков *Каюков*

Дир. зр. Потаповичева *Потаповичева*

Гл. спец. Власенко *Власенко*

Н. кат. Сокольская *Сокольская*

Нач. отд. Шейко *Шейко*

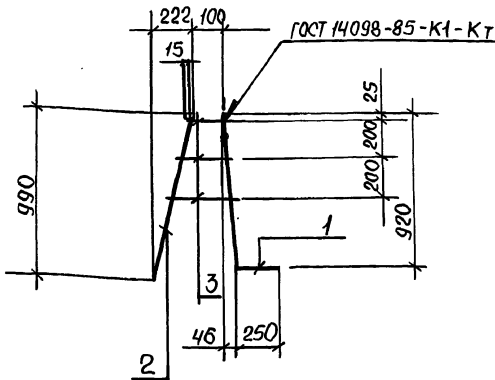
ТП902-1-178.91 - КЖ2.И 09

Каркасы москит Кр3, Кр6

Стандия	Лист	Листов
Р		1

госстрой СССР
свкп ХарьковскНИИ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
Кр4	1	Ф16А-III, l=1171	1	1,85	2,72
	2	Ф10А-III, l=1021	1	0,63	
	3	Ф8А-III, l _{ср.} =200	3	0,08	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан

Инв. №

Разраб. Каюков *Каюков*

Дир. зр. Потаповичева *Потаповичева*

Гл. спец. Власенко *Власенко*

Н. кат. Сокольская *Сокольская*

Нач. отд. Шейко *Шейко*

ТП902-1-178.91 - КЖ2.И 10

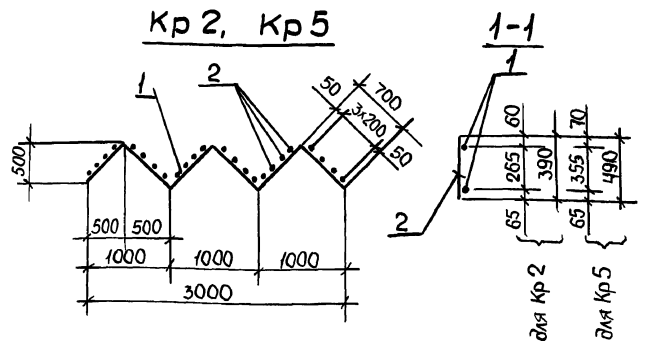
Каркас москит Кр4

Стандия	Лист	Листов
Р		1

госстрой СССР
ГПИ ХарьковскНИИ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Кр2, Кр5



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
Кр2	1	Ф10А-I, l=4200	2	2,6	13,6
	2	Ф12А-I, l=390	24	0,35	
Кр5	1	Ф10А-I, l=4200	2	2,6	15,8
	2	Ф12А-I, l=490	24	0,44	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

Привязан

Инв. №

Разраб. Каюков *Каюков*

Дир. зр. Потаповичева *Потаповичева*

Гл. спец. Власенко *Власенко*

Н. кат. Сокольская *Сокольская*

Нач. отд. Шейко *Шейко*

ТП902-1-178.91 - КЖ2.И 08

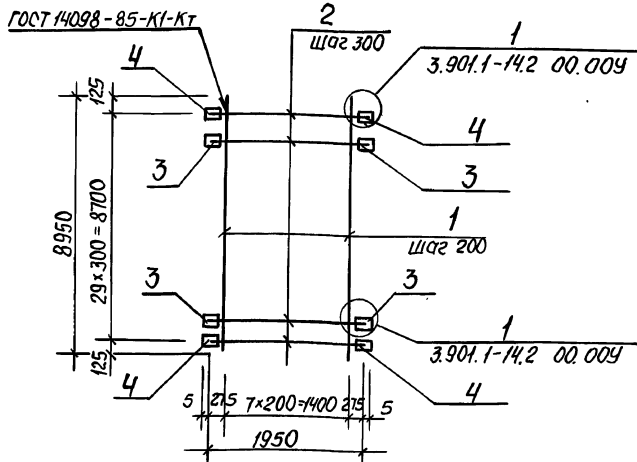
Каркасы москит Кр2, Кр5

Стандия	Лист	Листов
Р		1

госстрой СССР
свкп ХарьковскНИИ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Ив.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
C1	1	Ф14А-III, l = 8950	8	10,8	242,1
	2	Ф18А-III, l = 1950	30	3,9	
	3	-10x80, l = 100	56	0,62	
	4	-10x80, l = 130	4	0,81	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Привязан

Ив.№	
Разраб.	Третьякова
Н.контр.	Соколовская
Гл. спец.	Власенко
Рук. зр.	Пухомышева
Нач. отд.	Шедко

ТП 902-1-178.91-КЖ2.И.11

Сетка арматурная C1

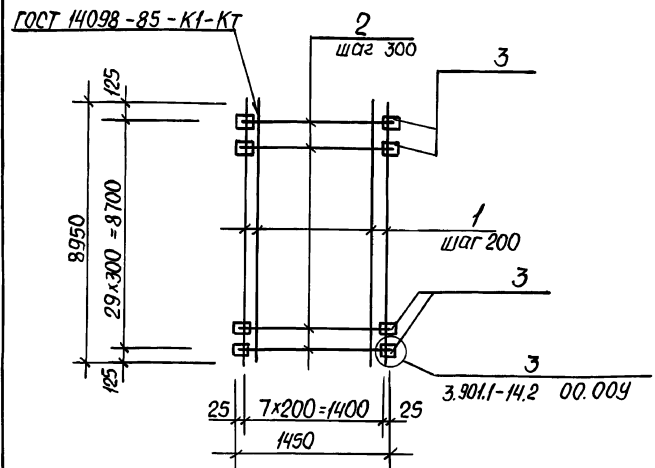
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

госстрой СССР
ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Ив.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Альбом 5



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
C2	1	Ф14А-III, l = 8950	8	10,8	211,2
	2	Ф18А-III, l = 1450	30	2,90	
	3	-10x80, l = 100	60	0,63	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Привязан

Ив.№	
Разраб.	Третьякова
Н.контр.	Соколовская
Гл. спец.	Власенко
Рук. зр.	Пухомышева
Нач. отд.	Шедко

ТП 902-1-178.91.КЖ2.И.12

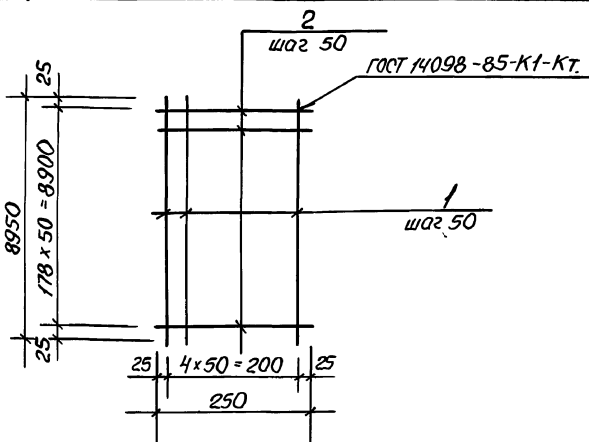
Сетка арматурная C2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

госстрой СССР
СВЯТ ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Ив.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
C3	1	Ф6А-I, l = 8950	5	20	20,74
	2	Ф6А-I, l = 250	179	0,06	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Привязан

Ив.№	
Разраб.	Третьякова
Н.контр.	Соколовская
Гл. спец.	Власенко
Рук. зр.	Пухомышева
Нач. отд.	Шедко

ТП 902-1-178.91-КЖ2.И.13

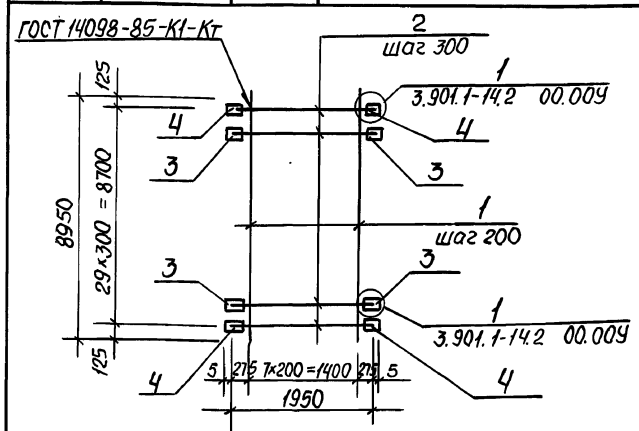
Сетка арматурная C3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

госстрой СССР
ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Ив.№ подл. Подл. и дата Взам.инв.№



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
C4	1	Ф14А-III, l = 8950	8	10,8	350,0
	2	Ф25А-III, l = 1950	30	7,5	
	3	-10x80, l = 100	56	0,62	
	4	-10x80, l = 130	4	0,81	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Привязан

Ив.№	
Разраб.	Третьякова
Н.контр.	Соколовская
Гл. спец.	Власенко
Рук. зр.	Пухомышева
Нач. отд.	Шедко

ТП 902-1-178.91-КЖ2.И.14

Сетка арматурная C4

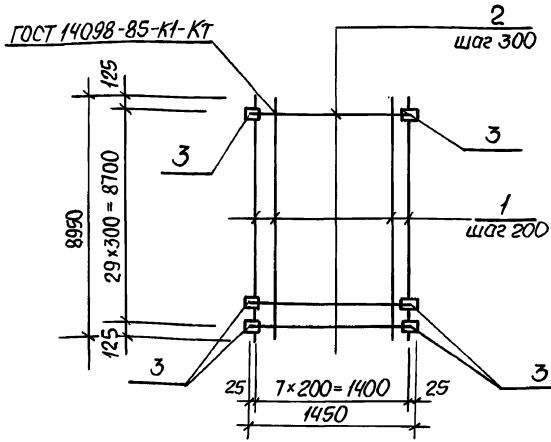
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

госстрой СССР
СВЯТ ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

28025-01 60

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С5	1	Ф 18А-III, l = 8950	8	141	237,6
	2	Ф 18А-III, l = 1450	30	2,9	
	3	-10 x 80, l = 100	60	0,63	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Привязан

Инв. №

Разраб. Третьяков В.И.

Рук. зр. Тихомышева Л.И.С.
Гл. спец. Власенко В.
Н. контр. Сокольская О.
Начальн. Шейко В.

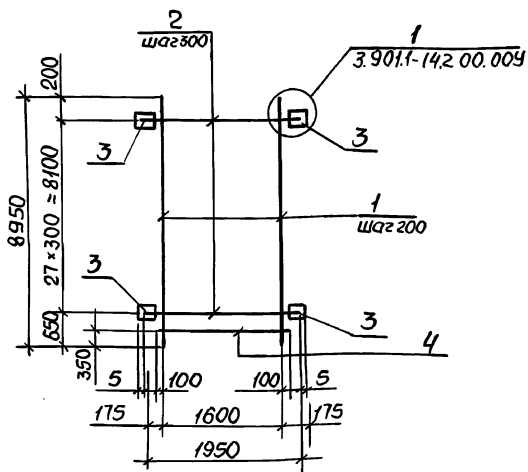
ТЛ902-1-178.91-КЖ2.И.15

Сетка арматурная С5
Стадия Лист Листов
9 1
Госстрой СССР
СВКП ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 5



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С6	1	Ф 18А-III, l = 8950	9	17,9	312,5
	2	Ф 18А-II, l = 1950	28	3,88	
	3	Полоса Б-10x80 ГОСТ 103-76, l=100 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88	56	0,7	
	4	Ф 18А-III, l = 1800	1	3,6	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
Позицию 3 приварить к позиции 2 после изготовления сетки.

Привязан

Инв. №

Разраб. Каюков В.И.

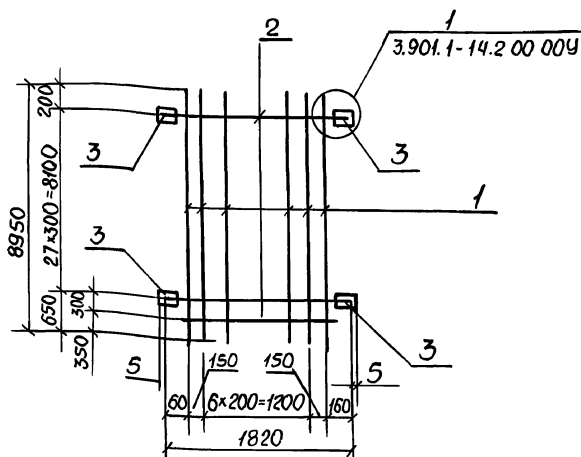
Рук. зр. Тихомышева Л.И.С.
Гл. спец. Власенко В.
Н. контр. Сокольская О.
Начальн. Шейко В.

ТЛ902-1-178.91-КЖ2.И.16

Сетка арматурная С6
Стадия Лист Листов
9 1
Госстрой СССР
СВКП ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С7	1	Ф 18А-III, l = 8950	9	17,9	305,3
	2	Ф 18А-III, l = 1810	28	3,62	
	3	Полоса Б-10x80 ГОСТ 103-76, l=100 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88	56	0,7	
	4	Ф 18А-III, l = 1800	1	3,6	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Привязан

Инв. №

Разраб. Каюков В.И.

Рук. зр. Тихомышева Л.И.С.
Гл. спец. Власенко В.
Н. контр. Сокольская О.
Начальн. Шейко В.

ТЛ902-1-178.91-КЖ2.И.17

Сетка арматурная С7
Стадия Лист Листов
9 1
Госстрой СССР
СВКП ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

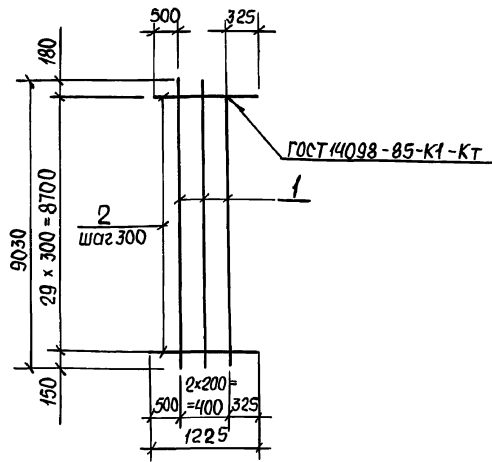
Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Стадия Лист Листов
9 1
Госстрой СССР
СВКП ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

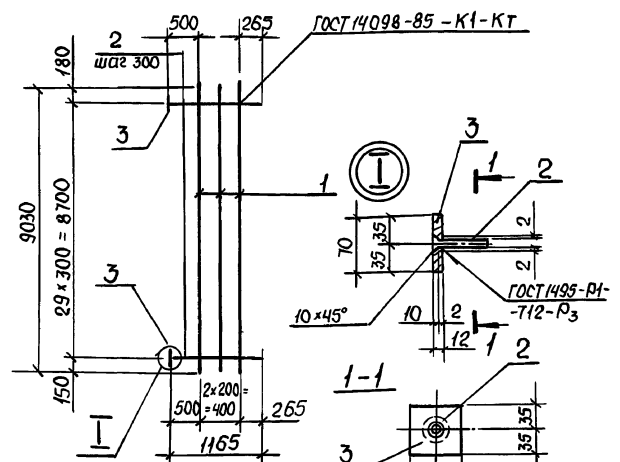


Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С8	1	Ф 16А-III, l=9030	3	14,3	101,1
	2	Ф 16А-III, l=1225	30	1,94	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Привязан	
Инв. №	
Разраб.	Каюков <i>ВМ</i>
Рук. гр.	Тухтамышева <i>ММБ</i>
Н. контр.	Соколовская <i>С</i>
П. спец.	Власенко <i>В</i>
Нач. отд.	Шейко <i>Ш</i>

ТП902-1-178.91 - КЖ2.И.18
Сетка арматурная С8
 Стадия Лист Листов
 р 1
 ГОССТРОЙ ССР
 СВЯТЛ ХАРЬКОВСКИЙ
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 Формат А4

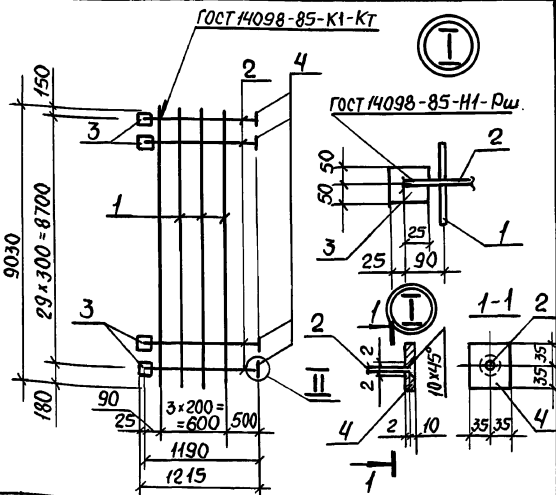


Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С9	1	Ф 16А-III, l=9030	3	14,3	161,7
	2	Ф 22А-III, l=1165	30	3,5	
	3	Сл. полоса-12x70, l=70	30	0,46	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 Полоса: стальная-12x40 по ГОСТ 103-76

Привязан	
Инв. №	
Разраб.	Каюков <i>ВМ</i>
Рук. гр.	Тухтамышева <i>ММБ</i>
Н. контр.	Соколовская <i>С</i>
П. спец.	Власенко <i>В</i>
Нач. отд.	Шейко <i>Ш</i>

ТП902-1-178.91 - КЖ2.И.19
Сетка арматурная С9
 Стадия Лист Листов
 р 1
 ГОССТРОЙ ССР
 СВЯТЛ ХАРЬКОВСКИЙ
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 Формат А4

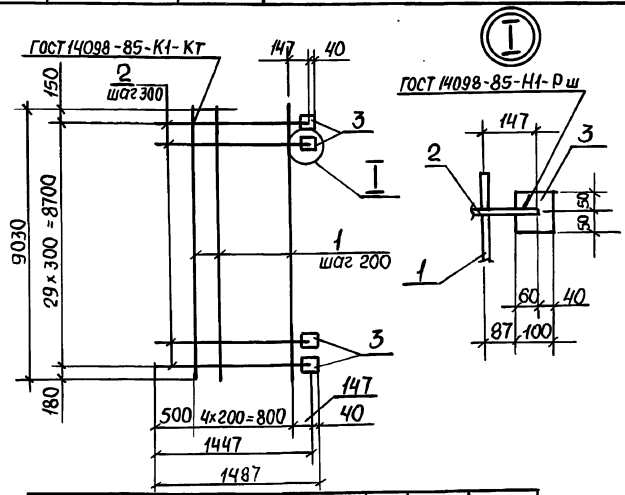


Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С11	1	Ф 16А-III, l=9030	4	14,3	197,3
	2	Ф 22А-III, l=1190	30	3,55	
	3	Полоса ст.-6x100, l=140	30	0,6	
	4	Полоса ст.-12x70, l=70	30	0,46	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 Полоса: стальная 6x140, 12x70 по ГОСТ 103-76

Привязан	
Инв. №	
Разраб.	Каюков <i>ВМ</i>
Рук. гр.	Тухтамышева <i>ММБ</i>
Н. спец.	Власенко <i>В</i>
Н. контр.	Соколовская <i>С</i>
Нач. отд.	Шейко <i>Ш</i>

ТП902-1-178.91- КЖ2.И.21.
Сетка арматурная С11
 Стадия Лист Листов
 р 1
 ГОССТРОЙ ССР
 СВЯТЛ ХАРЬКОВСКИЙ
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 Формат А4



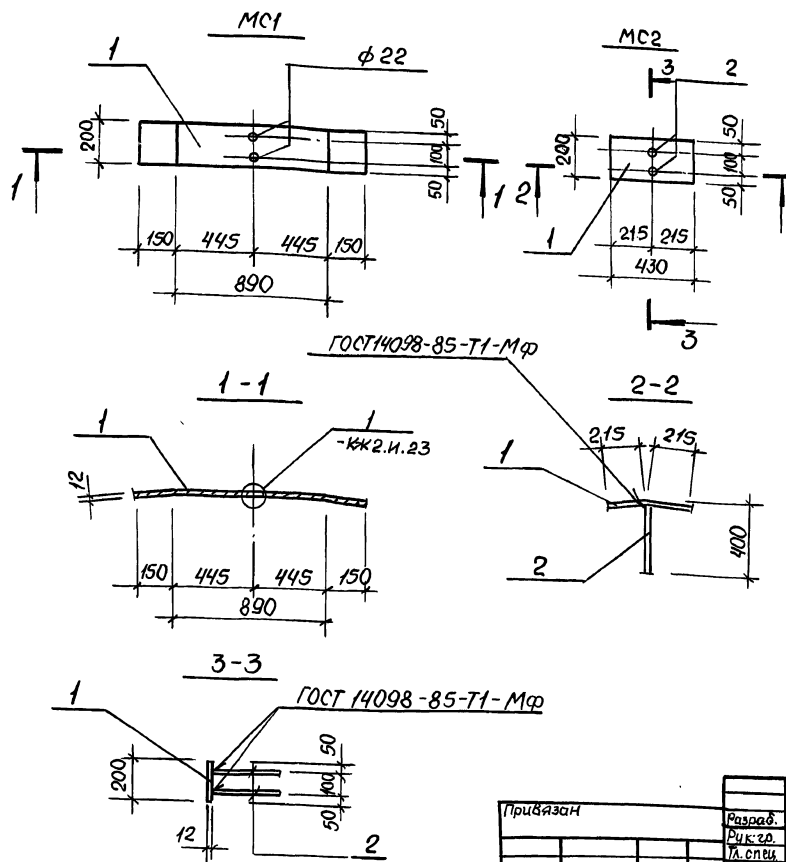
Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С10	1	Ф 16А-III, l=9030	5	4,3	104,6
	2	Ф 16А-III, l=1447	30	2,3	
	3	Полоса ст.-6x100, l=100	30	0,47	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Полоса: стальная - 6x100 по ГОСТ 103-76

Привязан	
Инв. №	
Разраб.	Каюков <i>ВМ</i>
Рук. гр.	Тухтамышева <i>ММБ</i>
Н. спец.	Власенко <i>В</i>
Н. контр.	Соколовская <i>С</i>
Нач. отд.	Шейко <i>Ш</i>

ТП902-1-178.91 - КЖ2.И.20
Сетка арматурная С10
 Стадия Лист Листов
 р 1
 ГОССТРОЙ ССР
 СВЯТЛ ХАРЬКОВСКИЙ
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

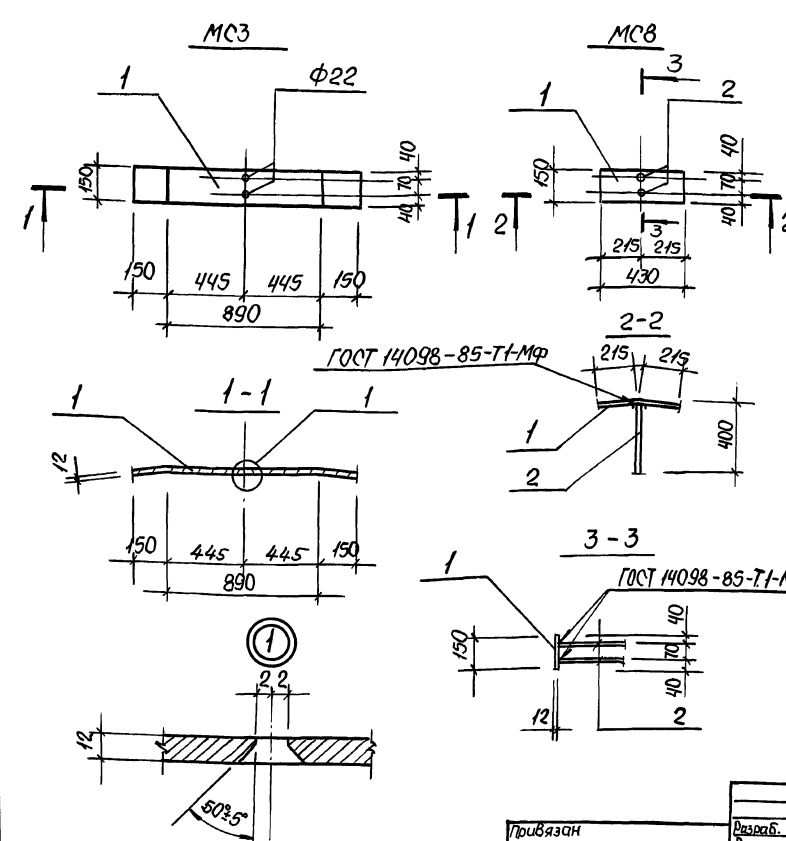


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC1	1	-12×200, l=1190	1	27,1	27,1
	2	Ф18А-III, l=400	2	0,8	
MC2	1	-12×200, l=430	1	8,1	9,7
	2	Ф18А-III, l=400	2	0,8	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Полоса: -12 по ГОСТ 82-70
Узел 1 см. ТП 902-1-178.91-КЖ2.И.23

Привязан	Разраб. Гретьякова	Провер. Лухташова	Инв. №	ТП902-1-178.91-КЖ2.И.22	Стадия	Лист	Листов
	Рис. гр. Владисенко	Л. спец. Владисенко		Изделие соединительное MC1, MC2	Р	1	1
	Н. контр. Сокольская	Нач. отд. Шейко			ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А3		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

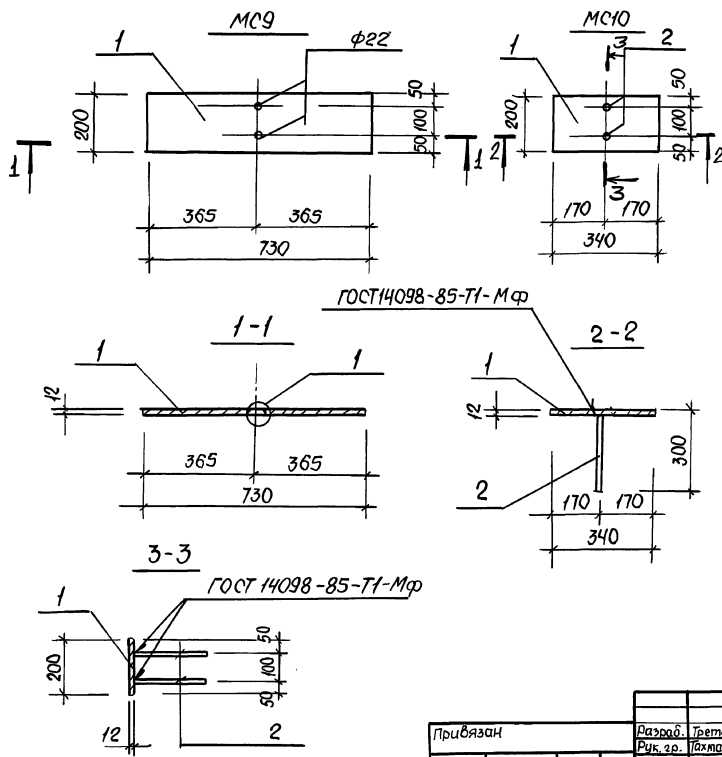


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC3	1	-12×150, l=1190	1	22,4	22,4
	2	Ф18А-III, l=400	2	0,8	
MC8	1	-12×150, l=430	1	6,1	7,7
	2	Ф18А-III, l=400	2	0,8	

Арматура: А-III по ГОСТ 5781-81.
Полоса: -12 по ГОСТ 103-76

Привязан	Разраб. Гретьякова	Провер. Лухташова	Инв. №	ТП902-1-178.91-КЖ2.И.23	Стадия	Лист	Листов
	Рис. гр. Владисенко	Л. спец. Владисенко		Изделие соединительное MC3, MC8	Р	1	1
	Н. контр. Сокольская	Нач. отд. Шейко			ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А3		

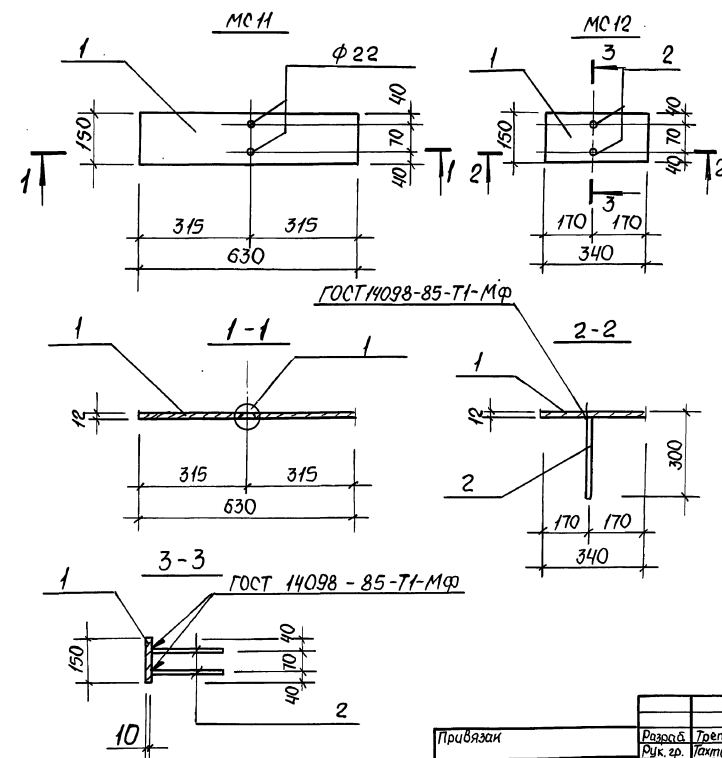
23025-01 6.3



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, в.д., кг	Масса изделия, кг
МС9	1	-12x200, l=730	1	13,7	13,7
	2	Ф18А-III, l=300	2	0,6	
МС10	1	-12x200, l=340	1	6,4	7,6
	2	Ф18А-III, l=300	2	0,6	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 Полоса: -12 по ГОСТ 82-70
 Узел 1 см. ТП902-1-17В.91-КЖ2.И.23

Привязан	Разраб. Третьяков	Провер. В.И.В.	ТП902-1-17В.91-КЖ2.И.24	Стадия	Лист	Листов
	Рук. зр. Паломникова	Ин. спец. Владисно	Изделие соединительное МС9, МС10	Р	1	1
	И.контр. Соколовская	И.контр. Шейко		ГОССТРОЙ СССР		
ИВБ.№				СВНП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Формат А3		



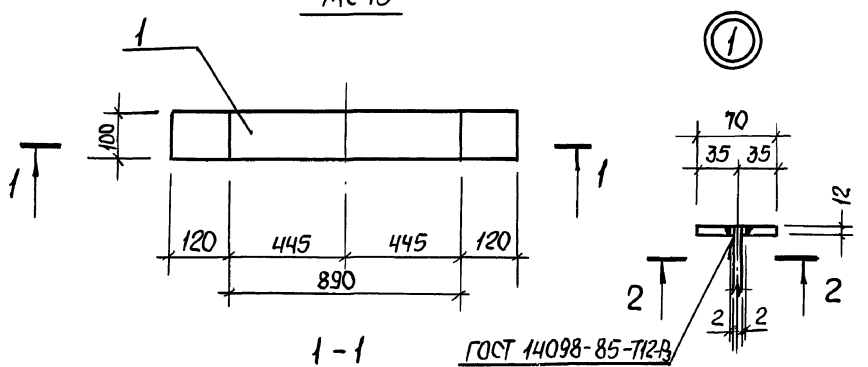
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, в.д., кг	Масса изделия, кг
МСН	1	-12x150, l=630	1	13,7	13,7
	2	Ф18А-III, l=300	2	0,6	
МС12	1	-12x150, l=340	1	4,8	6,0
	2	Ф18А-III, l=300	2	0,6	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Полоса: -12 по ГОСТ 103-76
 Узел 1 см. ТП902-1-17В.91-КЖ2.И.23

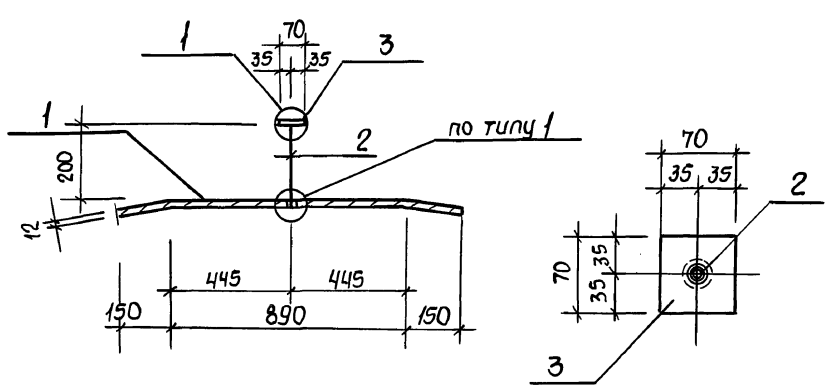
Привязан	Разраб. Третьяков	Провер. В.И.В.	ТП902-1-17В.91-КЖ2.И.25	Стадия	Лист	Листов
	Рук. зр. Паломникова	Ин. спец. Владисно	Изделие соединительное МСН, МС12	Р	1	1
	И.контр. Соколовская	И.контр. Шейко		ГОССТРОЙ СССР		
ИВБ.№				СВНП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Формат А3		

25025-01 64

МС 13



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МС 13	1	-12 x 100, l = 1130	1	10,6	11,51
	2	Ф18А-III, l = 225	1	0,45	
	3	-12 x 70, l = 70	1	0,46	



Арматура: А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса: -12 по ГОСТ 103-76

Привязан				ТЛ902-1 - 178.91-КЖ2.И.26			Стадия	Лист	Листов
	Разраб.	Третьяков	ЗМ	Изделие соединительное МС13			Р		
	Нач. отд.	Шейко	В				ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А3		
	Н. конт. в.	Соколовская	В						
	Гл. спец.	Власенко	В						
	Инв. №	Дук. гр.	Тихтамышев	В					

25025-01 (65)

Привязан							Стадия	Лист	Листов
				Изделие соединительное МС13					
							ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А3		
	Инв. №								