



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6X3 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**ГОСТ 22701.0-77—ГОСТ 22701.5-77**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР  
Москва

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ГОСТ

**Плиты типа ПВ. Конструкция и размеры**  
Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size  
for roofings of industrial buildings  
Slabs type PB Structure and dimensions

22701.2—77\*

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 24 августа 1977 г. № 130  
срок введения установлен **с 01.07.78**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные предварительно напряженные плиты размерами 6×3 м типа ПВ (с проемом в полке для пропуска вентиляционной шахты или воздуховода крышного вентилятора) и устанавливает требования к армированию данных плит.

2. Конструкция плит, технические требования и требования к изготовлению плит — по ГОСТ 22701.0—77.

3. Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1 и 3; показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 2 и 3. Указания по выбору марок плит приведены в приложении.

Показатели плит из бетонов и пористых заполнителях даны для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона средней плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии 1850 кг/м<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 1—4.

Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит и расстояние между рядами арматуры следует принимать согласно требованиям п. 1.6 ГОСТ 22701.0—77.

5. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту даны в табл. 4. Длина стержня напрягаемой арматуры условно принята равной 6000 мм. Действительная длина стержня принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений.

В плитах с напрягаемой арматурой класса А-IV диаметрами 20 и 22 мм допускается производить замену напрягаемой арматуры

2Ø20AIV на 2(1Ø16AIV+1Ø12AIV);

2Ø22AIV на 4Ø16AIV.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, приведена в табл. 5; выборка стали — в табл. 6.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 7; выборка стали — в табл. 8.

Примечание В марках плит, указанных в табл. 4—8, опущено условное обозначение величины диаметра проема в полке плиты (4, 7, 10 и 14). Например, в табл. 4 под маркой ПВ-1АтVIT подразумеваются марки ПВ4-1АтVIT, ПВ-7 1АтVIT, ПВ10-1АтVIT и ПВ14-1АтVIT.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Сварные сетки для армирования полки плит разработаны в трех вариантах:

1-й вариант (сетки С1Г—С4Г) предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478—81;

2-й вариант (сетки С1—С4) предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах;

3-й вариант (сетки С1а—С4а) предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток.

7. Опорные закладные детали плит разработаны в двух вариантах.

Закладные детали МЗ<sup>г</sup> и МЗ<sub>н</sub> предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм в соответствии с требованиями пп. 2.3.1—2.3.6 ГОСТ 22701.0—77.

Закладные детали М4<sup>г</sup> и М4<sub>н</sub> предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде шайб М5, привариваемых к закладным деталям и напрягаемой арматуре после передачи усилия обжатия на бетон.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Правила приемки, методы контроля, маркировка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя плит должны соответствовать указанным в ГОСТ 22701.0—77.

Показатели плит, предназначенных для

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной						
	ТЯЖЕЛОГО				на пористых		
	Диаметр проема в полке						
	400	700	1000	1450	400	700	1000
Л1-VI	ПВ4-1А1VIT ПВ4-2А1VIT ПВ4-3А1VIT ПВ4-4А1VIT ПВ4-5А1VIT	ПВ7-1А1VIF ПВ7-2А1VIF ПВ7-3А1VIT ПВ7-4А1VIT ПВ7-5А1VIT	ПВ10-1А1VIT ПВ10-2А1VIT ПВ10-3А1VIT ПВ10-4А1VIT ПВ10-5А1VIT	ПВ14-1А1VIT ПВ14-2А1VIT ПВ14-3А1VIT ПВ14-4А1VIT ПВ14-5А1VIT	ПВ4-1А1VIP ПВ4-2А1VIP ПВ4-3А1VIP — —	ПВ7-1А1VIP ПВ7-2А1VIP ПВ7-3А1VIP — —	ПВ10-1А1VIP ПВ10-2А1VIP ПВ10-3А1VIP — —
Ат-V	ПВ4-1А1VT ПВ4-2А1VT ПВ4-3А1VT ПВ4-4А1VT ПВ4-5А1VT ПВ4-6А1VT	ПВ7-1А1VT ПВ7-2А1VT ПВ7-3А1VT ПВ7-4А1VT ПВ7-5А1VT ПВ7-6А1VT	ПВ10-1А1VT ПВ10-2А1VT ПВ10-3А1VT ПВ10-4А1VT ПВ10-5А1VT ПВ10-6А1VT	ПВ14-1А1VT ПВ14-2А1VT ПВ14-3А1VT ПВ14-4А1VT ПВ14-5А1VT ПВ14-6А1VT	ПВ4-1А1VП ПВ4-2А1VП ПВ4-3А1VП ПВ4-4А1VП — —	ПВ7-1А1VП ПВ7-2А1VП ПВ7-3А1VП ПВ7-4А1VП — —	ПВ10-1А1VП ПВ10-2А1VП ПВ10-3А1VП ПВ10-4А1VП — —
А-V	ПВ4-1AVT ПВ4-2AVT ПВ4-3AVT ПВ4-4AVT ПВ4-5AVT ПВ4-6AVT	ПВ7-1AVT ПВ7-2AVT ПВ7-3AVT ПВ7-4AVT ПВ7-5AVT ПВ7-6AVT	ПВ10-1AVT ПВ10-2AVT ПВ10-3AVT ПВ10-4AVT ПВ10-5AVT ПВ10-6AVT	ПВ14-1AVT ПВ14-2AVT ПВ14-3AVT ПВ14-4AVT ПВ14-5AVT ПВ14-6AVT	ПВ4-1AVП ПВ4-2AVП ПВ4-3AVП ПВ4-4AVП — —	ПВ7-1AVП ПВ7-2AVП ПВ7-3AVП ПВ7-4AVП — —	ПВ10-1AVП ПВ10-2AVП ПВ10-3AVП ПВ10-4AVП — —
А-IV	ПВ4-1AIVT ПВ4-2AIVT ПВ4-3AIVT ПВ4-4AIVT ПВ4-5AIVT ПВ4-6AIVT	ПВ7-1AIVT ПВ7-2AIVT ПВ7-3AIVT ПВ7-4AIVT ПВ7-5AIVT ПВ7-6AIVT	ПВ10-1AIVT ПВ10-2AIVT ПВ10-3AIVT ПВ10-4AIVT ПВ10-5AIVT ПВ10-6AIVT	ПВ14-1AIVT ПВ14-2AIVT ПВ14-3AIVT ПВ14-4AIVT ПВ14-5AIVT ПВ14-6AIVT	ПВ4-1AIVП ПВ4-2AIVП ПВ4-3AIVП ПВ4-4AIVП — —	ПВ7-1AIVП ПВ7-2AIVП ПВ7-3AIVП ПВ7-4AIVП — —	ПВ10-1AIVП ПВ10-2AIVП ПВ10-3AIVП ПВ10-4AIVП — —
Ат-IVC	ПВ4-1А1IVCT ПВ4-2А1IVCT ПВ4-3А1IVCT ПВ4-4А1IVCT ПВ4-5А1IVCT ПВ4-6А1IVCT	ПВ7-1А1IVCT ПВ7-2А1IVCT ПВ7-3А1IVCT ПВ7-4А1IVCT ПВ7-5А1IVCT ПВ7-6А1IVCT	ПВ10-1А1IVCT ПВ10-2А1IVCT ПВ10-3А1IVCT ПВ10-4А1IVCT ПВ10-5А1IVCT ПВ10-6А1IVCT	ПВ14-1А1IVCT ПВ14-2А1IVCT ПВ14-3А1IVCT ПВ14-4А1IVCT ПВ14-5А1IVCT ПВ14-6А1IVCT	ПВ4-1А1IVСП ПВ4-2А1IVСП ПВ4-3А1IVСП ПВ4-4А1IVСП — —	ПВ7-1А1IVСП ПВ7-2А1IVСП ПВ7-3А1IVСП ПВ7-4А1IVСП — —	ПВ10-1А1IVСП ПВ10-2А1IVСП ПВ10-3А1IVСП ПВ10-4А1IVСП — —
А-IIIв	ПВ4-1AIIIвT ПВ4-2AIIIвT ПВ4-3AIIIвT ПВ4-4AIIIвT ПВ4-5AIIIвT ПВ4-6AIIIвT	ПВ7-1AIIIвT ПВ7-2AIIIвT ПВ7-3AIIIвT ПВ7-4AIIIвT ПВ7-5AIIIвT ПВ7-6AIIIвT	ПВ10-1AIIIвT ПВ10-2AIIIвT ПВ10-3AIIIвT ПВ10-4AIIIвT ПВ10-5AIIIвT ПВ10-6AIIIвT	ПВ14-1AIIIвT ПВ14-2AIIIвT ПВ14-3AIIIвT ПВ14-4AIIIвT ПВ14-5AIIIвT ПВ14-6AIIIвT	ПВ4-1AIIIвП ПВ4-2AIIIвП ПВ4-3AIIIвП ПВ4-4AIIIвП — —	ПВ7-1AIIIвП ПВ7-2AIIIвП ПВ7-3AIIIвП ПВ7-4AIIIвП — —	ПВ10-1AIIIвП ПВ10-2AIIIвП ПВ10-3AIIIвП ПВ10-4AIIIвП — —

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению  $\gamma_n = 1,0$

эксплуатации в неагрессивной среде

из бетона заполнителя плиты, мм	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> ) с учетом веса плиты при коэффициенте перегрузки		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход стали, кг, на плиту с проемом диаметром, мм			
	1400	n=1			n=1	100	100	140
ПВ14 1А1VIIП	4,12 (420)	3,33 (340)	2Ø12АТVI	М250	103	131	139	
ПВ14-2А1VIIП	5,49 (560)	4,31 (440)	2Ø14АТVI		118	147	153	
ПВ14 3А1VIIП	7,16 (730)	5,59 (570)	2Ø16АТVI		123	155	163	
—	8,83 (900)	6,86 (700)	2Ø18АТVI		147	172	180	
—	9,81 (1000)	7,45 (760)	2Ø20АТVI		170	193	201	
ПВ14 1АТVIIП	3,73 (380)	3,04 (310)	2Ø12АТV	М250	103	131	139	
ПВ14 2АТVIIП	4,81 (490)	3,82 (390)	2Ø14АТV	М300	111	138	146	
ПВ14 3АТVIIП	5,88 (600)	4,71 (480)	2Ø16АТV	М350	122	150	158	
ПВ14-1АТVIIП	7,35 (750)	5,79 (590)	2Ø18АТV	М400	135	160	168	
—	9,12 (930)	7,16 (730)	2Ø20АТV	—	53	177	185	
—	9,81 (1000)	7,45 (760)	4Ø16АТV	—	178	201	209	
ПВ14-1А1VIIП	3,73 (380)	3,04 (310)	2Ø12АV	М250	103	131	139	
ПВ14-2А1VIIП	4,81 (490)	3,82 (390)	2Ø14АV	М300	111	138	146	
ПВ14 3А1VIIП	5,88 (600)	4,71 (480)	2Ø16АV	М350	122	150	158	
ПВ14-4А1VIIП	7,35 (750)	5,79 (590)	2Ø18АV	М400	135	160	168	
—	9,12 (930)	7,16 (730)	2Ø20АV	—	153	177	185	
—	9,81 (1000)	7,45 (760)	4Ø16АV	—	178	201	209	
ПВ14 1АТIVIIП	3,73 (380)	3,04 (310)	2Ø14АIV	М250	107	135	143	
ПВ14-2АТIVIIП	4,81 (490)	3,82 (390)	2Ø16АIV	М300	115	143	151	
ПВ14 3АТIVIIП	5,88 (600)	4,71 (480)	2Ø18АIV	М350	127	155	163	
ПВ14-4АТIVIIП	7,35 (750)	5,79 (590)	2Ø20АIV	М400	140	166	174	
—	8,83 (900)	6,86 (700)	2Ø22АIV	—	158	183	191	
—	9,81 (1000)	7,45 (760)	4Ø18АIV	—	188	211	219	
ПВ14-1АТIVCIIП	3,73 (380)	3,04 (310)	2Ø14АТIVC	М250	107	135	143	
ПВ14-2АТIVCIIП	4,81 (490)	3,82 (390)	2Ø16АТIVC	М300	115	143	151	
ПВ14 3АТIVCIIП	5,88 (600)	4,71 (480)	2Ø18АТIVC	М350	127	155	163	
ПВ14-4АТIVCIIП	7,35 (750)	5,79 (590)	2Ø20АТIVC	М400	140	166	174	
—	8,83 (900)	6,86 (700)	2Ø22АТIVC	—	158	183	191	
—	9,81 (1000)	7,45 (760)	4Ø18АТIVC	—	188	211	219	
ПВ14 1АIIIВIIП	3,92 (400)	3,24 (330)	2Ø16АIIIВ	М250	111	140	147	
ПВ14 2АIIIВIIП	4,90 (500)	3,92 (400)	2Ø18АIIIВ	М300	120	148	156	
ПВ14 3АIIIВIIП	5,98 (610)	4,81 (490)	2Ø20АIIIВ	М350	133	161	168	
ПВ14 4АIIIВIIП	7,16 (730)	5,69 (580)	2Ø22АIIIВ	М400	146	172	180	
—	8,63 (880)	6,67 (680)	4Ø18АIIIВ	—	171	196	204	
—	9,81 (1000)	7,45 (760)	4Ø20АIIIВ	—	200	223	231	

## Показатели плит, предназначенные для работы

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени					
	слабоагрессивный				средне	
	Диаметр проема					
	400	700	1000	1150	100	700
А-IV	ПВ4-1АIVТ-Н	ПВ7-1АIVТ-Н	ПВ10-1АIVТ-Н	ПВ14-1АIVТ-Н	ПВ4-1АIVТ-П	ПВ7-1АIVТ-П
	ПВ4-2АIVТ-Н	ПВ7-2АIVТ-Н	ПВ10-2АIVТ-Н	ПВ14-2АIVТ-Н	ПВ4-2АIVТ-П	ПВ7-2АIVТ-П
	ПВ4-3АIVТ-Н	ПВ7-3АIVТ-Н	ПВ10-3АIVТ-Н	ПВ14-3АIVТ-Н	ПВ4-3АIVТ-П	ПВ7-3АIVТ-П
	ПВ4-4АIVТ-Н	ПВ7-4АIVТ-Н	ПВ10-4АIVТ-Н	ПВ14-4АIVТ-Н	ПВ4-4АIVТ-П	ПВ7-4АIVТ-П
	ПВ4-5АIVТ-Н	ПВ7-5АIVТ-Н	ПВ10-5АIVТ-Н	ПВ14-5АIVТ-Н	ПВ4-5АIVТ-П	ПВ7-5АIVТ-П
	ПВ4-6АIVТ-Н	ПВ7-6АIVТ-Н	ПВ10-6АIVТ-Н	ПВ14-6АIVТ-Н	ПВ4-6АIVТ-П	ПВ7-6АIVТ-П
А <sub>т</sub> -VCK	ПВ4-1А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ7-1А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ10-1А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ14-1А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ4-1А <sub>т</sub> VCKТ-П	ПВ7-1А <sub>т</sub> VCKТ-П
	ПВ4-2А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ7-2А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ10-2А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ14-2А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ4-2А <sub>т</sub> VCKТ-П	ПВ7-2А <sub>т</sub> VCKТ-П
	ПВ4-3А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ7-3А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ10-3А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ14-3А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ4-3А <sub>т</sub> VCKТ-П	ПВ7-3А <sub>т</sub> VCKТ-П
	ПВ4-4А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ7-4А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ10-4А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ14-4А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ4-4А <sub>т</sub> VCKТ-П	ПВ7-4А <sub>т</sub> VCKТ-П
	ПВ4-5А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ7-5А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ10-5А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ14-5А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ4-5А <sub>т</sub> VCKТ-П	ПВ7-5А <sub>т</sub> VCKТ-П
	ПВ4-6А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ7-6А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ10-6А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ14-6А <sub>т</sub> VCKТ-Н	ПВ4-6А <sub>т</sub> VCKТ-П	ПВ7-6А <sub>т</sub> VCKТ-П
А-IIIв	ПВ4-1АIIIвТ-Н	ПВ7-1АIIIвТ-Н	ПВ10-1АIIIвТ-Н	ПВ14-1АIIIвТ-Н	ПВ4-1АIIIвТ-П	ПВ7-1АIIIвТ-П
	ПВ4-2АIIIвТ-Н	ПВ7-2АIIIвТ-Н	ПВ10-2АIIIвТ-Н	ПВ14-2АIIIвТ-Н	ПВ4-2АIIIвТ-П	ПВ7-2АIIIвТ-П
	ПВ4-3АIIIвТ-Н	ПВ7-3АIIIвТ-Н	ПВ10-3АIIIвТ-Н	ПВ14-3АIIIвТ-Н	ПВ4-3АIIIвТ-П	ПВ7-3АIIIвТ-П
	ПВ4-4АIIIвТ-Н	ПВ7-4АIIIвТ-Н	ПВ10-4АIIIвТ-Н	ПВ14-4АIIIвТ-Н	ПВ4-4АIIIвТ-П	ПВ7-4АIIIвТ-П
	ПВ4-5АIIIвТ-Н	ПВ7-5АIIIвТ-Н	ПВ10-5АIIIвТ-Н	ПВ14-5АIIIвТ-Н	ПВ4-5АIIIвТ-П	ПВ7-5АIIIвТ-П
	ПВ4-6АIIIвТ-Н	ПВ7-6АIIIвТ-Н	ПВ10-6АIIIвТ-Н	ПВ14-6АIIIвТ-Н	ПВ4-6АIIIвТ-П	ПВ7-6АIIIвТ-П

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению  $\gamma_n = 1,0$ .

Таблица 2

в условиях воздействия агрессивных газовых сред

воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кис/м <sup>2</sup> ), с учетом веса плиты при коэффициенте перегрузки		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход стали, кг, на плиту с проемом диаметром, мм		
агрессивной						400; 700	1000	1450
в полке плиты, мм		n>1	n-1					
1000	1450							
ПВ10-1АIVТ-П	ПВ14-1АIVТ-П	3,24(330)	2,81(290)	2Ø14AIV	M250	109	138	146
ПВ10-2AIVТ-П	ПВ14-2AIVТ-П	4,12(420)	3,43(350)	2Ø16AIV	M300	118	146	153
ПВ10-3AIVТ-П	ПВ14-3AIVТ-П	5,20(530)	4,22(430)	2Ø18AIV		127	155	162
ПВ10-4AIVТ-П	ПВ14-4AIVТ-П	6,37(650)	5,10(520)	2Ø20AIV	M350	142	168	176
ПВ10-5AIVТ-П	ПВ14-5AIVТ-П	7,65(780)	5,98(610)	2Ø22AIV	M400	164	189	197
ПВ10-6AIVТ-П	ПВ14-6AIVТ-П	9,22(940)	6,96(710)	4Ø18AIV		188	211	219
ПВ10-1AтVCKT-П	ПВ14-1AтVCKT-П	3,14(320)	2,65(270)	2Ø12AтVCK	M250	105	134	142
ПВ10-2AтVCKT-П	ПВ14-2AтVCKT-П	4,22(430)	3,53(360)	2Ø14AтVCK	M300	113	141	149
ПВ10-3AтVCKT-П	ПВ14-3AтVCKT-П	5,39(550)	4,31(440)	2Ø16AтVCK		122	150	157
ПВ10-4AтVCKT-П	ПВ14-4AтVCKT-П	6,86(700)	5,39(550)	2Ø18AтVCK	M350	136	162	170
ПВ10-5AтVCKT-П	ПВ14-5AтVCKT-П	8,34(850)	6,57(670)	2Ø20AтVCK		158	183	191
ПВ10-6AтVCKT-П	ПВ14-6AтVCKT-П	9,61(980)	7,35(750)	4Ø16AтVCK	M400	178	201	209
ПВ10-1AIIIвТ-П	ПВ14-1AIIIвТ-П	3,92(400)	3,24(330)	2Ø16AIIIв	M250	114	142	150
ПВ10-2AIIIвТ-П	ПВ14-2AIIIвТ-П	4,90(500)	3,92(400)	2Ø18AIIIв		123	151	158
ПВ10-3AIIIвТ-П	ПВ14-3AIIIвТ-П	5,98(610)	4,81(490)	2Ø20AIIIв	M300	133	160	168
ПВ10-4AIIIвТ-П	ПВ14-4AIIIвТ-П	7,16(730)	5,69(580)	2Ø22AIIIв		148	174	182
ПВ10-5AIIIвТ-П	ПВ14-5AIIIвТ-П	8,63(880)	6,67(680)	4Ø18AIIIв	M350	177	202	209
ПВ10-6AIIIвТ-П	ПВ14-6AIIIвТ-П	9,81(1000)	7,45(760)	4Ø20AIIIв	M400	199	223	230

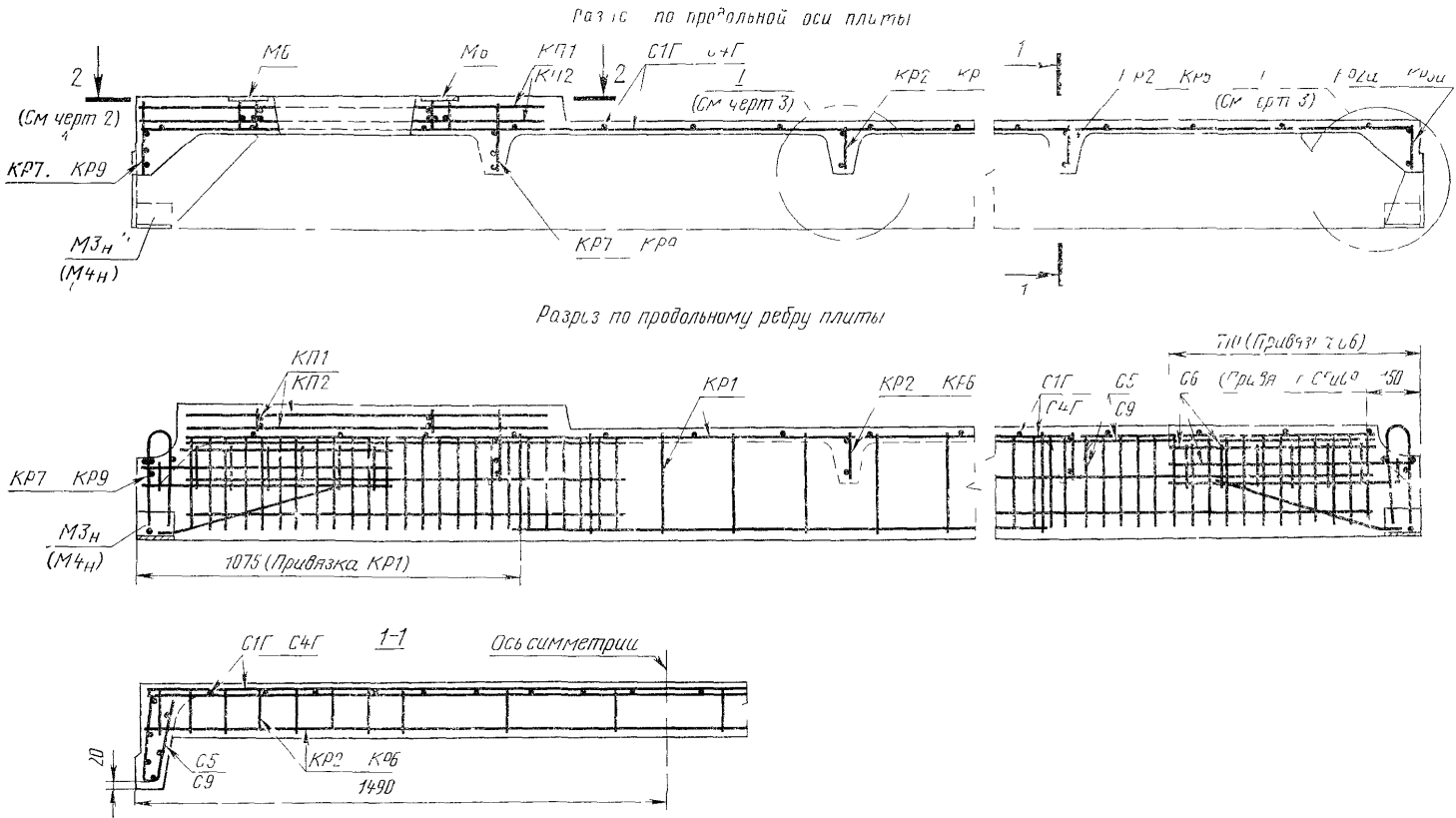
Таблица 3

Расход бетона и номинальный вес плит

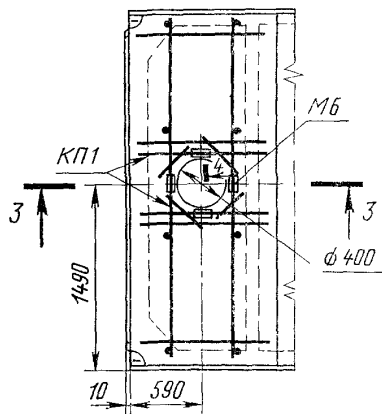
Диаметр проема в полке плиты, мм	Расход бетона на плиту, м <sup>3</sup>	Номинальная масса плиты, т, изготовленной из бетона	
		тяжелого	на пористых заполнителях
400	1,31	3,30	2,70(2,90)
700	1,28	3,20	2,60(2,80)
1000	1,45	3,60	2,90(3,10)
1450	1,37	3,40	2,70(2,90)

Примечание. В скобках указана номинальная отпускная масса плит из бетонов на пористых заполнителях.

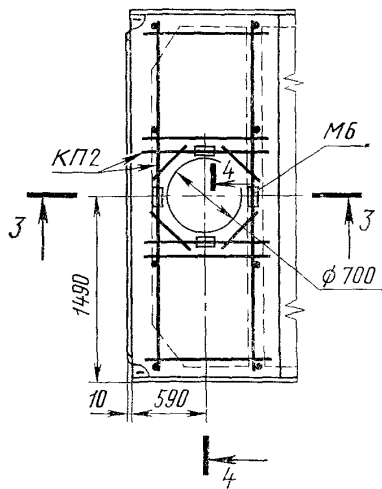
### Армирование плит типов ПВ4 и ПВ7



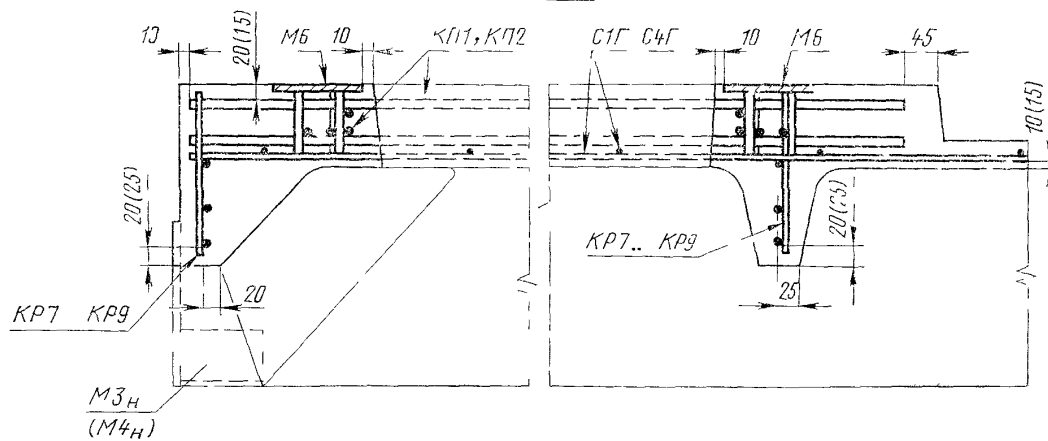
2-2  
(Для плит типа ПВ4)



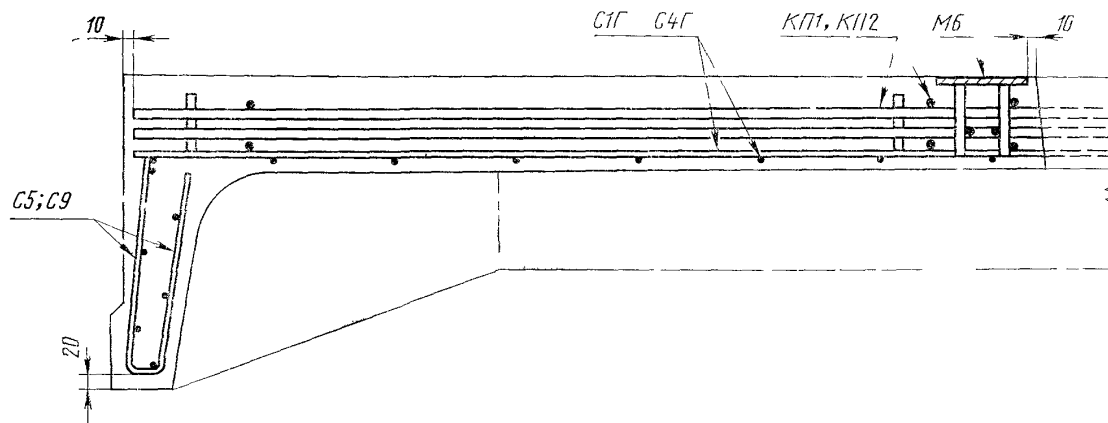
2-2  
(Для плит типа ПВ7)



3-3



4-4

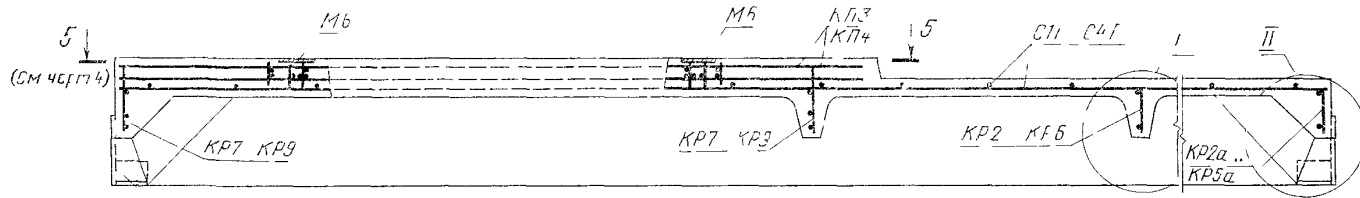


Черт. 2



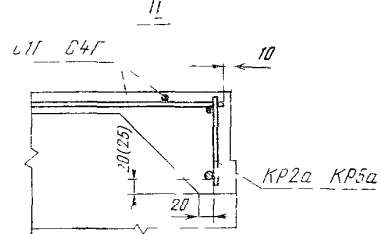
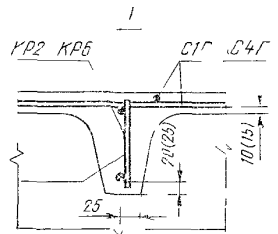
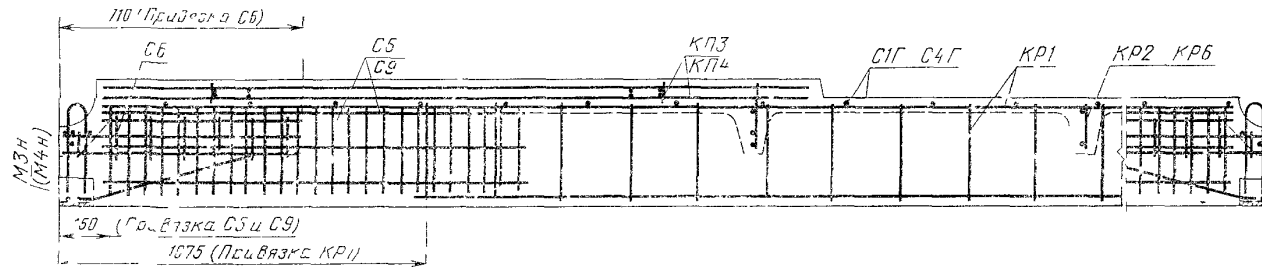
### Армирование плит типа ПВ10 и ПВ14

Разрез по продольной оси плиты

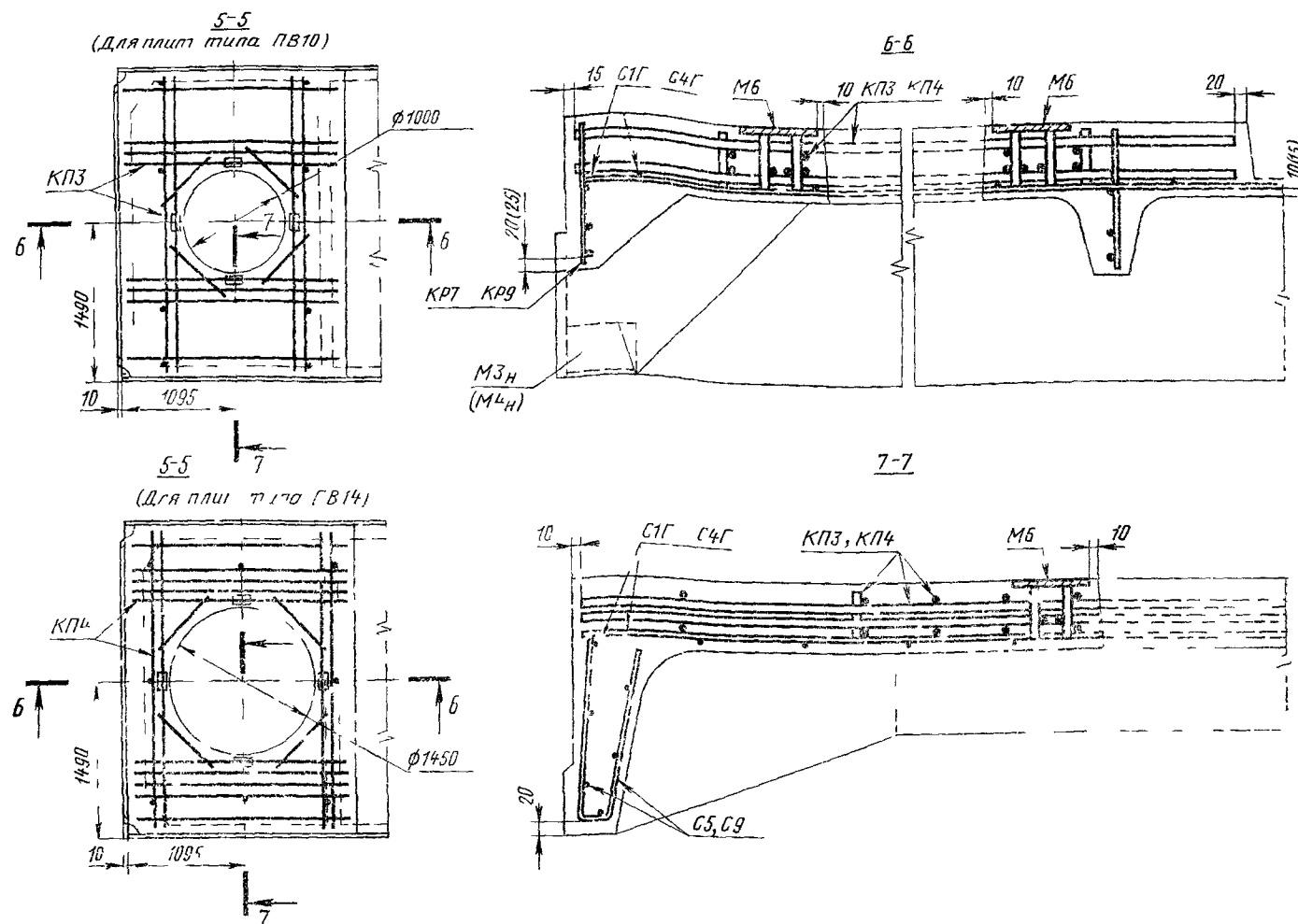


М3Н  
(М4Г)

Разрез по продольной ребру плиты



Черт 3



Черт. 4

Примечание к черт. 1—4

- 1 Напрягаемая арматура в разрезах плит условно не показана
- 2 Величины привязки арматурных изделий, указанные в скобках, относятся к плитам, предназначенным для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред
3. Стержни сеток С1Г—С4Г (С1—С4 или С1а—С4а) и С6, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать по месту.
- 4 В зоне проема плиты арматурные сетки С1Г—С4Г (С1—С4 или С1а—С4а) следует вырезать по месту.
- 5 Крайний продольный стержень сеток С5 и С9 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра
- 6 Закладные детали М6 рекомендуется объединять с пространственными каркасами КП3—КП4 до установки последних в форму.
- 7 Расположение сеток С7 и С8 — по ГОСТ 22701 1—77.

Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту
Аг-VI	ПВ-1АгVIГ ПВ-2АгVIГ ПВ-3АгVIГ ПВ-4АгVIГ ПВ-5АгVIГ	ПВ-1АгVIП ПВ-2АгVIП ПВ-3АгVIП	1	12АгVI	6000	2	5,3	10,6
			2	14АгVI			7,3	14,6
			3	16АгVI			9,5	19,0
			4	18АгVI			12,0	24,0
			5	20АгVI			14,8	29,6
Аг-V	ПВ-1АгVT ПВ-2АгVT ПВ-3АгVT ПВ-4АгVT ПВ-5АгVT ПВ-6АгVT	ПВ-1АгVП ПВ-2АгVП ПВ-3АгVП ПВ-4АгVП	6	12АгV	6000	2	5,3	10,6
			7	14АгV			7,3	14,6
			8	16АгV			9,5	19,0
			9	18АгV		12,0	24,0	
			10	20АгV		14,8	29,6	
			8	16АгV		9,5	38,0	
А V	ПВ-1AVT ПВ-2AVT ПВ-3AVT ПВ-4AVT ПВ-5AVT ПВ-6AVT	ПВ-1AVП ПВ-2AVП ПВ-3AVП ПВ-4AVП	11	12AV	6000	2	5,3	10,6
			12	14AV			7,3	14,6
			13	16AV			9,5	19,0
			14	18AV		12,0	24,0	
			15	20AV		14,8	29,6	
			13	16AV		9,5	38,0	
А-IV	ПВ-1AIVГ ПВ-1AIVТ-Н ПВ-1AIVТ-П	ПВ-1AIVП	16	14AIV	6000	2	7,3	14,6
			17	16AIV			9,5	19,0
	ПВ-2AIVТ ПВ-2AIVГ-Н ПВ-2AIVТ-П	ПВ-2AIVП	18	18AIV			12,0	24,0
			19	20AIV			14,8	29,6
	ПВ-3AIVТ ПВ-3AIVТ-Н ПВ-3AIVТ-П	—	20	22AIV			17,9	35,8
			18	18AIV			12,0	48,0
Аг-IVC	ПВ-1АгIVCТ ПВ-2АгIVCТ ПВ-3АгIVCТ ПВ-4АгIVCТ ПВ-5АгIVCТ ПВ-6АгIVCТ	ПВ-1АгIVCП ПВ-2АгIVCП ПВ-3АгIVCП ПВ-4АгIVCП	21	14АгIVC	6000	2	7,3	14,6
			22	16АгIVC			9,5	19,0
			23	18АгIVC			12,0	24,0
			24	20АгIVC		14,3	29,6	
			25	22АгIVC		17,9	35,8	
			23	18АгIVC		12,0	48,0	
А-IIIв	ПВ-1AIIIвГ ПВ-1AIIIвТ-Н ПВ-1AIIIвТ-П	ПВ-1AIIIвП	26	16AIIIв	6000	2	9,5	19,0

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг		
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту	
А-IIIв	ПВ-2АIIIвТ ПВ-2АIIIвТ-Н ПВ-2АIIIвТ-П	ПВ-2АIIIвП	27	18АIIIв	6000	2	12,0	24,0	
	ПВ-3АIIIвТ ПВ-3АIIIвТ-Н ПВ-3АIIIвТ-П	ПВ-3АIIIвП	28	20АIIIв			14,8	29,6	
	ПВ-4АIIIвТ ПВ-4АIIIвТ-Н ПВ-4АIIIвТ-П	ПВ-4АIIIвП	29	22АIIIв			17,9	35,8	
	ПВ-5АIIIвТ ПВ-5АIIIвТ-Н ПВ-5АIIIвТ-П	—	27	18АIIIв		4	12,0	48,0	
	ПВ-6АIIIвТ ПВ-6АIIIвТ-Н ПВ-6АIIIвТ-П	—	28	20АIIIв			14,8	59,2	
Ат-VCK	ПВ-1АтVCKТ-Н ПВ-1АтVCKТ-П	—	33	12АтVCK		2	2	5,3	10,6
	ПВ-2АтVCKТ-Н ПВ-2АтVCKТ-П	—	34	14АтVCK				7,3	14,6
	ПВ-3АтVCKТ-Н ПВ-3АтVCKТ-П	—	35	16АтVCK				9,5	19,0
	ПВ-4АтVCKТ-Н ПВ-4АтVCKТ-П	—	36	18АтVCK				12,0	24,0
	ПВ-5АтVCKТ-Н ПВ-5АтVCKТ-П	—	37	20АтVCK				14,8	29,6
	ПВ-6АтVCKТ-Н ПВ-6АтVCKТ-П	—	35	16АтVCK	4		9,5	38,0	



Выборка стали на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде  
кг

Марка плиты, изго. опрел. по из бегона		Диаметр проката в толще плиты, мм	Арматурное изделие										Закладная деталь										Итого							
			Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82					Арматурная сталь по ГОСТ 6727-80					Профильная сталь по ГОСТ 380-71					Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82												
тяжелого	на пористых заполнителях		Класса А-III					Класс В-1					Сортамент					Класс А-III			Класс А-I		Итого	Всего						
			Диаметр, мм					Диаметр, мм					по ГОСТ 8509-86		по ГОСТ 103-76			Диаметр, мм			Диаметр 14 мм	Итого								
			10	12	14	16	Итого	3	4	5	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого										
ПВ-1АТВИТ ПВ-1АТVT ПВ-1АVT ПВ-1АIVT ПВ-1АТIVCT ПВ-1АIIIbT	ПВ-1АТVIIП ПВ-1АТVIIП ПВ-1АVIIП ПВ-1АIVIIП ПВ-1АТIVCIIП ПВ-1АIIIbIIП	400; 700	10	36,0	—	—	46,0	10,4	15,7	4,2	30,3	76,2																91,9		
		1000	8,0	67,0	—	—	75,0	10,4	15,2	4,2	29,8	104,8																	120,4	
		1450	8,0	74,6	—	—	82,6	10,4	15,2	4,2	29,8	112,4																		128,0
ПВ-2АТVT ПВ-2АVT ПВ-2АIVT ПВ-2АТIVCT ПВ-2АIIIbT	ПВ-2АТVIIП ПВ-2АVIIП ПВ-2АIVIIП ПВ-2АТIVCIIП ПВ-2АIIIbIIП	400; 700	—	50,0	—	—	50,0	10,4	15,7	4,2	30,3	80,3																	95,9	
		1000	—	78,2	—	—	78,2	10,4	15,2	4,2	29,8	108,0																		123,6
		1450	—	85,8	—	—	85,8	10,4	15,2	4,2	29,8	115,6																		131,2
ПВ-2АТВИТ ПВ-3АТVT ПВ-3АVT ПВ-3АIVT ПВ-3АТIVCT ПВ-3АIIIbT	ПВ-2АТVIIП ПВ-3АТVIIП ПВ-3АVIIП ПВ-3АIVIIП ПВ-3АТIVCIIП ПВ-3АIIIbIIП	400; 700	—	39,6	14,0	—	53,6	3,9	23,7	6,2	33,8	87,4																	103,0	
		1000	—	67,8	14,0	—	81,8	3,9	23,2	6,2	33,3	115,1																		130,7
		1450	—	75,4	14,0	—	89,4	3,9	23,2	6,2	33,3	122,7																		138,3
ПВ-3АТВИТ ПВ-4АТVT ПВ-4АVT ПВ-4АIVT ПВ-4АТIVCT ПВ-4АIIIbT	ПВ-3АТVIIП ПВ-4АТVIIП ПВ-4АVIIП ПВ-4АIVIIП ПВ-4АТIVCIIП ПВ-4АIIIbIIП	400; 700	—	25,6	33,0	—	58,6	3,9	21,2	10,5	35,6	94,2	3,4	3,4	3,6	3,6	0,4	3,0	2,0	5,4	3,2	3,2	15,6						109,6	
		1000	—	56,6	29,2	—	85,8	3,9	21,2	9,6	34,7	120,5																		136,1
		1450	—	64,2	29,2	—	93,4	3,9	21,2	9,6	34,7	128,1																		143,7
ПВ-4АТВИТ ПВ-5АТVT ПВ-5АVT ПВ-5АIVT ПВ-5АТIVCT ПВ-5АIIIbT	—	400; 700	—	25,6	—	43,4	69,0	3,9	23,5	10,5	37,9	106,9																	122,5	
		1000	—	56,6	—	38,4	95,0	3,9	23,5	9,6	37,0	132,0																		147,6
		1450	—	64,2	—	38,4	102,6	3,9	23,5	9,6	37,0	139,6																		155,2
ПВ-5АТВИТ ПВ-6АТVT ПВ-6АVT ПВ-6АIVT ПВ-6АТIVCT ПВ-6АIIIbT	—	400; 700	—	25,6	31,4	18,4	75,4	—	10,4	38,7	49,1	124,5																	140,1	
		1000	—	56,6	24,5	18,4	99,5	—	10,4	37,8	48,2	147,7																		163,3
		1450	—	64,2	24,5	18,4	107,1	—	10,4	37,8	48,2	155,3																		170,9

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Марка плиты при степени воздействия среды		Каркас ребра						Каркас полки в зоне проема								Сетка полки		Сетка U образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь	
		продольного		поперечного				Диаметр проема в полке плиты, мм															
				400, 700		1000, 1450		400		700		1000		1450									
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или позиция	Количество		
ПВ-1АIVТ-Н ПВ-1АТVСКТ-Н ПВ-1АIIIВТ-Н	ПВ-1АIVТ-П ПВ-1АТVСКТ-П ПВ-1АIIIВТ-П	КР1	2	КР2	4	КР2	3																
				КР2а	1	КР2а	1																
				КР7	2	КР7	2																
				КР3	4	КР3	3																
				КР3а	1	КР3а	1																
				КР7	2	КР7	2																
ПВ-2АIVТ-Н ПВ-2АТVСКТ-Н ПВ-2АIIIВТ-Н	ПВ-2АIVТ-П ПВ-2АТVСКТ-П ПВ-2АIIIВТ-П			КР3	4	КР3	3																
				КР3а	1	КР3а	1																
				КР7	2	КР7	2																
				КР3	4	КР3	3																
				КР3а	1	КР3а	1																
				КР8	2	КР8	2																
ПВ-3АIVТ-Н ПВ-3АТVСКТ-Н ПВ-3АIIIВТ-Н	ПВ-3АIVТ-П ПВ-3АТVСКТ-П ПВ-3АIIIВТ-П			КР3	4	КР3	3																
				КР3а	1	КР3а	1																
				КР8	2	КР8	2																
ПВ-4АIVТ-Н ПВ-4АТVСКТ-Н ПВ-4АIIIВТ-Н	ПВ-4АIVТ-П ПВ-4АТVСКТ-П ПВ-4АIIIВТ-П			КР4	4	КР4	3																
				КР4а	1	КР4а	1																
				КР8	2	КР8	2																
ПВ-5АIVТ-Н ПВ-5АТVСКТ-Н ПВ-5АIIIВТ-Н	ПВ-5АIVТ-П ПВ-5АТVСКТ-П ПВ-5АIIIВТ-П			КР5	4	КР5	3																
				КР5а	1	КР5а	1																
				КР9	2	КР9	2																
ПВ-6АIVТ-Н ПВ-6АТVСКТ-Н ПВ-6АIIIВТ-Н	ПВ-6АIVТ-П ПВ-6АТVСКТ-П ПВ-6АIIIВТ-П			КР6	4	КР6	3																
				КР4а	1	КР4а	1																
				КР9	2	КР9	2																

С2Г  
или  
С2,  
или  
С2а

С5

С3Г  
или  
С3,  
или  
С3а

С4Г  
или  
С4,  
или  
С4а

С6  
С7  
С8

С9

М3Г  
М3н  
М6  
102  
или  
М4Г  
М4н  
М5  
М6  
102

КР1

2

КР1

1

КР2

1

КР3

1

КР4

1

С2Г

1

С3

1

С4

1

С5

4

С6

4

С7

4

С8

4

С9

4

М3Г

2

М3н

2

М6

4

102

4

или

М4Г

2

М4н

2

М5

4

М6

4

102

4

## Выборка стали на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

кг

Марка плиты при степени воздействия среды		Диаметр проема в полке плиты, мм	Арматурное давление									Закладная деталь												
			Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82					Арматурная сталь по ГОСТ 6727-80				Итого	Профильная сталь по ГОСТ 380-71				Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82							
слабоагрессивной	среднеагрессивной	мм	Класс А-III					Класс В-1					Итого	Сортамент				Класс А-III			Класс А-I			
			Диаметр, мм				Итого	Диаметр, мм			Итого	по ГОСТ 8509-86		по ГОСТ 103 76		Диаметр, мм			Диаметр 11 мм	Итого	Итого			
10	12	14	16	Итого	3	4		5	Итого	170x8		Итого	110 8	Итого	6	10	12	Итого				Итого	Итого	
ПВ-1АIVТ-Н ПВ-1АтVCKT-Н ПВ-1АIIIвТ-Н	ПВ-1АIVТ-П ПВ-1АтVCKT-П ПВ-1АIIIвТ-П	400; 700	10,0	36,0 <sup>а</sup>	—	—	46,0	—	25,1	—	33,2	79,2												94,8
		1000	—	67,0	—	—	75,0	3,9	—	—	—	107,7												123,5
		1450	8,0	74,6	—	—	82,6	—	24,6	—	32,7	115,3												130,6
ПВ-2АIVТ-Н ПВ-2АтVCKT-Н ПВ-2АIIIвТ-Н	ПВ-2АIVТ-П ПВ-2АтVCKT-П ПВ-2АIIIвТ-П	400; 700	—	50,0	—	—	50,0	—	25,1	—	33,2	83,2												98,8
		1000	—	78,2	—	—	78,2	3,9	—	—	—	110,9												126,5
		1450	—	85,8	—	—	85,8	—	24,6	—	32,7	118,5												134,1
ПВ-3АIVТ-Н ПВ-3АтVCKT-Н ПВ-3АIIIвТ-Н	ПВ-3АIVТ-П ПВ-3АтVCKT-П ПВ-3АIIIвТ-П	400; 700	—	39,6	14,0	—	53,6	—	23,7	—	33,8	87,4												103,0
		1000	—	67,8	—	—	81,8	3,9	—	6,2	—	115,1												130,7
		1450	—	75,4	—	—	89,4	—	23,2	—	33,3	112,7												138,3
ПВ-4АIVТ-Н ПВ-4АтVCKT-Н ПВ-4АIIIвТ-Н	ПВ-4АIVТ-П ПВ-4АтVCKT-П ПВ-4АIIIвТ-П	400; 700	—	25,6	33,0	—	58,6	—	10,5	—	37,9	96,5	3,4	3,4	3,6	3,6	0,4	3,0	2,0	5,4	3,2	3,2	15,6	112,1
		1000	—	56,6	—	—	85,8	3,9	23,5	—	—	122,8												138,4
		1450	—	64,2	29,2	—	93,4	—	9,6	—	37,0	130,4												146,0
ПВ-5АIVТ-Н ПВ-5АтVCKT-Н ПВ-5АIIIвТ-Н	ПВ-5АIVТ-П ПВ-5АтVCKT-П ПВ-5АIIIвТ-П	400; 700	—	25,6	—	43,4	69,0	—	25,1	—	43,9	112,9												128,5
		1000	—	56,6	—	—	95,1	—	18,8	—	—	138,0												155,6
		1450	—	64,2	—	38,4	102,7	—	24,2	—	43,0	145,6												161,2
ПВ-6АIVТ-Н ПВ-6АтVCKT-Н ПВ-6АIIIвТ-Н	ПВ-6АIVТ-П ПВ-6АтVCKT-П ПВ-6АIIIвТ-П	400; 700	—	25,6	31,4	—	75,4	—	38,7	—	49,1	124,5												140,1
		1000	—	56,6	24,5	18,4	99,5	—	10,4	—	—	147,7												163,3
		1450	—	64,2	24,5	—	107,1	—	37,8	—	48,2	155,3												170,9



## УКАЗАНИЯ ПО ВЫБОРУ МАРОК ПЛИТ

1. Выбор марок плит, указанных в табл. 1 и 2 настоящего стандарта, производится с учетом следующих положений.
2. Суммарная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиту  $q$  в кПа (кгс/м<sup>2</sup>) определяется по формуле

$$q = q_{\text{покp}} + q_{\text{сн}} + q_{\text{экв}},$$

где  $q_{\text{покp}}$  — нагрузка от веса покрытия, включая вес плит с заливкой швов равный 1,72 кПа (175 кгс/м<sup>2</sup>) при плитах, изготовленных из тяжелого бетона, и 1,47 кПа (150 кгс/м<sup>2</sup>) — из бетонов на пористых заполнителях;

$q_{\text{сн}}$  — снеговая нагрузка;

$q_{\text{экв}}$  — эквивалентная нагрузка на плиту при установке на нее вентиляционной шахты или крышного вентилятора.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Суммарная расчетная равномерно распределенная нагрузка  $q$  не должна превышать предельно допустимую нагрузку, указанную в табл. 1 или 2 настоящего стандарта для соответствующей марки плиты.

4. Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них вентиляционных шахт с высотами труб 2; 5 и 8 м приведены в табл. 1.

Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них вентиляционных шахт

Вид вентиляционной установки	Тип плиты	Расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/м <sup>2</sup> ), при коэффициенте перегрузки $n > 1$ и районе СССР по скоростному напору ветра											
		I			II			III			IV		
		Высота вентиляционной трубы, м											
		2	5	8	2	5	8	2	5	8	2	5	8
Вентиляционная шахта с дефлектором	ПВ4	0,20(20)	0,25(25)	0,29(30)	0,20(20)	0,25(25)	0,34(35)	0,20(20)	0,25(25)	0,39(40)	0,20(20)	0,29(30)	0,44(45)
	ПВ7	0,29(30)	0,34(35)	0,44(45)	0,29(30)	0,34(35)	0,49(50)	0,34(35)	0,39(40)	0,54(55)	0,34(35)	0,44(45)	0,59(60)
	ПВ10	0,74(75)	0,88(90)	1,13(115)	0,78(80)	0,93(95)	1,23(125)	0,78(80)	1,03(105)	—	0,78(80)	1,08(110)	—
	ПВ14	1,03(105)	—	—	1,08(110)	—	—	1,18(120)	—	—	1,23(125)	—	—
Вентиляционная шахта с зонтом	ПВ4	0,20(20)	0,25(25)	0,29(30)	0,20(20)	0,25(25)	0,29(30)	0,20(20)	0,25(25)	0,39(40)	0,20(20)	0,29(30)	0,39(40)
	ПВ7	0,25(25)	0,29(30)	0,39(40)	0,25(25)	0,29(30)	0,44(45)	0,25(25)	0,34(35)	0,49(50)	0,29(30)	0,39(40)	0,54(55)
	ПВ10	0,69(70)	0,83(85)	1,03(105)	0,74(75)	0,88(90)	1,13(115)	0,74(75)	0,93(95)	—	0,78(80)	0,98(100)	—
	ПВ14	0,93(95)	—	—	0,98(100)	—	—	1,08(110)	—	—	1,13(115)	—	—

## Примечания

1. Нагрузка на плиту, указанная в табл. I, определена суммированием эквивалентных нагрузок от веса бетона в утолщенной части полки плиты, железобетонного стакана, звена трубы с утеплителем и клапаном вентиляционной шахты, дефлектора или зонта и от ветровой нагрузки, действующей на вентиляционную установку при значении скоростного напора ветра на уровне середины высоты вентиляционной шахты, равного 0,28; 0,36; 0,46 и 0,57 кПа (28,4; 36,8; 47,2 и 57,8 кгс/м<sup>2</sup>) для I, II, III и IV районов СССР соответственно, что соответствует скоростному напору ветра на высоте 30 м над поверхностью земли для местности типа Б согласно главе СНиП II-6-74.

2. Прочерк в табл. I означает, что соответствующую вентиляционную установку при указанных условиях применять не допускается.

3. Расчетную эквивалентную нагрузку при значении коэффициента перегрузки  $n=1$  допускается принимать равной величине нагрузки, указанной в табл. I, умноженной на коэффициент 0,85.

5 Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них крышных вентиляторов приведены в табл. 2

Таблица 2

Эквивалентные нагрузки на плиты при установке на них крышных вентиляторов

Тип плиты	Типоразмер вентилятора, устанавливаемого на плиту	Расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиту, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ), при коэффициенте перегрузки $n > 1$
ПВ7	КЦЗ—90 № 4; 5; 6,3	0,59 (60)
	КЦЗ—90-т № 6,3	
	Осевые № 4; 5; 6,3	
ПВ10	КЦ4—84-в № 8	0,78 (80)
	КЦ4—84-в № 10	0,88 (90)
	Осевой № 8-в	0,78 (80)
ПВ14	КЦ4—84-в № 12	1,08 (110)
	Осевой № 12-в	

Примечание Нагрузка на плиту, указанная в табл. 2, определена суммированием эквивалентных нагрузок от веса бетона в утолщенной части полки плиты, железобетонного стакана, вентилятора с клапаном, поддона с водой, ветра, действующего на вентилятор, и динамических воздействий. Величина скоростного напора ветра принята по п. 1 примечания к табл. 1

4, 5 (Измененная редакция, Изм. № 1).

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 22701 0—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Технические условия	1
ГОСТ 22701 1—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Плиты типа ПГ Конструкция и размеры	28
ГОСТ 22701 2—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Плиты типа ПВ Конструкция и размеры	41
ГОСТ 22701 3—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Плиты типа ПЛ Конструкция и размеры	59
ГОСТ 22701 4—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Плиты типа ПФ Конструкция и размеры	69
ГОСТ 22701 5—77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий Арматурные изделия и закладные детали Конструкция и размеры	80

Редактор *В М Лысенкина*  
Технический редактор *Л Я Митрофанова*  
Корректор *Н И Гаврицук*

Сдано в наб 15 12 86 Подп в печ 28 05 87 120 усл п л 12 25 усл кр отт 10 21 уч изд л  
Тир 16000 Цена 55 коп

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840 Москва, 1 СП  
Новопресненский пер 3  
Калужская типография стандартов ул Московская 256 Зак 42