

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**Плиты типа ПГ. Конструкция и размеры**  
Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size  
for roofings of industrial buildings  
Slabs type ПГ Structure and dimensions

**ГОСТ**  
**22701.1—77\***

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 24 августа 1977 г. № 130  
срок введения установлен

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные предварительно напряженные плиты размерами 6×3 м типа ПГ (без проема в полке) и устанавливает требования к их армированию.

2. Конструкция плит, технические требования и требования к изготовлению плит — по ГОСТ 22701.0—77

3. Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1, показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 2.

Показатели плит из бетонов на пористых заполнителях даны для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона средней плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии 1850 кг/м<sup>3</sup>.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 1 и 2.

Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит и расстояние между рядами арматуры следует принимать согласно требованиям п. 1.6. ГОСТ 22701.0—77

5. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту даны в табл. 3. Длина стержней напрягаемой арматуры условно принята равной 6000 мм. Действительная длина стержня принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений.

В плитах с напрягаемой арматурой класса А-IV диаметрами 20 и 22 мм допускается производить замену напрягаемой арматуры:

2Ø20AIV на 2(1Ø16AIV+1Ø12AIV);

2Ø22AIV на 4Ø16AIV.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, приведена в табл. 4; выборка стали — в табл. 5

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 6, выборка стали — в табл. 7.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Сварные сетки для армирования полки плит разработаны в трех вариантах

1-й вариант (сетки С1Г—С4Г) предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478—81,

2-й вариант (сетки С1—С4) предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах,

3-й вариант (сетки С1а—С4а) предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток

7. Опорные закладные детали плит разработаны в двух вариантах.

Закладные детали М1Г и М1Н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм в соответствии с требованиями пп. 2.3.1—2.3.6 ГОСТ 22701.0—77

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1983 г.,

Пост. № 85 от 03.05.83 (ИУС 9—83)

Закладные детали М2<sub>г</sub> и М2<sub>н</sub> предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде шайб М5, привариваемых к закладным деталям и напрягаемой арматуре после передачи усилия обжатия на бетон.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Правила приемки, методы контроля и испытания, маркировка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя плит должны соответствовать указанным в ГОСТ 22701.0—77.

## Показатели плит, предназначенных для

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная			
	тяжелого	на пористых заполнителях	с учетом массы плиты		без учета массы плиты,	
			тяжелого			
			при коэффициенте			
$n > 1$	$n = 1$	$n > 1$	$n = 1$			
Ат-VI	ПГ-1АтVIТ	ПГ-1АтVIП	4,11(420)	3,33(340)	2,40(245)	1,77(180)
	ПГ-2АтVIТ	ПГ-2АтVIП	5,49(560)	4,32(440)	3,78(385)	2,75(280)
	ПГ-3АтVIТ	ПГ-3АтVIП	7,16(730)	5,59(570)	5,44(555)	4,02(410)
	ПГ-4АтVIТ	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-5АтVIТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
Ат-V	ПГ-1АтVТ	ПГ-1АтVП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АтVТ	ПГ-2АтVП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АтVТ	ПГ-3АтVП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АтVТ	ПГ-4АтVП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АтVТ	—	9,12(930)	7,16(730)	7,40(755)	5,59(570)
	ПГ-6АтVТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-V	ПГ-1АVТ	ПГ-1АVП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АVТ	ПГ-2АVП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АVТ	ПГ-3АVП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АVТ	ПГ-4АVП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АVТ	—	9,12(930)	7,16(730)	7,40(755)	5,59(570)
	ПГ-6АVТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-IV	ПГ-1АIVТ	ПГ-1АIVП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АIVТ	ПГ-2АIVП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АIVТ	ПГ-3АIVП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АIVТ	ПГ-4АIVП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АIVТ	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-6АIVТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
Ат-IVC	ПГ-1АтIVCТ	ПГ-1АтIVCП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АтIVCТ	ПГ-2АтIVCП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АтIVCТ	ПГ-3АтIVCП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АтIVCТ	ПГ-4АтIVCП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АтIVCТ	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-6АтIVCТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-IIIв	ПГ-1АIIIвТ	ПГ-1АIIIвП	3,92(400)	3,24(330)	2,21(225)	1,67(170)
	ПГ-2АIIIвТ	ПГ-2АIIIвП	4,90(500)	3,92(400)	3,19(325)	2,35(240)
	ПГ-3АIIIвТ	ПГ-3АIIIвП	5,98(610)	4,81(490)	4,27(435)	3,24(330)
	ПГ-4АIIIвТ	ПГ-4АIIIвП	7,16(730)	5,69(580)	5,44(555)	4,12(420)
	ПГ-5АIIIвТ	—	8,63(880)	6,67(680)	6,91(705)	5,10(520)
	ПГ-6АIIIвТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)

## Примечания

- 1 Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению  $\gamma_n = 1,0$
- 2 Номинальная масса плиты, указанная в скобках, дана для плит из бетона на пористых заполнителях.

Таблица 1

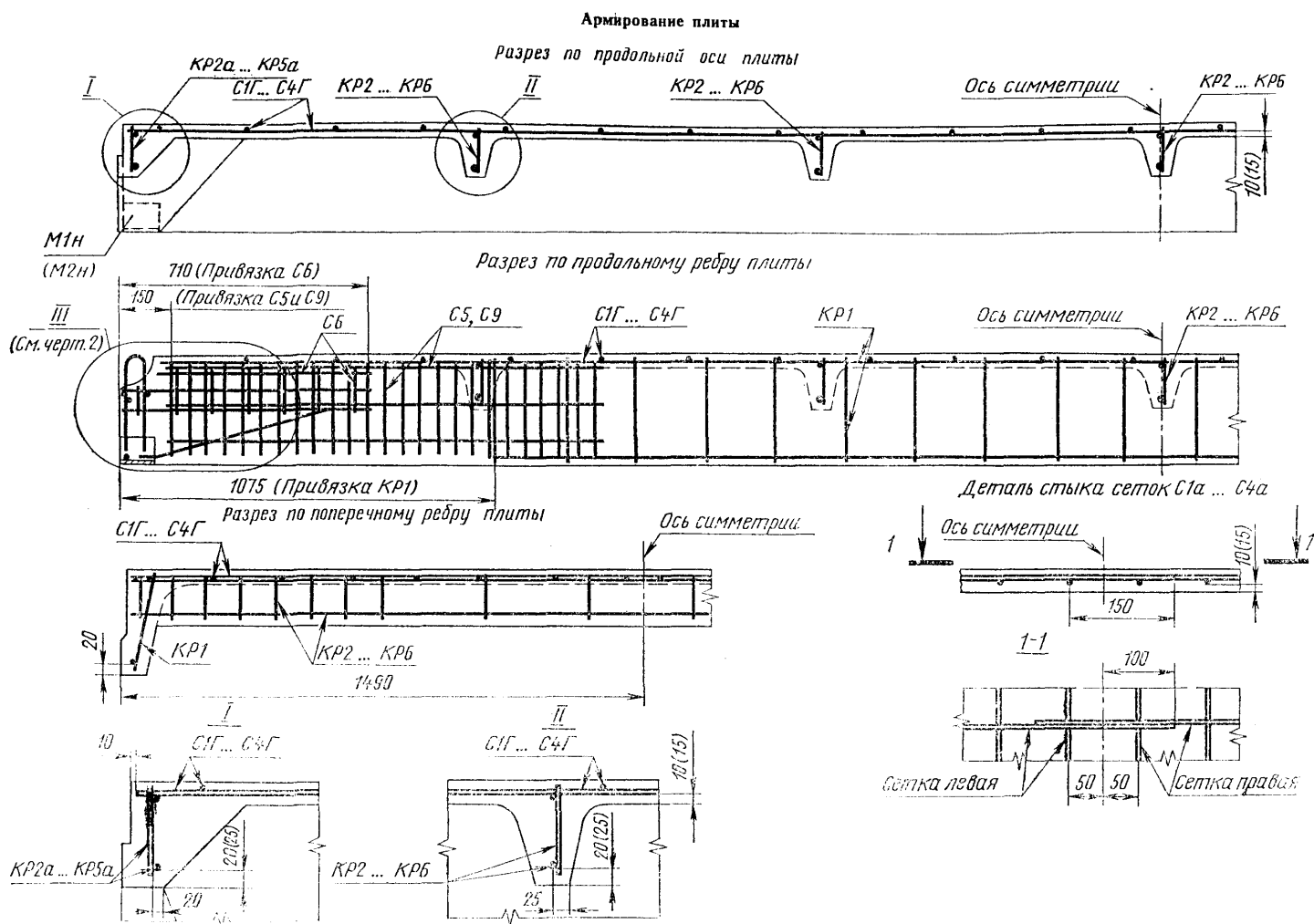
эксплуатации в неагрессивной среде

нагрузка, кПа (кгс/м²)		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т, изготовленной из бетона		
изготовленной из бетона				Бетон, м³	Сталь, кг	тяжелого	на пористых заполнителях	
на пористых заполнителях								
перегрузки		n > 1	n = 1	1,07		2,65	2,15 (2,40)	
2,65 (270)	2,01 (205)							2Ø12AтVI
4,02 (410)	2,99 (305)	2Ø14AтVI						
5,69 (580)	4,27 (435)	2Ø16AтVI						
—	—	2Ø18AтVI						
—	—	2Ø20AтVI						
			M400					
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AтV	M250	64				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AтV	M300	77				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AтV	M350	91				
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AтV	M400	106				
—	—	2Ø20AтV		130				
—	—	4Ø16AтV						
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AV	M250	64				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AV	M300	74				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AV	M350	81				
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AV	M400	96				
—	—	2Ø20AV		112				
—	—	4Ø16AV		138				
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AV	M250	64				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AV	M300	74				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AV	M350	81				
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AV	M400	96				
—	—	2Ø20AV		112				
—	—	4Ø16AV		138				
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14AIV	M250	68				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16AIV	M300	78				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18AIV	M350	86				
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20AIV	M400	101				
—	—	2Ø22AIV		113				
—	—	4Ø18AIV		148				
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14AтIVC	M250	68				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16AтIVC	M300	78				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18AтIVC	M350	85				
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20AтIVC	M400	101				
—	—	2Ø22AтIVC		118				
—	—	4Ø18AтIVC		148				
2,45 (250)	1,91 (195)	2Ø16AIIIв	M250	73				
3,43 (350)	2,60 (265)	2Ø18AIIIв	M300	83				
4,51 (460)	3,48 (355)	2Ø20AIIIв	M350	92				
5,69 (580)	4,36 (445)	2Ø22AIIIв	M400	107				
—	—	4Ø18AIIIв		130				
—	—	4Ø20AIIIв		160				

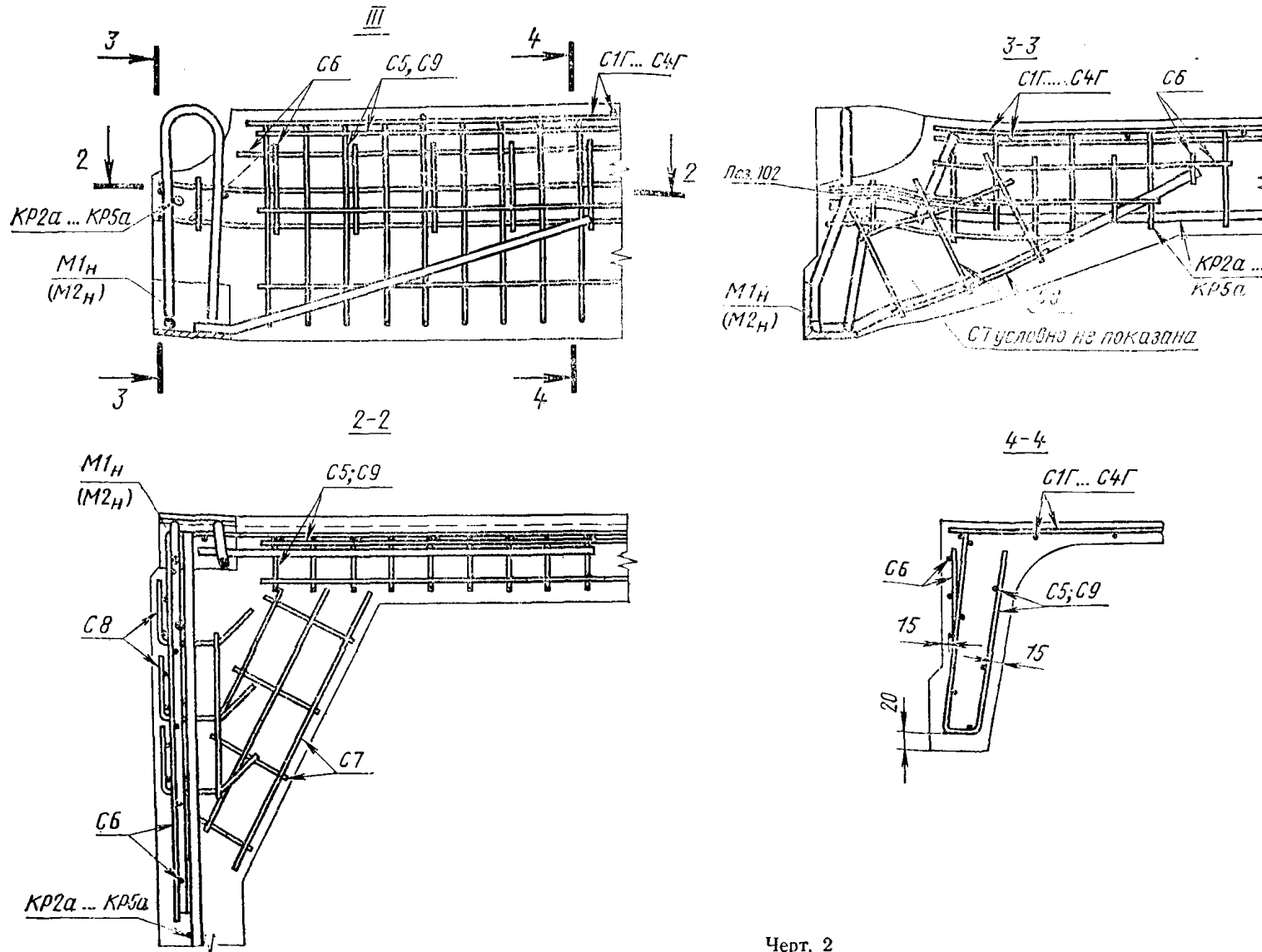
Показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )				Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т
			с учетом массы плиты		без массы веса плиты				Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
	слабоагрессивной	среднеагрессивной	при коэффициенте перегрузки								
			n > 1	n = 1	n > 1	n = 1					
А-IV	ПГ-1АIVТ-Н	ПГ-1АIVТ-П	3,24(330)	2,84(290)	1,52(155)	1,28(130)	2Ø14AIV	M250		71	
	ПГ-2АIVТ-Н	ПГ-2АIVТ-П	4,12(420)	3,43(350)	2,40(245)	1,86(190)	2Ø16AIV		81		
	ПГ-3АIVТ-Н	ПГ-3АIVТ-П	5,20(530)	4,22(430)	3,48(355)	2,65(270)	2Ø18AIV	M300	86		
	ПГ-4АIVТ-Н	ПГ-4АIVТ-П	6,37(650)	5,10(520)	4,66(475)	3,53(360)	2Ø20AIV		103		
	ПГ-5АIVТ-Н	ПГ-5АIVТ-П	7,65(780)	5,98(610)	5,93(605)	4,41(450)	2Ø22AIV	M350	118		
	ПГ-6АIVТ-Н	ПГ-6АIVТ-П	9,22(940)	6,96(710)	7,50(765)	5,39(550)	4Ø18AIV	M400	148		
А <sub>г</sub> -VCK	ПГ-1А <sub>г</sub> VCKТ-Н	ПГ-1А <sub>г</sub> VCKТ-П	3,14(320)	2,65(270)	1,42(145)	1,08(110)	2Ø12А <sub>г</sub> VCK	M250		67	
	ПГ-2А <sub>г</sub> VCKТ-Н	ПГ-2А <sub>г</sub> VCKТ-П	4,22(430)	3,53(360)	2,50(255)	1,96(200)	2Ø14А <sub>г</sub> VCK		77		
	ПГ-3А <sub>г</sub> VCKТ-Н	ПГ-3А <sub>г</sub> VCKТ-П	5,39(550)	4,35(440)	3,68(375)	2,75(280)	2Ø16А <sub>г</sub> VCK	M300	81		
	ПГ-4А <sub>г</sub> VCKТ-Н	ПГ-4А <sub>г</sub> VCKТ-П	6,87(700)	5,39(550)	5,15(525)	3,83(390)	2Ø18А <sub>г</sub> VCK		98		
	ПГ-5А <sub>г</sub> VCKТ-Н	ПГ-5А <sub>г</sub> VCKТ-П	8,34(850)	6,57(670)	6,62(675)	5,00(510)	2Ø20А <sub>г</sub> VCK	M350	112		
	ПГ-6А <sub>г</sub> VCKТ-Н	ПГ-6А <sub>г</sub> VCKТ-П	9,61(980)	7,36(750)	7,89(805)	5,79(590)	4Ø16А <sub>г</sub> VCK	M400	138		
А-III <sub>в</sub>	ПГ-1АIII <sub>в</sub> Т-Н	ПГ-1АIII <sub>в</sub> Т-П	3,92(400)	3,24(330)	2,21(225)	1,67(170)	2Ø16АIII <sub>в</sub>	M250		75	
	ПГ-2АIII <sub>в</sub> Т-Н	ПГ-2АIII <sub>в</sub> Т-П	4,90(500)	3,92(400)	3,19(325)	2,35(240)	2Ø18АIII <sub>в</sub>		86		
	ПГ-3АIII <sub>в</sub> Т-Н	ПГ-3АIII <sub>в</sub> Т-П	5,98(610)	4,81(490)	4,27(435)	3,24(330)	2Ø20АIII <sub>в</sub>	M300	92		
	ПГ-4АIII <sub>в</sub> Т-Н	ПГ-4АIII <sub>в</sub> Т-П	7,16(730)	5,69(580)	5,44(555)	4,12(420)	2Ø22АIII <sub>в</sub>		110		
	ПГ-5АIII <sub>в</sub> Т-Н	ПГ-5АIII <sub>в</sub> Т-П	8,63(880)	6,67(680)	6,92(705)	5,10(520)	4Ø18АIII <sub>в</sub>	M350	136		
	ПГ-6АIII <sub>в</sub> Т-Н	ПГ-6АIII <sub>в</sub> Т-П	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)	4Ø20АIII <sub>в</sub>	M400	160		

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению  $\gamma_n = 1,0$ .



Черт. 1



Черт. 2

## Примечания к черт. 1 и 2:

1. Напрягаемая арматура в разрезах плиты условно не показана.
2. Величины привязки арматурных изделий, указанные в скобках, относятся к плитам, предназначенным для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред.
3. При отсутствии сварочных машин, обеспечивающих изготовление широких сеток (C1Г—C4Г или C1—C4), полка плиты армируется двумя сетками шириной 1560 мм (C1a—C4a). Деталь стыка сеток C1a—C4a приведена на черт. 1.
4. Стержни сеток C1Г—C4Г (C1—C4 или C1a—C4a) и C6, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать по месту.
5. Крайний продольный стержень сеток C5 и C9 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра.
6. Сетки C1Г—C4Г (C1—C4 или C1a—C4a) следует привязать к каркасам поперечных ребер плиты с шагом 1000 мм.

Таблица 3

## Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг					
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту				
Ат-VI	ПГ-1АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVIT	ПГ-1АтVIП ПГ-2АтVIП ПГ-3АтVIП	1	12АтVI	6000	2	5,3	10,6				
			2	14АтVI			7,3	14,6				
			3	16АтVI			9,5	19,0				
			4	18АтVI			12,0	24,0				
			5	20АтVI			14,8	29,6				
Ат-V	ПГ-1АтVT ПГ-2АтVT ПГ-3АтVT ПГ-4АтVT ПГ-5АтVT ПГ-6АтVT	ПГ-1АтVП ПГ-2АтVП ПГ-3АтVП ПГ-4АтVП	6	12АтV	6000	2	5,3	10,6				
			7	14АтV			7,3	14,6				
			8	16АтV			9,5	19,0				
			9	18АтV			12,0	24,0				
			10	20АтV			14,8	29,6				
А-V	ПГ-1АтVТ ПГ-2АтVТ ПГ-3АтVТ ПГ-4АтVТ ПГ-5АтVТ ПГ-6АтVТ	ПГ-1АтVП ПГ-2АтVП ПГ-3АтVП ПГ-4АтVП	8	16АтV	6000	4	9,5	38,0				
			11	12АтV			2	5,3	10,6			
			12	14АтV				7,3	14,6			
			13	16АтV				9,5	19,0			
			14	18АтV				12,0	24,0			
15	20АтV	14,8	29,6									
А-IV	ПГ-1АтVТ ПГ-1АтVТ-Н ПГ-1АтVТ-П	ПГ-1АтVП	16	14АтV	6000	2	7,3	14,6				
			ПГ-2АтVТ ПГ-2АтVТ-Н ПГ-2АтVТ-П	ПГ-2АтVП			17	16АтV	9,5	19,0		
							ПГ-3АтVТ ПГ-3АтVТ-Н ПГ-3АтVТ-П	ПГ-3АтVП	18	18АтV	12,0	24,0
									ПГ-4АтVТ ПГ-4АтVТ-Н ПГ-4АтVТ-П	ПГ-4АтVП	19	20АтV
							20	22АтV			17,9	35,8
Ат-IVC	ПГ-1АтIVCT ПГ-2АтIVCT ПГ-3АтIVCT ПГ-4АтIVCT ПГ-5АтIVCT ПГ-6АтIVCT	ПГ-1АтIVCП ПГ-2АтIVCП ПГ-3АтIVCП ПГ-4АтIVCП	21	14АтIVC	6000	2	7,3	14,6				
			22	16АтIVC			9,5	19,0				
			23	18АтIVC			12,0	24,0				
			24	20АтIVC			14,8	29,6				
			25	22АтIVC			17,9	35,8				
А-IIIв	ПГ-1АтIIIвТ ПГ-1АтIIIвТ-Н ПГ-1АтIIIвТ-П	ПГ-1АтIIIвП	26	16АтIIIв	6000	2	12,0	48,0				
			ПГ-2АтIIIвТ ПГ-2АтIIIвТ-Н ПГ-2АтIIIвТ-П	ПГ-2АтIIIвП			27	18АтIIIв	9,5	19,0		
							ПГ-3АтIIIвТ ПГ-3АтIIIвТ-Н ПГ-3АтIIIвТ-П	ПГ-3АтIIIвП	28	20АтIIIв	12,0	24,0
									29	22АтIIIв	14,8	29,6
Ат-IVC	ПГ-1АтIIIвТ ПГ-1АтIIIвТ-Н ПГ-1АтIIIвТ-П	ПГ-1АтIIIвП	29	22АтIIIв	6000	4	17,9	35,8				
			ПГ-2АтIIIвТ ПГ-2АтIIIвТ-Н ПГ-2АтIIIвТ-П	ПГ-2АтIIIвП			26	16АтIIIв	9,5	19,0		
							ПГ-3АтIIIвТ ПГ-3АтIIIвТ-Н ПГ-3АтIIIвТ-П	ПГ-3АтIIIвП	27	18АтIIIв	12,0	24,0
									28	20АтIIIв	14,8	29,6
Ат-IVC	ПГ-4АтIIIвТ ПГ-4АтIIIвТ-Н ПГ-4АтIIIвТ-П	ПГ-4АтIIIвП	29	22АтIIIв	6000	4	17,9	35,8				
			ПГ-5АтIIIвТ ПГ-5АтIIIвТ-Н ПГ-5АтIIIвТ-П	ПГ-5АтIIIвП			20	22АтIIIв	17,9	35,8		
							ПГ-6АтIIIвТ ПГ-6АтIIIвТ-Н ПГ-6АтIIIвТ-П	ПГ-6АтIIIвП	18	18АтIIIв	12,0	48,0
									21	14АтIIIв	7,3	14,6



Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых запол- нителях					одного изде- лия	всего на плиту
А-IIIв	ПГ-5АIIIвТ ПГ-5АIIIвТ-Н ПГ-5АIIIвТ-П	—	27	18АIIIв	6000	4	12,0	48,0
	ПГ-6АIIIвТ ПГ-6АIIIвТ-Н ПГ-6АIIIвТ-П	—	28	20АIIIв			14,8	59,2
Ат-VСК	ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АтVСКТ-П	—	33	12АтVСК		2	5,3	10,6
	ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АтVСКТ-П	—	34	14АтVСК			7,3	14,6
	ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК		9,5	19,0	
	ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АтVСКТ-П	—	36	18АтVСК		12,0	24,0	
	ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АтVСКТ-П	—	37	20АтVСК		14,8	29,6	
	ПГ-6АтVСКТ-Н ПГ-6АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК		4	9,5	38,0

Таблица 4

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде

Марка плиты, изготовленной из бетона		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь	
		продольного		поперечного									
тяжелого	на пористых заполнителях	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или по-зимья	Количество
ПГ-2АтVT ПГ-2АтVT ПГ-2АтIVГ ПГ-2АтIVCT ПГ-2АтIVCT	ПГ-2АтVIP ПГ-2АтVIP ПГ-2АтVIP ПГ-2АтIVСП ПГ-2АтIVСП	КР3	5	С2Г или С2, или С2а	1								
ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVT ПГ-3АтVT ПГ-3АтIVТ ПГ-3АтIVCT ПГ-3АтIVCT	ПГ-2АтVIP ПГ-3АтVIP ПГ-3АтVIP ПГ-3АтVIP ПГ-3АтIVСП ПГ-3АтIVСП	КР3	5	С3Г или С3, или С3а	1								
ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVT ПГ-4АтVT ПГ-4АтIVТ ПГ-4АтIVCT ПГ-4АтIVCT	ПГ-3АтVIP ПГ-4АтVIP ПГ-4АтVIP ПГ-4АтIVСП ПГ-4АтIVСП	КР4	5		С4Г или С4, или С4а	1							
ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVT ПГ-5АтVT ПГ-5АтIVТ ПГ-5АтIVCT ПГ-5АтIVCT	—	КР5	5	С9	1								
ПГ-5АтVIT ПГ-6АтVT ПГ-6АтVT ПГ-6АтIVТ ПГ-6АтIVCT ПГ-6АтIVCT	—	КР6	5		С9	4							

Выборка стали на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, кг

Марка плиты, изготовленной из бетона		Арматурное изделие									Закладная деталь										Всего			
Плоская	на пористых заполнителях	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82					Арматурная сталь по ГОСТ 6727-80				Итого	Профильная сталь по ГОСТ 530-71			Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82									
		Класс А-III					Класс В-1					Класс А-III			Класс А-I									
		Диаметр, мм					Диаметр, мм					Диаметр, мм			Диаметр, мм									
		10	12	14	16	Итого	3	4	5	Итого		Итого	6	8	10	11	Итого	Диаметр А-1	Итого	Итого				
ПГ-1АтVII ПГ-1АтVI ПГ-1АтV ПГ-1АтIV ПГ-1АтIVСТ ПГ-1АIIIбТ	ПГ-1АтVIII ПГ-1АтVII ПГ-1АтVI ПГ-1АтV ПГ-1АтIV ПГ-1АтIVСТ ПГ-1АIIIбТ	14,0	—	—	—	14,0	10,4	15,7	4,2	29,9	15,9												59,5	
ПГ-2АтVII ПГ-2АтVI ПГ-2АтV ПГ-2АтIV ПГ-2АтIVСТ ПГ-2АIIIбТ	ПГ-2АтVIII ПГ-2АтVII ПГ-2АтVI ПГ-2АтV ПГ-2АтIV ПГ-2АтIVСТ ПГ-2АIIIбТ	—	19,6	—	—	19,6	10,4	15,3	4,2	29,9	19,5													59,1
ПГ-2АтVII ПГ-3АтVI ПГ-3АтV ПГ-3АтIV ПГ-3АтIVСТ ПГ-3АIIIбТ	ПГ-2АтVIII ПГ-3АтVII ПГ-3АтVI ПГ-3АтV ПГ-3АтIV ПГ-3АтIVСТ ПГ-3АIIIбТ	—	19,6	—	—	19,6	3,9	21,7	4,2	32,8	52,4													62,0
ПГ-3АтVII ПГ-4АтVI ПГ-4АтV ПГ-4АтIV ПГ-4АтIVСТ ПГ-4АIIIбТ	ПГ-3АтVIII ПГ-4АтVII ПГ-4АтVI ПГ-4АтV ПГ-4АтIV ПГ-4АтIVСТ ПГ-4АIIIбТ	—	—	26,6	—	26,6	3,9	21,2	10,1	35,2	61,8	3,1	3,1	0,1	1,4	2,0	0,2	4,0	2,2	2,2	9,6			71,4
ПГ-4АтVII ПГ-5АтVI ПГ-5АтV ПГ-5АтIV ПГ-5АтIVСТ ПГ-5АIIIбТ	—	—	—	—	35,0	35,0	3,9	23,5	10,1	37,5	72,5													82,1
ПГ-5АтVII ПГ-6АтVI ПГ-6АтV ПГ-6АтIV ПГ-6АтIVСТ ПГ-6АIIIбТ	—	—	—	42,1	—	42,1	—	10,4	38,3	48,7	90,8													100,4

Примечание. Выборка стали на одну плиту составлена из условия применения стоек С1Г—С4Г и опорных закладных деталей М1<sup>г</sup> и М1<sub>н</sub> при анкеровке напрягаемой арматуры при помощи высаженных головок или опрессованных обжим

Таблица 6

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Марка плиты при степени воздействия среды		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь					
		продольного		поперечного													
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или по- значия	Количество				
		ПГ-1А1VТ-Н ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АШВТ-Н	ПГ-1А1VТ-П ПГ-1АтVСКТ-П ПГ-1АШВТ-П	КР1	2									КР2 КР2а	5 2	С2Г или С2, или С2а	1 1 2
ПГ-2А1VТ-Н ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АШВТ-Н	ПГ-2А1VТ-П ПГ-2АтVСКТ-П ПГ-2АШВТ-П	КР3 КР3а	5 2														
ПГ-3А1VТ-Н ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АШВТ-Н	ПГ-3А1VТ-П ПГ-3АтVСКТ-П ПГ-3АШВТ-П	КР4 КР4а	5 2			С3Г или С3, или С3а	1 1 2	М2Г М2П М3 102	2 2 4 4								
ПГ-4А1VТ-Н ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АШВТ-Н	ПГ-4А1VТ-П ПГ-4АтVСКТ-П ПГ-4АШВТ-П	КР5 КР5а	5 2														
ПГ-5А1VТ-Н ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АШВТ-Н	ПГ-5А1VТ-П ПГ-5АтVСКТ-П ПГ-5АШВТ-П	КР6 КР4а	5 2			С4Г или С4, или С4а	1 1 2			С9	4						
ПГ-6А1VТ-Н ПГ-6АтVСКТ-Н ПГ-6АШВТ-Н	ПГ-6А1VТ-П ПГ-6АтVСКТ-П ПГ-6АШВТ-П																

Выборка стали на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред  
кг

Таблица 7

Марка плиты, предназначенной для работы в условиях воздействия среды		Арматурное изделие										Закладная деталь										Всего	
		Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82					Арматурная сталь по ГОСТ 6727—80					Профильная сталь по ГОСТ 350—71		Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82									
		Класс А-III					Класс В-1							Класс А-III				Класс А-I					
		слабоагрессивной		среднеагрессивной		Диаметр, мм					Диаметр, мм					Диаметр, мм							
10	12					14	16	Итого	3	4	5	Итого	Итого	Итого				Диаметр 12 мм	Итого	Итого			
ПГ-1АIVТ-Н ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АНВТ-Н	ПГ-1АIVТ-П ПГ-1АтVСКТ-П ПГ-1АНВТ-П	14,0	—	—	—	14,0	3,9	24,7	4,2	32,8	46,8												56,4
ПГ-2АIVТ-Н ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АНВТ-Н	ПГ-2АIVТ-П ПГ-2АтVСКТ-П ПГ-2АНВТ-П	—	19,6	—	—	19,6	3,9	24,7	4,2	32,8	52,4												62,0
ПГ-3АIVТ-Н ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АНВТ-Н	ПГ-3АIVТ-П ПГ-3АтVСКТ-П ПГ-3АНВТ-П	—	—	26,6	—	26,6					64,1	3,4	3,4	0,4	1,4	2,0	0,2	4,0	2,2	2,2	9,6		73,7
ПГ-4АIVТ-Н ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АНВТ-Н	ПГ-4АIVТ-П ПГ-4АтVСКТ-П ПГ-4АНВТ-П	—	—	—	—	—	3,9	23,5	10,1	37,5	72,5												82,1
ПГ-5АIVТ-Н ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АНВТ-Н	ПГ-5АIVТ-П ПГ-5АтVСКТ-П ПГ-5АНВТ-П	—	—	—	35,0	35,0	—	18,8	24,7	43,5	78,5												88,1
ПГ-6АIVТ-Н ПГ-6АтVСКТ-Н ПГ-6АНВТ-Н	ПГ-6АIVТ-П ПГ-6АтVСКТ-П ПГ-6АНВТ-П	—	—	42,1	—	42,1	—	10,4	38,3	48,7	90,8												100,4

Примечание. Выборка стали на одну плиту составлена из условия применения сеток С1Г, С4Г и опорных закладных деталей М1\* и М1<sub>н</sub> при анкеровке напрягаемой арматуры при помощи высаженных головок при опрессованных обоям.