

Т И П О В А Я Д О К У М Е Н Т А Ц И Я Н А К О Н С Т Р У К Ц И И,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-11

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЕЛЬНЫХ

ВЫПУСК 1-2

КРУПНОБЛОЧНАЯ ДЕАЭРАЦИОННО-
ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА

КБДПУ - 15 - 30

ЧАСТЬ 2

СТР. 76 ÷ 136

23205 - 10

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2

Имя, № подл., Подпись и дата выполнения и имя, № док., Подпись и дата

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			Т01Б.002.200.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		Т01Б.002.201.000	ПЯРОПРОВОД	1	
A4	2		Т01Б.002.202.000	ПЯРОПРОВОД	1	
A4	3		Т01Б.002.203.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4		Т01Б.002.204.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5		Т01Б.002.205.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		Т01Б.002.206.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		Т01Б.002.207.000	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	8		Т01Б.002.200.001	ЗЯГАУШКА ФЛАНЦЕ- ВЯЯ	1	
A4	9		Т01Б.002.200.002	КОНСОЛЬ	1	
A4	10		-01	КОНСОЛЬ	1	
A4	11		-02	КОНСОЛЬ	1	
A4	12		-03	КОНСОЛЬ	1	
A4	13		Т01Б.002.200.003	КОНСОЛЬ	1	
B4	14		Т01Б.002.200.004	Стойка Уголор. 63x63x5-В ГОСТ 8509-80 Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 335-79 R= 900±08 мм	1	

Т01Б.002.200.000

Блок верхний
КБДПУ-15-30
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			Т01Б.002.201.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		Т01Б.002.201.001	ПАТРУБОК	1	
A4	2		Т01Б.002.201.002	ПАТРУБОК	1	
A4	3		Т01Б.002.201.003	ПАТРУБОК	1	
B4	4		Т01Б.002.201.004	ПАТРУБОК Труба 89x3 ГОСТ 10104-76 В-Вст 3 кп ГОСТ 10705-74 R= 480±0,8	1	3,04 кг
B4	5		Т01Б.002.201.005	ПАТРУБОК Труба 89x3 ГОСТ 10104-76 В-Вст 3 кп ГОСТ 10705-74 R= 200±0,5	1	1,27 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			6	Отвод 90° 89x35 ГОСТ 17375-83	2	

Т01Б.002.201.000

Пяропровод
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Имя, № подл., Подпись и дата выполнения и имя, № док., Подпись и дата

Имя, Лист, № докум., Подп., Дата
Разр. Кухневцова
Пров. Бадоров
И. Контр. Молокова
УТВ. Кухневцова

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			М16-69 x 60,58	8	
	16			М12-69 x 50,58	8	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
	17			М16-БН.5	8	
	18			М12-БН.5	8	
				<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>		
	19			16. 01. 08 кп	8	
	20			12. 01. 08 кп	8	
				<u>Прокладки ГОСТ 15180-70</u>		
	21			А-150-6	1	
	22			А-50-6	1	
	23			А-20-6	1	
				<u>Опоры ГОСТ 14911-82</u>		
	25			ОПБ2-57	3	
	26			ОПБ2-76	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	27		Т186.02.00.000 СБ*	БЯК ДЕАЭРАТОРНЫЙ V= 4,0	1	1200 кг

* Изготовление и поставку производит заказчик. Калькодер-
нитель Ленинградский филиал, Энергомонтажпост

Т01Б.002.200.000

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А4

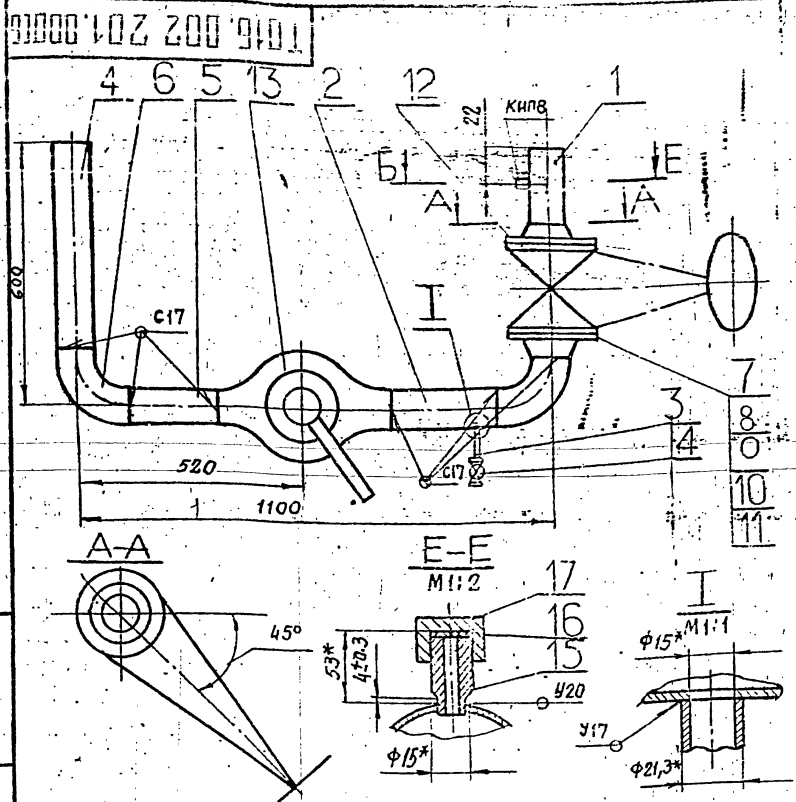
Имя, № подл., Подпись и дата выполнения и имя, № док., Подпись и дата

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	7			Фланец 1-80-16В Ст 3п 2 ГОСТ 12821-80	2	
	8			Болт М16-69. 60.58 ГОСТ 1798-70	8	
	9			Гайка М16-БН.5 ГОСТ 5915-70	8	
	10			Шайба 16. 01. 08 кп ГОСТ 11371-78	8	
	11			Прокладка А-80-16 ГОСТ 15180-70	2	
	12			Задвижка ЗОС. 41 НН Ду 80 Р 16 ГОСТ 10194-78	1	
	13			Клапан регулирую- щий 6с-9-1 Ду 80 Р 100	1	
	14			Вентиль 15 кч 18 п Ду 15 Р 10	1	
				<u>Штуцер М20x1,5-50</u>		
	15			ЗКЧ-33-76	1	Сборник 25 ПММ ИМС ССР
	16			Прокладка 18 ЗКЧ-36-70	1	Сборник 25 ПММ ИМС ССР
	17			Колпачок М20x1,5 ЗКЧ-31-75	1	Сборник 50 ПММ ИМС ССР

Т01Б.002.201.000

Имя, № подл., Подпись и дата выполнения и имя, № док., Подпись и дата

Имя, Лист, № докум., Подп., Дата
И. Контр. Молокова
УТВ. Кухневцова



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ. 4, 5 ПО ТОРЦАМ - Rz 160
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Т016 002.201.000 С6

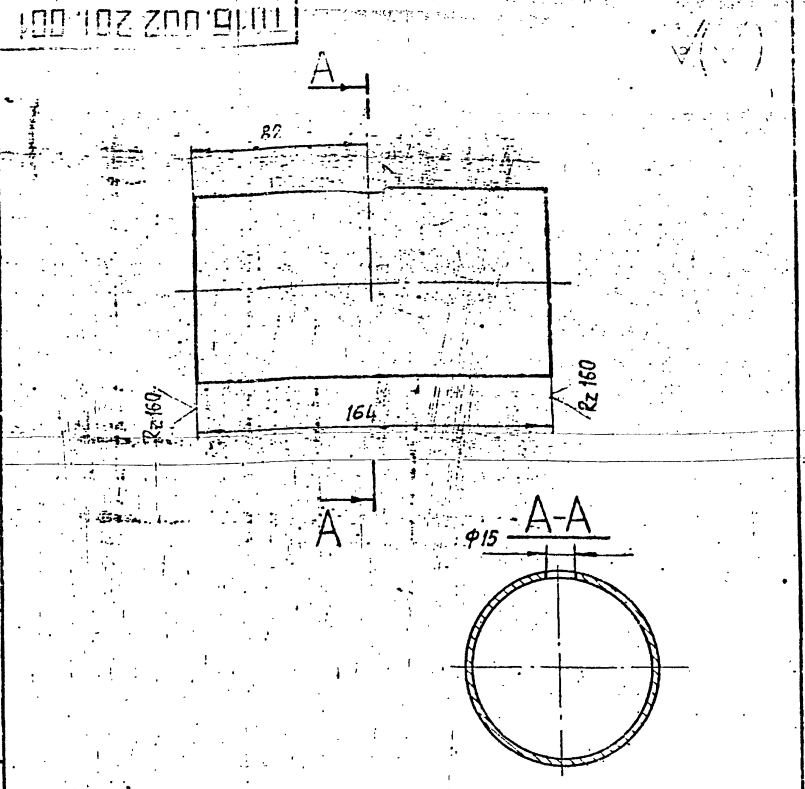
ПАРОПРОВОД
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	158	1:10

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОМОЛОВА			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			
ГЛАВ. КОНСТР.	СИДОРОВ			
И. КОНТР.	ЯСТРЕБОВ			
УТВ.	КАГЕРМАНИЦ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ Д



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$

Т016 002.201.001

ПАТРУБОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1:2

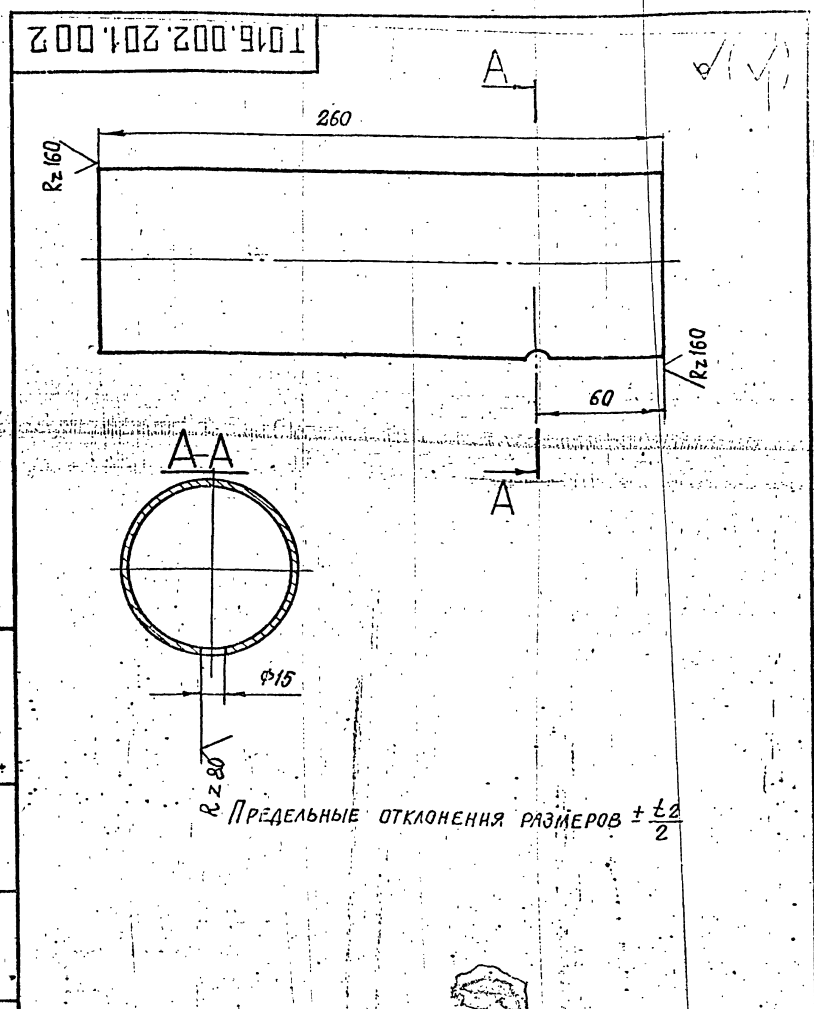
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОМОЛОВА			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			
ГЛАВ. КОНСТР.	СИДОРОВ			
И. КОНТР.	ЯСТРЕБОВ			
УТВ.	КАГЕРМАНИЦ			

ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76
в соответствии с ГОСТ 10705-80

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$

Т016 002.201.002

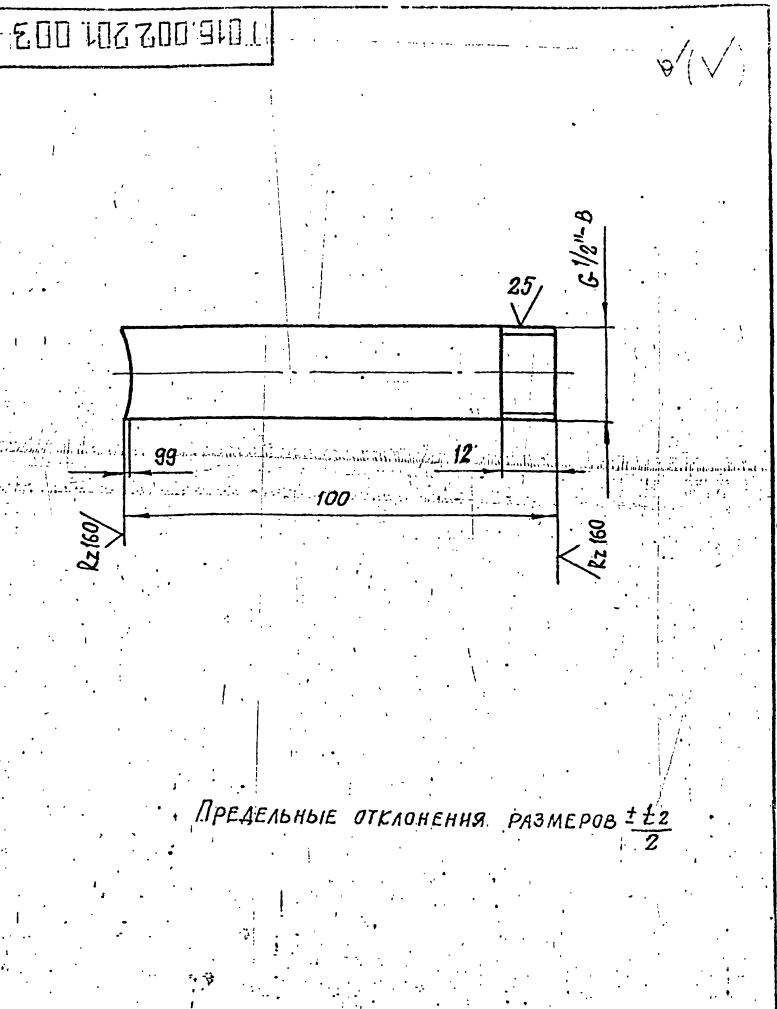
ПАТРУБОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1,6	1:2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОМОЛОВА			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			
ГЛАВ. КОНСТР.	СИДОРОВ			
И. КОНТР.	ЯСТРЕБОВ			
УТВ.	КАГЕРМАНИЦ			

ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76
в соответствии с ГОСТ 10705-80

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
МОСКВА



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$

Т016 002.201.003

ПАТРУБОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,12	1:1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОМОЛОВА			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			
ГЛАВ. КОНСТР.	СИДОРОВ			
И. КОНТР.	ЯСТРЕБОВ			
УТВ.	КАГЕРМАНИЦ			

ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
МОСКВА

Серия 5.003-11 - выпуск 1-2

Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, № листа, Подпись и дата.

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А2			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТО16.002.202.000 СБ
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
1	1	СМ. ЧЕРТ. ТО16.001.202.000 СБ	ПАТРУБОК	ТО16.002.202.001
			ТРУБА 159x4,5 ГОСТ 10704-76	
			8-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	
	1	3,43 кг	d = 200 ± 0,5 мм	
2	1	4,5 кг	ПАТРУБОК	ТО16.002.202.002
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76	
			8-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	
	1		d = 705 ± 0,8 мм	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
3	2		ОТВОА 90° 89x3,5	
			ГОСТ 17375-83	
4	1		ПЕРЕХОД К 159x4,5-89x3,5	
			ГОСТ 17378-83	
			ФЛАНЦЫ ГОСТ 12821-80 ВСТЗСП	
5	1		I-150-6	
6	2		I-150-16	

ТО16.002.202.000

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			
И.КОНСТ.	СНАГОРОВ			
И.КОНТ.	МОЛОТКОВА			
УТВ.	УТЕРЯНОВИЧ			

Листов 2
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, № листа, Подпись и дата.

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
7			БОЛТ М20-6g x 70.58	
	16		ГОСТ 779.8-70	
8			ГАЙКА М20-6Н.5	
	16		ГОСТ 5915-70	
9			ПРОКЛАДКА А-150-16	
	2		ГОСТ 15180-70	
10			ШАЙБА 16.01.08 кп	
	16		ГОСТ 11371-78	
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
11			ЗАВИНКА 306 41 мм	
			Ди 150, Ру 16	
	1		ТУ26-07-1260-80	
12			ШТУЦЕР М20x1,5-50	
	1	СБОРНИК 30 ПИДА ДИСС СБСР	ЭКЧ-33-76	
13			КОЛПАЧОК М20x1,5	
	1	СБОРНИК 30 ПИДА ДИСС СБСР	ЭКЧ-31-76	
14			ПРОКЛАДКА 18	
	1	СБОРНИК 30 ПИДА ДИСС СБСР	ЭКЧ-36-70	

ТО16.002.202.000

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			
И.КОНСТ.	СНАГОРОВ			
И.КОНТ.	МОЛОТКОВА			
УТВ.	УТЕРЯНОВИЧ			

Листов 2
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, № листа, Подпись и дата.

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТО16.002.204.000 СБ
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
1	1		ПАТРУБОК	ТО16.002.204.001
			ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76	
			8-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	
	1	1,74 кг	d = 435 ± 0,8 мм	
2	1	2,61 кг	ПАТРУБОК	ТО16.002.204.002
			ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76	
			8-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	
	1		d = 653 ± 0,8 мм	
3	1	2,4 кг	ПАТРУБОК	ТО16.002.204.003
			ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76	
			8-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	
	1		d = 596 ± 0,8 мм	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
4	4		ОТВОА 90° 57x3	
			ГОСТ 17375-83	

ТО16.002.204.000

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			
И.КОНСТ.	СНАГОРОВ			
И.КОНТ.	МОЛОТКОВА			
УТВ.	УТЕРЯНОВИЧ			

Листов 1
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, № листа, Подпись и дата. Имя, № листа, Подпись и дата.

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТО16.002.203.000 СБ
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
1	1		ПАТРУБОК	ТО16.002.203.001
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			8-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	
	1	2,6 кг	d = 484 ± 0,8 мм	
2	1	2,9 кг	ПАТРУБОК	ТО16.002.203.002
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			8-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	
	1		d = 544 ± 0,8 мм	
3	1	3,4 кг	ПАТРУБОК	ТО16.002.203.003
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76	
			8-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	
	1		d = 625 ± 0,8 мм	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
4	4		ОТВОА 90° 76x3,5	
			ГОСТ 17375-83	

ТО16.002.203.000

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА			
И.КОНСТ.	СНАГОРОВ			
И.КОНТ.	МОЛОТКОВА			
УТВ.	УТЕРЯНОВИЧ			

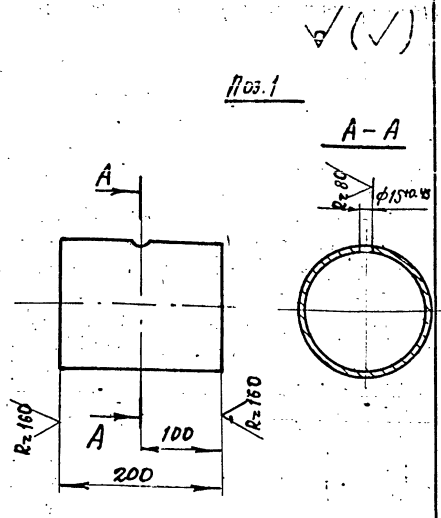
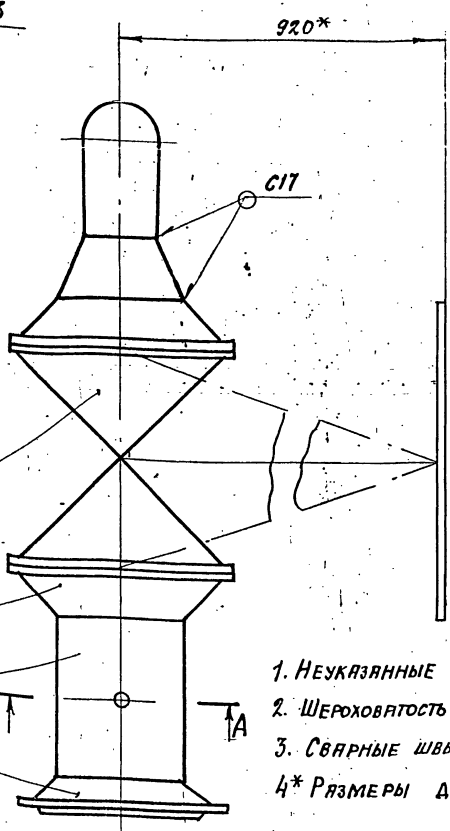
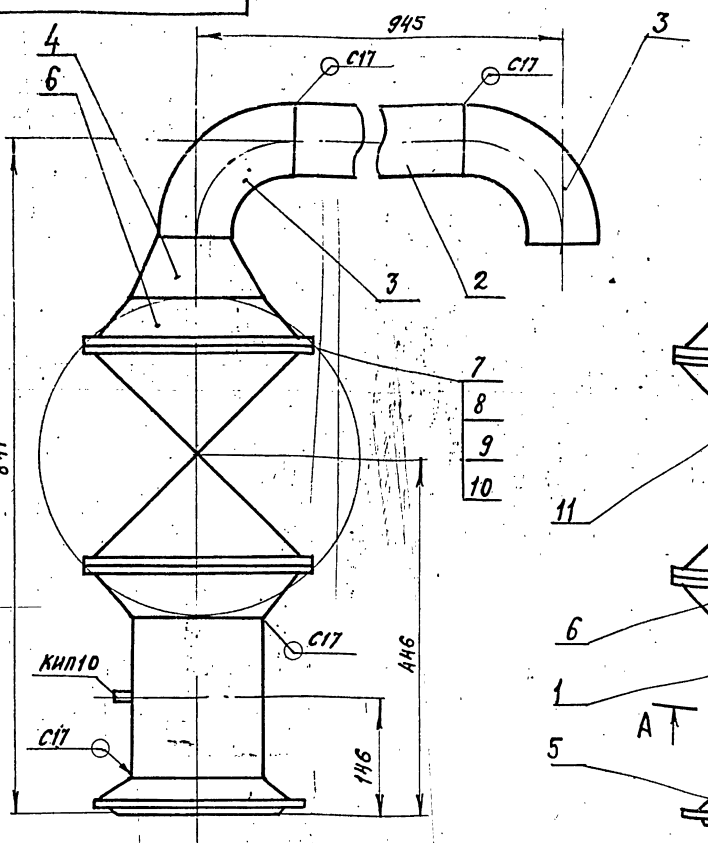
Листов 1
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

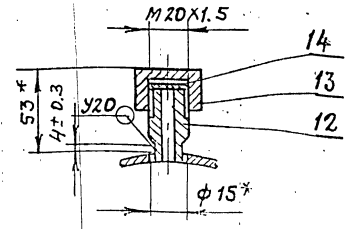
ТО16.002202.00006

СЕРИЯ 5.903-11 ВЫСОТА 1-2

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

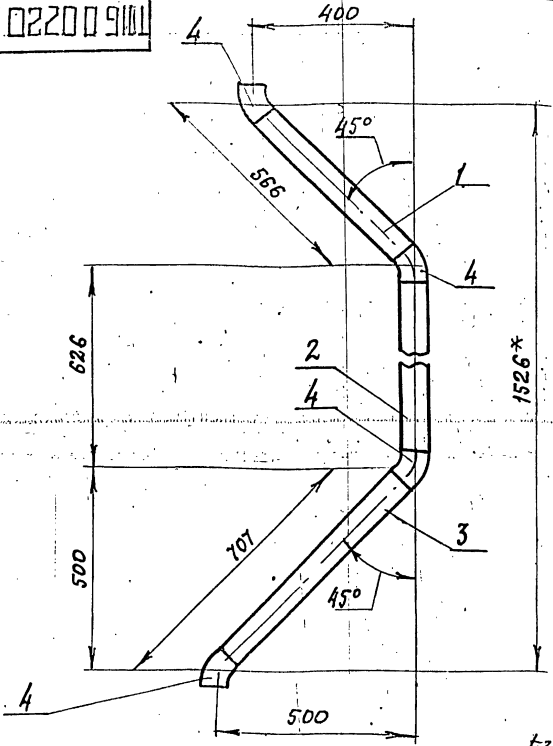


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛИ ПОЗ. 2 ПО ТОРЦАМ $Rz160$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ТО16.002202.00006				ЛИТ	МЯССА	МАШТАБ
ПЯРОПРОВОД					139,8	1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОМП. МОЛОТКОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
УТВ. ЧЕРНЫШИН				МОСКВА		

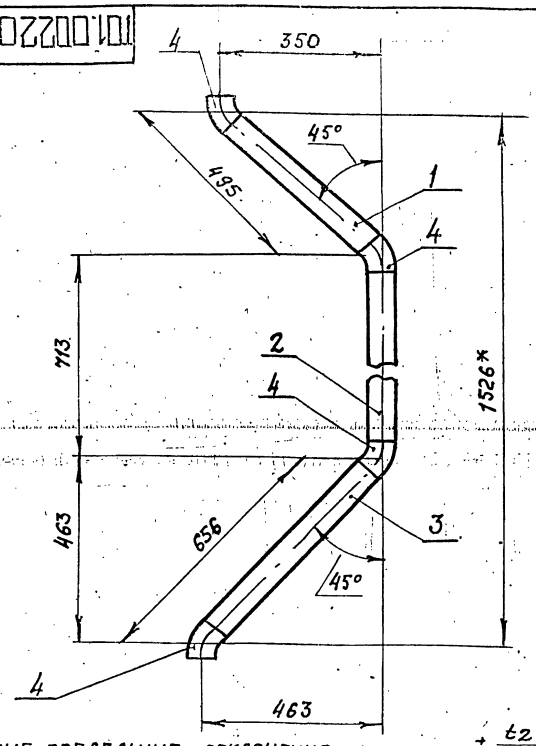
ТО16.002203.00006



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ. 1, 2 И 3 ПО ТОРЦАМ $Rz160$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ С17 ПО ГОСТ 16037-80
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ТО16.002203.00006				ЛИТ	МЯССА	МАШТАБ
ТРУБОПРОВОД					12.9	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОМП. МОЛОТКОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
УТВ. ЧЕРНЫШИН				МОСКВА		

ТО16.002204.00006



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ. 1, 2 И 3 ПО ТОРЦАМ $Rz160$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ С17 ПО ГОСТ 16037-80.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ТО16.002204.00006				ЛИТ	МЯССА	МАШТАБ
ТРУБОПРОВОД					8.15	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОМП. МОЛОТКОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
УТВ. ЧЕРНЫШИН				МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A3			ТО16.002205.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		ТО16.002205.001	ПАТРУБОК	2	
A4	2		ТО16.002205.002	ПАТРУБОК ПАТРУБКИ 57x3 ГОСТ 10704-76 ТРУБА ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	1	
B4	3		ТО16.001205.003	L = 450 ± 0,8 мм.	1	1,8 кг
B4	4		ТО16.001205.004	L = 775 ± 0,8 мм.	1	3,1 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	5			ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
	6			ЗАГЛУШКА 57x3 ГОСТ 17379-83	1	
	7			ФЛАНЕЦ 1-25-16 ГОСТ 12821-80 ВСТЗСП2	2	
	8			БОЛТ М12-Б9x45,58 ГОСТ 7798-70	8	
	9			ГАЙКА М12-БН,5 ГОСТ 5916-70	8	
	10			ПРОКЛАДКА А-25-16 ГОСТ 15180-70	2	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО16.002205.000
РАЗРБ	РЕЗЦОВА	Ильин		ЛИТ. Лист Листов
ПРОВ.	КЗНЕЦОВА			1 2
ГЛ. КОНСТ.	СИДОРОВ			ГИПРОТЕХМОНТАЖ
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА			Москва
УТВ.	КАТЕРМАНЦ			КОПИРОВАЛ: Шелеш. ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		11		ШАЙБА 12.01. ОБ/КП		
				ГОСТ 11371-78	8	
		12		ВЕНТИЛЬ 75К4 13П2		
				ДУ25, РУ16 ГОСТ 18162-72	2	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

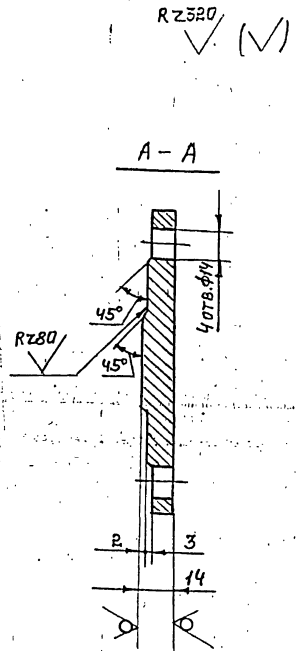
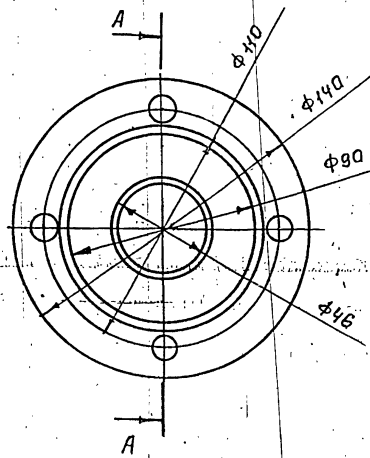
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО16.002205.000
РАЗРБ	РЕЗЦОВА	Ильин		ЛИТ. Лист Листов
ПРОВ.	КЗНЕЦОВА			1 2
ГЛ. КОНСТ.	СИДОРОВ			ГИПРОТЕХМОНТАЖ
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА			Москва
УТВ.	КАТЕРМАНЦ			КОПИРОВАЛ: Шелеш. ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A3			ТО16.002206.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A3	1		ТО16.002206.001	ПАТРУБОК	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	2			ФЛАНЕЦ 1-3В-6 ГОСТ 12821-80 ВСТЗСП2	1	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО16.002206.000
РАЗРБ	РЕЗЦОВА	Ильин		ЛИТ. Лист Листов
ПРОВ.	КЗНЕЦОВА			1 1
ГЛ. КОНСТ.	СИДОРОВ			ГИПРОТЕХМОНТАЖ
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА			Москва
УТВ.	КАТЕРМАНЦ			КОПИРОВАЛ: Шелеш. ФОРМАТ А4

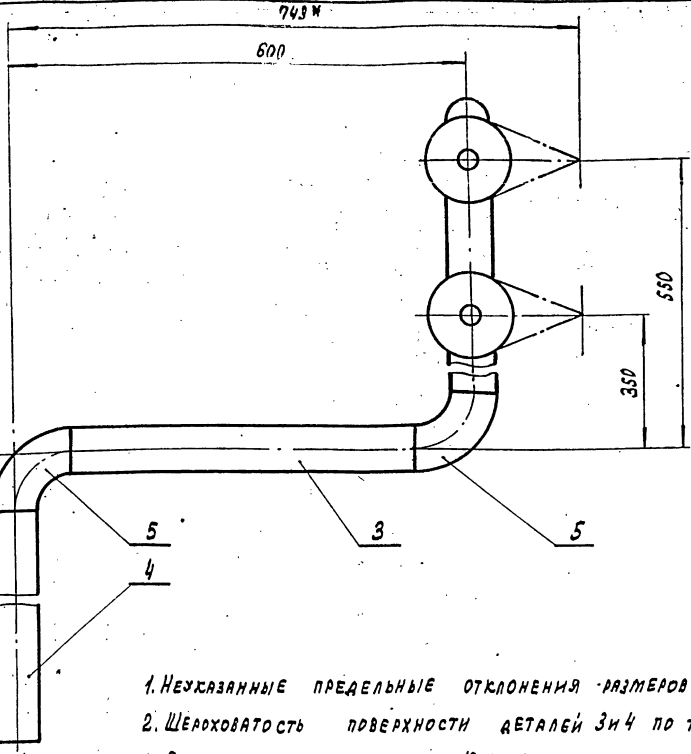
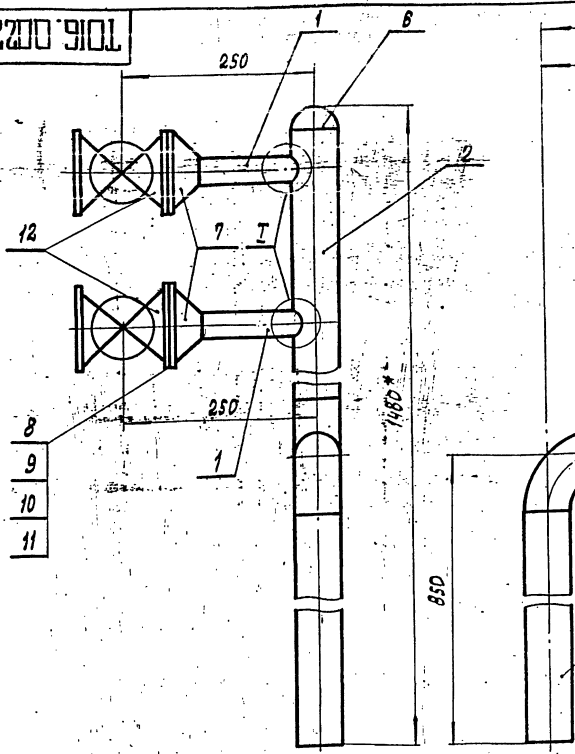
1000022009101



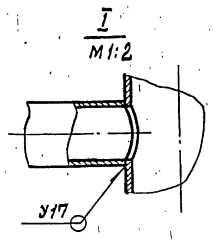
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО16.002206.001
РАЗРБ	ИГЕЕВА	Ильин		ЛИТ. Лист Листов
ПРОВ.	КЗНЕЦОВА			1,0 1:2
ГЛ. КОНСТ.	СИДОРОВ			ГИПРОТЕХМОНТАЖ
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА			Москва
УТВ.	КАТЕРМАНЦ			Лист 6-ПН-14 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП2 ГОСТ 14637-79

ТОП. 002205. 0006



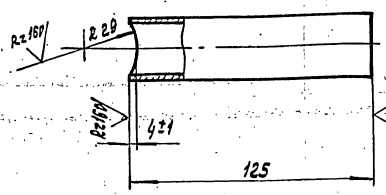
- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ 3и4 ПО ТОРЦАМ $Rz160/\sqrt{\quad}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ТОП. 002205. 0006				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ТРУБОПРОВОД, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					16.5	1:5
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА	И.И.	1977	ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВА	С.И.		МОСКВА		
ГЛАВ. ИНЖ.	СИНДРОВ	В.И.				
И. КОМП.	МОЛОТКОВА	М.И.				
УТВ.	КАРГЕЛЬНИКОВ	В.И.				

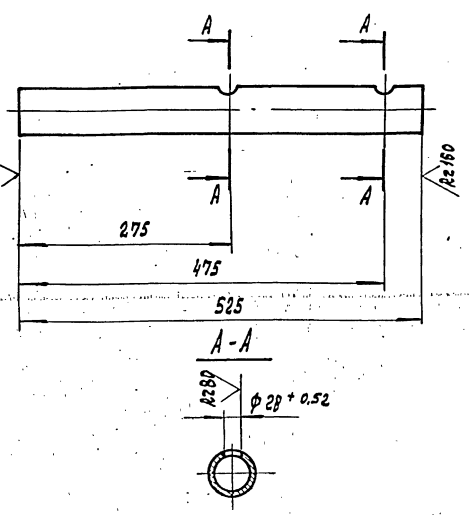
КОПИРОВА: ФОРМАТ А3

ТОП. 002205. 001



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

ТОП. 002205. 002



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

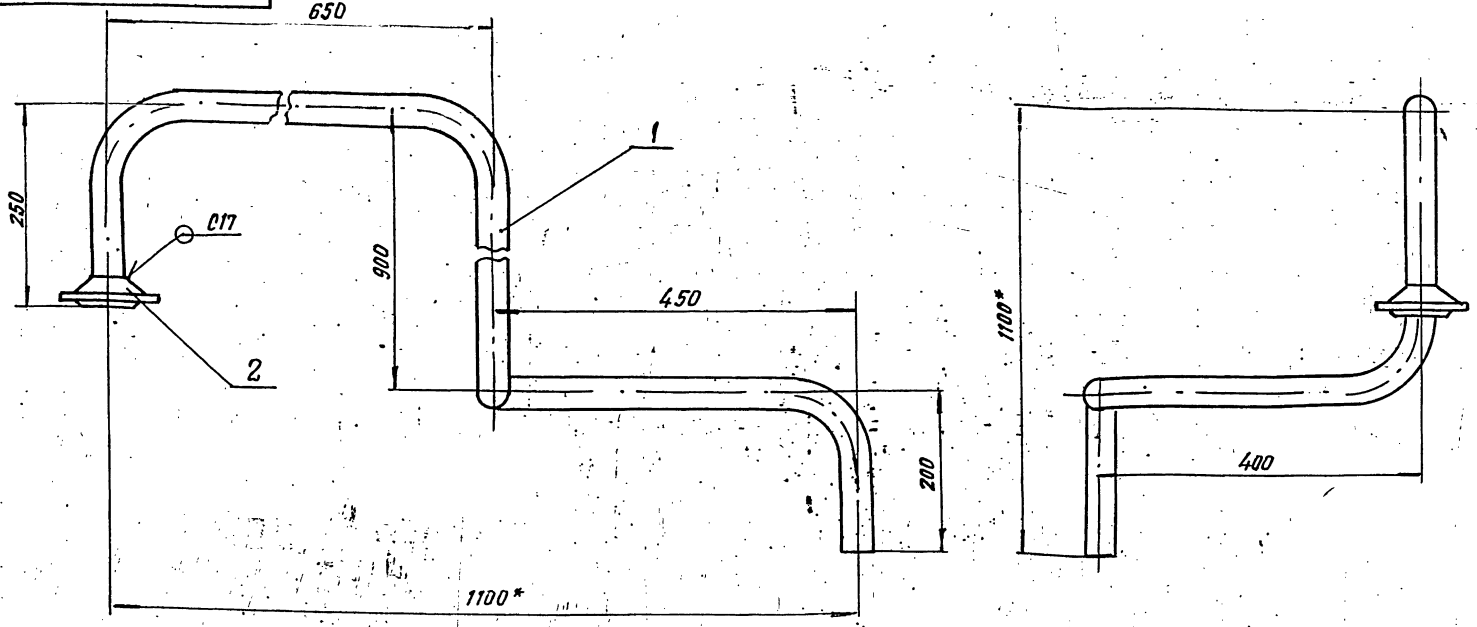
ТОП. 002205. 001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК					0.18	1:2
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА	И.И.	1977	ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВА	С.И.		МОСКВА		
ГЛАВ. ИНЖ.	СИНДРОВ	В.И.				
И. КОМП.	МОЛОТКОВА	М.И.				
УТВ.	КАРГЕЛЬНИКОВ	В.И.				

ТОП. 002205. 002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК					2.1	1:5
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА	И.И.	1977	ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВА	С.И.		МОСКВА		
ГЛАВ. ИНЖ.	СИНДРОВ	В.И.				
И. КОМП.	МОЛОТКОВА	М.И.				
УТВ.	КАРГЕЛЬНИКОВ	В.И.				

93000 902 200 9101

Серия 5-903-11 ВЫПУСК 1-2

Имя, Инициалы, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № в/б, Подп. и дата

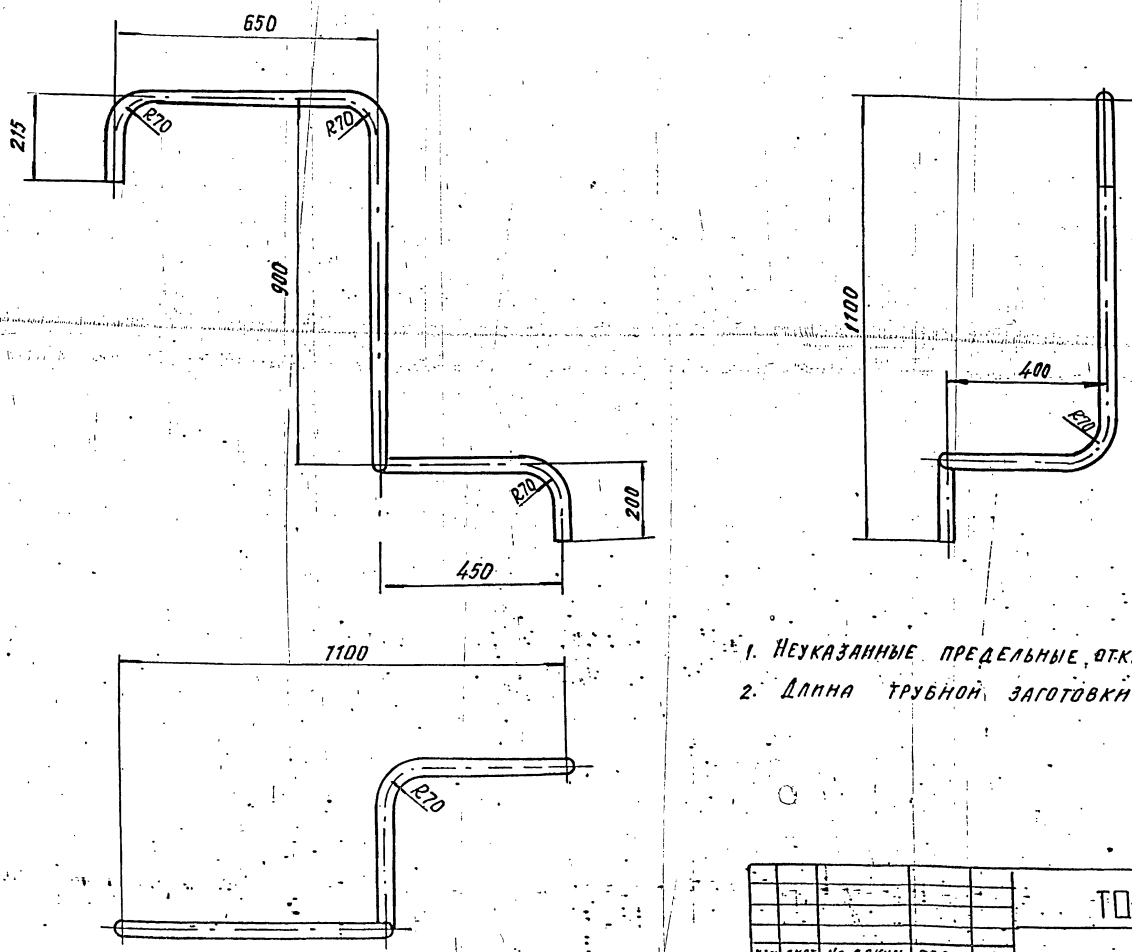


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 3.* Размеры для справок

Т016. 002206. 000С6				Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод					5.8	1:5
Оборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
				Москва		
КОПРОВАА 2-1				ФОРМАТ А3		

100 902206 001

Имя, Инициалы, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № в/б, Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Длина трубной заготовки $L=2600 \pm 2.0$ мм

Т016. 002206. 001				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок					4.7	1:10
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
				Москва		
Труба 38-2 ГОСТ 10704-76				8-05ГЭОН ГОСТ 10705-80		

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2

Имя, Фамилия, Подпись и дата (владельца, заказчика, инженера, конструктора, исполнителя, проверяющего, мастера)

№ документа	№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
Документация						
*			ТО15.002.207.000СВ	Сборочный чертеж	А2	
Детали						
54	1		ТО15.002.207.001	Балка Лист ГОСТ 2340-72 Швеллер 175/14-1-3023-80 L = 3500 ± 3,0 мм	1	49,7 кг
54	2		ТО15.002.207.002	Стержень Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 175/14-1-3023-80 L = 1832 ± 1,2 мм	6	19,8 кг
54	3		ТО15.002.207.003	Элемент ограждения Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 80/30-1-1714-1-3023-80 L = 1100 ± 1,2 мм	2	1,2 кг
54	4		ТО15.002.207.004	Пластина Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 120/30-1-1714-1-3023-80 120 × 120	6	0,7 кг
54	5		ТО15.002.207.005	Пластина Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 100/30-1-1714-1-3023-80 100 × 200	5	0,9 кг
54	6		ТО15.002.207.006	Ребро жесткости Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 80/30-1-1714-1-3023-80 80 × 790	6	3,0 кг
54	7		ТО15.002.207.007	Ребро жесткости Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 80/30-1-1714-1-3023-80 80 × 725	2	2,7 кг

ТО15.002.207.000

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
Копировал Косакин В.В.
Металлоконструкция
Ленинград

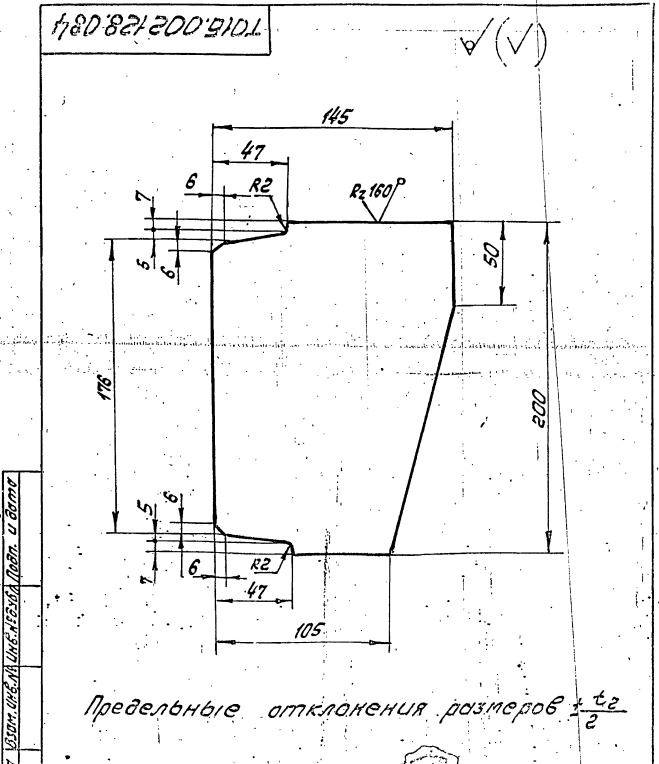
Серия 5.903-11 Выпуск 1-2

Имя, Фамилия, Подпись и дата (владельца, заказчика, инженера, конструктора, исполнителя, проверяющего, мастера)

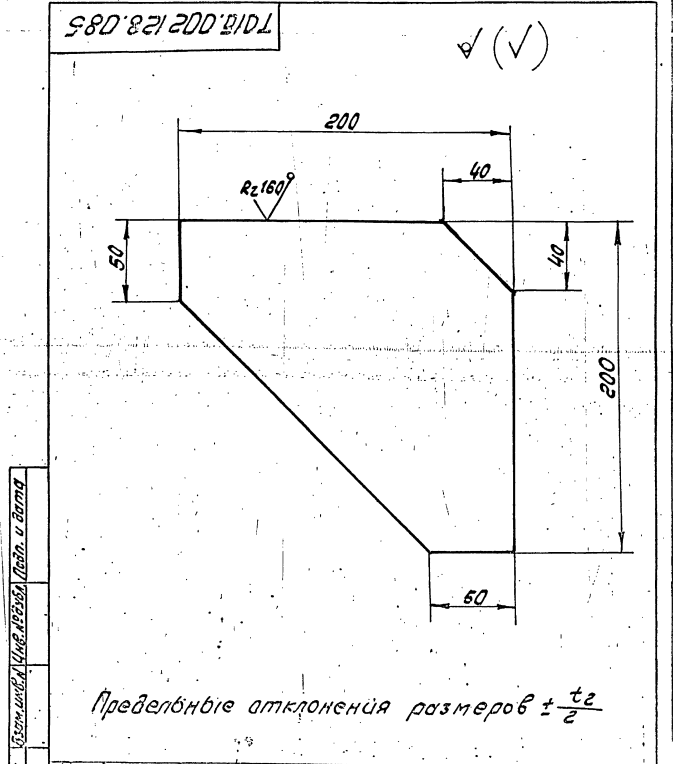
№ документа	№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
54	8		ТО15.002.207.008	Элемент ограждения Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 140/30-1-1714-1-3023-80 L = 1880	1	8,3 кг
54	9		ТО15.002.207.009	Элемент ограждения Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 110/30-1-1714-1-3023-80 L = 1100 ± 1,2 мм	2	2,0 кг
54	10		ТО15.002.207.010	Настил Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 110/30-1-1714-1-3023-80	1	150,9 кг
54	11		ТО15.002.207.011	Связь Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 166/30-1-1714-1-3023-80 L = 1660 ± 1,2 мм	2	11,4 кг
54	12		ТО15.002.207.012	Балка	5	
54	13		ТО15.002.207.015	Элемент ограждения	1	
54	14		ТО15.002.207.019	Косынка	5	
54	15		ТО15.002.207.020	Элемент ограждения	1	
54	16		ТО15.002.207.021	Элемент ограждения	7	
54	17		ТО15.002.207.022	Балка Лист ГОСТ 2340-72 Швеллер 240/30-1-1714-1-3023-80 L = 2400 ± 2,0 мм	2	20,62
54	18		ТО15.002.207.023	Пластина Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 140/30-1-1714-1-3023-80 140 × 140	4	1,23
54	19		ТО15.002.207.024	Стойка Лист ГОСТ 10903-74 Швеллер 65/30-1-1714-1-3023-80 L = 656 ± 0,8 мм	6	7,3

ТО15.002.207.000

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
Копировал Косакин В.В.
Ленинград



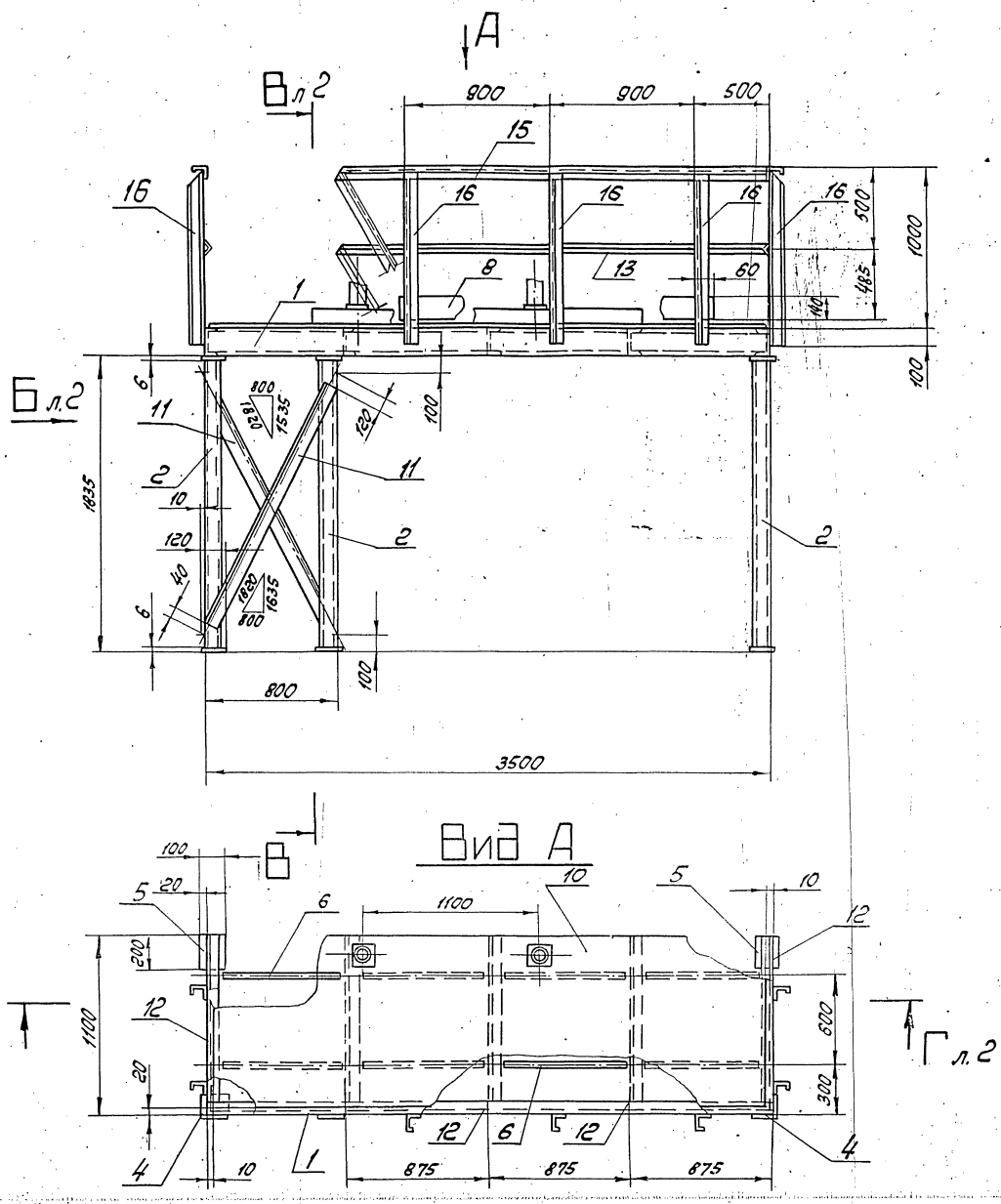
№ документа	№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			ТО15.002.128.084	Ребро	Лист 14	1:2
Лист 6-ИИ-0-6 ГОСТ 19903-74 Лист 5-СТ 3 ПСБ-1714-1-3023-80						



№ документа	№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			ТО15.002.128.085	Ребро	Лист 1,9	1:2
Лист 6-ИИ-0-6 ГОСТ 19903-74 Лист 5-СТ 3 ПСБ-1714-1-3023-80						

ТО15.002.207.000СБ

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварные швы сплошные по катету прилегающих свариваемых деталей.
Катет свариваемых швов по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Электроды типа Э-46, Э-50 ГОСТ 9467-75.
4. Сварные швы очистить от шлака и окалины.
Шероховатость сварных швов R_a160.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

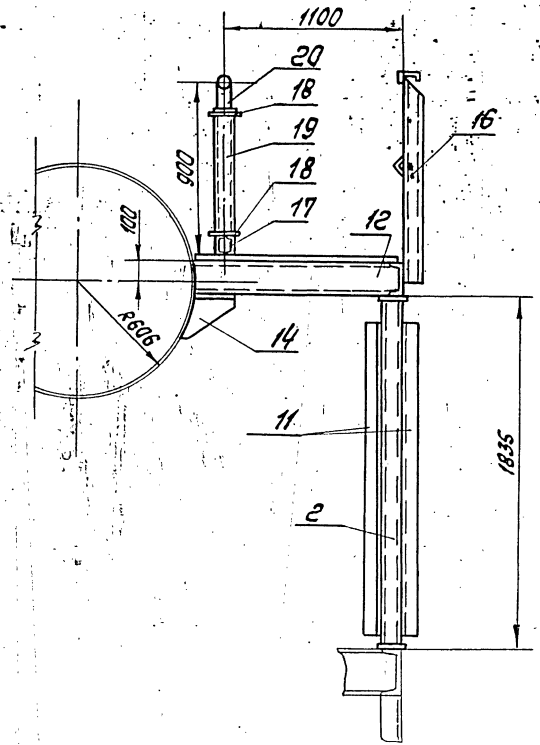
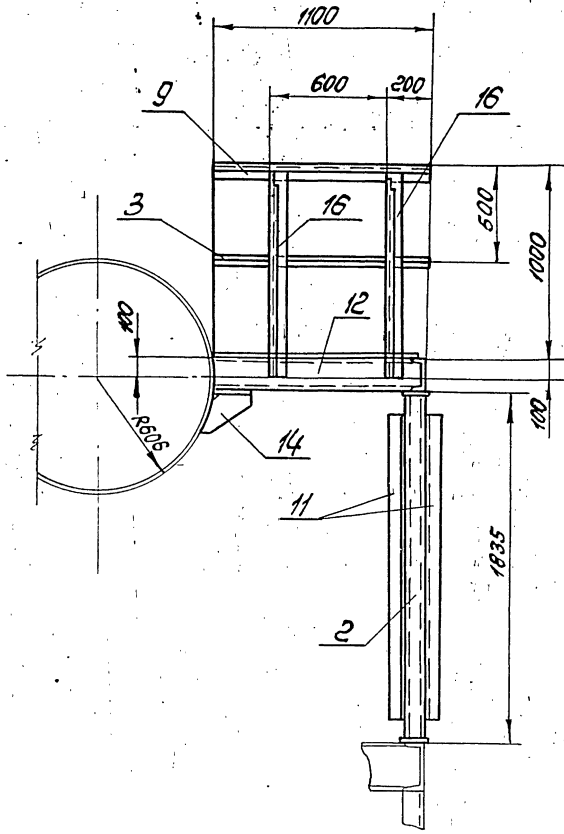
ШДБ, Л.В.И.С. 1987г. Изд. в دست. Изм. ш.м.м. (И.С. И.С.И.) Л.В.И. С. 1987г.

					ТО15.002.207.000СБ		
Исполн	Начальник	Лит.	Дата	Металлоконструкция	Лист	Издание	Масштаб
Борисов	Вилкокс	12		Сварочный чертеж	5005	1:20	
Л.В.И.С.	Сидорев				Лист 1	Листов 2	
И.С.И.	Л.В.И.С.				Лит.отдел		
					Л.В.И.С.		

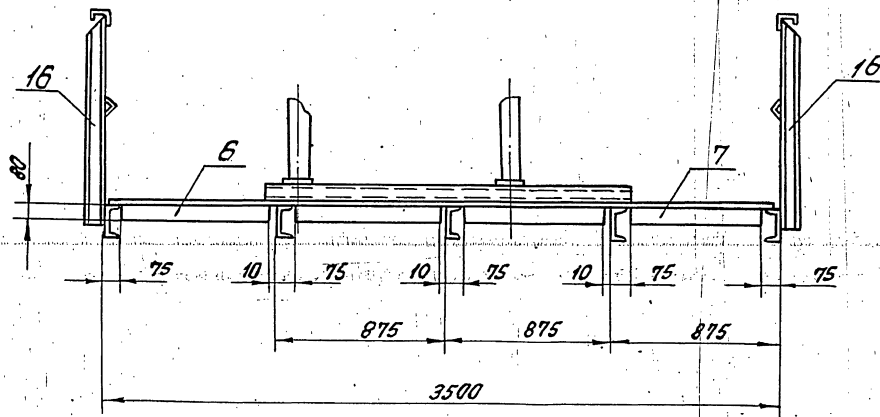
Вид Б лист 1

В-В лист 1

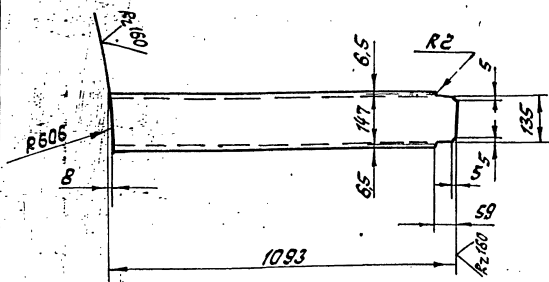
ТО16.002.207.000СБ



Г-Г лист 1



УИВ. И. Шендін / Подп. И. Шендін
 ЭСЕРИУМЭНЭ АН УИВ. А. Шендін / Подп. И. Шендін



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Т016.002 207.012

Балка

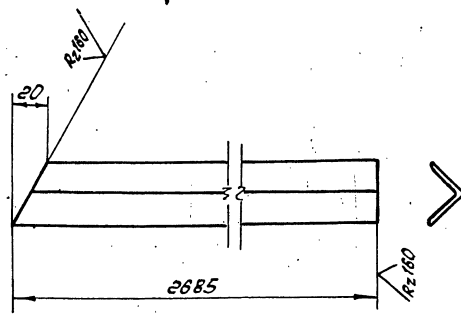
Лист 15,5 Масса 1:10

Лист Листов 1

Шифр 18 ГОСТ 8240-72 Вид 3 ГОСТ 17314-73-80 Ленинград

Копировал Ксенофонтва формат4

Т016.002 207.013



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Т016.002 207.013

Элемент ограждения

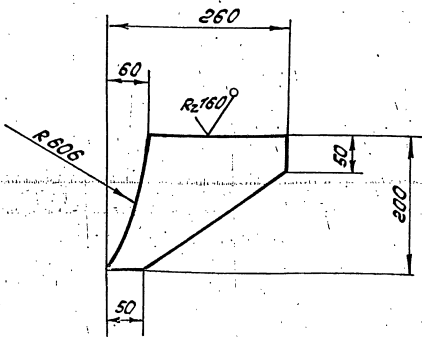
Лист 3,0 Масса 1:2

Лист Листов 1

Шифр 25x25x38 ГОСТ 509-86 Вид 3 ГОСТ 17314-73-80 Ленинград

Копировал Ксенофонтва формат4

Т016.002 207.014



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Т016.002 207.014

Пластина

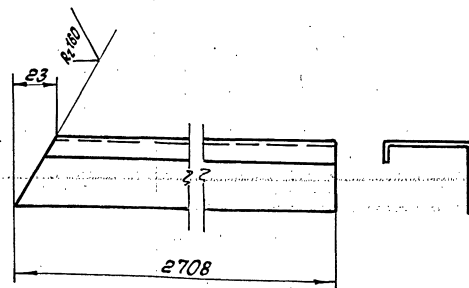
Лист 24 Масса 1:5

Лист Листов 1

Шифр 5-М-0-01 ГОСТ 15403-74 Вид 3 ГОСТ 17314-73-80 Ленинград

Копировал Ксенофонтва

Т016.002 207.015



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Т016.002 207.015

Элемент ограждения

Лист 5,0 Масса 1:2

Лист Листов 1

Шифр 5-М-0-01 ГОСТ 15403-74 Вид 3 ГОСТ 17314-73-80 Ленинград

Копировал Ксенофонтва

Серия 3.903-11 выпуск 1-2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № док. Подпись и дата.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			ТО 15.002.300.000 СБ	Сборочный чертёж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ТО 15.002.301.000	Колено	1	
A4	2		ТО 15.002.302.000	Трубопровод	1	
A4	3		ТО 15.002.303.000	Кронштейн	1	
	4		-01	Кронштейн	1	
A4	5		ТО 15.002.304.000	Трубопровод	1	
				<u>Детали</u>		
A4	6		ТО 15.002.300.001	Отвод	1	
	7		ТО 15.002.304.001	Патрубок	1	Ср. черт. ТО 15.002.304. 000 СБ
				<u>Прочие изделия</u>		
	8			Устройство предохра- нительное ДЛ-25	1	

ТО 15.002.300.000

Установка гидрозатвора

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Копировал С.И.

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № док. Подпись и дата.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТО 15.002.301.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ТО 15.002.301.001	Патрубок		
				Труба 89*3 ГОСТ 8732-78 Сталь 20 ГОСТ 8731-75 L=242±0.5 мм	1	1.0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Отвод 90° 89*3.5 ГОСТ 17375-83	1	
				Фланец 1-80-2.5 ГОСТ 12821-80 ВСТЗСП 2	1	

ТО 15.002.301.000

Колено

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Копировал С.И.

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № док. Подпись и дата.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТО 15.002.302.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ТО 15.002.302.001	Патрубок		
				Труба 89*3 ГОСТ 8732-78 Сталь 20 ГОСТ 8731-75 L=980±0.8 мм	1	5.3 кг
B4	2		ТО 15.002.302.002	Патрубок		
				Труба 89*3 ГОСТ 8732-78 Сталь 20 ГОСТ 8731-75 L=260±0.5 мм	1	1.6 кг
B4	3		ТО 15.002.302.003	Патрубок		
				Труба 89*3 ГОСТ 8732-78 Сталь 20 ГОСТ 8731-75 L=580±0.8 мм	1	3.7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Отвод 90° 89*3.5 ГОСТ 17375-83	3	

ТО 15.002.302.000

Трубопровод

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № док. Подпись и дата.

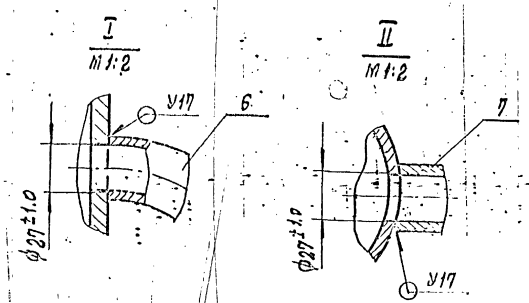
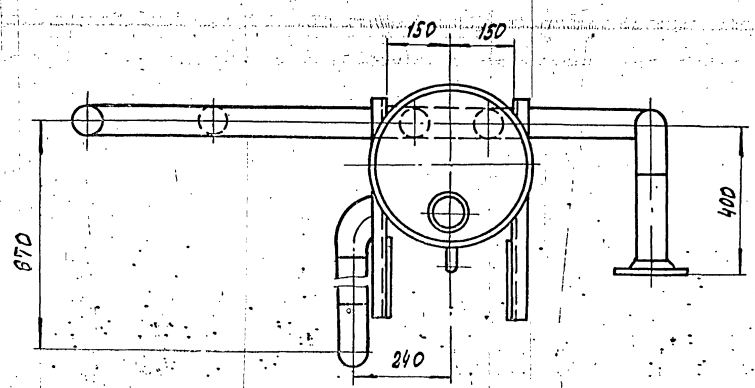
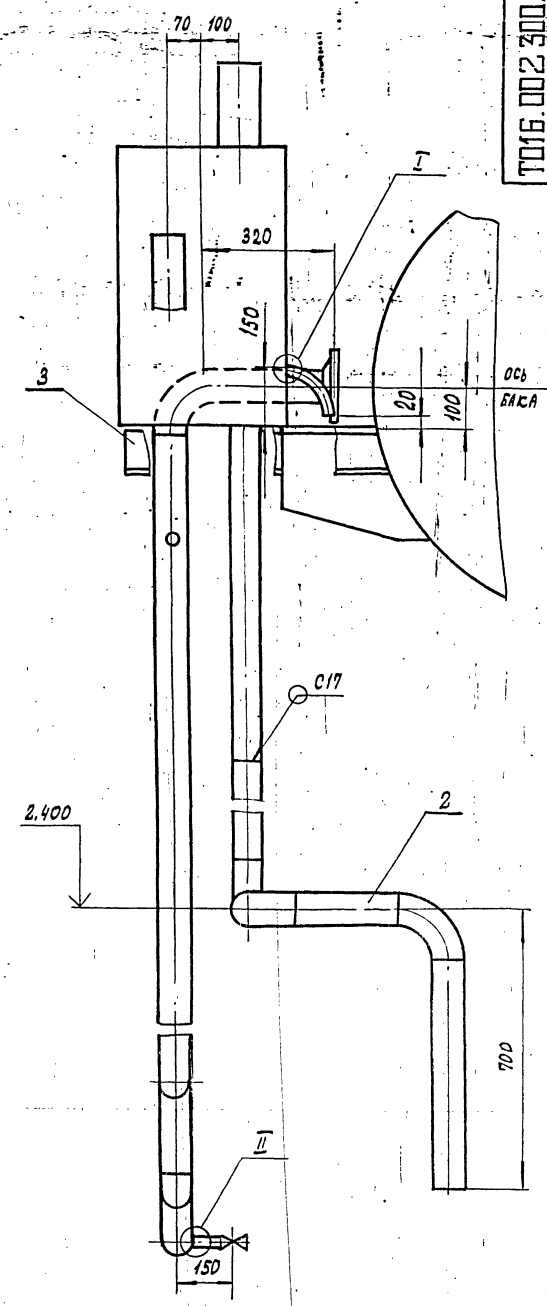
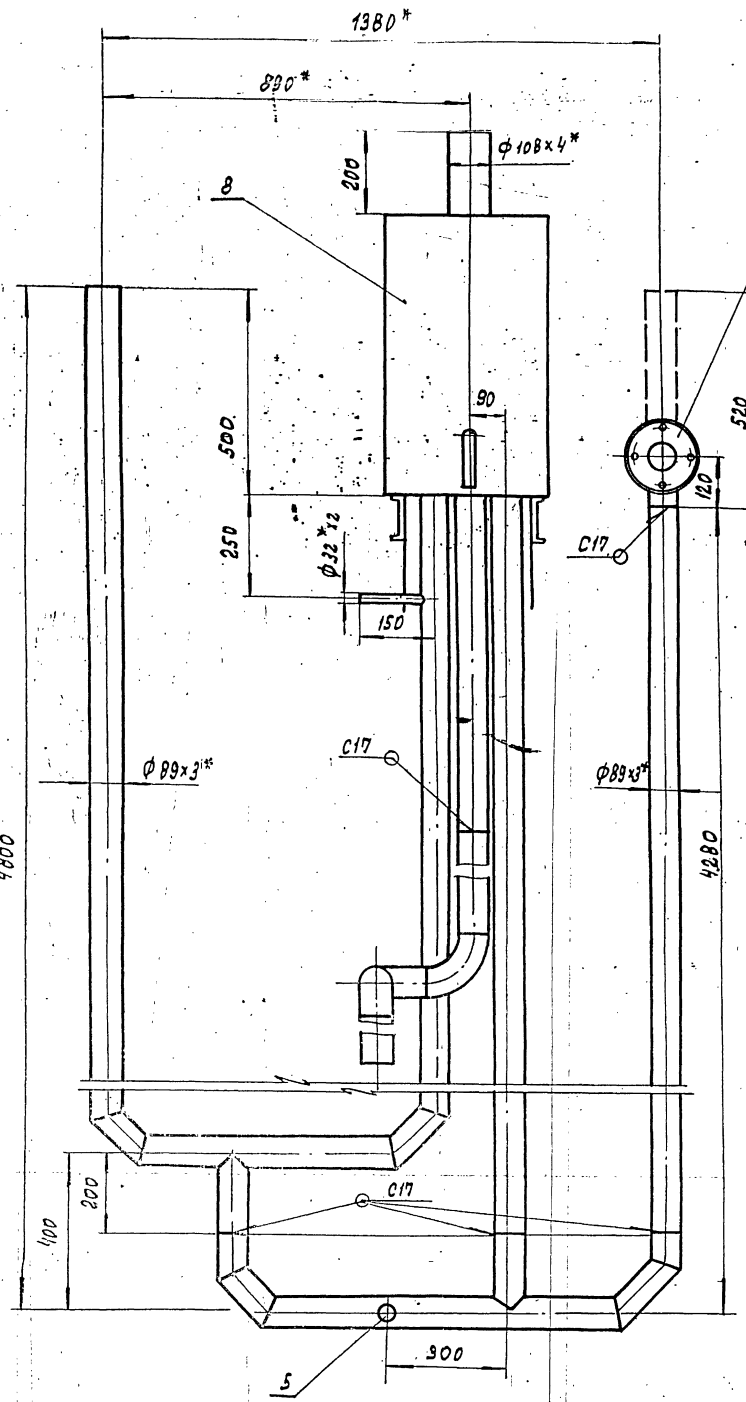
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТО 15.002.303.000 СБ	Сборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
A4	1		ТО 15.002.303.001	Консоль	1	5.4 кг
			-01	Консоль	1	5.4 кг
A4	2		ТО 15.002.303.002	Подкос	2	4.4 кг

ТО 15.002.303.000

Кронштейн

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

СЕРИЯ 5.933-11 ВЫПУСК 1-2

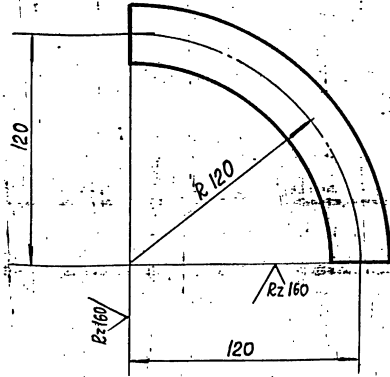


- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.
- 3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ИЗВ. ТЕХСАЛ. ПОДП. А. А. 22.02.88. ИВЕНКО ИВ. П. СВАРЩИК ПОСАД. М. АНГА

ТО16.002.300.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
УСТАНОВКА ГАЗОЗАТВОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				-	289,6	1:10
ИЗМ. ЛИСТ				Листов 1		
РАЗРАБ. А. А. ИВЕНКО				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
ПРОВЕР. С. П. СЕРГЕЕВ				Масштаб		
ГЛ. КОНСТ. С. П. СЕРГЕЕВ				Масштаб		
И. КОНТ. М. А. ПЛАТОНОВ				Масштаб		
УТВ. И. П. КАТЕРМАННИК				Масштаб		

ТО16.002300.001



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$

ТО16.002300.001

Отвода 90°

Лист	Масса	Масштаб
	0,3	1:2
Лист Листов 1		
ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
Москва		
ФОРМАТ А4		

Труба 32 x 2,5 ГОСТ 8732-78
Сталь 20 ГОСТ 8731-75

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА	Кузнецова	
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА		
Л.КОНСТ.	СИДОРОВ		
Н.КОНТР.	МОЛОТКОВА	Иванова	
УТВ.	КАГЕРМАНЯЦ		

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЭВМ	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТО16.002304.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ТО16.002304.001	ПАТРУБОК		СМ.ЧЕРТ.
				25x2,8 ГОСТ 3262-75		ТО16.002304
				L = 65 ± 0,3 мм	1	000СБ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ВЕНТИЛЬ 15К4 18П		
				Ду 25, Ру 16 ГОСТ 5761-74	1	

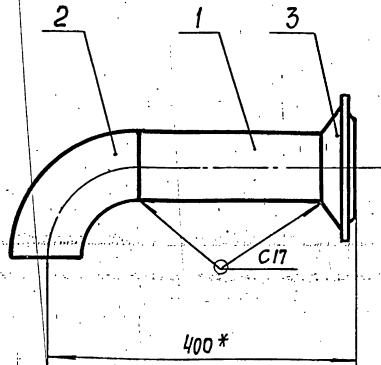
ТО16.002304.000

Трубопровода

Лист	Лист	Листов
		1
ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
Москва		
ФОРМАТ А4		

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА	Кузнецова	
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА		
Л.КОНСТ.	СИДОРОВ		
Н.КОНТР.	МОЛОТКОВА	Иванова	
УТВ.	КАГЕРМАНЯЦ		

ТО16.002301.000СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Шероховатость поверхностей детали поз. 1 по торцам
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 4* Размеры для справок

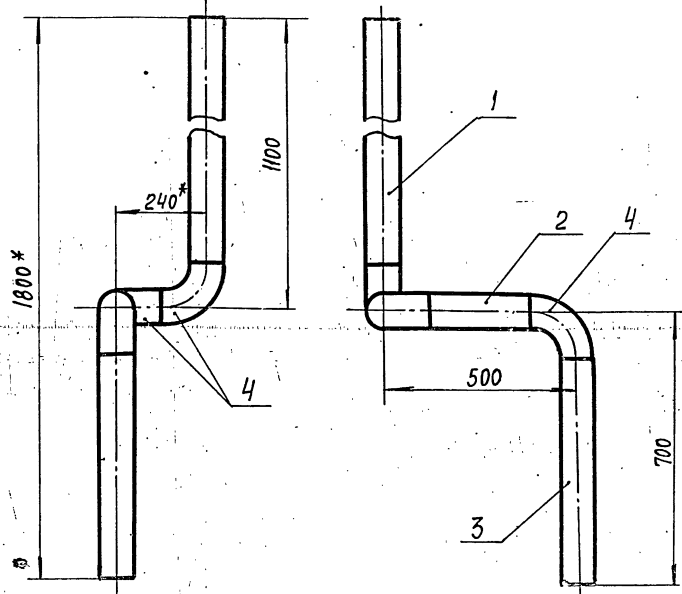
ТО16.002301.000СБ

КОЛЕНА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
	5,5	1:5
Лист Листов 1		
ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
Москва		
ФОРМАТ А4		

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА	Кузнецова	
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА		
Л.КОНСТ.	СИДОРОВ		
Н.КОНТР.	МОЛОТКОВА	Иванова	
УТВ.	КАГЕРМАНЯЦ		

ТО16.002302.000СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Шероховатость поверхностей детали поз. 1; 2и3 по торцам
3. Сварные швы СП по ГОСТ 16037-80
- 4* Размеры для справок.

ТО16.002302.000СБ

Трубопровода
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
	15,8	1:10
Лист Листов 1		
ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
Москва		
ФОРМАТ А4		

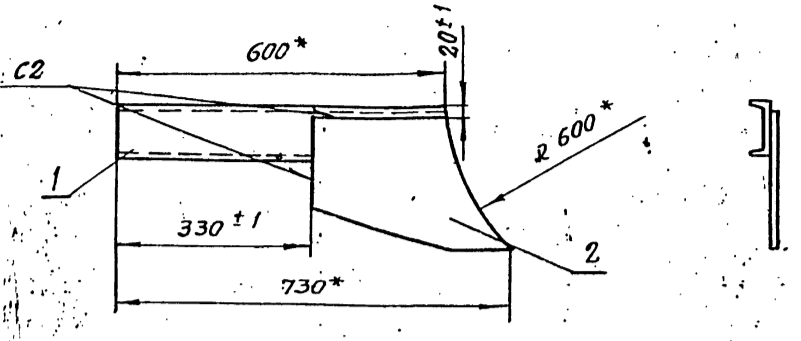
ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДП. И ДАТА

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА	Кузнецова	
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА		
Л.КОНСТ.	СИДОРОВ		
Н.КОНТР.	МОЛОТКОВА	Иванова	
УТВ.	КАГЕРМАНЯЦ		

СЕРИЯ 5.903-11 ВЫПУСК 1-2

1016.002303.000CB

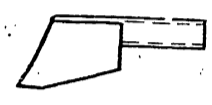
Т016.002303.000СБ



Т016.002303.000-01СБ - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

Остальное см. Т016.002303.000СБ

М1:20



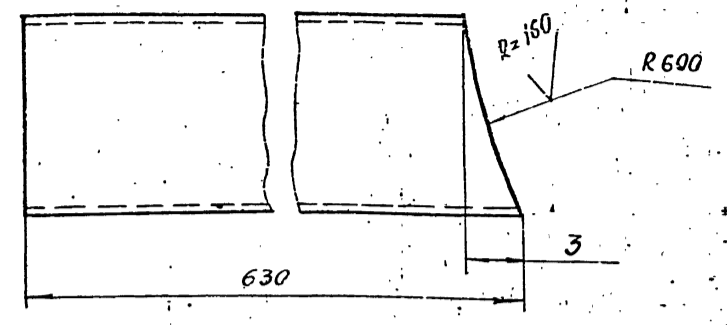
- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Сварные швы сплюснутые по контуру прилегания катет шва 6 мм.

Т016.002303.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
							9,8	1:10
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ПРОВ.	СИДОРОВ				Лист	Листов 1		
ГЛАВ. КОНСТР.	СИДОРОВ				ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА				МОСКВА			
УТВ.	КАГЕРМАНЯЦ				КОПИРОВАЛ			

1016.002303.001

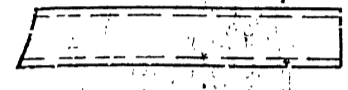
Т016.002303.001



Т016.002303.001-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

Остальное см. Т016.002303.001

М1:10



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

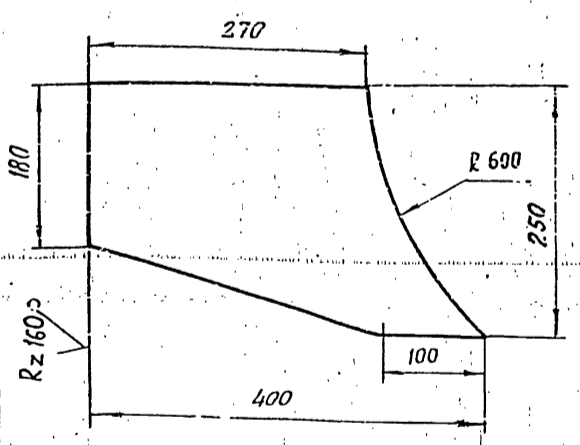
Т016.002303.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Консоль	Лист	Масса	Масштаб
							5,4	1:2,5
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА				ШБЕЛЛЕР			
ПРОВ.	СИДОРОВ				10-ГОСТ 8240-72			
ГЛАВ. КОНСТР.	СИДОРОВ				ВСГ.3 СП-1 ГОСТ 535-79			
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
УТВ.	КАГЕРМАНЯЦ				МОСКВА			

СЕРИЯ 5.903-11 ВЫПУСК 1-2

1016.002303.002

Т016.002303.002

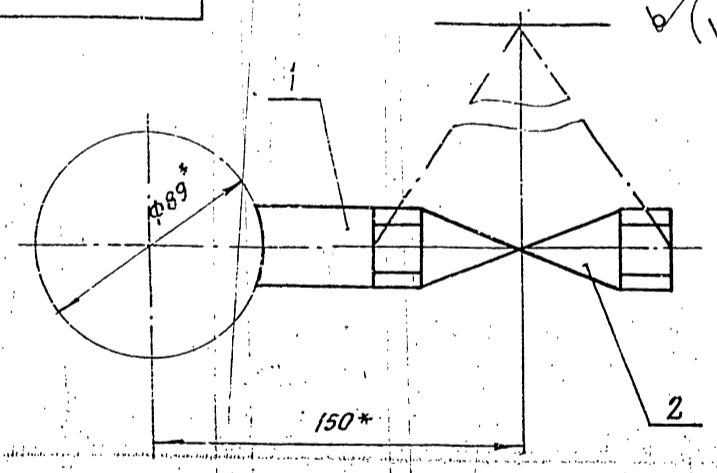


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Т016.002303.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подкос	Лист	Масса	Масштаб
							4,4	1:5
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА				Лист			
ПРОВ.	СИДОРОВ				Б-ПН-0-В, ГОСТ 19903-74			
ГЛАВ. КОНСТР.	СИДОРОВ				ВСГ.3 СП-1 ГОСТ 535-79			
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
УТВ.	КАГЕРМАНЯЦ				МОСКВА			

1016.002304.000СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
2* Размеры для справок

Т016.002304.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
							1,6	1:2
РАЗРАБ.	РЕЗЦОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА				Лист	Листов 1		
ГЛАВ. КОНСТР.	СИДОРОВ				ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА				МОСКВА			
УТВ.	КАГЕРМАНЯЦ							

Серия 5.503-11 ВЫПУСК 1-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			Т016.002 401.000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0СБ	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ МЛХШ60-12,6	1	СЕРИЯ 1.450.3-3 ВЫПУСК 1 ОБРЕЗАТЬ НА 395 ММ.
		2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГП МЛХ60-10 12	1	СЕРИЯ 1.450.3-3 ВЫПУСК 1
		3	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГП МЛХ60-10.12	1	СЕРИЯ 1.450.3-3 ВЫПУСК 1
Б4		4	Т016.002 401.004	СТОЙКА УГОЛОК 75x75x6 В ГОСТ 8509-78 ВСТЗ ПСБ-1ТЗ14-1-3023-80 L = 794 ± 0,8 ММ	4	5,5 КГ
Б4		5	Т016.002 401.005	ЭЛЕМЕНТ ОГРАЖДЕНИЯ УГОЛОК 25x25x3 В ГОСТ 8509-78 ВСТЗ КПБ-1 ГОСТ 585-75 L = 950 ± 0,8 ММ	3	1,1 КГ
Б4		6	Т016.002 401.006	ЭЛЕМЕНТ ОГРАЖДЕНИЯ L50x40x3x25 ГОСТ 8281-69 ВСТЗ КПБ ГОСТ 335-75 L = 950 ± 0,8	3	1,8 КГ
			Т016.002 401.000			
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ЛИТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. БИРЮКОВА			1 1 2			
ПРОВ. КОТОВА						
Н. КОМП. АСТРЕБОВ			МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
УТВ. КАТЕРМАНЯ			ЛЕНИНГРАД			
			КОПИРОВАЛ: Желез. ФОРМАТ А4			

ИВ. № ПОДА ПОД П. И Д А Т А ВЗЯТ. ИВ № И В. № Д У Б Л ПОД П. И Д А Т А

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4		7	Т016.002 401.007	ПЛАСТИНА ЛИСТ Б-ПН-0-Б. ГОСТ 18302-74 ВСТЗ ПСБ-1ТЗ14-1-3023-80 95x95	4	0,4
Б4		8	Т016.002 401.008	НАСТИЛ ЛИСТ РОМБ. К-ПЗ-5x860x890 БСТЗ СП ГОСТ 8568-77	1	32,4 КГ.
А4		9	Т016.002 401.009	УГОЛОК		
А4		10	Т016.002 401.010	ЭЛЕМЕНТ ОГРАЖДЕНИЯ	6	
А4		11	Т016.002 401.011	КОСЫНКА	6	
			Т016.002 401.000			
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ЛИСТА ЛИСТ ЛИСТОВ			
			1 1 2			
			МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
			ЛЕНИНГРАД			
			КОПИРОВАЛ: Желез. ФОРМАТ А4			

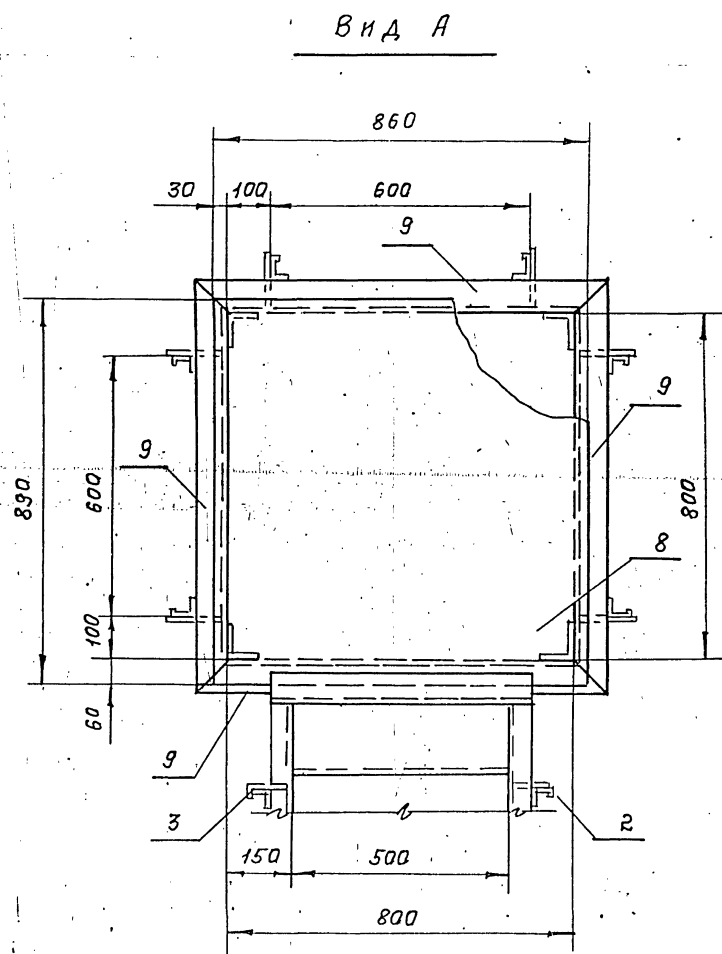
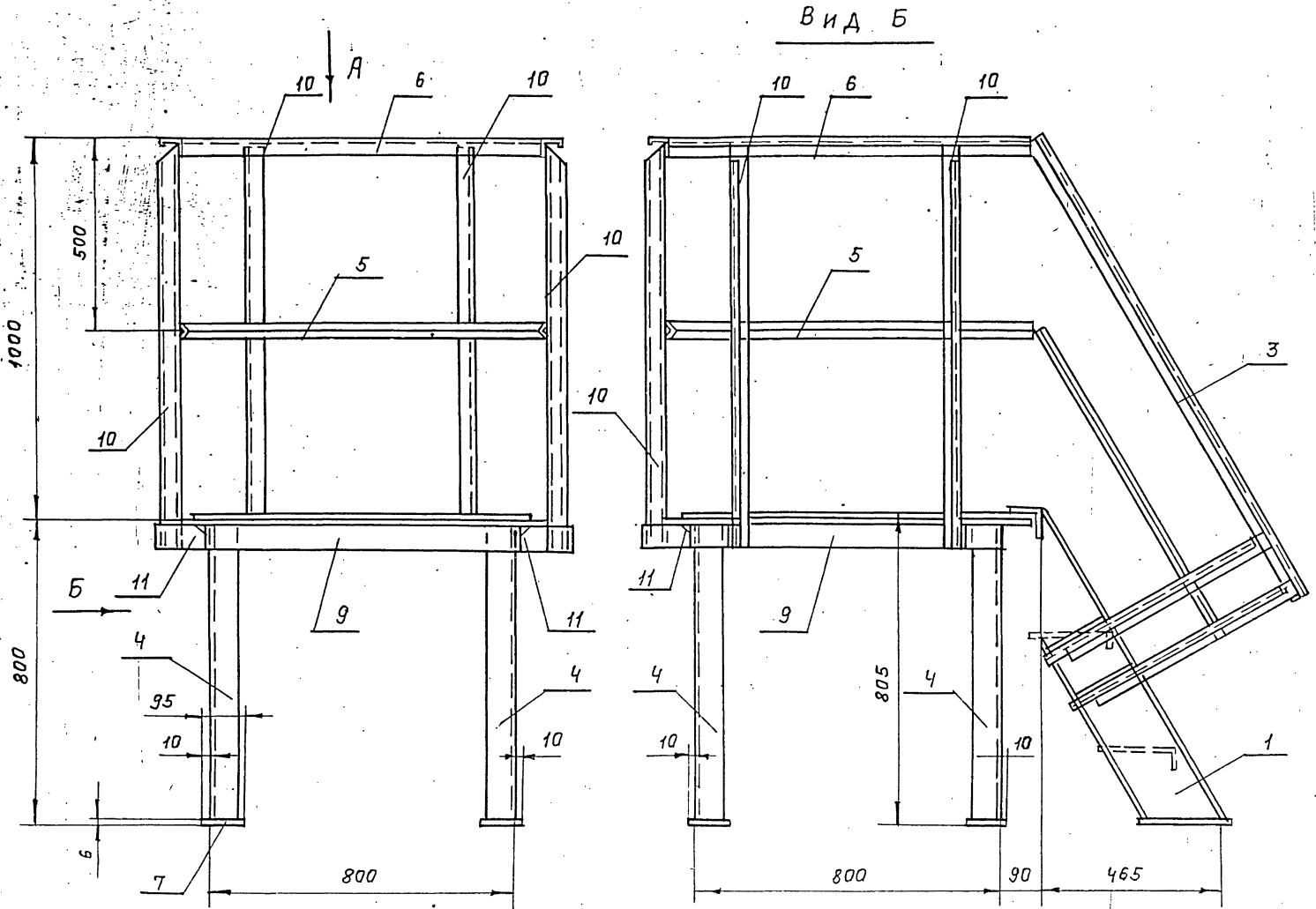
ИВ. № ПОДА ПОД П. И Д А Т А ВЗЯТ. ИВ № И В. № Д У Б Л ПОД П. И Д А Т А

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Т016.002 403.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		А2
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	Т016.002 403.001	БАЛКА ШВЕЦЕР 15 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ПСБ-1ТЗ14-1-3023-80 L = 890 ± 0,8 ММ.	2	12,6 КГ
Б4		2	Т016.002 403.002	УГОЛОК УГОЛОК 75x75x6 В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ПСБ-1ТЗ14-1-3023-80 L = 120 ± 0,3 ММ.	2	0,8 КГ
Б4		3	Т016.002 403.003	НАСТИЛ ЛИСТ РОМБ. К-ПЗ-5x825x890 БСТЗ СП ГОСТ 8568-77	1	31,1 КГ
А4		4	Т016.002 403.004	БАЛКА	1	
А4		5	Т016.002 403.005	ПОДКОС	2	
А4		6	Т016.002 403.006	ЭЛЕМЕНТ ОГРАЖДЕНИЯ	1	
А4		7	Т016.002 403.007	КОСЫНКА	2	
А4		8	Т016.002 403.008	КОСЫНКА	2	
А4		9	Т016.002 403.009	ЭЛЕМЕНТ ОГРАЖДЕНИЯ	1	
А4		10	Т016.002 403.010	ЭЛЕМЕНТ ОГРАЖДЕНИЯ	1	
			Т016.002 403.000			
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ЛИТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. БИРЮКОВА			1 1 2			
ПРОВ. КОТОВА						
Н. КОМП. АСТРЕБОВ			МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
УТВ. КАТЕРМАНЯ			ЛЕНИНГРАД			
			КОПИРОВАЛ: Желез. ФОРМАТ А4			

ИВ. № ПОДА ПОД П. И Д А Т А ВЗЯТ. ИВ № И В. № Д У Б Л ПОД П. И Д А Т А

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		11		БОЛТ М16-6g x 50,58 ГОСТ 7798-70	8	
		12		ГАЙКА М16-6H5 ГОСТ 5915-70	16	
		13		ШАЙБА 16,01 08 КП ГОСТ 11371-78	16	
			Т016.002 403.000			
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ЛИСТА ЛИСТ ЛИСТОВ			
			1 1 2			
			МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
			ЛЕНИНГРАД			
			КОПИРОВАЛ: Желез. ФОРМАТ А4			

ИВ. № ПОДА ПОД П. И Д А Т А ВЗЯТ. ИВ № И В. № Д У Б Л ПОД П. И Д А Т А



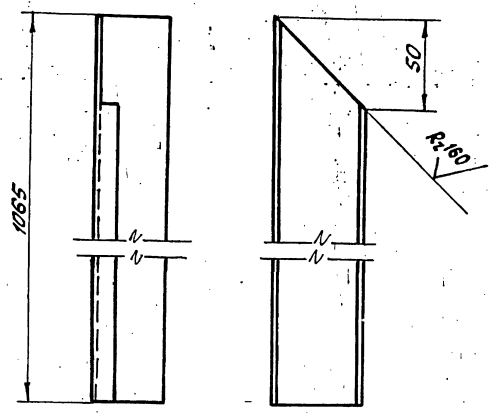
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварные швы сплошные по контуру прилегания свариваемых деталей. Катет сварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Электроды типа Э-46, Э-50 ГОСТ 9467-75.
4. Сварные швы очистить от шлака и окислы. Шероховатость сварных швов Rz160.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
6. * Размер для справок.

ИЗВ. НЕ ПОДАТЬ В ДРУГУЮ СЕРИЮ. ИЛИ В ДРУГУЮ СЕРИЮ. ИЛИ В ДРУГУЮ СЕРИЮ. ИЛИ В ДРУГУЮ СЕРИЮ.

				ТО16.002.401.000СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДЛЯ	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ.	ЛИСТ	МАССА	ВЕСИШТ
РЯЗР.	БРЮКОВ	Котлов	Сидоров		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		163,1	1:10
И.КОНСТ.	Л.С.УБ.	Л.С.УБ.	Л.С.УБ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ:	7
						ГИПРОТЕХНИКА ЛЕНИНГРАД		

ТО15.002401.010

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

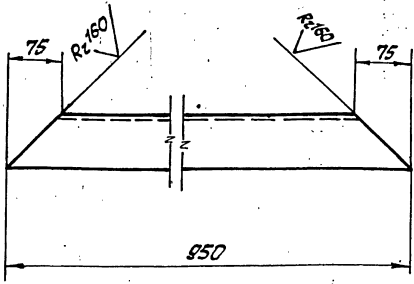
ТО15.002401.010

Шиф. № листа, Листы и дата, Изменившиеся в процессе работы, Листы и дата

Шиф. № листа	Листы	№ док. ун.	Листы	Дата	Элемент ограждения	Лист	Масса	Масштаб
		Казаров, Буянов					2,0	1:2
		Проб. Котова						
		Инженер Сидоров						
		И.контр. Ветров						
		Утв. Косарева						
					И.ветер. неравнополочный			
					850x40x12 ГОСТ 8281-80			
					Вст. 3 к п. 2 ГОСТ 380-71			
					Ленинград			
					Копировал Ксенофонтова			
					Формат А4			

ТО15.002401.009

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

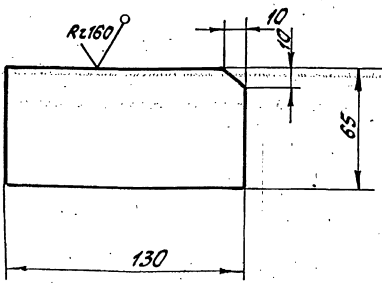
ТО15.002401.009

Шиф. № листа, Листы и дата, Изменившиеся в процессе работы, Листы и дата

Шиф. № листа	Листы	№ док. ун.	Листы	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
		Казаров, Буянов					6,5	1:5
		Проб. Котова						
		Инженер Сидоров						
		И.контр. Ветров						
		Утв. Косарева						
					Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-72			
					50п. 3 п. 6-17914-1-3023-80			
					Ленинград			
					Копировал Ксенофонтова			
					Формат А4			

ТО15.002401.011

✓(✓)



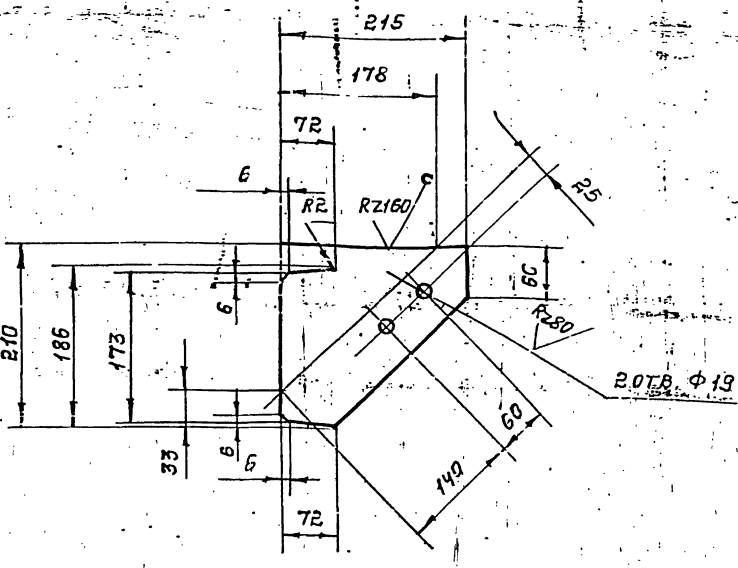
ТО15.002401.011

Шиф. № листа, Листы и дата, Изменившиеся в процессе работы, Листы и дата

Шиф. № листа	Листы	№ док. ун.	Листы	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
		Казаров, Буянов					0,4	1:2
		Проб. Котова						
		Инженер Сидоров						
		И.контр. Ветров						
		Утв. Косарева						
					Лист 5-И-0-6,0 ГОСТ 19903-74			
					50п. 3 п. 6-17914-1-3023-80			
					Ленинград			
					Копировал Ксенофонтова			
					Формат А4			

ТО16.002.403.008

СЕРИЯ 5.903-11 ВЫПУСК 1-2



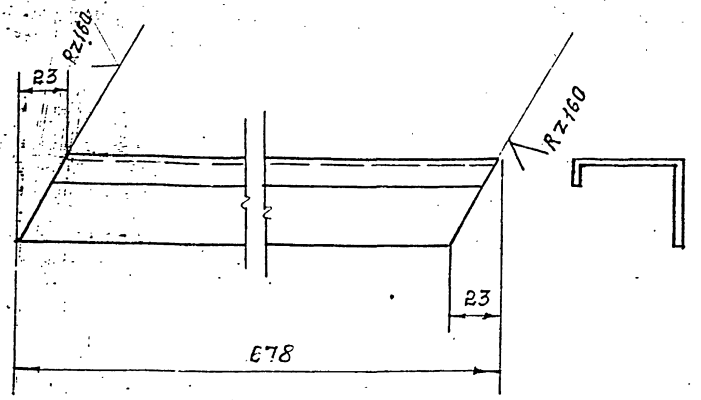
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ $\pm 0,1$, ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{t}{2}$

ТО16.002.403.008

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1	КОСЫНКА	Бирюкова		2,8	1:5	
РАЗРАБ.	КОТОВА	Сидоров			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ПРОБ.	КОТОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ ЛЕНИНГРАД		
ГЛ. КОНСТ.	СИДОРОВ				КОПИРОВАЛ: БИРЮКОВА		
И. КОНТР.	АСТРЕБОВ				ФОРМАТ А4		
УТВ.	КАТЕРМАНОВ						

ТО16.002.403.009

СЕРИЯ 5.903-11 ВЫПУСК 1-2



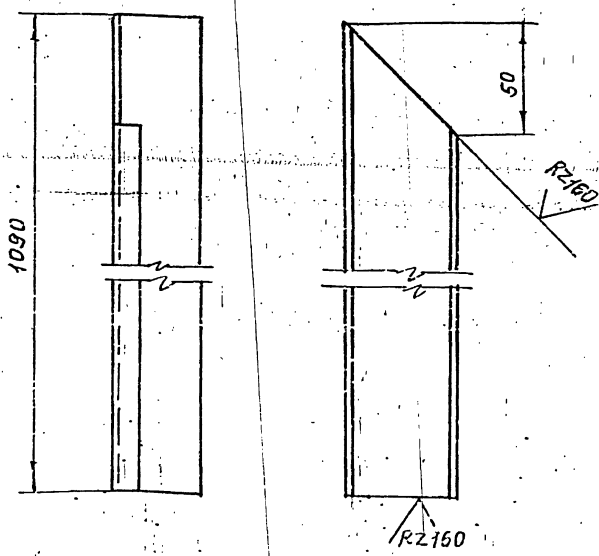
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$

ТО16.002.403.009

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1	ЭЛЕМЕН ОГРАЖДЕНИЯ	Бирюкова		1,5	1:2	
РАЗРАБ.	КОТОВА	Сидоров			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ПРОБ.	КОТОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ ЛЕНИНГРАД		
ГЛ. КОНСТ.	СИДОРОВ				КОПИРОВАЛ: БИРЮКОВА		
И. КОНТР.	АСТРЕБОВ				ФОРМАТ А4		
УТВ.	КАТЕРМАНОВ						

ТО16.002.403.010

СЕРИЯ 5.903-11 ВЫПУСК 1-2



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$

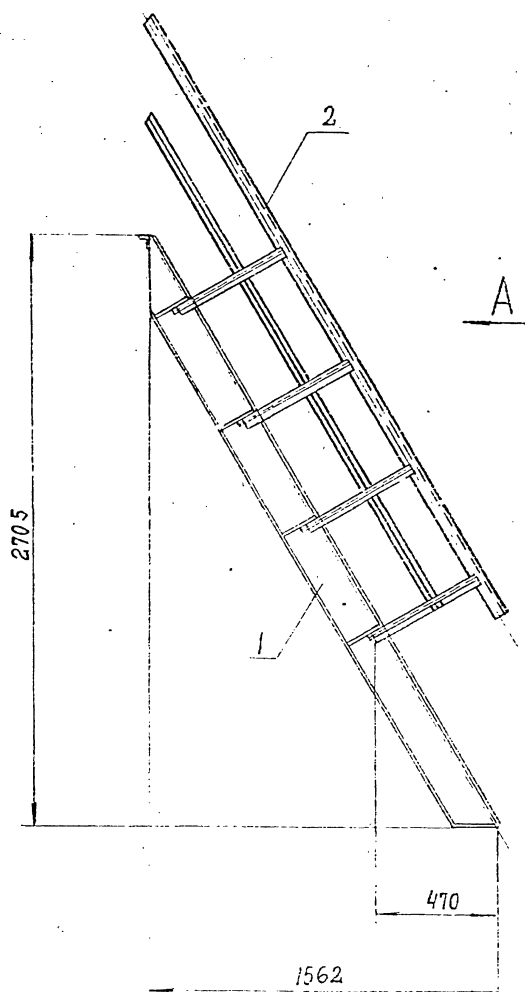
ТО16.002.403.010

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1	ЭЛЕМЕН ОГРАЖДЕНИЯ	Бирюкова		2,0	1:2	
РАЗРАБ.	КОТОВА	Сидоров			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ПРОБ.	КОТОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ ЛЕНИНГРАД		
ГЛ. КОНСТ.	СИДОРОВ				КОПИРОВАЛ: БИРЮКОВА		
И. КОНТР.	АСТРЕБОВ				ФОРМАТ А4		
УТВ.	КАТЕРМАНОВ						

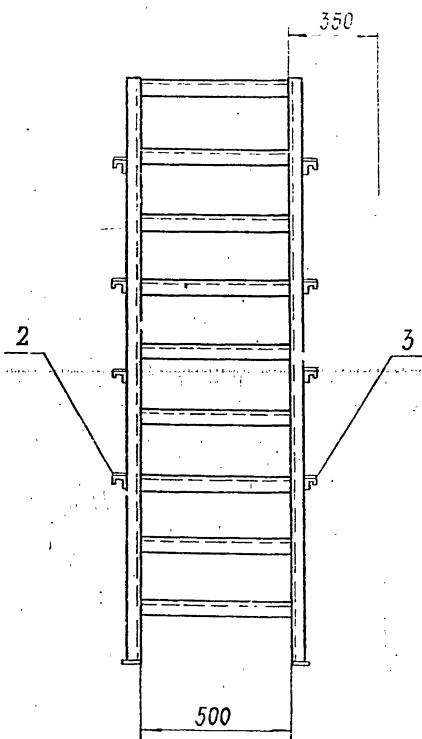
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
			ТО16.002.402.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	А2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.450,3-3.1 1.2.1.0СБ	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ МЛХ60-30,6	1	СЕРИЯ 1.450,3-3 ВЫПУСК 1 ОБРЕЗЬТА 2,95ММ
		2	1.450,3-3.1 4.1.2.1.0СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГЛ МЛХ60-10,30	1	СЕРИЯ 1.450,3-3 ВЫПУСК 1 ОБРЕЗЬТА 2,95ММ
		3	1.450,3-3.1 4.1.2.1.0СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГЛ МЛХ60-10,30	1	СЕРИЯ 1.450,3-3 ВЫПУСК 1 ОБРЕЗЬТА НА 2,95ММ

ТО16.002.402.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	Бирюкова				
РАЗРАБ.	КОТОВА	Сидоров			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ПРОБ.	КОТОВА				ГИПРОТЕХМОНТАЖ ЛЕНИНГРАД		
ГЛ. КОНСТ.	СИДОРОВ				КОПИРОВАЛ: БИРЮКОВА		
И. КОНТР.	АСТРЕБОВ				ФОРМАТ А4		
УТВ.	КАТЕРМАНОВ						



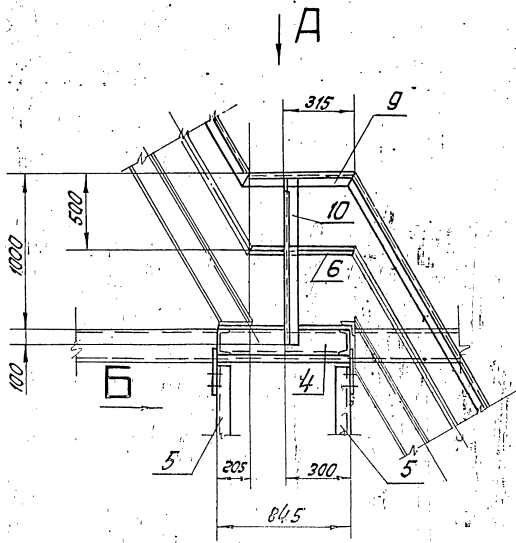
Вид А



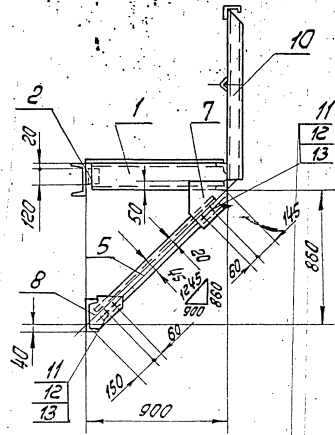
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды типа Э-46, Э-50 ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы сплошные по контуру прилегания свариваемых деталей. Катет сварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей
4. Сварные швы очистить от шлака и окалины. Шероховатость сварных швов R_z 160
5. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{t}{2}$
- 6* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ЧЕРТЕЖ ПОДГОТОВИЛ И ВЫПУСТИЛ ИЛИ ПРОВЕРИЛ ИЛИ ПОДПИСАЛ ИЛИ ДАТА

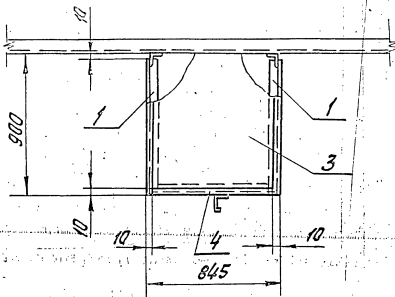
				7016.002402.000СБ				
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата	Металлоконструкция	Лит	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ ПРОБ ГЛАВ. КОНСТ	БАРЮКОВА КОТОВА СИДОРОВ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		115,2	1:20
И Контр	УТВ	ЧЕРТЕЖОВ	КАРГЕРМАНСКИЙ		ГИПРОТЕХПРОЕКТ АХ ЛЕНИНГРАД			



Вид Б



Вид А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Сварные швы сплошные по контуру прилегания свариваемых деталей. Катет сварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 3. Электроды типа Э-46, Э-50 ГОСТ 9467-75.
 4. Сварные швы очистить от шлака и окисины.
- Шероховатость сварных швов R_{a160}
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_z}{2}$.
 6. *Размер для справок

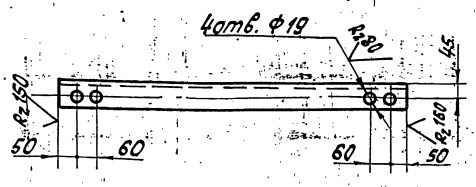
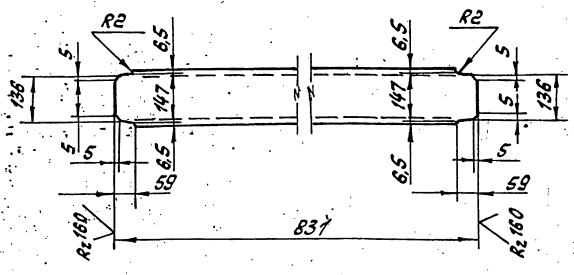
Лист 1 из 1, 1 лист в сборе, 1 лист в сборе, 1 лист в сборе, 1 лист в сборе

				7015.002.403.000СБ		
Исполн.	Исполн.	Прош.	Дата	Металлоконструкция	Лист	Всего
Исполн.	Исполн.	Прош.	Дата	Сборочный чертеж	11	1026
Исполн.	Исполн.	Прош.	Дата		Лист	Листов
Исполн.	Исполн.	Прош.	Дата		Лист	Листов
Исполн.	Исполн.	Прош.	Дата		Лист	Листов

Т01Б.002 403.004

Т01Б.002 403.005

Серия 5.003-11 Волжск 1-2



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{t_2}{2}$

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Т01Б.002 403.004

Т01Б.002 403.005

Балка

Подкос

Лист	Масса	Масштаб
	11,8	
Лист	Листов 1	

Лист	Масса	Масштаб
	7,2	1:10
Лист	Листов 1	

Исполнитель: 16гост 8240-72
Сп.ЗПСБ-17914-Г-3023-80

Исполнитель: 75*75*8гост 8509-86
Сп.ЗПСБ-17914-Г-3023-80

Копировал Ксения Антонова

Копировал Ксения Антонова

Формат А4

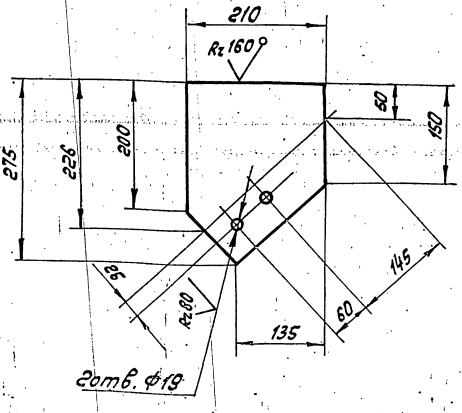
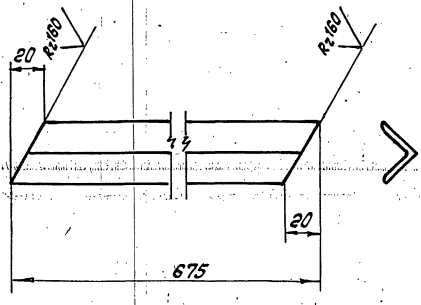
Формат А4

Т01Б.002 403.006

Т01Б.002 403.007

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Предельные отклонения размеров: отверстий H14; остальных $\pm \frac{t_2}{2}$

Т01Б.002 403.006

Т01Б.002 403.007

Элемент ограждения

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:2
Лист	Листов 1	

Лист	Масса	Масштаб
	3,6	1:5
Лист	Листов 1	

Исполнитель: 25*25*3гост 8509-86
Сп.ЗПСБ-17914-Г-3023-80

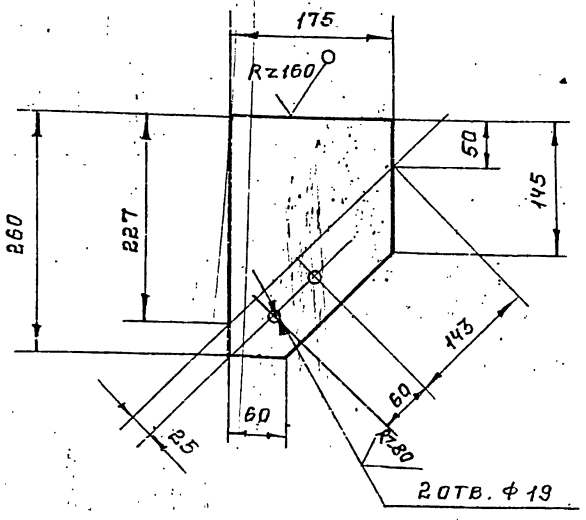
Исполнитель: 6-П-0-80гост 19903-74
Сп.ЗПСБ-17914-Г-3023-80

Копировал Ксения Антонова

Копировал Ксения Антонова

Формат А4

Формат А4



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ №14, ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{t_2}{2}$

11016.002.405.011

КОСЫНКА

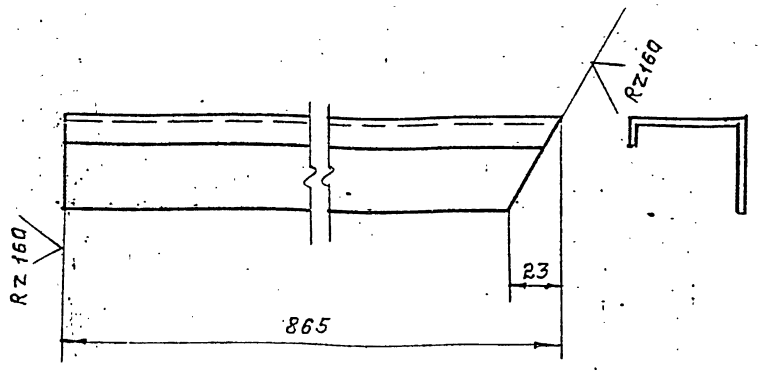
ЛИТ.	МЯССА	МАСШТАБ
	2,9	1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

Лист Б-ПН-0-80 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 КИР. ГОСТ 1474-76

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
ЛЕНИНГРАД
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: Шелли



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

11016.002.405.012

ЭЛЕМЕНТ ОГРАЖДЕНИЯ

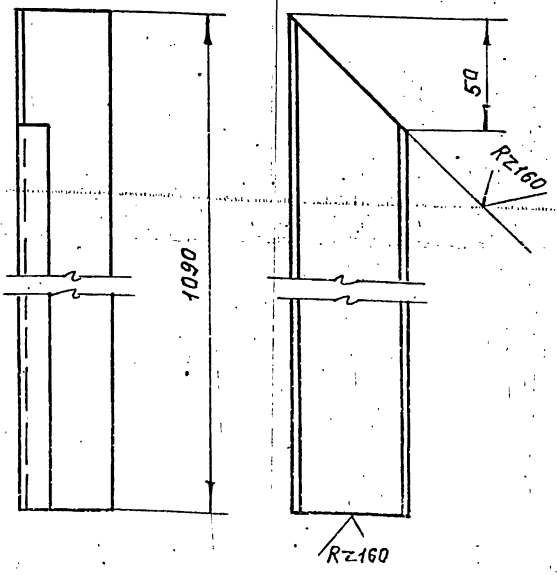
ЛИТ.	МЯССА	МАСШТАБ
	1,6	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ШВЕЛЛЕР ПЕРВОНОЧЛОННЫЙ
50x40x12 ГОСТ 8254-80

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
ЛЕНИНГРАД
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: Шелли



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

11016.002.405.013

ЭЛЕМЕНТ ОГРАЖДЕНИЯ

ЛИТ.	МЯССА	МАСШТАБ
	2,0	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ШВЕЛЛЕР ПЕРВОНОЧЛОННЫЙ
50x40x12 ГОСТ 8254-80

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
ЛЕНИНГРАД
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: Шелли

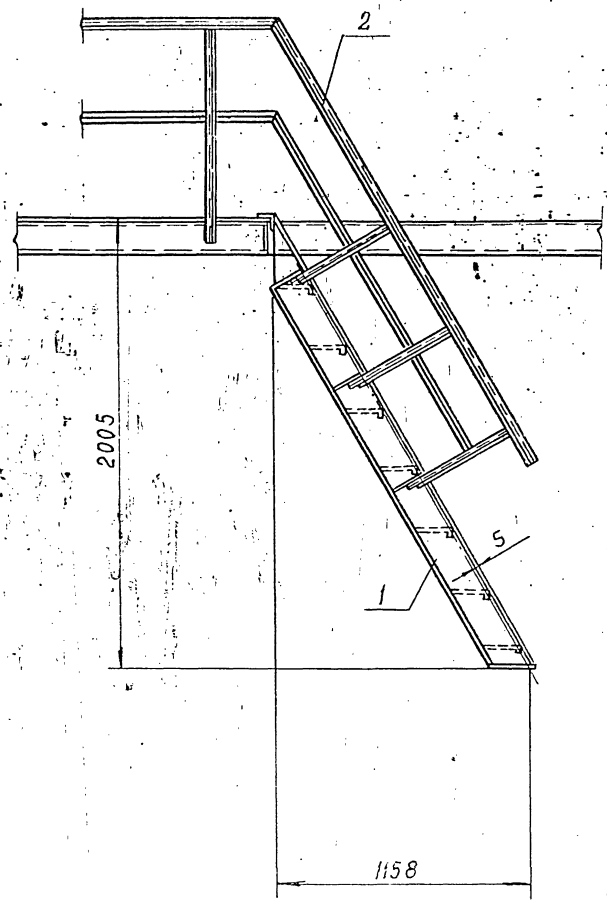
ФОРМАТ	ГОДА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*			11016.002.404.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АА
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.450.3-3.1 1.2.1.00СБ	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ МАХШ60-В4,6		СЕРИЯ 1.450.3-3 ВЫПУСК 1 ОБРЕЗАТЬ НА 395ММ.
		2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.00СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГПМАХ-10.24	1	СЕРИЯ 1.450.3-3 ВЫПУСК 1 ОБРЕЗАТЬ НА 395ММ.
		3	1.450.3-3.1 4.1.2.1.00СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГПМПК-10.24	1	СЕРИЯ 1.450.3-3 ВЫПУСК 1 ОБРЕЗАТЬ НА 395ММ.

11016.002.404.000

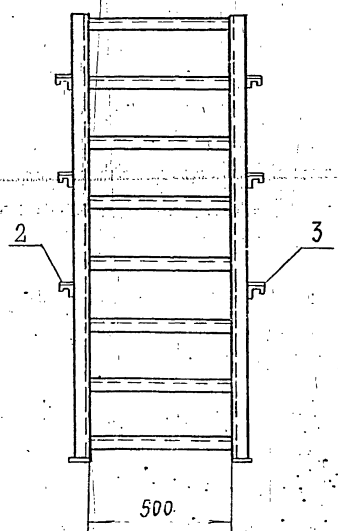
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
ЛЕНИНГРАД

23205-10 26 КОПИРОВАЛ: Шелли



Вид А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды типа Э-46, Э-50 ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы сплошные по контуру прилегания свариваемых деталей.
Катет сварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Сварные швы очистить от шлака и окалины.
Шероховатость сварных швов Rz160
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$

№ докум. Листов / Дата

ТО16.002.404.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	91,1	1:20
РАЗРАБ.		БИРЮКОВА	инженер		ГИПРОТЕХМОНТАЖ	
ПРОВЕР.		КОТОВА	конструктор		ЛЕНИНГРАД	
ГЛАВ. КОНСТ.		СНДОРОВ				
И КОНТРОЛЬ		КАСЕРМАНЧИ				
УТВ.						

Серия 5.903 - II выпуск 1-2

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
*		T01B.002.405.000CB	Сторонний чертеж	12	
			детали		
54	1	T01B.002.405.001	Балка Гост 2340-72 Швеллер 10 №105 L=885 ± 0.8 мм - 2 12.6 кг	2	
54	2	T01B.002.405.002	Уголок Гост 5181-76 Уголок 75 №3 L=120 ± 0.5 мм - 2 0.8 кг	2	
54	3	T01B.002.405.003	Элемент ограждения Гост 2340-72 Уголок 75 №3 L=900 ± 0.8 мм - 1 1.0 кг	1	
54	4	T01B.002.405.004	Элемент ограждения Швеллер 10 №105 L=900 ± 0.8 мм - 1 1.7 кг	1	
54	5	T01B.002.405.005	Ребро жесткости Лист ст 16-10 80x650 L=900 ± 0.8 мм - 1 2.4 кг	1	
54	6	T01B.002.405.006	Настил Лист проф К-14-5х16х900 Лист 16 Гост 6662-71 - 1 29.7 кг	1	

Изм. Листов в документе
Листов в документе
Листов в документе
Листов в документе

T01B.002.405.000

Металлоконструкция
Лист. Лист. Листов
Листов
Листов

Копирован Генштабом Формат А4

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4	7	T01B.002.405.007	Балка	1	
А4	8	T01B.002.405.008	Подкос	2	
А4	9	T01B.002.405.009	Элемент ограждения	1	
А4	10	T01B.002.405.010	Косынка	2	
А4	11	T01B.002.405.011	Косынка	2	
А4	12	T01B.002.405.012	Элемент ограждения	1	
А4	13	T01B.002.405.013	Элемент ограждения	3	
			Стандартные изделия		
	14		Болт М16х50 Гост 7798-70	8	
	15		Гайка М16 Гост 5915-70	16	
	16		Шайба 16 Гост 11371-78	16	

Изм. Листов в документе
Листов в документе
Листов в документе
Листов в документе

T01B.002.405.000

Копирован Генштабом Формат А4

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.

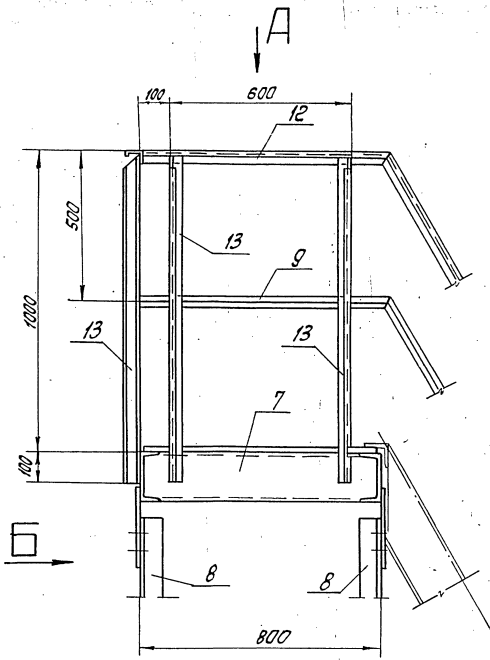
Изм. Листов в документе
Листов в документе
Листов в документе
Листов в документе

Копирован Генштабом Формат А4

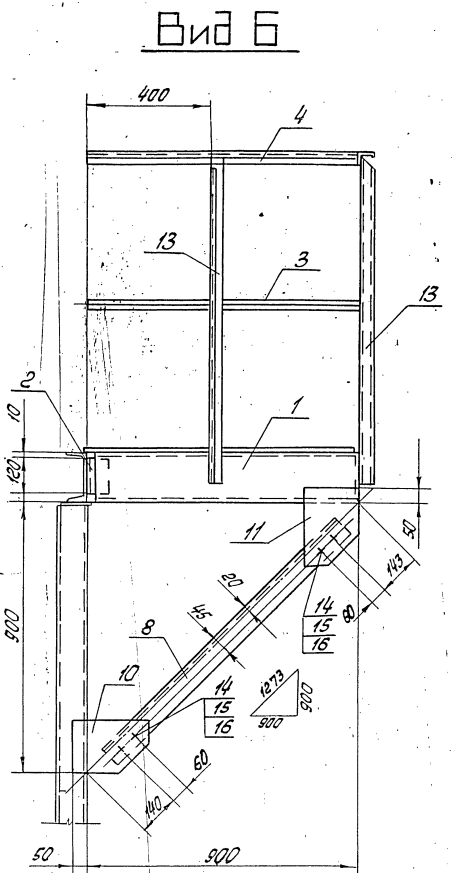
Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.

Изм. Листов в документе
Листов в документе
Листов в документе
Листов в документе

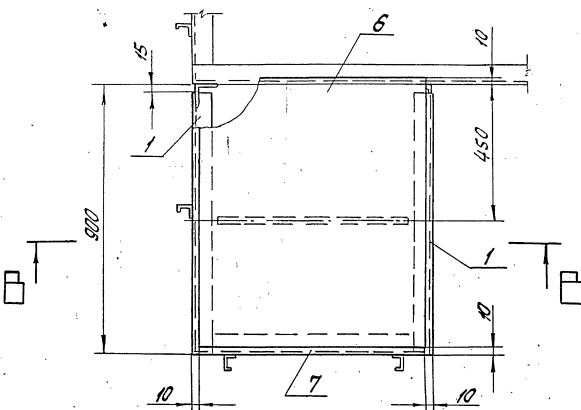
Копирован Генштабом Формат А4



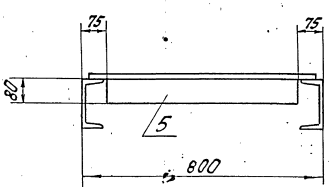
Вид А



Вид Б



В - В



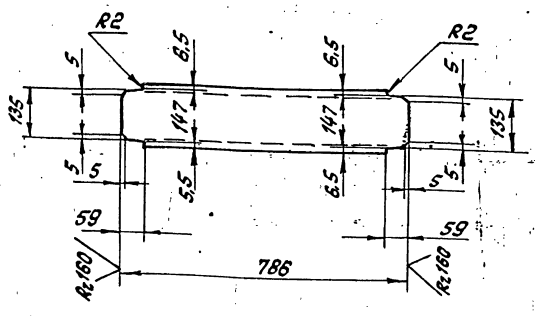
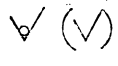
1. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80.
2. Сварные швы сплавлены по контуру прилегания свариваемых деталей.
Катет сварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Электроды типа Э-46; Э-50 ГОСТ 9467 - 75.
4. Сварные швы очистить от шлака и окислы.
Шероховатость сварных швов $R_a 100$.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
6. *Размер для справок.

Шифр докум. 5.903 - II Выпуск 1-2 Серия 5.903 - II Выпуск 1-2

				705.002.405.000СБ		
Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.	Металлоконструкция Сварочный цех	Лист	Всего листов
Курдюк	Блаженко	Дуркин	...		1096	1:10
Пров.	Ситник	Хишид	...	Исполн.	Листов	
Л.Кондр.	Сидоров		Испр.тех.монтаж	
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лен.отдел		
Утв.	Курдюк	Блаженко	Дуркин	Формат А4		

23205-10 29 Капуров Вал. Кословский

ТО1Б.002405.007



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

ТО1Б.002405.007

Балка

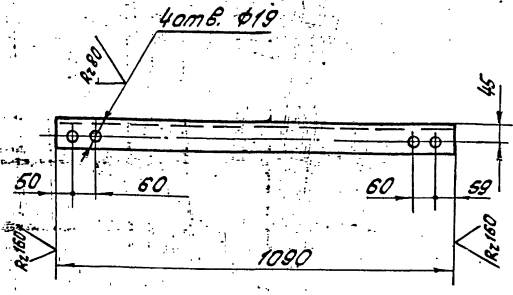
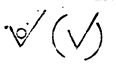
Лист	Масса	Масштаб
11,2		1:10

Угловая 16 ГОСТ 8240-72
 ГОСТ 3135-17314-13023-80
 Ленинград

Копировал Ксенофонтёва

Формат А4

ТО1Б.002405.008



Предельные отклонения размеров:
 отверстий H14, остальных $\pm \frac{t_2}{2}$

ТО1Б.002405.008

Подкос

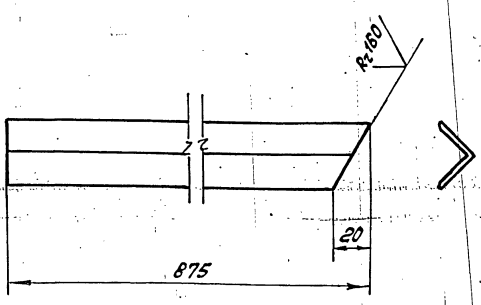
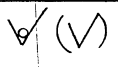
Лист	Масса	Масштаб
7,5		1:10

Угловая 75x75x6 ГОСТ 8509-85
 ГОСТ 3135-17314-13023-80
 Ленинград

Копировал Ксенофонтёва

Формат А4

ТО1Б.002405.009



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

ТО1Б.002405.009

Элемент армирования

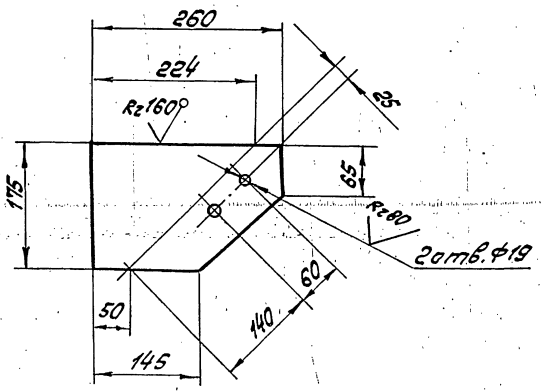
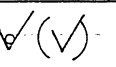
Лист	Масса	Масштаб
1,0		1:2

Угловая 28x28x3 ГОСТ 19803-70
 ГОСТ 3135-17314-13023-80
 Ленинград

Копировал Ксенофонтёва

Формат А4

ТО1Б.002405.010



Предельные отклонения размеров:
 отверстий H14, остальных $\pm \frac{t_2}{2}$

ТО1Б.002405.010

Подкос

Лист	Масса	Масштаб
2,9		1:5

Угловая 6-11-0-3 ГОСТ 19803-70
 ГОСТ 3135-17314-13023-80
 Ленинград

Копировал Ксенофонтёва

23205-10

30

Формат А4

СЕРИЯ 5.903-11 ВЫПУСК 1-2

ИНВ. № ПОДА П. ДОК. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ДОК. ПОДА П. И ДАТА

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	Т01Б.002.502.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
1	Т01Б.002.502.001	ПАТРУБОК	1	
2	Т01Б.002.502.002	ПАТРУБОК		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80 L=540±0,8 мм.	2	2,16 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
3		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
4		ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ 12821-80	2	
5		БОЛТ М16-6g x50,58 ГОСТ 7798-70	8	
6		ГАЙКА М16-6Н,5 ГОСТ 5915-70	8	
7		ПРОКЛАДКА А-50-10 ГОСТ 15180-70	2	
8		ШАЙБА 16,01,08 КП ГОСТ 11371-78	8	
9		ЗДВИЖКА ДУ50 РУ10 304Б6Р ГОСТ 8437-75	1	

Т01Б.002502.000

Трубопровод

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

КОПИРОВАЛ: Билев.

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА П. ДОК. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ДОК. ПОДА П. И ДАТА

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	Т01Б.002.503.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
1	Т01Б.002.503.001	ПАТРУБОК		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗСП ГОСТ 10705-74 E=172,5±12 мм	1	6,9 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
2		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	0,5 кг

Т01Б.002.503.000

Трубопровод

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

КОПИРОВАЛ: Билев.

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА П. ДОК. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ДОК. ПОДА П. И ДАТА

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	Т01Б.002.504.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
1	Т01Б.002-504.001	ПАТРУБОК		
		ТРУБА 38x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80 E=1144±12 мм	1	2,0
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
2		ПЕРЕХОД К57x4-38x2 ГОСТ 17378-83	1	0,2 кг
3		ПЕРЕХОД К100x4-57x3 ГОСТ 17378-83	1	0,9 кг
4		ФЛАНЕЦ 1-100-6 ГОСТ 12821-80	1	3,35 кг

Т01Б.002.504.000

Трубопровод

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

ИНВ. № ПОДА П. ДОК. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ДОК. ПОДА П. И ДАТА

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1	Т01Б.001.505.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ:		
		ПАТРУБКИ		
1	Т01Б.001.505.001	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80 L=525±0,8 мм.	1	2,1
2	Т01Б.001.505.002	L=540±0,8 мм	2	2,16
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
3		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
4		ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ 12821-80	2	
5		БОЛТ М16-6g x50,58 ГОСТ 7798-70	2	
6		ГАЙКА М16-6Н,5 ГОСТ 5915-70	8	
7		ПРОКЛАДКА А-50-10 ГОСТ 15180-70	2	
8		ШАЙБА 16,01,08 КП ГОСТ 11371-78	8	
9		ЗДВИЖКА ДУ50 РУ10 304Б6Р ГОСТ 8437-75	1	

Т01Б.002.505.000

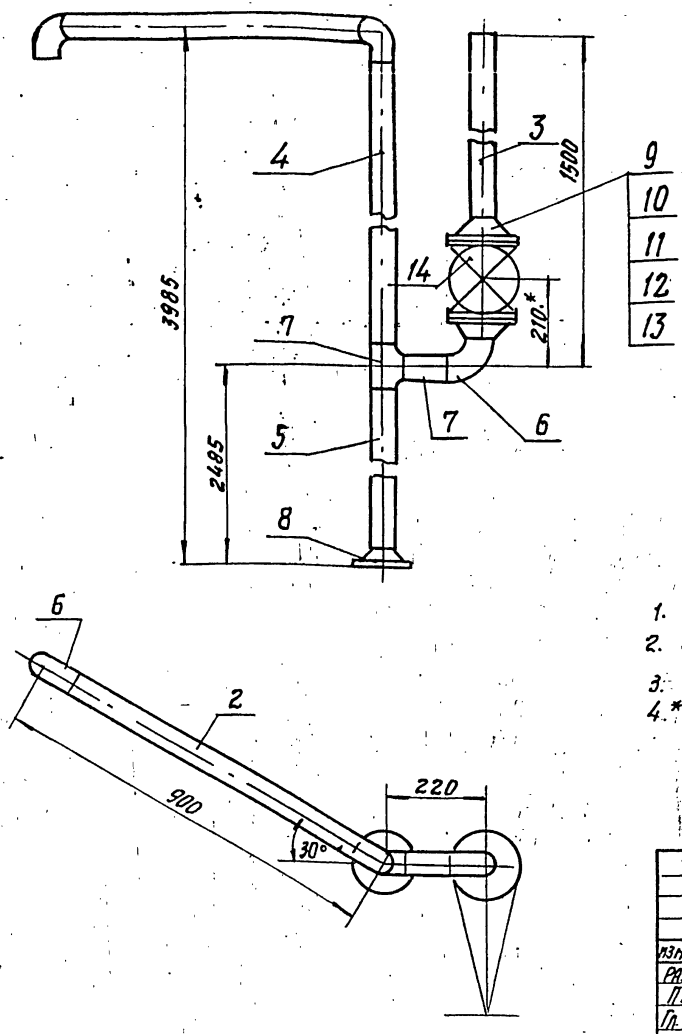
Трубопровод

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИПРОТЕХМОНТАЖ

1016.002500.00006

ВЕРХ 5.903-11 ВЫПУСК 1-3

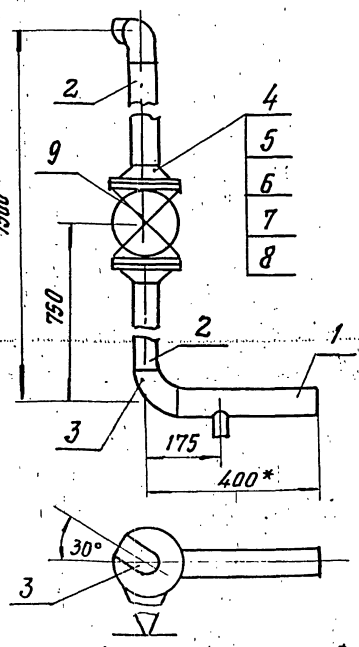
ИВ. № ПОД. ПОДП. П. ДАТА ИВ. № ПОД. ПОДП. П. ДАТА ИВ. № ПОД. ПОДП. П. ДАТА



- 1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ. 1, 2, 3, 4, 5 ПО ТОРЦАМ R2160
- 4.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

1016.002500.00006				ЛСТ	МАССА	МАСШТ.
ТРУБОПРОВОД СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					51.1	1:10
ИЗМ	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВЕРЗДЕВА	ИВЕРЗДЕВА				
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА					
П. КОНСТ.	СПАДОРОВ					
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА	МОЛОТКОВА			ГИПРОТЕХМОНТАЖ МОСКВА	
УТВ.	КАСЕРИАНЯНИ				КОМПРОВАЛ В-т ФОРМАТ А3	

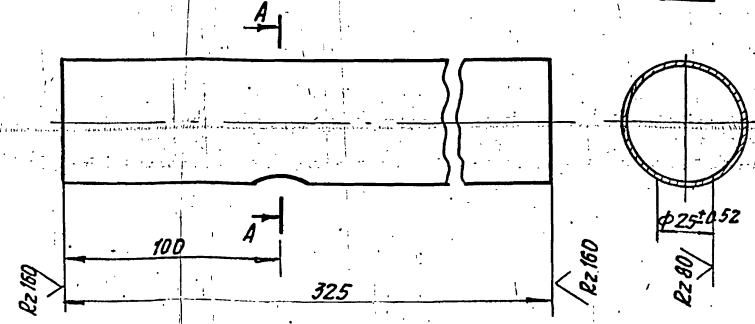
1016.002502.00006



- 1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ. 2 ПО ТОРЦАМ R2160
- 4.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

1016.002502.00006				ЛСТ	МАССА	МАСШТ.
ТРУБОПРОВОД СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					28.6	1:10
ИЗМ	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВЕРЗДЕВА	ИВЕРЗДЕВА				
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА					
П. КОНСТ.	СПАДОРОВ					
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА	МОЛОТКОВА			ГИПРОТЕХМОНТАЖ МОСКВА	
УТВ.	КАСЕРИАНЯНИ					

1016.002502.001

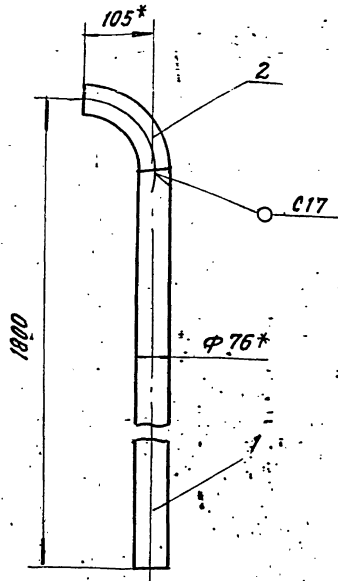


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$

ИВ. № ПОД. ПОДП. П. ДАТА ИВ. № ПОД. ПОДП. П. ДАТА ИВ. № ПОД. ПОДП. П. ДАТА

1016.002502.001				ЛСТ	МАССА	МАСШТ.
ПАТРУБОК					1.30	1:2
ИЗМ	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВЕРЗДЕВА	ИВЕРЗДЕВА				
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА					
П. КОНСТ.	СПАДОРОВ					
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА	МОЛОТКОВА			ГИПРОТЕХМОНТАЖ МОСКВА	
УТВ.	КАСЕРИАНЯНИ				ТРУБА В-ОСТЭП ГОСТ 10705-80	

93 000 503 200 9101



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Шероховатость детали поз. 1 по торцам $Rz 160$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

Т016.002 501.000 СБ

Трубопровод
Сборочный чертёж

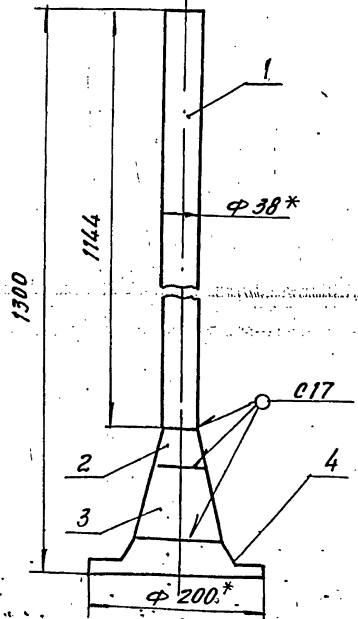
Лист	Масса	Масштаб
1	10.1	1:5
Лист Листов 1		

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата

93 000 503 200 9101



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Шероховатость детали поз. 1 по торцам $Rz 160$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

Т016.002 504.000 СБ

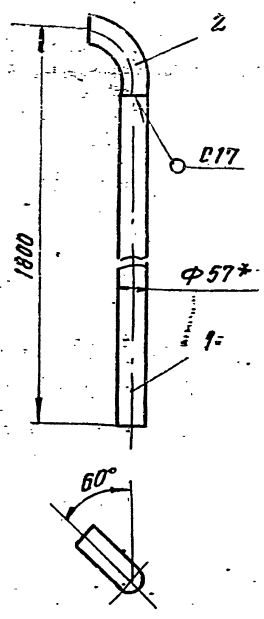
Трубопровод
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	6.5	1:5
Лист Листов 1		

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата

93 000 503 200 9101



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Шероховатость детали поз. 1 по торцам $Rz 160$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

Т016.002 503.000 СБ

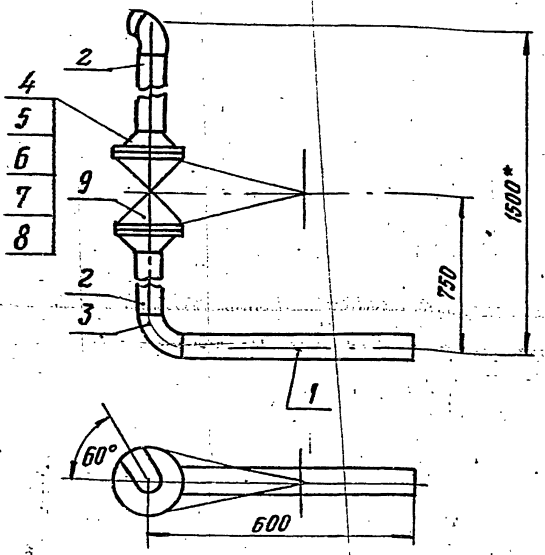
Трубопровод
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	7.4	1:5
Лист Листов 1		

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата

93 000 503 200 9101



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Шероховатость деталей поз. 1, 2 по торцам $Rz 160$
- 4* Размеры для справок

Т016.002 505.000 СБ

Трубопровод
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	31.56	1:10
Лист Листов 1		

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инв. №, Вид, № док., Подп. и дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
1	Т01Б.002.506.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	Т01Б.002.506.001	ПАТРУБОК		
		ТРУБА 32x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗсп ГОСТ 10705-80 L=3997±3,0мм	1	6,5 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2		ФЛАНЕЦ 1-25-6 ГОСТ 12621-80	1	0,16

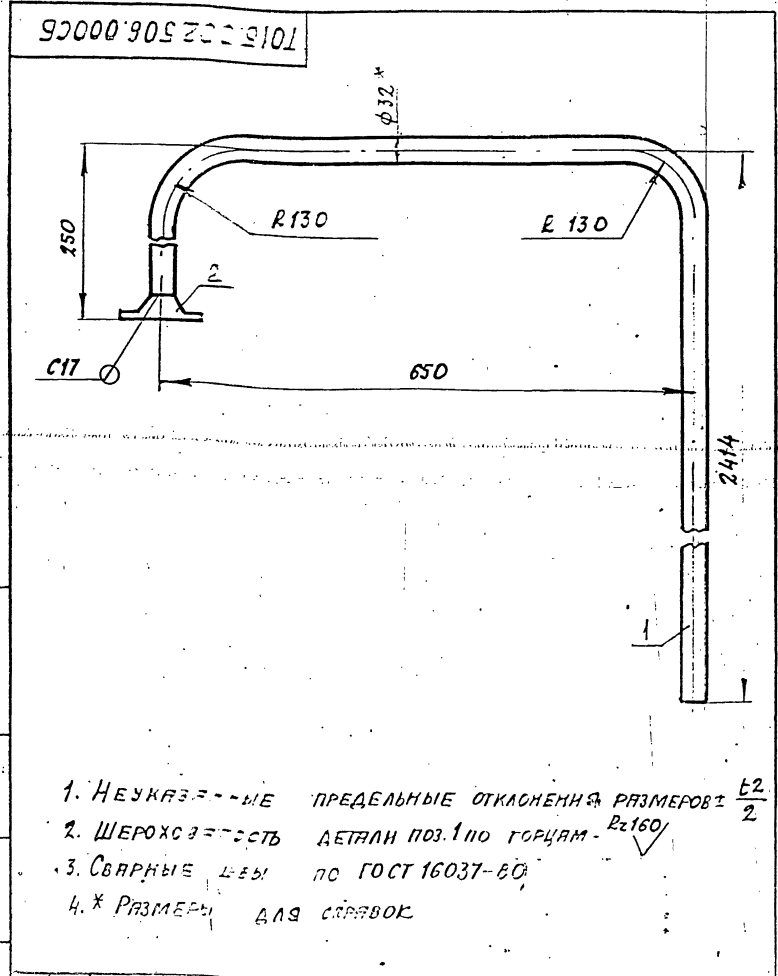
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инв. №, Вид, № док., Подп. и дата		Т01Б.002.506.000	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗР. ПРОБ.	КУЗНЕЦОВА С.А.	ТРУБОПРОВОД			1
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА И.В.	ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
УТВ.	КАТЕРИНА	МОСКВА			

КОПИРОВАИ ФОРМАТ А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
1	Т01Б.002.507.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	Т01Б.002.507.001	ПАТРУБОК		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗсп ГОСТ 10705-80 L=1420±1,2	1	5,7 кг
2	Т01Б.002.507.002	ПАТРУБОК		
		ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗсп ГОСТ 10705-80 L=850±0,8	1	3,4 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
3		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	4	0,5 кг

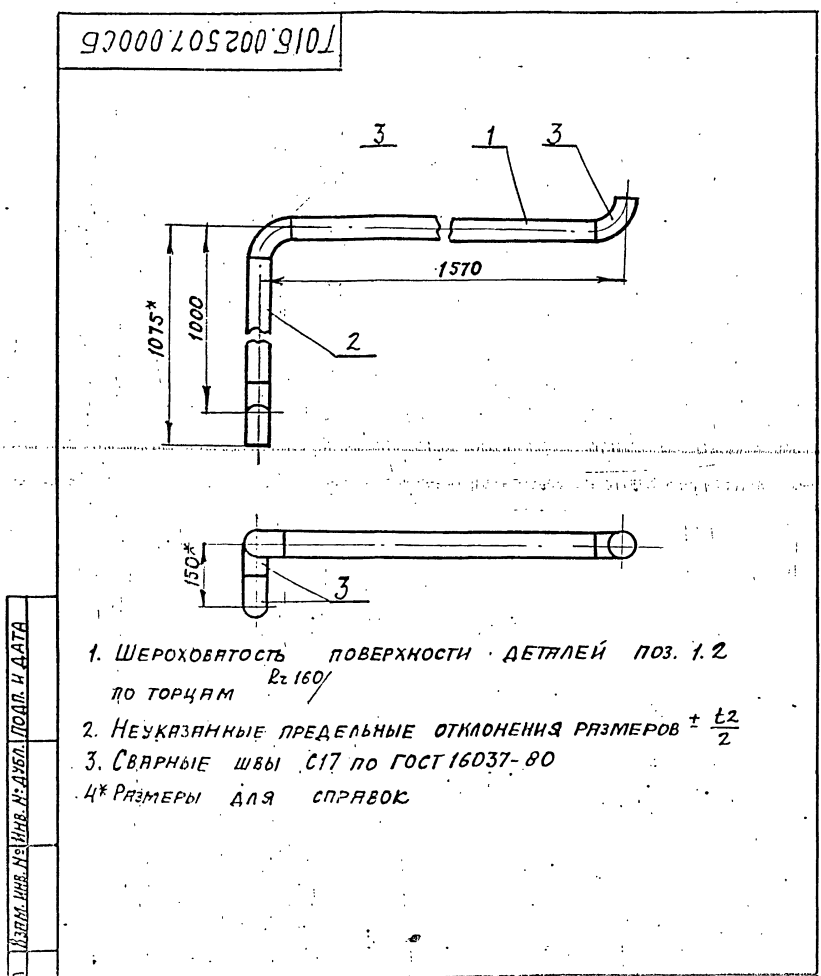
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инв. №, Вид, № док., Подп. и дата		Т01Б.002.507.000	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗР. ПРОБ.	АГЕЕВА Е.И.	ТРУБОПРОВОД			1
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА И.В.	ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
УТВ.	КАТЕРИНА	МОСКВА			

КОПИРОВАИ ФОРМАТ А4



Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инв. №, Вид, № док., Подп. и дата		Т01Б.002.506.000 СБ	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗР. ПРОБ.	КУЗНЕЦОВА С.А.	ТРУБОПРОВОД		7,3	1:5
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА И.В.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			1
УТВ.	КАТЕРИНА	ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
		МОСКВА			

КОПИРОВАИ ФОРМАТ А4



Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инв. №, Вид, № док., Подп. и дата		Т01Б.002.507.000 СБ	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗР. ПРОБ.	АГЕЕВА Е.И.	ТРУБОПРОВОД			11,1
И. КОНТР.	МОЛОТКОВА И.В.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			1:10
УТВ.	КАТЕРИНА	ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
		МОСКВА			

КОПИРОВАИ ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инв. №, Вид, № док., Подп. и дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Инв. №, Вид, № док., Подп. и дата

Серия 5903-11 выпуск 1-2

Имя и Подп. Подп. и Дата Взам. инв. и Инв. и Дата Подп. и Дата

Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			Документация		
A2		A 12B 059.000 СБ	Сборочный чертёж		
A2		A 12B 059.000 С0	Схема автоматизации		
A2		A 12 059.000.34	Схема электрических соединений		
			Сборочные единицы		
A4	1	A 12B 058.010	Статив	1	
A4	2	A 12B 058.030	Сочленение исполнительного механизма МЭО-100/25-0,25Р с регулирующим клапаном Т-33 Б	1	
A4	3	A 12B 058.060	Сочленение исполнительного механизма МЭО-100/25-0,25Р с регулирующим клапаном	1	
A4	4	A 12B 058.070	Сочленение исполнительного механизма МЭО-100/25-0,25Р с регулирующим клапаном Ус-3-3-2	1	
A4	5	A 12B 059.010	Статив	1	

A 12B 059.000

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Крупноблочная деаэрационная-питательная установка КБДПУ 15-30 Установка приборов контроля и автоматизации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Чебоксары	Л.И.Иванов	И.И.Иванов	IX-87		1	1	3
Проф.	Фарадин							
Рук. гр.	Фарадин							
И.компр.	Литвак							

САИТЭХПРОЕКТ
формат А4

Имя и Подп. Подп. и Дата Взам. инв. и Инв. и Дата Подп. и Дата

Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			Стандартные изделия		
	6		Сосуд уравнивательный СУМ-63 ОСТ-25-1160-84	2	
			Прочие изделия		
	7		Установка Г-16-80 манометра МТП-160x6 ТКЧ-3136-70	2	
	8		Установка Г-16-225 манометра МТП 160x10 ТКЧ-3138-70	1	
	9		Установка В-16-225 манометра МТП 160x1 ТКЧ-3139-70	3	
	10		Установка Г-16-225 мановакуумметра МВТП 160x1,5 ТКЧ-3138-70	1	
	11		Установка В-200-450 мановакуумметра МВТП 160x1,5 ТКЧ-3141-70	1	
	12		Установка датчика ДПЗ-1 ТМЧ-113-74	4	
	13		Установка термометра ПЧ 1 240 103 в опрае на Р _с 6 кг/см ² ТМЧ-142-75	5	

A 12B 059.000

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата Лист Лист Листов
формат А4

Имя и Подп. Подп. и Дата Взам. инв. и Инв. и Дата Подп. и Дата

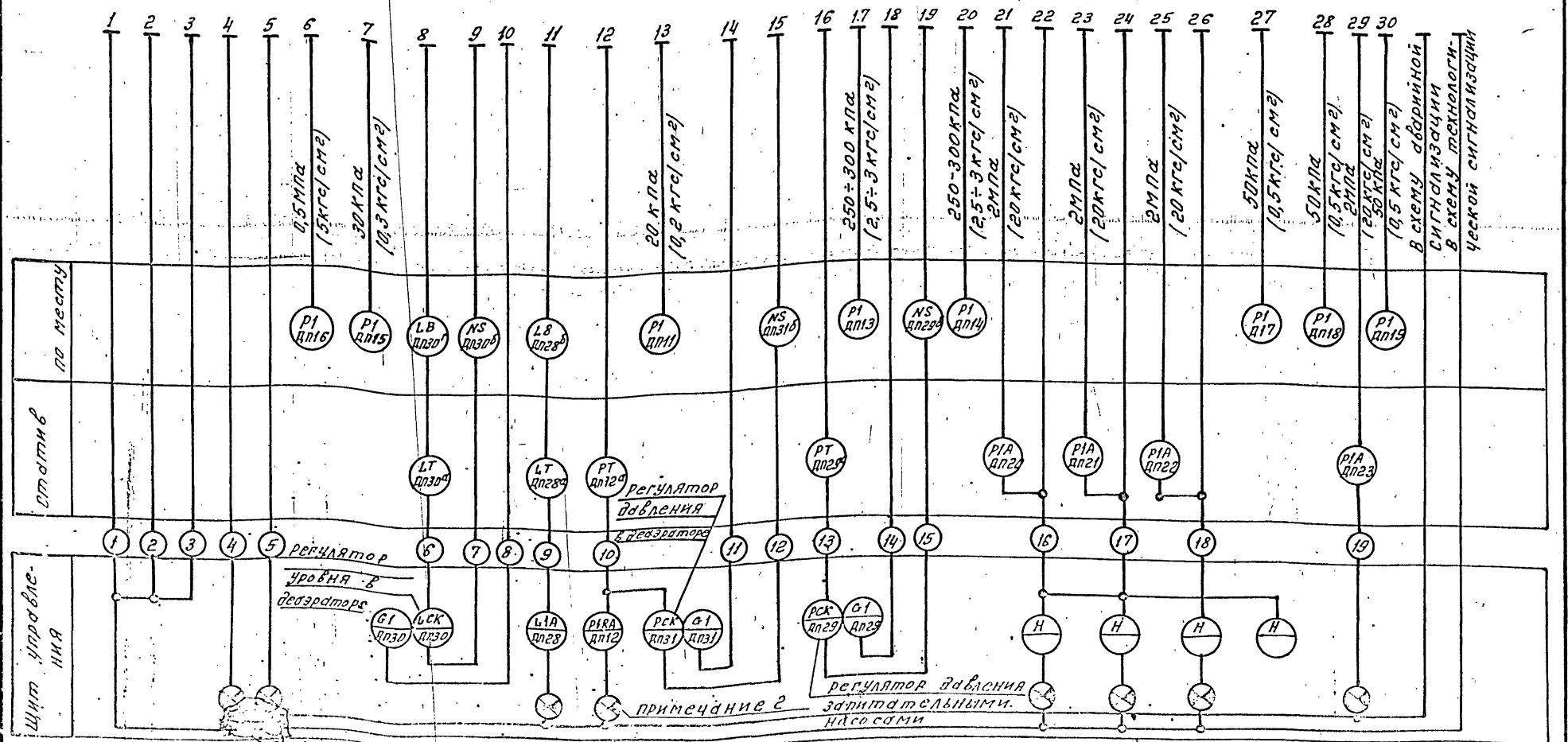
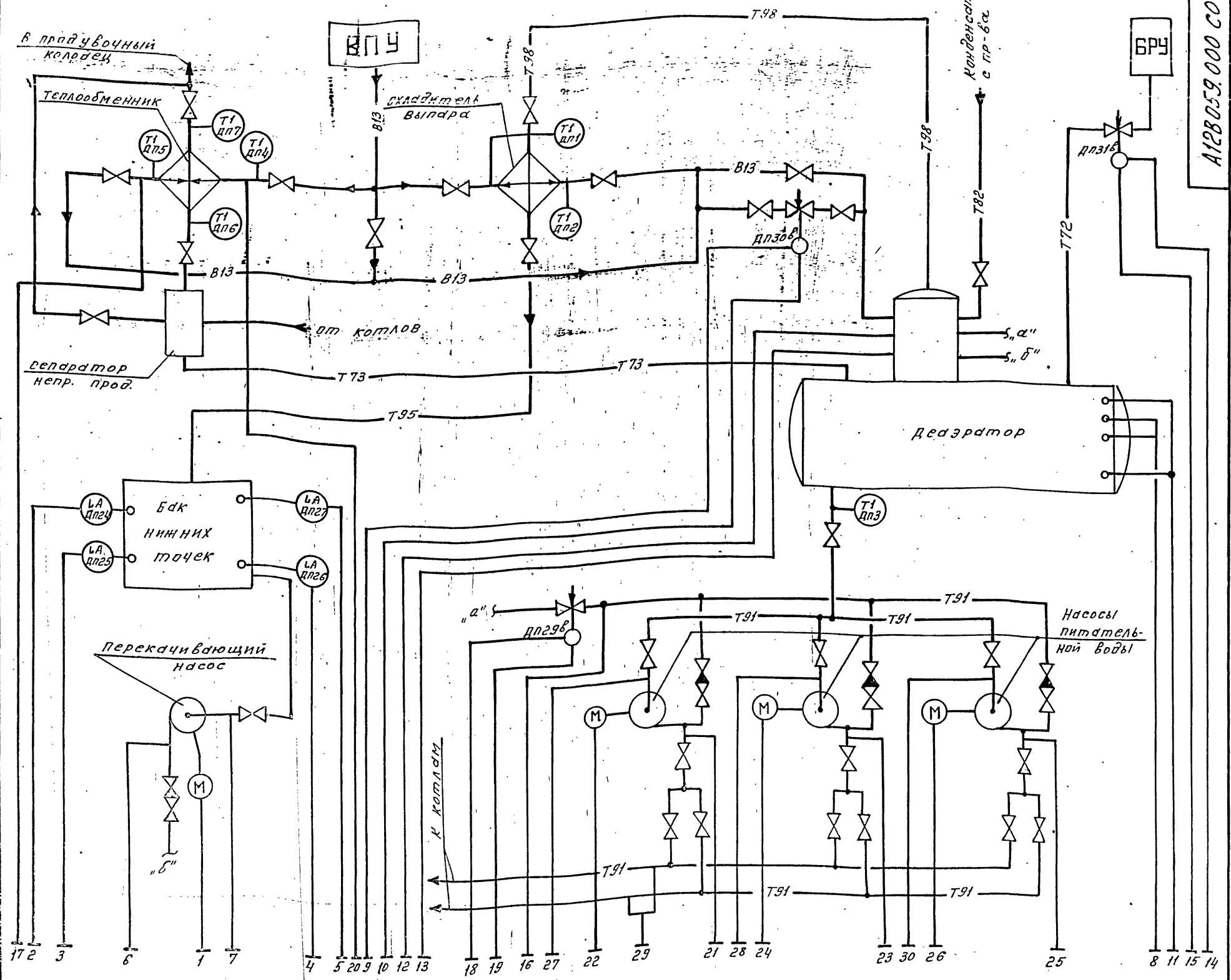
Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	14		Установка термометра ПТ5 1240 103 в опрае на Р _с 6 кг/см ² ТМЧ-142-75	2	
			Материалы		
	15		Труба 14x2 ГОСТ 8734-75 ДГОСТ 8733-74	68	М

Приборы контроля и автоматизации заказываются по заказной спецификации раздела автоматизации рабочего проекта котельной

Изделия, изготавливаемые по типовым монтажным чертежам ТМ и отраслевым нормам, типовые конструкции ТК поставляются Главмонтажс автоматикой Минмонтажспецстроя СССР

A 12B 059.000

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата Лист Лист Листов
формат А4

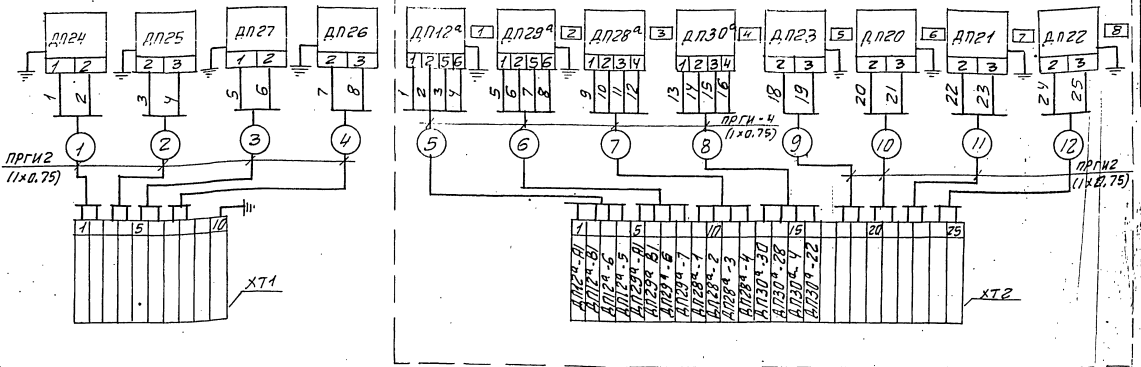


1. Условные обозначения приборов приняты по ГОСТ 21.404-85.
2. Маркировка электроаппаратуры определяется по проекту автоматизации котельной.
3. Резервные буквы: Н-усилитель, В-уравнительный сосуд.
4. Установка прибора с указанием их типов приведена на листах данного альбома.
5. Цифры управления с установленными на нем приборами и аппаратурой с блоком не совпадают.

A12B059.000.С0				Лит.	Лист	Листов
Исполн.	№ документа	Дата	Крупноблочная децентрализованно-питательная установка КВУИД 15.10.			
Разработ.	Нагали	Этнпген	Установка паровой котельной и автоматизация			
Проверил	Этнпген	Этнпген	схема автоматизации.			
Рук. гр.	Нагали	Этнпген				
Тех. спец.	Этнпген	Чернык				
Исполн. чертежа	Чернык	Чернык				

САНТЕХПРОЕКТ

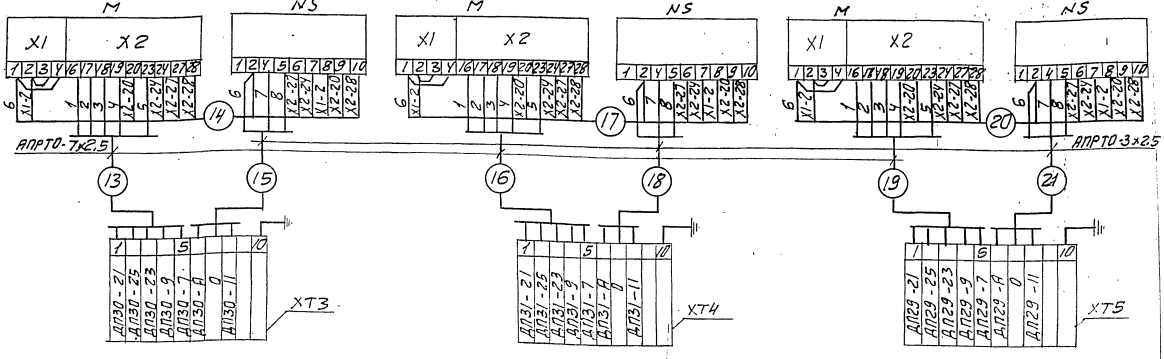
Статив



Регулятор поз. ДП30

Регулятор поз. ДП31

Регулятор поз. ДП29



Перечень надписей в рамках

Перечень элементов схемы

N рамки	Текст надписей	к-во	Примеч.
1	Давление в деаэраторе	1	
2	Давление питательной воды	1	
3	Уровень в деаэраторе (контроль)	1	
4	Уровень в деаэраторе (регулирование)	1	
5	Давление в питательных магистралях	1	
6	Насос N° 1	1	
7	Насос N° 2	1	
8	Насос N° 3	1	

Обозн.	Наименование	Тип	к-во	Прим.
ДП24-25, ДП29, ДП28, ДП23, ДП20, ДП21, ДП22	Преобразователь	САПОР 220У	2	
ДП29, ДП27	Фишманометр	ДМ	2	
ДП23, ДП20, ДП21, ДП22	Манометр эл. контактный	ЭКМ	4	
ДП27, ДП27	Датчик уровня поплавковый	ДПЗ	4	
ХТ2	Каретка соединительная	КСП-25	1	
ХТ1, ХТ3, ХТ5	То же	КС-10-1	4	
М	Исполнительный механизм	МЭМ	3	
NS	Усилитель	У29	3	
—	Провод	ПРГИ-0.75		
—	Провод	АПРТО-3x2.5		
—	Провод	АПРТО-7x2.5		

1. Маркировка цепей дана условно. В нижней части соединительных карбаз при монтаже представляется отсутствующая маркировка, в соответствии с реальным проектом.
2. Провод ПРГИ и АПРТО прокладывается в предусмотренном для этого месте маркировке.
3. В одном из кабелей, подводимых к коробке от щита управления, предусмотреть жилу для заземления, сечение 10 кв. мм.

А12В 059.00034

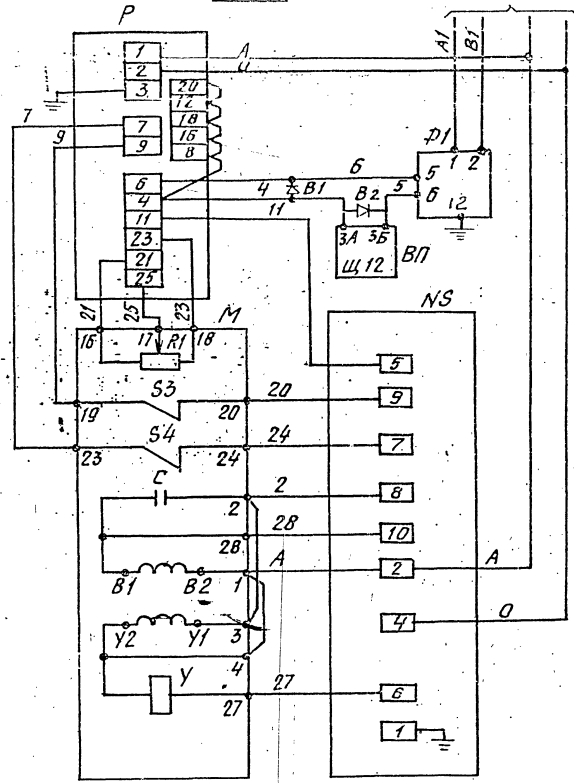
Литература: 1. Проектная документация на деаэрационную установку с автоматическим контролем уровня и автоматическим управлением электродовых соединений.

Лист 1 из 2

сантехпроект

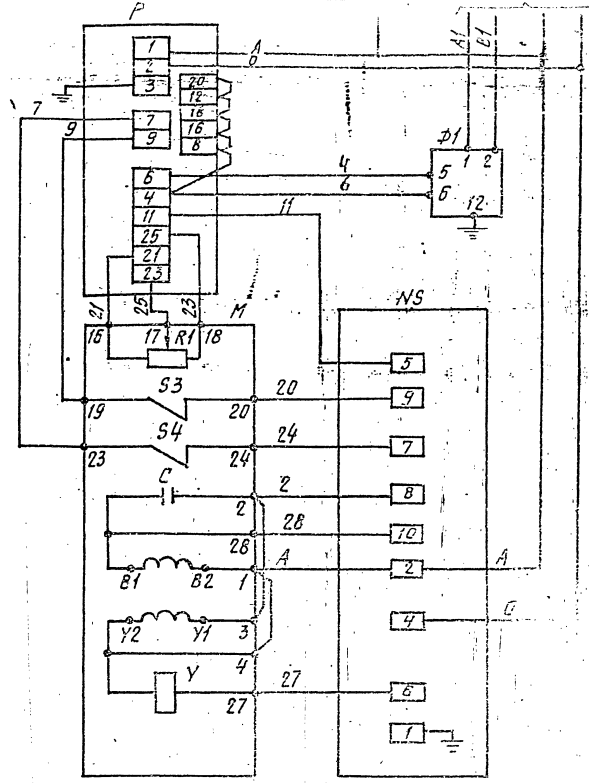
ДП 51

Из схемы питания



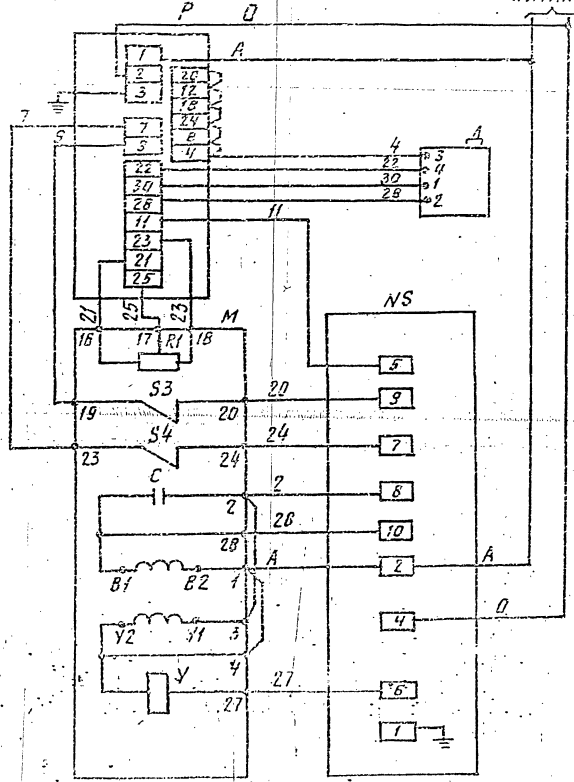
ДП 29

Из схемы питания



ДП 30

Из схемы питания



ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ СХЕМЫ

ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
АППАРАТУРА НА ЩИТЕ УПРАВЛЕНИЯ			
P	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПРИБОР РЕ-29	1	
ВП	ВТОРИЧНЫЙ ПРИБОР	1	
В1; В2	ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО В-01	2	
АППАРАТУРА ПО МЕСТУ			
M	МЕХАНИЗМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОПОЛОСНЫЙ МЭО	1	
R1	ДАТЧИК РЕОСТАТНЫЙ	1	КОМПЛЕКТ
S3; S4	МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	2	ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА
Y	ЭЛЕКТРОМАГНИТ	1	
C	КОНДЕНСАТОР	1	
NS	УСИЛИТЕЛЬ ТРЕХПОЗИЦИОННЫЙ ЧЗ9.3	1	
Д1	ДАТЧИК "САПФИР"	1	
Д	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНО-ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ ДАТЧИК	1	

Серия 5.903-Н выпуск 1-2

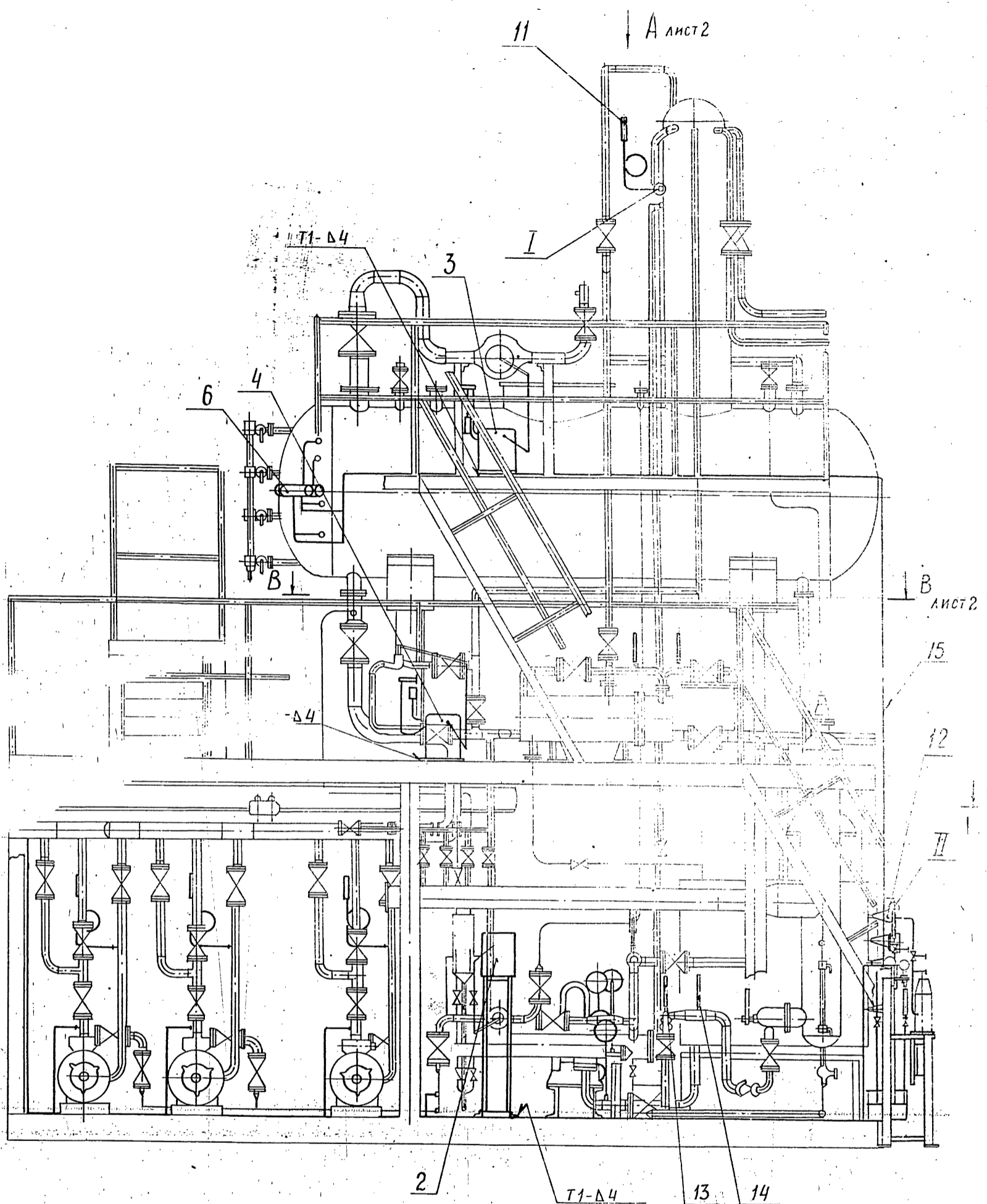
А12В059 000 34

ИЗДАНИЕ 1984

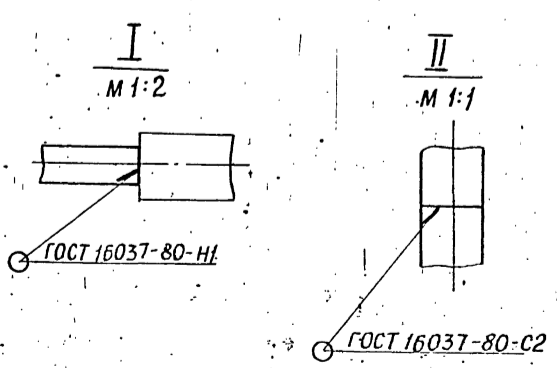
УСТАНОВИТЬ РЕГУЛЯТОР ПЕРСА, МАРКИРОВКОЙ КРИНА ПРЕСТАВИТЬ ИНДЕКС, СООТВЕТСТВУЮЩИЙ ПОЗИЦИИ РЕГУЛИРУЮЩЕГО ПРИБОРА.

А12В059 000 34

Лист 2



Б



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

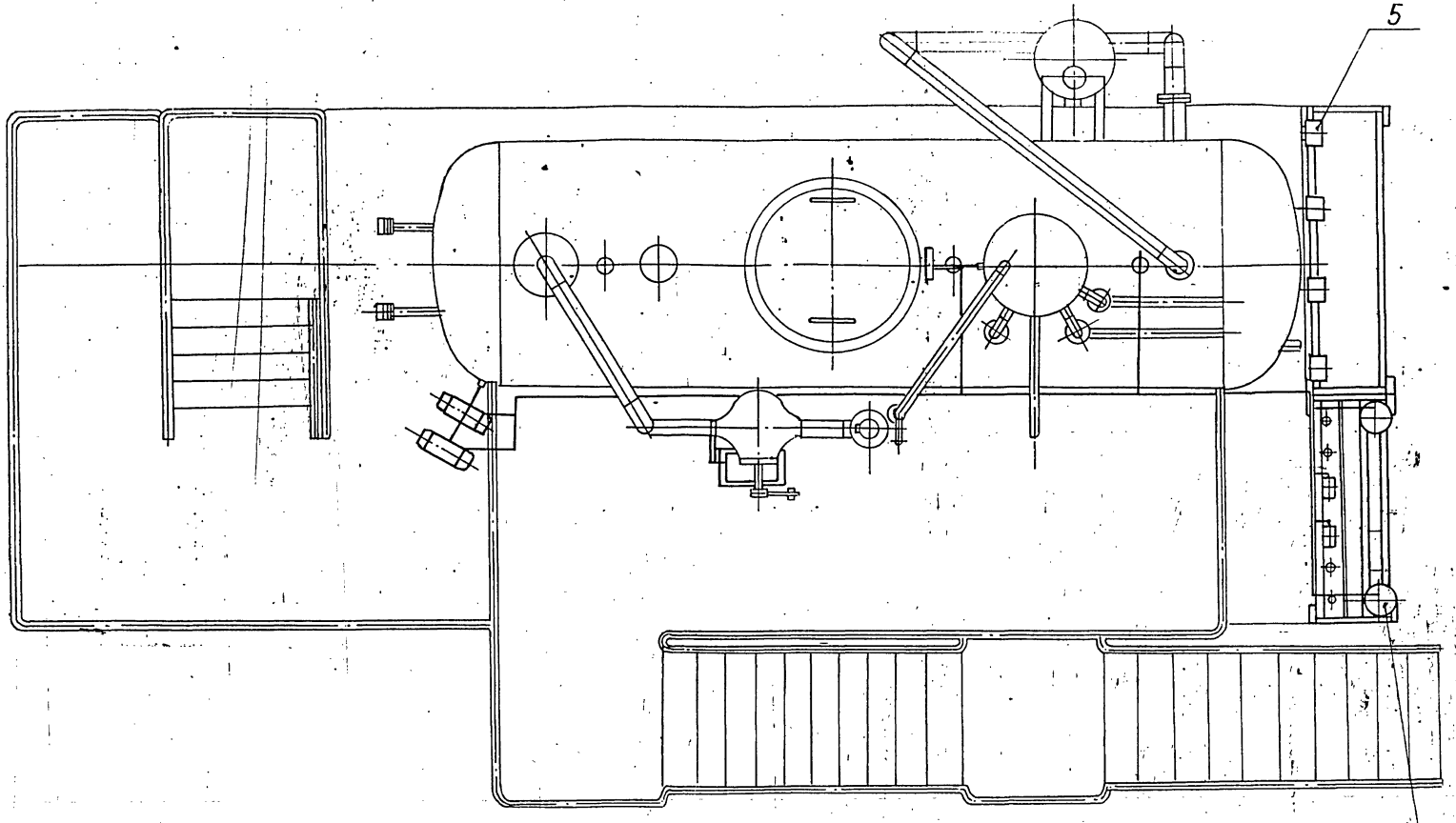
Име. № подл. ПОАП. и дата
 Взам. инв. № инв. № уч. ПОАП. и дата

				А 12В 059 000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Чебышев	Б.И.	8.84	И	3995	1:20
Пров		Фрадкин					
Рчк гр		Фрадкин					
Гл. свец		Грановский					
Н. контр		Литвин					
Утв		Литвин					
					Лист 1	Листов 2	
					САНТЕХПРОЕКТ		

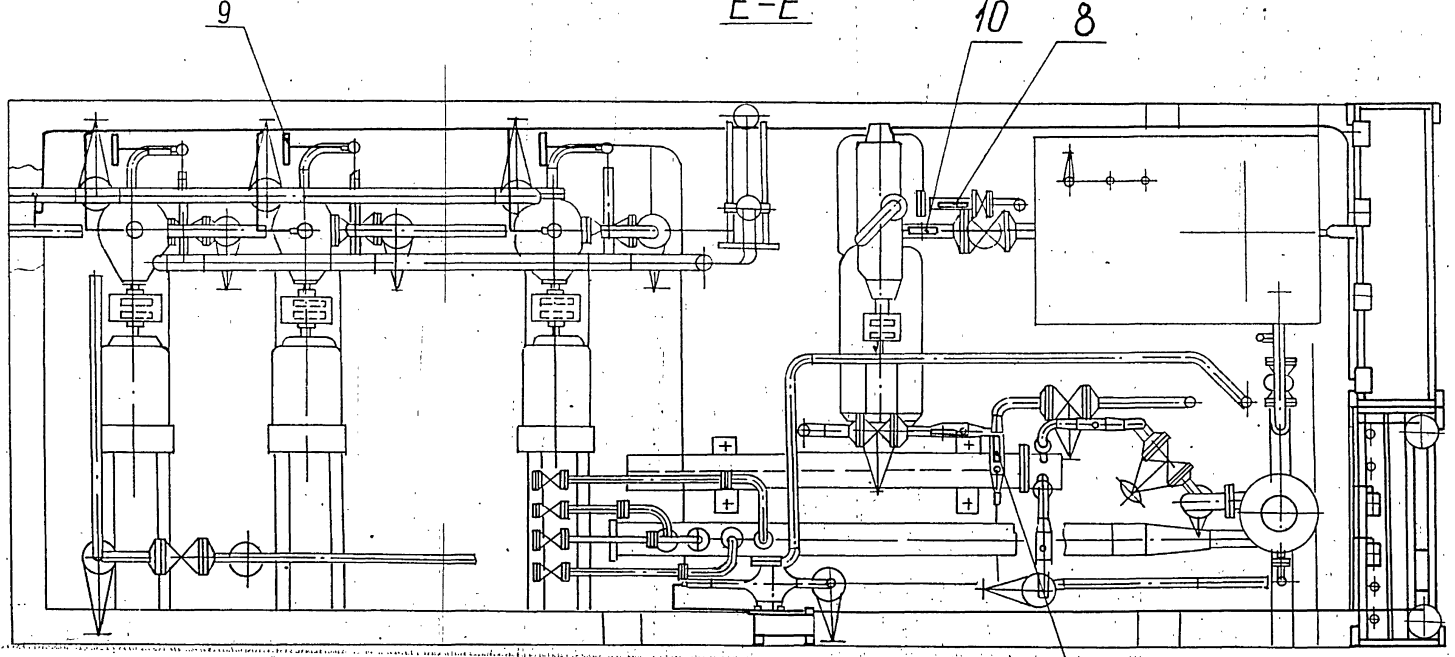
Крупноблочная дезрацион-
 но-питательная установка
 КБД ПУ 15-30
 Установка приборов контро-
 ля и автоматизации

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

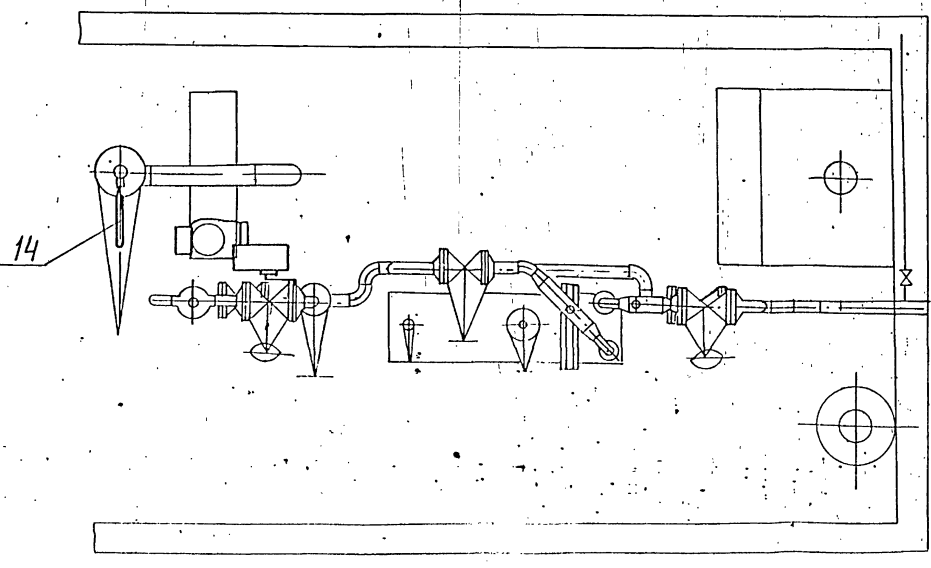
Вид А



E-E



B-B



ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИМБ. АС ИНВ. ИСАУРА ПОДП. И ДАТА

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		Документация		
A2	A12B 058.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
1		Болт М6х25.36 ГОСТ 7798-70	4	
2		Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	4	
3		Шайба 6.02 ГОСТ 11371-78	4	
		Прочие изделия		
4		Установка 1 дифма- нометра ДМ МОДЕЛИ 3583 ПЕРЕПАД 25кПа (0,25 кгс/см²) ТМЧ-390-86	1	С одной обвязкой
5		Установка 1 дифма- нометра ДМ МОДЕЛИ 3583 ПЕРЕПАД 4кПа (400 кгс/м²) ТМЧ-390-86	1	С одной обвязкой

A12B 058.010

СТАТИВ

Лист	Лист	Листов
1	1	2

САНТЕХПРОЕКТ

формат А4

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Медина		11-78
Проб.	ФРАДКИН	Лис		
Рук. гр.	ФРАДКИН	Лис		
И. КОНТР.	ЛИТВАК	Лис		
УТВ.	СПИВАК	Лис		

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
6		Установка 1 ПРЕОБРА- ВТЕЛЯ САПФИР 22ДН-2130-02-УХЛ 3,1-0,5/25 кПа-05 ТМЧ-411-86	1	
7		Установка 1 ПРЕОБРА- ЗОВАТЕЛЯ САПФИР 22ДН-2150-02-УХЛ 3,1-0,5/25 МПа-05 ТМЧ-411-86	1	
8		Установка 2 КОЛЛЕК- ТОРА КС-1100 ТМЧ-419-86	1	
9		РАМА РПП-2 ТМЧ-546-81	1	
10		КОРРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬ- НАЯ КСП-25 0.528.012 ТУ	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
11		Провод ПРГИ 1×0,75 ГОСТ 20520-80	16 м	
12		ТРУБКА ПВХ 9×1 ТУ6-05-1342-76	4 м	

A12B 058.010

Лист 2

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Медина		11-78
Проб.	ФРАДКИН	Лис		
Рук. гр.	ФРАДКИН	Лис		
И. КОНТР.	ЛИТВАК	Лис		
УТВ.	СПИВАК	Лис		

формат А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		Документация		
A2	A12B 059.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		Прочие изделия		
1		Установка 2 МАНОМЕТ- РА ЭКМ-160×14 ТМЧ-413-86	4	
2		Установка 1 КОЛЛЕК- ТОРА КС-700 ТМЧ-419-86	2	
3		РАМА РПП-1 ТМЧ-546-81	2	

A12B 059.010

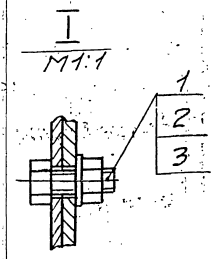
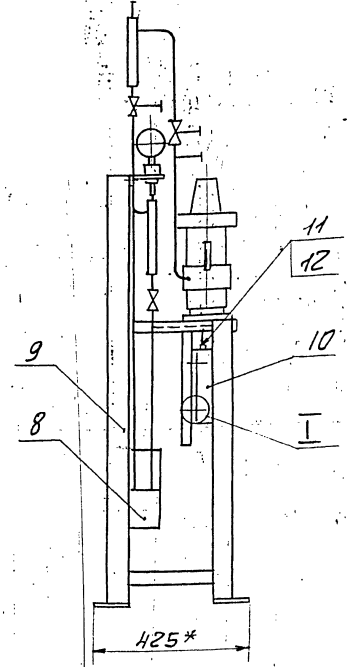
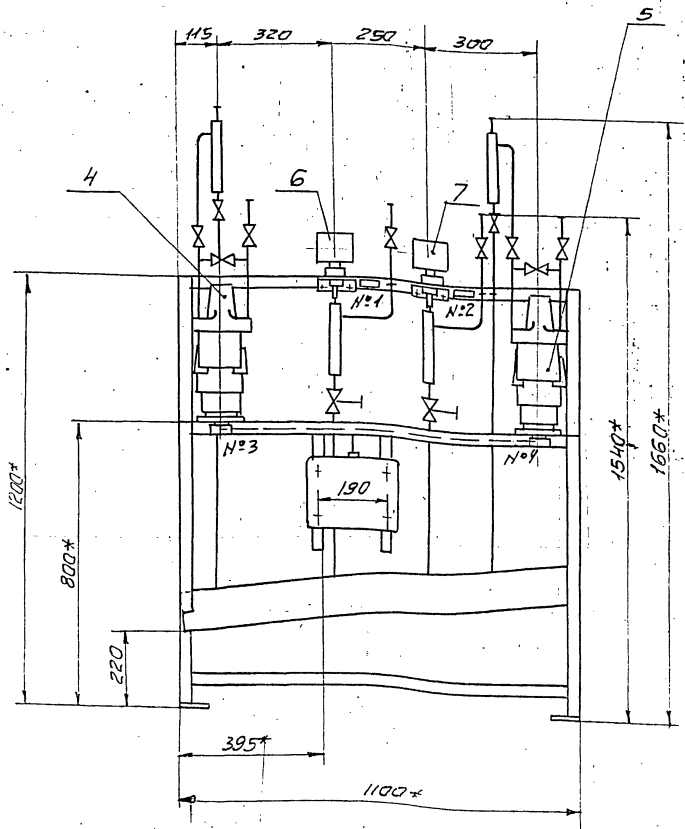
СТАТИВ

Лист	Лист	Листов
1	1	1

САНТЕХПРОЕКТ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Медина		11-78
Проб.	ФРАДКИН	Лис		
Рук. гр.	ФРАДКИН	Лис		
И. КОНТР.	ЛИТВАК	Лис		
УТВ.	СПИВАК	Лис		

Серия 5-903-11. Выпуск 1-2

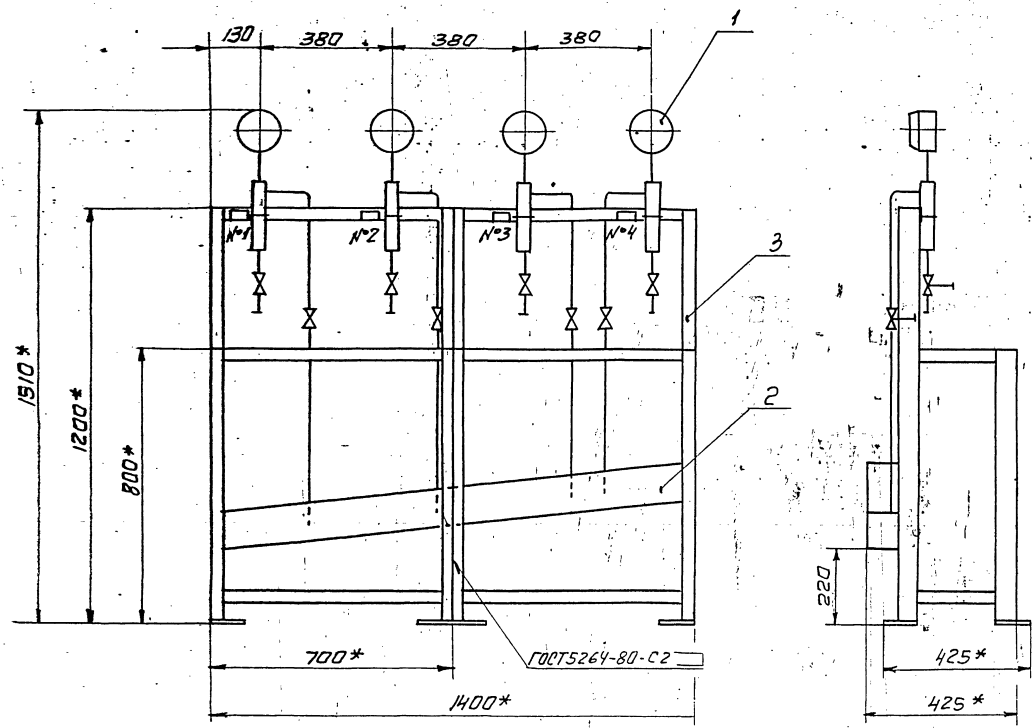


№ рамки	Текст надписи в рамке	кол.	Примеч.
1	Давление в деаэраторе	1	
2	Давление питательной воды	1	
3	Уровень в деаэраторе (контроль)	1	
4	Уровень в деаэраторе (регулирование)	1	

- 1* Размеры для справок.
- 2 $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Провода (поз. 11) прокладывают в трубках (поз. 12)

Удобрение

				А12В.058.010СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Статус	Лист	Мащ.	Мащ.
					И	105	1:10
					Лист	Листов	
					Сантехпроект		



№ рамки	Текст надписи в рамке	кол.	Примеч.
1	Давление в питательных магистралях	1	
2	Насос №1	1	
3	Насос №2	1	
4	Насос №3	1	

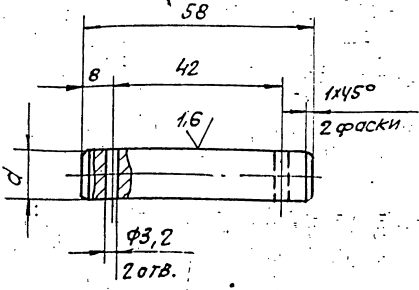
1* Размеры для справок.
2 ± $\frac{t_2}{2}$

A12B059.010СБ				Лист	Масса	Масшт.
Статив				И	75	1:10
				Лист	Листов	
				сантехпроект		
Исполн.	Начальн.	Провер.	Дата			
Разраб.	Методичн.	Директ.				
Проб.	Фрактин	Сл.				
Л.спец.	Пробновщи					
Н-контр.	Литвак					
Этп	Сливач					

23205-10 43

А12В058.005

6,3
✓(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	Масса, кг
A12B058.005	12	0,06
-01	15	0,08

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: H14; h14; $\pm \frac{t_2}{2}$

A12B058.005

Изм	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	9-87			И	СМ-ТРЕЛ.	1:1
ПРОБ.	ФРАДКИН				Лист		Листов 1
РСК-ГР.	МЕРЗЛЯКОВА						
И. СПЕЦ.	ГРАНОВСКИЙ						
Н. КОНТР.	ЛИТВАК						
УТВ.	СПИВАК						

Ось

Ст-3 ГОСТ 380-71

САНТЕХПРОЕКТ

ИЗМ. № 001 ПОДП. И ДАТА ВОЗМ. ИМБ. № 1 ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			A12B058.030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
AУ	1		A12B058.040	Опора	1	
				ДЕТАЛИ		
AУ	2		A12B058.005	Ось	1	
	3		-01	Ось	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	4			M6 x 25-36	4	
	5			M12 x 40-36	4	
	6			Винт М4 x 20-36		
				ГОСТ 17473-80	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	7			М4-У	4	
	8			М6-У	4	
	9			M12-У	4	

ИЗМ. № 001 ПОДП. И ДАТА ВОЗМ. ИМБ. № 1 ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДП. И ДАТА

A12B058.030

Изм	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	9-87			И	СМ-ТРЕЛ.	1:1
ПРОБ.	ФРАДКИН				Лист		Листов 1
РСК-ГР.	МЕРЗЛЯКОВА						
И. СПЕЦ.	ГРАНОВСКИЙ						
Н. КОНТР.	ЛИТВАК						
УТВ.	СПИВАК						

СОЮЗМЕХАНИЗМ
МЭО-100/25-0,25Р
С РЕГУЛИРУЮЩИМ
КЛАПАНОМ Т-33Б

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ АУ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		10		6.02	4	
		11		12.02	2	
		12		16.02	2	
		13		Шплинт 3,2 x 2,2 ГОСТ 397-79	4	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		14		МЕХАНИЗМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЭО-100/25-0,25Р ТУ25-02-191401-81	1	
		15		УСИЛИТЕЛЬ ТРЕХПОЗИ- ЦИОННЫЙ У29.3 ТУ25.02 (61)-84	1	
		16		КОРОБКА СОЕДИНИ- ТЕЛЬНАЯ КС-10-1 ТУ36.2568-83	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Провод ГОСТ 20520-80		
		17		АПРТО-7 x 2,5	2,0 м.	
		18		АПРТО-3 x 2,5	0,5 м.	

A12B058.030

Изм	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата
	2			

ФОРМАТ АУ

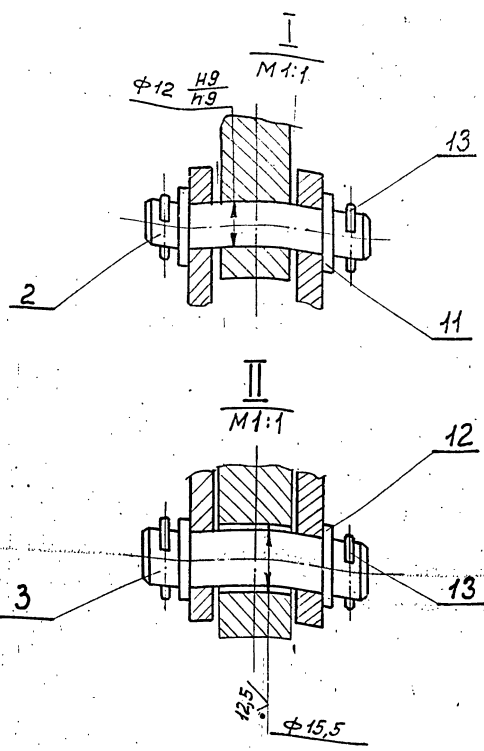
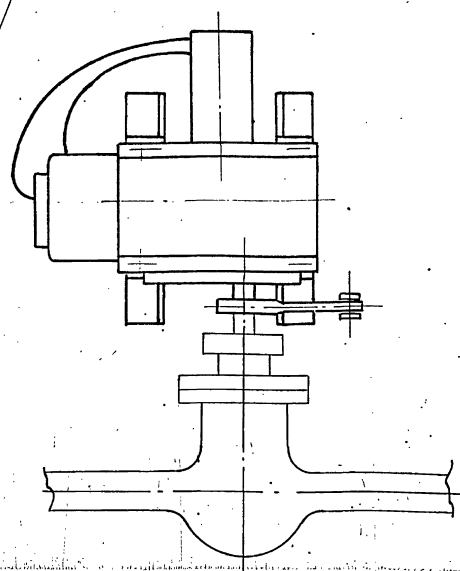
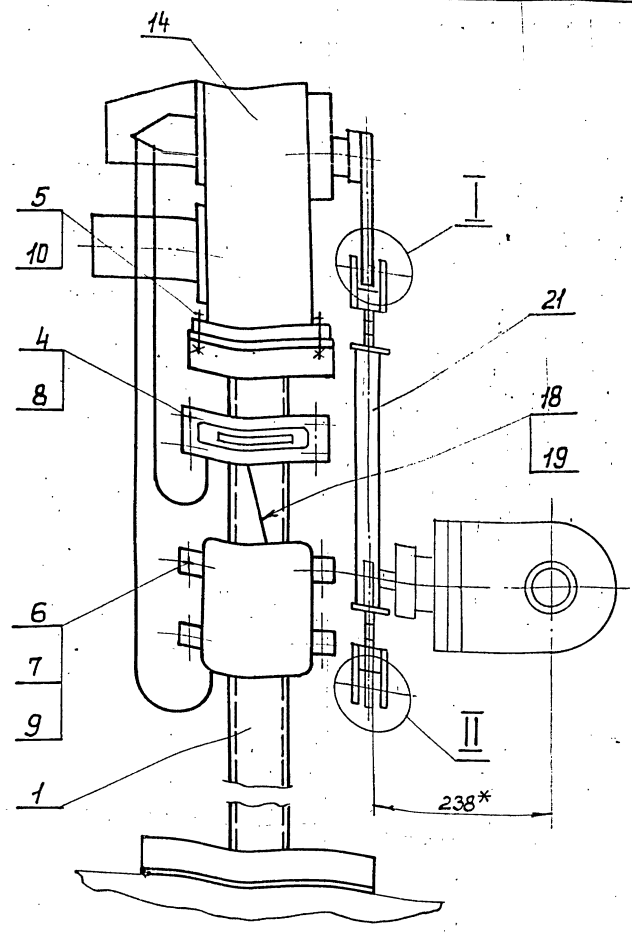
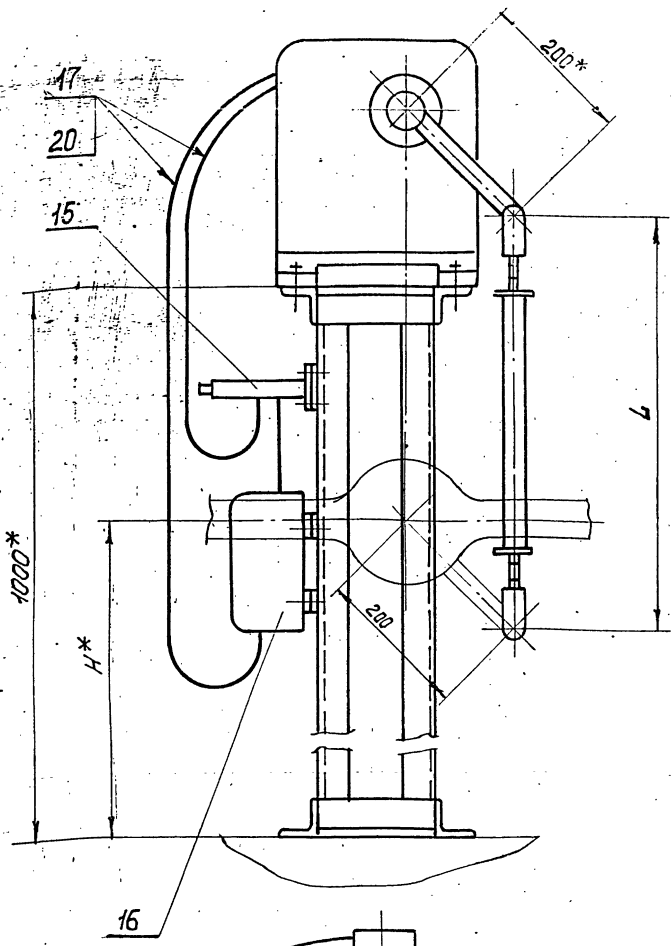
ИЗМ. № 001 ПОДП. И ДАТА ВОЗМ. ИМБ. № 1 ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МЕТАЛЛОПУКВА		
				ТУ22-3988-77		
		19		РЗ-ЦХ-Ш φ18 мм	0,5 м	
		20		РЗ-ЦХ-Ш φ25 мм	1,5 м	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				A12B058.030		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
AУ	21		A12B058.050	ШТАНГА	1	
				A12B058.030-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
AУ	21		A12B058.050-01	ШТАНГА	1	
				A12B058.030-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
AУ	21		A12B058.050-02	ШТАНГА	1	

A12B058.030

Изм	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата
	3			

КОПИРОВАНО ДОКУМЕНТ 23205-10 АИ ФОРМАТ АУ



Обозначение	Тип блока КБДПУ	Размеры, мм		Масса, кг
		H*	L	
A 12 B058. 030	15 - 20	700	540	54,9
	15 - 30			
-01	25 - 76	690	550	54,95
	50 - 76			
	50 - 114			
	100 - 114			
	100 - 120			
-02	100 - 180	740	500	54,8

- 1 *Размеры для справок.
- 2 H14; h14; $\pm \frac{1}{2}$.
- 3 Провода поз. 17 прокладывать в металлорукаве поз. 20; провода поз. 18 прокладывать в металлорукаве поз. 19.

A 12 B058. 030 CB				Сочленение исполнительного механизма М30-100/25-025 Р с регулирующим клапаном Т-33Б	Лит. И	Масса см. табл.	Масштаб —
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполнитель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Волынецова	В.В.	9.81				
Проб.	Фролов						
Рис. гр.	Фролов						
С. спец.	Браун						
Н. контр.	Литвинов						
УТВ.	Сивилев						

Серия 5.003-11 Выпуск 1-2

Имя, Фамилия, Подп. и Дата. Взам. Инв. № Инв.-Листа. Подп. и Дата.

ФОРМАТ	ЭБМ	ЛИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A12B058.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	A12B058.018	Уголок	Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 в с-3 ГОСТ 535-79 L=144-110	4	0,54 кг
Б4	2	A12B058.019	Уголок	Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 в с-3 ГОСТ 535-79 L=180-110	2	0,68 кг
Б4	3	A12B058.021	Уголок	Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 в с-3 ГОСТ 535-79 L=300-113	2	1,13 кг
А4	4	A12B058.022	Плита		1	
Б4	5	A12B058.023	Полоса	Полоса ПП-30 Т 436.113-75 L=200-111	2	0,52 кг

A12B058.040

ОПОРА

ИМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	1	А12Б058.040	И	9-81
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
И	1	2		

САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ: А4

ИМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	1	А12Б058.040	И	9-81
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ОБЛАСТНОЙ ЦЕНТР	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И	
И	1	А12Б058.040	И	9-81

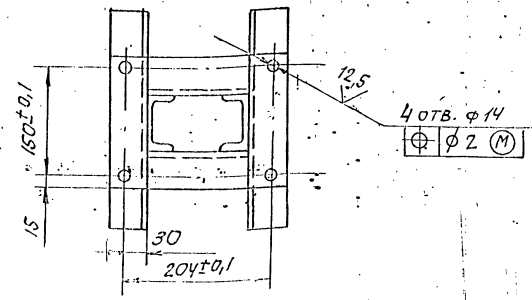
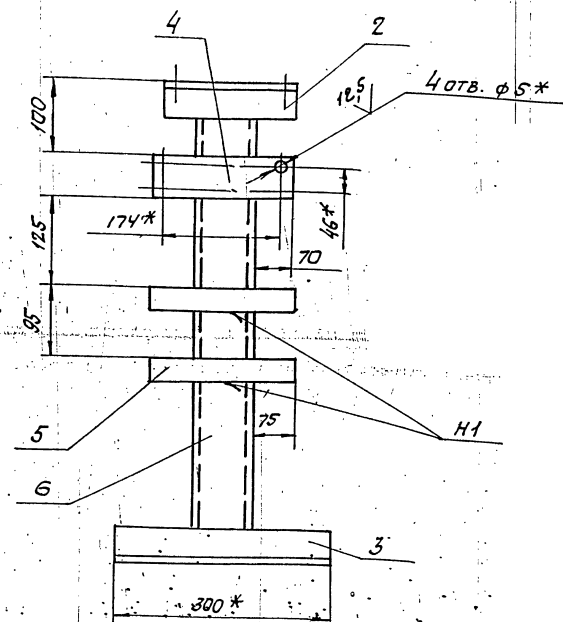
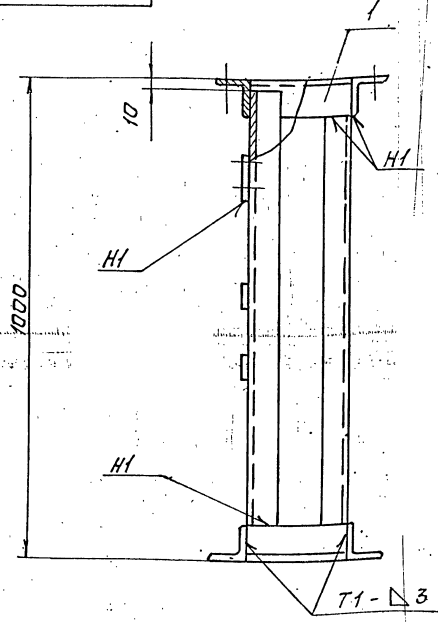
Имя, Фамилия, Подп. и Дата. Взам. Инв. № Инв.-Листа. Подп. и Дата.

ФОРМАТ	ЭБМ	ЛИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШВЕЛЕР		
	6	A12B058.024	ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 в с-3 ГОСТ 535-79 L=980-2,3	2	6,9 кг

ИМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	1	А12Б058.040	И	9-81

САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ: А4

A12B058.040 СБ



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. H145; h14; ± $\frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

A12B058.040 СБ

ОПОРА.

ИМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	1	А12Б058.040	И	9-81
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ОБЛАСТНОЙ ЦЕНТР	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И	
И	1	А12Б058.040	И	9-81

САНТЕХПРОЕКТ

Имя, Фамилия, Подп. и Дата. Взам. Инв. № Инв.-Листа. Подп. и Дата.

Серия 5-903-11 Быглук 1-2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	А12В058.050 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 А12В032.008	Ушко	2	
	2	-01 Ушко	2	
А4	3 А12В032.009	Винт	1	
	4	-01 Винт	1	
А4	5 А12В032.011	Втулка	1	
	6	-01 Втулка	1	
А4	7 А12В032.012	Бобышка	2	

Переменные данные для исполнений

		А12В058.050		
		Детали		
Б4	8 А12В058.031	Труба		
		Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74 L=290-1,3	1	0,8 кг
		А12В058.050-01		
		Детали		
Б4	8 А12В058.032	Труба L=300-1,3		
		Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	1	0,83 кг

А12В058.050

Штанга

САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Изм. листы, разраб., провер., констр., литвак, отв. спивак

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	И.И.	9-81
ПРОВ.	ФРАДКЕИ		
ВУЗ. ГР.	МЕРЗЛАНОВ		
Л. СПЕЦ.	РАЙНОВСКИЙ		
И. КОНТР.	ЛИТВАК		
ОТВ.	СПИВАК		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		А12В058.050-02		
		Детали		
Б4	8 А12В058.032	Труба		
		Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74 L=250-1,3	1	0,69 кг
		А12В058.050-03		
		Детали		
Б4	8 А12В058.033	Труба		
		Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74 L=205-1,15	1	0,6 кг
		А12В058.050-04		
		Детали		
Б4	8 А12В058.034	Труба		
		Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74 L=430-1,55	1	1,2 кг
		А12В058.050-05		
		Детали		
Б4	8 А12В058.035	Труба		
		Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74 L=470	1	1,3 кг

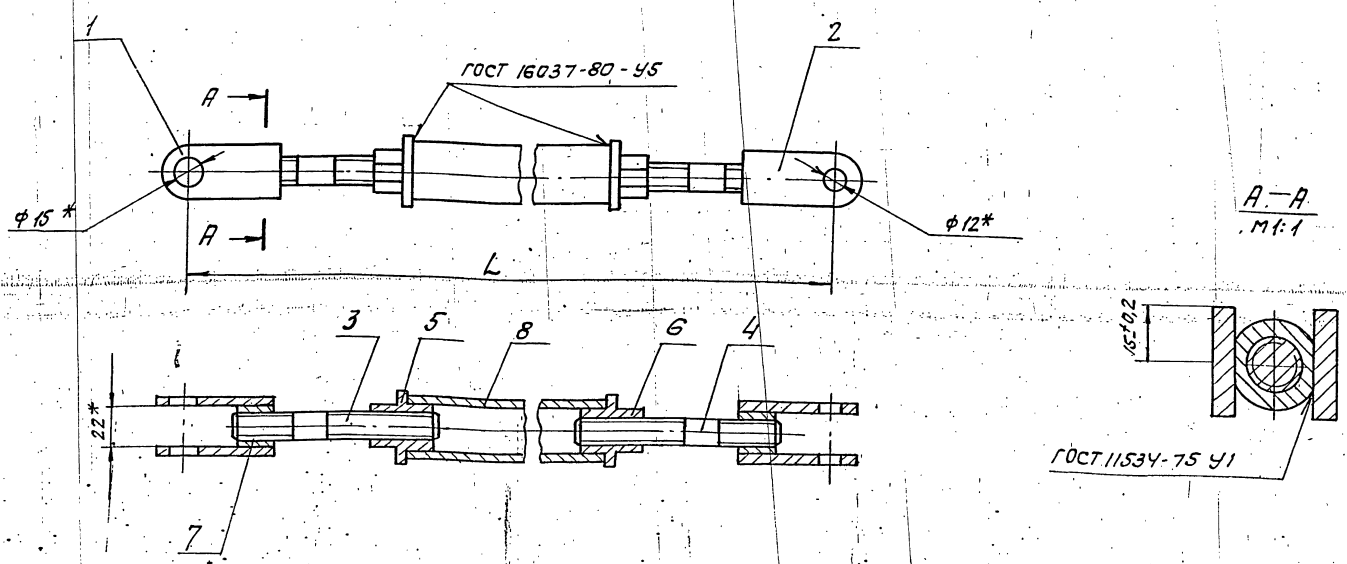
А12В058.050

ФОРМАТ А4

Изм. листы, разраб., провер., констр., литвак, отв. спивак

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	И.И.	9-81
ПРОВ.	ФРАДКЕИ		
ВУЗ. ГР.	МЕРЗЛАНОВ		
Л. СПЕЦ.	РАЙНОВСКИЙ		
И. КОНТР.	ЛИТВАК		
ОТВ.	СПИВАК		

А12В058.050 СБ



* Размеры для справки.

Обозначение	L, мм.	Масса, кг
А12В058.050	540-1,75	1,95
-01	550-1,75	2,00
-02	500-1,75	1,85
-03	455-1,55	1,75
-04	680-2,0	2,35
-05	720-2,0	2,45

А12В058.050 СБ

Штанга

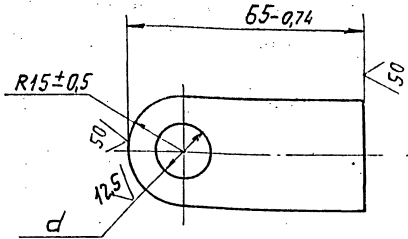
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	И.И.	9-81
ПРОВ.	ФРАДКЕИ		
ВУЗ. ГР.	МЕРЗЛАНОВ		
Л. СПЕЦ.	РАЙНОВСКИЙ		
И. КОНТР.	ЛИТВАК		
ОТВ.	СПИВАК		

САНТЕХПРОЕКТ

Изм. листы, разраб., провер., констр., литвак, отв. спивак

A12B032.008

(V) 12,5



Обозначение	d, мм	Масса, кг
A12B032.008	15+0,43	0,11
-01	12+0,43	0,12

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2

Изм. Листов. Дата. Изм. Листов. Дата. Изм. Листов. Дата. Изм. Листов. Дата.

A12B032.008

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	0,11	1:1

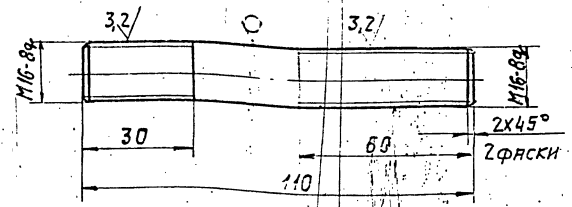
Лист Листов 1 САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: ТУЖИКИНА Формат: А4

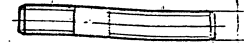
A12B032.009

(V) 12,5

A12B032.009



A12B032.009-01
Остальное - см. A12B032.000



M16-89 левая

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A12B032.009

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	0,17	1:1

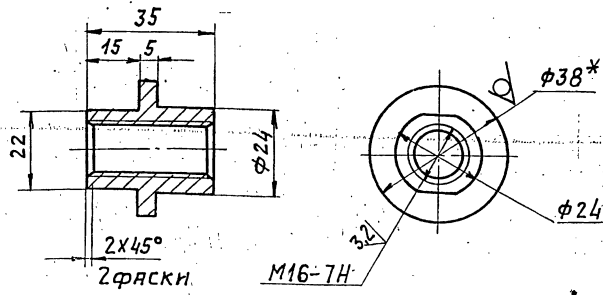
Лист Листов 1 САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: ТУЖИКИНА Формат: А4

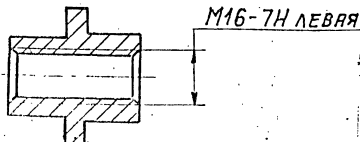
A12B032.011

(V) 12,5

A12B032.011



A12B032.011-01
Остальное - см. A12B032.011



1. * размер для спрвок.
2. $h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A12B032.011

Штулка

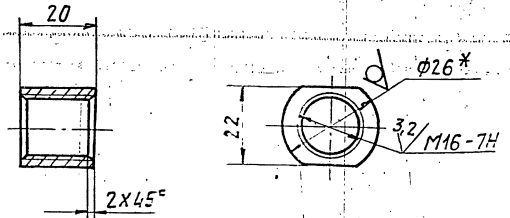
Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1

Лист Листов 1 САНТЕХПРОЕКТ

Круг 38-8 ГОСТ 2590-71
603-1 ГОСТ 535-79

A12B032.012

(V) 25



1. * размер для спрвок.
2. $h14$

A12B032.012

Большука

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1

Лист Листов 1 САНТЕХПРОЕКТ

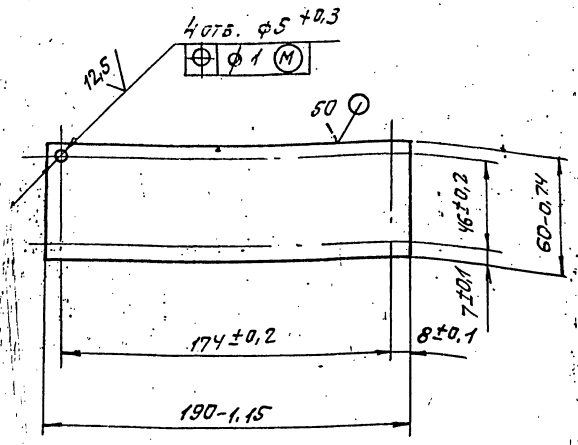
Круг 25-8 ГОСТ 2590-71
603-1 ГОСТ 535-79

Изм. Листов. Дата. Изм. Листов. Дата. Изм. Листов. Дата. Изм. Листов. Дата.

А128058.022

Δ (✓)

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2



А128058.022

ПЛИТА

Лист 63 ГОСТ 19903-74
4-В-Вс-3 ГОСТ 16523-70

Лит. МАССА МАСШТАБ
И 0,28 1:2

Лист Листов 1
САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Шайбы ГОСТ 1371-78		
		11		6.02		
		12		12.02		
		13		16.02		
		14		Шпилька 3.2 x 2.2 ГОСТ 397-79		
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		15		МЕХАНИЗМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЭО-100/25-0,25Р ТУ 25-02.19/40-81	1	
		16		УСИЛИТЕЛЬ ТРЕХПОЗИ- ЦИОННЫЙ У29.3 ТУ 25.02(61)-84	1	
		17		КОРОБКА СОЕДИНИ- ТЕЛЬНАЯ КС-10-1 ТУ 36.2568-83	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Провода ГОСТ 20520-80		
		18		АПРТО-7x2,5	2,0 м	
		19		АПРТО-3x2,5	0,5 м	

А128058.060

Лист 2

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		62	А128058.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		64	1 А128058.005	Ось	1	
		2		— ст	1	
		64	3 А128058.022	Плита	1	
		64	4 А128058.041	Плита		
				Лист 65 ГОСТ 19903-74 Вс-3 ГОСТ 14637-79		
				180-1 x 248-1,15	1	1,6 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		5		М6 x 25.36	4	
		6		М12 x 40.36	4	
		7		Болт М4 x 20.36 ГОСТ 17473-80	4	
		8		Гайки ГОСТ 5915-70	4	
		9		М4.У	4	
		10		М12.У	4	

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

А128058.060

СОУПЛЕНЕНИЕ ИСПОЛНИ-
ТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА
МЭО-100/25-0,25Р
С РЕГУЛИРУЮЩИМ
КЛАПАНОМ

Лит. Лист Листов
И 1 3
САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

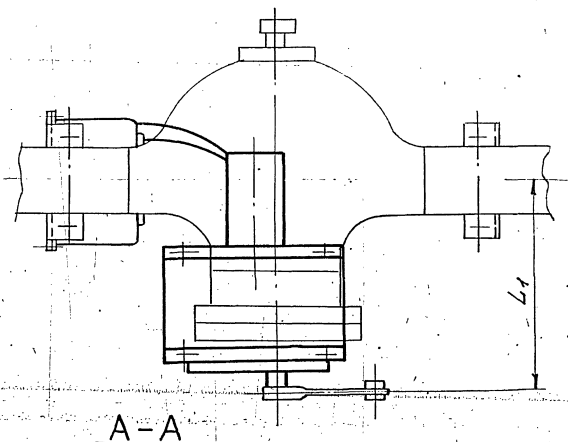
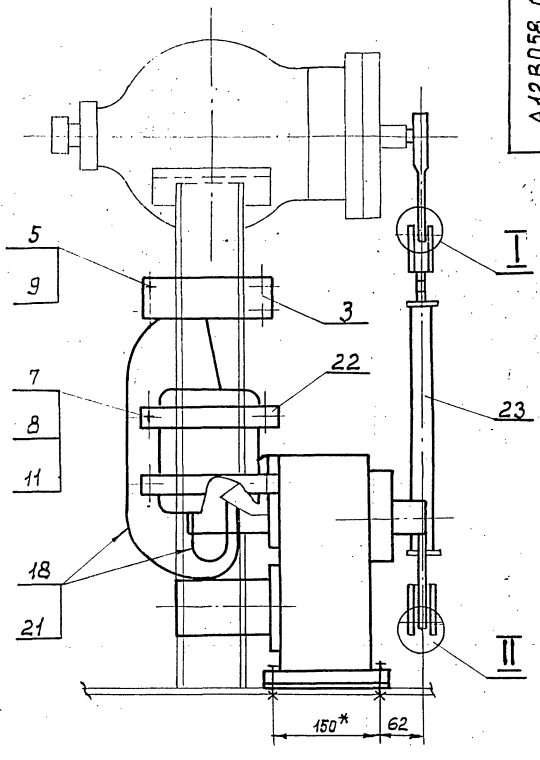
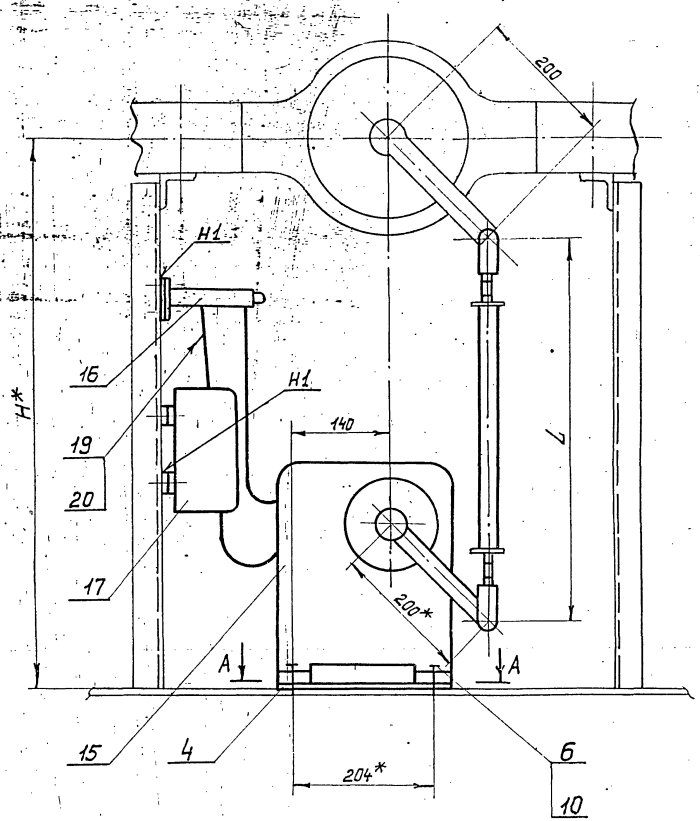
Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МЕТАЛЛОРУКАВ ТУ 22-3988-77		
		20		РЗ ЦХ-Ш Ф 18 мм	0,5 м	
		21		РЗ ЦХ-Ш Ф 25 мм	1,5 м	
		22		Полоса ПП-30 ТУ 35.1113-75	0,41 м	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				А128058.060 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		64	23 А128058.050-01	Штанга	1	
				А128058.060-01 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		64	23 А128058.050-03	Штанга	1	

А128058.060

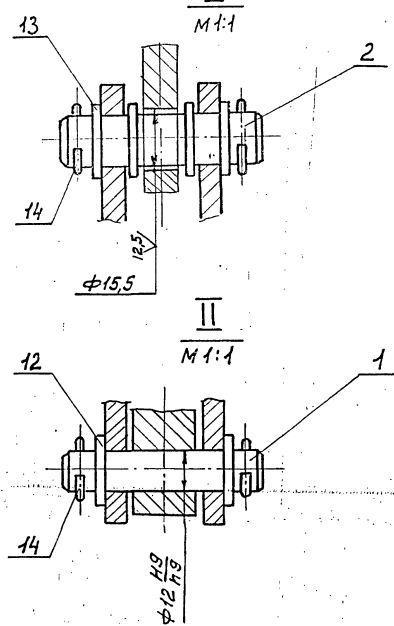
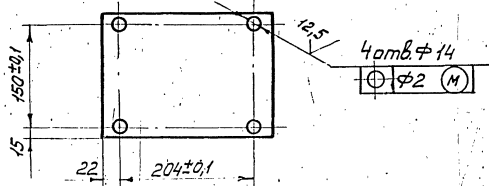
Лист 2

Изм. № 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2



A-A



- 1 - Размеры для справок
- 2 h 14; h 14; ± 0.2
- 3 Сварные швы по Гост 5264-80.
- 4 провода поз.18 прокладывать в металлорукаве поз.21; провода поз.19 прокладывать в металлорукаве поз.20.

Обозначение	Тип блока КВДПУ	Тип клапана	Размеры, мм			Масса, кг.
			H*	L	L1	
A12B 058.060	15-20	6с-9-1	800	555	302	36,0
	15-30					
	25-76	6с-9-2	100	405	333	
	50-76					
-01	50-114	6с-9-3	100	405	333	15,7
	100-114					
	100-120					
	100-180					

A 12B 058.060 CB						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание	И	см.	1:5
		Блоковые		9.87	Соединение исполнительного механизма М30-100/25-0,25Р с регулирующим клапаном	И		
		Брашки						
		Муфта						
		Грибок						
		Питбай						
		Сайбак						

Сантехпроект

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A2			A12B058.070 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A12B058.050-04	Штанга	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A12B058.005	Ось	1	
A4	3		A12B058.022	Плита	1	
Б4	4		A12B058.023	Полоса		
				Полоса ПП-30		
				ТУ 36.1113-75	2	0,52 кг
Б4	5		A12B058.041	Плита		
				Лист 65 Гост 19903-74		
				ВСТЗ Гост 14637-79		
				180-1 x 248-1,15	1	1,6 кг
A4	6		A12B058.045	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты Гост 7798-70		
		7		M 6 x 25.36	4	
		8		M 12 x 40.36	4	

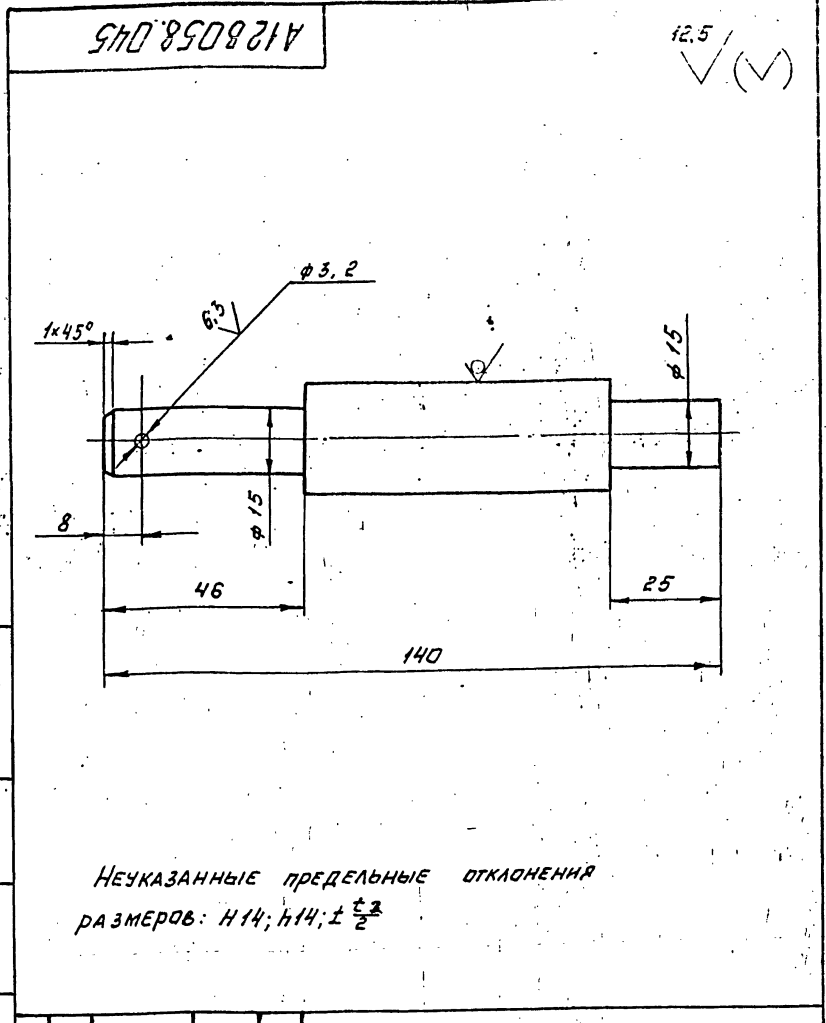
Изм. лист, дата, автор, исполнитель, инженер, дата, подпись

A12B058.070

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	СОУЛЕНЕНИЕ ИСПОЛНИТЕЛЬ-НОГО МЕХАНИЗМА МЭО-100/25-0,25Р с РЕГУЛИРУЮЩИМ КЛАПАНОМ 90-3-3-2	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ. ВОЛОДУЧЕВА	И.И.	И.И.	12.5		1	1	3
ПРОБ. ФРАДКИН							
РУК. ГР. МЕРЗЛЯКОВА							
ГЛ. СПЕЦ. ГРАНОВСКАЯ							
И. КОНТР. ЛНТБАК							
ЧТВ. СЛНВАК							

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: _____ формат А4



Изм. лист, дата, автор, исполнитель, инженер, дата, подпись

A12B058.045

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Листов
РАЗРАБ. ВОЛОДУЧЕВА	И.И.	И.И.	12.5		1	1
ПРОБ. ФРАДКИН						
РУК. ГР. МЕРЗЛЯКОВА						
ГЛ. СПЕЦ. ГРАНОВСКАЯ						
И. КОНТР. ЛНТБАК						
ЧТВ. СЛНВАК						

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: _____ формат А4

Изм. лист, дата, автор, исполнитель, инженер, дата, подпись

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		Винт M 4 x 20.36		
				Гост 17473-80	4	
				Гайки Гост 5915-70		
		10		M 4.4	4	
		11		M 6.4	4	
		12		M 12.4	4	
				Шайбы Гост 11371-78		
		13		6.02	4	
		14		12.02	2	
		15		16.02	1	
		16		Шайбы 3,2 x 22		
				Гост 397-79	3	
				<u>Прочие изделия</u>		
		17		Механизм электрический исполнительный		
				МЭО-100/25-0,25Р		
				ТУ 25-02.191401-81	1	
		18		Установитель трехфазный		
				ТУ 25.02.191-84	1	
		19		Корпус соединительная		
				ТУ 36.2568-83	1	

A12B058.070

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				2	

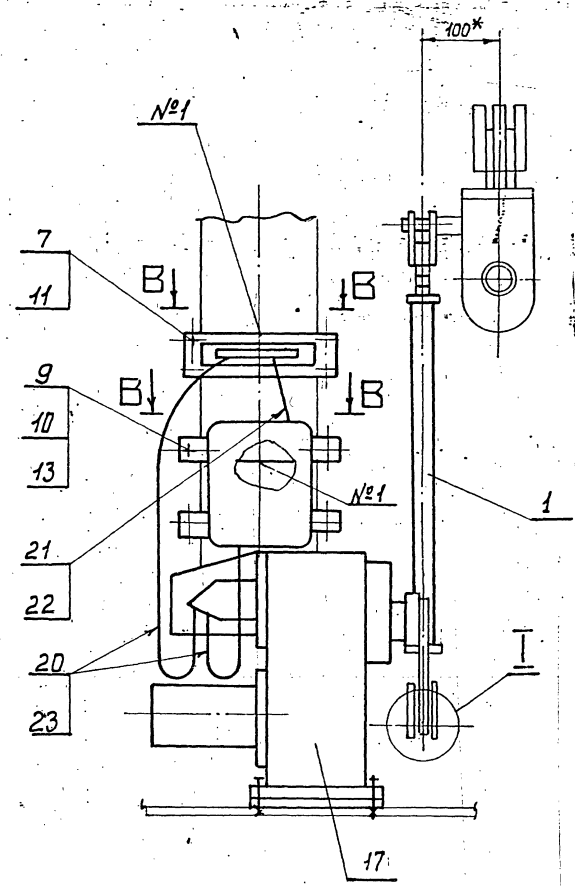
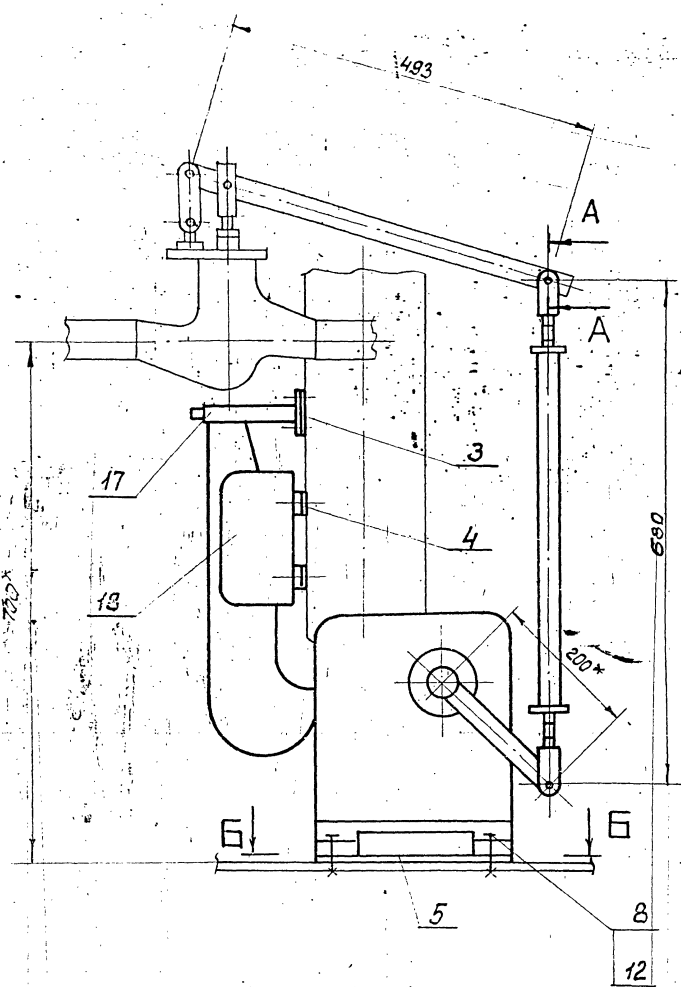
Изм. лист, дата, автор, исполнитель, инженер, дата, подпись

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Провода		
				Гост 20520-80		
		20		АПРТО - 7 x 2.5	2.0 м	
		21		АПРТО - 3 x 2.5	0.5 м	
				Металлорукав		
				ТУ 22-3988-77		
		22		РЗ-ЦХ-Ш ф 18 мм	0.5 м	
		23		РЗ-ЦХ-Ш ф 25 мм	1.5 м	

A12B058.070

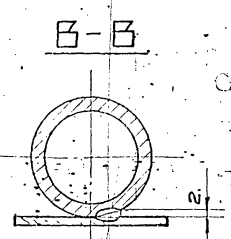
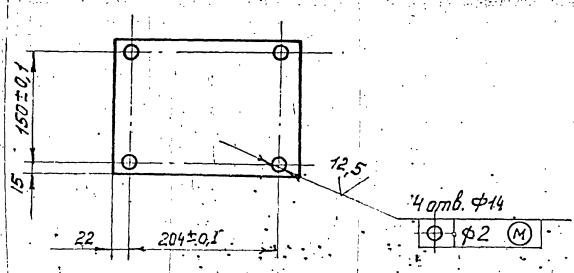
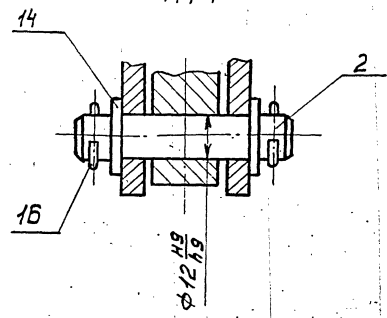
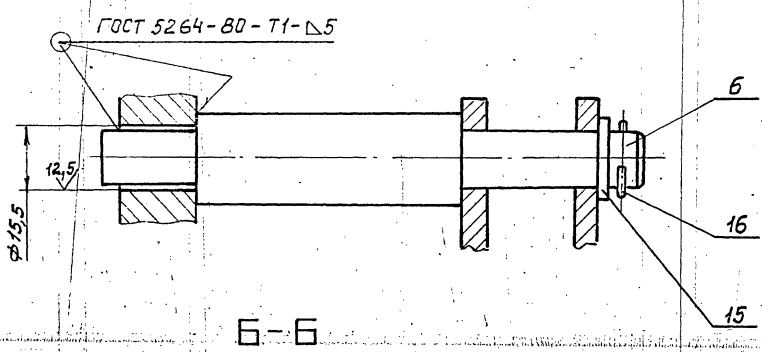
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				3	

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2



A-A
M 1:1

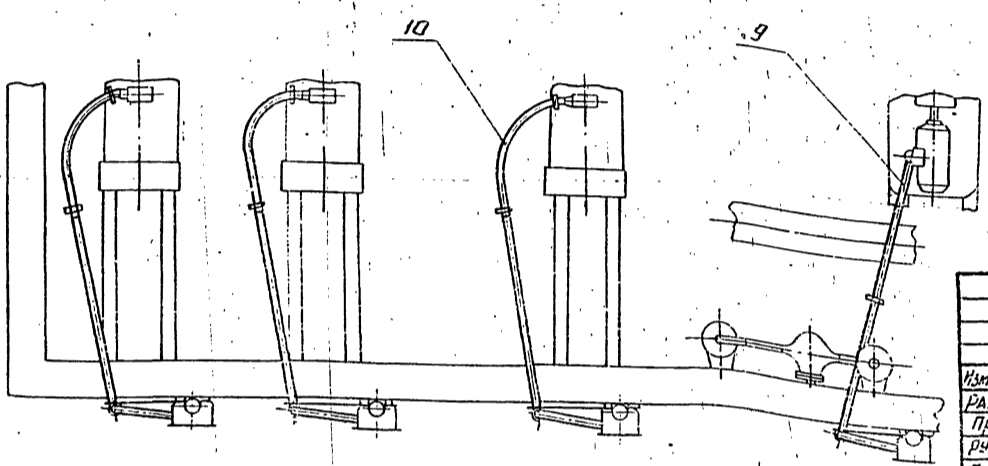
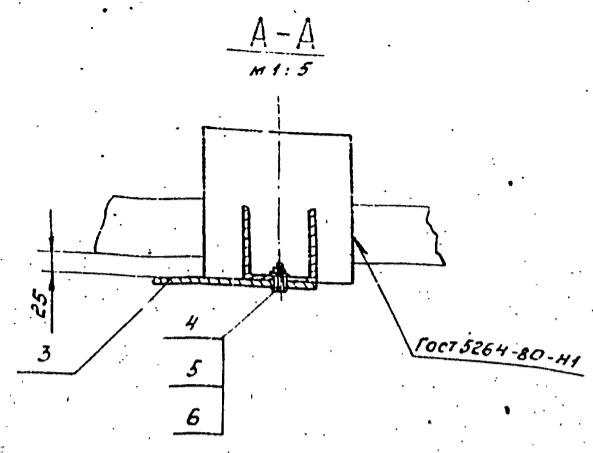
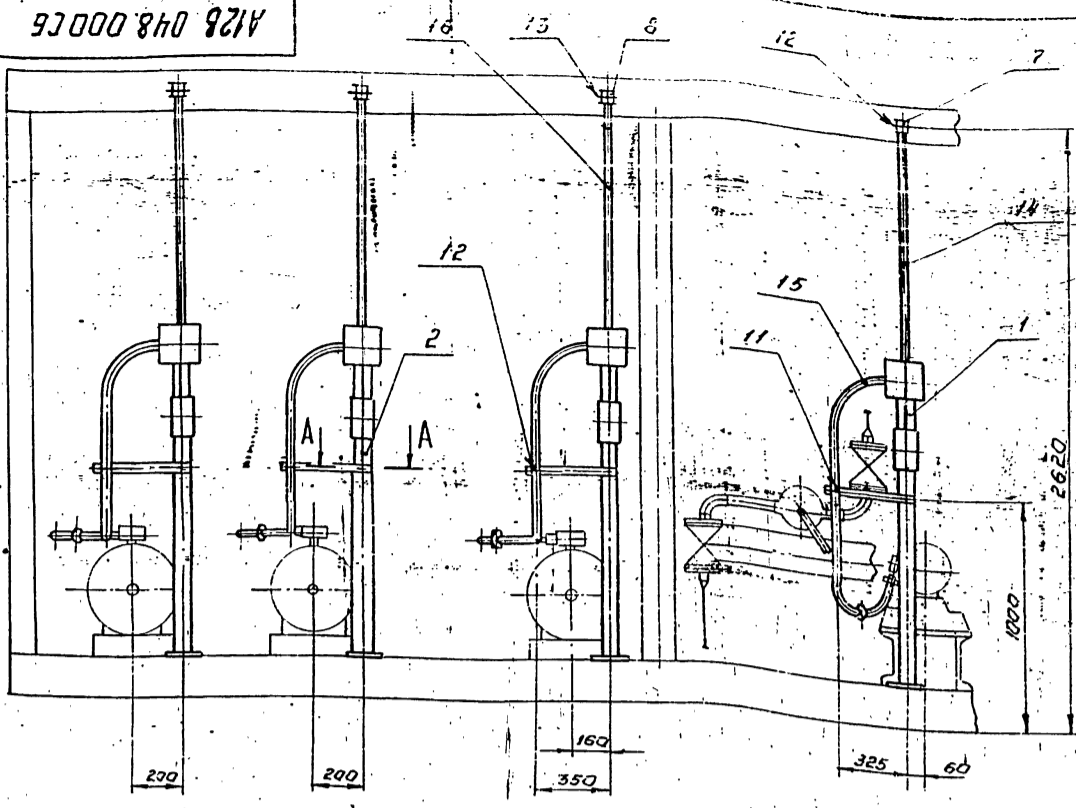
I
M 1:1



- 1 * Размеры для справок.
- 2 H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$.
- 3 Шов №1 - сварка ручная электродуговая
- 4 Провода поз. 20 прикладывают в металлорукаве поз. 23; провода поз. 21 прикладывают в металлорукаве поз. 22

		A 12, B 058.070CB		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	полн.	Дата	Союзенные исполнители	И
Разраб.	Число вкл.	Исполнитель	Ум	У	М30-100/25-0,25Р с регулирующим клапаном 3с-3-3-2	37,2
Пров.	Уровень	Материал	Материал	Материал	Лист	1:5
Рис. гр.	Материал	Материал	Материал	Материал	Лист	Листов 1
Д. спец.	Материал	Материал	Материал	Материал	Лист	
И. центр.	Материал	Материал	Материал	Материал	Лист	
Э.б.	Материал	Материал	Материал	Материал	Лист	
Сантехпроект						

Серия 5.903-11 выпуск 1-2



1. $\pm \frac{L}{2}$
 2. Минимальный радиус гибки труб R 250 мм

128 048.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	К докум.	Подп.	Дата	Крупноблочная деионизирующая установка КБДПУ-15-30 Установка электрооборудования	11	35,45	1:20
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	А.В.	11-77					
ПРОВ.	ФРАДКНН	Л.В.						
РЧК.ГР.	ФРАДКНН	Л.В.						
Л. СПЕЦ.	ГРЯКОВСКИЙ	Л.В.						
Н. КОНТР.	ЛНТВАГ				Лист	Листов 1	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	СНВАК				Копировал:		Формат А3	

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			128 048.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		128 043.010	Станка	1	
A4	2		128 047.010	Станка	3	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	3		128 048.001	Полоса перфорированная 8x106 ТУ 36-1447-77 L = 445 ± 1,55	4	0,94 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Болт М8x30.36 Гост 2748-70	4	
	5			Гайка М8.4 Гост 5915-70	4	
	6			Шайба 8 Гост 11371-78	4	
	7			Муфта короткая 32 Гост 8954-75	1	

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
	8			Муфта короткая 50 Гост 8954-75	3	
<u>Прочие изделия</u>						
	9			Гибкий ввод К108643 ТУ 36-1684-81	1	
	10			Гибкий ввод К108843 ТУ 36-1684-81	3	
	11			Хомуты С43942 ТУ 36-1448-82	1	
	12			Хомуты С44042 ТУ 36-1448-82	4	
	13			Хомуты С44142 ТУ 36-1448-82	3	
<u>Материалы</u>						
	14			Труба 32x2,8 Гост 3262-75	1 м	
	15			Труба 40x3,0 Гост 3262-75	3 м	
	16			Труба 50x3,0 Гост 3262-75	10 м	

128 048.000				Лист	Лист	Листов	
Изм.	Лист	К докум.	Подп.	Дата	Крупноблочная деионизирующая установка КБДПУ-15-30	1	2
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	А.В.	11-77				
ПРОВ.	ФРАДКНН	Л.В.					
РЧК.ГР.	ФРАДКНН	Л.В.					
Н. КОНТР.	ЛНТВАГ						
УТВ.	СНВАК				САНТЕХПРОЕКТ		

128 048.000				Лист
Изм.	Лист	К докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	А.В.	11-77	
ПРОВ.	ФРАДКНН	Л.В.		
РЧК.ГР.	ФРАДКНН	Л.В.		
Н. КОНТР.	ЛНТВАГ			
УТВ.	СНВАК			

Изм. и подл. Подл. и дата Взам. инв.к. Инв. и дата

Изм. и подл. Подл. и дата Взам. инв.к. Инв. и дата

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

Изм. № Подп. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № 01/001 Подп. и дата.

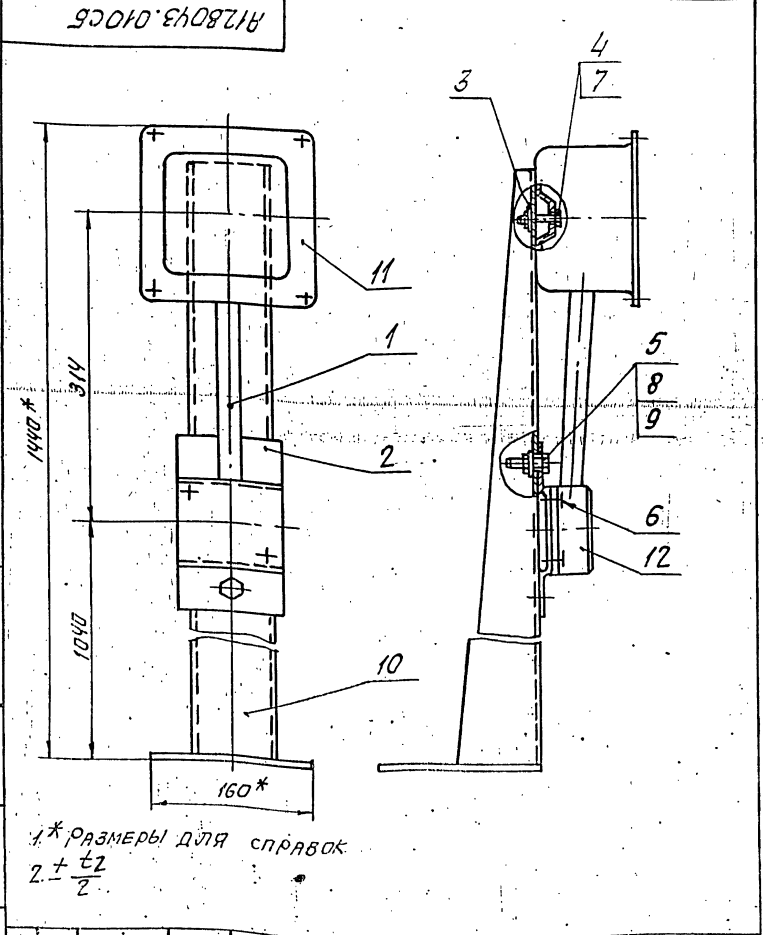
Формат	Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	и дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АУ					А12В043.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ		
БУ	1				А12В043.011	ТРУБА 15x2,5 ГОСТ 3262-75 L=230-1,15	1	0,27кг
АУ	2				А12В043.012	СКОБА	1	
БУ	3				А12В043.013	ШАЙБА Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 4-В-3 ГОСТ 16523-70 Ф7-0,36xФ22-0,52	1	0,01кг

СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

					Болт ГОСТ 7798-70			
4					М6x40-36	1		
5					М10x30-36	2		
6					Винт М5x30-36			
					ГОСТ 1491-72	2		
					Гайки ГОСТ 5915-70			
7					М6-У	1		
8					М10-У	2		
9					Шайба 10			
					ГОСТ 11371-78	2		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. ЧЕБОКСАРОВ А.С. 18-87
Проб. ФРАДКИН
Рук. гр. ФРАДКИН
Н. контр. ЛИТВАК
Чтв. СПИВАК

Лист 1 Листов 2
САНТЕХПРОЕКТ
Формат АУ



А12В043.010 СБ

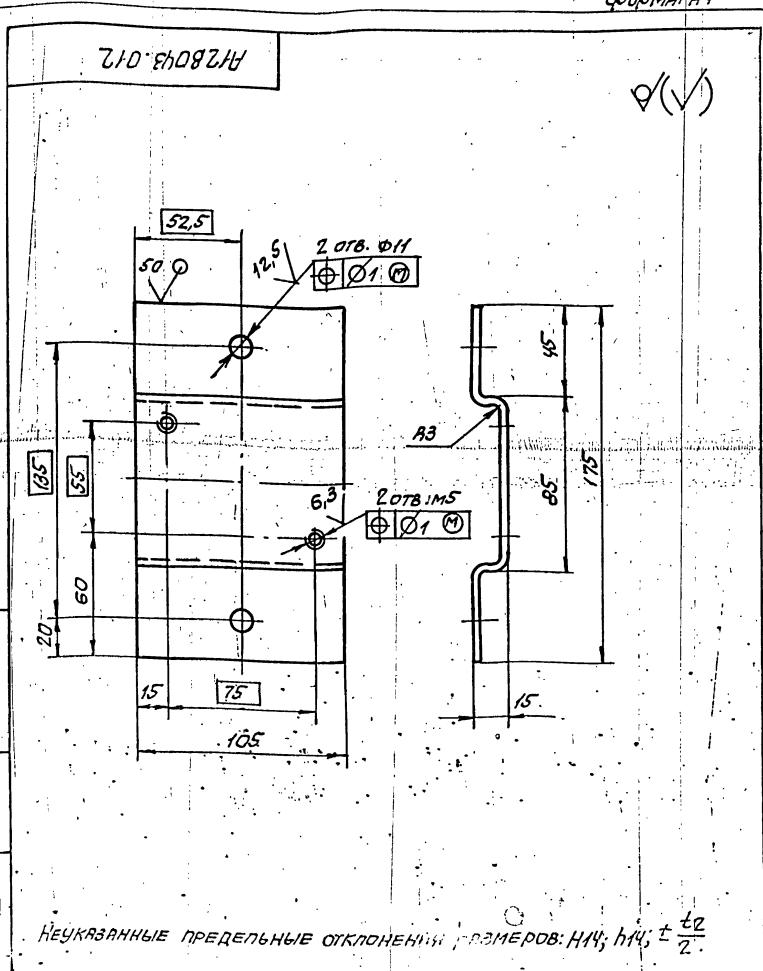
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И				1	6,5	1-4

САНТЕХПРОЕКТ

Изм. № Подп. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № 01/001 Подп. и дата.

Формат	Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	и дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
						СТАНКА КЭИОМ		
						ТУЗБ-22-88	1	
						КОРБКА У995МУЗ	1	
						ТУЗБ-2415-81	1	
						Пост. КНОПОЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
						ПКУ45-21.11-40УЗ		
						ТУ46-526.333-83	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Лист 2



А12В043.012

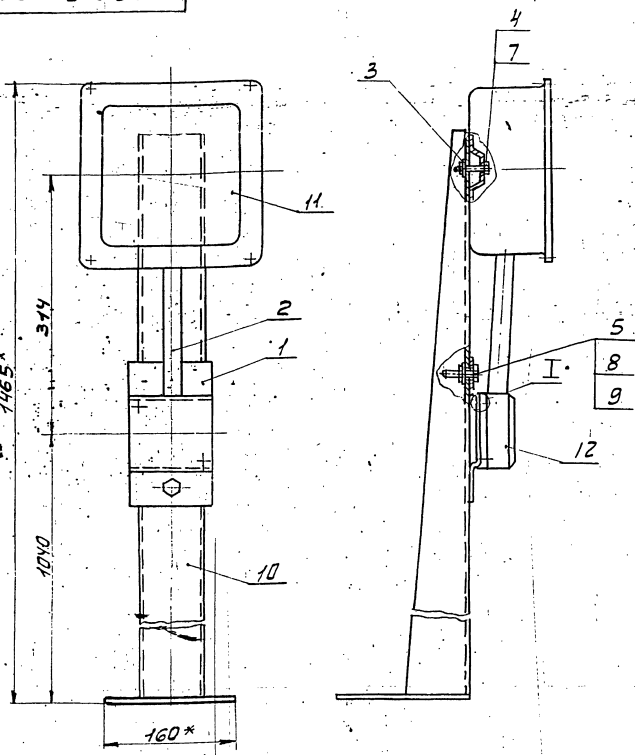
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И				1	0,45	1-2

САНТЕХПРОЕКТ

А12В047.010СБ

Серия 6.903-11 выпуск 1-2

Линь и лобик. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр. и дата. Подпись и дата.



1* Размеры для справок
2 ± $\frac{1}{2}$

А12В047.010СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.
Разраб.	Чертежник	Дата	
Проект.	Проверен		
Рис. пр.	Фрагмент		
И. спец.	Технический		
И. конст.	Литера		
УТВ.	Справка		
Станка		Лит.	Масса
		И	1:4
		Лист Листов 1	
САНТЕХПРОЕКТ			

копировали: формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
А3			А12В047.010СБ	Сборочный чертёж	
				<u>Детали</u>	
А4	1		А12В.043.012	Скоба	1
Б1	2		А12В.047.011	Труба 15x2.5 ГОСТ 326275 L=205-115	1 0,24кг.
Б1	3		А12В047.012	Шайба Лист БЗ.010СТ.18903-71 4-14-Вт310С16524-70 Ф7-0.36*Ф22-0.52	1 0,01кг.
				<u>Стандартные изделия</u>	
	4			Болт ГОСТ 7798-70 М6x40.36	1
	5			М10x30.36	2
	6			Винт М5x30.36 ГОСТ 1497-72	2
				Гайки ГОСТ 5915-70	
	7			М6.4	1
	8			М10.4	2
	9			Шайба 10 ГОСТ 11371-78	2

А12В047.010

Станка

Лит.	Лист	Листов
И	1	2
САНТЕХПРОЕКТ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>	
	10			Станка к310М	
				ТУ36-22-88	1
	11			Коробка У996МУ3	
				ТУ36-2445-81	1
	12			Паст кнопочного	
				Управления	
				ПКУ15-21.М1-40У3	
				ТУ16-526.333-83	1

А12В047.010

Лист 2

Линь и лобик. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр. и дата. Подпись и дата.

Линь и лобик. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр. и дата. Подпись и дата.

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования	Трубопровод	Размеры		Расположение	t	Теплоизоляционная конструкция		Толщина	Плотность	Объем теплоизоляции	Лист основного комплекта	Примечание
			Кол-во	Внешний диаметр или размеры сечения мм			Внутренний диаметр или высота м	Назначение					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Оборудование													
T186.0200.000.СБ	Бак деаэрационный V=4 м³	1	φ1200	3,5	горизонт	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120		1,74	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Днище деаэратора	2	φ1200			104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120	0,8	15,7	7.903.9-21-33	Алюминиевое защитное покрытие
								Алюминиевое защитное покрытие	0,8	2,57	3.903-11.45	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
T.O.-431-01-СБ	Колонка деаэрационная ДА-15	1	φ530	1,98	вертик.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120		0,588	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Днище деаэрационной колонки ДА-15	1	φ530			104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120	0,8	4,82	7.903.9-21-34	Алюминиевое защитное покрытие
								Алюминиевое защитное покрытие	0,8	0,9	3.903-11.44	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Предохранительное устройство ДА-15	1	φ400	0,7	вертик.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120		0,4	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
								Алюминиевое защитное покрытие	0,8	2,463	7.903.9-21-34	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Охладитель выпара ОВА-2	1	φ325	1,2	гориз.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	70		0,25	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,3	7.903.9-21-33	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
ОСТ 24.838.11-72	Сепаратор непрерывной продувки Ду 300	1	φ325	2,0	вертик.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	70		0,33	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,99	7.903.9-21-34	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
ОСТ 34-42-559-82	Бак нижних точек V=1,0 м³	1	φ325x1220	1,3	вертик.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120		1,232	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Подогреватель водоводяной В-5-10 1/4	1	φ159	2	горизонт	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	70		0,082	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Днище подогревателя водоводяного	2	φ159			104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	70	0,5	1,76	7.903.9-21-33	Алюминиевое защитное покрытие
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,25	3.903-11.30	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
Трубопроводы													
	Трубопровод		φ159	3	гориз.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120		0,246	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	5,28	7.903.9-21-33	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Трубопровод		φ108	4	гориз.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	60		0,205	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,88	7.903.9-21-33	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Трубопровод		φ108	1	вертик.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	60		0,051	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,72	7.903.9-21-34	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
	Отвод 90°	3	φ108			104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	60		0,05	7.903.9-3.08	Выпуск 1 часть
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,2	7.903.11.03	7.903.9-21-11	Хлостпрошивное полотно ХПС-Т-5
	Трубопровод		φ89	2	гориз.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120		0,112	7.903.9-21-11	Алюминиевое защитное покрытие
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,64	7.903.9-21-33	7.903.9-21-12	Хлостпрошивное полотно ХПС-Т-5
	Трубопровод		φ89	1	вертик.	104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120		0,056	7.903.9-21-12	Алюминиевое защитное покрытие
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,32	7.903.9-21-34	7.903.9-21-11	Хлостпрошивное полотно ХПС-Т-5
	Отвод 90°	4	φ89			104°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2НГС-100	120		0,1	7.903.9-21-11	Алюминиевое защитное покрытие
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,1	3.903-11.03	7.903.9-21-11	Хлостпрошивное полотно ХПС-Т-5

1. Теплоизоляция крупноблочной деаэрационно-питательной установки КБАПУ-15-30 производить по ТИ 002.000.ТМВ-ТК.
2. Потребность в теплоизоляционных материалах на КБАПУ-15-30 см. ТИ.002.000.ТМВ-М.
3. Объем теплоизоляционных работ на КБАПУ-15-30 см. ТИ.002.000.ТМВ-ОП.
4. Шапмы привязки приведены в целях уточнения типа изоляции для конкретных условий монтажа.

ИРНКВЗАН:

ТИ 002.000 ТМВ-ТК

КБАПУ-15-30

ВЕДОМОСТЬ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Лист	1	Из всего	4
------	---	----------	---

ИРНКВЗАН: 002.000.ТМВ-ТК

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование ГО оборудования и трубопровода	Кол-во	РАЗМЕРЫ		РАСПОЛОЖЕНИЕ	t ТЕПЛО- НОСИТЕЛЯ °C	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ			Площадь поверхности м ²	Объем теплоизоля- ционного слоя м ³	Лист обозначения или примечания к документам	Примечание
			Наружный диаметр или размер сечения	Толщина или расстояние м			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Трубопровод			φ 89	20	гориз.	165°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	120		0,56	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	13,2		7.903.9-21-33	
Трубопровод			φ 89	15	вертик.	165°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	120		0,42	7.903.9-21-12	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	9,9		7.903.9-21-34	
Отвод 90°		10	φ 89			165°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	120		0,12	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	2,62		3.903-11.03	
Трубопровод			φ 76	1	горизонт	104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,026	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,62		7.903-21-33	
Трубопровод			φ 76	8	вертик.	104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,168	7.903-21-12	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	4,96		7.903-21-34	
Отвод 90°		2	φ 76			104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,028	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	0,4		3.903-11.03	
Трубопровод			φ 57	5	горизонт	104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,176	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,8		7.903.9-21-33	
Трубопровод			φ 57	14	вертик.	104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,49	7.903.9-21-12	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	7,34		7.903.9-21-34	
Отвод 90°		28	φ 57			104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,16	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	3,9		3.903-11.03	
Отвод 45°		7	φ 57			104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,04	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	1,04		3.903-11.03	
Трубопровод			φ 57	6	гориз.	90°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,065	7.903-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,05		7.903-21-33	
Трубопровод			φ 57	12	вертик.	90°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,13	7.903-21-12	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	6,1		7.903-21-34	
Отвод 90°		10	φ 57			90°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,012	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	0,46		3.903-11.03	
Отвод 90°		5	φ 45			104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,056	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	0,45		3.903-11.03	
Трубопровод			φ 38	2	горизонт	104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,306	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,0		7.903.9-21-33	
Трубопровод			φ 38	3	вертик.	104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,057	7.903.9-21-12	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,5		7.903.9-21-34	
Отвод 90°		5	φ 38			104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,008	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	0,29		3.903-11.03	
Трубопровод			φ 32	4	горизонт	194°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,0075	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,5		7.903-21-33	
Трубопровод			φ 32	2	вертик.	194°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60		0,054	7.903-21-12	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,5		7.903-21-34	
Отвод 90°		7	φ 32			194°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	40		0,0084	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	0,33		3.903-11.03	
Трубопровод			φ 32	16	гориз.	104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,85	7.903-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,85		7.903-21-33	
Трубопровод			φ 32	6	вертик.	104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,13	7.903-21-12	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	4,1		7.903-21-34	
Отвод 90°		10	φ 32			104°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50		0,012	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	0,46		3.903-11.03	
Трубопровод			φ 26,8	3	гориз.	90°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	40		0,036	7.903.9-21-11	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,17		7.903-21-33	
Трубопровод			φ 26,8	3	вертик.	90°	от тепло	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	40		0,036	7.903.9-21-12	
							потерь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,17		7.903-21-34	

ИЗДАНИЕ: 1988 г. УСТАВ: 1988 г. ИЛИ: 1988 г. ПОДПИСАТЕЛЬ: 1988 г.

ПРИМЕР:
Или №

ТИ 002.000 ТМВ-ТК Лист 2

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

Обозначение изолируемого оборудования и трубопро- вода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Кол- во	Измеры		Располо- жение	Темпе- ратура носителя в °С	Теплоизоляционная конструкция			Поверт- ливно- сть м2	Средне- годовая температура в °С	Лист комплект технических условий применения документа	Приме- чание
			Наружный диаметр или размер сечения мм	Толщина или высо- та мм			Располо- жение	Наименование основных элементов	Толщина мм				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Трубопровод			φ25	3	гориз.	194°	от тепла	Холстпрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,024	7.903.9-21-11	
Трубопровод			φ25	3	вертик.	194°	от тепла	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,99		7.903.9-21-33	
Отвод 90°		4	φ25			194°	от тепла	Холстпрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,024	7.903.9-21-12	
							потери	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,99		7.903.9-21-34	
								Холстпрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,004	7.903.9-21-11	
								Алюминиевое защитное штампован- ное покрытие	0,5	0,13		3.903-11.03	
Трубопровод			φ21,3	10	гориз.	104°		Холстпрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,07	7.903.9-21-11	
Трубопровод			φ21,3	20	вертик.	104°		Алюминиевое защитное покрытие	0,5	31		7.903.9-21-33	
								Холстпрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,14	7.903.9-21-12	
Отвод 90°		10	φ21,3			104°		Алюминиевое защитное покрытие	0,5	6,2		7.903.9-21-34	
								Холстпрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,008	7.903.9-21-11	
								Алюминиевое защитное штам- пованное покрытие	0,5	0,33		3.903-11.03	
Арматура			Ду										
Арматура		1	φ150			165°		Матрацы минераловатные в об- кладке из стеклоткани	120		0,08	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,88		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-22-34	
Арматура		2	φ80			165°		Матрацы минераловатные в об- кладке из стеклоткани	120		0,1	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,64		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-22-34	
Арматура		3	φ80			104°		Матрацы минераловатные в об- кладке из стеклоткани	60		0,15	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие		2,53		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-22-34	
Арматура		24	φ50			104°		Матрацы минераловатные в об- кладке из стеклоткани	60		0,5	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	4,25		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-22-34	
Арматура		7	φ50			90°		Матрацы минераловатные в об- кладке из стеклоткани	60		0,154	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	4,144		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрирован. диафрагмами				7.903.9-22-34	
Арматура		9	φ40			104°		Матрацы минераловатные в об- кладке из стеклоткани	50		0,1248	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	4,182		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-22-34	
Арматура		1	φ32			104°		Матрацы минераловатные в обкладке из стеклоткани	40		0,0171	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,315		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-22-34	
Арматура		8	φ25			194°		Матрацы минераловатные в об- кладке из стеклоткани	60		0,156	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,68		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.903.9-22-34	
Арматура		6	φ25			104°		Матрацы минераловатные в об- кладке из стеклоткани	60		0,1244	7.903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,344		7.903.9-22-11,12	
								Отделка торцов гофрирован. диафрагмами				7.903.9-22-34	

ПРИВЕСАН:

Тех. проект. 1940. г. дата 5.903-11 выдана подл. дата

ТИ. 001. 500. 100. 100. 100.

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Количество	Размеры		Расположение	t теплоносителя °C	Теплоизоляционная конструкция			Площадь поверхности м ²	Объем теплоизоляции м ³	Лист основного комплекта обозначения или прилагаемый документ	Примечание
			Внешний диаметр или размеры в мм	Внутренний диаметр или высота в мм			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина на мм				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Арматура		1	φ20			104°		Матрацы минераловатные в об-	60		0,023	79039-22-06	
								кладке из стеклоткани					
								Алюминиевое защитное покрытие					
								Отделка торцов гофрированными					
Арматура		11	φ15			104°		Матрацы минераловатные в об-	60		0,119	79039-22-06	
								кладке из стеклоткани					
								Алюминиевое защитное покрытие					
								Отделка торцов гофрированными					
Фланцевое соединение		1	φ32			104°		Матрацы минераловатные в об-	60		0,017	79039-22-1617	
								кладке из стеклоткани					
								Алюминиевое защитное покрытие					
								Отделка торцов гофрированными					
Фланцевое соединение		4	φ32			134°		Матрацы минераловатные в об-	40		0,048	79039-22-1617	
								кладке из стеклоткани					
								Алюминиевое защитное покрытие					
								Разгружающее устройство					
								Элемент разгружающего устройства				79039-21-48	
								Кольцо опорное				79039-21-45	

ИЗДАНИЕ 10-001 И ДАТА ВРЕМЕНИ НАСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ

ПРИЗНАН:

ТИ.002.000 ТМ817

Серия 5.903-11 Выпуск 1-2

ИВ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ДОК. ПОД. И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.		
	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ СТРУКТУРНОЙ СТРУКТУРОЙ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ				
	ТУ 36.16.22-8-86				
	2 ИГС-100 175.000 500-60	576202		175	
	2 ИГС-100 20.000 500.70	576202		20	
	М		006		
	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ 2М-100	576212			
	ГОСТ 21880-76		113	2	
	ХЛОСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77	595280			
	М ³		113	3,7	
	АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ГОСТ 21631-76	181110			
	S = 0,8			38	
	S = 0,5			157	
	М ²		055		
	ЭЛЕМЕНТ ПОКРЫТИЯ	181110			
	ШТАМ ПОВАННЫЙ ТУ-36-2427-81				
	S = 0,5			11,5	
	М ²		055		
	ПРИВЯЗАН:				
	Т.И. 002.000 ТМВ-М				
	ИЗДА. ЛИСИ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	
	НАЧ. ОУА	КАБАКОВ			
	ГЛА. СПЕЦ.	АВРЬЕ			
	РВК. ГР.	ИВАНОВА			
	СТ. ИВЖ.	КАВЕННИКОВ			
	И. КОНТРОЛ.	ИМУШКИНА			
	КБД ПУ-15-30	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ				
	САНТЕХПРОЕКТ				

ИВ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ДОК. ПОД. И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.		
	ЛЕНТА 2x30 СТ. 3 ПС	093500			
	ГОСТ 6009-74		116	460	
	ЛЕНТА 3x30 СТ. 3 ПС	093500			
	ГОСТ 6009-74		116	65	
	ЛЕНТА 0,8x20	181110			
	ТУ 48-21-636-79		116	80	
	Лист АД1Н-1	090202			
	ГОСТ 21631-76		116	50	
	Лист АД1Н-0,8	090202			
	ГОСТ 21631-76		116	325	
	Лист АД1Н-0,5	090202			
	ГОСТ 21631-76		116	225	
	КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ КАОН 1-8	257631			
	ГОСТ 2850-80		116	6,3	
	Проволока 3-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74		116	12	
	Проволока 2-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74		116	230	
	Проволока 0,8-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74		116	0,1	
	ПРИВЯЗАН:				
	Т.И. 002.000 ТМВ-М				
	ИЗДА. ЛИСИ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	
	НАЧ. ОУА	КАБАКОВ			
	ГЛА. СПЕЦ.	АВРЬЕ			
	РВК. ГР.	ИВАНОВА			
	СТ. ИВЖ.	КАВЕННИКОВ			
	И. КОНТРОЛ.	ИМУШКИНА			
	КБД ПУ-15-30	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ				
	САНТЕХПРОЕКТ				

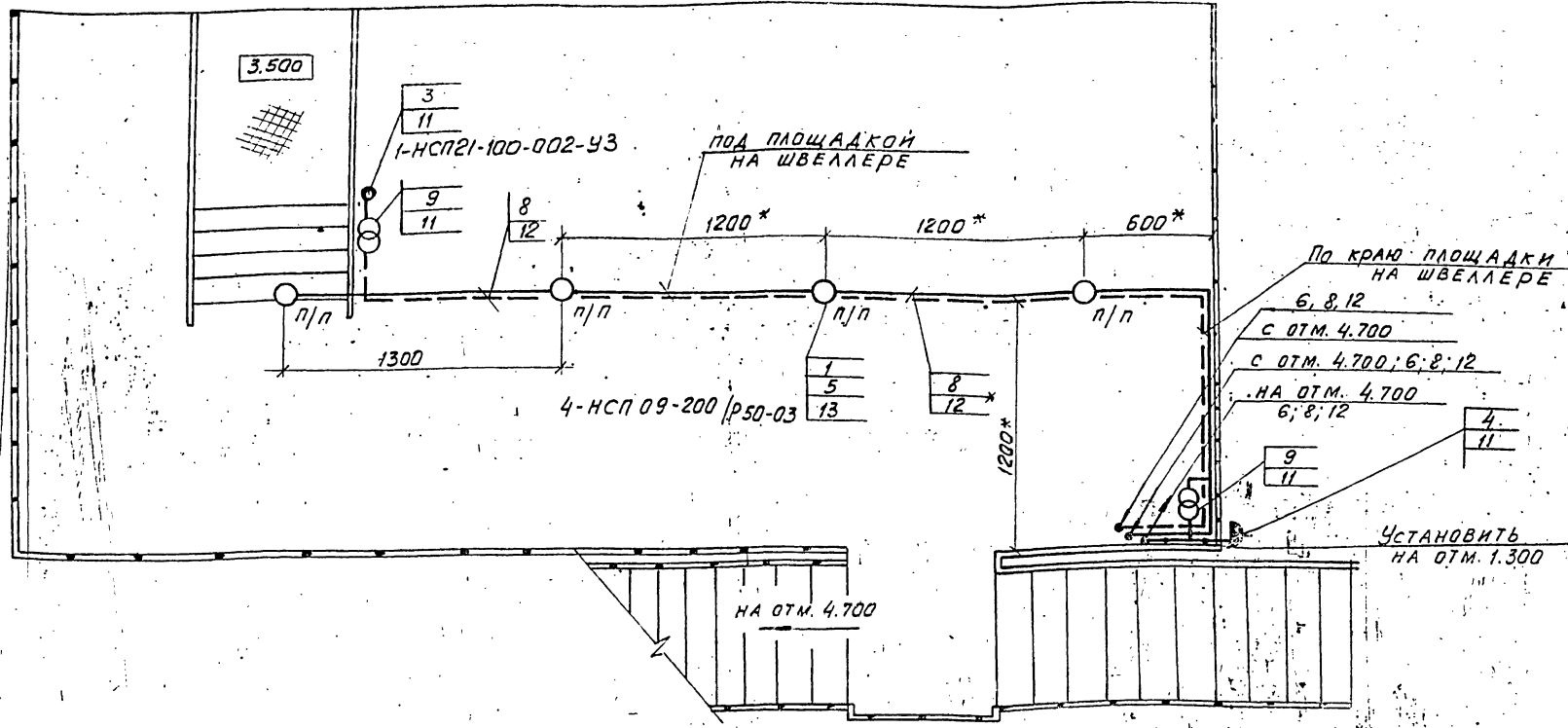
ИВ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ДОК. ПОД. И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.		
	ПРЯЖКА ТИП I-A	181110			
	ТУ 36-1492-77		116	3,5	
	ПРЯЖКА ТИП II-A	181110			
	ТУ 36-1492-77		116	320	
	УГОЛОК 32x32x3-Б	093200			
	ГОСТ 8509-72				
	L = 30		116	5	
	БОЛТ М8-30.36.019	128100			
	ГОСТ 7798-70		116	13,5	
	ГАЙКА М8.4.019	128100			
	ГОСТ 10621-80		116	5,5	
	ВИНТ 4x12.04.019	128401			
	ГОСТ 10621-80		116	16	
	ЗАКЛЕПКА КОМБИН. РОВАННАЯ	128500			
	СТД 985		116	7	
	ТУ 36-1598-77		796	1720	
	ДИАФРАГМА ТИП II	181110		0,9	
	ТУ 36-2543-83		796	300	
	НИТЬ СТЕКЛЯННАЯ КРУЧЕНАЯ КОМПЛЕКСНАЯ	595220			
	БС-10-160x1x3 (50)				
	ПРИВЯЗАН:				
	Т.И. 002.000 ТМВ-М				
	ИЗДА. ЛИСИ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	
	НАЧ. ОУА	КАБАКОВ			
	ГЛА. СПЕЦ.	АВРЬЕ			
	РВК. ГР.	ИВАНОВА			
	СТ. ИВЖ.	КАВЕННИКОВ			
	И. КОНТРОЛ.	ИМУШКИНА			
	КБД ПУ-15-30	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ				
	САНТЕХПРОЕКТ				

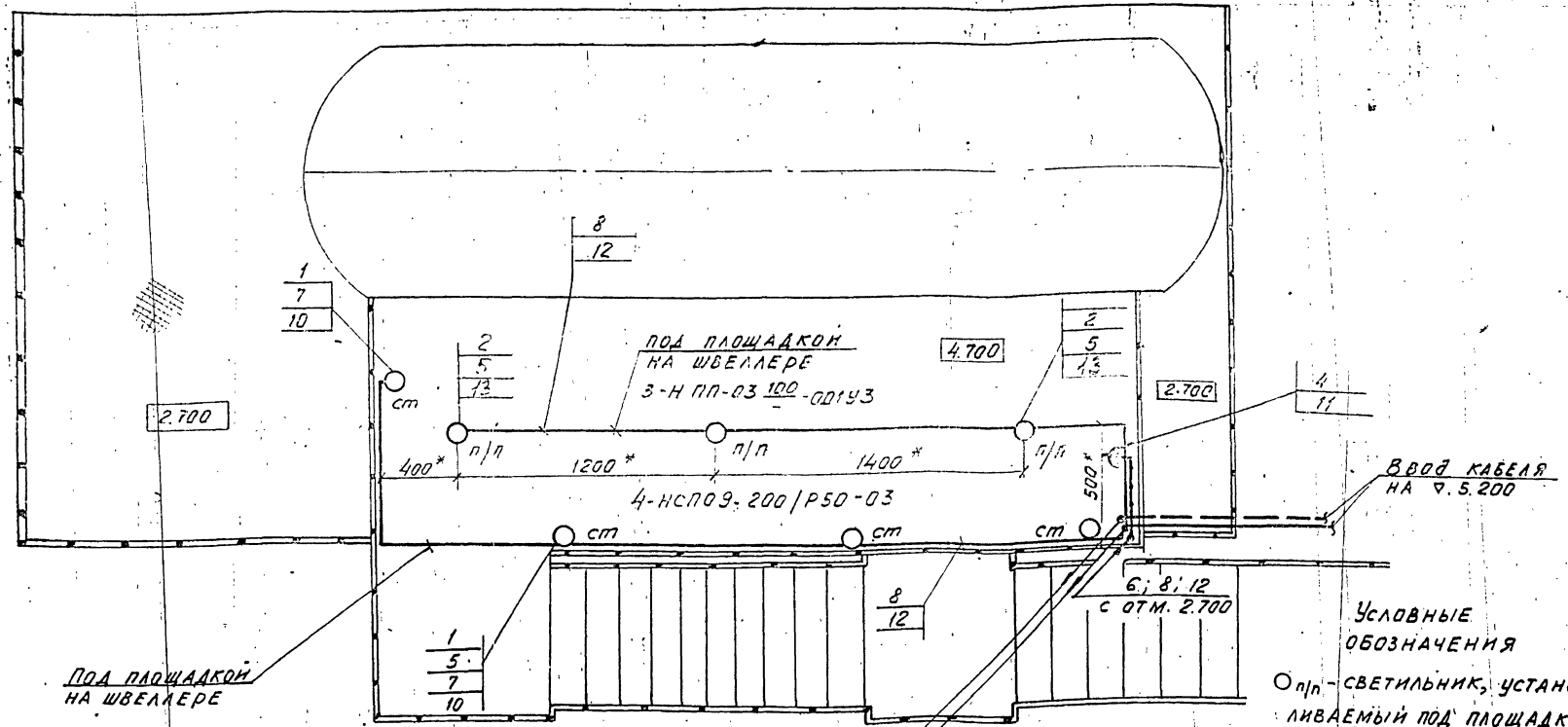
ИВ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № ДОК. ПОД. И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.		
	ГОСТ 8325-78		116	0,1	
	ПРИВЯЗАН:				
	Т.И. 002.000 ТМВ-М				
	ИЗДА. ЛИСИ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	
	НАЧ. ОУА	КАБАКОВ			
	ГЛА. СПЕЦ.	АВРЬЕ			
	РВК. ГР.	ИВАНОВА			
	СТ. ИВЖ.	КАВЕННИКОВ			
	И. КОНТРОЛ.	ИМУШКИНА			
	КБД ПУ-15-30	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ				
	САНТЕХПРОЕКТ				

План на отм. 2.700



План на отм. 4.700



Условные обозначения
 ○ п/п - светильник, устанавливаемый под площадкой
 ○ ст - светильник, устанавливаемый на стойке

- * Размеры уточняются при монтаже.
- Стойку (поз.11) приварить к металлоконструкции блока швом Т1 - Д3 ГОСТ 5264-80.
- Швеллер (поз.12) приварить к металлоконструкции блока швом Т1 - Д3 50/150 ГОСТ 5264-80.
- Крюки (поз.13) приварить к нижней поверхности площадки швом Т1 - Д3, ГОСТ 5264-80.
- Изделия и материалы поз.1...9 заказываются по спецификации электротехнической части проекта котельной

1	2	3	4	5	6
7	АПВ-380-1*2,5	Провод ГОСТ 6323-79	20 м		
8	АВВГ-660-2*4	КАБЕЛЬ ГОСТ 16442-80	45 м		
9	ЯТП-0,25/220/12В	Ящик с понижающим трансформатором	2		
10	К 987	Стойка	4		КРЕПЛЕНИЕ К ПЕРИМАЕТРУ ПЛОЩАДИ
11	К 310 М	Стойка	5		ПРИВАРИТЬ
12	К 347 У2	ШВЕЛЛЕР	20		ПРИВАРИТЬ
13	У625 М	КРЮК	4		ПРИВАРИТЬ УГЛАМ ДЛЯ УСТАНОВКИ СВЕТИЛЬНИКА

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса Примечание		
			Кол.	Ед.	кг
1	2	3	4	5	6
1	НСП 09-200/Р50-03	СВЕТИЛЬНИК ПОДВЕСНОЙ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ	8		
2	НПП-03-100-001	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ	3		
3	НСП21-100-002-У3	СВЕТИЛЬНИК МЕСТНОГО ОСВЕЩЕНИЯ	1		
4	IP43-01С-10/42	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 2-х ПОЛЮСНАЯ, IP43	2		
5	КОР73	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	11		
6	КОР74	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	5		

A12B080.000.37

Крупноблочная деаэрационно-пултальная установка КБА ПУ 15-30 с регулируемым освещением.

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
РАЗРАБ.	ПРОЕК.	ПРОЕК.	ПРОЕК.	ПРОЕК.
СЕК. ГР.	СЕК. ГР.	СЕК. ГР.	СЕК. ГР.	СЕК. ГР.
ГЛА. СПЕЦ.	ГЛА. СПЕЦ.	ГЛА. СПЕЦ.	ГЛА. СПЕЦ.	ГЛА. СПЕЦ.
И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.

Лит. Масса Масшт. 1:20

Лист 1 Листов 1

ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Серия 5.903-11 выпуск 1-2

ИЗМ. № ПОСЛА. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОСЛА. И ДАТА