

СССР  $\frac{279}{29.10.84}$  12-0/000р.  
получен 30.10.84  
Комит. аэро.  
г.р. Мануиловой  
до 01.01 1993г  
с. 03м 1

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

РУБАШКИ НЕРАЗЪЕМНЫЕ СТАЛЬНЫХ  
СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

ОСТ 26.01 - 982 - 82, ОСТ 26.01 - 984 - 82  
ОСТ 26.01 - 987 - 82

Издание официальное

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

УТВЕРЖДЕНО

Министерство химического и  
нефтяного машиностроения

Заместитель Министра

*Н. П. Григорьев* П. А. Григорьев  
" 18 " *август* 1982 г.

РУБАШКИ НЕРАЗЪЕМНОЕ СТАЛЬНЫХ  
СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ  
*ОСТ 26-01-982-82,*  
ОСТ26-01-984-82-ОСТ26-01-837-82

СОСТАВЛЕНА

Техническое управление Уинхимнаша  
Начальник *Васильев* И. Васильев

Согласовано  
Начальник

*Чернов*

В. А. Чернов

Управление главного конструктора и  
технического надзора на Уинхимнаша  
химического машиностроения СССР

Заместитель начальника

*Голузен*

Н. А. Голузен

Управление главного конструктора

Министерства по приборостроению

и электротехническому машиностроению

Начальник

*Назаров*

В. Н. Назаров

Управление главного конструктора

*Самсонов*

И. И. Самсонов

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

РУБАШКИ ИЗ ПОЛУТРУВ  
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ  
И АППАРАТОВ

ОСТ 26-01-987-82

Конструкция и размеры  
ОКП 361000

ВЗАМЕН ОСТ 26-01-987-74

Письмом по Минхиммаш

"29" апреля 1982 г. № П-10-4/603 срок действия

с 01.07.1983 г.

до 01.01.1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

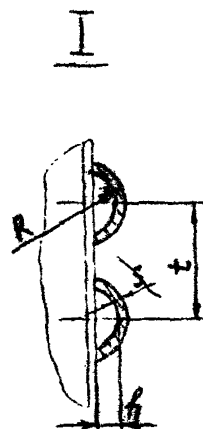
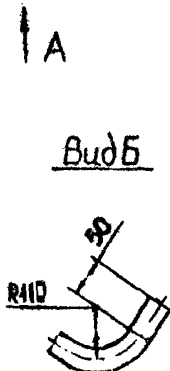
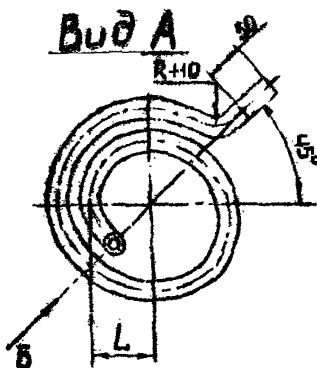
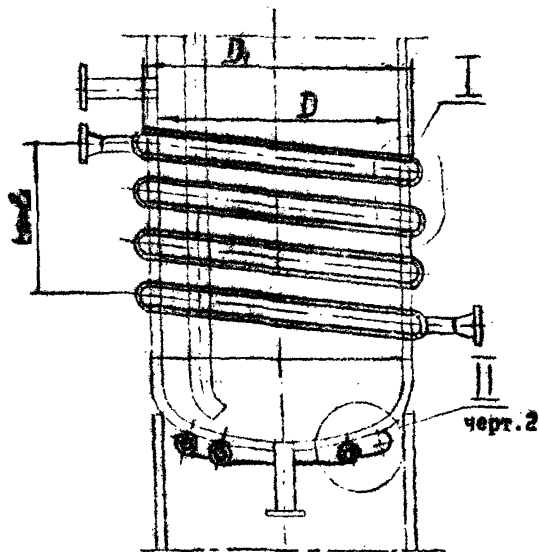
1. Настоящий стандарт распространяется на рубашки из полутруб стальных сварных сосудов и аппаратов диаметром от 600 до 3000 мм, работающие при давлении 2,5; 4,0; 6,3 МПа (25; 40; 63 кгс/см<sup>2</sup>) и температуре от минус 70 до плюс 300°С, применяемые для вертикальных стальных сварных сосудов и аппаратов, работающих при давлении не более 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) для аппаратов с диаметром до 2400 мм и не более 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) для аппаратов с диаметром более 2400 мм, под атмосферным давлением и под вакуумом с остаточным давлением не менее 667 Па (5 мм рт.ст.) с количеством циклов нагружения не более  $1 \cdot 10^3$ .

Допускается применение рубашек для аппаратов с давлением в корпусе более 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) при условии подтверждения работоспособности рубашки и корпуса расчетом, а также применение рубашек для работы с количественной или/и нагрузкой за весь срок эксплуатации более  $1 \cdot 10^6$  при условии подтверждения работоспособности рубашки и корпуса расчетом на усталостную прочность.

Допускаемая скорость изменения температуры стенок аппарата с рубашкой, а также допускаемая разность температур стенок корпуса аппарата и рубашки определяются проектной организацией. При невозможности проведения тепловых расчетов скорость изменения температуры веществ в аппарате и в рубашке не должна быть более 50 град/ч, а разность температур веществ в стационарном режиме не должна быть более 15<sup>o</sup>C.

основные параметры

2. Конструкция и размеры рубашек должны соответствовать черт. 1, 2 и табл. 1 и 2.

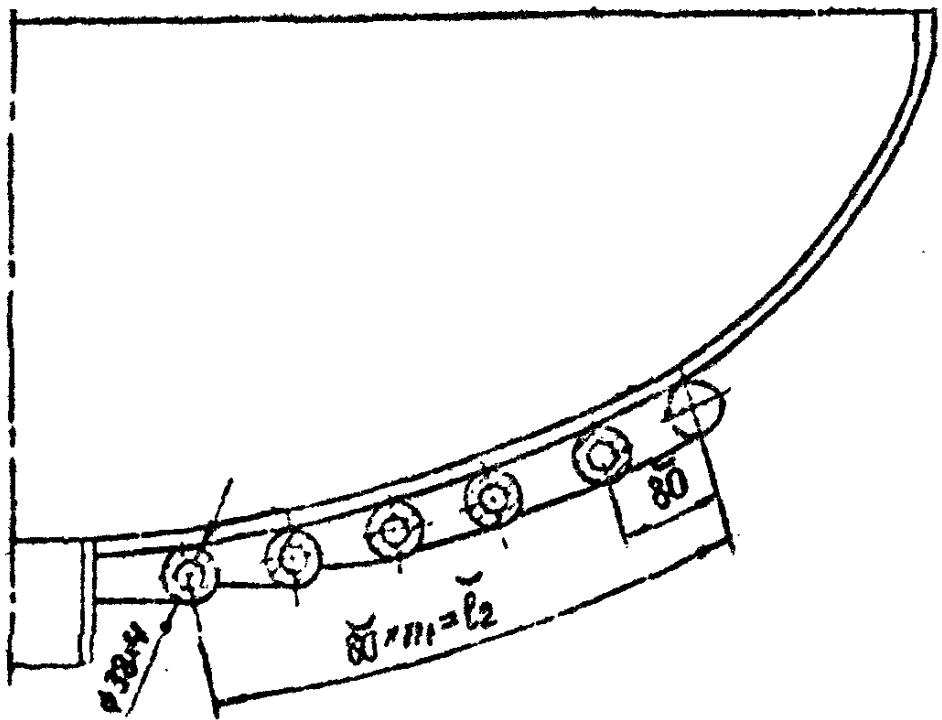


Черт. 1

51/63

69

II  
черт. I



Узрв 2

5463

5463

Таблица I

~~Р<sub>у</sub> 2,5; 4,0; 6,3 МПа (25; 40; 63 кгс/см<sup>2</sup>)~~

Размеры в мм

D	L	R = 26,5				n <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Площадь поверх- ности теплооб- мена, м <sup>2</sup>	Приме- ние										
		h	t	n	l <sub>1</sub>														
600	155	22	95	4	380	1	80	1,5											
				7	665			2,0											
				11	1045			2,8											
				16	1520			3,7											
700				155	22	95	3	265		2	160	1,6							
							5	475				2,0							
							9	855				2,9							
4							380	2,1											
800							155	22				95		8	760	2	160	3,1	
														12	1140			4,1	
										4	380			2,5					
900										155	22			95	7	665	3	240	
	4	380	2,5																

ОЛ 26-01-987-82 Стр. 5

72

5463

Продолжение табл. I

Размеры в мм

D	L	R = 28,5				n <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Площадь поверхности теплообмена, м <sup>2</sup>	Применяемость
		h	t	n	l <sub>1</sub>				
1000	135	22	95	3	235	4	320	2,5	
				6	519			3,4	
				11	1045			5,0	
				15	1520			6,5	

ОСТ 26-01-987-89 Стр. 6



5463

Таблица 2

~~γ = 2,5, 4,0, 6,5 и λ = (25; 40; 63 кгс/см<sup>2</sup>)~~

Размеры в мм

D	L	R								n <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Площадь поверхности теплообмена при R		Применяемость
		28,5				44,5						28,5	44,5	
		h	t	n	l <sub>1</sub>	h	t	n	l <sub>1</sub>					
1200	150	22	95	4	350	95	125	2	250	5	430	3,7	4,0	
				6	570			4	500			4,4	4,7	
				12	1140			9	1125			6,6	6,9	
				19	1680			14	1750			9,2	9,5	
				26	2470			19	2375			11,7	12,0	
				35	3325			26	3250			15,0	15,3	
1400	150	22	95	4	300	95	125	3	375	6	460	4,6	4,9	
				7	665			5	625			5,9	6,2	
				10	950			7	875			7,2	7,5	
				15	1425			11	1375			9,3	9,6	
				22	2050			16	2000			12,3	12,6	

ГОСТ 26-01-927-72. Ч. 1. 4

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D	L	R								n <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Площадь поверхности теплообмена м <sup>2</sup> при R		Применяемость
		28,5				44,5						28,5	44,5	
		h	t	n	L <sub>1</sub>	h	t	n	L <sub>1</sub>					
1400	150			31	2945			23	2675	6	480	16,1	16,5	
1600	210	22	95	5	475	35	125	3	375	7	560	6,0	6,4	
				9	855			6	750			7,9	8,4	
				11	1045			8	1000			8,9	9,3	
				18	1710			13	1625			12,3	12,7	
				27	2565			20	2500			16,7	17,1	
				37	3515			28	3500			21,6	22,6	
				50	4750			38	4750			28,0	28,4	
1800				5	475			3	375	6	640	7,1	7,6	
				8	760			6	750			8,8	9,2	
				10	950			7	875			9,9	10,3	

ГОСТ 26-01-937-82  
 В 100 28-06-10-92 120

75

5463

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D	L	R								n <sub>r</sub>	l <sub>2</sub>	28,5	44,5				
		28,5				44,5											
		h	t	n	l <sub>1</sub>	h	t	n	l <sub>1</sub>								
1800	210	22	95	13			1235	35	125	10			1250	8	640	11,5	12,0
				17			1615			13			1625			13,7	14,2
				26			2470			19			2375			18,6	19,1
				36			3420			27			3375			24,1	24,6
2000	250	22	95	4			380	35	125	3			375	8	640	7,7	8,3
				10			950			7			875			11,4	11,9
				13			1235			10			1250			13,2	13,7
				16			1520			12			1500			15,1	15,6
				25			2375			19			2375			20,5	21,0
				37			3515			27			3375			27,8	28,4
				50			4750			38			4750			35,8	36,3

7L

5463

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D	L	R								n <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Площадь поверхности теплообмена, м <sup>2</sup> при R		При-меня-емость
		28,5				44,5						28,5	44,5	
		h	t	n	l <sub>1</sub>	h	t	n	l <sub>1</sub>					
2200	250	22	95	10	950	25	125	7	875	10	300	13,0	13,6	
				13	1235			10	1250			15,0	15,6	
				17	1515			12	1500			17,7	18,3	
				27	2505			20	2500			24,4	23,0	
				35	3610			28	3500			31,8	32,4	
2400		22	95	10	950	25	125	7	875	11	380	14,6	15,2	
				14	1330			10	1250			17,6	18,2	
				18	1710			13	1625			20,5	21,1	
				22	2090			15	2000			23,4	24,0	
				27	2565			20	2500			27,7	27,7	

ОСТ 26-01-907-82 ГОСТ

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D	L	R								n <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Площадь поверхности теплообмена, м <sup>2</sup> при R		Применяемость			
		28,5				44,5						28,5	44,5				
		h	t	n	l <sub>1</sub>	h	t	n	l <sub>1</sub>								
2400	250	22	95	39	3705	35	125	29	3625	11	880	35,8	36,5				
				55	5225			41	5125			47,5	48,1				
2600		22		95	35			125	19	1805	14	1750	12	960	23,5	24,2	
									24	2280	18	2250			27,4	28,1	
									29	2755	22	2750			31,4	32,0	
									43	4085	32	4000			42,4	43,1	
									59	5605	44	5500			55,0	55,6	
									13	1235	10	1250			20,8	21,6	
2800		22		95	35			125	22	2690	16	2000	14	1120	28,5	29,2	
									27	2565	20	2500			32,7	33,4	
	34		3230			25	3125		38,6	39,3							

УСТ 26-01-987-82 С. 11

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D	L	R								n <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Площадь поверхности теплообмена м <sup>2</sup> при R		Применяемость		
		28,5				44,5						28,5	44,5			
		h	t	n	l <sub>1</sub>	h	t	n	l <sub>1</sub>							
2800	250	22	95	48	4560	35	125	36	4500	14	1120	50,5	51,2			
3000				25	2375			19	2375			15	1200	33,7	34,5	
				30	2850			23	2875					38,2	39,0	
				37	3515			28	3500					44,6	45,4	

- ПРИМЕЧАНИЯ. 1. В технически обоснованных случаях допускается увеличение размера L.  
 2. Размер D<sub>1</sub> определяется в зависимости от толщины стенки аппарата и разрез  

$$D_1 = D + 2S_1 + 2\Delta$$
 (где S<sub>1</sub> - толщина стенки обечайки аппарата;  
 Δ - зазор между наружной обечайкой аппарата и отбортованной стенкой рубашки).

3. Площадь теплообмена по наружной поверхности корпуса является справочной и уточняется при разработке конструкции аппарата в зависимости от расположения опор и наличия штуцеров на обечайке корпуса.

Пример условного обозначения рубашки аппарата диаметром  $D = 2000$  мм, высотой цилиндрической части  $L_1 = 1520$  мм, радиусом  $R = 44,5$  мм, на <sup>конструкция</sup> условное давление 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

Рубашка 2000-1520-44,5-~~4,0~~ ОСТ 26-01-987-82.

Пример условного обозначения рубашки аппарата диаметром  $D = 2000$  мм, высотой цилиндрической части  $L_1 = 1520$  мм, радиусом  $R = 44,5$  мм, на <sup>4</sup> условное давление 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>), приваренной только на цилиндрической части обечайки:

Рубашка 2000-1520-44,5-~~4,0~~<sup>4</sup> ОСТ 26-01-987-82

Пример условного обозначения рубашки аппарата диаметром  $D = 2000$  мм, на <sup>4</sup> условное давление 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>), приваренной только на эллиптической части дна:

Рубашка 2000-~~4,0~~<sup>4</sup> ОСТ 26-01-987-82.

Материал рубашки оговаривается при заказе.

-Масса рубашек указывается в справочном приложении 2.

Таблица 2

## Толщина рубашек (3)

Размеры в мм

Я	Толщина рубашки при условном давлении в рубашке, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		
	2,6 (26)	4,0 (40)	6,3 (63)
28,5	-	4	5
44,5	4	5	6

Значения величин, принятых при определении толщин рубашек, указаны в справочном приложении 1.

3. Рубашки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ОСТ 26-291-79 и настоящего стандарта по рабочим чертежам.

4. Материал рубашек выбирается исходя из условий эксплуатации.

Требования к материалам и условия применения рубашек в зависимости от материала должны соответствовать ОСТ 26-291-79 и настоящему стандарту.

5. Количество штуцеров, деталей для крепления теплоизоляции и др. элементов, их конструкция и взаимное расположение определяются при разработке технического проекта аппарата.

6. Допускается рубашку на обечайке выполнить одно- или многозаходной с углом наклона витков не более 6°, а также из отдельных частей по высоте со своими входными и выходными штуцерами.



В технически обоснованных случаях допускается приварка рубашки только на цилиндрической части обечайки или только на выпуклой части дна.

7. Гидроиспытание рубашки производить совместно с корпусом аппарата в соответствии с требованиями технического проекта и ОСТ 26-291-79.

8. Рубашку маркировать:  
условное обозначение без слова "рубашка".

12/63

81

ПРИЛОЖЕНИЕ I  
Справочное

~~Значения величин, принятых при определении  
толщины сточки рубашки~~

- ~~1. Расчет произведен для рубашек из материала сталь 20 по ГОСТ 1050-74.~~
- ~~2. За расчетное давление принято условное давление.~~
- ~~3. За расчетную температуру принята температура 20°C.~~
- ~~4. Коэффициент прочности сварного шва принят равным 0,8.~~
- ~~5. Приставка на коррозию принята равной 0,1 см.~~

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица 1

Масса рубашек

Масса в г

Условные обозначения	Масса рубашек при условном давлении в рубашке, Р, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
	4,0 (40)	6,3 (63)
600 380 28,5 Р	33,5	39,4
600 665 28,5 Р	49,1	58,5
600 1045 28,5 Р	70,0	84,0
600 1520 28,5 Р	96,0	116,0
700 285 28,5 Р	37,7	43,2
700 475 28,5 Р	49,9	58,0
700 855 28,5 Р	74,0	87,7
800 380 28,5 Р	48,0	55,8
800 760 28,5 Р	75,6	89,7
800 1140 28,5 Р	103,2	123,4
900 380 28,5 Р	60,4	68,1
900 665 28,5 Р	83,6	97,7
1000 285 28,5 Р	66,0	73,7
1000 570 28,5 Р	91,8	105,4
1000 1045 28,5 Р	134,8	158,1
1000 1520 28,5 Р	177,9	211,0
1200 380 28,5 Р	95,7	107,4
1200 570 28,5 Р	116,4	132,7
1200 1140 28,5 Р	178,3	208,6
1200 1905 28,5 Р	250,6	297,1
1200 2970 28,5 Р	322,8	385,6

5463

Продолжение табл. I

Условное Обозначение	Масса в кг	
	Масса рубашек при условном давлении в рубашке Р, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
	4,0 (40)	6,3 (63)
1200-3325-28, 5-Р	415,8	499,6
1400-380-28, 5-Р	118,0	131,5
1400-665-28, 5-Р	154,0	175,7
1400-950-28, 5-Р	190,1	220,0
1400-1425-28, 5-Р	250,3	293,8
1400-2090-28, 5-Р	334,6	397,1
1400-2945-28, 5-Р	447,0	530,0
1600-475-28, 5-Р	164,0	182,6
1600-855-28, 5-Р	219,0	250,0
1600-1045-28, 5-Р	248,4	283,7
1600-1710-28, 5-Р	342,7	401,7
1600-2565-28, 5-Р	466,5	553,5
1600-3315-28, 5-Р	617,8	738,9
1600-4750-28, 5-Р	796,6	958,0
1800-475-28, 5-Р	192,2	213,1
1800-760-28, 5-Р	238,5	270,0
1800-950-28, 5-Р	269,4	307,7
1800-1235-28, 5-Р	331,1	383,3
1800-1615-28, 5-Р	377,4	440,1
1800-2470-28, 5-Р	516,3	610,4
1800-3420-28, 5-Р	670,8	799,6
2000-380-28, 5-Р	218,3	241,6

Продолжение табл.

Условное обозначение	Масса в кг	
	Масса рубашек при условном давлении в рубашке, Р, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
	4,0 (40)	6,3 (63)
2000-990-20,5-Р	304,1	346,6
2000-1235-20,5-Р	372,7	430,7
2000-1520-20,5-Р	424,1	493,8
2000-2375-20,5-Р	551,3	662,0
2000-3315-20,5-Р	767,1	914,1
2000-4750-20,5-Р	1007,0	1209,0
2200-950-20,5-Р	366,2	437,2
2200-1235-20,5-Р	442,8	506,6
2200-1615-20,5-Р	489,4	576,0
2200-2565-20,5-Р	608,0	697,2
2200-3610-20,5-Р	835,6	1062,0
2200-4940-20,5-Р	1159,6	1383,0
2400-950-20,5-Р	410,8	461,8
2400-1380-20,5-Р	493,4	562,7
2400-1710-20,5-Р	575,4	663,6
2400-2090-20,5-Р	679,3	789,7
2400-2565-20,5-Р	781,2	915,9
2400-3705-20,5-Р	1009,0	1193,0
2400-5225-20,5-Р	1357,8	1622,8
2600-1805-20,5-Р	676,4	787,4
2600-2200-20,5-Р	765,0	890,1
2600-2759-20,5-Р	890,0	1033,0

5485

Продолжение табл. I

Условное обозначение	Масса в кг	
	Масса рубашек при условном давлении в рубашке Р, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
	4,0 (40)	6,3 (63)
2600.4085.28.5.P	1208,0	1433,0
2600.5605.28.5.P	1563,0	1860,0
2800.1235.28.5.P	624,0	704,6
2800.2090.28.5.P	814,7	930,4
2800.2565.28.5.P	954,0	1085,0
2800.3230.28.5.P	1098,0	1289,0
2800.4560.28.5.P	1458,0	1727,0
3000.2575.28.5.P	987,8	1143,0
3000.2850.28.5.P	1116,0	1300,0
3000.3515.28.5.P	1295,0	1519,0

Таблица 2

## Масса рубашек

Масса в кг

Условное Обозначение	Масса рубашек при условном давлении в рубашк. Р, ШПа (кгс/см <sup>2</sup> )		
	2,5 (25)	4,0 (40)	6,3 (63)
1200-250-44,5-Р	93,7	105,5	116,8
1200-500-44,5-Р	126,9	146,4	165,3
1200-1125-44,5-Р	209,7	248,6	286,5
1200-1750-44,5-Р	292,5	350,9	407,7
1200-2375-44,5-Р	375,4	453,1	528,9
1200-3250-44,5-Р	491,3	596,3	698,6
1400-375-44,5-Р	135,0	153,1	170,7
1400-625-44,5-Р	173,6	200,8	227,4
1400-875-44,5-Р	212,3	248,5	283,9
1400-1375-44,5-Р	289,5	343,8	396,9
1400-2000-44,5-Р	386,1	463,2	538,3
1400-2875-44,5-Р	521,2	630,0	736,1
1600-375-44,5-Р	169,7	190,4	210,6
1600-750-44,5-Р	235,8	272,1	307,5
1600-1000-44,5-Р	280,0	326,6	372,1
1600-1625-44,5-Р	412,4	490,1	565,8
1600-2500-44,5-Р	544,8	653,6	759,6
1600-3500-44,5-Р	721,2	871,5	1018,0
1600-4750-44,5-Р	941,9	1144,0	1341,0
1800-375-44,5-Р	198,7	222,0	244,6
1800-750-44,5-Р	273,0	313,7	353,3

5463

Продолжение табл. 2

Условное Обозначение	Масса в кг		
	Масса рубашек при условной давлении в рубашке, Р, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		
	2,9 (29)	4,0 (40)	6,3 (63)
1800-875-44, 5-P	322,4	374,7	425,7
1800-1250-44, 5-P	372,0	433,9	498,3
1800-1625-44, 5-P	446,3	527,6	607,0
1800-2375-44, 5-P	594,9	711,1	824,5
1800-3375-44, 5-P	793,0	955,7	1114,0
2000-375-44, 5-P	229,4	251,3	276,5
2000-875-44, 5-P	335,9	387,2	437,5
2000-1250-44, 5-P	418,1	489,1	558,3
2000-1500-44, 5-P	500,6	591,0	679,2
2000-2375-44, 5-P	665,7	794,9	920,8
2000-3375-44, 5-P	913,3	1101,0	1283,0
2000-4750-44, 5-P	1189,0	1440,0	1686,0
2200-875-44, 5-P	432,2	496,1	558,5
2200-1250-44, 5-P	492,7	570,9	647,1
2200-1500-44, 5-P	583,5	683,0	780,0
2200-2500-44, 5-P	795,3	944,6	1090,0
2200-3500-44, 5-P	1068,0	1281,0	1489,0
2200-4875-44, 5-P	1370,0	1655,0	1932,0
2400-875-44, 5-P	448,5	525,3	570,9
2400-1250-44, 5-P	580,9	673,5	764,2
2400-1625-44, 5-P	679,6	795,9	909,2

59/15



Продолжение табл. 2

Масса в кг

Условное обозначение	Масса рубашек при условной давлении в рубашке. Р. УПа (кгс/см <sup>2</sup> )		
	2,5 (25)	4,0 (40)	6,3 (63)
2400-2000-44, 5-Р	778,7	918,2	1054,0
2400-2500-44, 5-Р	910,7	1081,0	1248,0
2400-3625-44, 5-Р	1175,0	1407,0	1654,0
2400-5125-44, 5-Р	1604,0	1937,0	2262,0
2600-1750-44, 5-Р	779,8	913,3	1044,0
2600-2250-44, 5-Р	886,5	1045,0	1200,0
2600-2750-44, 5-Р	1029,0	1221,0	1408,0
2600-4000-44, 5-Р	1420,0	1704,0	1980,0
2600-5500-44, 5-Р	1846,0	2230,0	2605,0
2800-1250-44, 5-Р	688,9	785,8	882,1
2800-2000-44, 5-Р	916,6	1069,0	1218,0
2800-2500-44, 5-Р	1070,0	1258,0	1442,0
2800-3125-44, 5-Р	1299,0	1542,0	1778,0
2800-4500-44, 5-Р	1720,0	2061,0	2394,0
3000-2375-44, 5-Р	1118,0	1310,0	1498,0
3000-2875-44, 5-Р	1282,0	1513,0	1730,0
3000-3500-44, 5-Р	1487,0	1766,0	2038,0

5463

~~Цена рубашек рассчитана при плотности материала~~  
7,85 г/см<sup>2</sup>.

Зам. директора Северодонецкого  
типпала Н.Р.ХИММАЛ



*Кротов*

Б.С. Кротов

Зав. отделом  
стандартизации

*Момон 820319*

И.И. Пономаренко

Зав. отделом 03

*Сидоренко 820319*

К.А. Сивкалов

Зав. К. отдела 03

*Курин 820319*

В.И. Морозов

Руководитель разработки  
стандарта,  
конструктор I категории

*Костяк 820319*

Л.П. Костяк

Исполнители  
инженеры

*И. А. Князева* И.А. Князева  
*Н. В. Бочарова* Н.В. Бочарова

СОГЛАСОВАНО:

Базовая организация по стандартизации  
Н.Р.ХИММАЛ

Зам. директора



*Серб*  
*Джанин*

П.Ф. Серб

Начальник ЕН.СЭ

В.В. Джанин

54/63

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,  
на которые даны ссылки в стандарте

- |                         |   |
|-------------------------|---|
| <del>ГОСТ 1050-74</del> | <del>Сталь углеродистая качественная конструк-</del><br><del>ционная,</del> |
| ОСТ 26-291-79           | Сосуды и аппараты стальные сварные.<br>Технические требования.              |



## СО Д Е Р Ж А Н И Е

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
ОСТ 26-01-984-82	Рубашки неразъемные с эллипсодным дном стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция и размеры.	3
ОСТ 26-01-986-82	Рубашки неразъемные с коническим (60°) дном стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция и размеры.	26
ОСТ 26-01-985-82	Рубашки неразъемные с коническим (90°) дном стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция и размеры.	40
ОСТ 26-01-982-82	Рубашки цилиндрические стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция и размеры.	56
ОСТ 26-01-987-82	Рубашки из полутруб стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция и размеры.	67

5463

93