

МИНИСТЕРСТВО
РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПО РЕМОНТУ ФЛОТА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ИНСТИТУТ СУДОРЕМОНТА

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА
РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УКН-05-2

ПОКРЫТИЯ ПАЛУБ,
ПОЛОВ И ПЕРЕБОРОК

МИНИСТЕРСТВО РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО РЕМОНТУ ФЛОТА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ СУДОРЕМОНТА

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНРЫБХОЗОМ СССР
12 января 1976 г.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Покрытия палуб, полов и переборок

УКН-05-2

1976

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | Стр. |
|--|------|
| 1. Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой "Нева-3У"..... | 7 |
| 2. Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой 609 | 12 |
| 3. Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой ПМ-2 | 17 |
| 4. Палуба стальная. Замена покрытия мастикой "МСЛ-1", "МСЛ-2", "МСЛ-3" | 21 |
| 5. Палуба стальная. Замена покрытия мастикой "Ксилолит" | 25 |
| 6. Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой НМ-1 | 28 |
| 7. Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой НМ-42 или краской НК-101 | 31 |
| 8. Палуба стальная, (без настила). Замена покрытия линолеумом | 34 |
| 9. Палуба стальная (настил деревянный). Замена покрытия линолеумом..... | 39 |
| 10. Палуба стальная. Замена покрытия поливинилхлоридным линолеумом (ПСХ) | 44 |
| 11. Палуба стальная. Замена покрытия релином | 48 |
| 12. Борт, переборка, подволока. Замена зашивки линкрусом | 51 |
| 13. Палуба, переборка. Замена покрытия метлахскими плитками на цементе | 56 |
| 14. Переборка. Замена покрытия метлахскими плитками на цемент, армированный сеткой.. | 60 |
| 15. Палуба, переборка. Замена покрытия метлахскими плитками на целалите | 64 |

Настоящие унифицированные калькуляционные нормативы "Покрытия палуб, полов и переборок" предназначены для определения трудоемкости и расхода материалов при составлении смет на ремонт судов флота рыбной промышленности и являются обязательными для применения судоремонтными предприятиями и организациями Минрыбхоза СССР.

Нормативы разработаны в соответствии с "Методическими указаниями о порядке разработки и утверждения унифицированных отраслевых калькуляционных нормативов на ремонт судов флота рыбной промышленности" № О17-231.262, утвержденными Главремфлотом 7 декабря 1971 года, откорректированы по отзывам судоремонтных предприятий и согласованы с бассейновыми Главными управлениями рыбной промышленности, Главремфлотом и управлением эксплуатации флота и портов Минрыбхоза СССР.

Сборник состоит из нормативов на судоремонтные работы. В каждом нормативе приведены:

- краткий типовой состав работ;
- трудоемкость работ в норма-часах по специальностям с выделением демонтажно-монтажных работ, а также итоговая трудоемкость на весь объем работ данного норматива;
- расход материалов (основных и вспомогательных, полуфабрикатов и покупных изделий).

Трудоемкость в норма-часах определена на основании расчетов на типовой состав работ по нормам времени, откорректированным с учетом перевода судоремонтных предприятий и организаций Минрыбхоза СССР на новые условия оплаты труда в соответствии с Постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС от 12 декабря 1972 года № 842 и от 13 декабря 1974 года № 945.

Тарификация работ установлена на основании "Единых тарифно-квалификационных справочников профессий рабочих", выпуски 2 и 23, утвержденных постановлениями Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы от 21 января 1969 года № 22 и от

15 августа 1968 года № 255 и согласованных с ВЦСПС и ЦК профсоюзов рабочих пищевой промышленности.

Расход материалов в физических величинах (кг, м² и т.д.) определен на основании расчетов на типовой состав работ.

При разработке настоящего сборника использованы:

ОН9-55-65 "Покрытия палуб и трюмов надводных кораблей, судов и катеров";

ОН9-269-69 "Покрытия, устраняющие скользкость открытых палуб";

ОН9-534-65 "Покрытия палубные мастичные";

ОН9-41-65 "Покрытия палуб линолеумом";

ОСТ 5.3043-73 "Отделка жилых и общественных помещений кораблей и судов";

"Правила окраски судов флота рыбной промышленности СССР", издательство "Транспорт", Ленинград, 1972 г.

I. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ "НЕВА-3У"

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить стальную палубу пневматической турбинкой (алюминиевую палубу - скребками), остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Нанести полмазочный слой при помощи гладилки.

Нанести основной слой и уплотнить его при помощи гладилки или трамбовки.

Поверхность основного слоя после отвердевания смочить кистью смесью стабилизированного латекса с цементом.

Нанести декоративный слой при помощи гладилки.

Таблица I.I

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Толщина покрытия в мм | | |
|--------------|-------------------------|----------------------------------|--------------|--|------|------|
| | | | | 20 | 30 | 40 |
| | | | | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | | |
| I | Удалить старую мастику | Маляр | 2 | 0,18 | 0,25 | 0,32 |
| | | Такелажник | I | 0,06 | 0,07 | 0,11 |
| | | Такелажник | 2 | 0,05 | 0,06 | 0,11 |
| | | Итого такелажники | | 0,11 | 0,13 | 0,22 |
| | | Итого на удаление старой мастики | | 0,29 | 0,38 | 0,54 |
| 2 | Покрыть палубу мастикой | Маляр | I | 0,77 | 1,50 | 1,70 |
| | | Маляр | 2 | 0,77 | 1,50 | 1,70 |
| | | Маляр | 3 | 0,76 | 1,50 | 1,70 |
| | | Итого маляры | | 2,30 | 4,50 | 5,10 |
| | | Такелажник | I | 0,06 | 0,07 | 0,11 |
| | | Такелажник | 2 | 0,05 | 0,06 | 0,11 |

Продолжение таблицы I.1

| № норма- тивов | Этапы ремонта | Специальность | Раз- ряд ра- бот | Толщина покрытия в мм | | |
|----------------------|--------------------------------------|------------------------|---------------------------|--|------|------|
| | | | | 20 | 30 | 40 |
| | | | | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | | |
| | | Итого такелаж- ники | | 0,11 | 0,13 | 0,22 |
| | Итого на покрытие палубы мастикой | | | 2,41 | 4,63 | 5,32 |
| 3. | Всего на замену покрытия | | | 2,70 | 5,01 | 5,86 |

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² | | | | | | |
|--|--|--------------------------|---|--------|--------|---------------------------|-----------------------------------|
| | Грунто- вочный слой | Подма- зочный слой | Основной слой при общей толщине по- крытия в мм | | | Декора- тивный сло. | Вспомо- гатель- ный слой |
| | | | 20 | 30 | 40 | | |
| Мастика "Нева-ЗУ", в том числе: | | | | | | | |
| Латекс синтетический ДВАБ - 70 марки А | 0,400 | 0,620 | 3,600 | 6,600 | 9,600 | 2,280 | - |
| Стабилизатор "К": | | | | | | | |
| казеин технический | 0,013 | 0,022 | 0,160 | 0,280 | 0,400 | 0,100 | - |
| сода кальцинированная | 0,001 | 0,002 | 0,009 | 0,017 | 0,024 | 0,066 | |
| Асбест хризотилевый | - | - | 0,430 | 0,790 | 1,150 | 0,580 | |
| Портландцемент для производства асбо- цементных изделий | 0,590 | 1,580 | - | - | - | - | - |
| Портландцемент марки не менее 400 | - | - | 5,400 | 9,910 | 14,400 | 2,740 | - |
| Гравий керамзитовый марки 400 или 500 | - | - | 7,200 | 13,200 | 19,200 | - | - |
| Песок для строительных работ | - | - | - | - | - | 2,740 | - |
| Бура техническая | - | - | 0,01 | 0,015 | 0,020 | - | - |

Продолжение таблицы I.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² | | | | | | |
|-----------------------------------|--|--------------------------|---|----|----|--------------------------------|-----------------------------------|
| | Грунто- вочный слой | Подма- зочный слой | Основной слой при общей толщине покрытия в мм | | | деко- ратив- ный слой | Вспомо- гатель- ный слой |
| | | | 20 | 30 | 40 | | |
| Рубероид (фанера), м ² | - | - | - | - | - | - | 0,3 |
| Ветошь | - | - | - | - | - | - | 0,100 |
| Уайт-спирит | - | - | - | - | - | - | 0,200 |

Примечания: 1. При нанесении покрытия "Нева - ЗУ", на палубы (открытые) из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ЭКС - 0,10 кг.

2. При нанесении покрытия "Нева - ЗУ", на палубы (внутренние) из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и добавить расход грун-
тов ВЛ - 02 - 0,08 кг; ФЛ - 03Ж - 0,08 кг.

2. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ 609

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить стальную палубу пневматической турбинкой (алюминиевую палубу - скребками), остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить.

Приготовить мастику, доставить на судно.

Нанести кистью грунтовочный слой.

Нанести подмазочный слой при помощи гладилки.

Нанести основной слой и уплотнить его при помощи гладилки или трамбовки.

Поверхность основного слоя после отвердевания смочить кистью смесью стабилизированного латекса с цементом.

Нанести декоративный слой с помощью гладилки.

Таблица 2.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Толщина покрытия в мм | | |
|--------------|--------------------------|----------------------------------|--------------|--|------|------|
| | | | | 20 | 30 | 40 |
| | | | | Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² | | |
| 1 | Удалить старую мастику | Маляр | 2 | 0,18 | 0,25 | 0,32 |
| | | Такелажник | 1 | 0,05 | 0,07 | 0,08 |
| | | Такелажник | 2 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| | | Итого такелажники | | 0,10 | 0,13 | 0,16 |
| | | Итого на удаление старой мастики | | 0,28 | 0,38 | 0,48 |
| 2 | Покроить палубу мастикой | Маляр | 2 | 0,20 | 0,20 | 0,20 |
| | | Маляр | 3 | 1,60 | 1,68 | 1,84 |
| | | Итого маляры | | 1,80 | 1,89 | 2,04 |
| | | Такелажник | 1 | 0,05 | 0,07 | 0,08 |

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд ва-бот | Толщина покрытия в мм | | |
|--------------|---------------|-----------------------------------|---------------|---------------------------------|------|------|
| | | | | 20 | 30 | 40 |
| | | | | Трудоемкость в нормо-часах на I | | |
| 3 | | Такелажник | 2 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| | | Итого такелажники | | 0,10 | 0,13 | 0,16 |
| | | Итого на покрытие палубы мастикой | | 1,90 | 2,01 | 2,20 |
| | | Всего на замену покрытия | | 2,18 | 2,39 | 2,68 |

Таблица 2.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² | | | | | | |
|--|--|--------------------------|---|--------|--------|------------------------|--|
| | Грунто- вочный слой | Подма- зочный слой | Основной слой при общей толщине в мм | | | Декоратив- ный слой | Вспомо- гатель- ные ма- териалы |
| | | | 20 | 30 | 40 | | |
| Мастика 609, в том числе: Наирит Л-8 П | 0,260 | 0,350 | 2,420 | 4,460 | 6,440 | 1,760 | - |
| Стабилизатор "К": казеин технический | 0,017 | 0,022 | 0,170 | 0,310 | 0,450 | 0,120 | - |
| сода кальцинированная | 0,001 | 0,002 | 0,011 | 0,020 | 0,030 | 0,080 | - |
| Асбест хризотилвый М-6-40 | - | - | 0,360 | 0,670 | 0,970 | 0,440 | - |
| Портландцемент для производства асбо- цементных изделий | 0,640 | 1,410 | - | - | - | - | - |
| Портландцемент марки не ниже 400 | - | - | 4,840 | 8,910 | 12,870 | 3,340 | - |
| Гравий керамзитовый марки 400 или 500 | - | - | 7,260 | 13,370 | 19,310 | - | - |
| Песок для строительных работ | - | - | - | - | - | 3,340 | - |

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² | | | | | | |
|-----------------------------------|--|--------------------------|---|----|----|---------------------------|---|
| | Грунто- вочный слой | Подма- зочный слой | Основной слой при общей толщине в мм | | | Декора- тивный слой | Вспомо- гатель- ные материа- лы |
| | | | 20 | 30 | 40 | | |
| Пигмент красный железокислый | - | - | - | - | - | 0,060 | - |
| Рубероид (фанера), м ² | - | - | - | - | - | - | 0,3 |
| Уайт-спирит | - | - | - | - | - | - | 0,200 |
| Ветошь | - | - | - | - | - | - | 0,100 |

Примечания: 1. При нанесении покрытия мастикой 609 на палубы (открытые) из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ЭКС - 0,10 кг.

2. При нанесении мастики 609 на палубы (внутренние) из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ФЛ - 03 Ж - 0,08 кг.

3. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ ПМ-2

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить стальную палубу пневматической турбинкой (алюминиевая палуба - скребками), остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Загрунтовать палубу грунтом ЭКС за I раз.

Нанести кистью грунтовочный слой.

Нанести подмазочный слой с помощью гладилки.

Нанести основной слой и уплотнить его при помощи гладилки или трамбовки.

Таблица 3.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Трудоемкость в норма- часах на 1 м ² |
|--------------|--|---|--------------|--|
| 1 | Удалить старую мастику | Маляр Такелажник Такелажник Итого такелаж- ники | 2 1 2 | 0,11 0,02 0,02 0,04 |
| | Итого на удаление старой мастики | | | 0,15 |
| 2 | Покрыть палубу мастикой | Маляр Маляр Маляр Итого маляры Такелажник Такелажник Итого такелаж- ники | 1 2 3 | 0,33 0,31 0,31 0,95 0,02 0,02 0,04 |
| | Итого на покрытие палу- бы мастикой | | | 0,99 |
| | Всего на замену мастики | | | 1,14 |

Таблица 3.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² при толщине покрытия S=10 мм | | | | |
|---------------------------------|---|------------------|----------|-------|---------------------------|
| | Наименование слоя | | | | Вспомогательные материалы |
| | Грунто- вочный | Подма- зочный | Основной | Итого | |
| Мастика ПМ - 2, в том числе | | | | | |
| Наирит Л-8П | 0,190 | 0,380 | 8,400 | 8,970 | - |
| Стабилизатор "К": | | | | | |
| казеин технический | 0,010 | 0,022 | - | 0,032 | - |
| сода кальцинированная | 0,001 | 0,002 | - | 0,003 | - |
| Стабилизатор на основе ОП-10: | | | | | |
| вещество вспомогательное ОП-10 | - | - | 0,420 | 0,420 | - |
| натрий кремнекислый | - | - | 0,340 | 0,340 | - |
| Вулканизирующая паста: | | | | | |
| белила цинковые сухие | - | - | 0,170 | 0,170 | - |
| уротропин технический | - | - | 0,042 | 0,042 | - |
| грунт ЭКС | - | - | - | - | 0,300 |
| пигмент голубой фталоцианиновый | - | - | - | 0,019 | - |
| пигмент желтый светопрочный | - | - | - | 0,056 | - |

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² при толщине покрытия $\delta = 10$ мм | | | | Вспомогательные материалы |
|-------------------------|--|--------------|----------|-------|---------------------------|
| | Наименование слоя | | | | |
| | Грунто-вочный | Подма-вочный | Основной | Итого | |
| Рубероид (фанера) | - | - | - | - | 0,3 |
| Ветошь | - | - | - | - | 0,100 |
| Уайт-спирит | - | - | - | - | 0,200 |

Примечания: 1. При нанесении покрытия мастикой ПМ-2 на палубы (открытые) из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ЭКС - 0,10 кг.

2. При нанесении покрытия мастикой ПМ - 2 на палубы (внутренние) на алюминиевых сплавах трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ФЛ - 03 Ж - 0,08 кг.

4. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ "МСЛ-1", "МСЛ-2", "МСЛ-3"

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить палубу пневматической турбинкой, остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Загрунтовать палубу цементно-латексным грунтом.

Нанести мастику на палубу.

Таблица 4.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | |
|--------------|----------------------------------|-------------------|--------------|--|----------------------|
| | | | | для наружных палуб | для внутренних палуб |
| 1 | Удалить старую мастику | Маляр | 3 | 0,25 | 0,18 |
| | | Такелажник | 1 | 0,12 | 0,05 |
| | | Такелажник | 2 | 0,11 | 0,05 |
| | | Итого такелажники | | 0,23 | 0,10 |
| | Итого на удаление старой мастики | | | 0,48 | 0,28 |
| 2 | Покрыть палубу мастикой | Маляр | 1 | 0,29 | 0,10 |
| | | Маляр | 2 | 0,28 | 0,09 |
| | | Маляр | 3 | 0,28 | 0,09 |
| | | Итого маляры | | 0,85 | 0,28 |
| | | Такелажник | 1 | 0,12 | 0,05 |

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | |
|--------------|----------------------------------|-------------------|--------------|--|----------------------|
| | | | | для наружных палуб | для внутренних палуб |
| 3 | | Такелажник | 2 | 0,11 | 0,05 |
| | | Итого такелажники | | 0,23 | 0,10 |
| | Итого на покрытие палуб мастикой | | | 1,08 | 0,38 |
| | Всего на замену мастики | | | 1,56 | 0,66 |

Таблица 4.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² | | | |
|--|--|---------|---------|---------------------------|
| | МСЛ - I | МСЛ - 2 | МСЛ - 3 | Вспомогательные материалы |
| Мастика МСЛ, в том числе: | | | | |
| Порошок совелитовый или асбест хризотилловый (волокно 6 сорта) | 10,08 | 2,34 | 1,68 | - |
| Порошок каустический из магнезита | 10,08 | 7,28 | 5,28 | - |
| Магний хлористый технический (водный раствор с удельным весом I, I2) | 18,48 | 11,70 | 7,92 | - |
| Латекс СКС - ЗОШР или ДВАБ-70 30%-ной концентрации | 2,52 | 1,76 | 3,12 | - |
| Крошка экспанзитовая: | | | | |
| гранулы до 2 мм | - | - | 1,68 | - |
| гранулы до 3-4 мм | - | 2,34 | - | - |
| Пигмент сухой (сурик железный охра, мумия) | - | - | 0,78 | - |
| Стабилизатор "К": | | | | |
| казеин технический | 0,12 | 0,10 | 0,13 | - |
| сода кальцинированная | 0,08 | 0,06 | 0,10 | - |
| Краска водозмульсионная (СКС-65, ПВА, ЭМА) | - | - | 2,64 | - |
| Рубероид (фанера), м ² | - | - | - | 0,3 |
| Уайт-спирит | - | - | - | 0,200 |
| Ветошь | - | - | - | 0,100 |

5. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ "КСИЛОЛИТ"

Тяговой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить палубу пневматической турбинкой, остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить, окрасить по схеме:

краска ЭКЖС-40 - 3 слоя, грунт № 83 - 1 слой.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Нанести первый слой мастики $S = 30$ мм, утрамбовать и выровнять гладилкой.

Нанести второй отделочный слой мастики $S = 10$ мм, утрамбовать и выровнять гладилкой.

Зачистить поверхность покрытия шкуркой.

Таблица 5.1

| № нормативное | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² |
|---------------|-------------------------|---|----------------------|--|
| 1 | Удалить старую мастику | Маляр Такелажник Такелажник Итого такелажники | 3 1 2 | 0,53 0,05 0,05 0,10 |
| 2 | Покрыть палубу мастикой | Маляр Маляр Итого маляры Такелажник Такелажник Итого такелажники | 2 3 1 2 | 0,19 5,30 5,49 0,05 0,05 0,10 |
| 3 | Всего на замену мастики | | | 5,59 6,22 |

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² | | |
|--|--|--------------------------------|-------|
| | Нижний слой толщиной 30 мм | Верхний слой толщиной 10 мм | Всего |
| Мастика "Ксилолит", в том числе: | | | |
| Порошок из каустического магнезита | 12,00 | 6,60 | 18,60 |
| Мука древесная | - | 1,20 | 1,20 |
| Опилки сухие | 7,20 | - | 7,20 |
| Тальк | - | 6,00 | 6,00 |
| Пигменты минеральные, красители | - | 1,20 | 1,20 |
| Магний хлористый технический безводный | 3,30 | 1,60 | 4,90 |
| Ветошь | - | - | 0,100 |
| Уайт-спирит | - | - | 0,200 |
| Шкурка шлифовальная, м ² | - | - | 0,02 |
| Рубероид (фанера), м ² | - | - | 0,3 |
| Краска ЭЖС-40 | - | - | 0,40 |
| Грунт № 83 | - | - | 0,12 |
| Растворитель | - | - | 0,04 |

6. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ НМ-1

Типовой состав работ

Очистить стальную палубу от мастики, дробеметным или дробеструйным способом, (алюминиевую палубу очистить скребками), остатки мастики убрать с палубы.

Обезжирить палубу и обеспылить струей сжатого воздуха.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Загрунтовать палубу мастикой за один раз.

Нанести два слоя мастики шпателем на палубу.

Последний декоративный слой нанести валиком.

Таблица 6.1

| Специальность | Разряд работ | Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² |
|---------------|--------------|--|
| Маляр | 1 | 0,36 |
| Маляр | 2 | 0,55 |
| Маляр | 3 | 0,45 |
| Итого | | 1,36 |

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на м ² |
|--|---|
| Мастика НМ-1, в том числе: | |
| Смола эпоксидная диановая марки ЭД-5 | 1,100 |
| Каучук нитрильный низкомолекулярный марки СКН-26-1 | 0,370 |
| Растворитель Р-4 | 0,370 |
| Полиэтиленполиамин | 0,110 |
| Кварц пылевидный, молотый марки КП-1 или КП-2 | 0,770 |
| Шлифзерно 16 | 0,360 |
| Песок для строительных работ | 0,660 |
| Бура | 0,200 |
| Титана двуокись пигментная Р-02 | 0,100 |
| Пигмент голубой фталоцианиновый | 0,006 |
| Сажа газовая канальная | 0,006 |
| Окись хрома | 0,110 |
| Пигмент красный железистый марки К | 0,110 |
| Ветомь | 0,100 |
| Уайт-спирит | 0,20 |

Примечание. При нанесении мастики НМ-1 на палубы из алюминиевых сплавов трудоемкость ч/л/ра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и включить в расход материалов пункт 35-02 - 0,16 кг.

7. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ НМ-42 ИЛИ КРАСКОЙ НК-101

Типовой состав работ

Стальную палубу очистить от мастики пневматической турбинкой (алюминиевую палубу - скребками), остатки мастики убрать с палубы, обезжирить.

Загрунтовать палубу грунтом ГФ-020 за I раз.

Приготовить мастику НМ-42 или краску НК-101 и доставить на судно.

Нанести на палубу 4 слоя мастики НМ-42 или 2 слоя краски НК-101.

Таблица 7.1

| Специальность | Разряд работ | Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² | |
|---------------|--------------|--|---------------|
| | | Мастика НМ-42 | Краска НК-101 |
| Маляр | 1 | 0,02 | 0,02 |
| Маляр | 2 | 0,99 | 0,77 |
| Маляр | 3 | 0,51 | 0,51 |
| Итого | | 1,52 | 1,30 |

Таблице 7.2

| Наименование материала | Расход материала в кг на 1 м ² | |
|--|--|---------------|
| | Мастика НМ-42 | Краска НК-101 |
| Мастика, в том числе: | | |
| Грунт ГФ-020 | 1,76 | 0,73 |
| Смола поливинилхлоридная хлорированная (лаковая) марки ПСХ-С | 0,14 | 0,03 |
| Растворитель Р-4 | 0,56 | 0,19 |
| Олифа натуральная льняная и конопляная | 0,02 | - |
| Асбест хризотилковый марки 6М-30 | 0,14 | 0,02 |
| Портландцемент марки 400 | 0,72 | 0,16 |
| Песок для строительных работ | 0,37 | 0,10 |
| Сажа газовая (канальная) | 0,02 | 0,01 |
| Ветошь | 0,10 | 0,10 |
| Уайт-спирит | 0,20 | 0,20 |

Примечание. При нанесении мастики НМ-42 и краски НК-101 на палубы из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и включить в расход материалов грунт ВЛ-02 - 0,16 кг.

8. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ (БЕЗ НАСТИЛА), ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ ЛИНОЛЕУМОМ

Типовой состав работ

Снятие старого линолеума.

Подрубить пневматическим зубилом, снять старый линолеум, смести мусор и куски линолеума.
Очистить палубу механизированным инструментом от остатков линолеума и мастики.

Покрыть палубу линолеумом.

Палубу обезжирить, загрунтовать грунтом ВЛ-02 - I слой, ФЛ-03Ж - 2 слоя, неровности заделать выравнивающей мастикой ЖАМ-4с.

Прошлифовать выравнивающую мастику пемзой или наждачной шкуркой.

Раскроить и нарезать линолеум.

Разложить нарезанный линолеум на палубе и выдержать 2 - 4 суток.

Подобрать по цвету полотнища линолеума и прирезать по контуру помещения.

Нанести клей ЛКС-Т кистью или шпателем на линолеум и палубу и наклеить линолеум.

Стыки линолеума заделать мастикой НЛ-5 или ЛК-6 за 2 раза и зачистить.

Каждое полотнище линолеума раскатать ручным катком.

Наклеенный на палубу линолеум закрыть листами фанеры или пергамина и прижать грузом (мешками с песком).

Зазоры на стыках линолеума заделать мастикой НЛ-5.

Таблица 8.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Марка линолеума | | | |
|--------------|--|---------------|--------------|--|---------|-----------------------------------|---------|
| | | | | НЛ нитролинолеум | | УФ глифталевый на тканевой основе | |
| | | | | Наименование помещения | | | |
| | | | | Кубрик, вахта | Коридор | Кубрик, вахта | Коридор |
| | | | | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | | | |
| 1. | Снятие старого линолеума, очистка поверхности под наклейку линолеума на палубу | Маляр | 1 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| | | Маляр | 3 | 1,38 | 1,38 | 0,58 | 0,58 |
| | | Итого | | 1,48 | 1,48 | 0,68 | 0,68 |
| 2. | Выравнивание поверхности под наклейку линолеума. Наклейка линолеума | Маляр | 2 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| | | Маляр | 4 | 0,70 | 0,60 | 0,76 | 0,65 |
| | | Итого | | 0,95 | 0,85 | 1,01 | 0,90 |
| 3. | Всего на замену покрытия линолеумом | | | 2,43 | 2,33 | 1,69 | 1,58 |

Таблица 8.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² |
|--|---|
| Линолеум, м ² | 1,16 |
| Выравнивающая мастика ЖАМ-4С, в том числе: | |
| Лак масляно-смоляной | 1,06 |
| Сиккатив свинцово-марганцевый | 0,08 |
| Мел | 1,51 |
| Железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ) | 1,51 |
| Сурик железный сухой | 0,04 |
| Заделочная мастика ЛК-6, в том числе: | |
| Мел | 0,46 |
| Охра сухая | 0,04 |
| Сурик железный сухой | 0,04 |
| Клей ЛК-1 | 0,66 |
| Клей ЛКС-Т, в том числе: | |
| Клей ЛК-1 | 0,89 |

Продолжение таблицы 8.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² |
|-------------------------------------|---|
| Железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ) | 0,31 |
| Мастика восковая | 0,05 |
| Лак масляный промазочный | 0,16 |
| Пемза | 0,02 |
| Полотно наждачное, м ² | 0,04 |
| Грунт ВЛ-02 | 0,08 |
| Грунт ФЛ-03Ж | 0,16 |
| Растворитель | 0,02 |
| Уайт-спирит | 0,20 |
| Ветошь | 0,10 |

Примечания: 1. При снятии слабодержащегося линолеума трудоемкость норматива I применять с коэффициентами:

- а) для глифталевого K=0,7;
- б) для нитролинолеума K=0,60.

2. При снятии линолеума с сохранением трудоемкость применять с K=1,20.

3. При снятии линолеума в помещении площадью до 2 м² трудоемкость норматива I применять с коэффициентами:

- а) для глифталевого K=1,30;
- б) для нитролинолеума K=1,20.

4. При наклейке площади свыше 2 м^2 трудоемкость маляра 4-го разряда (норматив 2) применять с коэффициентом $K=1,20$.
5. При настиле линолеума на гвоздях и мастике, с установкой металлических пластин трудоемкость применять с $K=1,20$.
6. При настиле линолеума с разметкой его по старому трудоемкость применять с $K=0,80$
7. При подборе рисунка или укладке линолеума (релина) шашками или фризом трудоемкость применять с коэффициентом $K=1,25$.
8. В помещениях с установленной мебелью и фигурной прирезкой линолеума (релина) трудоемкость применять с коэффициентом $K = 1,35$, а расход материала с $K=1,15$.

9. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ (НАСТИЛ ДЕРЕВЯННЫЙ). ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ ЛИНОЛЕУМОМ

Типовой состав работ

Снятие старого линолеума.

Подрубить пневматическим зубилом, снять старый линолеум, смести мусор и куски линолеума. Очистить палубу от остатков линолеума и мастики.

Покрыть палубу линолеумом.

Пазы и стыки настила проконопатить, зашпаклевать шпаклевкой НЛ-5 или ЛК-6 и зачистить.

Неровности настила заделать выравнивающей мастикой ЖАМ-4с.

Прошлифовать выравнивающую мастику пемзой или наждачной шкуркой.

Раскроить и нарезать линолеум.

Разложить нарезанный линолеум на палубе и выдержать 2 - 4 суток.

Подобрать по цвету полотнища линолеума и прирезать по контуру помещения.

Нанести клей ЛКС-Т кистью или шпателем на линолеум и палубу и наклеить линолеум.

Стыки линолеума заделать мастикой ЛК-6 за 2 раза и зачистить.

Каждое полотнище линолеума раскатать ручным катком.

Наклеенный на палубу линолеум закрыть листами фанеры или пергамина и прижать грузом (мешками с песком).

Зазоры на стыках линолеума заделать мастикой НЛ-5.

Таблица 9.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Марка линолеума | | | |
|--------------|--|-------------------|--------------|--|---------|-----------------------------------|---------|
| | | | | НЛ нитролинолеум | | УФ глифталевый на тканевой основе | |
| | | | | Наименование помещения | | | |
| | | | | Кубрик, каюта | Коридор | Кубрик, каюта | Коридор |
| | | | | Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² | | | |
| I. | Снятие старого линолеума, очистка поверхности под наклейку линолеума на палубу | Маляр | I | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| | | Маляр | 3 | 1,38 | 1,38 | 0,58 | 0,58 |
| | | Итого маляры | | 1,48 | 1,48 | 0,68 | 0,68 |
| | | Конопатчик | I | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| | | Конопатчик | 3 | 0,48 | 0,48 | 0,48 | 0,48 |
| | | Итого конопатчики | | 0,52 | 0,52 | 0,52 | 0,52 |
| | Итого на снятие старого линолеума и очистку поверхности | | | 2,00 | 2,00 | 1,20 | 1,20 |

Продолжение таблицы 9.1

| № норматива | Этап ремонта | Специальность | Разряд работ | Марка линолеума | | | |
|-------------|--|-----------------------------|--------------|--|---------|-----------------------------------|---------|
| | | | | НЛ нитролинолеум | | УФ глифталевый на тканевой основе | |
| | | | | Наименование помещения | | | |
| | | | | Кубрик, каюта | Коридор | Кубрик, каюта | Коридор |
| | | | | Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² | | | |
| 2. | Выравнивание поверхности под наклейку линолеума. Наклейка линолеума | Маляр Маляр Итого | 2 4 | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,24 |
| | | | | 0,70 | 0,60 | 0,76 | 0,65 |
| | | | | 0,94 | 0,84 | 1,00 | 0,89 |
| 3. | Всего на замену покрытия линолеумом | | | 2,94 | 2,84 | 2,20 | 2,09 |

Таблица 9.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² |
|--|---|
| Линолеум, м ² | 1,16 |
| Выравнивающая мастика ЖАМ-4с, в том числе: | |
| лак масляно-смоляной | 1,06 |
| сиккатив свинцово-марганцевый | 0,08 |
| мел | 1,51 |
| железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ) | 1,51 |
| сурик железный сухой | 0,04 |
| Заделочная мастика ЛК-6, в том числе: | |
| мел | 0,46 |
| охра сухая | 0,04 |
| сурик железный сухой | 0,04 |
| клей ЛК-1 | 0,66 |
| Клей ЛКС-Т, в том числе: | |
| клей ЛК-1 | 0,89 |
| железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ) | 0,31 |
| Мастика восковая | 0,05 |
| Опилки древесные | 0,10 |
| Пемза | 0,62 |

Продолжение таблицы 9.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² |
|-----------------------------------|---|
| Полотно наждачное, м ² | 0,04 |
| Пакля смоляная | 0,09 |
| Ветошь | 0,10 |
| Уайт-спирит | 0,20 |

10. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫМ ЛИНОЛЕУМОМ (ПХЛ)

Типовой состав работ

Снятие старого линолеума.

Снять старое покрытие линолеумом, очистить палубу от остатков линолеума, остатки убрать с палубы.

Покрытие палубы линолеумом.

Палубу обезжирить, загрунтовать грунтом ВЛ-02 - I слой, ФЛ-03Ж - 3 слоя.

Нанести выравнивающую мастику ЖАМ-4С.

Подобрать плитки ПХЛ по рисунку.

Нанести клей на палубу и на плитки.

Уложить плитки на палубу, прирезать по месту, прижать грузом.

Удалить выступивший клей, уложить защитное укрытие.

После высыхания снять защитное укрытие, заделать стыки и протереть.

Очистить загрязненный линолеум после наклеивания.

Таблица 10.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Вид палубы | |
|--------------|--|---|--------------|--|-----------------------|
| | | | | без настила | с деревянным настилом |
| | | | | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | |
| 1. | Снятие старого линолеума, очистка поверхности под наклейку линолеума | Маляр | 2 | 0,29 | 0,29 |
| | | Конопатчик | I | - | 0,04 |
| | | Конопатчик | 3 | - | 0,48 |
| | | Итого конопатчики | | - | 0,52 |
| | | Итого на снятие старого линолеума и очистку поверхности | | | 0,29 |
| 2. | Выравнивание поверхности для наклейки линолеума. Наклейка линолеума | Маляр | I | 0,18 | - |
| | | Маляр | 2 | 0,22 | - |
| | | Маляр | 3 | 0,16 | 0,14 |
| | | Маляр | 4 | 0,84 | 0,84 |
| | | Итого маляры | | | 1,40 |
| 3. | Всего на замену покрытия линолеумом | | | 1,69 | 1,79 |

Таблица 10.2

| Наименование материалов | Вид палубы | |
|--|--|-----------------------|
| | без настила | с деревянным настилом |
| | Расход материалов в кг на 1 м ² | |
| Линолеум, м ² | 1,16 | 1,16 |
| Выравнивающая мастика ЖАМ-4С, в том числе: | | |
| Лак масляно-смоляной | 1,06 | 1,06 |
| Сиккатив свинцово-марганцевый | 0,08 | 0,08 |
| Мел | 1,51 | 1,51 |
| Железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ) | 1,51 | 1,51 |
| Сурик железный сухой | 0,04 | 0,04 |
| Клей Кировского завода, в том числе: | | |
| Клей ЛК-1 | 0,34 | 0,34 |
| Перхлорвиниловая смола | 0,22 | 0,22 |
| Канифоль сосновая | 0,06 | 0,06 |
| Этилацетат | 0,29 | 0,29 |
| Ацетон | 0,69 | 0,69 |
| Заделочная мастика ЛКП, в том числе: | | |
| Мел | 0,52 | 0,52 |
| Охра сухая | 0,04 | 0,04 |
| Сурик железный сухой | 0,04 | 0,04 |

Продолжение таблицы 10.2

| Наименование материалов | Вид палубы | |
|-----------------------------------|--|------------|
| | без настила | с настилом |
| | Расход материалов в кг на 1 м ² | |
| Клей Кировского завода | 0,60 | 0,60 |
| Шпаклевка НЛ-5: | | |
| Линолеум марки НЛ | - | 0,50 |
| Растворители | - | 0,50 |
| Мастика восковая | 0,05 | 0,05 |
| Опилки древесные | - | 0,10 |
| Пемза | 0,02 | 0,02 |
| Полотно наждачное, м ² | 0,04 | 0,04 |
| Пакля смоляная | - | 0,09 |
| Грунт ВЛ-02 | 0,08 | - |
| Грунт ФЛ-03Ж | 0,16 | - |
| Растворитель | 0,02 | - |
| Ветошь | 0,10 | 0,10 |
| Уайт-спирит | 0,20 | 0,20 |

II. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ РЕЛИНОМ

Типовой состав работ

Снятие старого релина.

Снять старое покрытие релином, очистить палубу от остатков релина, убрать с палубы.

Покрыть палубу релином.

Палубу обезжирить.

Нанести выравнивающую мастику в 3 слоя.

Разметить палубу на полосы по ширине релина, снять шаблоны и прирезать релин.

Разложить релин на палубе, обезжирить обратную сторону, нанести 2 слоя клея 88-Н на релин и на палубу.

Настелить релин, прижать к палубе грузом, удалить выступивший клей, уложить защитное покрытие.

После высыхания защитное покрытие снять.

Очистить загрязненный релин после наклеивания.

Таблица II.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Вид палубы | |
|--------------|---|-------------------------|--------------|--|-----------------------|
| | | | | без настила | с деревянным настилом |
| | | | | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | |
| 1. | Снятие старого релина, подготовка палубы к наклейке релина | Маляр | 2 | 0,32 | 0,32 |
| | | Конопатчик | I | - | 0,04 |
| | | Конопатчик | 3 | - | 0,48 |
| | | Итого конопатчики | | - | 0,52 |
| | | Итого на снятие релина: | | | 0,32 |
| 2. | Выравнивание поверхности под наклейку релина. Наклейка релина | Маляр | I | 0,18 | - |
| | | Маляр | 2 | 0,22 | - |
| | | Маляр | 3 | 0,16 | 0,14 |
| | | Маляр | 4 | 1,32 | 1,32 |
| | | Итого маляры | | 1,88 | 1,46 |
| 3. | Всего на замену покрытия релином | | | 2,20 | 2,30 |

Таблица II.2

| Наименование материалов | Вид палубы | |
|--|--|-----------------------|
| | без настила | с деревянным настилом |
| | Расход материалов в кг на 1 м ² | |
| Релин, м ² | 1,16 | 1,16 |
| Выравнивающая мастика ГРЖ, в том числе: | | |
| мел | 1,68 | - |
| грунт ГФ-020 | 1,26 | - |
| железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ) | 1,26 | - |
| Выравнивающая мастика ЖАМ-4с, в том числе: | | |
| лак масляно-смоляной | - | 1,06 |
| сиккатив свинцово-марганцовый | - | 0,08 |
| мел | - | 1,51 |
| железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ) | - | 1,51 |
| сурик железный сухой | - | 0,04 |
| Клей 88-Н | 1,00 | 1,00 |
| Мастика восковая | 0,05 | 0,05 |
| Пемза | 0,02 | 0,02 |
| Полотно наждачное, м ² | 0,04 | 0,04 |
| Ветошь | 0,10 | 0,10 |
| Уайт-спирит | 0,20 | 0,20 |

12. БОРТ, ПЕРЕБОРКА, ПОДВОЛОК. ЗАМЕНА ЗАШИВКИ ЛИНКРУСТОМ

Типовой состав работ

Снятие старого линкруста.

Снять раскладки, подорвать линкруст и снять.

Борт, переборку, подволок оклеить линкрустом.

Поверхность очистить от ржавчины, загрязнений, обезжирить, **загрунтовать** за 2 раза грун-
том № 81 или 83.

Снять размеры с места, разметить линкруст и раскроить его.

Смочить линкруст водой.

Смазать декстриновым или идитоловым клеем линкруст и поверхность борта, переборки, под-
волока.

Наклеить линкруст на подготовленную поверхность и закрепить его,

Загрунтовать линкруст грунтом № 71 за 1 раз, окрасить эмалью ПФ-115 за 3 раза.

Таблица I2.I

| № нормативов | Этапы ремонта | Покрываемая поверхность | Специальность | Разряд работ | Наклейка по борту и переборке | | Наклейка по подволоку | | | |
|--------------|------------------------------------|-------------------------|---------------|--------------|--|-------|-----------------------|---------------|-------|--------|
| | | | | | Способ наклейки | | | | | |
| | | | | | Под раскладку | Встык | в елку | под раскладку | встык | в елку |
| | | | | | Трудоёмкость в норма-часах на 1 м ² | | | | | |
| I | Снять с поверхности линкруст | металл | Обойщик | 3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 2 | Наклеить линкруст | | Обойщик | 3 | 0,55 | 0,62 | 0,70 | 0,66 | 0,75 | 0,82 |
| | | | | 1 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | | | | 2 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,48 | 0,48 | 0,48 |
| | | | | 3 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| | | | | | Итого маляры | 0,57 | 0,57 | 0,57 | 0,79 | 0,79 |
| | Итого на наклейку линкруста | | | | 1,12 | 1,19 | 1,27 | 1,45 | 1,54 | 1,61 |
| 3 | Всего на замену зашивки линкрустом | | | | 1,24 | 1,31 | 1,39 | 1,57 | 1,66 | 1,73 |

Продолжение таблицы 12.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Покрываемая поверхность | Специальность | Разряд работ | Наклейка по борту и переборке | | | Наклейка по подволоку | | |
|--------------|-------------------------------------|-------------------------|---------------|--------------|--|-------|--------|-----------------------|-------|--------|
| | | | | | Способ наклейки | | | | | |
| | | | | | под раскладку | встык | в елку | под раскладку | встык | в елку |
| | | | | | Трудоёмкость в нормо-часах на 1 м ² | | | | | |
| 1 | Снять с поверхности старый линкруст | Дерево | Обойщик | 3 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
| 2 | Наклеить линкруст | | Обойщик | 3 | 0,51 | 0,57 | 0,63 | 0,62 | 0,68 | 0,75 |
| | | | Маляр | 1 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | | | Маляр | 2 | 0,38 | 0,38 | 0,38 | 0,49 | 0,49 | 0,49 |
| | | | Маляр | 3 | 0,18 | 0,18 | 0,18 | 0,29 | 0,29 | 0,29 |
| | Итого маляры | | | 0,58 | 0,58 | 0,58 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | |
| | Итого на наклейку линкруста | | | 1,09 | 1,15 | 1,21 | 1,42 | 1,48 | 1,55 | |
| 3 | Всего на замену зашивки линкрустом | | | | 1,21 | 1,27 | 1,33 | 1,54 | 1,60 | 1,67 |

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на I м ² |
|------------------------------|---|
| Линкруст, м ² | I, I6 |
| Клей декстриновый | 0,60 |
| Грунт свинцовосуриковый № 83 | 0,32 |
| Грунт железосуриковый № 7I | 0, I0 |
| Эмаль ПФ-II5 | 0,39 |
| Растворитель | 0, II |
| Ветошь | 0, I0 |
| Уайт-спирит | C, CI5 |

Примечания: 1. Трудоемкость применять при оклейке площади до 2 м². При оклейке от 2 до 6 м² трудоемкость применять с коэффициентом К=0,8, свыше 6 м² К=0,9

2. При наклейке линкруста в особо тесных местах трудоемкость применять с коэффициентом К=1,2.

3. При наклейке линкруста с разметкой и вырезкой для выступающих деталей добавить трудоемкость по табл. 12,3.

Таблица 12.3

| Вид поверхности | Размер выреза в мм | Трудоемкость на 1 вырез нормо-часах |
|--------------------|-----------------------|--|
| 1. Борт, переборка | 200x200 | 0,09 |
| | 300x300 | 0,12 |
| | 500x500 | 0,15 |
| 2. Подволок | 200x200 | 0,12 |
| | 300x300 | 0,15 |
| | 500x500 | 0,18 |

13. ПАЛУБА, ПЕРЕБОРКА. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МЕТЛАХСКИМИ ПЛИТКАМИ НА ЦЕМЕНТЕ

Типовой состав работ

Снятие старого покрытия.

Выбить плитки, цемент и убрать с судна. Очистить палубу, переборку.

Облицевать палубу метлахскими плитками.

Палубу и переборку обезжирить и окрасить по схеме: грунт ВЛ-02 - I слой,
краска ЭП-755 - 2 слоя.

Приготовить цементный раствор, доставить на судно.

Зацементировать палубу и переборки.

Нанести на цемент на цементном молоке метлахские плитки.

Швы залить цементным молоком.

Таблица 13.1

| № нормативов | Этап ремонта | Специальность | Разряд работ | Палуба | | | | | | Переборка | | | | | |
|--|---|-------------------|--------------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|
| | | | | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | |
| | | | | Длина грани, см | | | | | | | | | | | |
| | | | | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 |
| Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | Снять старое покрытие метлахскими плитками | Маляр | 2 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 |
| | | Такелажник | 1 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 0,13 | 0,14 |
| | | Такелажник | 2 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,11 | 0,12 | 0,13 |
| | | Итого такелажники | | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,27 |
| | Итого на снятие покрытия метлахскими плитками | | | 0,73 | 0,75 | 0,77 | 0,73 | 0,75 | 0,77 | 0,73 | 0,75 | 0,77 | 0,73 | 0,75 | 0,77 |
| 2. | Облицевать метлахскими плитками | Маляр | 2 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| | | Маляр | 3 | 1,53 | 1,29 | 1,09 | 1,61 | 1,40 | 1,22 | 1,91 | 1,61 | 1,36 | 2,03 | 1,74 | 1,53 |
| | | Итого маляры | | 1,67 | 1,43 | 1,23 | 1,75 | 1,54 | 1,36 | 2,05 | 1,75 | 1,50 | 2,17 | 1,88 | 1,67 |

| № нормативов | Этап ремонта | Специальность | Разряд работ | Палуба | | | | | | Переборка | | | | | |
|--|--|-------------------|--------------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|
| | | | | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | |
| | | | | Длина грани, см | | | | | | | | | | | |
| | | | | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 |
| Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | Итого на облицовку палубы Всего на замену покрытия метлахскими плитками | Такелажник | 1 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 0,13 | 0,14 |
| | | Такелажник | 2 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,11 | 0,12 | 0,13 |
| | | Итого такелажники | | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,27 |
| | | | | 1,90 | 1,68 | 1,50 | 1,98 | 1,79 | 1,63 | 2,28 | 2,00 | 1,77 | 2,40 | 2,13 | 1,94 |
| | | | 2,63 | 2,43 | 2,27 | 2,71 | 2,54 | 2,40 | 3,01 | 2,75 | 2,54 | 3,13 | 2,88 | 2,71 | |

Таблица 13.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² |
|-----------------------------------|---|
| Плитки метлахские, м ² | 1,05 |
| Цементный раствор, в том числе: | |
| Портландцемент марки 400 | 17,00 |
| Песок для бетона кварцевый | 45,00 |
| Грунт ВЛ-02 | 0,08 |
| Краска ЭП-755 | 0,12 |
| Растворитель | 0,02 |
| Уайт-спирит | 0,20 |
| Ветошь | 0,10 |

Примечания: 1. При объеме работ свыше 5 м² трудоемкость применять с коэффициентом К=0,75.

2. При облицовке пола в галлеях трудоемкость применять с коэффициентом К=1,20.

3. При облицовке палубы в технологических помещениях с большим количеством фундаментов под оборудованием трудоемкость применять с коэффициентом К=1,30.

**14. ПЕРЕБОРКА. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МЕТЛАХСКИМИ ПЛИТКАМИ НА ЦЕМЕНТ,
АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ**

Типовой состав работ

Снятие старого покрытия.

Вырубить старые плитки и мастику, срубить старую сетку и убрать с судна.

Облицевать переборку метлахскими плитками.

Очистить стальные переборки от грязи, ржавчины, обезжирить, окрасить по схеме:
грунт ВЛ-02 - I слой,
краска ЭП-755 - 2 слоя.

Разрезать сетку.

Проварить сетку.

Приготовить цементный раствор, доставить на рабочее место материалы.

Зацементировать переборки.

Установить плитки и протереть швы.

Таблица 14.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | |
|--------------|---|-------------------|--------------|--|-------|----------|------------------|-------|----------|
| | | | | Длина грани, см | | | | | |
| | | | | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 |
| | | | | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | | | | | |
| 1. | Снять старое покрытие метлахскими плитками | Маляр | 2 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 |
| | | Такелажник | 1 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 0,13 | 0,14 |
| | | Такелажник | 2 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,11 | 0,12 | 0,13 |
| | | Итого такелажники | | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,27 |
| | Итого на снятие покрытия метлахскими плитками | | | 0,73 | 0,75 | 0,77 | 0,73 | 0,75 | 0,77 |
| 2. | Облицевать метлахскими плитками | Маляр | 2 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| | | Маляр | 3 | 2,12 | 1,78 | 1,44 | 2,24 | 2,01 | 1,69 |
| | | Итого маляры | | 2,26 | 1,92 | 1,58 | 2,38 | 2,15 | 1,83 |

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | |
|--------------|---|------------------------|--------------|--|-------|----------|------------------|-------|----------|
| | | | | Длина грани, см | | | | | |
| | | | | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 |
| | | | | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | | | | | |
| 3. | Итого на облицовку Всего на замену покрытия метлах- скими плитками | Судокорпусник | 2 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 |
| | | Электросварщик | 2 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 |
| | | Такелажник | 1 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 0,13 | 0,14 |
| | | Такелажник | 2 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | 0,11 | 0,12 | 0,13 |
| | | Итого такелаж- ники | | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,23 | 0,25 | 0,27 |
| | | Итого на облицовку | | 2,89 | 2,57 | 2,25 | 3,01 | 2,80 | 2,50 |
| | | | 3,62 | 3,32 | 3,02 | 3,74 | 3,55 | 3,27 | |

Таблица I4.2

| Наименование материалов | Расход материалов в кг на 1 м ² |
|-----------------------------------|---|
| Плитки метлахские, м ² | 1,05 |
| Сетка стальная, м ² | 1,05 |
| Цементный раствор, в том числе: | 62,00 |
| Портландцемент марки 400 | 17,00 |
| Песок для бетона кварцевый | 45,00 |
| Грунт ВЛ-02 | 0,08 |
| Краска ЭП-755 | 0,12 |
| Растворитель | 0,02 |
| Электроды | 0,05 |
| Уайт-спирит | 0,20 |
| Ветошь | 0,10 |

15. ПАЛУБА. ПЕРЕБОРКА. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ **МЕТЛАХСКИМИ**
ПЛИТКАМИ НА ЦЕЛАЛИТЕ

Типовой состав работ

Снятие старого покрытия.

Выбить плитки и убрать с судна. Очистить палубу, переборку.

Облицевать палубу, переборку метлахскими плитками.

Палубу, переборку обезжирить и окрасить по схеме: грунт ВЛ-02 - 1 слой,
краска ЭП-755 - 2 слоя.

Нанести целалит и уложить плитки.

Швы между плитками залить цементным **МОЛОКОМ**.

Таблица 15.1

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Палуба | | | | | | Переборка | | | | | |
|--------------|--|-------------------|--------------|--|-------|----------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|
| | | | | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | |
| | | | | Длина грани, см | | | | | | | | | | | |
| | | | | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 |
| | | | | Трудоемкость в норма-часах на 1 м ² | | | | | | | | | | | |
| 1 | Снять старое покрытие металлскими плитками | Маляр | 2 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 |
| | | Такелажник | 1 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| | | Такелажник | 2 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| | | Итого такелажники | | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| | Итого на снятие покрытия | | | 0,60 | 0,62 | 0,64 | 0,60 | 0,62 | 0,64 | 0,60 | 0,62 | 0,64 | 0,60 | 0,62 | 0,64 |
| 2 | Облицевать металлскими плитками | Маляр | 2 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| | | Маляр | 3 | 1,53 | 1,29 | 1,09 | 1,61 | 1,40 | 1,22 | 1,91 | 1,61 | 1,36 | 2,03 | 1,74 | 1,53 |
| | | Итого маляры | | 1,67 | 1,43 | 1,23 | 1,75 | 1,54 | 1,36 | 2,05 | 1,75 | 1,50 | 2,17 | 1,88 | 1,67 |

| № нормативов | Этапы ремонта | Специальность | Разряд работ | Палуба | | | | | | Переборка | | | | | |
|--------------|---|-------------------|--------------|--|-------|----------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|------------------|-------|----------|
| | | | | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | | 4-гранные плитки | | | 6-гранные плитки | | |
| | | | | Длина грани, см | | | | | | | | | | | |
| | | | | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 | 10 | 14-16 | более 16 |
| | | | | Трудоемкость в нормо-часах на 1 м ² | | | | | | | | | | | |
| 3 | Итого на облицовку Всего на замену покрытия метлахскими плитками | Такелажник | 1 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| | | Такелажник | 2 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| | | Итого такелажники | | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| | | | | 1,77 | 1,55 | 1,37 | 1,85 | 1,66 | 1,50 | 2,15 | 1,87 | 1,64 | 2,27 | 2,00 | 1,81 |
| | | | | 2,37 | 2,17 | 2,01 | 2,45 | 2,28 | 2,14 | 2,75 | 2,49 | 2,28 | 2,87 | 2,62 | 2,45 |

Таблица 15.2

| Наименование материала | Расход материалов в кг на 1 м ² |
|-----------------------------------|---|
| Плитки метлахские, м ² | 1,05 |
| Цемент | 13,00 |
| Цемент на заливку швов | 1,50 |
| Грунт ВЛ-02 | 0,08 |
| Краска ОП-755 | 0,12 |
| Растворитель | 0,02 |
| Уайт-спирит | 0,20 |
| Ветоль | 0,10 |

Министерство рыбного хозяйства СССР
Главное управление по ремонту флота
Центральный конструкторско-технологический
институт судоремонта

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Покрития палуб, полов и переборок

УКН-05-2

Редактор И. Левенгарц, Технический редактор С. Кротагд.
Подписано в печать УШ 1976 г. Бумага 60x84/16.
Усл. печ. л. 4,08. Уч.-изд. л. 2,25. Тираж 500 экз.
Экспериментальный комбинат "Бит", Таллин, ул. Пикк, 68.
В газ № Г 362-855. Бесплатно.