

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРм 81-03-23-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ
РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ**

Сборник № 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Министерство строительства и архитектуры
Республики Дагестан
Махачкала 2004 г.

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ
РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ**

Сборник № 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

(ТЕРм 81-03-23-2001)

Издание официальное

**Министерство строительства и архитектуры
Республики Дагестан
Махачкала 2004 г.**

**Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования
ТЕРм 81-03-23-2001 Оборудование предприятий электротехнической
промышленности**

Минстрой Республики Дагестан/ Махачкала, 2004 г.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности, а так же для расчетов за выполненные работы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-23-2001 «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» разработаны в уровне цен базового района (Республика Дагестан) по состоянию на 1 января 2000 года.

- РАЗРАБОТАНЫ** Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект»
(директор института - Лачуев Ш.О., руководитель группы по переходу на новую сметно-нормативную базу в строительстве 2000 г., главный сметчик института Зверева Л.А.)
- ВНЕСЕНЫ** Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект».
- РАССМОТРЕНЫ** Республиканской межведомственной комиссией по переходу на новые сметные нормы и цены в строительстве.
- ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** с 01.09. 2004 г. Правительством Республики Дагестан
Протокол МВК РД № 8 от 24 августа 2004 г.
- ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ** Федеральным агентством по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству
(Рострой) от 17 ноября 2004 г. № 6-800

Ответственный исполнитель: Зверева Л.А.
Технический редактор: Зверев В.В.
© Компьютерная верстка: Зверев В.В.

© Минстрой Республики Дагестан, 2004 г.

Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-23-2001 «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Минстроя Республики Дагестан и разработчика.

По вопросам приобретения сметных нормативов обращаться
в ГПИ «Дагестангражданпроект»

*367029, г. Махачкала, пр. Шамиля 46-в
тел. (8-872-2) 67-58-02, тел./факс 68-26-72*

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 23

Оборудование предприятий электротехнической промышленности

ТЕРМ 81-03-23-2001

Техническая часть

1. Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности.

2. Территориальные единичные расценки отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ по монтажу оборудования. Территориальные единичные расценки являются обязательными для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их ведомственной принадлежности и организационно-правовой формы, осуществляющими строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов, и могут быть использованы для строек, финансируемых за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц.

3. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (ТЕРМ 81-03-23-2001) «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» разработаны на основе:

- Государственных элементных сметных норм на монтаж оборудования (ГЭСНм-2001-23) «Оборудование предприятий электротехнической промышленности», утвержденных постановлением Госстроя России от 01 сентября 2003 года № 161;
- Уровня оплаты труда рабочих-монтажников и рабочих, управляющих машиной, принятого по данным государственной статистической отчетности в строительстве и капитальном ремонте по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. (Приложение 1). Оплата труда рабочих-монтажников принята с учетом разрядности работ при ставке рабочего-монтажника четвертого разряда в размере 1600 рублей в месяц (1 чел.-ч 9,62

рубля), при этом ставка 1 чел.-ч рабочего-монтажника первого разряда составила 7,19 рубля;

- Средних сметных цен на материалы, изделия и конструкции по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. (Приложение 3);

- Сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов по Территориальному сборнику сметных цен и расценок на эксплуатацию строительных машин и автотранспортных средств (Приложение 2).

4. Сборник содержит расценки на работы по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

5. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

- горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000м;
- вертикальное перемещение оборудования в пределах этажа;

6. Затраты на монтаж оборудования, поставляемого в полностью собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, расценками настоящего сборника не предусмотрены и определяются по расценкам сборника ТЕРМ 81-03-37-2001 «Оборудование общего назначения».

7. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 1% от сметной стоимости материалов, учтенных расценками.

ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|--|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------|------------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 1. Машины крутильные | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-01-001. Машины крутильные рамочные | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Машина литцекрутильная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки, мм: | | | | | | | |
| 23-01-001-1 | 200 Масса оборудования / т | 776,44 - | 375,32 - | 341,64 - | 39,92 - | 59,48 2,04 | 40,40 - |
| 23-01-001-2 | 400 Масса оборудования / т | 911,90 - | 438,49 - | 410,93 - | 48,27 - | 62,48 2,65 | 47,20 - |
| 23-01-001-3 | 630 Масса оборудования / т | 1516,24 - | 782,22 - | 653,22 - | 76,70 - | 80,80 4,4 | 84,20 - |
| 23-01-001-4 | 1250 Масса оборудования / т | 8816,25 - | 4242,42 - | 1025,34 - | 119,49 - | 3548,49 9,3 | 441,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Машина крутильная, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: | | | | | | | |
| 23-01-002-1 | шестикатушечная Масса оборудования / т | 2626,73 - | 1930,53 - | 617,39 - | 68,36 - | 78,81 3,7 | 203,00 - |
| 23-01-002-2 | двенадцатикатушечная Масса оборудования / т | 2751,31 - | 1921,02 - | 747,49 - | 85,32 - | 82,80 5,43 | 202,00 - |
| 23-01-002-3 | Машина двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм Масса оборудования / т | 4203,35 - | 2575,60 - | 1501,13 - | 162,41 - | 126,62 10,8 | 274,00 - |
| Машина крутильная шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки, мм: | | | | | | | |
| 23-01-002-4 | 400 Масса оборудования / т | 10069,40 - | 4305,20 - | 2113,25 - | 227,50 - | 3650,95 15,3 | 458,00 - |
| 23-01-002-5 | 500 Масса оборудования / т | 13589,12 - | 5113,60 - | 3659,79 - | 415,10 - | 4815,73 26,3 | 544,00 - |
| 23-01-002-6 | 630 Масса оборудования / т | 21428,36 - | 9447,00 - | 5881,70 - | 729,28 - | 6099,66 32,4 | 1005,00 - |
| Машина крутильная двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки, мм: | | | | | | | |
| 23-01-002-7 | 400 Масса оборудования / т | 15217,65 - | 6295,62 - | 2961,52 - | 324,30 - | 5960,51 22,52 | 662,00 - |
| 23-01-002-8 | 500 Масса оборудования / т | 21073,49 - | 7971,20 - | 5752,88 - | 645,47 - | 7349,41 48,6 | 848,00 - |
| 23-01-002-9 | Машина для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм Масса оборудования / т | 29447,62 - | 12267,00 - | 9905,11 - | 1028,02 - | 7275,51 57,1 | 1305,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-01-003. Машины крутильные клетьевые | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Машина крутильная без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: | | | | | | | |
| 23-01-003-1 | 12+18 Масса оборудования / т | 27740,04 - | 10280,31 - | 8494,53 - | 631,15 - | 8965,20 44,3 | 1081,00 - |
| 23-01-003-2 | 6+12+18 Масса оборудования / т | 30578,43 - | 10537,08 - | 11023,67 - | 845,52 - | 9017,68 45,3 | 1108,00 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|------------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-01-003-3 | 12+18+24 Масса оборудования / т | 33126,76 - | 11278,86 - | 11051,95 - | 859,73 - | 10795,95 61,8 | 1186,00 - |
| 23-01-003-4 | Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки 400 мм, число клетей 6+12+18 Масса оборудования / т | 30194,46 - | 9766,77 - | 9730,32 - | 804,72 - | 10697,37 52,5 | 1027,00 - |
| Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки 400 мм, для телефонных кабелей, число клетей: | | | | | | | |
| 23-01-003-5 | 6+12+18 Масса оборудования / т | 32492,56 - | 10765,32 - | 10984,89 - | 837,87 - | 10742,35 59,4 | 1132,00 - |
| 23-01-003-6 | 6+12+18+24 Масса оборудования / т | 42774,91 - | 16036,54 - | 14217,75 - | 1104,03 - | 12520,62 82,2 | 1667,00 - |
| Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки, мм: | | | | | | | |
| 23-01-003-7 | 500, число клетей 6+12+18 Масса оборудования / т | 50905,50 - | 22116,38 - | 16305,98 - | 1078,16 - | 12483,14 74,7 | 2299,00 - |
| 23-01-003-8 | 630, число клетей 18+24 Масса оборудования / т | 30395,95 - | 9586,08 - | 8296,74 - | 719,89 - | 12513,13 73 | 1008,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-01-004. Машины общей скрутки | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: | | | | | | | |
| 23-01-004-1 | 3-х жильного кабеля Масса оборудования / т | 33155,92 - | 13694,40 - | 10457,72 - | 1179,84 - | 9003,80 69,6 | 1440,00 - |
| 23-01-004-2 | 4-х жильного кабеля Масса оборудования / т | 38263,37 - | 15938,76 - | 13313,32 - | 1450,90 - | 9011,29 77,8 | 1676,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи | | | | | | | |
| Измеритель: шт. (расценки 1,2); линия (расценки 3,4) | | | | | | | |
| Машина для скрутки жил: | | | | | | | |
| 23-01-005-1 | четверок со стиролфлексной изоляцией Масса оборудования / т | 1601,15 - | 737,90 - | 785,80 - | 93,92 - | 77,45 6,1 | 78,50 - |
| 23-01-005-2 | из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией Масса оборудования / т | 8403,45 - | 3619,00 - | 4625,84 - | 512,33 - | 158,61 30,1 | 385,00 - |
| Линия разнонаправленной скрутки: | | | | | | | |
| 23-01-005-3 | жил в пары и пучки Масса оборудования / т | 6105,83 - | 3854,00 - | 2052,74 - | 244,47 - | 199,09 19 | 410,00 - |
| 23-01-005-4 | пучков в кабель и наложения оболочки Масса оборудования / т | 15066,37 - | 6805,60 - | 6268,96 - | 752,91 - | 1991,81 48,7 | 724,00 - |
| Раздел 2. Машины изолировочные | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-01-021-1 | Машины для наложения кордельно-стиролфлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи Масса оборудования / т | 1019,96 - | 261,05 - | 152,11 - | 18,26 - | 606,80 0,9 | 28,10 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | расход неучтенных материалов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Машина для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением, кВ: | | | | | | | |
| 23-01-022-1 | 1-10 Масса оборудования / т | 13881,76 - | 7599,80 - | 2672,00 - | 264,55 - | 3609,96 21,8 | 790,00 - |
| 23-01-022-2 | 35 Масса оборудования / т | 13172,85 - | 6503,12 - | 3028,78 - | 332,65 - | 3640,95 19,76 | 676,00 - |
| 23-01-022-3 | Машина для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент Масса оборудования / т | 5063,23 - | 2491,58 - | 772,55 - | 82,44 - | 1799,10 4,8 | 259,00 - |
| 23-01-022-4 | Машина для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ² Масса оборудования / т | 5824,47 - | 3174,60 - | 849,99 - | 85,32 - | 1799,88 6,1 | 330,00 - |
| 23-01-022-5 | Машина для наложения плёночной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм Масса оборудования / т | 394,83 - | 223,49 - | 140,50 - | 16,96 - | 30,84 0,79 | 23,50 - |
| Машина для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром, мм: | | | | | | | |
| 23-01-022-6 | 4-15 Масса оборудования / т | 1995,46 - | 1397,97 - | 521,93 - | 56,88 - | 75,56 4,1 | 147,00 - |
| 23-01-022-7 | 1-10 Масса оборудования / т | 4650,22 - | 1911,51 - | 938,47 - | 105,15 - | 1800,24 6,3 | 201,00 - |
| 23-01-022-8 | Машина для наложения стекловолоконистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм Масса оборудования / т | 5008,88 - | 1968,57 - | 1160,09 - | 133,58 - | 1880,22 10,7 | 207,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-01-023. Машины лентобронировочные | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром, мм, до: | | | | | | | |
| 23-01-023-1 | 40 Масса оборудования / т | 16110,62 - | 8112,03 - | 4172,71 - | 466,49 - | 3825,88 28,2 | 853,00 - |
| 23-01-023-2 | 60 Масса оборудования / т | 21006,12 - | 9205,68 - | 7761,87 - | 885,49 - | 4038,57 44,7 | 968,00 - |
| 23-01-023-3 | 120 Масса оборудования / т | 22919,77 - | 9471,96 - | 8546,90 - | 963,94 - | 4900,91 51,2 | 996,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка, мм: | | | | | | | |
| 23-01-024-1 | 45 Масса оборудования / т | 13814,36 - | 7445,88 - | 2828,69 - | 311,53 - | 3539,79 17 | 774,00 - |
| 23-01-024-2 | 63 Масса оборудования / т | 16101,19 - | 9023,56 - | 3432,88 - | 367,03 - | 3644,75 22 | 938,00 - |
| 23-01-024-3 | 63 Масса оборудования / т | 19362,43 - | 11390,08 - | 4234,33 - | 445,35 - | 3738,02 24,8 | 1184,00 - |
| 23-01-024-4 | 90 Масса оборудования / т | 21793,29 - | 11784,50 - | 4539,61 - | 488,01 - | 5469,18 24,2 | 1225,00 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|-----------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-01-024-5 | 125 Масса оборудования / т | 23217,94 - | 11630,58 - | 5539,36 - | 610,23 - | 6048,00 38,8 | 1209,00 - |
| 23-01-024-6 | 160 Масса оборудования / т | 22388,65 - | 10937,94 - | 4761,01 - | 523,47 - | 6689,70 38 | 1137,00 - |

ТАБЛИЦА 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: линия

Линия экструзионная автоматическая:

| | | | | | | | |
|-------------|---|---------------|--------------|--------------|-------------|-----------------|-------------|
| 23-01-025-1 | диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм Масса оборудования / т | 17664,91 - | 9110,14 - | 3276,28 - | 352,84 - | 5278,49 24 | 947,00 - |
| 23-01-025-2 | диаметр изолированной жилы 1,44 мм Масса оборудования / т | 14904,93 - | 7128,42 - | 2468,94 - | 263,37 - | 5307,57 17,7 | 741,00 - |

ТАБЛИЦА 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: линия

Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка, мм:

| | | | | | | | |
|-------------|--|---------------|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|
| 23-01-026-1 | 125 Масса оборудования / т | 29394,74 - | 16946,82 - | 8108,17 - | 896,10 - | 4339,75 58 | 1782,00 - |
| 23-01-026-2 | 160 Масса оборудования / т | 34031,34 - | 16547,40 - | 10566,46 - | 1433,95 - | 6917,48 66,5 | 1740,00 - |
| 23-01-026-3 | Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком диаметром 160x160 мм Масса оборудования / т | 53110,65 - | 26974,48 - | 15694,39 - | 2055,00 - | 10441,78 108 | 2804,00 - |

ТАБЛИЦА 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|-------------|--|--------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------|
| 23-01-027-1 | Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24 Масса оборудования / т | 1048,79 - | 517,00 - | 456,20 - | 54,01 - | 75,59 3,2 | 55,00 - |
|-------------|--|--------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------|

ТАБЛИЦА 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные

Измеритель: компл.

Эмальагрегат горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки, мм:

| | | | | | | | |
|-------------|-------------------------------------|--------------|-------------|-------------|------------|-----------------|------------|
| 23-01-028-1 | 0,02-0,05 Масса оборудования / т | 4882,13 - | 264,14 - | 233,33 - | 27,66 - | 4384,66 1,65 | 28,10 - |
| 23-01-028-2 | 0,04-0,09 Масса оборудования / т | 6087,35 - | 443,68 - | 341,35 - | 39,92 - | 5302,32 3,4 | 47,20 - |

Эмальагрегат горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки, мм:

| | | | | | | | |
|-------------|-------------------------------------|--------------|--------------|--------------|-------------|---------------|-------------|
| 23-01-028-3 | 0,05-0,15 Масса оборудования / т | 1976,37 - | 876,05 - | 978,10 - | 107,21 - | 122,22 5,8 | 94,30 - |
| 23-01-028-4 | 0,15-0,40 Масса оборудования / т | 2332,16 - | 1170,54 - | 1018,93 - | 110,23 - | 142,69 8,8 | 126,00 - |

Эмальагрегат вертикальный, диаметр проволоки, мм:

| | | | | | | | |
|-------------|-----------------------------------|---------------|--------------|--------------|-------------|---------------|-------------|
| 23-01-028-5 | 0,3-1,1 Масса оборудования / т | 11973,76 - | 3737,43 - | 3478,14 - | 389,64 - | 4758,19 28 | 393,00 - |
|-------------|-----------------------------------|---------------|--------------|--------------|-------------|---------------|-------------|

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|-------------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-01-028-6 | 0,6-1,8 Масса оборудования / т | 15092,25 - | 5002,26 - | 4445,54 - | 452,28 - | 5644,45 29,2 | 526,00 - |
| 23-01-028-7 | 0,4-2,5 Масса оборудования / т | 8747,25 - | 3014,67 - | 1224,29 - | 133,58 - | 4508,29 8,75 | 317,00 - |

Раздел 3. Разное оборудование

ТАБЛИЦА 23-01-043. Машины тростильные

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|-------------|--|-------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------|
| 23-01-043-1 | Машина тростильная трехходовая Масса оборудования / т | 559,88 - | 320,38 - | 201,17 - | 24,27 - | 38,33 1,1 | 34,90 - |
|-------------|--|-------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------|

ТАБЛИЦА 23-01-044. Установки гальванического покрытия

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|-------------|--|--------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------|
| 23-01-044-1 | Установка гальванического покрытия Масса оборудования / т | 1733,30 - | 812,88 - | 842,44 - | 99,66 - | 77,98 5,8 | 87,50 - |
|-------------|--|--------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------|

ТАБЛИЦА 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов

Измеритель: шт.

Агрегат:

| | | | | | | | |
|-------------|--|--------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------|
| 23-01-045-1 | запечки фторопласта Масса оборудования / т | 990,20 - | 548,96 - | 377,27 - | 45,40 - | 63,97 1,8 | 58,40 - |
| 23-01-045-2 | двухходовой для термообработки теплостойких проводов Масса оборудования / т | 1304,05 - | 664,58 - | 541,17 - | 65,49 - | 98,30 3,6 | 70,70 - |

ТАБЛИЦА 23-01-046. Станки перемоточные

Измеритель: шт.

Станок перемоточный:

| | | | | | | | |
|-------------|--|--------------|-------------|-------------|------------|---------------|------------|
| 23-01-046-1 | для проводов диаметром 0,3-2 мм Масса оборудования / т | 1013,48 - | 594,56 - | 378,34 - | 45,40 - | 40,58 2,45 | 64,00 - |
| 23-01-046-2 | для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм Масса оборудования / т | 696,37 - | 395,75 - | 259,65 - | 31,31 - | 40,97 1,6 | 42,60 - |

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|-----------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 1. Оборудование заготовительное

ТАБЛИЦА 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|-------------|--|-------------|-------------|------------|-----------|--------------|------------|
| 23-02-001-1 | Пресс-автомат штамповки контактных элементов Масса оборудования / т | 337,00 - | 246,94 - | 71,63 - | 8,61 - | 18,43 0,5 | 26,90 - |
|-------------|--|-------------|-------------|------------|-----------|--------------|------------|

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-002-1 | Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей Масса оборудования / т | 534,57 | 302,85 | 176,36 | 21,14 | 55,36 | 32,60 |
| 23-02-002-2 | Полуавтомат для для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов Масса оборудования / т | 764,04 | 229,46 | 93,98 | 11,22 | 440,60 | 24,70 |
| Станок для резки и рихтовки медных проводов: | | | | | | | |
| 23-02-002-3 | каплевидного и прямоугольного сечения Масса оборудования / т | 625,77 | 309,37 | 260,67 | 30,79 | 55,73 | 33,70 |
| 23-02-002-4 | прямоугольного сечения Масса оборудования / т | 724,33 | 417,12 | 251,48 | 30,26 | 55,73 | 44,90 |
| 23-02-002-5 | Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней Масса оборудования / т | 253,60 | 167,22 | 67,75 | 8,09 | 18,63 | 18,00 |
| 23-02-002-6 | Установка для соединения проводов методом опрессовки Масса оборудования / т | 350,56 | 229,46 | 67,56 | 8,09 | 53,54 | 24,70 |
| ТАБЛИЦА 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-003-1 | Станок для резки изоляционных материалов Масса оборудования / т | 240,19 | 167,22 | 54,49 | 6,53 | 18,48 | 18,00 |
| 23-02-003-2 | Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок Масса оборудования / т | 306,22 | 218,32 | 69,51 | 8,35 | 18,39 | 23,50 |
| Ножницы: | | | | | | | |
| 23-02-003-3 | для резки изоляционных материалов на полосы Масса оборудования / т | 360,79 | 198,81 | 130,89 | 15,65 | 31,09 | 21,40 |
| 23-02-003-4 | дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины Масса оборудования / т | 3048,24 | 764,69 | 484,96 | 91,32 | 1798,59 | 83,30 |
| ТАБЛИЦА 23-02-004. Оборудование разное | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-004-1 | Устройство для нагрева клея-расплава Масса оборудования / т | 268,51 | 218,32 | 28,41 | 3,40 | 21,78 | 23,50 |
| 23-02-004-2 | Станок для изготовления изоляционных коробов Масса оборудования / т | 358,31 | 257,96 | 75,82 | 9,14 | 24,53 | 28,10 |
| 23-02-004-3 | Устройство поштучной подачи сердечников статоров Масса оборудования / т | 411,42 | 257,96 | 122,30 | 14,61 | 31,16 | 28,10 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | расход неучтенных материалов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 2. Оборудование намоточное, бандажировочное, пазоизолировочное и формовочное | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-02-020. Оборудование намоточное | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-020-1 | Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров Масса оборудования / т | 721,89 - | 360,77 - | 304,90 - | 36,00 - | 56,22 2,2 | 39,30 - |
| Станок для намотки: | | | | | | | |
| 23-02-020-2 | катушечных групп сыпной обмотки Масса оборудования / т | 390,15 - | 249,90 - | 109,46 - | 13,05 - | 30,79 0,8 | 26,90 - |
| 23-02-020-3 | катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков Масса оборудования / т | 492,00 - | 261,05 - | 175,61 - | 21,14 - | 55,34 1,1 | 28,10 - |
| 23-02-020-4 | катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков Масса оборудования / т | 513,34 - | 281,49 - | 176,62 - | 21,14 - | 55,23 1,35 | 30,30 - |
| 23-02-020-5 | катушек неизолированными проводами на "ребро" Масса оборудования / т | 899,80 - | 443,39 - | 383,03 - | 44,87 - | 73,38 3,8 | 48,30 - |
| 23-02-020-6 | Станок якоренамоточный Масса оборудования / т | 483,76 - | 271,27 - | 163,35 - | 19,57 - | 49,14 1,2 | 29,20 - |
| ТАБЛИЦА 23-02-021. Станки для бандажировки | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Станок для бандажировки: | | | | | | | |
| 23-02-021-1 | лобовых частей сыпных обмоток сердечников статоров Масса оборудования / т | 561,99 - | 299,27 - | 207,48 - | 24,79 - | 55,24 1,5 | 32,60 - |
| 23-02-021-2 | роторов (якорей) стеклолентой и проволокой Масса оборудования / т | 3065,99 - | 854,66 - | 412,55 - | 54,33 - | 1798,78 6,5 | 93,10 - |
| ТАБЛИЦА 23-02-022. Оборудование формовочное | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-022-1 | Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой Масса оборудования / т | 379,36 - | 239,68 - | 108,91 - | 13,05 - | 30,77 0,8 | 25,80 - |
| Раздел 3. Оборудование для обработки листов ротора и статора и сборки пакетов | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр, мм: | | | | | | | |
| 23-02-040-1 | 40-120, марка ВСС-5 Масса оборудования / т | 871,89 - | 453,49 - | 331,46 - | 39,14 - | 86,94 2,6 | 49,40 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|----------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценок и материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-040-2 | 150-250, марка СС-250 Масса оборудования / т | 3026,90 - | 772,96 - | 378,96 - | 50,22 - | 1874,98 5,7 | 84,20 - |
| 23-02-040-3 | 230-360, марка СС-360 Масса оборудования / т | 3119,74 - | 794,99 - | 442,01 - | 59,22 - | 1882,74 6,5 | 86,60 - |
| 23-02-040-4 | 360-500, марка СС-500 Масса оборудования / т | 4198,07 - | 936,36 - | 514,97 - | 69,49 - | 2746,74 8 | 102,00 - |
| Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр, мм: | | | | | | | |
| 23-02-040-5 | 50-80, марка ВСП-10 Масса оборудования / т | 981,39 - | 546,21 - | 345,23 - | 39,92 - | 89,95 3,5 | 59,50 - |
| 23-02-040-6 | 60-180, марка СР-180 Масса оборудования / т | 2947,25 - | 758,27 - | 368,51 - | 48,20 - | 1820,47 5,5 | 82,60 - |
| Раздел 4. Оборудование для обработки коллекторов | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-050-1 | Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм Масса оборудования / т | 4538,93 - | 1142,67 - | 682,42 - | 82,84 - | 2713,84 9 | 123,00 - |
| Раздел 5. Оборудование для опрессовки статорных и якорных секций | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-02-060. Оборудование для опрессовки | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Пресс гидравлический для горячей опрессовки: | | | | | | | |
| 23-02-060-1 | лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов Масса оборудования / т | 774,15 - | 344,66 - | 264,22 - | 31,05 - | 165,27 2,6 | 37,10 - |
| 23-02-060-2 | стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов Масса оборудования / т | 9814,05 - | 5059,32 - | 1708,60 - | 91,13 - | 3046,13 15 | 532,00 - |
| Раздел 6. Линии автоматические и механизированные | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения, мм: | | | | | | | |
| 23-02-070-1 | 71-100 Масса оборудования / т | 3490,90 - | 1955,20 - | 906,06 - | 108,01 - | 629,64 7 | 208,00 - |
| 23-02-070-2 | 112, 132 Масса оборудования / т | 4083,68 - | 2378,20 - | 1184,89 - | 141,41 - | 520,59 9 | 253,00 - |
| 23-02-070-3 | 160-225 Масса оборудования / т | 8807,41 - | 3901,80 - | 3192,20 - | 368,91 - | 1713,41 26 | 420,00 - |
| Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения, мм: | | | | | | | |
| 23-02-070-4 | 71-100 Масса оборудования / т | 5209,25 - | 2848,20 - | 1747,56 - | 204,81 - | 613,49 14 | 303,00 - |
| 23-02-070-5 | 112, 132 Масса оборудования / т | 4137,67 - | 3442,62 - | 589,34 - | 68,46 - | 105,71 4 | 362,00 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|-------------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | Материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-070-6 | 160, 180 Масса оборудования / т | 8945,44 - | 6419,25 - | 1925,59 - | 224,13 - | 600,60 15 | 675,00 - |
| 23-02-070-7 | 200, 225 Масса оборудования / т | 12638,41 - | 9462,45 - | 2768,51 - | 312,03 - | 407,45 21 | 995,00 - |
| 23-02-070-8 | Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм Масса оборудования / т | 8063,52 - | 5553,84 - | 2172,24 - | 256,15 - | 337,44 18 | 584,00 - |

ТАБЛИЦА 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

Измеритель: линия

Линия сборки электродвигателей, высота оси вращения, мм:

| | | | | | | | |
|-------------|-----------------------------------|---------------|--------------|--------------|-------------|--------------|-------------|
| 23-02-071-1 | 160-280 Масса оборудования / т | 10691,13 - | 7864,77 - | 2472,33 - | 287,66 - | 354,03 14 | 827,00 - |
| 23-02-071-2 | 315-450 Масса оборудования / т | 9796,47 - | 7275,15 - | 2114,81 - | 246,38 - | 406,51 12 | 765,00 - |

Раздел 7. Оборудование для производства химических источников тока

ТАБЛИЦА 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов

Измеритель: шт. (расценки 1-20); линия (расценки 21)

| | | | | | | | |
|---------------------------|---|--------------|--------------|--------------|-------------|----------------|-------------|
| 23-02-085-1 | Установка мельничная окисловая Масса оборудования / т | 6838,18 - | 3222,18 - | 3307,00 - | 392,39 - | 309,00 25,7 | 351,00 - |
| Установка отливки: | | | | | | | |
| 23-02-085-2 | токоотводов Масса оборудования / т | 712,27 - | 402,08 - | 238,22 - | 28,44 - | 71,97 1,7 | 43,80 - |
| 23-02-085-3 | сдвоенных токоотводов Масса оборудования / т | 1547,90 - | 762,86 - | 685,32 - | 82,44 - | 99,72 4,5 | 83,10 - |
| 23-02-085-4 | Автомат карусельный для отливки мелких деталей Масса оборудования / т | 726,65 - | 406,90 - | 236,94 - | 28,44 - | 82,81 1,6 | 43,80 - |
| 23-02-085-5 | Автомат для отливки паяльных и формационных прутков Масса оборудования / т | 679,91 - | 385,54 - | 211,56 - | 25,57 - | 82,81 1,5 | 41,50 - |
| Установка: | | | | | | | |
| 23-02-085-6 | для обмывки и сушки батарей Масса оборудования / т | 487,74 - | 340,58 - | 108,23 - | 13,05 - | 38,93 0,8 | 37,10 - |
| 23-02-085-7 | для контроля батарей высоким напряжением Масса оборудования / т | 273,88 - | 224,03 - | 37,23 - | 4,44 - | 12,62 0,27 | 24,70 - |
| 23-02-085-8 | отливки токоведущих частей блока Масса оборудования / т | 1355,48 - | 667,02 - | 592,88 - | 71,23 - | 95,58 4,3 | 71,80 - |
| 23-02-085-9 | набора блоков электродов Масса оборудования / т | 582,04 - | 319,46 - | 206,60 - | 24,79 - | 55,98 1,5 | 34,80 - |
| 23-02-085-10 | контроля блоков на отсутствие коротких замыканий Масса оборудования / т | 338,50 - | 271,27 - | 48,01 - | 5,74 - | 19,22 0,36 | 29,20 - |
| 23-02-085-11 | точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока Масса оборудования / т | 660,06 - | 354,88 - | 234,47 - | 28,44 - | 70,71 1,4 | 38,20 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|----------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-085-12 | сварки крышки с моноблоком Масса оборудования / т | 1034,91 - | 864,46 - | 135,81 - | 16,44 - | 34,64 1 | 90,90 - |
| 23-02-085-13 | Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков Масса оборудования / т | 838,31 - | 395,75 - | 287,54 - | 34,18 - | 155,02 2,3 | 42,60 - |
| 23-02-085-14 | Полуавтомат сборки блоков Масса оборудования / т | 434,52 - | 291,71 - | 109,95 - | 13,05 - | 32,86 0,8 | 31,40 - |
| 23-02-085-15 | Установка конвертирования электродов Масса оборудования / т | 843,00 - | 417,12 - | 333,25 - | 39,92 - | 92,63 2,3 | 44,90 - |
| 23-02-085-16 | Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава Масса оборудования / т | 1018,25 - | 536,11 - | 388,82 - | 45,40 - | 93,32 3,7 | 58,40 - |
| 23-02-085-17 | Камера выдержки электродов Масса оборудования / т | 2958,30 - | 1692,00 - | 1137,52 - | 131,24 - | 128,78 7,3 | 180,00 - |
| 23-02-085-18 | Установка контактной сушки электродов Масса оборудования / т | 2189,27 - | 1110,78 - | 927,73 - | 110,89 - | 150,76 6,6 | 121,00 - |
| 23-02-085-19 | Сушило сухозаряженных пластин Масса оборудования / т | 6245,11 - | 3590,80 - | 2102,86 - | 225,73 - | 551,45 14,7 | 382,00 - |
| 23-02-085-20 | Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования Масса оборудования / т | 1878,94 - | 1259,60 - | 522,24 - | 59,95 - | 97,10 2,9 | 134,00 - |
| 23-02-085-21 | Линия пастоприготовления Масса оборудования / т | 8719,21 - | 3938,60 - | 4142,82 - | 488,17 - | 637,79 27,5 | 419,00 - |

ТАБЛИЦА 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов

Измеритель: линия (расценки 1-8); шт. (расценки 9-21,23-38); компл. (расценка 22)

Линия:

| | | | | | | | |
|-------------|--|---------------|--------------|--------------|-------------|---------------|-------------|
| 23-02-086-1 | полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов Масса оборудования / т | 9431,18 - | 4634,20 - | 3153,96 - | 370,59 - | 1643,02 18 | 493,00 - |
| 23-02-086-2 | автоматическая намазки и сушки электродов Масса оборудования / т | 2988,12 - | 2049,06 - | 734,38 - | 85,52 - | 204,68 4,9 | 213,00 - |
| 23-02-086-3 | продольно-поперечной резки Масса оборудования / т | 1830,45 - | 1188,75 - | 521,01 - | 62,62 - | 120,69 3,9 | 125,00 - |
| 23-02-086-4 | автоматическая кадмирования ленты Масса оборудования / т | 4881,08 - | 3026,80 - | 1446,79 - | 170,83 - | 407,49 10 | 322,00 - |
| 23-02-086-5 | механизированная пропитки никелем положительной ленты Масса оборудования / т | 5588,34 - | 2108,83 - | 1520,12 - | 182,11 - | 1959,39 11 | 227,00 - |
| 23-02-086-6 | автоматизированная для пропитки положительных электродов Масса оборудования / т | 9029,07 - | 4273,40 - | 4086,28 - | 492,06 - | 669,39 32 | 460,00 - |
| 23-02-086-7 | отмывки положительных заготовок Масса оборудования / т | 1999,13 - | 1521,60 - | 389,04 - | 45,50 - | 88,49 2,5 | 160,00 - |
| 23-02-086-8 | автоматизированная производства корпусов Масса оборудования / т | 11406,23 - | 2434,60 - | 1434,69 - | 164,89 - | 7536,94 13 | 259,00 - |
| 23-02-086-9 | Автомат вырубки карточек аккумуляторов Масса оборудования / т | 2448,46 - | 794,07 - | 427,11 - | 57,41 - | 1227,28 6 | 86,50 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|------------------------------|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|----------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Автомат изготовления: | | | | | | | |
| 23-02-086-10 | дна аккумулятора Масса оборудования / т | 775,76 - | 427,34 - | 290,96 - | 34,18 - | 57,46 2,75 | 46,00 - |
| 23-02-086-11 | крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д Масса оборудования / т | 1546,20 - | 653,09 - | 812,13 - | 100,32 - | 80,98 5,35 | 70,30 - |
| Автомат штамповки: | | | | | | | |
| 23-02-086-12 | мостиков аккумулятора Масса оборудования / т | 2942,26 - | 786,73 - | 352,31 - | 48,87 - | 1803,22 6,6 | 85,70 - |
| 23-02-086-13 | шин аккумулятора Масса оборудования / т | 747,98 - | 417,12 - | 262,41 - | 31,31 - | 68,45 2,55 | 44,90 - |
| Автомат сварки: | | | | | | | |
| 23-02-086-14 | борна с крышкой аккумулятора Масса оборудования / т | 723,07 - | 330,48 - | 233,43 - | 27,92 - | 159,16 1,7 | 36,00 - |
| 23-02-086-15 | борна с мостиком аккумулятора Масса оборудования / т | 663,29 - | 305,66 - | 218,48 - | 26,09 - | 139,15 1,6 | 33,70 - |
| 23-02-086-16 | токоъемника аккумулятора Масса оборудования / т | 721,59 - | 344,66 - | 237,95 - | 28,44 - | 138,98 1,75 | 37,10 - |
| 23-02-086-17 | Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ Масса оборудования / т | 857,14 - | 480,29 - | 317,14 - | 37,05 - | 59,71 2,9 | 51,70 - |
| 23-02-086-18 | Автомат сварки крышки с баком аккумулятора Масса оборудования / т | 405,71 - | 246,94 - | 76,12 - | 9,14 - | 82,65 0,55 | 26,90 - |
| 23-02-086-19 | Стенд универсальный формирочно-испытательный аккумуляторов Масса оборудования / т | 409,42 - | 268,06 - | 108,31 - | 13,05 - | 33,05 0,8 | 29,20 - |
| 23-02-086-20 | Устройство для заливки электролита в аккумулятор Масса оборудования / т | 1183,06 - | 584,34 - | 523,24 - | 62,62 - | 75,48 3,6 | 62,90 - |
| 23-02-086-21 | Кантователь слива электролита из аккумулятора Масса оборудования / т | 795,13 - | 427,34 - | 307,40 - | 37,05 - | 60,39 1,8 | 46,00 - |
| 23-02-086-22 | Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора Масса оборудования / т | 543,54 - | 313,07 - | 169,90 - | 20,35 - | 60,57 1,25 | 33,70 - |
| 23-02-086-23 | Автомат одевания сепарации на электрод Масса оборудования / т | 404,22 - | 291,71 - | 86,57 - | 10,44 - | 25,94 0,65 | 31,40 - |
| 23-02-086-24 | Установка засыпки и дозировки щелочи Масса оборудования / т | 330,35 - | 246,94 - | 67,24 - | 8,09 - | 16,17 0,44 | 26,90 - |
| 23-02-086-25 | Установка для вырубки контактной планки Масса оборудования / т | 1032,53 - | 484,70 - | 472,86 - | 56,88 - | 74,97 3,5 | 52,80 - |
| 23-02-086-26 | Стан прокатный для электродов Масса оборудования / т | 704,85 - | 385,54 - | 260,98 - | 31,31 - | 58,33 2 | 41,50 - |
| 23-02-086-27 | Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов Масса оборудования / т | 406,84 - | 254,87 - | 121,28 - | 14,61 - | 30,69 0,9 | 28,10 - |
| 23-02-086-28 | Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза Масса оборудования / т | 362,56 - | 254,87 - | 86,52 - | 10,44 - | 21,17 0,5 | 28,10 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|--|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|-----------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-086-29 | Установка для сушки электродов Масса оборудования / т | 388,89 - | 257,96 - | 97,49 - | 11,75 - | 33,44 0,74 | 28,10 - |
| 23-02-086-30 | Стенд для формирования заготовок электродов Масса оборудования / т | 372,70 - | 254,87 - | 97,53 - | 11,75 - | 20,30 0,7 | 28,10 - |
| 23-02-086-31 | Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели Масса оборудования / т | 585,76 - | 354,88 - | 174,50 - | 21,14 - | 56,38 1,2 | 38,20 - |
| 23-02-086-32 | Станок для приема ламелей Масса оборудования / т | 972,81 - | 635,44 - | 282,39 - | 34,18 - | 54,98 1,5 | 68,40 - |
| 23-02-086-33 | Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей Масса оборудования / т | 858,70 - | 448,71 - | 353,51 - | 42,53 - | 56,48 2,5 | 48,30 - |
| 23-02-086-34 | Машина роликового брикетирования ламелей Масса оборудования / т | 682,52 - | 365,10 - | 261,04 - | 31,31 - | 56,38 2 | 39,30 - |
| 23-02-086-35 | Автомат изготовления и резки ремня Масса оборудования / т | 977,67 - | 474,61 - | 428,25 - | 51,14 - | 74,81 3,4 | 51,70 - |
| Станок гибки: | | | | | | | |
| 23-02-086-36 | контактных планок Масса оборудования / т | 329,13 - | 226,75 - | 86,79 - | 10,44 - | 15,59 0,5 | 24,70 - |
| 23-02-086-37 | концов контактных пластин Масса оборудования / т | 423,35 - | 261,05 - | 129,54 - | 15,65 - | 32,76 0,8 | 28,10 - |
| 23-02-086-38 | Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки Масса оборудования / т | 587,20 - | 354,88 - | 176,84 - | 21,14 - | 55,48 1,4 | 38,20 - |
| ТАБЛИЦА 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-087-1 | Машина резки сепараторной пленки Масса оборудования / т | 310,68 - | 245,36 - | 43,64 - | 5,22 - | 21,68 0,2 | 25,80 - |
| 23-02-087-2 | Машина для обработки капрона Масса оборудования / т | 350,28 - | 255,82 - | 75,83 - | 9,14 - | 18,63 0,5 | 26,90 - |
| ТАБЛИЦА 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов | | | | | | | |
| Измеритель: компл. (расценки 1,2); линия (расценки 3,4); шт. (расценки 5-8) | | | | | | | |
| 23-02-088-1 | Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение Масса оборудования / т | 3023,93 - | 1730,82 - | 878,51 - | 105,15 - | 414,60 6,5 | 182,00 - |
| 23-02-088-2 | Пост механизированный для резки и плавки литья Масса оборудования / т | 930,57 - | 464,51 - | 378,20 - | 45,40 - | 87,86 2,8 | 50,60 - |
| 23-02-088-3 | Линия изготовления карточек положительного электрода Масса оборудования / т | 2948,49 - | 1607,19 - | 375,89 - | 45,40 - | 965,41 2 | 169,00 - |
| 23-02-088-4 | Линия по сборке источников тока Масса оборудования / т | 5219,29 - | 2096,20 - | 824,77 - | 99,66 - | 2298,32 5,85 | 223,00 - |
| Установка заливки: | | | | | | | |
| 23-02-088-5 | источника электролитом Масса оборудования / т | 313,26 - | 224,03 - | 73,64 - | 8,87 - | 15,59 0,38 | 24,70 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|--|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|---------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-088-6 | компаунда батарей Масса оборудования / т | 327,93 - | 226,75 - | 84,27 - | 10,18 - | 16,91 0,4 | 24,70 - |
| Установка: | | | | | | | |
| 23-02-088-7 | изготовления отрицательного электрода Масса оборудования / т | 281,74 - | 206,55 - | 51,73 - | 6,26 - | 23,46 0,12 | 22,50 - |
| 23-02-088-8 | испытания источника тока Масса оборудования / т | 183,29 - | 161,46 - | 9,21 - | 1,04 - | 12,62 0,07 | 18,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-02-089. Оборудование для производства элементов | | | | | | | |
| Измеритель: шт. (расценки 1,2); компл. (расценка 3) | | | | | | | |
| 23-02-089-1 | Автомат для изготовления футляров Масса оборудования / т | 1954,78 - | 1607,19 - | 292,32 - | 31,31 - | 55,27 2,5 | 169,00 - |
| 23-02-089-2 | Пресс для запрессовки агломератов Масса оборудования / т | 2816,79 - | 1863,96 - | 876,02 - | 93,92 - | 76,81 8 | 196,00 - |
| 23-02-089-3 | Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода Масса оборудования / т | 668,91 - | 375,32 - | 237,76 - | 28,44 - | 55,83 2 | 40,40 - |
| ТАБЛИЦА 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока | | | | | | | |
| Измеритель: линия (расценки 1-3), шт. (расценки 4-6) | | | | | | | |
| Линия: | | | | | | | |
| 23-02-090-1 | автоматического нанесения сепарации на электрод Масса оборудования / т | 2682,84 - | 1455,03 - | 309,88 - | 37,05 - | 917,93 2,5 | 153,00 - |
| 23-02-090-2 | контроля электродов по толщине и по весу Масса оборудования / т | 2098,48 - | 1512,09 - | 421,87 - | 51,14 - | 164,52 2,8 | 159,00 - |
| 23-02-090-3 | технического обслуживания готового изделия Масса оборудования / т | 1571,73 - | 1169,73 - | 329,53 - | 39,92 - | 72,47 2,6 | 123,00 - |
| Установка: | | | | | | | |
| 23-02-090-4 | автоматизированной плавки монохлорида меди Масса оборудования / т | 2232,62 - | 1077,64 - | 1021,19 - | 122,37 - | 133,79 7 | 116,00 - |
| 23-02-090-5 | бесслитковой прокатки хлористомедной ленты Масса оборудования / т | 852,94 - | 458,93 - | 309,23 - | 37,05 - | 84,78 2,3 | 49,40 - |
| 23-02-090-6 | сухой активации медью Масса оборудования / т | 431,51 - | 271,27 - | 122,28 - | 14,61 - | 37,96 0,9 | 29,20 - |
| Раздел 8. Оборудование для испытаний | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-02-100. Установки для испытания материалов | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-100-1 | Установка для испытания магнитно-твердых материалов Масса оборудования / т | 423,36 - | 299,27 - | 97,40 - | 11,75 - | 26,69 0,6 | 32,60 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | Материалы расход неучтенных материалов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

ТАБЛИЦА 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей

Измеритель: шт.

Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения, мм:

| | | | | | | | |
|-------------|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|------------|---------------|------------|
| 23-02-101-1 | 71-132 Масса оборудования / т | 446,49 - | 309,37 - | 104,07 - | 12,52 - | 33,05 0,8 | 33,70 - |
| 23-02-101-2 | 160-180 Масса оборудования / т | 493,71 - | 330,48 - | 130,18 - | 15,65 - | 33,05 0,93 | 36,00 - |
| 23-02-101-3 | 200-250 Масса оборудования / т | 465,18 - | 313,07 - | 119,06 - | 14,35 - | 33,05 0,9 | 33,70 - |
| 23-02-101-4 | 225-355 Масса оборудования / т | 671,90 - | 350,68 - | 262,49 - | 31,31 - | 58,73 2,1 | 38,20 - |

ТАБЛИЦА 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей

Измеритель: шт.

Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения, мм:

| | | | | | | | |
|-------------|------------------------------------|--------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------|
| 23-02-102-1 | 71-100 Масса оборудования / т | 929,60 - | 412,18 - | 453,95 - | 54,01 - | 63,47 2,4 | 44,90 - |
| 23-02-102-2 | 160-180 Масса оборудования / т | 1163,65 - | 480,29 - | 617,39 - | 73,84 - | 65,97 2,9 | 51,70 - |
| 23-02-102-3 | 112, 132 Масса оборудования / т | 1409,64 - | 608,63 - | 719,21 - | 85,32 - | 81,80 4,5 | 66,30 - |

ТАБЛИЦА 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей

Измеритель: компл. (расценки 1-4); шт. (расценки 5,6)

| | | | | | | | |
|-------------|---|---------------|--------------|--------------|-------------|----------------|-------------|
| 23-02-103-1 | 71-100 Масса оборудования / т | 8929,37 - | 6352,68 - | 2268,97 - | 238,98 - | 307,72 20 | 668,00 - |
| 23-02-103-2 | 112, 132 Масса оборудования / т | 7802,49 - | 4707,45 - | 2727,34 - | 312,82 - | 367,70 20 | 495,00 - |
| 23-02-103-3 | 160, 180 Масса оборудования / т | 11790,81 - | 7950,36 - | 3117,11 - | 315,69 - | 723,34 25 | 836,00 - |
| 23-02-103-4 | Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм Масса оборудования / т | 24099,72 - | 9165,00 - | 4579,26 - | 458,98 - | 10355,46 65 | 975,00 - |
| 23-02-103-5 | Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм Масса оборудования / т | 11343,29 - | 7826,73 - | 2828,99 - | 298,74 - | 687,57 24 | 823,00 - |
| 23-02-103-6 | Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм Масса оборудования / т | 4406,46 - | 2062,38 - | 1623,77 - | 187,59 - | 720,31 16 | 222,00 - |

Раздел 9. Оборудование для окраски изделий**ТАБЛИЦА 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске**

Измеритель: шт. (расценка 1,2); компл. (расценки 3,4)

Камера вытяжная:

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|--------------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | Материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценок материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-115-1 | тупиковая, периодического действия Масса оборудования / т | 971,85 - | 811,20 - | 129,35 - | 15,65 - | 31,30 1 | 85,30 - |
| 23-02-115-2 | проходная, непрерывного действия Масса оборудования / т | 2143,10 - | 1635,72 - | 431,07 - | 51,14 - | 76,31 3,2 | 172,00 - |
| Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность, м2/ч: | | | | | | | |
| 23-02-115-3 | 50 Масса оборудования / т | 8180,97 - | 6105,42 - | 1670,34 - | 199,07 - | 405,21 14 | 642,00 - |
| 23-02-115-4 | 150 Масса оборудования / т | 11805,43 - | 8882,34 - | 2457,52 - | 293,00 - | 465,57 20 | 934,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-02-116. Оборудование для окраски изделий | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Камера: | | | | | | | |
| 23-02-116-1 | распылительная для окраски изделий Масса оборудования / т | 938,65 - | 664,58 - | 215,54 - | 25,83 - | 58,53 1,6 | 70,70 - |
| 23-02-116-2 | для окраски пневмораспылением Масса оборудования / т | 3646,86 - | 2795,94 - | 763,25 - | 91,06 - | 87,67 6,1 | 294,00 - |
| 23-02-116-3 | для окраски распылением Масса оборудования / т | 4676,59 - | 3699,39 - | 882,58 - | 105,15 - | 94,62 7,2 | 389,00 - |
| 23-02-116-4 | Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная Масса оборудования / т | 3887,32 - | 2872,02 - | 918,29 - | 108,01 - | 97,01 7,2 | 302,00 - |
| 23-02-116-5 | Робот окрасочный Масса оборудования / т | 449,55 - | 288,25 - | 129,25 - | 15,65 - | 32,05 0,9 | 31,40 - |
| ТАБЛИЦА 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-02-117-1 | Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей Масса оборудования / т | 1912,74 - | 906,98 - | 881,04 - | 102,27 - | 124,72 8 | 98,80 - |
| Установка автоматическая вакуумной пропитки: | | | | | | | |
| 23-02-117-2 | АВБ-512 Масса оборудования / т | 8669,05 - | 6267,09 - | 2068,22 - | 247,33 - | 333,74 16 | 659,00 - |
| 23-02-117-3 | АВБ-915 Масса оборудования / т | 15526,36 - | 10670,22 - | 4077,38 - | 469,36 - | 778,76 40 | 1122,00 - |
| 23-02-117-4 | Шкаф сушильный Масса оборудования / т | 693,24 - | 330,48 - | 289,29 - | 34,18 - | 73,47 2,2 | 36,00 - |
| 23-02-117-5 | Камера сушильная конвекционная тупиковая Масса оборудования / т | 677,96 - | 395,75 - | 201,24 - | 24,27 - | 80,97 1,7 | 42,60 - |
| Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса, т: | | | | | | | |
| 23-02-117-6 | 10 | 3887,52 | 2237,20 | 1369,83 | 164,89 | 280,49 | 238,00 |
| 23-02-117-7 | 12 | 4206,73 | 2313,21 | 1560,91 | 187,59 | 332,61 | 249,00 |
| 23-02-117-8 | Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом Масса оборудования / т | 5615,75 - | 3120,80 - | 2116,29 - | 255,95 - | 378,66 16 | 332,00 - |

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|----------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 1. Оборудование для производства изоляторов | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов | | | | | | | |
| Измеритель: линия (расценка 1); шт. (расценки 2-4) | | | | | | | |
| 23-03-001-1 | Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны Масса оборудования / т | 4332,47 - | 1114,80 - | 508,44 - | 66,59 - | 2709,23 7,6 | 120,00 - |
| 23-03-001-2 | Машина для обточки изоляторов Масса оборудования / т | 579,50 - | 316,78 - | 228,92 - | 27,66 - | 33,80 1 | 33,70 - |
| 23-03-001-3 | Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок Масса оборудования / т | 609,03 - | 338,40 - | 235,08 - | 28,44 - | 35,55 1 | 36,00 - |
| 23-03-001-4 | Станок фотокопировальный с гидropодъемником для установки заготовок Масса оборудования / т | 7590,68 - | 1729,60 - | 576,42 - | 70,46 - | 5284,66 11 | 184,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-002. Станки для обточки изоляторов | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-03-002-1 | Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками Масса оборудования / т | 906,50 - | 496,32 - | 354,70 - | 42,53 - | 55,48 2,4 | 52,80 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Опрокидыватель, грузоподъемность, т: | | | | | | | |
| 23-03-003-1 | 0,2 Масса оборудования / т | 345,60 - | 220,90 - | 106,07 - | 12,79 - | 18,63 0,5 | 23,50 - |
| 23-03-003-2 | 3 Масса оборудования / т | 830,35 - | 390,10 - | 384,93 - | 45,40 - | 55,32 2,9 | 41,50 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-004. Оборудование для обрезки | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-03-004-1 | Станок для обрезки бонз Масса оборудования / т | 611,53 - | 338,40 - | 216,51 - | 26,09 - | 56,62 1,2 | 36,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуковки | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-03-005-1 | Автомат для окраски и сушки арматуры Масса оборудования / т | 662,20 - | 454,06 - | 176,98 - | 20,87 - | 31,16 1 | 47,20 - |
| Машина для глазуковки: | | | | | | | |
| 23-03-005-2 | покрышек методом окунания Масса оборудования / т | 732,25 - | 369,42 - | 307,10 - | 37,05 - | 55,73 1,3 | 39,30 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|-------------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | Материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-03-005-3 | проходных изоляторов Масса оборудования / т | 503,65 - | 327,12 - | 176,03 - | 21,14 - | 0,50 1 | 34,80 - |
| 23-03-005-4 | штыревых изоляторов, конвейерная Масса оборудования / т | 3300,81 - | 2924,48 - | 320,42 - | 37,05 - | 55,91 2 | 304,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-03-006-1 | Вибростанок для армирования изоляторов Масса оборудования / т | 366,94 - | 220,90 - | 126,85 - | 15,40 - | 19,19 0,45 | 23,50 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-03-007-1 | Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий Масса оборудования / т | 340,75 - | 232,18 - | 93,15 - | 11,22 - | 15,42 0,45 | 24,70 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-03-008-1 | Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм Масса оборудования / т | 425,91 - | 252,86 - | 141,64 - | 16,96 - | 31,41 0,8 | 26,90 - |
| Стенд для намотки остовов вводов напряжением, кВ | | | | | | | |
| 23-03-008-2 | 110 Масса оборудования / т | 538,11 - | 261,05 - | 239,34 - | 28,44 - | 37,72 1,4 | 28,10 - |
| 23-03-008-3 | 220 Масса оборудования / т | 1201,77 - | 584,34 - | 538,98 - | 81,43 - | 78,45 3,9 | 62,90 - |
| 23-03-008-4 | Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ Масса оборудования / т | 1445,84 - | 801,82 - | 570,42 - | 68,36 - | 73,60 4,6 | 85,30 - |
| 23-03-008-5 | Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ Масса оборудования / т | 7829,71 - | 6974,50 - | 779,76 - | 88,18 - | 75,45 5,1 | 725,00 - |
| 23-03-008-6 | Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ Масса оборудования / т | 3983,20 - | 867,69 - | 446,15 - | 60,74 - | 2669,36 5,4 | 93,40 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-009. Машины протирочные для грануляции | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-03-009-1 | Машина протирочная для грануляции битума Масса оборудования / т | 673,83 - | 348,74 - | 283,09 - | 34,18 - | 42,00 1,4 | 37,10 - |
| ТАБЛИЦА 23-03-010. Оборудование разное | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-03-010-1 | Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр Масса оборудования / т | 1957,39 - | 1510,34 - | 356,01 - | 42,53 - | 91,04 2,7 | 157,00 - |

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|--|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|-----------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | Материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 1. Оборудование пропиточное и лакировальное | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани | | | | | | | |
| Измеритель: линия (расценка 1), шт. (расценка 2-5) | | | | | | | |
| 23-04-001-1 | Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами Масса оборудования / т | 38072,92 | 24050,00 | 4499,02 | 370,62 | 9523,90 | 2500,00 |
| | | - | - | - | - | 59 | - |
| 23-04-001-2 | Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом Масса оборудования / т | 6283,65 | 5050,50 | 1112,05 | 127,18 | 121,10 | 525,00 |
| | | - | - | - | - | 7 | - |
| Машина горизонтальная для пропитки бумаги: | | | | | | | |
| 23-04-001-3 | слюдинитовой Масса оборудования / т | 3208,74 | 1972,10 | 1043,74 | 121,44 | 192,90 | 205,00 |
| | | - | - | - | - | 6 | - |
| 23-04-001-4 | с паровым обогревом Масса оборудования / т | 10176,86 | 8504,08 | 1471,23 | 163,12 | 201,55 | 884,00 |
| | | - | - | - | - | 10 | - |
| 23-04-001-5 | Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом Масса оборудования / т | 10313,26 | 8465,60 | 1704,35 | 189,01 | 143,31 | 880,00 |
| | | - | - | - | - | 12 | - |
| ТАБЛИЦА 23-04-002. Машины для лакирования бумаги | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-04-002-1 | Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная Масса оборудования / т | 21405,74 | 6580,92 | 5574,74 | 627,62 | 9250,08 | 692,00 |
| | | - | - | - | - | 50 | - |

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|---|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|-----------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | Материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 1. Оборудование сборочное для массового и серийного производства источников света | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| 23-05-001-1 | Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания Масса оборудования / т | 4189,38 | 1933,62 | 1042,68 | 125,23 | 1213,08 | 201,00 |
| | | - | - | - | - | 6,7 | - |
| Линия сборки ламп накаливания общего назначения, мощность, Вт: | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|-------------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | Материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценки материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-05-001-2 | 150, 200 Масса оборудования / т | 6232,08 - | 2729,37 - | 1733,08 - | 204,81 - | 1769,63 11 | 287,00 - |
| 23-05-001-3 | 75, 100 Масса оборудования / т | 17670,94 - | 4032,24 - | 1892,78 - | 228,04 - | 11745,92 26 | 424,00 - |

ТАБЛИЦА 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллиминационных ламп

Измеритель: линия

Линия сборки ламп:

| | | | | | | | |
|-------------|--|--------------|--------------|--------------|-------------|----------------|-------------|
| 23-05-002-1 | софитных автомобильных Масса оборудования / т | 2959,99 - | 1866,28 - | 778,98 - | 93,92 - | 314,73 3,9 | 194,00 - |
| 23-05-002-2 | односветных автомобильных Масса оборудования / т | 3100,24 - | 1731,60 - | 882,85 - | 105,15 - | 485,79 4,7 | 180,00 - |
| 23-05-002-3 | двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч Масса оборудования / т | 4702,67 - | 2548,68 - | 1023,12 - | 119,49 - | 1130,87 7,8 | 268,00 - |
| 23-05-002-4 | иллюминационных Масса оборудования / т | 3425,36 - | 2139,75 - | 1058,56 - | 125,23 - | 227,05 6,7 | 225,00 - |
| 23-05-002-5 | автомобильных типа "стоп- сигнал" Масса оборудования / т | 4495,02 - | 2501,13 - | 1445,16 - | 167,76 - | 548,73 11,5 | 263,00 - |
| 23-05-002-6 | ассиметричных автомобильных Масса оборудования / т | 6128,74 - | 3404,58 - | 1645,55 - | 193,33 - | 1078,61 12 | 358,00 - |

ТАБЛИЦА 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп

Измеритель: линия

Линия сборки ламп:

| | | | | | | | |
|-------------|---|--------------|--------------|--------------|-------------|---------------|-------------|
| 23-05-003-1 | коммутаторных накаливания, механизированная, поточная Масса оборудования / т | 3464,27 - | 2539,17 - | 754,59 - | 91,06 - | 170,51 3,5 | 267,00 - |
| 23-05-003-2 | миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая Масса оборудования / т | 2519,15 - | 1426,50 - | 899,98 - | 108,01 - | 192,67 5,5 | 150,00 - |
| 23-05-003-3 | миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая Масса оборудования / т | 3119,31 - | 1702,29 - | 1184,74 - | 142,20 - | 232,28 7,1 | 179,00 - |

ТАБЛИЦА 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп

Измеритель: линия

| | | | | | | | |
|-------------|--|---------------|--------------|--------------|-------------|----------------|-------------|
| 23-05-004-1 | Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно- конвейерная Масса оборудования / т | 48397,29 - | 9243,72 - | 3176,18 - | 391,38 - | 35977,39 60 | 972,00 - |
|-------------|--|---------------|--------------|--------------|-------------|----------------|-------------|

ТАБЛИЦА 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп

Измеритель: линия

Линия производства:

| | | | | | | | |
|-------------|--|---------------|--------------|--------------|-------------|-----------------|-------------|
| 23-05-005-1 | ртутно-кварцевых ламп "ДРЛ", полуавтоматическая Масса оборудования / т | 10780,61 - | 3699,39 - | 2300,00 - | 273,13 - | 4781,22 12,3 | 389,00 - |
| 23-05-005-2 | кварцевых горелок для ртутных лампы, полуавтоматическая Масса оборудования / т | 12131,88 - | 2434,60 - | 1854,59 - | 218,90 - | 7842,69 14,7 | 259,00 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|--|--------------|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | | Материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-05-006. Линии сборки малоомощных натриевых ламп | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| 23-05-006-1 | Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч Масса оборудования / т | 10132,40 - | 2951,60 - | 2395,15 - | 284,38 - | 4785,65 14 | 314,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| 23-05-007-1 | Линия сборки кварцево-галогенных ламп Масса оборудования / т | 10600,16 - | 4248,80 - | 4217,70 - | 506,15 - | 2133,66 17 | 452,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| 23-05-008-1 | Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная Масса оборудования / т | 3581,12 - | 1856,66 - | 1027,62 - | 122,37 - | 696,84 5,4 | 193,00 - |
| Раздел 2. Оборудование для выработки стеклянных деталей | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| 23-05-020-1 | Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм | 8098,98 | 3637,80 | 2827,73 | 338,39 | 1633,45 | 387,00 |
| Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность, млн.шт. в год: | | | | | | | |
| 23-05-020-2 | 100 Масса оборудования / т | 18481,26 - | 7998,69 - | 8115,59 - | 929,85 - | 2366,98 45 | 861,00 - |
| 23-05-020-3 | 400 Масса оборудования / т | 24005,31 - | 10386,22 - | 8701,82 - | 1009,43 - | 4917,27 46 | 1118,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок диаметром, мм: | | | | | | | |
| 23-05-021-1 | 2-8 Масса оборудования / т | 7047,04 - | 4627,22 - | 1011,42 - | 118,31 - | 1408,40 5 | 481,00 - |
| 23-05-021-2 | 8-50, с обрезкой и оплавкой концов трубок Масса оборудования / т | 8071,79 - | 4800,38 - | 1426,03 - | 166,58 - | 1845,38 8,6 | 499,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером | | | | | | | |
| Измеритель: линия | | | | | | | |
| Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок диаметром, мм: | | | | | | | |
| 23-05-022-1 | 2-8 Масса оборудования / т | 13354,64 - | 5953,26 - | 1312,08 - | 152,68 - | 6089,30 14,6 | 626,00 - |
| 23-05-022-2 | 8-50, с обрезкой и оплавкой концов трубок Масса оборудования / т | 14556,97 - | 6181,50 - | 1360,81 - | 157,39 - | 7014,66 15,2 | 650,00 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|---------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-05-023-1 | Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков Масса оборудования / т | 363,05 - | 220,90 - | 111,13 - | 13,31 - | 31,02 0,85 | 23,50 - |
| Раздел 3. Оборудование для производства электродов, катодов и спиралей | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-05-035-1 | Автомат для навивки поддержек Масса оборудования / т | 243,35 - | 173,24 - | 54,20 - | 6,53 - | 15,91 0,25 | 19,10 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-036. Печи для отжига спиралей | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-05-036-1 | Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп Масса оборудования / т | 438,34 - | 261,05 - | 140,54 - | 16,96 - | 36,75 0,7 | 28,10 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-05-037-1 | Установка для перемотки проволоки Масса оборудования / т | 382,75 - | 242,52 - | 120,50 - | 14,61 - | 19,73 0,45 | 25,80 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-038. Оборудование разное | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-05-038-1 | Стол контрольный Масса оборудования / т | 303,73 - | 232,18 - | 56,13 - | 6,78 - | 15,42 0,25 | 24,70 - |
| 23-05-038-2 | Преобразователь частоты Масса оборудования / т | 395,30 - | 249,90 - | 108,97 - | 13,05 - | 36,43 0,6 | 26,90 - |
| Раздел 4. Оборудование для производства цоколей и арматуры | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Автомат заливки цоколей, производительность, шт/ч: | | | | | | | |
| 23-05-050-1 | 3600 Масса оборудования / т | 616,59 - | 369,42 - | 178,30 - | 21,39 - | 68,87 1,2 | 39,30 - |
| 23-05-050-2 | 6000 Масса оборудования / т | 625,33 - | 379,76 - | 176,24 - | 21,14 - | 69,33 1,25 | 40,40 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Автомат для изготовления штырьков: | | | | | | | |
| 23-05-051-1 | люминесцентных ламп Масса оборудования / т | 279,38 - | 201,16 - | 62,78 - | 7,57 - | 15,44 0,27 | 21,40 - |
| 23-05-051-2 | стартеров люминесцентных ламп Масса оборудования / т | 548,10 - | 295,16 - | 196,85 - | 23,48 - | 56,09 1,4 | 31,40 - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------------------|---------------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 5. Оборудование для производства химических полуфабрикатов и обработки колб | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-05-060-1 | Полуавтомат алюминирования колб Масса оборудования / т | 1383,12 - | 961,04 - | 356,01 - | 39,92 - | 66,07 1,6 | 99,90 - |
| 23-05-060-2 | Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем Масса оборудования / т | 1528,18 - | 929,29 - | 301,95 - | 34,18 - | 296,94 1,6 | 96,60 - |
| 23-05-060-3 | Автомат алюминирования колб Масса оборудования / т | 1526,85 - | 1077,44 - | 384,15 - | 42,53 - | 65,26 2,3 | 112,00 - |
| Полуавтомат: | | | | | | | |
| 23-05-060-4 | стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм Масса оборудования / т | 1754,86 - | 1192,88 - | 506,33 - | 56,88 - | 55,65 2,9 | 124,00 - |
| 23-05-060-5 | мойки колб Масса оборудования / т | 1732,75 - | 1192,88 - | 482,96 - | 54,01 - | 56,91 2,9 | 124,00 - |
| 23-05-060-6 | стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм Масса оборудования / т | 2743,43 - | 1914,38 - | 748,16 - | 85,32 - | 80,89 3,7 | 199,00 - |
| 23-05-060-7 | мойки и матирования колб Масса оборудования / т | 3160,51 - | 2183,74 - | 888,42 - | 99,66 - | 88,35 4,4 | 227,00 - |
| ТАБЛИЦА 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб | | | | | | | |
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 23-05-061-1 | Печь карусельная для обжига матированных колб Масса оборудования / т | 345,90 - | 232,18 - | 84,39 - | 10,18 - | 29,33 0,3 | 24,70 - |
| Раздел 6. Оборудование испытательное | | | | | | | |
| ТАБЛИЦА 23-05-070. Оборудование для испытания ламп | | | | | | | |
| Измеритель: линия (расценка 1), шт. (расценки 2-4) | | | | | | | |
| 23-05-070-1 | Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп Масса оборудования / т | 3600,13 - | 2558,92 - | 461,44 - | 51,14 - | 579,77 3 | 266,00 - |
| 23-05-070-2 | Стенд полуавтоматический для испытания на ударпрочность автомобильных ламп Масса оборудования / т | 276,71 - | 209,03 - | 52,16 - | 6,26 - | 15,52 0,3 | 22,50 - |
| Фотометр: | | | | | | | |
| 23-05-070-3 | распределительный Масса оборудования / т | 276,29 - | 211,50 - | 43,96 - | 5,22 - | 20,83 0,35 | 22,50 - |
| 23-05-070-4 | шаровой Масса оборудования / т | 564,79 - | 379,76 - | 127,55 - | 15,13 - | 57,48 1,03 | 40,40 - |

Приложение 1

СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТЫ

| Разряд работы | Стоимость чел.-ч. в рублях | Разряд работы | Стоимость чел.-ч. в рублях | Разряд работы | Стоимость чел.-ч. в рублях |
|---------------|----------------------------|---------------|----------------------------|---------------|----------------------------|
| 1,0 | 7,19 | 2,7 | 8,30 | 4,4 | 10,21 |
| 1,1 | 7,24 | 2,8 | 8,38 | 4,5 | 10,35 |
| 1,2 | 7,30 | 2,9 | 8,45 | 4,6 | 10,50 |
| 1,3 | 7,37 | 3,0 | 8,53 | 4,7 | 10,64 |
| 1,4 | 7,42 | 3,1 | 8,62 | 4,8 | 10,79 |
| 1,5 | 7,48 | 3,2 | 8,74 | 4,9 | 10,94 |
| 1,6 | 7,55 | 3,3 | 8,85 | 5,0 | 11,08 |
| 1,7 | 7,61 | 3,4 | 8,97 | 5,1 | 11,27 |
| 1,8 | 7,67 | 3,5 | 9,07 | 5,2 | 11,44 |
| 1,9 | 7,73 | 3,6 | 9,18 | 5,3 | 11,63 |
| 2,0 | 7,80 | 3,7 | 9,29 | 5,4 | 11,82 |
| 2,1 | 7,85 | 3,8 | 9,40 | 5,5 | 12,00 |
| 2,2 | 7,93 | 3,9 | 9,51 | 5,6 | 12,18 |
| 2,3 | 8,01 | 4,0 | 9,62 | 5,7 | 12,36 |
| 2,4 | 8,08 | 4,1 | 9,77 | 5,8 | 12,55 |
| 2,5 | 8,16 | 4,2 | 9,91 | 5,9 | 12,71 |
| 2,6 | 8,23 | 4,3 | 10,06 | 6,0 | 12,91 |

Приложение 2

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

| Код ресурса | Наименование | Ед.изм. | Базисная цена в т.ч. оплата труда машинистов |
|-------------|---|---------|--|
| 010311 | Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) до 59 (80) кВт (л.с.) | маш.ч | 92,91 15,87 |
| 010312 | Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 79 (108) кВт (л.с.) | маш.ч | 105,24 18,60 |
| 021 102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.ч | 134,65 13,50 |
| 021 104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т | маш.ч | 180,67 13,50 |
| 021 201 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования до 16 т | маш.ч | 99,78 13,50 |
| 021 202 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т | маш.ч | 137,15 13,50 |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.ч | 2,04 - |
| 030402 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т) | маш.ч | 2,83 - |
| 030403 | Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т) | маш.ч | 3,67 - |
| 030404 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т) | маш.ч | 6,39 - |

| Код ресурса | Наименование | Ед.изм. | Базисная цена в т.ч. оплата труда машинистов |
|-------------|--|---------|---|
| 030405 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т) | маш.ч | 8,20 - |
| 030406 | Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 29,08 10,06 |
| 031891 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0.5 т | маш.ч | 1,65 - |
| 031892 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | маш.ч | 2,89 - |
| 031893 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.ч | 3,34 - |
| 031894 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3.2 т | маш.ч | 5,03 - |
| 031895 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т | маш.ч | 7,01 - |
| 031900 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.ч | 26,77 - |
| 220101 | Лебедки слиповые электрические 10 т | маш.ч | 75,94 10,06 |
| 400001 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 77,75 |
| 400002 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т | маш.ч | 104,10 |
| 400003 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т | маш.ч | 106,37 |
| 400004 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15 т | маш.ч | 138,61 |
| 400131 | Полуприцепы-тяжеловозы 40 т | маш.ч | 28,65 |

Приложение 3

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

| Код ресурса | Наименование | Ед.изм. | Базисная цена |
|-------------|---|---------|---------------|
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 14,00 |
| 101-0782 | Поковки из квадратных заготовок массой 1.8 кг | т | 5989,00 |
| 101-1671 | Закрепы металлические | кг | 15,14 |
| 105-0071 | Шпалы неопитанные для железных дорог 1 тип | шт. | 266,67 |
| 411-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,97 |
| 411-0021 | Пар | кг | 0,06 |
| 411-0031 | Сжатый воздух | 100 м3 | 13,70 |
| 411-0041 | Электросенергия | квт-ч | 0,35 |
| 411-0052 | Газ природный | 1000 м3 | 358,61 |
| 542-0008 | Аргон газообразный, сорт 1 | м3 | 22,50 |
| 542-0044 | Азот газообразный технический | М3 | 1,30 |
| 542-0046 | Водород газообразный технический | М3 | 1,80 |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| Техническая часть | 3 |
| ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 4 |
| Раздел 1. Машины крутильные | 4 |
| ТАБЛИЦА 23-01-001 Машины крутильные рамочные | 4 |
| ТАБЛИЦА 23-01-002 Машины крутильные сигарного типа | 4 |
| ТАБЛИЦА 23-01-003 Машины крутильные клетьевые | 4 |
| ТАБЛИЦА 23-01-004 Машины общей скрутки | 5 |
| ТАБЛИЦА 23-01-005 Машины и линии для скрутки кабелей связи | 5 |
| Раздел 2. Машины изолирующие | 5 |
| ТАБЛИЦА 23-01-021 Машины изолирующие вертикальные | 5 |
| ТАБЛИЦА 23-01-022 Машины изолирующие горизонтальные | 6 |
| ТАБЛИЦА 23-01-023 Машины лентобронировочные | 6 |
| ТАБЛИЦА 23-01-024 Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции | 6 |
| ТАБЛИЦА 23-01-025 Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия | 7 |
| ТАБЛИЦА 23-01-026 Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия | 7 |
| ТАБЛИЦА 23-01-027 Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой | 7 |
| ТАБЛИЦА 23-01-028 Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные | 7 |
| Раздел 3. Разное оборудование | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-01-043 Машины тростильные | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-01-044 Установки гальванического покрытия | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-01-045 Оборудование для термообработки проводов | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-01-046 Станки перемоточные | 8 |
| ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ | 8 |
| Раздел 1. Оборудование заготовительное | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-02-001 Оборудование для штамповки и выдавливания | 8 |
| ТАБЛИЦА 23-02-002 Оборудование для подготовки проводов | 9 |
| ТАБЛИЦА 23-02-003 Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов | 9 |
| ТАБЛИЦА 23-02-004 Оборудование разное | 9 |
| Раздел 2. Оборудование намоточное, бандажировочное, пазоизолирующее и формовочное | 10 |
| ТАБЛИЦА 23-02-020 Оборудование намоточное | 10 |
| ТАБЛИЦА 23-02-021 Станки для бандажировки | 10 |
| ТАБЛИЦА 23-02-022 Оборудование формовочное | 10 |
| Раздел 3. Оборудование для обработки листов ротора и статора и сборки пакетов | 10 |
| ТАБЛИЦА 23-02-040 Оборудование для шихтовки и сборки пакетов | 10 |
| Раздел 4. Оборудование для обработки коллекторов | 11 |
| ТАБЛИЦА 23-02-050 Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов | 11 |
| Раздел 5. Оборудование для опрессовки статорных и якорных секций | 11 |
| ТАБЛИЦА 23-02-060 Оборудование для опрессовки | 11 |
| Раздел 6. Линии автоматические и механизированные | 11 |
| ТАБЛИЦА 23-02-070 Линии сборки и механической обработки электродвигателей | 11 |
| ТАБЛИЦА 23-02-071 Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные | 12 |
| Раздел 7. Оборудование для производства химических источников тока | 12 |
| ТАБЛИЦА 23-02-085 Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов | 12 |
| ТАБЛИЦА 23-02-086 Оборудование для производства щелочных аккумуляторов | 13 |
| ТАБЛИЦА 23-02-087 Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона | 15 |
| ТАБЛИЦА 23-02-088 Оборудование для производства литиевых аккумуляторов | 15 |

| | | | |
|---|-----------|--|----|
| ТАБЛИЦА | 23-02-089 | Оборудование для производства элементов | 16 |
| ТАБЛИЦА | 23-02-090 | Оборудование для производства хлормедных источников тока | 16 |
| Раздел 8. Оборудование для испытаний | | | 16 |
| ТАБЛИЦА | 23-02-100 | Установки для испытания материалов | 16 |
| ТАБЛИЦА | 23-02-101 | Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей | 17 |
| ТАБЛИЦА | 23-02-102 | Установки контроля вибрации электродвигателей | 17 |
| ТАБЛИЦА | 23-02-103 | Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей | 17 |
| Раздел 9. Оборудование для окраски изделий | | | 17 |
| ТАБЛИЦА | 23-02-115 | Оборудование для подготовки изделий к окраске | 17 |
| ТАБЛИЦА | 23-02-116 | Оборудование для окраски изделий | 18 |
| ТАБЛИЦА | 23-02-117 | Оборудование сушильно-пропиточное | 18 |
| ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | | | 19 |
| Раздел 1. Оборудование для производства изоляторов | | | 19 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-001 | Оборудование для формовки изоляторов | 19 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-002 | Станки для обточки изоляторов | 19 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-003 | Устройства транспортные межоперационные | 19 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-004 | Оборудование для обрезки | 19 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-005 | Оборудование для окраски и глазуковки | 19 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-006 | Оборудование для армирования изоляторов | 20 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-007 | Стенды для гидротестов | 20 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-008 | Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ | 20 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-009 | Машины протирочные для грануляции | 20 |
| ТАБЛИЦА | 23-03-010 | Оборудование разное | 20 |
| ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ | | | 21 |
| Раздел 1. Оборудование пропиточное и лакировальное | | | 21 |
| ТАБЛИЦА | 23-04-001 | Оборудование для пропитки бумаги и ткани | 21 |
| ТАБЛИЦА | 23-04-001 | Машины для лакирования бумаги | 21 |
| ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА | | | 21 |
| Раздел 1. Оборудование сборочное для массового и серийного производства источников света | | | 21 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-001 | Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания | 21 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-002 | Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп | 22 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-003 | Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп | 22 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-004 | Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп | 22 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-005 | Линии сборки дуговых люминесцентных ламп | 22 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-006 | Линии сборки маломощных натриевых ламп | 23 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-007 | Линии сборки кварцево-галогенных ламп | 23 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-008 | Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп | 23 |
| Раздел 2. Оборудование для выработки стеклянных деталей | | | 23 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-020 | Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп | 23 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-021 | Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи | 23 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-022 | Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером | 23 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-023 | Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей | 24 |
| Раздел 3. Оборудование для производства электродов, катодов и спиралей | | | 24 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-035 | Автоматы для навивки поддержек | 24 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-036 | Печи для отжига спиралей | 24 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-037 | Оборудование для перемотки проволоки | 24 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-038 | Оборудование разное | 24 |
| Раздел 4. Оборудование для производства цоколей и арматуры | | | 24 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-050 | Оборудование для обработки цоколей | 24 |
| ТАБЛИЦА | 23-05-051 | Оборудование для изготовления тырьков люминесцентных ламп и стартеров | 24 |
| Раздел 5. Оборудование для производства техно-химических полуфабрикатов и обработки колб | | | 25 |

| | | |
|---|---|----|
| ТАБЛИЦА 23-05-060 | Автоматы несерийные для обработки колб | 25 |
| ТАБЛИЦА 23-05-061 | Печи карусельные для обжига матированных колб | 25 |
| Раздел 6. Оборудование испытательное | | 25 |
| ТАБЛИЦА 23-05-070 | Оборудование для испытания ламп | 25 |
| Приложение 1 | Стоимость 1 чел.-ч рабочих-монтажников в зависимости от среднего разряда работы | 26 |
| Приложение 2 | Сметные расценки на эксплуатацию строительных машин | 26 |
| Приложение 3 | Сметные цены на материалы, изделия и конструкции | 27 |

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования подготовлены с помощью программного комплекса РИК, разработанного ООО «ИНАС» (Саватеев Л.А.) 109652, г. Москва, ул. Люблинская, 179/1

Программный комплекс для выпуска сметной документации РИК с Территориальной базой
Республики Дагестан 2000 г. можно заказать в г. Махачкале по тел. 68-28-39 и 63-10-48