

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

901 - 09 - 9.87

ПЕРЕГОНЫ ТРУБОПРОВОДАМИ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
ПОД ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМИ ПУТЯМИ НА СТАНЦИЯХ И ПЕРЕГОНАХ
И ПОД АВТОМОБИЛЬНЫМИ ДОРОГАМИ

АЛЬБОМ I

Пояснительная записка

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

891 - 09 - 9.87

ПЕРЕХОДЫ ТРУБОПРОВОДАМИ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
ПОД ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМИ ПУТЯМИ НА СТАНЦИЯХ И ПЕРЕГОНАХ
И ПОД АВТОМОБИЛЬНЫМИ ДОРОГАМИ

СОСТАВ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Альбом I - Пояснительная записка
Альбом II - Проектные решения переходов
Альбом III - Схемы по производству работ

АЛЬБОМ I

Разработаны проектными
институтами "Мосгипротранс"

Утверждены и введены в
действие Министерством
путей сообщения
Приказ № А-1782 У
от "27" марта 1987г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта

 Н.М. Павлов

А.Н. Лавров

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
1. Общие положения	8
2. Расположение переходов в плане и профиле	10
3. Схемы переходов	12
4. Конструктивные решения переходов	14
5. Размещение труб в футлярах (типы сечений)	16
5.1. Размещение в футлярах трубопроводов водопровода	16
5.2. Размещение в футлярах трубопроводов канализации	18
6. Особенности устройства переходов в районах с сейсмичностью 7-9 баллов	19
7. Устройство переходов в вечномерзлых грунтах	20
7.1. Схемы переходов	20
7.2. Конструктивные решения переходов	21
8. Расчет стальных футляров	22
8.1. Общие положения	22
8.2. Расчет футляров, прокладываемых способом прокола и продавливания	23
8.2.1. Расчет на прочность (по изгибающему моменту)	23
8.2.2. Расчет на устойчивость (по критическому давлению)	24
8.2.3. Определение усилий, необходимых для продавливания футляров	24
8.2.4. Проверка устойчивости стенок футляра при совместном воздействии внешнего давления и осевого сжимающего напряжения	24
8.2.5. Таблицы рекомендуемых толщин стенок футляров	25
8.3. Расчет футляров, укладываемых открытым способом	29
9. Эстакады для трубопроводов	30
9.1. Общие положения	30
9.2. Конструктивные решения	31
10. Защита футляров от коррозии	32

10.1. Противокоррозионная изоляция футляров и проекторная защита их от электрохимической коррозии	71
10.2. Расчет проекторной защиты футляров	74
II. Рекомендации по производству работ	74
II.1. Способы производства работ	74
II.1.1. Прокол и продавливание	75
II.1.1.1. Котлована	77
II.1.1.2. Упорные стенки	78
II.1.1.3. Прокладка футляров	79
II.1.2. Горизонтальное бурение	80
II.1.3. Шаговая проходка	81
II.1.4. Открытый способ	87
II.2. Мероприятия по водоотливу и водопонижению	84
12. Экономические показатели бесстраничной прокладки футляров различными механизмами	84
13. Охрана труда	87
14. Рекомендации по применению	88

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Таблицы выбора способа прокладки футляров для трубопроводов водопровода	91
2. Таблицы выбора минимальных диаметров футляров для трубопроводов водопровода при различных способах прокладки футляров (приложения 2.1-2.25)	97
2.1. Прокладка футляров способом прокола	94
2.2. Прокладка футляров с помощью пневмопробойников в районах с сейсмичностью до 6 баллов	94
2.3. Прокладка футляров с помощью пневмопробойников в районах с сейсмичностью 7-9 баллов	97
2.4. Прокладка футляров способом продавливания с ручной разработкой грунта в районах с сейсмичностью до 6 баллов	97
2.5. Прокладка футляров способом продавливания с ручной разработкой грунта в районах с сейсмичностью 7-9 баллов	96
2.6. Прокладка футляров с помощью комплектов проекторных КР-531	96

	Стр.
2.7. Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КИ-1021 в районах с сейсмичностью до 6 баллов	77
2.8. Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КИ-1021 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов	77
2.9. Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КИ-1720 в районах с сейсмичностью до 6 баллов	78
2.10. Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КИ-1720 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.	78
2.11. Прокладка футляров с помощью установки ГБ-1421 в районах с сейсмичностью до 6 баллов	79
2.12. Прокладка футляров с помощью установки ГБ-1421 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов	79
2.13. Прокладка футляров с помощью установки У 12/60 в районах с сейсмичностью до 6 баллов	80
2.14. Прокладка футляров с помощью установки У 12/60 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов	80
2.15. Прокладка футляров с помощью установки ПУ-3 (ПУ-2) в районах с сейсмичностью до 6 баллов	80
2.16. Прокладка футляров с помощью установки ПУ-3 (ПУ-2) в районах с сейсмичностью 7-9 баллов	81
2.17. Прокладка футляров с помощью установки ПМ 800-1600 в районах с сейсмичностью до 6 баллов	82
2.18. Прокладка футляров с помощью установки ПМ 800-1600 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов	82
2.19. Прокладка футляров открытым способом под автодорогой во всех районах СССР за исключением районов с сейсмичностью свыше 6 баллов и районов распространения вечномерзлых грунтов	83
2.20. Прокладка футляров открытым способом под железнодорожными путями во всех районах СССР за исключением районов с сейсмичностью свыше 6 баллов и районов распространения вечномерзлых грунтов	84
2.21. Прокладка футляров открытым способом в районах с сейсмичностью 7-9 баллов под автодорогой	85
2.22. Прокладка футляров открытым способом в районах с сейсмичностью 7-9 баллов под железнодорожными путями	85
2.23. Прокладка футляров открытым способом в районах распространения вечномерзлых грунтов с сейсмичностью до 9 баллов	86
2.24. Прокладка футляров по эстакадам	87

2.25. Прокладка футляров методом щитовой проходки в районах с сейсмичностью до 9 баллов	67
3. Таблица выбора способа прокладки футляров для трубопроводов канализации	68
4. Таблица выбора минимальных диаметров футляров для трубопроводов канализации при различных способах прокладки футляров в районах с сейсмичностью до 9 баллов (приложения 4.1 - 4.12)	69
4.1. Прокладка футляров с помощью пневмопробойников	70
4.2. Прокладка футляров способом продавливания с ручной разработкой грунта	70
4.3. Прокладка футляров с помощью комплекта проходческого КП-1021	71
4.4. Прокладка футляров с помощью комплекта проходческого КП-1720	71
4.5. Прокладка футляров с помощью установки ГВ-1421	73
4.6. Прокладка футляров с помощью установки У 12/60	73
4.7. Прокладка футляров с помощью установки ПУ-3 (ПУ-2)	74
4.8. Прокладка футляров с помощью установки ПМ 800-1600	75
4.9. Прокладка футляров под железнодорожными путями открытым способом в районах, не имеющих распространения вечномерзлых грунтов	76
4.10. Прокладка футляров под автодорогами открытым способом в районах, не имеющих распространения вечномерзлых грунтов	77
4.11. Прокладка футляров открытым способом в районах распространения вечномерзлых грунтов	77
4.12. Прокладка футляров методом щитовой проходки	78
5. Таблица выбора количества протекторных установок для электрозашиты стальных футляров диаметром 350-1600 мм	79
6. Графики усилий, необходимых для продавливания футляров в песчаных и глинистых грунтах	82
7. График допускаемых продольных усилий в зависимости от диаметров и толщин стенок футляров	83
8. Пример объектной сметы на сооружение перехода водопроводом в одну линию \varnothing 200 мм под автодорогой методом прокола	84
8.1. Пример локальной сметы на прокладку футляра и трубопроводов	86

	Стр.
8.2. Пример локальной сметы на устройство катодной защиты футляра	98
9. Пример локальной сметы на сооружение перехода водопроводом в две линии $2\emptyset$ 200 мм под автодорогой методом горизонтального бурения с оборудованием футляра устройством для возможного протаскивания 4 кабелей связи	101
10. Пример объектной сметы на сооружение перехода канализацией \emptyset 400 мм под железнодорожными путями методом продавливания	115
10.1. Пример локальной сметы на прокладку футляра и трубопроводов	117
10.2. Пример локальной сметы на устройство катодной защиты футляра	122
11. Пример ведомости потребности в материалах на сооружение перехода водопровода в одну линию \emptyset 200 мм под автодорогой методом прокола	137
12. Пример ведомости потребности в материалах на сооружение перехода водопровода в две линии $2\emptyset$ 200 мм под автодорогой методом горизонтального бурения	140
13. Пример ведомости потребности в материалах на сооружение перехода канализации \emptyset 400 мм под железнодорожными путями методом продавливания	145

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Типовые материалы для проектирования "Переходы трубопроводами водопровода и канализации над железнодорожными путями на станциях и перегонах и под автомобильными дорогами" разработаны на основании плана годового проектирования Госстроя СССР на 1986 г. по разделу 8. "Санитарно-технические системы и сооружения (тема Т8.1.7)" и задания, выданного 21.05.1985 г. Главным управлением пути МПС и Главтранспроектотом Минтрансстроя с изменением от 11.11.1986 г.

Основные проектные решения настоящих материалов рассмотрены главным управлением пути МПС и Министерством строительства и эксплуатации автомобильных дорог СССР. В типовых материалах для проектирования учтены все замечания организаций, рассмотревших проектные решения.

Материалы для проектирования разработаны для применения во всех районах Советского Союза за исключением: районов с сейсмичностью свыше 9 баллов, участков земляного полотна в сложных инженерно-геологических условиях, высокогорья (круче 1:10) и замороженным участкам, участкам с селевыми зонами и бочажистыми грунтами. На этих участках переходы разрабатываются по индивидуальным проектам.

В соответствии с СНиП 7-13-76 и требованиями Главного управления пути МПС все пересечения водопроводными, напорными и безнапорными канализационными и трубопроводами железных дорог I, II и III категории на перегонах должны осуществляться в футлярах. При пересечении железных дорог I, II и III категории на станциях футляр устраивается над всеми путями, находящимися на одном земляном полотне.

Устройство защитных футляров обязательно также при пересечении автомобильных дорог I и II категории.

Под железнодорожными путями и автодорогами других категорий трубопроводы допускается укладывать без футляров, причем, как правило, водопроводные и напорные канализационные трубопроводы следует укладывать из стальных труб, а самотечные канализационные - из чугуна.

В районах распространения вечномёрзлых грунтов согласно п. 14.11

СНиП П-39-76 бесканальная прокладка трубопроводов под железнодорожными путями запрещается.

В соответствии СНиП 2.04.02-84 прокладка трубопроводов водопровода и канализации по железнодорожным мостам и путепроводам, пешеходным мостам над путями, в железнодорожных, автодорожных, пешеходных тоннелях и в водопропускных трубах не разрешается.

В отдельных случаях при соответствующем обосновании и сообщении мероприятий гарантирующих сохранность земляного полотна и искусственного сооружения при прорыве трубопровода, по согласованию с управлениями железных дорог допускается прокладка коммуникаций в пределах мостового перехода.

Настоящие материалы могут быть использованы в проектах прокладки футляров для других инженерных коммуникаций и в других случаях укладки трубопроводов с соблюдением соответствующих глав СНиП.

Места переходов под железнодорожными путями выбираются комиссией с участием представителей дистанции пути, сигнализации и связи, энергоснабжения, других заинтересованных предприятий и представителей отделения дороги.

Выбор места перехода оформляется актом, к которому прилагается схема перехода с указанием всех расстояний между элементами пути, подземных коммуникаций и элементами перехода.

Проекты переходов через железные дороги должны согласовываться с управлениями дорог МПС, а через автомобильные дороги - с территориальными производственными управлениями строительства и эксплуатации автомобильных дорог или с руководством автомобильных дорог.

При согласовании проекта перехода представляются следующие материалы:

1) план участка перехода на геоподоснове М 1:500 в пределах не менее 30 м в обе стороны от оси перехода и от границ земляного точной привязкой места перехода к железнодорожному километражу и пикетажу (км, пикет, плюс);

2) профиль по оси перехода М 1:200 или 1:100 (по горизонтали и вертикали) с существующими устройствами железнодорожных путей (земляное, оси путей, водоотводные кюветы, дренажные сооружения и др.),

ослабленный с инженерно-геологическим разрезом и инженерно-геодолитическими скважинами с обеих сторон путей глубиной не менее 2-3 м ниже конструкции перехода;

3) заключение о инженерно-геологических условиях строительства перехода;

4) проектные соображения по организации строительства перехода, разработанные с учетом инженерно-геологических условий и указанием всех намечаемых мероприятий по обеспечению безопасности движения при производстве работ (крепления котлованов, установка рельсовых пакетов, водопонижение или водоотлив и др.);

5) проект водопонижения - при необходимости его устройства.

При разработке проекта перехода следует учитывать перспективу укладки дополнительных путей.

2. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПЕРЕХОДОВ В ПЛАНЕ И ПРОФИЛЕ

Устройство переходов наиболее целесообразно в пределах неопасных насыпей и нулевых мест земляного полотна. Пересечение трубопроводами гена железнодорожных насыпей не допускается, за исключением насыпей, возводимых в северной строительной-климатической зоне, где переходы выполняются в водопропускных трубах, служащих только для пропуска трубопроводов.

Расположение переходов в выемках нежелательно в связи с большим заглублением трубопроводов на подходах и выемках и сложностью производства ремонтных работ. Устройство подземных переходов в выемках глубиной свыше 4 м должно быть обосновано путем сравнения с вариантами наземной прокладки.

Переходы необходимо располагать в местах с минимальным количеством путей, или, в крайнем случае, вне мест расположения стрелочных переводов, съездов и перекрестных сечений, не ближе 30 м от искусственных сооружений.

Пересечение железнодорожных путей под стрелками и крестовинами, а также в местах присоединения к рельсам электрифицированных дорог стесняющих кабелей не допускается. Пересечение должно находиться от указанных мест не ближе 10 м, а от опор контактной сети не ближе 3 м.

Расстояние в плане от концов футляра, а в случае устройства в конце футляра колодца - от наружной стенки колодца, должно быть при пересечении железных дорог не менее:

8 м от оси крайнего пути, а для магистральных напорных трубопроводов диаметром более 500 мм - 25 м;

5 м от подошвы насыпи;

3 м от бровки выемки, наружной бровки нагорной канавы или другого водоотводного сооружения.

При пересечении автомобильных дорог - 3 м от бровки земляного полотна или подошвы насыпи, бровки выемки, наружной бровки нагорной канавы или другого водоотводного сооружения.

При сооружении переходов в стесненных условиях, при укладке новых путей и реконструкции путевого развития указанные расстояния допускается уменьшать по согласованию с управлениями железных дорог.

При параллельном продавливании или проколе двух футляров минимальное расстояние в свету между их стенками рекомендуется принимать на 1 м больше допускаемого в плане отклонения футляра (см. раздел III.1.3), но не менее 1,5 м.

Глубина заложения от подошвы рельса железнодорожного пути или покрытия автомобильной дороги до верха футляра должна быть не менее:

1,0 м - при открытом способе производства работ;

1,5 м - при производстве работ методами продавливания, горизонтального бурения или щитовой проходки;

2,5 м - при проколе.

Глубина заложения от дна водоотводного сооружения или основания насыпи до верха футляра при всех способах производства работ принимается не менее 1,0 м.

При устройстве переходов в пучинистых грунтах при глубине сезонного промерзания более 1 м и температурой транспортируемой жидкости более + 5°C минимальная глубина от подошвы рельса до верха футляра должна проверяться теплотехническим расчетом на устойчивость земляного полотна в соответствии с требованием п. 8.14 СНиП -Р.10-78* (П-36-73*).

При невозможности обеспечить заданный температурный режим за счет заглубления футляра должна предусматриваться его вентиляция или замена пучинистого грунта.

Технотехнические расчеты и расчет размещения футляра следует производить в соответствии с "Методическими указаниями по проектированию возникновения пути в местах пересечения земляного полотна трубопроводами", разработанными Главным управлением пути МПС, ВНИИ МПС (ВНИИПТ) и утвержденными Главным управлением пути МПС в 1978 г.

При сооружении перехода в зимнее время закрытым способом заложение футляра, согласно рекомендациям Западне-Сибирского филиала ВНИИТрансстрой, производится на 3-5 диаметров ниже глубины промерзания.

Максимальная глубина от подошвы рельса или покрытия ардедорта до верха футляра не должна превышать величин, определенных расчетом в зависимости от диаметра и толщины стенки футляра или конструкции шитового туннеля.

3. СХЕМЫ ПЕРЕХОДОВ

Для трубопроводов водопровода разработаны две схемы переходов:

- 1) с отключающей арматурой, расположенной в колодцах с обеих сторон перехода;
- 2) без отключающей арматуры.

Необходимость установки отключающей арматуры должна решаться в каждом конкретном случае в зависимости от местных условий и расположения отключающей арматуры на рабочем трубопроводе.

Переходы разработаны под двухпутными железными дорогами на перегонах в соответствии с типовыми поперечными профилями земляного полотна вторых путей железных дорог колеи 1520 мм общей сети Союз - за ССР (Серия 4.801-122) и под главными и приемо-отправочными путями на станциях.

Переходы под однопутными железными дорогами решаются как под двухпутными с уменьшением длины перехода.

Решения переходов разработаны для следующих типовых поперечных профилей железнодорожного земляного полотна на перегонах при уклоне местности не круче 1:5:

- 1) железнодорожный путь на насыпи высотой до 6 м,
- 2) железнодорожный путь в выемке глубиной до 4 м.

Переходы под автомобильными дорогами I категории разработаны в соответствии с типовыми поперечными профилями земляного полотна автомобильных дорог (серия 3.503-32). Переходы под автомобильными дорогами II категории решаются аналогично с уменьшением длины перехода.

Переходы разработаны для следующих поперечных профилей автодорог при уклоне местности не круче 1:5:

- 1) автодорога на насыпи высотой до 1 м необтекаемого профиля;
- 2) автодорога на насыпи высотой до 2 м обтекаемого профиля;
- 3) автодорога на насыпи высотой до 6 м;
- 4) автодорога в выемке глубиной до 4 м.

Проекты переходов для других поперечных профилей должны решаться аналогично приведенным в настоящем проекте с изменением длины переходов.

Типовыми материалами предусматривается устройство подземных переходов по типу "Труба в футляре" и надземных переходов на эстакадах.

Футляр рекомендуется укладывать с уклоном, обеспечивающим сток воды. Верховой конец футляра после пропуска рабочих труб заделывается бетоном или закатывается смоляной прядью с битумом. Низовой конец выводится в наблюдательный колодец и остается открытым. Между футляром и рабочей трубой остается зазор, по которому в случае прорыва рабочей трубы вода стечет в колодец. Наличие воды в колодце определяет аварийное состояние рабочего трубопровода.

На переходах трубопроводами водопровода с разницей диаметров футляра и рабочей трубы более 400 мм предусматривается устройство дополнительных футляров с забивкой цементным раствором пространства между футлярами. Дополнительные футляры устраиваются в целях обеспечения безопасности движения в случае коррозии стальных футляров диаметром более 700 мм - при одном рабочем трубопроводе и 900 мм - при двух. Диаметры дополнительных футляров принимаются на 200 мм больше диаметров рабочих труб.

При устройстве переходов для водопровода предусмотрен аварийный отвод воды из наблюдательного колодца по лотку или канаве в водосток или пониженное место, исключающий возможность затопления или

повреждения дорожного полотна при прорыве трубопровода.

Для возможности ремонта трубопровода предусматривается ремонтный участок длиной не менее 10 м, устраиваемый с верхней или нижней стороны футляра.

Переходы напорными канализационными трубопроводами приняты по типу переходов трубопроводами водопровода. Отвод стоков в этом случае следует предусматривать по трубопроводу в ближайшие канализационные сети, а при их отсутствии или недостаточности их диаметра рекомендуется автоматическое отключение насосов при аварии на трубопроводе.

Для самотечных канализационных трубопроводов переходы выполняются по одной схеме - пространство между рабочей трубой и футляром заполняется цементным раствором, что исключает необходимость устройства ремонтного участка и наблюдательного колодца.

При переходах по эстакадам над железнодорожными путями трубопроводы укладываются в футлярах с устройством отводящих труб для исключения возможности размыва или затопления дорожного полотна при прорыве трубопровода.

В исключительных случаях при прокладке по эстакаде нескольких коммуникаций по согласованию с управлениями железных дорог защитные футляры могут не устраиваться.

При надземных переходах через электрифицированные железнодорожные пути предусматривается заземление всех элементов перехода в соответствии с п.8.29 СНиП П-Г.10-73* (П-36-73*).

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ПЕРЕХОДОВ

Диаметр трубы, укладываемой в футляре, принимается, как правило, равным диаметру основного трубопровода.

Трубопроводы водопровода и напорной канализации, укладываемые в футляре, проектируются из стальных труб диаметром от 159 до 1420 мм, самотечной канализации - из пластмассовых, асбестоцементных, керамических, железобетонных, бетонных и чугунных труб диаметром от 200 до 1200 мм.

Прокладка в футляре рабочих труб водопровода и напорной канализации из полиэтилена допускается при контроле 100% сварных соединений

физическими методами.

Футляры при закрытых способах прокладки принимаются из стальных труб диаметром от 377 до 1620 мм и железобетонных блоков шитовой проходки диаметром шита 2100, 2560, 3600 и 4000 мм с соответствующим внутренним диаметром футляра. - 1860, 2200, 3200 и 3600 мм. Стальные трубы и футляры рекомендуются по ГОСТ 10704-76 и ГОСТ 8696-74.

При открытом способе производства работ для прокладки водопровода в качестве футляров диаметром до 600 мм включительно могут использоваться стальные трубы, а при больших диаметрах - железобетонные унифицированные водопроечные трубы для железных и автомобильных дорог диаметром 1,0; 1,25; 1,5 и 2,0 м (по ОСТам 35-27.0-85, 35-27.1-85 и типовым проектам 101/2-4 - для железных дорог и 777/1 - для автомобильных дорог).

При прокладке футляров открытым способом для самотечных канализационных трубопроводов в качестве футляров могут использоваться железобетонные центрифугированные трубы диаметром 600-1200 мм по ГОСТ 16953-78 при условии укладки канализации из чугунных труб и заделки пространства между трубой и футляром цементным раствором. В остальных случаях чугунные трубы на переходах канализации, как правило, не применяются.

При устройстве переходов открытым способом в труднодоступных районах, указанных в приложении I ТП 101-81, возможна укладка в качестве футляров водопроечных труб диаметром 1,5; 2,0 и 3,0 м из стального гофрированного листа по серии 3.501.3-133 или стальных труб $\varnothing 620$ - 1620 мм по ГОСТ 10704-76 и ГОСТ 8696-74.

Минимальный внутренний диаметр футляра принимается на 200 мм больше диаметра рабочих труб.

Минимальные диаметры футляров в зависимости от диаметров рабочих труб, грунтовых условий, длины проходки и способа производства работ приводятся в приложениях 2.1-2.25 и 4.1-4.12 данного альбома.

Диаметр выпуска для опорожнения трубопровода определяется в соответствии с пунктом 8.14 СНиП 2.04.02-84.

Необходимость установки в колодцах перехода устройств для выпуска и выпуска воздуха решается в каждом конкретном случае в зависи-

мости от профиля напорного трубопровода и настоящими типовыми материалами не рассматривается.

Колодцы, устраиваемые на трубопроводах, приняты по типовым проектным решениям 901-09-11.84 для водопровода и 902-09-22.84 для канализации.

Тип арматуры, материал, конструкция и размеры колодцев уточняются в зависимости от местных условий.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ ТРУБ В ФУТЛЯРАХ (ТИПЫ СЕЧЕНИЙ)

Размещение в футляре трубопроводов водопровода или канализации принято с учетом возможности прокладки труб малого диаметра для пропуска электрокабелей или кабелей связи.

В типовых материалах разработаны 14 типов размещения труб в футлярах для водопровода и напорной канализации и 15 типов - для самотечной канализации.

При возможности использования различных материалов труб и футляров типы сечений определялись в сравнении показателей стоимости, расхода металла и затрат труда.

5.1. Размещение в футлярах трубопроводов водопровода

Тип I (НВ-18, альбом II) - размещение одного напорного трубопровода, протаскиваемого в футляр на ползковых диэлектрических опорах. В качестве футляров приняты стальные трубы, железобетонные водопропускные трубы и железобетонные блоки щитовых тоннелей.

Тип II (НВ-19, альбом II) - размещение одного напорного трубопровода во внутреннем футляре из полиэтиленовых труб, уложенном в наружном стальном футляре с заполнением пространства между футлярами цементным раствором.

Тип III (НВ-21, альбом II) - размещение в стальном футляре двух напорных трубопроводов, протаскиваемых на ползковых диэлектрических опорах. К футляру приваривается направляющая из круглой арматурной стали для фиксирования положения трубопроводов.

Тип IV (НВ-24 ; альбом II) - размещение двух напорных трубопроводов в одном стальном футляре. Каждый трубопровод располагается в своем внутреннем футляре из полиэтиленовых труб.

Для протаскивания внутренних футляров в наружном футляре устраивается набетонка, в которую замоноличиваются направляющие уголки. Пространство между футлярами заполняется цементным раствором.

Типы II-A и II-B (НВ-22, 23, альбом II) - являются подвариантами типа II с размещением двух трубопроводов в футлярах из железобетонных водопропускных труб и в футлярах из цитовых блоков.

Типы II-A и IV-A (НВ-20, 25, альбом II) - аналогичны типам II и IV с использованием верхней зоны стального футляра для размещения асбестоцементных (или полиэтиленовых) труб \varnothing 100 мм с уложенными в них силовыми электрокабелями (или кабелями связи).

Трубы для протаскивания кабелей укладываются на поперечные уголки, прихватываются хомутами и вся конструкция протаскивается в футляр по направляющим продольным уголкам, привариваемым к внутренней стенке футляра.

Между поперечными уголками устанавливаются продольные связи из круглой стали, воспринимающие усилия при протаскивании конструкции. При монтаже асбестоцементных труб следует предусмотреть укладку в них монтажного троса для последующего протаскивания кабеля.

Типы V и VI (НВ-26, 27, альбом II) разработаны для надземных переходов по эстакадам и предусматривают размещение в стальном футляре напорного трубопровода в теплоизоляционной оболочке. В типе V протаскивается один трубопровод на ползковых опорах, а в типе VI трубопровод протаскивается совместно с трубой теплового сопровождения.

Типы VII, VIII, IX и X разработаны для районов распространения вечномёрзлых грунтов. В качестве футляров в них используютсяPrime угольные водопропускные трубы.

Тип VII (НВ-28, альбом II) - размещение в футляре одной трубы в теплоизоляции, протаскиваемой на ползковых диэлектрических опорах.

Тип VIII (НВ-29, альбом II) - размещение в футляре двух труб в теплоизоляции, протаскиваемых на ползковых диэлектрических опорах.

Тип IX (НВ-30, альбом II) - размещение в футляре одной водопроводной трубы и двух труб - тепловых спутников в общей теплоизоляции, совместно протаскиваемых на ползковых диэлектрических опорах.

Тип X (НВ-31, альбом II) - размещение двух водопроводных труб. Каждая труба протаскивается в футляр в совместной теплоизоляции с тепловым спутником на ползковых диэлектрических опорах.

5.2. Размещение в футлярах трубопроводов канализации

Тип XI (НК-17, альбом II) - размещение в стальном футляре самонесущего трубопровода из асбестоцементных, керамических, железобетонных или бетонных труб диаметром до 700 мм, протаскиваемых в футляр на стальном сплошном корыте с ползковыми опорами.

Трубы диаметром 800-1000 мм протаскиваются в футляр на подставках - опорах, которые между собой соединены уголками, воспринимающими усилия при протаскивании конструкции.

Для сохранения проектного уклона внутри футляра устраивается набетонка, в которую заделываются направляющие из круглой арматурной стали.

Для фиксации положения труб в футляре к левосторонним опорам привариваются реборды из круглой стали так, чтобы направляющая находилась между ними.

В типе XI в качестве рабочих труб могут использоваться чугунные трубы, если последние приняты при соответствующем обосновании для всего коллектора.

Тип XII (НК-20, альбом II) является подвариантом типа XI при укладке футляров открытым способом с соблюдением проектных уклонов.

В этом случае набетонка и направляющие не устраиваются. В качестве футляров используются железобетонные центрифугированные трубы диаметром 600-1200 мм, в которые затаскиваются на стальном корыте чугунные трубы.

Тип XIII (НК-21, альбом II) - размещение в стальном футляре самонесущего трубопровода из пластмассовых труб \varnothing 200-900 мм, протаскиваемых в футляр на ползковых опорах, приваренных к хомутам. Между собой хомуты соединяются тяжами из круглой арматурной стали,

воспринимающими усилия от протаскивания труб.

Для сохранения проектного уклона внутри футляра устраивается набетонка, в которой закрепляются направляющие уголки.

Тип XIV (НК-23, альбом II) - устройство трапецидального лотка, смещенного с железобетонной дубашкой в футляре из штитовых блоков.

Тип XV (НК-23, альбом II) - устройство трапецидального лотка в футляре из железобетонных водопропускных труб.

Сечение лотка в типах XIV и XV уточняется при привязке к конкретной площадке.

Тип XVI (НК-24, альбом II) разработан для прокладки открытым способом под автодорогой футляров из водопропускных труб с последующим протаскиванием в них рабочих трубопроводов из пластмассовых труб на поперечных опорах.

Типы XI-A и XIII-A (НК-19, 22 альбом II) - аналогичны соответственно типу XI и XIII, но предусматривают использование верхней зоны стального футляра для размещения электрокабелей или кабелей связи.

Конструкция размещения кабелей аналогична принятой в типах II-A и IV-A.

Типы XI, XII, XIII, XVI, XI-A, XIII-A оборудования футляров самостоятельными трубопроводами предусматривает после протаскивания труб запенивание пространства между трубами и футляром цементным раствором.

Тип XVII (НК-25, альбом II) - разработан для районов распространения вечномёрзлых грунтов и предусматривает размещение в футляре из водопропускных железобетонных прямоугольных труб одной полиэтиленовой трубы в теплоизоляции, протаскиваемой на поперечных опорах. В качестве направляющих для протаскивания труб предусмотрены уголки, закрепленные в набетонке футляра.

Поперечные надземные опоры привариваются к хомутам, соединенным между собой продольными тяжами из круглой арматурной стали.

6. ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА ПЕРЕХОДОВ В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-9 БАЛЛОВ

Для районов с сейсмичностью 7-9 баллов на переходах надземных трубопроводов обязательно устройство колодцев с установкой в

ник сальников-компенсаторов и запорной арматуры.

Для переходов самотечной канализацией предусматривается заделка стыков на резиновых уплотнителях.

Минимальный наружный диаметр футляра должен быть на 400 мм больше диаметра рабочей трубы.

При сооружении надземных переходов по эстакадам последние должны устраиваться с соблюдением требований раздела 4 СНиП П-7-81.

При соблюдении указанных условий в районах с сейсмичностью 7-9 баллов могут быть приняты все приведенные типы оборудования футляров.

Не рекомендуется устройство переходов в насыщенных водой грунтах (кроме скальных, полускальных и крупнообломочных) в насыпных грунтах независимо от их влажности, а также на участках со следами тектонических нарушений.

7. УСТРОЙСТВО ПЕРЕХОДОВ В ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТАХ

7.1. Схемы переходов

Для районов распространения вечномерзлых грунтов разработаны три схемы переходов трубопроводами водопровода и канализации железнодорожных путей и автомобильных дорог:

- 1) схема надземной прокладки по эстакаде трубопроводов водопровода или напорной канализации;
- 2) схема прокладки водопровода и канализации в теле насыпи;
- 3) схема подземной прокладки трубопроводов.

Во всех схемах переходов рабочие трубопроводы укладываются в футляры с теплоизолированными обложками.

Прокладка футляров должна, как правило, выполняться открытым способом.

Без траншейная прокладка футляров возможна в отдельных случаях при наличии над подошвой насыпи слоя оттаявшего грунта I-III группы толщиной не менее 5м без твердых включений.

При укладке в футлярах труб теплого спроводения минимальное расстояние от подошвы рельса железнодорожного пути или от

покрытия автомобильной дороги до верха футляра должны быть не менее 2,5 м при проколе и 2,0 м при всех остальных способах производства работ. Остальные расстояния между элементами подземных и наземных переходов и элементами земляного полотна принимаются как для обычных условий.

Футляры при подземной прокладке и в теле насыпи, как правило, выполняются в виде проходных каналов с естественной вентиляцией, а внутренние трубопроводы прокладываются в теплоизоляции.

Для обеспечения вентиляции футляра при наземной прокладке концы его остаются открытыми. При подземной прокладке вентиляция футляра осуществляется через вентиляционные трубы, устанавливаемые в наблюдательных колодцах.

Расчет вентиляции футляра должен производиться в каждом конкретном случае в зависимости от температуры грунта, наружного воздуха, транспортируемой жидкости, теплоносителя, а также конструкции теплоизоляции и материала труб.

Схемы подземных переходов в вечномёрзлых грунтах приняты аналогичными схемам переходов в обычных условиях. Однако, с целью предотвращения замерзания воды в футляре при аварии трубопровода в низком наблюдательном колодце необходима установка датчика уровня воды с емкостью сигнала аварии при появлении воды в колодце на диспетчерский или дежурный пункт системы водопровода. В связи с этим устройство колодцев должно быть выполнено с особо тщательной гидроизоляцией, предотвращающей попадание грунтовой воды в колодцы и из колодцев в грунт.

7.2. Конструктивные решения переходов

Водопроводные и напорные канализационные трубопроводы, прокладываемые в футляре, принимаются из стальных труб по ГОСТ 10704 - 76 из стали 10 группы В по ГОСТ 10705-80, а самотечные канализационные - из полиэтиленовых по ТУ 6-19-231-83.

В качестве футляров, укладываемых открытым способом, должны использоваться железобетонные прямоугольные водопропускные трубы по серии 3.501-126 сечением 1,5х2,0; 2,0х2,0; 2,5х2,0; 3,0х2,5; 4,0х2,5.

В отдельных районах (см. раздел 4) в качестве футляров могут укладываться водопропускные трубы из стального гофрированного листа

по серии 3.501.3-133 диаметром 1,5; 2,0 и 3,0 м или стальные трубы $\varnothing 620-1620$ мм по ГОСТ 10704-76 и ГОСТ 8696-74.

Арматура для выпуска воды и воздуха принимается незамерзающей (Норильского типа).

Канализационные колодцы устраиваются по типу водопроводных с ревизиями для возможности прочистки труб.

Конструкция и материал теплоизоляции определяются в каждом конкретном случае по условиям работы трубопроводов. Рекомендуется применение полносборных и сборных теплоизоляционных конструкций согласно приложениям 4,5 и 7 СНиП П-Г.10-73* (П-36-73*).

8. РАСЧЕТ СТАЛЬНЫХ ФУТЛЯРОВ

8.1. Общие положения

Расчет производится для определения достаточности принятой толщины стенки футляра и максимального заглубления его, а для футляров, укладываемых способом прокола или продавливания - необходимого усилия, развиваемого домкратами.

Постоянную расчетную нагрузку от вертикального давления грунта P и временные расчетные нагрузки от подвижного состава q_r следует определять в соответствии с требованиями пунктов 2,6; 2.10; 2.17; 2.23 и приложения 4 СНиП 2.05.03-84.

При производстве расчетов приняты следующие обозначения:

- N - усилие, необходимое для продавливания (прокола) футляра в H ;
- R - расчетное сопротивление материала футляра при изгибе в MПа , принимается в соответствии с СНиП П-23-81;
- $R_{\text{смят}}$ - расчетное сопротивление на местное смятие при плотном касании в MПа , принимается в соответствии с СНиП П-23-81;
- $f^{\text{н}}$ - нормативное сопротивление грунта на боковой поверхности футляра в MПа , принимается по СНиП П-17-77 в зависимости от грунта и глубины прокладки футляра;
- $\sigma_{\text{т}}$ - предел текучести в MПа , принимается в соответствии с СНиП П-23-81;
- $\varphi_{\text{н}}$ - угол внутреннего трения грунта;
- l - длина расчетного участка футляра в м. В расчетах принята равной 1,0;

- δ - толщина стенки футляра в м;
 r - средний радиус футляра в м;
 D_1 - наружный диаметр футляра в м;
 l - длина проходки в м;
 S - расчетное сопротивление грунта, принимаемое по СНиП 2.02.01-83;
 $E_c = 2,1 \times 10^6$ - модуль упругости материала футляра.

Нагрузки, действующие на стальной футляр, определяются в зависимости от глубины заложения футляра, геологических и гидрогеологических условий, а также способов укладки футляров.

8.2. Расчет футляров, прокладываемых способами прокола и продавливания

Расчет производится по первому предельному состоянию на прочность (по изгибающему моменту) и на устойчивость (по критическому давлению) при условии продавливания (прокола) футляра в песчаных или глинистых грунтах с применением ножа большего диаметра, чем диаметр продавливаемого футляра.

Футляр следует рассчитывать при основном сочетании нагрузок, состоящих из вертикального давления грунта и временной нагрузки от транспорта.

8.2.1. Расчет на прочность (по изгибающему моменту)

$$M \leq M_{п}, \text{ где}$$

M - M_0 (I - λ) - расчетный изгибающий момент

M_0 - $W \cdot R$ - предельный изгибающий момент

Здесь $M_0 = 0,25 (q_{гг} + P) \cdot r^2$ - изгибающий момент от вертикальных сил без учета опор грунта
 $(\lambda = \tan^2(45^\circ - \frac{\gamma}{2}))$

$$W = \frac{\delta \cdot \delta^2}{6} - \text{момент сопротивления продольного сечения футляра}$$

8.2.2. Расчет на устойчивость (по критическому давлению)

$$Q_T + P \leq \frac{P_{кр}}{K_{уст.}}, \quad \text{где}$$

$K_{уст.}$ - коэффициент запаса на устойчивость, $K_{уст.} = 2$

$$P_{кр} = \frac{(\pi^2 - 1) E_s J}{8 \cdot z^3} + \frac{S}{\pi^2 - 1} \quad \text{- критическое внешнее давление в т/м}^2$$

Здесь π - целое положительное число, определяемое подбором, при котором $P_{кр.}$ будет иметь минимальное значение.

J - моменты инерции стенки футляра в см⁴.

$$J = \frac{b \cdot d^3}{12}$$

8.2.3. Определение усилий, необходимых для продавливания футляра

Усилия, необходимые для продавливания (прокола) футляров, определяются по графикам на стр. или по формуле:

$$N = f^H \cdot \pi \cdot D \cdot e$$

Полученные значения усилий должны быть меньше допустимых при заданной толщине стенки футляра - N пр.

Последние определяются по графику на стр. или по формуле:

$$N_{пр.} = \sigma_{с.м.} \cdot 2\pi \cdot z \cdot \delta \cdot m$$

где m - коэффициент условий работы, $m = 0,6$.

8.2.4. Проверка устойчивости стенок футляра при совместном воздействии внешнего давления и осевого сжимающего напряжения

$$\frac{\sigma}{\sigma_{кр.}} + \frac{Q_T + P}{P_{кр.}} \leq 1$$

Здесь $\sigma = \frac{N}{2\pi \cdot z \cdot \delta}$ - осевое расчетное напряжение

$\sigma_{кр.} = \alpha \cdot \frac{E_s \cdot \delta}{z}$ - критическое напряжение.

$$\text{где } \alpha = \frac{0,607 \cdot 10^{-7} \cdot \left(\frac{r}{R}\right)^2}{1+0,004 \cdot \frac{E_c}{G_T}}$$

8.2.5. Таблицы рекомендуемых толщин стенок футляров

Приведенная в разделах 8.2.1-8.2.4 методика расчета, основанная на действующих нормативах, соответствует работе "жестких" труб по схеме "свободно деформируемое кольцо". В настоящем разделе приводятся таблицы рекомендуемых толщин стенок футляров, прокладываемых методами прокола и продавливания в песчаных (кроме пылеватых) и глинистых грунтах твердой, полутвердой и тугопластичной консистенции.

Таблицы составлены на основании методики, разработанной СибНИИСом (тема НТ-15-82) для "гибких" труб, рассчитываемых по схеме "кольцо в упругой среде".

К "гибким" трубам следует относить трубы с параметром их гибкости

$$(\mu^2 = 1 + \frac{K \cdot r^4}{E_c \cdot \mathcal{J}_c} \geq 40$$

В этом выражении K - коэффициент упругого отпора, определяемый по формуле $K = \frac{E_{гр}}{2(1 + \mu_{гр})}$, где: $E_{гр}$ - модуль деформации

грунта; $\mu_{гр}$ - коэффициент Пуассона; r - радиус футляра.

\mathcal{J}_c - цилиндрическая жесткость стенки футляра толщиной δ из стали с коэффициентом Пуассона μ и модулем упругости E_c .

Расчеты выполнены для труб по ГОСТ 10704-76 из сталей В СтЗС4, ВСтЗСП4. Характеристики грунтов, принятых в расчетах, приведены в таблице I.

Таблица I

Характеристики грунтов	Наименование грунтов			
	Глина	Суглинок	Супесь	Песок
I	2	3	4	5
I, Модуль деформации, МПа	21	19	16	38

Продолжение таблицы 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Футляр \varnothing 1420 мм											
20	10	10	10	10	10	12	14	16	18	20	20
25-30	10	10	10	10	11	12	14	16	18	20	20
35-40	11	11	11	11	11	12	14	16	18	20	20
45-50	12	12	12	12	12	12	14	16	18	20	20
55	14	14	14	14	14	14	14	16	18	20	20
60	16	16	16	16	16	16	16	16	18	20	20

Таблица 5

Длина проходки, м	Расстояние от подошвы рельса до верха футляра, м											
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Толщина стенки футляра в песках, мм												
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Футляр \varnothing 1220 мм												
20-45	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
50-55	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
60	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	
Футляр \varnothing 1420 мм												
20-50	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	11	
55-60	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	

Согласно расчетам (по условиям проверки на смятие торцевой поверхности под действием сил внедрения футляра в грунт) продавливающие футляры диаметром 1620x20 мм возможно только с конструктивным усилением их стенок.

8.3. Расчет футляров, углубляемых открытым способом

Звенья труб (футляров) рассчитываются на изгибающие моменты (без учета нормальных и поперечных сил) по формуле:

$M_p \leq M_{п}$, где

$M_p = \gamma \cdot z^2 \cdot (P + Q_r)$ (I- (п)) - расчетный изгибающий момент

$M_{п} = \frac{8 \cdot \delta}{6} R$ - предельный изгибающий момент

Здесь $\gamma = 0,22-0,25$, коэффициент, определяемый в зависимости от условий опирания футляра (согласно табл. приложения 12 СНиП 2.05.03-84).

9. ЭСТАКАДЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

9.1. Общие положения

В качестве надземных переходов для пропускания водопропускных и напорных канализационных трубопроводов над железнодорожными путями и автодорогами предложены промышленные конструкции по действующим типовым проектам.

В типовых материалах для проектирования разработаны эстакады длиной до 60 м без неподвижной опоры под трубопроводы и длиной свыше 60 м с устройством неподвижной опоры (без устройства компенсаторов в пределах эстакады). Неподвижные опоры трубопроводов устанавливаются в середине длины эстакады.

Схемы эстакад, типы конструкций и размещение трубопроводов принимаются при проектировании в соответствии с приведенными решениями и учетом местных условий.

Конструкции эстакад рассчитаны на массу труб с заполнением и теплоизоляцией, а также на ветровые нагрузки для III ветрового района.

Трубопроводы на эстакаде устанавливаются в один ряд на подвижных (скользящих) или неподвижных опорах.

Материалы для проектирования разработаны для 7 сочетаний нагрузок, отличающихся размерами сечений трубопроводов, их количеством и размещением. На листе ИС-2 в таблице I даны расстояния между подвижными и неподвижными опорами трубопроводов в зависимости от их сечения.

Согласно заданию пролетные строения эстакад под трубопроводами

разработаны длиной до 33 м из железобетонных балок по типовым проектам пешеходных мостов инв. № 728 и автодорожных пролетных строений инв. № 384. Кроме того, рассмотрена возможность применения автодорожных балок по тип. проекту инв. № 710/5.

Пролетные строения в поперечном сечении состоят из двух балок.

На листе ИС-3 представлены условия применения пролетных строений эстакад.

Расстояние от конца пролетных строений до места опирания опорных частей трубопроводов (X_{\max}) и максимально возможное расстояние между опорами трубопроводов рассчитано, исходя из несущей способности балок. Для железобетонных балок, принятых по типовому проекту инв. № 728/2, величина X_{\max} ограничена четвертью пролета ($L/4$)

Для пролетных строений, принятых по типовым проектам инв. № 384/46 и № 710/5, X_{\max} не ограничено, т.е. X_{\max} равно $L/2$.

9.2. Конструктивные решения

Эстакады разработаны с применением железобетонных пролетных строений длиной 12, 15, 18, 21, 24 и 27 м по типовому проекту пешеходных мостов инв. № 728/2.

При необходимости применения длины пролета 33 м используются железобетонные балки по типовому проекту инв. № 384. В случае отсутствия балок пролетных строений по типовому проекту пешеходных мостов допускается применение автодорожных балок по типовым проектам инв. № 710/5 и инв. № 384/46.

При использовании конструкций по типовому проекту мостов через железные дороги серии 50I-I66 инв. № 728/1-к пролетные строения, перильное ограждение проехной части и сборные стоечные железобетонные опоры эстакад изготавливаются и применяются в полном соответствии с чертежами типового проекта.

Конструкция опор для эстакад с использованием железобетонных балок по типовым проектам инв. № 384/46 и 710/5 принята применительно к типовому проекту инв. № 863.

Приведены два варианта основания опор: естественное при $R_0 > 2$ кг/см² и свайного при $R_0 < 2$ кг/см². (R_0 - условное сопротивление грунта по прил. 24 СНиП 2.05.03-84).

При использовании типовых материалов в каждом конкретном случае при привязке к местным условиям необходимо выполнять проверочные

расчеты опор эстакад согласно требованиям СНиП.

Пролетные строения устанавливаются на типовые резиновые или стальные опорные части. Конструкция панели перил для пролетных строений эстакад по типовым проектам инв. № 384/46 и инв. № 710/5 приведена на листах ИС-13. Вертикальные лестницы для служебного подъема приведены на листе ИС-11.

10. ЗАЩИТА ФУТЛЯРОВ ОТ КОРРОЗИИ

10.1. Противокоррозионная изоляция футляров и протекторная защита от электрохимической коррозии

Требования по защите стальных футляров от коррозии регламентированы ГОСТ 9.015-74, ГОСТ 25812-83, соответствующими параграфами СНиП 2.05.06-85, СНиП III-33-76 и СНиП 3.04.03-85, "Инструкцией по защите городских подземных трубопроводов от электрохимической коррозии", утвержденной приказом по Министерству жилищно-коммунального хозяйства РСФСР № 822 21 декабря 1979 г., "Инструкцией по проектированию и расчету электрохимической защиты магистральных трубопроводов и промышленных объектов" (ВСН-2-106-78 Миннефтегазстроя), ГОСТ 16149-70 и ТУ-48-10-23-74 "Протекторы с активатором типа ПМ-5У, ПМ-10У, ПМ-20У", а также соответствующей отраслевой нормативно-технической документацией.

Для защиты от почвенной коррозии стальных футляров, укладываемых в грунт с высокой коррозионной активностью, а также при наличии катодной или знакопеременной зоны на рельсовых путях электрифицированного транспорта, предусматриваются защитные покрытия и катодная поляризация.

Устройство изоляционных покрытий и катодной поляризации стальных футляров для магистральных трубопроводов и отводов от них предусматривается вне зависимости от коррозионной активности грунта.

В остальных случаях защита футляров осуществляется только изоляционными покрытиями.

При обестрахованной прокладке футляров рекомендуется разработанное Ленгипроинжпроектном покрытие эпоксиодно-перхлорвинилового изоляцией, армированной стеклотканью (см. таблицу 6), а при прокладке футляров открытым способом - эмаль этиноль, битумно-резиновые и полимерные изоляционные покрытия по ГОСТ 9.015-74.

Таблица 6

Наименование слоя изоляции	Составляющий слой изоляции	Марка	Количество на 1 м ² поверхности футляра
Грунтовка	Эпоксидная смола, г	ЭД-6	9
	Ацетон, г	-	90
	Полиэтилен, г	-	1
Мастика (первый слой)	Эпоксидная смола, г	ЭД-6	100
	Ацетон, г	-	50
	Перхлорвиниловая смола, г	-	20
	Полиэтиленполиамин, г	-	10
Мастика (второй слой)	Стеклоткань, м ²	-	1,1
	Эпоксидная смола, г	ЭД-6	200
	Кварцевый песок, г	-	400
	Ацетон, г	-	40
	Полиэтиленполиамин, г	-	20

Катодная поляризация футляров осуществляется протекторными установками.

Измерения разности потенциалов "Сооружение - земля" производятся до начала строительства футляра с определением опасности электрокоррозии его блуждающими токами, а по окончании прокладки футляра и монтажа протекторных установок - с целью определения эффективности электрозащиты.

Размеры и технические данные упаковочных протекторов типа ПМ-5у, ПМ-10у и ПМ-20у, выпускаемых Березняковским титаново-магниевым комбинатом приведены на установочных чертежах (листы АК-2, АК-3, АК-5 альбом П).

Контрольно-измерительный пункт для подключения и контроля за работой протекторных установок и для измерения электрических параметров трубопровода и футляра с поверхности земли принят по серии 4.900-5/74.

10.2. Расчет протекторной защиты футляров

Расчет протекторной защиты футляров производится в соответствии с требованиями нормативных документов, перечисленных в разделе 10.1.

Расчетом определяется количество и срок служб протекторов. До производства расчетов по трассе проектируемого перехода следует определить удельное электрическое сопротивление грунта.

Количество протекторов типа ПМ-5у, ПМ-10у и ПМ-20у для защиты футляров диаметром 350-1600 мм и длиной до 60 м может быть определено по приложению 5 в зависимости от удельного электрического сопротивления грунта, диаметра футляра и типа протекторов.

II. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ

II.1. Способы производства работ

Устройство переходов под железнодорожными путями и автодорогами принято выполнять бестраншейными и открытым способами работ.

В качестве основных рекомендуются бестраншейные способы производства работ.

Открытый способ производства работ может быть принят при прокладке трубопроводов глубиной до 4 метров при пересечении:

1) железнодорожных путей на станциях и разъездах при интенсивности движения поездов до 18 пар в сутки и при возможности ограничения скорости до 25 км/час;

2) автомобильных дорог III и IV категории и в исключительных случаях - дорог II категории при возможности устройства объездов.

Бестраншейная прокладка трубопроводов возможна следующими способами: проколом, продавливанием, горизонтальным бурением и шито-вой проходкой.

Возможны и другие способы бестраншейной прокладки, которые настоящими проектными решениями не рассматриваются.

Работы по прокладке футляров бестраншейными способами должны выполняться, как правило, специализированными организациями, оснащенными средствами механизации трудоемких процессов по прокладке футляров, разработке и эвакуации грунта.

При всех способах бестраншейной прокладки трубопроводов под железнодорожными путями, за исключением прокола, требуется установка страховочных рельсовых пакетов из 12 рельсов длиной 25 м.

Конструкция страховочных пакетов при деревянных шпалах в пути принимается аналогичной рельсовым пакетам, предусматриваемым при производстве работ открытым способом. При железобетонных шпалах разрабатывается индивидуальный проект страховочных пакетов.

В течение всего периода производства работ по устройству перехода должен осуществляться технический надзор за состоянием автодороги со стороны линейно-дорожных участков и за состоянием железной дороги в пределах полосы отвода со стороны дистанции пути.

II.1.1. Прокол и продавливание

Способами прокола и продавливания производится внедрение футляров в грунт с помощью домкратной установки или забивки футляров в грунт с помощью пневмо или гидродарных установок или других механизмов.

Способом прокола осуществляется прокладка стальных футляров (труб) диаметром до 400 мм в грунтах I-III группы, а также в глинистых грунтах IV группы, не имеющих твердых включений. Выполнить прокол в грунтах, имеющих значительные включения гравия практически невозможно. При проколе грунт из прокладываемого футляра (трубы) не извлекается.

При продавливании производится разработка грунта в прокладываемом футляре и транспортировка его по футляру в рабочий котлован. Разработка и транспортировка грунта выполняется вручную или механизированным способом, исключающим нахождение работающих в прокладываемом футляре. В первом случае возможна прокладка футляров из стальных труб диаметром 1200-1600 мм в сухих или осушенных грунтах I-IV группы на длину до 40 м. Во втором случае диаметр, длина прокладки футляра бестраншейным способом и возможные инженерно-геологические условия его прокладки принимаются в зависимости от конструктивных параметров принятых механизмов, количества и диаметра рабочих труб.

В отдельных ведомствах разработаны и используются различные

установки для продавливания и прокола труб. Как правило, установки изготавливаются в ограниченном количестве на ведомственных предприятиях.

Перечень таких установок приведен в таблице 9.

Таблица 9

Назначение установки	Наименование установки	Метод прокладки труб	Изготовитель, ведомство, разработчик
1	2	3	4
Прокол труб диаметром 219 мм на длину 40-50 м	Пневмопробойники: СО-134 (ПР400)		Одесский завод строгально-отделочных машин
То же, 219-426 мм на длину 40-50 м; продавливание труб диаметром 630 мм на длину 40-50 м	СО-166 (М-130)	Пневмоударный	Минстройдормам СССР, Институт горного дела СО АН СССР
Продавливание труб диаметром 630-1020 мм на длину 45-30 м	М-200		
Прокол труб диаметром 219-426 мм на длину 40 м, продавливание диаметром 530 мм на длину 40 м	Комплекты проходческие: КП-531	Гидроударный	Утинский завод Газстроймам, Министерство строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности, МНП им.И.М.Губкина
Продавливание труб диаметром 530-1020 мм на длину 40 м	КП-1021		
То же, диаметром 1020-1720 мм на длину 60 м	КП-1721		
Продавливание труб диаметром 1220, 1420, 1620 мм на длину 60 м	Прходческие установки: ПУ-2 ПУ-3	Статическое усиление домкратов	Фрунзенский завод по ремонту дорожных и строительных машин, Минстрой СССР, МНП
Продавливание труб диаметром 1220 мм на длину 60 м	Установка У-12/60	---	Иркутский ГИЗ, Минстрой СССР, ГИЗ

Установки М-200, КП-1021, КП-1721, ПУ-3 намечаются к внедрению в 12 пятилетке.

Пневмопробойники М-200 и М-400 (последний для продавливания футляров диаметром 1220 мм), изготовлены в небольшом количестве по разработкам ИГД СО АН СССР на ц/о Строймаш Минпромстроя БССР и успешно используются в его строительных подразделениях.

Схемы по производству работ указанными в таблице 9 установками и их основные характеристики приведены на стр. 9-15 альбом III.

Работы по прокладке футляров и разработке грунта в футляре с помощью пневмопробойников должны выполняться в соответствии с технологической картой, разработанной ВПИИтрансстроем (УДК 625:625.78 (083.96)).

Прокладка футляров под железнодорожными путями с помощью пневмопробойников должны выполняться без устройства лидирующей скважины.

Работы по прокладке футляров способами прокола и продавливания включают следующие основные элементы:

- 1) устройство временных вспомогательных сооружений;
- 2) монтаж оборудования, приспособлений и подготовка футляров;
- 3) прокладка футляров.

В состав вспомогательных сооружений входят рабочий и приемный котлованы, а в случае использования домкратной установки - упорная стенка.

II.I.I.I. Котлованы

Размеры рабочего котлована определяются в зависимости от длины и диаметров прокладываемых футляров и принятых механизмов. Расстояние от стенки приемного и рабочего котлованов до бровки выемки или наружной бровки водоотводного сооружения должно быть не менее 2,0 м, а от подошвы насыпи - не менее 3,0 м.

Отметка дна котлована определяется в зависимости от м проектной глубины заложения трубопровода и принимается на 0,4 м ниже низа прокладываемого футляра.

Размеры котлованов даны на чертежах альбома III.

Рабочие котлованы рекомендуется располагать с нижней стороны перехода.

Крепления котлованов выбираются в зависимости от размеров и физико-механических характеристик грунтов по "Альбому геотехнологических карт на разработку траншей в креплениях для подземных коммуникаций", разработанным трестом Мосоргинстрой в 1976 г.

Процент оборачиваемости креплений устанавливается в каждом конкретном случае проектом производства работ.

II.1.1.2. Упорные стенки

Упорные стенки разработаны для разных групп грунтов в нескольких вариантах, отличающихся по материалу и конструкции. При выборе типа стенки следует руководствоваться характеристикой грунтов, приведенной в таблице 7.

Типы упорных стенок при заглублении оси перехода от поверхности земли не менее 2,4 м даны на стр.26-28 альбома III.

Таблица 7

Характеристика и наименование грунтов	Ориентирующая величина угла внутреннего трения	Рекомендуемые типы упорных стенок
Слабые грунты: водонасыщенные грунты, глины, суглинки и супеси в пластичном состоянии, близком к границе текучести	До 18°	I, II
Грунты средней прочности: мелкие и среднезернистые пески (независимо от влажности), глины, суглинки и супеси в пластичном состоянии	18° - 30°	III, IV
Грунты прочные: крупнозернистые пески, гравий, щебень, галька, глины, суглинки и супеси плотные, тугопластичные или твердые	Более 30°	V, VI, VII

Наружная поверхность упорной стенки должна быть строго перпендикулярна осям домкратов.

II.I.I.3. Прокладка футляров

Футляры, предназначенные для прокладки в грунт, подвергаются тщательному осмотру. Особое внимание обращается на прямолинейность труб и перпендикулярность торцов их осей.

На наружную поверхность труб до их укладки наносится эпоксидно-перхлорвиниловая изоляция, армированная стеклотканью.

Перед опусканием труб в котлован рекомендуется производить предварительную сборку звеньев на заранее спланированной площадке.

При продавливании производится извлечение грунтового ядра из футляра. В зависимости от грунтовых условий грунт в футляре может разрабатываться до переднего торца футляра (в устойчивых грунтах) или с сохранением грунтовой пробки на длине 1-2 м от переднего торца футляра (в неустойчивых грунтах).

Разработка грунта выполняется вручную или с применением следующих специальных механизмов:

- 1) капсулы - при применении пневмопробойников,
- 2) виброударной желонки - при применении установок типа КИ,
- 3) стакана - кернообразователя или скрепера - при применении установок типа ПУ,
- 4) челнока - при применении установки У-12/60.

Для снижения сопротивления грунта и улучшения условий его разработки и транспортировки при продавливании передний торец футляра оборудуется ножом.

После вдавливания в грунт очередного звена футляра, последний наращивается с помощью сварки новым звеном.

После сварки необходимо проверить правильность соединений и убедиться в отсутствии переноса.

Сваренные концы труб и шов должны быть зачищены и прикрыты той же изоляцией, что и труба футляра.

Прокладка футляров с помощью комплектов проходческого типа КИ выполняется сразу на всю длину закрытого перехода.

При применении других установок (см. раздел II.2) прокладка футляров осуществляется звеньями.

При проколе или продавливании футляров для прокладки в них проводов, отклонения в плане и profile футляров не должны превышать

1% по вертикали и 1,5% по горизонтали от дна проходки.

Отклонения футляров в случае прокладки в них канализационных трубопроводов не должны превышать в профиле 0,6 % и в плане 1,0% от дна прохода.

III.1.2. Горизонтальное бурение

Методом горизонтального бурения прокладываются футляры диаметром до 1600 мм в устойчивых грунтах I-IV группы.

Применение горизонтального бурения под железнодорожными путями ограничивается глинистыми грунтами твердой, полутвердой и тугопластичной консистенции с прокладкой футляра ниже уровня грунтовых вод и обязательным заполнением пространства между футляром и стеной скважины цементным раствором.

При горизонтальном бурении производится опережающая разработка грунта с помощью фрезерной головки с образованием скважины большего диаметра (на 10-50 мм), чем прокладываемый футляр. Подача футляра осуществляется лебедками через систему подвесов, закрепленных за якорь.

Перемещение грунта внутри прокладываемого футляра производится шнековым транспортером, состоящим из отдельных звеньев, или другим механизмом (совком, как предусмотрено в установке ПМ 800-1600).

Установка горизонтального бурения ГБ-142I изготавливается Ленинградским машиностроительным заводом, а установка ПМ 800-1600 - Харьковским ремонтно-механическим заводом Минпромстроя УССР.

Технические характеристики указанных установок приведены на стр. 16-19 альбома III.

В комплекс работ при горизонтальном бурении входит:

- 1) устройство рабочего и приемного котлованов,
- 2) монтаж установки и оборудования (включая устройство явора),
- 3) опускание установки и включение ее в работу

При применении установок ГБ-142I, ГБ-1422, ГБ-4 рабочий котлован обустраивается на 8-10 м больше длины прокладываемого футляра и глубиной на 0,7-0,8 м ниже дна футляра.

Бурение производится на всю длину перехода с помощью фрезерной головки в переднем конце трубы в приемный котлован.

Для установки ПМ-800-1600 рабочий котлован отрывается на длину 13-18 м.

Ширина котлована по низу принимается 2,8 м.

Рабочий котлован рекомендуется устраивать с откосами или с креплениями, принятыми для котлованов при продавливании, с заменой распорок растяжками.

Размеры приемного котлована определяются в зависимости от диаметра футляра и длины секции шнекового транспортера.

Расстояния от стенок приемного и рабочего котлованов и траншеи для устройства якоря до элементов земляного полотна должны быть не менее указанных в разделе II.2.1.

Установка горизонтального бурения ГБ-1421, а также ранее выпускавшиеся установки УГБ-4, ГБ-1021, ГБ-1422 работают совместно с трубоукладчиком, который удерживает машину и трубу от поворота в сторону под действием реактивного момента. Трубоукладчик перемещается по спланированной бровке траншеи со скоростью, равной скорости продвижения трубы футляра.

При работе установки ПМ 800-1600 трубоукладчик не требуется.

Имеется опыт использования установки горизонтального бурения типа ГБ путем наращивания отдельных звеньев труб и шнекового транспортера. Работы ведутся по следующей схеме. Рабочий котлован отрывается длиной 12 м. Из котлована производят бурение первой секции, после чего работы прекращают, машину снимают и ставят рядом с приемным котлованом. На освобожденные опорные тележки укладывают вторую секцию трубы с собранным в ней шнековым транспортером, выдвинутым вперед на 0,5 м, который крепят к концу шнека первой секции. Подвинув вторую секцию трубы к первой, центрируют их концы и сваривают электросваркой.

По окончании этих работ машину, растягивая полиспаст, устанавливают на конец второй секции трубы и крепят ее. Смонтировав привод к шнеку, продолжают бурение. Аналогично производят наращивание последующих секций труб.

II.1.3. Шитовая проходка

Шитовой способ проходки рекомендуется при длине перехода более 60 м и при необходимости устройства футляра диаметром более

1600 мм закрытым способом.

Производство работ способом щитовой проходки возможно в сухих или осушенных грунтах I-IV категории.

При устройстве переходов рекомендуется применять механизированные щиты.

В настоящее время специализированные строительные организации оснащены механизированными щитами диаметром 2,56; 3,6; 4,0 м и немеханизированными щитами диаметром 2,1; 2,56 и 3,6 м.

До начала работ по щитовой проходке устраиваются входная (начальная) и выходная (конечная) шахты.

Промежуточные шахты устраиваются в процессе проходки.

Конструкции шахт принимаются по Альбому № 60 "Крепление круглых и квадратных шахт на щитовых проходках $D=2,0; 2,56$ и $3,6$ м", разработанному институтом Мосинжпроект в 1963 г.

Для подъема грунта и опускания материалов во входной шахте устраивается бадьевое отделение, а для пропуска людей - лестницы. Бадьевое отделение и лестничные марши устраиваются после того, как щит введен в забой.

Вертикальный транспорт грунта и материалов осуществляется с помощью электрифицированного крана СПК-1000 или СПК-2000 грузоподъемностью соответственно 1,0 и 2,0 т.

Опускание щита в забой производится автокраном или краном на пневматическом ходу грузоподъемностью от 16 до 40 т.

Разработанный в забое грунт транспортируется по тоннелю к бадьевому отделению на тележках, имеющих приспособления для подъема их краном.

Блоки для обделки тоннеля и другие материалы транспортируются этими же тележками.

Сборка кольца щитового тоннеля из блоков производится в хвостовой части щита, начиная с лоткового блока.

Для заполнения свободного пространства между грунтом и обделкой раствором насосами нагнетается цементно-песчаный раствор состава 1:3.

Нагнетание раствора производят за каждое блочное кольцо до момента полного заполнения объема раствором и повышения давления выше

рабочего на 0,1-0,2 Па. Контрольное нагнетание производится чистым цементным раствором при давлении 0,5-0,6 Па через каждые 3-5 м щитового тоннеля в оставленные для этого или специально устраиваемые в обделке тоннеля отверстия.

В щитовых проходных тоннелях после окончания проходки устраивается монолитная железобетонная рубашка толщиной 0,15-0,2 м.

II.1.4. Открытый способ

Прокладка футляров открытым способом производится обычным порядком: отрывается траншея и укладывается футляр.

Дополнительными сопутствующими работами при этом являются:

- 1) при пересечении железнодорожных путей - устройство подвесных пакетов, разборка и восстановление балластной призмы;
- 2) при пересечении автодорог - разборка и восстановление дорожных покрытий и устройства временных объездов.

Типы подвесных пакетов приводятся на стр.32-35 альбома III.

Величины расчетного пролета подвесного пакета L_p в м определяется по формуле:

$$L_p = b + 2h \cdot m + 1$$

, где

b - ширина траншеи в м с учетом креплений по СНиП III-8-76;

h - глубина траншеи в м;

m - величина крутизны откоса согласно табл.4 СНиП III-4-80.

При устройстве креплений траншей, воспринимающих сумму нагрузок от давления грунта и подвижного состава, величина L_p может определяться по формуле:

$$L_p = b + 1$$

На время производства работ под ж.-д.путями вводится ограничение скорости движения поездов до 25 км/ч.

В отдельных случаях по согласованию с управлениями железных дорог работы по прокладке футляров открытым способом могут выполняться без установки подвесных пакетов с временным прекращением движения поездов (с представлением "окон").

Траншеи под железнодорожными путями и автодорогами должны засыпаться песком с тщательным послойным уплотнением, с восстановле-

нием тела земляного полотна прежним грунтом.

II.2. Мероприятия по водоотливу и водопонижению

Открытый водоотлив рекомендуется при хорошей водоотдаче грунтов и сравнительно небольшом притоке грунтовых вод. В этом случае по периметру котлованов или шахт предусматривается устройство дренажных траншей с зумпфом для откачки воды. Откачку воды следует производить насосами типа "ГНОМ" производительностью 10-100 м³/ч или центробежным насосом марки С-245 производительностью 100 м³/ч.

При производстве работ в водонасыщенных и водоносных грунтах рекомендуется устройство водопонижения.

Водопонижение следует производить с помощью иглофильтровых установок (типа ДИУ или эжекторных) при коэффициентах фильтрации грунтов до 50 м/сутки.

При невозможности водопонижения иглофильтрами, а также при коэффициенте фильтрации грунтов свыше 50 м/сутки рекомендуется водопонижение с помощью трубчатых колодцев (скважин), оборудованных глубинными насосами.

При коэффициенте фильтрации грунтов менее 1 м/сутки целесообразно применять вакуумирование с помощью вакуум-эжекторных иглофильтров (установками типа УВВ-1М и УВВ-2).

Выбор способа водопонижения, места сбора откачиваемых грунтовых вод, расчет необходимого количества иглофильтров или скважин и их расположения, глубины установки фильтров решаются в каждом конкретном случае.

Схемы водоотлива и водопонижения приведены на стр.23-25 альбома III.

12. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЕСТРАНШЕЙНОЙ ПРОКЛАДКИ БУТЛЯГОВ РАЗЛИЧНЫМИ МЕХАНИЗМАМИ

Показатели приведены по материалам исследований, выполненных в 1986 г. Западно-Сибирским филиалом ВПИТрансстроя по теме "Исследование методов бестраншейной прокладки инженерных коммуникаций с целью их использования для транспортного строительства."

Показатели, приведенные на I м прокладки футляра, включают: приведенные затраты, себестоимость, удельные капитальные вложения, затраты труда и стоимость материалов и служат для анализа при выборе механизма прокладки.

Затраты на разработку приемного котлована, подготовку, укладку и сварку звеньев футляра, а также стоимость футляра, как независимые от механизмов прокладки, в показателях не учитываются.

Результаты расчетов основных экономических показателей для различных механизмов приведены в таблицах 8-13.

Таблица 8

Экономические показатели прокладки I м футляра диаметром 325 мм пневмопробойником СО-166 (М-130).

Показатели	Длина проходки, м		
	10	30	40
1. Приведенные затраты, руб.	8,9	4,3	3,7
2. Себестоимость, руб.	8,0	3,8	3,3
3. Удельные капитальные вложения, руб.	6,0	3,3	2,9
4. Затраты труда, чел.-ч.	2,6	1,14	0,95
5. Стоимость материалов, руб.	0,56	0,19	0,14

Таблица 9

Экономические показатели прокладки I м футляра диаметром 330 мм пневмопробойником СО-166 (М-130).

Показатели	Длина проходки, м		
	10	20	30
1. Приведенные затраты, руб.	20,8	14,2	12,0
2. Себестоимость, руб.	18,6	12,6	10,6
3. Удельные капитальные вложения, руб.	14,8	10,7	9,3
4. Затраты труда, чел.-ч.	6,3	4,3	3,6
5. Стоимость материалов, руб.	0,56	0,28	0,19

Таблица 10

Экономические показатели прокладки I м футляра диаметром
1220 мм установкой ПУ-2.

Показатели	Длина проходки, м		
	10	30	60
1. Приведенные затраты, руб.	84,3	125,4	138,9
2. Себестоимость, руб.	63,0	100,0	110,1
3. Удельные капитальные вложения, руб.	142,1	169,9	192,0
4. Затраты труда, чел.-ч.	15,1	12,5	12,7
5. Стоимость материалов, руб.	-	-	-

Таблица 11

Экономические показатели прокладки I м футляра диаметром
1220 и 1420 мм установкой ГБ-1421.

Показатели	Длина проходки, м		
	10	30	50
1. Приведенные затраты, руб.	46,9	36,1	34,1
2. Себестоимость, руб.	41,9	32,0	30,2
3. Удельные капитальные вложения, руб.	33,2	27,0	25,9
3. Затраты труда, чел.-ч.	8,9	5,3	4,6
5. Стоимость материалов, руб.	2,4	0,8	0,5

Таблица 12

Экономические показатели прокладки I м футляра диаметром
1220 и 1420 мм установкой ПМ 300-1600 .

Показатели	Длина проходки, м		
	10	50	120
1. Приведенные затраты, руб.	40,2	24,3	22,1
2. Себестоимость, руб.	35,6	20,9	18,9
3. Удельные капитальные вложения, руб.	36,6	22,7	21,5
3. Затраты труда, чел.-ч.	9,2	3,1	2,3
5. Стоимость материалов, руб.	4,0	0,8	0,3

Таблица 13

Экономические показатели прокладки I м футляра диаметром 1220 мм бульдозером

Показатели	Длина проходки, м		
	5	10	15
1. Приведенные затраты, руб.	84,9	58,7	50,0
2. Себестоимость, руб.	76,7	53,2	45,4
3. Удельные капитальные вложения, руб.	54,7	36,5	30,4
4. Затраты труда, чел.-ч	28,5	19,0	15,8
5. Стоимость материалов, руб.	-	-	-

13. ОХРАНА ТРУДА

В течение всего периода производства работ по устройству переходов должен осуществляться надзор со стороны дистанции пути и линейно-эксплуатационных участков автодорог.

Установка пакетов проверяется ответственным представителем дистанции пути, который выдает письменное разрешение на их эксплуатацию и устанавливает допустимую скорость движения по ним.

Работы по устройству переходов должны производиться в соответствии с СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве" с соблюдением правил безопасности согласно инструкции по эксплуатации принятых механизмов для прокладки футляров.

При производстве работ открытым способом под железнодорожными путями и в междупутье, при установке страховочных подвесных пакетов, при устройстве шахт и котлованов в междупутье соблюдаются "Правила эксплуатации железных дорог (ПТЭ)" и "Инструкция по обеспечению движения поездов при производстве путевых работ № ШП-3075".

Работа механизмов вблизи электрифицированных ж.-д. путей выполняется согласно требованиям ГОСТ 12.1.013-78 и "Правил безопасности для работников ж.-д. транспорта на электрифицированных линиях ЦЭ/3288", утвержденных 11.09.75 зам.министра путей сообщения.

При бестраншейных способах производства работ соблюдаются "Единые правила безопасности при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений подземным способом" и "Временные правила тех-

ники безопасности при строительстве городских подземных сооружений закрытыми способами в г. Москве".

При открытом способе производства работ разработка траншей должна вестись на глубину не более одной доски крепления. При этом должна соблюдаться следующая последовательность работ и технология крепления траншей:

- 1) до начала производства земляных работ устанавливаются подвесные пакеты;
- 2) крепление траншей должно осуществляться досками толщиной 70 мм;
- 3) доски закладываются за вертикальные стойки, по мере углубления траншей, вплотную к грунту и укрепляются распорками;
- 4) стойки крепления траншей устанавливаются не реже чем через 1,25 м;
- 5) распорки креплений располагаются на расстоянии одна от другой по вертикали не более 1 м, под концами распорок сверху и снизу прибавляются бобышки;
- 6) верхние доски креплений должны выступать на 10 см выше отметки бровки траншей;
- 7) вынутая земля из траншей должна отвозиться в специально отведенное место;
- 8) разборку креплений траншей следует производить в направлении снизу вверх по мере обратной засыпки траншей;
- 9) количество одновременно удаляемых досок по высоте не должно превышать трех для плотных грунтов, а для сыпучих или неустойчивых - одной доски;
- 10) при удалении досок соответственно переставляются распорки, причем существующие распорки снимаются после установки новых;
- II) разборка подвесных пакетов производится после засыпки траншей и восстановления балластной призмы.

14. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Разработка проекта перехода осуществляется в последовательности:

- I) по приложениям I и 3 настоящего альбома в зависимости от инженерно-геологических условий, количества рабочих труб, их диа-

метра и длины проходки с учетом имеющегося оборудования у подрядчика выбирается способ производства работ;

2) в зависимости от выбранного способа по приложениям 2. I - 2.22 и 4. I - 4. II выбирается минимальный диаметр футляра и тип сечения;

3) составляется план М 1:500 и профиль М 1:100 или 1:200 перехода с нанесением геологического разреза по всей его длине;

4) разрабатываются чертежи опор трубопроводов в соответствии с принятым типом оборудования футляра и проставляется высота шва в шаг расположения опор, указанные значком на листах НККИ альбома II;

5) в необходимых случаях разрабатываются чертежи протекторной защиты;

6) разрабатываются соображения по организации строительства перехода и в необходимых случаях разрабатывается проект водопонижения;

7) для наземных переходов разрабатываются чертежи эстакад.

Расстояния между элементами земляного полотна и перехода должны быть приняты в пределах величин, указанных в разделах 2,7. I и II пояснительной записки.

Порядок согласования проекта перехода и состав представляемых на согласование материалов приведен в разделе I пояснительной записки.

В качестве примеров на листах НВ-32-35, НК-26,27 альбома II приведены рабочие чертежи планов и профилей переходов, по которым составлены сметы, ведомости потребности в материалах и спецификации оборудования для следующих характерных случаев:

1) водопровод в одну линию \varnothing 200 мм в стальном футляре \varnothing 420 мм длиной 30 м, уложенном методом прокола под автодорогой в сухих грунтах II группы;

2) самотечная канализация \varnothing 400 мм в стальном футляре \varnothing 1220 мм длиной 40 м, уложенном методом продавливания под железнодорожными путями в сухих грунтах II группы;

3) водопровод в две линии \varnothing 200 мм в стальном футляре \varnothing 1420 мм длиной 50 м, оборудованном устройством для протаскивания 4 кабелей.

связи. Футляр прокладывается методом горизонтального бурения под автодорогой в сухих грунтах II группы.

Примеры смет и ведомостей потребности в материалах для указанных переходов приложены в приложениях 8-13 пояснительной записки, а спецификаций - на листах НВ-36, 37 и НК-28 альбома П.

Т А Б Л И Ц А
выбора способа прокладки футляров для трубопроводов
водопровода

Максимальная длина проходки, м	Геологические условия	Максимальный диаметр рабочей трубы в мм в различных районах СССР						Способ прокладки и механизм для прокладки футляра
		одна рабочая труба			две рабочие трубы			
		I	II	III	I	II	III	
I	2	3	4	5	6	7	8	9
	Любые грунты I-4гр.	200	-	-	-	-	-	Прокол с помощью домкратных установок
40	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	800	600	-	250	250	-	Прокол и продавливание с помощью пневмопробойников
	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	1400	1200	-	400	400	-	Продавливание с ручной разработкой грунта
50	Сухие или осушенные грунты I-4 гр.	300	-	-	-	-	-	Прокол и продавливание с помощью комплекта проходческого КП-531
	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	800	600	-	250	250	-	Продавливание с помощью комплекта проходческого КП-1021
	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	1400	1200	-	400	400	-	Продавливание с помощью комплекта проходческого КП-1720
	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	1200	1000	-	300	300	-	Горизонтальное бурение установкой ГБ-1421

Продолжение приложения I

I	2	3	4	5	6	7	8	9
60	Любые грунты I-3гр.	1000	800	-	250	250	-	Продавливание с помощью установки У12/60
	Любые грунты I-4гр.	1400	1200	-	400	400	-	Продавливание с помощью установки ПУ-3
120	Сухие устойчивые грунты I-4гр.	1400	1200	-	400	400	-	Горизонтальное бурение установкой ПМ 800-1600
НЕ ОГРАНИЧЕНА	Любые грунты	1400	1200	1400	800	800	1400	Открытый способ прокладки
	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	1400	1400	-	1400	1400	-	Щитовая проходка

Таблица составлена для следующих районов:

- I - все районы СССР за исключением районов с сейсмичностью более 6 баллов и районов распространения вечномёрзлых грунтов,
- II - районы с сейсмичностью 7-9 баллов,
- III - районы распространения вечномёрзлых грунтов.

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА МИНИМАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОВ ФУТЛЯРОВ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОПРОВОДА ПРИ РАЗЛИЧНЫХ
СПОСОБАХ ПРОКЛАДКИ ФУТЛЯРОВ (приложения 2.1 - 2,25)

Приложение 2.1

Прокладка футляров способом прокола

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабо- чей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Одна	∅ 159	I	∅ 377
	∅ 219	I	∅ 426

Приложение 2.2

Прокладка футляров с помощью пневмопробойников
в районах с сейсмичностью до 6 баллов

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабо- чей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Одна	∅ 159	I	∅ 377
	∅ 219	I	∅ 426
	∅ 273 - ∅ 325	I	∅ 530
	∅ 377 - ∅ 426	I	∅ 630
	∅ 530	I	∅ 720
	∅ 630	I	∅ 820
	∅ 820	I	∅ 1020
Две	∅ 159 - ∅ 219	III	∅ 820
	∅ 273	III	∅ 980

Прокладка футляров с помощью пневмопробойников
в районах с сейсмичностью 7-9 баллов

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабо- чей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Одна	Ø 159 - Ø 219	I	Ø630
	Ø273 - Ø325	I	Ø720
	Ø426	I	Ø820
	Ø530	I	Ø920
	Ø630	I	Ø1020
Две	Ø159 - Ø219	III	Ø820
	Ø273	III	Ø1020

Приложение 2.4

Прокладка футляров способом продавливания с ручной
разработкой грунта в районах с сейсмичностью до 6 баллов

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабо- чей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Одна	Ø159 - Ø426	II, Па	
	Ø530 - Ø630	II	Ø1220
	Ø820 - Ø1020	I	
	Ø530 - Ø630	Па	
	Ø 1220	I	Ø1420
	Ø 1220-Ø1420	I	
	Ø820	Па	Ø1620
Две	Ø159 - Ø273	IV	Ø1220

Продолжение приложения 2.4

I	2	3	4
Две	Ø325	IУ	Ø1420
	Ø159 - Ø325	IУа	
	Ø377-Ø426	IУ, IУа	

Приложение 2.5

Прокладка футляров способом продавливания с ручной разработкой грунта в районах с сейсмичностью 7-9 баллов

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
I	2	3	4
Одна	Ø159 - Ø426	II, IIа	Ø1220
	Ø530 - Ø630	II	
	Ø820	I	Ø1420
	Ø530 - Ø630	IIа	
	Ø1020	I	
	Ø1220	I	
Ø820	IIа	Ø1620	
Две	Ø159 - Ø273	IУ	Ø1220
	Ø325	II	Ø1420
	Ø159 - Ø325	IУа	
	Ø377 - Ø426	IУ, IУа	

Приложение 2.6

Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КП-531

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
Одна	Ø159	I	Ø377
	Ø219	I	Ø426
	Ø273 ± Ø325	I	Ø530

Приложение 2.7

Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КП-1021 в районах с сейсмичностью до 6 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
Одна	Ø159 - Ø325	I	Ø530
	Ø377 - Ø426	I	Ø630
	Ø530	I	Ø720
	Ø630	I	Ø820
	Ø820	I	Ø1020
Две	Ø159 - Ø219	III	Ø820
	Ø273	III	Ø920

Приложение 2.8

Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КП-1021 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
Одна	Ø159 - Ø219	I	Ø630
	Ø273 - Ø 377	I	Ø720
	Ø426	I	Ø820
	Ø530	I	Ø920
	Ø630	I	Ø1020
Две	Ø159 - Ø219	III	Ø820
	Ø273	III	Ø920

Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КИ-Г720 в районах с сейсмичностью до 6 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
Одна	Ø159 - Ø377	II	Ø1020
	Ø630 - Ø820	I	
	Ø159 - Ø426	IIa	Ø1220
	Ø426	II	
	Ø1020	I	Ø1420
	Ø530 - Ø630	II, IIa	
	Ø1220	I	
	Ø820	IIa	
Две	Ø159 - Ø273	IV	Ø1220
	Ø325	IV	Ø1420
	Ø159 - Ø325	IVa	
	Ø377 - Ø426	IV, IVa	
			Ø1620

Приложение 2.10

Прокладка футляров с помощью комплектов проходческих КИ-Г720 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Одна	Ø159 - Ø377	II	Ø1020
	Ø630	I	
	Ø159 - Ø426	IIa	Ø1220
	Ø426	II	
	Ø820	I	

Продолжение приложения 2.10

I	2	3	4
Одна	Ø530 - Ø630	II, IIIa	Ø1420
	Ø1020	I	
	Ø820	IIIa	Ø1620
	Ø1220	I	
Две	Ø159 - Ø277	IV	Ø1220
	Ø325	IV	Ø1420
	Ø159 - Ø325	IVa	
	Ø 377 - Ø426	IV, IVa	Ø1620

Приложение 2.11

Прокладка футляров с помощью установки ГБ-1421 в районах с сейсмичностью до 6 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
Одна	Ø159 - Ø630	II, IIIa	Ø1420
	Ø 820 - Ø1220	I	
Две	Ø159 - Ø325	IV, IVa	

Приложение 2.12

Прокладка футляров с помощью установки ГБ-1421 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
Одна	Ø159 - Ø630	II, IIIa	Ø1420
	Ø 820 - Ø1020	I	
Две	Ø159 - Ø325	IV, IVa	

Прокладка футляров с помощью установки У-12/60 в районах с сейсмичностью до 6 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
	Ø159 - Ø630	II	
Одна	Ø820	I	Ø1220
Две	Ø159 - Ø277	IV	

Приложение 2.14

Прокладка футляров с помощью установки У-12/60 в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
	Ø159 - Ø630	II	
Одна	Ø820	I	Ø1220
Две	Ø 159 - Ø 277	IV	

Приложение 2.15

Прокладка футляров с помощью установок ПУ-3/ПУ-2/ в районах с сейсмичностью до 6 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
I	2	3	4
	Ø159 - Ø377	II	
	Ø630 - Ø820	I	Ø1020
Одна	Ø159 - Ø426	III	
	Ø426	II	Ø1220
	Ø1020	I	

Продолжение приложения 2.15

I	2	3	4
Одна	Ø530 - Ø630	II, IIIa	Ø1420
	Ø1320	I	
	Ø820	IIIa	Ø1620
	Ø1420	I	
Две	Ø159 - Ø273	IV	Ø1220
	Ø325	IV	
	Ø159 - Ø325	IVa	Ø1420
	Ø377 - Ø426	IV, IVa	

Приложение 2.16

Прокладка футляров с помощью установок ПУ-3 /ПУ-2/ в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Размер футляра, мм
Одна	Ø159 - Ø426	II, IIIa	Ø1220
	Ø530 - Ø630	II	
	Ø820	I	
	Ø530 - Ø630	IIIa	Ø1420
	Ø1020	I	
	Ø1320	I	
Две	Ø820	IIIa	Ø1620
	Ø159 - Ø273	IV	
	Ø325	IV	
	Ø159 - Ø325	IVa	Ø1420
	Ø377 - Ø426	IV, IVa	

Программа футляров с помощью установки ПМ 800-1600 в райо-
нах с сейсмичностью до 6 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Размер футляра, мм
Одна	Ø159 - Ø325	II	Ø820
	Ø126 - Ø630	I	
	Ø820	I	Ø1020
	Ø1020	I	
	Ø159 - Ø426	IIa	Ø1220
	Ø330 - Ø630	IIa	
	Ø1220	I	Ø1420
	Ø630	IIa	
Ø1420	I	Ø1620	
Две	Ø159 - Ø219	III	Ø820
	Ø273	III	Ø920
	Ø325	IV	Ø1420
	Ø159 - Ø325	IVa	
	Ø377 - Ø426	IV, IVa	Ø1620

Приложение 2.18

Программа футляров с помощью установки ПМ 800-1600 в районе
с сейсмичностью 7-9 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Одна	Ø159 - Ø325	II	Ø820
	Ø426	I	

Продолжение приложения 2.18

I	2	3	4
Одна	Ø530	I	Ø920
	Ø630	I	Ø1020
	Ø820	I	
	Ø159 - Ø426	IIa	Ø1220
	Ø1020	I	
	Ø530 - Ø630	IIa	Ø 1420
	Ø1220	I	
	Ø820	IIa	Ø1620
Две	Ø 159 - Ø219	III	Ø820
	Ø273	III	Ø920
	Ø325	IV	
	Ø159 - Ø325	IVa	Ø1420
	Ø377 - Ø426	IV, IVa	Ø1620

Приложение 2.19

Прокладка футляров открытым способом под автодорогой во всех районах СССР за исключением районов с сейсмичностью свыше 6 баллов и районов распространения вечномёрзлых грунтов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал, диаметр футляра, мм
I	2	3	4
Одна	Ø159	I	сталь Ø350
	Ø219	I	сталь Ø400
	Ø273 - Ø377	I	сталь Ø500
	Ø325 - Ø426	I	сталь Ø600
	Ø530	I	водопронусная труба Ø750
	Ø630 - Ø820	I	водопронусная труба Ø1000

Продолжение приложения 2.19

I	2	3	4
Одна	Ø1020	I	водопроницаемая труба Ø1250
	Ø1220	I	"- Ø1500
	Ø1420	I	"- Ø2000
Две	Ø159 - Ø325	Ша	"- Ø1000
	Ø377 - Ø426	Ша	"- 1250
	Ø530	Ша	"- 1500
	Ø620 - Ø820	Ша	"- 2000

Приложение 2.20

Прокладка футляров открытым способом под железнодорожными путями во всех районах СССР за исключением районов с сейсмичностью свыше 6 баллов и районов распространения вечномёрзлых грунтов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал, диаметр футляра, мм
Одна	Ø159	I	сталь Ø350
	Ø219	I	"- Ø400
	Ø273 - Ø377	I	"- 500
	Ø325 - Ø426	I	"- 600
	Ø530 - Ø820	I	водопроницаемая труба Ø1000
	Ø1020	I	"- Ø1250
	Ø1220	I	"- Ø1500
Две	Ø1420	I	"- Ø2000
	Ø159 - Ø325	Ша	"- Ø1000
	Ø377 - Ø426	Ша	"- Ø1250
	Ø530	Ша	"- 1500
	Ø620 - Ø820	Ша	"- 2000

Приложение 2.21

Прокладка футляров открытым способом в районах с сейсмичностью 7-9 баллов под автодорогой.

Код-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал, диаметр футляра, мм
1	2	3	4
Одна	Ø159 - Ø219	I	сталь Ø600
	Ø273 - Ø325	I	водопротуск- ная труба Ø750
	Ø426 - Ø630	I	"- Ø1000
	Ø820	I	"- Ø1250
	Ø1020	I	"- Ø1500
Две	Ø1220 - Ø1420	I	"- Ø2000
	Ø159 - Ø273	Ша	водопротуск- ная труба Ø1000
	Ø377- Ø426	Ша	"- Ø1250
	Ø530	Ша	"- Ø1500
	Ø620 - Ø820	Ша	"- Ø2000

Приложение 2.22

Прокладка футляров открытым способом в районах с сейсмичностью 7-9 баллов под железнодорожными путями.

Код-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал, диаметр футляра, мм
1	2	3	4
Одна	Ø159 - Ø219	I	сталь Ø600
	Ø273 - Ø630	I	водопротуск- ная труба Ø1000
	Ø820	I	"- Ø1250
	Ø1020	I	"- Ø1500
	Ø1220 - Ø1420	I	"- Ø2000

Продолжение приложения 2.22

1	2	3	4
Две	Ø159 - Ø273	Ша	водопродуцкая труба Ø1000
	Ø377 - Ø426	Ша	"- Ø1250
	Ø530	Ша	"- Ø1500
	Ø620 - Ø820	Ша	водопродуцкая труба Ø2000

Приложение 2.23

Прокладка футляров открытым способом в районах распространения вечномерзлых грунтов с сейсмичностью до 9 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал, размер футляра, мм
1	2	3	4
Одна	Ø273 - Ø426	УП	водопродуцкая труба
	Ø159 - Ø219	IX	1500x2000
	Ø273 - Ø426	IX	водопродуцкая труба
	Ø530 - Ø820	УП	2000x2000
	Ø1020 - Ø1420	УП	водопродуцкая труба 2500x2000
Две	Ø159	X	водопродуцкая труба
	Ø159 - Ø325	УП	2000x2000
	Ø219 - Ø325	X	водопродуцкая труба
	Ø377 - Ø530	УП	2500x2000

Прокладка футляров по эстакадам.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Одна	Ø159	У1	Ø720
	Ø219	У1	Ø820
	Ø325	У1	Ø1020
	Ø426	У1	Ø1220
	Ø530	У	Ø1020
	Ø630	У	Ø1220
	Ø720	У	Ø1420

Приложение 2.25

Прокладка футляров методом щитовой проходки в районах с сейс-
мичностью до 9 баллов.

Кол-во рабочих труб в футляре	Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Диаметр щита, мм
Одна	Ø159 - Ø1420	I	2100
	Ø377 - Ø630	Ш-Б	
Две	Ø820	Ш-Б	2560
	Ø1020	Ш-Б	3600
	Ø1220 - 1420	Ш-Б	4000

Приложение 3

ТАБЛИЦА ВЫБОРА СПОСОБА ПРОКЛАДКИ ФУТЛЯРОВ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ КАНАЛИЗАЦИИ

Максимальная длина проходки, м	Геологические условия	Максимальный диаметр рабочей трубы при различных материалах, мм						Способ прокладки и механизм для прокладки футляра
		асбестоцемент	бетон	железобетон	керамика	чугун	полиэтилен	
40	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	200	200	-	200	200	400	Продавливание с помощью пневмопробойников
	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	500	800	800	600	700	1000	продавливание с ручной разработкой грунта
50	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	200	200	-	200	200	400	Продавливание с помощью комплекта проходческого КП-1021
	Сухие или осушенные грунты I-4гр.	500	800	800	600	1000	1000	Продавливание с помощью комплекта проходческого КП-1720
	Сухие или осушенные грунты I-4 гр.	500	600	600	600	700	800	Горизонтальное бурение установкой ИБ-1421
60	Любые грунты I-3гр.	400	400	400	400	400	560	Продавливание с помощью установки У 12/60.
	Любые грунты I-4гр.	500	800	800	600	700	1000	Продавливание с помощью установки ПУ-3
120	Сухие устойчивые грунты I-4 гр.	500	800	800	600	700	1000	Горизонтальное бурение установкой ПМ 800-1600
НЕ ОГРАНИЧЕНА	Любые грунты	500	800	1400	600	1000	1200	Открытый способ прокладки
	Сухие или осушенные грунты I-4 гр.	500	800	1400	600	1000	1200	Щитовая проходка

301-09-9.87 (Л1)

-69-

Инд. № 1309/1

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА МИНИМАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОВ ФУТЛЯРОВ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ КАНАЛИЗАЦИИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ СПОСОБАХ
ПРОКЛАДКИ ФУТЛЯРОВ В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ ДО
9 БАЛЛОВ (приложения 4.I - 4.II)

Приложение 4.1

Прокладка футляров с помощью пневмопробойников

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал труб	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Ø200 - Ø225	XIII	полиэтилен	Ø820
Ø250 - Ø280	---	полиэтилен	Ø920
Ø200	XI	асбестоцемент, бетон, керамика, чугун	
Ø315 - Ø400	XIII	полиэтилен	Ø1020

Приложение 4.2

Прокладка футляров способом продавливания с ручной разработкой грунта

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал труб	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Ø200	XIIA	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø200 - Ø400	XI	асбестоцемент, бетон, керамика, чугун	Ø1220
Ø200 - Ø550	XIII	полиэтилен	
Ø200 - Ø400	XIIIА	полиэтилен	
Ø400	XI	железобетон	
Ø200	XIIA	бетон	
Ø250 - Ø350	XIIA	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø300	XIIA	бетон	
Ø450 - Ø600	XI	керамика	Ø1420
Ø500	XI	асбестоцемент, бетон, железобетон	
Ø500 - Ø600	XI	чугун	

Продолжение приложения 4.2

I	2	3	4
Ø450 - Ø600	XIIA	полиэтилен	Ø1420
Ø600 - Ø800	XIII	полиэтилен	
Ø400 - Ø500	XIA	асбестоцемент, бетон, железобетон, керамика, чугун	Ø1620
Ø600	XI	бетон, железобетон	
Ø700	XI	чугун	
Ø710 - Ø800	XIII A	полиэтилен	
Ø800	XI	бетон, железобетон	
Ø800 - Ø900	XI	чугун	
Ø900 - Ø100	XIII	полиэтилен	

Приложение 4.3

Прокладка футляров с помощью комплекта проходческого
КП - 1021

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения,	Материал труб	Размер футляра, мм
I	2	3	4
Ø200 - Ø225	XIII	полиэтилен	Ø820
Ø250 - Ø280	XIII	полиэтилен	Ø920
Ø200	XI	асбестоцемент, бетон, керамика, чугун	Ø1020
Ø315 - Ø400	XIII	полиэтилен	

Приложение 4.4

Прокладка футляров с помощью комплекта проходческого
КП - 1720

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал труб	Размер футляра, мм
I	2	3	4
Ø200	XI	асбестоцемент, бетон; железобетон, чугун	Ø 1020
Ø200 - Ø400	XIII	полиэтилен	

Продолжение приложения 4.4

I	2	4	4
Ø200	XIA	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø200 - Ø400	XIII	полиэтилен	
Ø300 - Ø400	XI	асбестоцемент, бетон, керамика, чугун	Ø1220
Ø400	XI	железобетон	
Ø450 - Ø560	XIII	полиэтилен	
Ø200	XIA	бетон	
Ø250 - Ø350	XIA	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø300	XIA	бетон	
Ø450 - Ø600	XI	керамика	Ø1420
Ø500	XI	асбестоцемент, бетон, железобетон	
Ø500 - Ø600	XI	чугун	
Ø450 - Ø600	XIIIA	полиэтилен	
Ø600 - Ø800	XIII	полиэтилен	
Ø400 - Ø500	XIA	асбестоцемент, бетон, железобетон, керамика, чугун	
Ø600	XI	бетон, железобетон	
Ø700	XI	чугун	
Ø710 - Ø800	XIII A	полиэтилен	Ø1620
Ø800	XI	бетон, железобетон	
Ø800 - Ø900	XI	чугун	
Ø900 - Ø1000	XIII A	полиэтилен	
Ø600	XI A	керамика, чугун	
Ø900	XIII A	полиэтилен	Ø1720
Ø1000	XI	чугун	

Прокладка футляров с помощью установки
ГБ-1421

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал труб	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Ø200 - Ø500	XI	асбестоцемент	
Ø200 - Ø600	XI	бетон	
Ø200 - Ø600	XI	керамика	
Ø200 - Ø700	XI	чугун	Ø1420
Ø400 - Ø600	XI	железобетон	
Ø200 - Ø400	XI A	асбестоцемент, бетон, керамика, чугун	
Ø200 - Ø800	XIII	полиэтилен	
Ø200 - Ø600	XIII A	полиэтилен	

Приложение 4.6

Прокладка футляров с помощью установки У 12/60

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал труб	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Ø200	XIA	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø200 - Ø400	XI	асбестоцемент, бетон, керамика, чугун	Ø1220
Ø200 - Ø550	XIII	полиэтилен	
Ø200 - Ø400	XIII A	полиэтилен	
Ø400	XI	железобетон	

Приложение 4.7

Прокладка футляров с помощью установки ПУ-3 /ПУ-2/

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сечения	Материал труб	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Ø200	XI	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø200 - Ø400	XI	асбестоцемент, бетон, керамика, чугун	
Ø200 - Ø560	XIII	полиэтилен	Ø1220
Ø200 - Ø400	XIII A	полиэтилен	
Ø400	XI	железобетон	
Ø200	XI A	бетон	
Ø250 - Ø350	XI A	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø300	XI A	бетон	
Ø450 - Ø600	XI	керамика	
Ø500	XI	асбестоцемент, бетон, керамика, железобетон	Ø1420
Ø500 - Ø600	XI	чугун	
Ø450 - Ø600	XIII A	полиэтилен	
Ø600 - Ø800	XIII	полиэтилен	
Ø400 - Ø500	XI A	асбестоцемент, бетон, железобетон, керамика, чугун	
Ø600	XI	бетон, железобетон	
Ø700	XI	чугун	Ø1620
Ø710 - Ø800	XIII	полиэтилен	
Ø800	XI	бетон, железобетон	
Ø800 - Ø900	XI	чугун	
Ø900 - Ø1000	XIII	полиэтилен	

Прокладка футляров с помощью установки
ПМ 800 - 1600

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Материал труб	Размер футляра, мм
1	2	3	4
Ø200 - Ø225	XIII	полиэтилен	Ø820
Ø250 - Ø280	XIII	полиэтилен	Ø920
Ø200	XI	асбестоцемент, бетон, железобетон, чугун	
Ø315 - Ø400	XIII	полиэтилен	Ø1020
Ø200	XI A	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø300 - Ø400	XI	асбестоцемент, бетон, керамика, чугун	
Ø400	XI	железобетон	Ø1220
Ø200 - Ø400	XIII A	полиэтилен	
Ø450 - Ø560	XIII	полиэтилен	
Ø200	XI	бетон	
Ø250 - Ø350	XI A	асбестоцемент, керамика, чугун	
Ø300	XI A	бетон	
Ø450 - Ø600	XI	керамика	Ø1420
Ø500	XI	асбестоцемент, бетон, железобетон	
Ø500 - Ø600	XI	чугун	
Ø450 - Ø600	XIII A	полиэтилен	
Ø600 - Ø800	XI	полиэтилен	
Ø400 - Ø500	XI A	асбестоцемент, бетон, железобетон, керамика, чугун	
Ø600	XI	бетон, железобетон	

Продолжение приложения 4.8

1	2	3	4
Ø700	XI	чугун	Ø1620
Ø710 - Ø800	XII A	полиэтилен	
Ø800	XI	бетон, железобетон	
Ø800 - Ø900	XI	чугун	
Ø900 - Ø1000	XII	полиэтилен	Ø1620

Приложение 4.9

Прокладка футляров под железнодорожными путями открытым способом в районах, не имеющих распространения вечномёрзлых грунтов

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Материал труб	Материал, размер фут- ляра, мм
1	2	3	4
Ø200	XII	чугун	ж.б. Ø600
Ø300 - Ø400	XII	чугун	ж.б. Ø800
Ø450	XII	керамика	водопрое- сная труба Ø 1000
Ø500 - Ø600	XII	чугун	ж.б. Ø 1000
Ø560	XVI	полиэтилен	водопрое- сная труба Ø 1000
Ø700	XII	чугун	ж.б. Ø 1200
Ø800 - Ø1000	XV	бетонный лоток	водопрое- сная труба Ø 1500

Приложение 4.10

Прокладка футляров под автодорогой открытым способом
в районах, не имеющих распространения вечномёрзлых грунтов

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Материал труб	Материал, размер фут- ляра, мм
1	2	3	4
Ø200 - Ø350	XII	асбестоцемент, керамика	водопротуск- ная труба Ø 750
Ø450	XII	керамика	
Ø200 - Ø450	XVI	полиэтилен	
Ø400	XII	чугун	к.б. Ø800
Ø500	XII	чугун	к.б. Ø1000
Ø560	XVI	полиэтилен	водопротуск- ная труба Ø 1000
Ø600	XII	чугун	к.б. труба Ø 1000
Ø700	XII	чугун	к.б. труба Ø1200
Ø800	XV	бетонный лоток	водопротуск- ная труба Ø 1500

Приложение 4.11

Прокладка футляров открытым способом в районах
распространения вечномёрзлых грунтов

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Материал труб	Материал, размер фут- ляра, мм
1	2	3	4
Ø200 - Ø400	XVII	полиэтилен	водопротуск- ная труба 1500x2000
Ø450 - Ø900	XVII	полиэтилен	водопротуск- ная труба 2000x2000
Ø1000-Ø1200	XVII	полиэтилен	водопротуск- ная труба 2500x2000

Приложение 4.12

Прокладка футляров методом щитовой проходки

Диаметр рабочей трубы, мм	Тип сече- ния	Материал	Материал, размер, футляра, мм
1	2	3	4
Ø200 - Ø1400	XIV	железобетонный лоток	щит Ø 2100

ТАБЛИЦА ВЫБОРА КОЛИЧЕСТВА ПРОТЕКТОРНЫХ УСТАНОВОК
 ДЛЯ ЭЛЕКТРОЗАЩИТЫ СТАЛЬНЫХ ФУТЛЯРОВ ДИАМЕТРОМ 350 - 1600 ММ

Удельное сопротивле- ние грунта, Ом м	Длина футляра, м											
	30			40			50			60		
	а	б	в	а	б	в	а	б	в	а	б	в
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Футляр Ø 350 мм												
10	6	6	6	7	6	6	7	7	6	7	7	7
20	5	5	5	6	5	5	6	6	5	7	6	6
30	5	4	4	5	5	4	6	5	5	6	6	5
40	4	4	4	5	4	4	5	5	4	6	5	5
50	4	4	4	5	4	4	5	5	4	6	5	5
60	4	4	3	5	4	4	5	5	4	6	5	4
Футляр Ø 400 мм												
10	6	6	6	7	6	6	7	7	6	8	7	7
20	5	5	5	6	6	5	7	6	6	7	7	6
30	5	4	4	5	5	5	6	5	5	7	6	5
40	4	4	4	5	5	4	6	5	5	6	6	5
50	4	4	4	5	5	4	6	5	5	6	6	5
60	4	4	4	5	4	4	5	5	4	6	5	5
Футляр Ø 450 мм												
10	6	6	6	7	7	6	8	7	7	8	8	7
20	6	5	5	6	6	6	7	7	6	8	7	6
30	5	5	4	6	5	5	6	6	5	7	6	6
40	5	4	4	5	5	4	6	5	5	7	6	5
50	5	4	4	5	5	4	6	5	5	7	6	5
60	4	4	4	5	5	4	6	5	5	6	6	5

Продолжение приложения 5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Футляр Ø 500 мм												
10	7	6	5	7	7	6	8	7	7	9	8	7
20	6	6	5	7	6	6	7	7	6	8	7	7
30	5	5	4	6	5	5	7	6	5	7	7	6
40	5	4	4	6	5	5	6	6	5	7	6	6
50	5	4	4	6	5	5	6	6	5	7	6	6
60	5	4	4	5	5	4	6	5	5	7	6	5
Футляр Ø 600 мм												
10	7	7	6	8	7	7	9	8	7	9	9	8
20	6	6	6	7	7	6	8	7	7	9	8	7
30	6	5	5	7	6	5	8	7	6	9	7	7
40	5	5	4	6	6	5	7	6	6	8	7	6
50	5	5	4	6	6	5	7	6	6	8	7	6
60	5	5	4	6	5	5	7	6	5	8	7	6
Футляр Ø 700 мм												
10	7	7	7	8	8	7	9	8	8	10	9	8
20	7	6	6	8	7	7	9	8	7	10	9	8
30	6	6	5	7	6	6	8	7	6	9	8	7
40	6	5	5	7	6	5	8	7	6	9	8	7
50	6	5	5	7	6	5	8	7	6	9	8	7
60	5	5	4	7	6	5	8	7	6	9	8	7
Футляр Ø 800 мм												
10	8	7	7	9	8	7	10	9	8	11	10	9
20	7	7	6	9	8	7	10	9	8	11	10	9
30	7	6	5	8	7	6	9	8	7	10	9	8

Продолжение приложения 5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
40	6	6	5	7	7	6	8	7	7	10	9	7
50	6	5	5	7	7	6	9	8	7	10	9	7
60	6	5	5	7	6	6	8	7	6	9	8	7
Футляр \varnothing 1200мм												
10	9	9	8	II	10	9	I2	II	10	I4	I2	II
20	9	8	7	II	10	9	I3	II	10	I5	I3	II
30	8	7	7	10	9	8	I2	10	9	I4	I2	10
40	8	7	6	10	8	7	II	10	9	I3	II	10
50	8	7	6	10	9	7	I2	10	9	I3	I2	10
60	8	7	6	9	8	7	II	10	8	I3	II	10
Футляр \varnothing 1400 мм												
10	10	9	8	I2	II	9	I3	I2	II	I5	I3	I2
20	10	9	8	I2	II	9	I4	I2	II	I6	I4	I2
30	9	8	7	II	10	9	I3	I2	10	I4	I3	II
40	9	8	7	II	9	8	I3	II	9	I5	I3	II
50	9	8	7	II	10	8	I3	II	10	I5	I3	II
60	9	8	7	II	9	8	I3	II	9	I5	I3	II
Футляр \varnothing 1600мм												
10	II	10	9	I3	II	10	I5	I3	II	I7	I5	I3
20	II	10	9	I3	I2	10	I6	I4	I2	I8	I6	I3
30	10	9	8	I3	II	9	I5	I3	II	I7	I5	I3
40	10	8	7	I2	10	9	I4	I2	10	I6	I4	I2
50	10	9	7	I2	II	9	I5	I3	II	I7	I5	I2
60	9	8	7	I2	10	9	I4	I2	10	I7	I4	I2

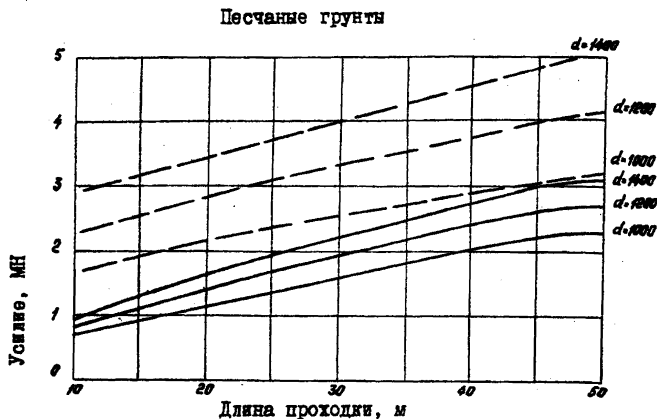
Приложение составлено для трех типов протекторов:

"а" - для протекторов типа ПМ - 5У

"б" - для протекторов типа ПМ - 10У

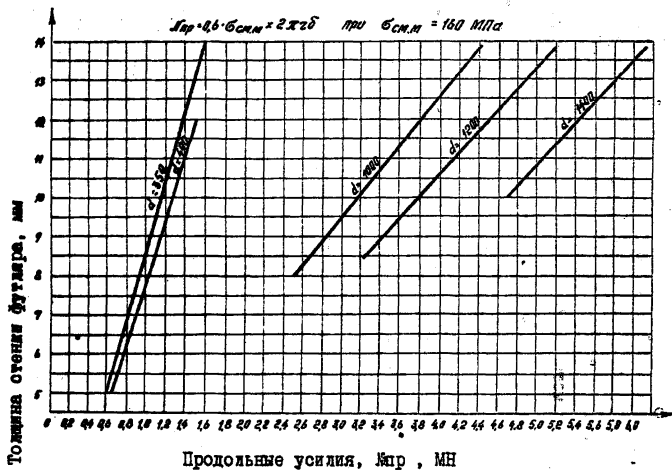
"в" - для протекторов типа ПМ - 20У

ГРАФИК УСИЛИЙ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПРОДАВИВАНИЯ ФУТЛЯРОВ
В ПЕСЧАНЫХ И ГЛИНИСТЫХ ГРУНТАХ



Графики составлены для двух случаев: при непосредственном удалении грунта (сплошная линия) и при удалении грунта через каждые два метра проходки (пунктирная линия).

ГРАФИК ДОПУСКАЕМЫХ ПРОДОЛЬНЫХ УСИЛИЙ В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ДИАМЕТРОВ И ТОЛЩИН СТЕНОК БУТЛЯГОВ.



Приложение 8

ПРИМЕР ОБЪЕКТНОЙ СМЕТЫ

на сооружение перехода водопроводом в одну линию D=200 мм
над автодорогой методом прокола

Сметная стоимость 8,87 тыс.руб.
 Нормативная условно-чистая продукция - тыс.руб.
 Показатели по смете - 50 м
 Стоимость на расчетную единицу - 177,4 руб.

№	Виды работ	Наименование работ и затрат	Сметная стоимость, тыс.руб.							Технико-экономические показатели				
			материалы	монтажные работы	оборудование	прочие	всего	в том числе	нормативной	единица	количества	стоимость		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1		Прокладка трубляры и трубопроводов	8,24	-	-	-	8,24	0,93	1,03	-	м	50	164,76	
2		Устройство лотков												

301-09-9.87 (Л1)

- 84 -

Инв. № 1967/1

Продолжение приложения 8

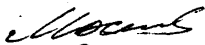
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		подризации	0,63	-	-	-	0,63	0,01	0,08	-	-	-	-
		Всего по смете	8,87	-	-	-	8,87	0,94	I, II	-	м	50	177,4

Главный инженер проекта



А.М. Литвак

Начальник отдела водоснабжения
и канализации



В.В. Москалец

Составил старший инженер



И.И. Романенкова

Проверил руководитель группы



А.А. Дубровская

901-09-9,87 (Л1)

-87-

Книг. № 1507/1

ПРИМЕР ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ

на прокладку футляра и трубопроводов для сооружения перехода водопроводом в одну линию D=200 мм под автодорогой методом прокола

Основание: Листы ИВ-32, 33, альбом П

Составлена в ценах 1984 г.

Сметная стоимость	8,238 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	2146 чел.-ч.
Сметная заработная плата	1,415 тыс.руб.
Строительный объем	50,00 м
Цена единицы	164,76 руб.

№ п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат. Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. и занятых обслужив. машин	
				всего	экспл. машин	всего	основ-ной зар-платы	экспл. машин в т.ч. зар-платы	не занятых обслужив. машин на един. всего измерен.	
										основ-ной зар-платы
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	ИВ-56 т.ч. п.1.11 таб.3 п.3 К-1, 1Б	Разработка котлованов для прокола в сухих грунтах 2 группы глубиной более 3м экскаватором с креплением, 1000м3	0,13	150,82	144,29	19	1	19	13,20	2
				6,53	59,80			8	86,11	
2	ИВ-984	То же, вручную с креплением, 100м3	0,15	229,00	96,00	34	20	14	239,00	36
				133,00	61,20			9	86,13	

901-09-9-87(11)

86

ИВ.Д.1987/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Е5-41	Крепление рабочего котлована двутаврами НР45 с шагом 1м глубиной забивки, 6,9 м, т	12,80	46,70 10,00	28,80 6,76	598	128	369 87	15,20 8,72	195 112
4	СIII-459	Двутавры НР45, т	5,12	139,00	==	712	-	==	==	==
5	Е29-1280	Забирка из досок толщиной 40мм, м2	28,80	4,33 0,89	0,02 0,01	125	26	==	1,26 0,01	36 -
6	Е5-66	Извлечение двутавров НР45, т	12,80	14,80 2,87	11,93 3,50	189	37	153 45	4,84 4,51	62 58
7	Е29-1280 УЕРЕР тех.ч. п.2.10 К=0,8	Разборка забирки из досок толщиной 40мм, м2	28,80	0,71 0,02	0,01 -	20	1	==	1,01	29
8	Е1-1006	Крепление приемного котлована и траншей шириной более 2 м глубиной более 3м, грунты устойчивые, 100м2	0,40	74,50 32,40	4,58 1,38	30	13	2 1	56,90 1,99	23 1
9	Е1-56 т.ч. п.1.11 таб.3 п.3 К=1,15	Разработка грунта 2 группы экскаваторами в отвал с ковшом вместимостью 0,5м3 с креплением, глубиной более 3м, 1000м3	0,02	150,82 6,53	144,29 59,80	3	-	3 1	13,20 86,11	2 2

901-09-5.87 (А1)

-87-

И.Н. №1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10	В1-984	Добор грунта вручную после экскаватора, 100м3	0,05	<u>229,00</u> 133,00	<u>96,00</u> 61,20	10	6	<u>5</u> 3	<u>239,00</u> 88,13	<u>11</u> 4
11	В1-984	Разработка траншей вручную с креплением, глубиной более 3м, 100м3	0,17	<u>229,00</u> 133,00	<u>96,00</u> 61,20	39	23	<u>16</u> 10	<u>239,00</u> 88,13	<u>41</u> 15
12	В1-999	Крепление стенок траншей и котлованов инвентарными щитами шириной до 1,5м грунты устойчивые, 100м3	0,40	<u>23,00</u> 16,80	<u>0,93</u> 0,28	9	7	<u>-</u> -	<u>30,20</u> 0,40	<u>12</u> -
13	С122-403	Щиты деревянные, м2	9,48	<u>5,14</u>	-	49	-	<u>-</u>	<u>-</u>	<u>-</u>
14	В14-57	Устройство настила из досок, 100м2	0,34	<u>320,0</u> 65,0	<u>6,62</u> 1,99	109	22	<u>3</u> 1	<u>119,0</u> 2,57	<u>40,0</u> 1
15	В14-57 УБЕР тех.ч. п.2.10	Разборка настила из досок, 100м2	0,34	<u>57,30</u> 52,00	<u>5,29</u> 1,59	19	18	<u>2</u> 1	<u>119,00</u> 2,05	<u>40</u> 1
16	В1-984	Рытье приямков для заделки свай в груб, 100м3	0,04	<u>229,00</u> 133,00	<u>96,00</u> 61,20	8	5	<u>3</u> 2	<u>239,00</u> 88,13	<u>8</u> 3
17	В1-984	Уширение траншей для колодцев в сухих грунтах 2 группы с креплением, 100м3	0,15	<u>229,00</u> 133,00	<u>96,00</u> 61,20	34	20	<u>14</u> 9	<u>239,00</u> 88,13	<u>36</u> 13

901-03-9.87 (Л1)

-88-

Инв. №1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
18	EI-1006	Крепление котлована для колодца глубиной более 3м досками, 100м ²	0,30	<u>74,50</u> 32,40	<u>4,58</u> 1,38	22	10	<u>1</u> -	<u>56,90</u> 1,99	<u>17</u> 1	
19	EI-968	Обратная засыпка грунтом над трубами, 100м ³	0,30	<u>46,00</u> 46,00	<u>-</u> -	14	14	<u>-</u> -	<u>99,30</u> -	<u>30</u> -	
20	EI-257 г.ч. п.1.11 таб.3 п.5 K=1,1	Засыпка траншей и котлованов бульдозером мощностью до 59 кВт с перемещением грунта до 10м грунт 2 группы, 1000м ³	0,17	<u>20,79</u> -	<u>20,79</u> 7,25	4	-	<u>3</u> 1	<u>-</u> 10,44	<u>-</u> 2	
21	EI-1184	Уплотнение грунта пневматическими трамбовками грунта 2 группы, 100м ³	1,70	<u>9,69</u> 6,20	<u>3,49</u> 2,29	16	6	11	<u>6</u> 4	<u>11,20</u> 3,30	<u>19</u> 6
22	EI-960	Рытье водоотводной канавы, 100м ³	0,40	<u>74,50</u> 74,50	<u>-</u> -	30	30	<u>-</u> -	<u>154,00</u> -	<u>62</u> -	
23	EI-1132	Планировка дна и откосов канавы вручную, 100м ²	2,80	<u>7,15</u> 7,15	<u>-</u> -	20	20	<u>-</u> -	<u>12,90</u> -	<u>36</u> -	
24	EI-231 г.ч. п.1.11 таб.3 п.5 K=1,1	Разравнивание излишнего грунта бульдозером, 1000м ³	0,04	<u>44,88</u> -	<u>44,88</u> 15,73	2	-	<u>2</u> 1	<u>-</u> 22,65	<u>1</u> -	

901-09-9.87(МТ)

-89-

И.В. № 1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	
25	Е1-238 т.ч. п.1.II таб.3 п.5 К=1,1	Добавляется на рас- стояние 30м,	1000м ³	0,04	<u>71,06</u> -	<u>71,06</u> 24,86	3	-	<u>3</u> 1	<u>-</u> 35,80	<u>1</u> -
26	Е23-1 Кат.	Устройство основания под трубопроводы пес- чаного,	м ³	1,00	9,46 0,89	<u>-</u> -	9	I	<u>-</u> -	<u>1,80</u> -	<u>2</u> -
27	Е22-493	Продавливание стальных труб без разработки грунта на длину более 20м, диаметром 400мм, м		30,00	<u>10,70</u> 2,65	<u>7,57</u> 1,84	32I	79	<u>227</u> 55	<u>4,25</u> 2,37	<u>127</u> 71
28	Е22-73	Укладка стального фут- ляра Д=426х8мм в отк- рытую траншею, м		11,00	<u>1,03</u> 0,46	<u>0,38</u> 0,11	II	5	<u>4</u> 1	<u>0,75</u> 0,14	<u>8</u> 2
29	С113- -219	Трубы стальные элект- росварные прямошовные и спиральношовные боль- ших диаметров со снятой фаской группы Б и Д. ГОСТ 10704-76 Д=426х8мм, м		41,25	<u>14,70</u> -	<u>-</u> -	606	-	<u>-</u> -	<u>-</u> -	<u>-</u> -
30	Е22-496	Протаскивание сталь- ных труб диаметром 200мм в футляр Д=426 мм, м		41,00	<u>1,52</u> 0,63	<u>-</u> -	62	26	<u>-</u> -	<u>1,03</u> -	<u>42</u> -

Э01-09-9.87 (Л1)

-96-

Ипр. № 1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
31	E22-69	Подготовка и прогаскивание стальных труб D=219x5мм, м	41,00	$\frac{0,59}{0,26}$	$\frac{0,22}{0,07}$	24	II	$\frac{9}{3}$	$\frac{0,43}{0,09}$	$\frac{18}{4}$
32	С113-189	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС D=219x5м, м	40,96	$\frac{4,57}{-}$	$\frac{-}{-}$	187	-	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$
33	E22-68	Укладка трубопроводов из стальных труб с гидравлическим испытанием диаметром 150мм от колодца до водоотводной канавы, м	6,00	$\frac{0,46}{0,25}$	$\frac{0,11}{0,03}$	3	2	$\frac{-}{-}$	$\frac{0,40}{0,04}$	$\frac{2}{-}$
34	С113-175	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской D=159x4мм, м	5,99	$\frac{2,69}{-}$	$\frac{-}{-}$	16	-	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$
35	E22-122	Укладка труб ПНХ РК D=225мм Т питьевая, м	10,00	$\frac{0,27}{0,15}$	$\frac{0,11}{0,03}$	3	I	$\frac{1}{-}$	$\frac{0,25}{0,04}$	$\frac{3}{-}$

СО1-09-9.87 (Л1)

-91-

И.Н.В. № 1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
36	503 8-0110	Трубы ПВХ РК Д=225мм Т, м	10,10	<u>11,19</u>	<u>—</u>	113	-	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>
37	E16-226	Заделка концов футляра Д=426 мм, фут.	1,00	<u>18,30</u> <u>2,38</u>	<u>0,02</u> <u>0,01</u>	18	2	<u>—</u>	<u>4,04</u> <u>0,01</u>	<u>4</u> <u>—</u>
38	E25-474	Контроль сварных швов футляра Д=426мм, шт.	3,00	<u>5,20</u> <u>1,40</u>	<u>2,00</u> <u>0,60</u>	16	4	<u>6</u> <u>2</u>	<u>2,00</u> <u>0,77</u>	<u>6</u> <u>2</u>
39	E25-473	То же, труба Д=219мм, шт.	3,00	<u>4,50</u> <u>1,30</u>	<u>2,00</u> <u>0,60</u>	14	4	<u>6</u> <u>2</u>	<u>1,70</u> <u>0,77</u>	<u>5</u> <u>2</u>
40	E22-172	Устройство весьма усиленной антикоррози- онной битумно-полимер- ной изоляции стального футляра Д=426мм, м	11,00	<u>3,12</u> <u>0,24</u>	<u>0,51</u> <u>0,15</u>	34	3	<u>6</u> <u>2</u>	<u>0,40</u> <u>0,19</u>	<u>4</u> <u>2</u>
41	E22-168	Устройство весьма уси- ленной антикоррозион- ной битумно-полимер- ной изоляции стальных трубопроводов диамет- ром 200мм, м	41,00	<u>1,66</u> <u>0,18</u>	<u>0,27</u> <u>0,08</u>	68	7	<u>11</u> <u>3</u>	<u>0,31</u> <u>0,16</u>	<u>13</u> <u>4</u>
42	E22-129	Устройство нормаль- ной антикоррозионной битумно-резиновой изо- ляции стальных трубо- проводов диаметром 150мм, м	6,00	<u>1,01</u> <u>0,09</u>	<u>0,12</u> <u>0,04</u>	6	1	<u>—</u>	<u>0,15</u> <u>0,05</u>	<u>1</u> <u>—</u>

901-03-9.87 (АП)

-92-

Инд. № 1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
43	E22-339	Промывка трубопроводов без дезинфекции диаметром 150мм, км	0,01	29,80 17,10	==	I	-	==	32,50	==
44	E22-317	Промывка трубопроводов с дезинфекцией диаметром 200мм, км	0,05	79,90 34,10	==	4	2	==	64,90	3
45	E22-359	Установка чугунных фасонных частей диаметром 125-200мм, т	0,26	455,00 18,70	11,50 3,45	II8	5	3 1	34,00 4,45	9 1
46	E22-373	Установка задвижек ЗОЧББР Д=200мм, шт.	2,00	5,03 2,06	1,53 0,46	10	4	3 1	3,54 0,59	7 1
47	CI30-650	Задвижки параллельные фланцевые с выдвижным шпинделем, для воды и пара давлением I МПа ЗОЧББР диаметром в мм:200, шт.	2,00	60,20	==	120	-	==	==	==
48	E22-434	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 200мм, фланец	1,00	1,80 0,80	0,85 0,26	2	1	1	1,25 0,34	1
49	CI30-1782	Фланцы стальные плоские приварные из стали ВСтЗСП2, ВСтЗСПЗ давлением I МПа, диаметром в мм:200, шт.	1,00	3,42	==	3	-	==	==	==

901-09-9.87 (A1)

-97-

Инд. № 1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
50	E22-446 Каталог	Устройство колодцев водопроводных сборных железобетонных круглых в сухих грунтах D=1,5 м м3	8,40	<u>106,44</u> 5,86	<u>7,14</u> 2,14	894	49	<u>60</u> 18	<u>10,60</u> 2,76	<u>89</u> 23
51	С113-823	Лнк тяжелый для колод- цев ГОСТ 3634-79, шт.	3,00	<u>25,00</u> -	=	75	-	=	=	=
52	E1-1217 Каталог	Устройство щебеночной отсыпки вокруг лжков колодцев, 100м2	0,16	<u>420,45</u> 140,00	<u>1,00</u> 0,30	69	23	=	<u>258,00</u> 0,43	<u>43</u> -
Устройство изоляции футляра										
53	E13-127	Грунтовка поверхности эпоксидной смолой ЭД-6, 100м2	0,38	<u>71,70</u> 3,82	<u>0,04</u> 0,01	27	1	=	<u>6,00</u> 0,01	<u>2</u> -
54	E13-234	Оклейка стеклотканью на эпоксидной шпатлевке (первый слой), м2	37,50	<u>6,07</u> 0,61	<u>0,13</u> 0,04	228	23	<u>5</u> 2	<u>0,90</u> 0,05	<u>34</u> 2
55	E13-291	Затирка песком поверх- ности шпатлевки (10слоев), м2	37,50	<u>1,30</u> 1,20	=	49	45	=	<u>2,00</u> -	<u>75</u> -
56	E13-127	Второй слой изоляции поверхности мастикой ЭД-6, 100м2	0,38	<u>71,70</u> 3,82	<u>0,04</u> 0,01	27	1	=	<u>6,00</u> 0,01	<u>2</u> -

901-09-9.87 (Л1)

-94

Инд. № 1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Устройство упорной стенки (тип III)										
57	E5-77	Забивка деревянных свай, D=22 см, мЗ	3,00	<u>67,30</u> 4,18	<u>14,00</u> 3,14	202	13	<u>42</u> 9	<u>7,00</u> 4,05	<u>21</u> 12
58	E10-28	Установка деревянных брусков 175x175мм, мЗ	8,30	<u>110,00</u> 12,90	<u>1,30</u> 0,39	913	107	<u>11</u> 3	<u>24,00</u> 0,50	<u>199</u> 4
59	E29-1277	Установка опорного пакета (1 шт.), т	0,59	<u>124,00</u> 12,40	<u>3,78</u> 1,54	73	7	<u>2</u> 1	<u>15,40</u> 1,99	<u>9</u> 1
60	E29-1277 тех. ч. таб. 2. K=0,7	Демонтаж опорного пакета (1 шт.), т	0,59	<u>11,33</u> 8,68	<u>2,65</u> 1,08	7	5	<u>2</u> 1	<u>10,78</u> 1,39	<u>6</u> 1
61	E10-28 УБРРР тех. ч. п. 2.10 K=0,8	Разборка брусков, мЗ	8,30	<u>11,36</u> 10,32	<u>1,04</u> 0,31	94	86	<u>9</u> 3	<u>24,00</u> 0,40	<u>199</u> 3
62	E22-517	Подвешивание подземных коммуникаций при пересечении их троссой трубопровода в населенных пунктах и на промышленных площадках при диаметре трубопровода до 500мм	0,01	<u>85,10</u> 35,10	<u>1,40</u> 0,42	I	-	<u>=</u>	<u>63,10</u> 0,54	<u>I</u> -
Итого прямые затраты руб. по смете			-	-	-	6546	930	<u>1026</u> 291	-	<u>1670</u> 380

901-09-3.87 (Л1) -95-

Инд. № 1307/1

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	И
в том числе:										
Стоимость общестроительных работ	руб.	-	-	-	-	6546	-	-	-	-
Материалы	руб.	-	-	-	-	1861	-	-	-	-
Эксплуатация машин	руб.	-	-	-	-	-	-	735	-	-
Заработная плата машинистов	руб.	-	-	-	-	-	-	291	-	-
Основная заработная плата	руб.	-	-	-	-	1881	-	-	-	-
Местные материалы	руб.	-	-	-	-	667	-	-	-	-
Накладные расходы	руб.	-	-	-	-	1080	-	-	-	-
Нормативная трудоемкость в Н.Р.	чел.-ч.	-	-	-	-	-	-	-	-	96
Сметная заработная плата	руб.	-	-	-	-	-	194	-	-	-
Плановые накопления	руб.	-	-	-	-	612	-	-	-	-
Всего, стоимость общестроительных работ	руб.	-	-	-	-	8238	-	-	-	-
Нормативная трудоемкость	чел.-ч.	-	-	-	-	-	-	-	-	2248

Лист 10-8-87 (ЛТ)

-96-

Лист 10-8-87 (ЛТ)

Продолжение приложения 8.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	
		Сметная заработная плата	руб.	-	-	-	-	1415	-	-	-
		Итого по смете	руб.	-	-	-	8238	-	-	-	-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч.	-	-	-	-	-	-	-	2146
		Сметная заработная плата	руб.	-	-	-	-	1415	-	-	-

Примечание: пример локальной сметы составлен для территориального р-на I.I.
 Накладные расходы - 16,5%. Единичные расценки с местными материалами приняты по сборникам единичных расценок для строит. Московской области.

Главный инженер проекта



А.М. Литвак

Начальник отдела водоснабжения
и канализации



В.В. Москалец

Исходные данные:

составил старший инженер



И.И. Ромащенкова

проверил руководитель группы



А.А. Дубровская

Информация:

подготовил техник



И.Е. Мильютина

проверил старший техник



Т.Г. Каменова

501-09-9.87 (ЛЭ)

-97-

И.И. № 1307/1

Приложение 8.2

ПРИМЕР ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ
на устройство катодной защиты

Сметная стоимость 0,63 тыс.руб.

Нормативная условно-чистая продукция - тыс.руб.

Основание: чертежи № АЗ-3

Составлена в ценах 1984 г.

№ п/п	№ прейскурантов, укрупненных сметных норм, расценок и др.	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единиц, Общая стоимость, руб.						
					всего	в том числе:		всего	Нормативная условно-чистая продукция	в том числе:	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I. Строительные работы											
I	ПЗБ-84 Р.1 п.7б	Протектор типа ПМ-10Ус активатором на трубопроводе	Ипр-р	6	44,1	23,8	11,7 4,7	264	-	143	70 26
В	То же Р.19 т.88б	Контрольно-измерительный пункт на трубопроводе в колонке	Пункт	2	35,3	23	2,55 0,37	71	-	46	

901-09-91-07 (ЛД)

-98-

Итого работ

Продолжение приложения 8.2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Итого		руб.	-	-	-	-	335	-	189	75 30
	Накладные расходы	%		16,5x335=	-	-	-	55	-	-	-
	Итого		руб.	-	-	-	-	390	-	189	75 30
	Плановые накопления	%		8x390=	-	-	-	31	-	-	-
	Итого по разделу I		руб.	-	-	-	-	421	-	189	75 30
	II. Монтажные работы										
3	ПЗЗ-84 р. I т. 7б	Протектор типа ПМ- -IOY с активатором на трубопроводе	Ипр-р	6	1,68	-	-	10	-	-	-
4	То же, р. I т. 7-д	Добавляется проклад- ка кабеля при группо- вой установке протек- торов	IOм	5	7,3	0,6	0,2 0,1	36	-	3	1 -
5	То же, р. IV т. 38б	Контрольно-измери- тельный пункт на тру- бопроводе в колонке	Ипунт	2	29,3	5,2	0,2 0,04	59	-	10	-
	Итого		руб.	-	-	-	-	105	-	13	1 -
	Накладные расходы на электромонтажные работы	%		87x105=	-	-	-	91	-	-	-

901-09-9.87 (ЛТ) -99-

Инв. № 207/1

Продолжение приложения 8.2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Итого	руб.	-	-	-	-	196	-	13	I
		Плановые накопления	%	8х196=	-	-	-	16	-	-	-
		Итого по разделу II	руб.	-	-	-	-	212	-	13	I
		Всего по смете	руб.	-	-	-	-	633	-	202	<u>76</u> 30

Начальник архитектурно-строительной
мастерской

Мамф

Ж.А. Самсонова

Руководитель группы

Мамф

Ю.Я. Камкин

Составил старший инженер

Сав

Б.И. Завалищин

СОЛ-09-9.87 (ЛТ)

-100-

Изм. № 1307/1

Приложение 9

ПРИМЕР ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ

на прокладку футляра и трубопроводов для сооружения перехода водопроводом в 2 линии Д=200 мм под автодорогой методом горизонтального бурения с оборудованием футляра устройством для возможного протаскивания 4 кабелей связи

Основание: Листы НВ-34,35, альбом 2
Составлена в ценах 1984 г.

Сметная стоимость	27,073 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	4855 чел.-ч.
Сметная заработная плата	3,467 тыс.руб.
Строительный объем	64,90 м
Цена единиц	423,00 руб.

№ п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат. Единица измерения	Коди- чество	Стоимость единицы, Общая стоимость,						Затраты тру- да рабочи, чел.-ч. не занятых обо- служивающ. машин на един. всего
				руб.		руб.		руб.		
				всего	экспл. машин	в т.ч. зар- платы	всего	основ- ной платы	экспл. машин	в т.ч. зар- платы
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I	Е1-56 т.ч.п.1.11 габ.3 п.3 К=1,15	Разработка котлованов экскаватором с откосами в сухих грунтах 2 групп- пн глубиной более 3м 100см3	1,51	150,82 6,53	144,29 59,80	228	10	218 90	13,20 86,11	20 130

901-09-9.87 (Л1)

-01-

Ив.р.1307/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
2	EI-56 Т.Ч. п.1. II таб.3 п.3 K-I, I5	То же, с креплением, 100см3	0,10	<u>150,82</u> 6,53	<u>144,29</u> 59,80	15	I	<u>15</u> 6	<u>13,20</u> 86,11	<u>I</u> 9
3	EI-984	Добор грунта вручную в сухих грунтах 2 груп- пы после экскаватора, 100м3	0,47	<u>229,00</u> 133,00	<u>96,00</u> 61,20	108	63	<u>45</u> 29	<u>239,00</u> 88,13	<u>112</u> 41
4	EI-1006	Крепление стенок котло- ванов и траншей шириной более 2м глубиной более 3м грунты устойчивые, 100м2	0,70	<u>74,50</u> 32,40	<u>4,58</u> 1,38	52	23	<u>3</u> 1	<u>56,90</u> 1,99	<u>40</u> 1
5	E5-37	Забивка металлического шпунта Ларсен (3-х крат- ная обрачиваемость), т	7,00	<u>55,00</u> 12,00	<u>33,00</u> 7,80	385	84	<u>231</u> 55	<u>17,60</u> 10,06	<u>123</u> 70
6	СIII-528	Шпунт металлический, т	2,80	<u>157,00</u> -	<u>-</u> -	440	-	<u>-</u> -	<u>-</u> -	<u>-</u> -
7	E9-12I	Установка якоря металлического (5-ти крат- ная обрачиваемость) т	2,80	<u>45,80</u> 16,90	<u>0,60</u> 0,18	128	47	<u>2</u> 1	<u>28,50</u> 0,23	<u>74</u> 1

901-09-3.87 (Л1)

- 102 -

Л.И.В. № 1307/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
8	СИ2И-2096	Якорь металлический, т	0,70	<u>347,00</u>	<u>—</u>	243	—	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>
9	Е5-6I	Извлечение металличе- ского шпунта, т	7,00	<u>18,60</u> <u>3,60</u>	<u>15,00</u> <u>4,38</u>	130	25	<u>105</u> <u>31</u>	<u>6,06</u> <u>5,65</u>	<u>42</u> <u>40</u>
10	Е9-12I тех.ч. т.2 п.6 К=0,7	Демонтаж металлического якоря, т	2,80	<u>12,25</u> <u>11,83</u>	<u>0,42</u> <u>0,13</u>	34	33	<u>1</u> <u>—</u>	<u>26,50</u> <u>0,17</u>	<u>74</u> <u>—</u>
11	Е1-56 т.ч. п.1.11 таб.3 п.3 К=1,15	Разработка грунта экскаваторами на гусе- ничном и колесном хо- ду в отвал с ковшом емкостью 0,5 м ³ грунт 2 группы с откоса- ми, 1000м ³	0,06	<u>150,82</u> <u>6,53</u>	<u>144,29</u> <u>59,80</u>	10	—	<u>9</u> <u>4</u>	<u>13,20</u> <u>86,11</u>	<u>1</u> <u>6</u>
12	Е1-954	Уширение траншей для устройства колодцев, 100м ³	0,10	<u>156,00</u> <u>156,00</u>	<u>—</u>	16	16	<u>—</u>	<u>296,00</u>	<u>30</u>
13	Е1-1003	Крепление котлована для колодцев досками, 100м ²	0,28	<u>61,90</u> <u>14,30</u>	<u>5,16</u> <u>1,55</u>	17	4	<u>1</u> <u>—</u>	<u>27,20</u> <u>2,23</u>	<u>8</u> <u>1</u>
14	Е1-984	Рытье приямков для заделки стыков труб в сухих грун- тах 2 группы, 100м ³	0,33	<u>229,00</u> <u>133,00</u>	<u>96,00</u> <u>61,20</u>	76	44	<u>31</u> <u>20</u>	<u>239,00</u> <u>88,13</u>	<u>79</u> <u>29</u>

901-09-9.87 (ЛП)

-107-

Ив. №1307/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
21	Е1-238 тех.ч. п.1.11 г.3 К=1,1	Добавляется на рас- стояние 30 м, 1000м3	0,29	<u>71,06</u> -	<u>71,06</u> 24,86	20	-	<u>20</u> 7	<u>35,80</u> -	<u>10</u> -
22	Е23-1 Каталог	Устройство основания под трубопроводы пес- чаного, м3	4,00	<u>9,46</u> 0,89	==	38	4	==	<u>1,80</u> -	<u>7</u> -
23	Е25-113	Прокладка футляра Д=1420х12мм методом горизонтального бурения установкой ГБ-1421, м	50,00	<u>155,00</u> 8,40	<u>44,60</u> 9,50	7750	420	<u>2230</u> 475	<u>15,00</u> 12,25	<u>750</u> 613
24	Е22-83	Укладка футляра Д=1420х12 мм в открытую траншею, м	1,00	<u>4,84</u> 1,79	<u>2,22</u> 0,67	5	2	<u>3</u> 1	<u>2,87</u> 0,86	<u>3</u> 1
25	С113-294	Трубы стальные элект- росварные прямошовные и спиральношовные боль- ших диаметров со снятой фаской группы Б и Д, ГОСТ 10704-76, Д=1420х12 мм, м	1,00	<u>82,20</u> -	==	82	-	==	==	==
26	Е22-500	Протаскивание в футляр внутреннего футляра из труб ПВД Д=400мм, м	102,00	<u>2,81</u> 0,72	==	287	73	==	<u>1,24</u> -	<u>126</u> -

901-09-9.87 (А1)

-105-

И.Н.В. №1307/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
27	E22-124	Подготовка к протаски- ванию труб ПВП Д=400мм, М	102,00	$\frac{0,41}{0,23}$	$\frac{0,16}{0,05}$	42	23	$\frac{16}{5}$	$\frac{0,40}{0,06}$	$\frac{41}{6}$
28	CI59-499	Трубы полиэтиленовые среднего типа наружным диаметром 400, IOM	10,30	<u>303,00</u>	==	3122	-	==	==	==
29	E22-496	Протаскивание в футляр стальных труб диамет- ром 200мм в футляр Д=400мм, М	102,00	$\frac{1,52}{0,63}$	==	155	64	==	<u>1,03</u>	<u>105</u>
30	E22-69	Подготовка к протаски- ванию стальных труб Д=219х5мм, М	102,00	$\frac{0,59}{0,26}$	$\frac{0,22}{0,07}$	60	27	$\frac{22}{7}$	$\frac{0,43}{0,09}$	$\frac{44}{9}$
31	CI13-189	Трубы стальные элект- росварные прямошовные диаметром от 20 до 377мм со снятой фаской Д=219х5мм, М	101,90	<u>4,57</u>	==	466	-	==	==	==
32	E22-68	Укладка трубопроводов из стальных труб с гид- равлическим испытанием диаметром 150мм (от ко- лодца до канавы), М	3,00	$\frac{0,46}{0,25}$	$\frac{0,11}{0,03}$	I	I	==	$\frac{0,40}{0,04}$	$\frac{1}{1}$

ЭПД-89-9-87 (ЛП)

-106-

ЛПД-89-1307/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
33	С113-176	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской Д=159х4мм, м ³	3,00	<u>2,69</u>	==	8	-	==	==	==
34	E22-122	Укладка труб поливинилхлоридных Д=225мм, м	26,00	<u>0,27</u> 0,15	<u>0,11</u> 0,03	7	4	<u>3</u> 1	<u>0,25</u> 0,04	<u>6</u> 1
35	503 8-0110	Трубы ПВХ Д=225мм Т, м	26,26	<u>11,19</u>	==	294	-	==	==	==
36	E22-1	Монтаж асбестоцементных безнапорных труб Д=100мм, м	204,00	<u>1,67</u> 0,19	<u>0,01</u>	341	39	<u>2</u>	<u>0,32</u>	<u>65</u>
37	E16-226	Заделка концов футляра Д=400мм, футляр	2,00	<u>18,30</u> 2,38	<u>0,02</u> 0,01	37	5	==	<u>4,04</u> 0,01	<u>8</u>
38	E29-122I	Заделка футляра цементным раствором М-25, м ³	65,80	<u>1,19</u> 0,76	<u>0,43</u> 0,02	78	50	<u>28</u> 1	<u>0,93</u> 0,03	<u>61</u> 2
39	2-1	Цемент марки 25, м ³	67,12	<u>19,80</u>	==	1329	-	==	==	==
40	E29-122I	Заделка концов футляра Д=1420мм бетоном, м ³	0,64	<u>1,19</u> 0,76	<u>0,43</u> 0,02	1	-	==	<u>0,93</u> 0,03	<u>1</u>

901-09-9-87 (Л1)

-107-

И.В. Д. 1987/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
41	ОСЦ	Бетон М-150, м3	0,65	<u>29,17</u>	—	19	—	—	—	—
42	К25-481	Контроль отысков труб Д=1420мм, шт.	6,00	<u>9,90</u> 2,50	<u>3,00</u> 0,90	50	13	<u>15</u> 5	<u>3,60</u> 1,18	<u>18</u> 8
43	К25-473	То же, Д=219мм, шт.	10,00	<u>4,50</u> 1,30	<u>2,00</u> 0,60	45	13	<u>28</u> 8	<u>1,70</u> 0,77	<u>17</u> 8
44	К22-168	Устройство весьма уси- ленной антикоррозийной битумно-полимерной изоляции стальных трубо- проводов диаметром 200мм, м	102,00	<u>1,66</u> 0,18	<u>0,27</u> 0,08	169	18	<u>27</u> 8	<u>0,31</u> 0,10	<u>36</u> 18
45	К22-129	Устройство нормальной антикоррозийной битум- но-резиновой изоляции стальных трубопроводов диаметром 150мм, м	3,00	<u>1,01</u> 0,09	<u>0,12</u> 0,04	3	—	—	<u>0,15</u> 0,05	—
46	К22-339	Промывка трубопроводов без дезинфекции диамет- ром 150мм, км	0,003	<u>29,80</u> 17,10	—	—	—	—	<u>32,50</u>	—
47	К22-317	Промывка трубопроводов с дезинфекцией диаметром 200мм, км	0,13	<u>79,90</u> 34,10	—	10	4	—	<u>64,90</u>	<u>8</u>

Итого (IV) 28'6-80-196

- 001 -

Итого 28'6-80-196

Продолжение приложения 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
48	ЕЗ-1221	Устройство набетонки в футляре из бетона М-150, мЗ	10,80	1,19 0,76	0,43 0,02	13	8	4	0,93 0,03	10
49	ССЦ	Бетон М-150, мЗ	11,02	29,17	=	321	-	=	=	=
50	ЕЗ-82	Установка закладных деталей в набетонку, т	0,48	347,00 24,80	14,80 4,44	167	12	7 2	39,20 5,73	19 3
51	ЕЗ-153	Приварка углов в футляре, т	0,48	27,10 14,80	4,98 1,52	13	7	3 1	25,20 1,96	12 1
52	СIII-491	Уголки, т	0,48	138,00	=	66	-	=	=	=
53	ЕЗ-153	Устройство опоры, т	0,32	27,10 14,80	4,98 1,52	9	6	1	25,20 1,96	8 1
54	СIII-481	Сталь угловая, т	0,13	141,00	=	18	-	=	=	=
55	СIII-532	Сталь арматурная, т	0,19	151,00	=	29	-	=	=	=
56	ЕЗ-153	Устройство опор для протаскивания внутренних футляров, т	1,43	27,10 14,80	4,98 1,52	39	21	7 2	25,20 1,96	36 3

901-09-9-87 (ЛТ)

-109-

И.к.в. № 1307/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57	С111-605	Сталь полосовая, т	1,29	<u>143,00</u>	—	184	-	—	—	—
58	С111-531	Сталь арматурная, т	0,14	<u>165,00</u>	—	23	-	—	—	—
59	Б22-363	Установка стальных сварных фасонных час- тей Д до 300мм, т	0,09	<u>634,00</u> 83,90	<u>129,00</u> 38,70	57	8	<u>11</u> 3	<u>134,00</u> 49,92	<u>12</u> 4
60	Б22-360	Установка чугунных фа- сонных частей Д125-250мм, т	0,78	<u>377,00</u> 16,90	<u>10,10</u> 3,03	294	13	<u>8</u> 2	<u>30,90</u> 3,91	<u>24</u> 3
61	Б22-373	Установка задвижек З0Ч6БР Д=200мм, шт.	6,00	<u>5,03</u> 2,06	<u>1,53</u> 0,46	30	12	<u>9</u> 3	<u>3,54</u> 0,59	<u>21</u> 4
62	С130-650	Задвижки параллельные фланцевые с выдвижным шпинделем, для воды и пара давлением ПМЦА30Ч6БР диаметром в мм:200, шт.	6,00	<u>60,20</u>	—	361	-	—	—	—
63	Б22-446 Каталог	Устройство колодцев водопроводных сборных железобетонных круглых в сухих грунтах Д=2,0 м, м3	2,97	<u>106,44</u> 5,86	<u>7,14</u> 2,14	316	17	<u>21</u> 6	<u>10,60</u> 2,76	<u>31</u> 8

901-09-9.87 (ЛТ) - 110 -

Инв. № 1307 / I

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
64	E22-458 Каталог	Устройство колодцев водопроводных бетонных с монолитными стенами и перекрытием из сборного железобетона прямоугольных в сухих грунтах размером 2,0x2,5м, м3	12,56	<u>56,01</u> 5,36	<u>1,13</u> 0,34	703	67	<u>14</u> 4	<u>9,54</u> 0,44	<u>120</u> 6
65	С113-823	Ляк тяжелый для колодцев ГОСТ 3634-79, шт.	3,00	<u>25,00</u> -	<u>-</u> -	75	-	<u>-</u> -	<u>-</u> -	<u>-</u> -
66	E1-1217 Каталог	Устройство щебеночной отмостки вокруг ляков колодцев, 100м2	0,16	<u>420,45</u> 140,00	<u>1,00</u> 0,30	69	23	<u>-</u> -	<u>258,00</u> 0,43	<u>43</u> -
Устройство изоляции футляра										
67	E13-127	Грунтовка поверхности эпоксидной смолой ЭП-6, 100м2	2,30	<u>71,70</u> 3,82	<u>0,04</u> 0,01	165	9	<u>-</u> -	<u>6,00</u> 0,01	<u>14</u> -
68	E13-234	Оклейка стеклотканью на эпоксидной шпатлевке (первый слой), м2	230,00	<u>6,07</u> 0,61	<u>0,13</u> 0,04	1396	140	<u>30</u> 9	<u>0,90</u> 0,05	<u>207</u> 12
69	E13-291	Затирка песком поверхности шпатлевки (10 слоев), м2	230,00	<u>1,30</u> 1,20	<u>-</u> -	299	276	<u>-</u> -	<u>2,00</u> -	<u>460</u> -

901-09-9.87 (Л1)

-111-

Инд. № 1307/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
70	Е13-127	Второй слой изоляции поверхности мастикой ЭИ-6, 100м2	2,30	<u>71,70</u> 3,82	<u>0,04</u> 0,01	165	9	<u>-</u> -	<u>6,00</u> 0,01	<u>14</u> -
71	Е29-1555	Вентиляция при производ- стве работ в футляре, м-смен	18,00	<u>2,76</u> -	<u>1,64</u> 0,21	50	-	<u>30</u> 4	<u>-</u> 0,27	<u>-</u> 5
72	Е29-1566	Электроосвещение при производстве работ в футляре	18,00	<u>0,34</u>	<u>0,17</u>	6	-	<u>3</u>	<u>-</u>	<u>-</u>
		Итого прямые затраты по смете	-	-	-	21550	1974	<u>3341</u> 861	-	<u>3387</u> 1146
		в том числе:								
		Стоимость общестрой- тельных работ	руб.	-	-	-	21084	-	-	-
		Материалы	руб.	-	-	-	8297	-	-	-
		Всего заработная плата	руб.	-	-	-	-	2718	-	-
		Стоимость материа- лов и конструкций	руб.	-	-	-	6837	-	-	-
		Местные материалы	руб.	-	-	-	734	-	-	-
		Накладные расходы	руб.	-	-	-	3477	-	-	-

901-09-9.87 (АП)

- 112 -

Ивв. № 13.07 / 1

Продолжение приложения 9

Г	0	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
		Нормативная трудо- емкость в Н.Р.	чел.-ч.	-	-	-	-	-	-	-	319
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.	-	-	-	-	624	-	-	-
		Плановые накоп- ления	руб.	-	-	-	1963	-	-	-	-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.	-	-	-	26524	-	-	-	-
		Нормативная трудо- емкость	чел.-ч.	-	-	-	-	-	-	-	4642
		Сметная заработ- ная плата	руб.	-	-	-	-	3342	-	-	-
		Стоимость металло- монтажных работ	руб.	-	-	-	466	-	-	-	-
		Материалы	руб.	-	-	-	95	-	-	-	-
		Всего заработная плата	руб.	-	-	-	-	117	-	-	-
		Стоимость материа- лов и конструкций	руб.	-	-	-	243	-	-	-	-
		Накладные расходы	руб.	-	-	-	40	-	-	-	-
		Нормативная трудо- емкость в Н.Р.	чел.-ч.	-	-	-	-	-	-	-	3

СОЛ-09-9.87 (Л1)

-13-

Инд. № 1307/1

Продолжение приложения 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.	-	-	-	8	-	-	-
		Плановые накопления	руб.	-	-	40	-	-	-	-
		Всего, стоимость металломонтажных работ	руб.	-	-	546	-	-	-	-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч.	-	-	-	-	-	-	213
		Сметная заработная плата	руб.	-	-	-	125	-	-	-
		Итого по смете	руб.	-	-	-	27073	-	-	-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч.	-	-	-	-	-	-	4855
		Сметная заработная плата	руб.	-	-	-	3467	-	-	-

Примечание: пример локальной сметы составлен для территориального р-на I. I
 Накладные расходы - 16,5%. Единичные расценки с местными материалами приняты по сборникам
 единичных расценок для строит. Москвы Московской области.

Главный инженер проекта *Литвак* А.М. Литвак
 Начальник отдела водоснабжения и канализации *Москалец* В.В. Москалец
 Исходные данные:
 составил старший инженер *Ромашенкова* И.И. Ромашенкова
 проверил руководитель группы *Дубровская* А.А. Дубровская
 Перфорация: подготовил инженер *Родинкова* Т.В. Родинкова
 проверил старший техник *Каменева* Т.Г. Каменева

901-09-9.87 (ЛТ) - 114 -

Инв. № 1307/1

Приложение IO

ПРИМЕР ОБЪЕКТНОЙ СМЕТЫ

на сооружение перехода канализацией Д=400 мм р под железно-
дорожными путями методом продавливания

Сметная стоимость	23,95 тыс.руб.
Нормативная условно-чистая продукция	- тыс.руб.
Показатели по смете	50 м
Стоимость на расчетную единицу	479,0 руб.

№ п/п	№ смет и рас- четов	Наименование ра- бот и затрат	Сметная стоимость, тыс.руб.										Технико-экономические показатели			
			строи- тельных работ	мон- таж- ных работ	обору- дован., приспо- соблен., мебели и ин- вентаря	про- чих го зат- рат	все-	в том числе	основ- ной зар- платы	в том числе ма- шин	нор- ма- тир- ная усл- лов- но-	еди- ни- ца изме- рения	колич- ество единиц изме- рения	стои- мость единицы изме- рения	руб.	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
I		Прокладка футляра и трубопроводов	22,96	-	-	-	22,96	2,57	2,18	-	м	50	459,12			
2		Устройство ка-														

901-05-9.87 (ЛД)

115-

Л.В. № 4307/1

Продолжение приложения 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		теплой поляриза- ции	0,99	-	-	-	0,99	0,32	0,14	-	-	-	-
		Всего по смете	23,95	-	-	-	23,95	2,89	2;32	-	м	50	479,0

Главный инженер проекта



А.М. Литвак

Начальник отдела водоснабжения
и канализации



В.В. Москалец

Составила старший инженер



И.И. Ромащенко

Проверила руководитель группы



А.А. Дубровская

901-09-9.87 (Л1)

- 116 -

Лист № 107 / 1

Приложение 'Ю.Г'

ПРИМЕР ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ

на прокладку футляра и трубопроводов для
осоружения перехода канализацией Д=400 мм под железнодорожными
путями методом продавливания

Основание: Листы НК-27,28, альбом П	Сметная стоимость	22,956 тыс.руб.
Составлена в ценах 1984 г.	Нормативная трудоемкость	5298 чел.-ч.
	Сметная заработная плата	3,702 тыс.руб.
	Строительный объем	50,00 м
	Цена единицы	459,12 руб.

№ п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат. Единица измерения	Коли- чество	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. не занятых обо- луживанием машин обслуживающ. машин	
				всего	экспл. машин	всего	основ-экспл. ной машин	зар- платы	в т.ч. зар- платы	на един. всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	ЕИ-58 т.ч. п.1.ЕИ таб.3 п.3 К=1,15	Разработка котлованов для продавливания в сухих грунтах 2 группы глубиной более 3м с креплением, 1000м3	0,20	<u>150,82</u> 6,53	<u>144,29</u> 59,80	30	I	<u>29</u> 12	<u>13,20</u> 86,11	<u>3</u> 17
2	ЕИ-884	Добор грунта вручную после экскаватора в сухих								

981-89-9-87 (ЛГ)

И кв. № 1307/1

Продолжение приложения Ю.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
		грунтах 2 группы, 100м ³	0,06	<u>229,00</u> <u>133,00</u>	<u>96,00</u> <u>61,20</u>	14	8	<u>6</u> <u>4</u>	<u>239,00</u> <u>88,13</u>	<u>14</u> <u>5</u>	501-09-9.87 (ЛТ)
3	В1-56 г.ч. п.1, II таб.3 п.3 К=1, 15	Разработка грунта экскаваторами на гусе- ничном и колесном хо- ду в отвал с ковшем емкостью 0,5м ³ грунт 2 группы с отко- сами, 1000м ³	0,11	<u>160,82</u> <u>6,53</u>	<u>144,29</u> <u>59,80</u>	16	1	<u>15</u> <u>6</u>	<u>13,20</u> <u>86,11</u>	<u>1</u> <u>9</u>	
4	К1-984	Разработка котлованов вручную при глубине более 3м, 100м ³	0,23	<u>229,00</u> <u>133,00</u>	<u>96,00</u> <u>61,20</u>	53	31	<u>22</u> <u>14</u>	<u>239,00</u> <u>88,13</u>	<u>55</u> <u>20</u>	-118-
5	Б5-47	Забивка двутавров №55 на глубину 8,1 м для крепления рабочего кот- лована (3-х кратная оборачиваемость), т	22,50	<u>31,40</u> <u>6,10</u>	<u>17,30</u> <u>4,02</u>	706	137	<u>389</u> <u>90</u>	<u>9,50</u> <u>5,19</u>	<u>214</u> <u>117</u>	
6	СIII-459	II Двутавры II №55, т	9,00	<u>139,00</u>	==	1251	-	==	==	==	Инв. № 1507/1
7	Е29-1280	Установка досок-забирок толщиной 40 мм, м ²	126,00	<u>4,33</u> <u>0,89</u>	<u>0,02</u> <u>0,01</u>	546	112	<u>4</u> <u>1</u>	<u>1,26</u> <u>0,01</u>	<u>159</u> <u>1</u>	
8	Б5-71	Извлечение двутавров №55, т	22,50	<u>10,40</u> <u>2,04</u>	<u>8,36</u> <u>2,48</u>	234	36	<u>188</u> <u>56</u>	<u>3,43</u> <u>3,20</u>	<u>77</u> <u>72</u>	

Продолжение приложения 10.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9	E29-1280 УЕРЕР тех. ч. п.2.10 K=0,8	Разборка заборки из досок, м2	126,00	<u>0,71</u> 0,02	<u>0,01</u> -	89	3	<u>1</u> -	<u>0,03</u> -	<u>4</u> -
10	E14-57	Устройство настила из досок, 100м2	0,59	<u>320,00</u> 65,00	<u>6,62</u> 1,99	187	38	<u>4</u> 1	<u>119,00</u> 2,57	<u>70</u> 2
11	E14-57 УЕРЕР тех. ч. п.2.10 K=0,8	Разборка настила из до- сок, 100м2	0,59	<u>57,30</u> 52,00	<u>5,29</u> 1,59	34	30	<u>3</u> 1	<u>119,00</u> 2,05	<u>70</u> 1
12	E1-1006	Крепление приемного кот- лована досками глубиной более 3м, 100м2	0,43	<u>74,50</u> 32,40	<u>4,58</u> 1,38	32	14	<u>2</u> 1	<u>56,90</u> 1,99	<u>24</u> 1
13	E1-984	Рытье приемков вручную в сухих грунтах 2 груп- пы, 100м3	0,10	<u>229,00</u> 133,00	<u>96,00</u> 61,20	23	13	<u>9</u> 6	<u>239,00</u> 88,13	<u>24</u> 9
14	E1-984	Уширение граней для устройства комодцев глубиной более 3м, 100м3	0,03	<u>229,00</u> 133,00	<u>96,00</u> 61,20	7	4	<u>3</u> 2	<u>239,00</u> 88,13	<u>7</u> 3
15	E1-1006	Крепление котлованов для комодцев досками глу- биной более 3м, 100м2	0,09	<u>74,50</u> 32,40	<u>4,58</u> 1,38	7	3	<u>1</u> -	<u>56,90</u> 1,99	<u>24</u> -

Ф 901-09-9.87 (А1) - 119-

Инв. № 1307/1

Продолжение приложения Ю.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16	ЕИ-968	Засыпка вручную траншей,пазух ,котлованов и ям грунт 2 группы, 100м3	1,22	<u>46,00</u> 46,00	—	56	56	—	<u>99,30</u> —	<u>121</u> —
17	ЕИ-257 т.ч. п.1.11 таб.3 п.5 К=1,1	Засыпка траншей и котлованов бульдозером мощностью до 59 кВт с перемещением грунта до 10м грунт 2 группы, 1000м3	0,22	<u>20,79</u> —	<u>20,79</u> 7,25	5	—	<u>5</u> 2	<u>—</u> 10,44	<u>—</u> 2
18	ЕИ-1184	Уплотнение грунта пневматическими трамбовками: грунты 2 группы 100м3	2,19	<u>9,69</u> 5,20	<u>3,49</u> 2,29	21	14	<u>8</u> 5	<u>11,20</u> 3,30	<u>25</u> 7
19	ЕИ-231 т.ч. п.1.11 таб.3 п.5 К=1,1	Разравнивание излишнего грунта 2 группы бульдозером, 1000м3	0,01	<u>44,88</u> —	<u>44,88</u> 15,73	1	—	<u>—</u> —	<u>—</u> 22,65	<u>—</u> —
20	ЕИ-238 тех.ч. п.1.11 т.3 К=1,1	Добавляется на расстоянии до 30м, 1000м3	0,01	<u>71,06</u> —	<u>71,06</u> 24,86	1	—	<u>—</u> —	<u>—</u> 35,80	<u>—</u> —

901-09-9.87 (ЛТ)

-120-

ИЛВ. ЛВ 1302/1

Продолжение приложения 10.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
21	E30-373	Изготовление и установка подвесных пакетов из рельсов Р65, шт.	6,00	428,00 159,00	=	2568	954	=	259,00	1554
22	E22-469	Продавливание стального футляра Д=1220х12мм, м-	40,00	39,20 7,82	27,50 6,90	1568	313	1100 275	12,50 8,90	500 356
23	E22-81	Укладка стального футляра Д=1220х12мм в открытую траншею, м	10,00	3,99 1,50	1,83 0,55	40	15	19 6	2,36 0,71	24 7
24	СИЗ-282	Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные больших диаметров со снятой фаской группы Б и Д, ГОСТ 10704-76, Д=1220 - 12мм, м	50,43	70,70	=	3565	-	=	=	=
25	E22-500	Протаскивание в футляр керамических труб Д=400мм, м	50,00	2,81 0,72	=	141	36	=	1,24	62
26	E23-20	Подготовка к протаскиванию керамических труб Д=400мм, м	50,00	11,60 0,84	0,59 0,18	580	42	30 9	1,42 0,23	71 12

901-09-9.87 (ЛТ)

-121-

И.Н.В. № 1307 / Г

Продолжение приложения Ю.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
27	Е29-122I	Забивка футляра цементным раствором М-25,	мЗ	38,10	$\frac{1,19}{0,76}$	$\frac{0,43}{0,02}$	45	29	$\frac{17}{1}$	$\frac{0,93}{0,03}$	$\frac{35}{1}$
28	2-I	Цемент марки 25,	мЗ	38,86	$\frac{19,80}{-}$	$\frac{-}{-}$	769	-	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$
29	Е29-122I	Заделка концов футляра Д=1200мм бетоном М-150,	мЗ	0,50	$\frac{1,19}{0,76}$	$\frac{0,43}{0,02}$	1	-	$\frac{-}{-}$	$\frac{0,93}{0,03}$	$\frac{-}{-}$
30	ССЦ	Бетон М-150,	мЗ	0,51	$\frac{29,17}{-}$	$\frac{-}{-}$	15	-	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$
31	Е25-480	Контроль сварных швов футляра Д=1200мм,	шт	6,00	$\frac{7,50}{1,90}$	$\frac{2,00}{0,60}$	45	11	$\frac{12}{4}$	$\frac{2,70}{0,77}$	$\frac{16}{5}$
32	Е29-122I	Устройство набетонки в футляре из бетона М-150,	мЗ	11,20	$\frac{1,19}{0,76}$	$\frac{0,43}{0,02}$	13	9	$\frac{5}{-}$	$\frac{0,93}{0,03}$	$\frac{10}{-}$
33	ССЦ	Бетон М-150,	мЗ	11,42	$\frac{29,17}{-}$	$\frac{-}{-}$	333	-	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$
34	Е6-82	Установка закладных деталей в набетонку,	т	0,47	$\frac{347,00}{24,80}$	$\frac{14,80}{4,44}$	163	12	$\frac{7}{2}$	$\frac{39,20}{5,73}$	$\frac{18}{3}$

99Г-09-9.87 (ЛГ)

-122-

Ипр. № 1307/1

Продолжение приложения Ю.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
35	E9-153	Приварка стали арматурной А-I Д=20мм к закладным деталям,	0,25	<u>27,10</u> 14,80	<u>4,98</u> 1,52	7	4	<u>1</u> --	<u>25,20</u> 1,96	<u>6</u> --
		Т								
36	СIII-533	Сталь арматурная А-I Д=20мм,	0,25	<u>143,00</u> --	<u>--</u> --	36	--	<u>--</u> --	<u>--</u> --	<u>--</u> --
		Т								
37	E28-1019	Установка направляющих рельс,	0,01	<u>16500,00</u> 670,00	<u>9,00</u> 3,00	165	7	<u>--</u> --	<u>1310,00</u> 3,87	<u>13</u> --
		км								
38	E28-1098	Разборка направляющих рельс,	0,01	<u>310,00</u> 310,00	<u>--</u> --	3	3	<u>--</u> --	<u>610,00</u> --	<u>6</u> --
		км пути								
39	E29-1555	Вентиляция при производстве работ в футляре,	40,00	<u>2,76</u> --	<u>1,64</u> 0,21	110	--	<u>65</u> 8	<u>--</u> 0,27	<u>--</u> 11
		м-см								
40	E29-1566	Электроосвещение при производстве работ в футляре,	40,00	<u>0,34</u> --	<u>0,17</u> --	14	--	<u>7</u> --	<u>--</u> --	<u>--</u> --
		омега								
41	E23-III Каталог	Устройство колодцев канализационных круглых сборных железобетонных								

901-09-9.87 (Л1)

-123-

ЛНБ. № 1307/1

Продолжение приложения Ю. I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		бетонный диаметром 1,5 м в сухих грунтах,	5,59	<u>66,26</u> 5,14	<u>2,53</u> 0,77	370	29	<u>14</u> 4	<u>9,20</u> 0,99	<u>51</u> 6
		мЗ								
42	С113- -823	Для вязкий для колод- цев ГОСТ 3634-79,	2,00	<u>25,00</u> -	<u>-</u> -	50	-	<u>-</u> -	<u>-</u> -	<u>-</u> -
		шт								
43	И1-1217	Устройство щелевочной каталог сетки вокруг лент колодцев,	0,11	<u>420,45</u> 140,00	<u>1,00</u> 0,30	46	15	<u>-</u> -	<u>250,00</u> 0,40	<u>28</u> -
		100м2								
44	И13-127	Грунтовка поверхности водостойкой смолой ЭД-6,	1,92	<u>71,70</u> 3,82	<u>0,04</u> 0,01	138	7	<u>-</u> -	<u>6,00</u> 0,01	<u>12</u> -
		100м2								
45	И13-234	Оклейка стеклотканью на эпоксидной шпатлевке (первый слой),	192,00	<u>6,07</u> 0,61	<u>0,13</u> 0,04	1165	117	<u>25</u> 8	<u>0,90</u> 0,05	<u>160</u> 10
		м2								
46	И13-291	Затирка песком поверх- ности шпатлевки (10 слоев),	192,00	<u>1,30</u> 1,20	<u>-</u> -	250	230	<u>-</u> -	<u>2,00</u> -	<u>384</u> -
		м2								
47	И13-127	Второй слой изоляции								

901-09-9,87 (ЛД)

- 121 -

Ил. № 1307/1

Продолжение приложения Ю. I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		поверхности мастичной ЭД-6,	1,92 100м2	<u>71,70</u> 3,82	<u>0,04</u> 0,01	138	7	--	<u>6,00</u> 0,01	<u>12</u> --
Устройство опор										
48 СИИЗ-246		Трубы стальные электросварные прямошовные и спиральношовные больших диаметров со снятой фаской группы Б и Д, ГОСТ 10704-76 ДН-720х10 мм для корыта,	17,05 М	<u>35,60</u> --	-- --	607	-	--	--	--
49 Е4-269		Резка стальной труб Д=720мм,	0,51 100М	<u>6,97</u> 1,70	<u>0,17</u> 0,05	4	I	--	<u>3,00</u> 0,06	<u>2</u> --
50 Е4-260		Сварка стальной труб Д=720мм,	0,03 100М	<u>56,20</u> 25,80	<u>18,40</u> 5,52	2	I	--	<u>40,40</u> 7,12	<u>1</u> --
51 Е9-153		Устройство опор для протаскивания,	0,48 т	<u>27,10</u> 14,80	<u>4,98</u> 1,52	13	7	<u>3</u> I	<u>25,20</u> 1,96	<u>12</u> I
52 СИИ-505		Сталь полосовая,	т 0,10	<u>143,00</u> --	-- --	14	-	--	--	--

901-09-9.87 (Л1)

-125-

И.Н.В. № 1307/1

Продолжение приложения Ю.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	III
53 СИИ-499	Сталь листовая толщ. 10мм,		0,37	<u>134,00</u>	==	50	-	==	==	==
		г								
54 СИИ-631	Сталь арматурная Д-10мм,		0,01	<u>165,00</u>	==	2	-	==	==	==
		г								
Устройство упорной стенки (тип IV)										
55 ЕУ-3	Установка бетонных блоков ФБС24.6.6 весом 1,96т.		26,00	<u>2,99</u> 0,76	<u>2,23</u> 0,79	78	20	<u>58</u> 21	<u>1,29</u> 1,02	<u>34</u> 27
		шт.								
56 ЕУ-2	То же, ФБС12.6.6 весом 0,96 т.		16,00	<u>2,09</u> 0,50	<u>1,59</u> 0,57	33	8	<u>25</u> 9	<u>0,86</u> 0,74	<u>14</u> 12
		шт.								
57 9-97	Блоки ФБС24.6.6 весом 1,96т (оборачиваемость -2 кратная),		10,60	<u>52,40</u>	==	555	-	==	==	==
		м3								
58 9-97	То же, ФБС12.6.6 весом 0,96 т (с оборачиваемостью -2 кратная),		3,20	<u>52,40</u>	==	168	-	==	==	==
		м3								
59 ЕЮ-28	Установка деревянных брусков 176х176мм,		4,70	<u>110,00</u> 12,90	<u>1,30</u> 0,39	517	61	<u>6</u> 2	<u>24,00</u> 0,50	<u>113</u> 2
		м3								

Ю.1-09-9-87 (ЛТ) - 126

Лит. № 1307/1

Продолжение приложения Ю.1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
60	E29-1277	Установка опорного пакета под 4 домкрата	2,58	<u>124,00</u> 12,40	<u>3,78</u> 1,54	320	32	<u>10</u> 4	<u>15,40</u> 1,99	<u>40</u> 5
61	E7-3 УЕРЕР тех.ч. п.2.10 K=0,8	Разборка бетонных блоков ФБС24.6.6,	26,00	<u>2,39</u> 0,61	<u>1,78</u> 0,63	62	16	<u>46</u> 16	<u>1,29</u> 0,81	<u>34</u> 21
62	E7-2 УЕРЕР тех.ч. п.2.10 K=0,8	То же, блоков ФБС12.6.6,	16,00	<u>1,67</u> 0,40	<u>1,28</u> 0,46	27	6	<u>20</u> 7	<u>0,86</u> 0,59	<u>14</u> 9
63	E10-28 УЕРЕР тех.ч. п.2.10 K=0,8И	Разборка деревянных брусьев,	4,70	<u>11,36</u> 10,32	<u>1,04</u> 0,31	53	49	<u>4</u> 1	<u>24,00</u> 0,40	<u>113</u> 2
64	E29-1277 ЕЗ тех.ч. таб.2 K=0,7	Демонтаж опорного пакета,	2,58	<u>11,33</u> 8,68	<u>2,65</u> 2,65	29	22	<u>7</u> 7	<u>10,78</u> 3,42	<u>28</u> 9
65	СНП раз.1 стр.5	Погрузка строительного мусора от разборки блоков,	33,20	<u>0,80</u> -	<u>-</u> -	27	-	<u>-</u> -	<u>-</u> -	<u>-</u> -

901-09-9.87 (Л1)

-127-

И.В.Д.1297/1

Продолжение приложения Ю. I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
66	ВСЦПГ	Отвозка мусора на ЭКМ, т	33,20	<u>0,43</u>	<u>0,43</u> 0,09	14	-	<u>14</u> 3	<u>0,13</u>	<u>4</u>
67	СЦПГ раз. I стр. 5	Разгрузка строительного мусора, т	33,20	<u>0,75</u>	<u>---</u>	25	-	<u>---</u>	<u>---</u>	<u>---</u>
		Итого прямые затраты по смете	-	-	-	18251	2574	<u>2181</u> 590	-	<u>4253</u> 769
		в том числе:								
		Стоимость общестроительных работ	руб.	-	-	-	18231	-	-	-
		Материалы	руб.	-	-	-	4868	-	-	-
		Эксплуатация машин	руб.	-	-	-	-	1588	-	-
		Заработная плата машинистов	руб.	-	-	-	-	589	-	-
		Основная заработная плата	руб.	-	-	-	-	2563	-	-
		Всего заработная плата	руб.	-	-	-	-	3152	-	-
		Стоимость материалов и конструкций	руб.	-	-	-	7415	-	-	-

901-09-9,87 (Л1)

-128-

Инд. № 1307/1

Продолжение приложения Ю.І

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	
		Местные материалы	руб.	-	-	-	312	-	-	-	-
		Накладные расходы	руб.	-	-	-	3005	-	-	-	-
		Нормативная трудо- емкость в Н.Р.	чел.-ч.-	-	-	-	-	-	-	-	276
		Сметная заработная плата в Н.Р.	руб.	-	-	-	-	538	-	-	-
		Плановые накопления	руб.	-	-	-	1696	-	-	-	-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.	-	-	-	22932	-	-	-	-
		Нормативная трудо- емкость	чел.-ч.-	-	-	-	-	-	-	-	5279
		Сметная заработная плата	руб.	-	-	-	-	3690	-	-	-
		Стоимость металло- монтажных работ	руб.	-	-	-	20	-	-	-	-
		Материалы	руб.	-	-	-	6	-	-	-	-
		Эксплуатация машин	руб.	-	-	-	-	-	3	-	-
		Зарботная плата машинистов	руб.	-	-	-	-	-	1	-	-

901-09-9.87 (ЛТ)

-129-

И.Н.В. № 1307 / I

Продолжение приложения IO.I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Основная заработная плата	руб.	-	-	-	11	-	-	-
		Всего заработная плата	руб.	-	-	-	12	-	-	-
		Накладные расходы	руб.	-	-	2	-	-	-	-
		Плановые накопления	руб.	-	-	2	-	-	-	-
		Всего, стоимость металлоконструктивных работ	руб.	-	-	24	-	-	-	-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч.-	-	-	-	-	-	-	19
		Сметная заработная плата	руб.	-	-	-	12	-	-	-
		Итого по смете	руб.	-	-	-	22956	-	-	-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч.-	-	-	-	-	-	-	5296

901-09-9.87 (Л1)

-170-

ИЛЛ. № 1907/1

Продолжение приложения Ю. I

I	II	3	4	5	6	7	8	9	Ю	II	
		Средняя заработная плата	руб.	-	-	-	-	3702	-	-	-

Примечание: пример локальной сметы составлен для территориального района I. I.
 Накладные расходы - 16,5%. Единичные расценки с местными материалами приняты по сборникам единичных расценок для строек Московской области.

Главный инженер проекта



А.М. Литвак

Начальник отдела водоснабжения
и канализации



В.В. Москалец

Исходные данные:

составила старший инженер



И.И. Ромащенкова

проверила руководитель группы



А.А. Дубровская


Перфорация:

подготовила техник



И.Е. Милютина

проверила старший техник



Т.Г. Каменева

Ю. I - 171 -

Лист № 1207 / I

Приложение 10.2

ПРИМЕР ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЫ

на устройство катодной поляризации

Сметная стоимость 0,99 тыс.руб. Основание: чертежи № АЗ-3
 Нормативная условно-чистая продукция - тыс.руб. Составлена в ценах 1984 г.

901-09-9.87 (А1)

№ п/п	№ прейск., укрупнен. сметных норм, расценок и др.	Наименование работ и затрат	Едини- ца из- мере- ния	Коли- чест- во	Стоимость едини- цы, руб.		Общая стоимость, руб.					
					всего	в том числе:	Всего	Норма- тивная услов- но- чистая продук- ция	В том чис- ле		Итого	Итого
						основ- ная зар- плата	экс- луата- ция машин			основ- ная зар- плата	экс- луата- ция машин	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
I. Строительные работы												
1	ПЭЭ-84 р. I т. 76	Протектор типа ПМ-10У с активатором на трубо- проводе	Ипр-р	11	44,1	23,8	<u>11,7</u> 4,7	485	-	262	<u>129</u> 52	
2	То же р. IV т. 386	Контрольно-измеритель- ный пункт на трубопрово- де в кладке	Ипункт	2	35,3	23	<u>2,55</u> 0,87	71	-	46	<u>5</u> 2	
		Итого	руб.	-	-	-	-	556	-	236	<u>134</u> 54	

Изм. № 197/1

Продолжение приложения №2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Накладные расходы	%		16,5к424=			92	-	-	-
		Итого	руб.	-	-	-	-	668	-	308	134 54
		Плановые накопления	%		8х648=			52	-	-	-
		Итого по разделу I	руб.	-	-	-	-	700	-	308	134 54
		II. Монтажные работы									
3	ПЭЭ-84 р. I т. 76	Проектор типа ПМ-10У с активатором на трубопроводе	Истр-р	II	1,68	-	-	18	-	-	-
4	То же р. I т. 7-д	Добавляется прокладка кабелей при групповой установке прожекторов	Изм		9,0	7,3	0,6	$\frac{0,2}{0,1}$	66	-	8
5	То же р. I т. 38б	Контрольно-измерительный пункт на трубопроводе в колонке	Идункт		2	29,3	5,2	$\frac{0,2}{0,04}$	60	-	10
		Итого	руб.	-	-	-	-	143	-	15	2 1
		Накладные расходы на электромонтажные работы	%		87х143=			124	-	-	-
		Итого	руб.	-	-	-	-	267	-	15	2 1

301-09-9-8-108
34
48
(11)

Изм. № 137/1

Продолжение приложения Ю.2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Плановые накопления	%	8x267=				21	-	-	-
		Итого по разделу II	руб.	-	-	-	-	288	-	15	2
		Всего по смете	руб.	-	-	-	-	988	-	323	136 55

Начальник архитектурно-строительной мастерской

Руководитель группы

Составил старший инженер

Смаф
300
Завалицкий

Ж.А. Самсонова

Ю.Я. Камкин

Б.И. Завалицкий

901-09-9, 87 (ЛТ)

- 134 -

Инд. № 1307/1

Приложение II

Пример ведомости потребности в материалах на сооружение перехода водопроводом в одну линию \varnothing 200 мм под автодорогой методом прокола

№ ст-ро-ки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Количество			
			ед. изм.	тип инд.	Всего	
1	Битумы нефтяные и сланцевые, т	025600	168	-	0,38	0,38
2	Рельсы железнодорожные узкой					
3	колеи, т	092300	168	-	0,77	0,77
4	Сортовой прокат обыкновенного					
5	качества	093000				
6	Сталь арматурная класса А-I					
7	Д=10мм, т	093000	168	0,01	-	0,01
8	Итого по классу А-I, т	093000	168	0,01	-	0,01
9	Сталь арматурная класса А-II					
10	Д=16 мм, т	093000	168	0,02	0,01	0,03
11	Д=18 мм, т	093000	168	0,02	-	0,02
12	Итого по классу А-II, т	093000	168	0,04	0,01	0,05
13	Сталь арматурная класса А-III					
14	Д=8 мм, т	093000	168	0,01	-	0,01
15	Д=10 мм, т	093000	168	0,12	-	0,12
16	Итого по классу А-III, т	093000	168	0,13	-	0,13
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т		168	0,18	0,01	0,19
19	Сталь сортовая	095000				
20	Сталь угловая, т	095200	168	-	0,01	0,01
21	Сталь полосовая, т	095200	168	-	0,01	0,01
22	Прокат листовой, рядовой, т	097000	168	-	0,02	0,02
23	Итого стали в натуральной					
24	массе, т		168	0,18	0,05	0,23

№ ст-ро-ки	Наименование материала и единица измерения		Код		Количество		
			материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
I	В том числе по укрупненному						
2	сортаменту						
3	Сталь среднесортная,	т	I68	-	0,02	0,02	
4	Сталь мелкосортная,	т	I68	0,09	-	0,09	
5	Катанка,	т	I68	0,09	0,01	0,10	
6	Сталь толстолистовая						
7	рядовых марок,	т	I68	-	0,015	0,015	
8	Сталь тонколистовая,	т	I68	-	0,005	0,005	
9	Металлоизделия промышленного						
10	назначения						
11	Проволока В-I,	т	I2I300	I68	0,01	-	0,01
12	Сетка стальная сварная						
13	арматурная,	т	I27600	I68	0,12	-	0,12
14	Болты с гайками,	т	I28100	I68	-	0,13	0,13
15	Итого металлоизделий про-						
16	мышленного назначения,	т		I68	0,14	0,13	0,27
17	Итого стали приведенной						
18	к стали класса А-I,	т		I68	0,44	0,14	0,58
19	То же к стали класса Ст. 3	т		I68	-	0,15	0,02
20	Всего стали приведенной к						
21	классам А-I и Ст. 3 ,	т		I68	0,44	0,29	0,73
22	Всего сортового проката обь-						
23	новенного качества, стали						
24	сортовой конструкционной,						
25	листового проката, металло-						
26	изделий промышленного назна-						
27	чения в натуральной массе,	т		I68	0,18	0,16	0,34

№ ст-ро-ки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество	
		материала	ед. тип инд.	Всего	изм.
1	В том числе по укрупненному				
2	сортаменту				
3	Сталь мелкосортная, т	I68	0,09 -	0,09	
4	Сталь среднесортная, т	I68	- 0,01	0,01	
5	Катанка, т	I68	0,09 0,01	0,10	
6	Сталь толстолистовая рядовых				
7	марок, т	I68	- 0,015	0,015	
8	Сталь тонколистовая, т	I68	- 0,005	0,005	
9	Всего приведенной стали к				
10	классам А-I и Ст. 3, т	I68	0,44 0,29	0,73	
11	В т.ч. на изготовление обор-				
12	ных ж.-б. и бетонных конструкций, т	I68	0,44 -	0,44	
13	В т.ч. на производство работ, т	I68	- 0,13	0,13	
14	Электроды, кг	I27000	I66 -	2,11	2,11
15	Трубы стальные (всего), м	I30000	006 -	105,72	105,72
16	т	I68	- 4,60	4,60	
17	Трубы нефтепроводные элект-				
18	росварные (диам.от 114 до				
19	480 мм), м	I38300	006 -	105,72	105,72
20	т	I68	- 4,60	4,60	
21	Трубы и детали трубопроводов				
22	из термопластов (всего) м	224800	006	10,10	10,10
23	т	I68	0,13	0,13	
24	Трубы и детали трубопрово-				
25	дов из поливинилхлорида, м	224820	006 -	10,10	10,10
26	т	I68	- 0,13	0,13	

№ ст-ро-ки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество	
		материала	ед. изм.	инв.	Всего
I	Материалы лакокрасочные				
2	Шпаклевки эпоксидные,	кг	23I254	166 -	67,50 67,50
3	Растворители,	кг	23I9I0	166 -	6,90 6,90
4	Пластификаторы				
5	Дибутилфталат,	кг	2493I3	166 -	2,48 2,48
6	Материалы и изделия				
7	электроизоляционные				
8	Текстолит электроизоля-				
9	ционный,	кг	349II2	166 -	II,34 II,34
10	Продукция лесозаготовитель-				
11	ной и лесопильно-деревообра-				
12	батывающей промышленности				
13	Лесоматериалы круглые,				
14	используемые без переработки, м3	м3	53I490	II3 -	3,47 3,47
15	Пиломатериалы качественные, м3	м3	533I00	II3 0,57	25,88 26,45
16	Шпалы деревянные,	м3	534I00	II3 -	1,80 1,80
17	Итого лесоматериалов в				
18	условном круглом лесе,	м3		II3 0,80	45,32 46,18
19	Щебень,	м3	57III0	II3 4,78	3,10 7,88
20	Песок строительный, природный, м3	м3	57II40	II3 3,59	2,08 5,67
21	Камень бутовый,	м3	57II5I	II3 -	2,62 2,62
22	Цемент				
23	Портландцемент 400,	т	573II2	168 1,70	0,02 1,72
24	Портландцемент 300,	т	573I5I	168 -	0,24 0,24
25	Цемент всего, приведенный				
26	к марке 400,	т		168 1,70	0,24 1,94

№ ст- р- ки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество			
		материала	ед. изм.	тип	инв.	Всего	
1	В т.ч. на изготовление моно-						
2	литных ж.-б. и бетонных конст-						
3	рукций, т	168		-	0,22	0,22	
4	В т.ч. на изготовление сбор-						
5	ных ж.-б. и бетонных конст-						
6	рукций	168		1,70	-	1,70	
7		м2	577405	55	-	3,72	3,72
8	Стекловолокно и изделия из него						
9	Ткани и сетки стеклянные, 100см2	595201		56	-	0,15	0,15

Пример ведомости потребности в материалах на сооружение перехода водопроводом в две линии 2 Ø200мм под автодорогой методом горизонтального бурения

№ ст-ро-ки	Наименование материала в единица измерения	Код материала	Количество				
			ед. изм.	тип	внд.	Всего	
1	Битумы нефтяные и сланцевые,	т	025600	168	0,62	0,62	
2	Сортовой прокат обыкновенного						
3	качества		093000				
4	Сталь арматурная класса А-I						
5	Д=6мм,	т	093000	168	-	0,15	0,15
6	Д=8мм,	т	093000	168	0,04	-	0,04
7	Д=10 мм,	т	093000	168	-	0,01	0,01
8	Д=12 мм,	т	093000	168	0,01	0,09	0,10
9	Д=16 мм,	т	093000	168	0,02	0,08	0,10
10	Итого по классу А-I,	т	093000	168	0,07	0,33	0,40
11	Сталь арматурная класса А-II						
12	Д=16 мм,	т	093000	168	0,01	-	0,01
13	Итого по классу А-II,	т	093000	168	0,01	-	0,01
14	Сталь арматурная класса А-III						
15	Д=8 мм;	т	093000	168	0,05	-	0,05
16	Д=12 мм,	т	093000	168	0,09	-	0,09
17	Д=14 мм,	т	093000	168	0,03	-	0,03
18	Д=16 мм,	т	093000	168	0,12	-	0,12
19	Итого по классу А-III,	т	093000	168	0,29	-	0,29
20	Итого сортового проката						
21	основного качества,	т	093000	168	0,38	0,33	0,71
22	Сталь сортовая		095000				
23	Сталь угловая,	т	095200	168	-	0,99	0,99
24	Сталь полосовая,	т	095200	168	-	0,70	0,70

№ ст-ре-ви	Наименование материала и единица измерения		Код	Количество		
				материала ед. изм.	тип	инд. Всего
1	Итого стали сортовой,	т	095000	168	-	1,69 1,69
2	Прокат листовой рядовой,	т	097000	168	-	0,11 0,11
3	Итого стали в натуральной					
4	массе,	т		168	0,38	2,13 2,51
5	В том числе по укрупненному					
6	сортаменту					
7	Сталь крупносортная,	т		168	-	1,69 1,69
8	Сталь мелкосортная,	т		168	0,30	0,18 0,48
9	Катанка,	т		168	0,08	0,15 0,23
10	Сталь толстолистовая рядовых					
11	марок,	т		168	-	0,11 0,11
12	Металлоизделия промышленного					
13	назначения					
14	Проволока В-1,	т	121300	168	0,01	0,01
15	Сетка стальная арматурная,	т	127600	168	0,06	- 0,06
16	Итого металлоизделий промыш-					
17	ленного назначения		129999	168	0,06	- 0,06
18	Итого стали приведенной к					
19	стали класса А-1			168	0,69	0,33 0,92
20	То же к стали класса Ст.3 ,	т		168	-	2,05 2,05
21	Всего стали приведенной к					
22	классам А-1 и Ст.3			168	0,69	2,38 2,97
23	Всего сортового проката					
24	обновленного качества, стали					
25	сварочной конструкционной,					
26	листового проката, металлоизделий					

№ ст-р-ки	Наименование материала и единица измерения	Код	Количество			
			материала ед. изм.	тип	инд.	Всего
I	промышленного назначения					
2	в натуральной массе, т	I68	0,44	2,13	2,57	
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту					
5	Сталь крупносортная, т	I68	-	1,69	1,69	
6	Сталь мелкосортная, т	I68	0,30	0,18	0,48	
7	Катанка, т	I68	0,08	0,15	0,23	
8	Сталь тонколистовая ряде-					
9	вых марок, т	I68	-	0,11	0,11	
10	Всего приведенной стали к					
11	классам А-I и Ст. 3	I68	0,59	2,38	2,97	
12	В т.ч. изготовление сбор-					
13	ных ж.-б. и бетонных конст-					
14	рукций, т	I68	0,59	-	0,59	
15	Электроды, кг	I27000	I66	-	80,60	80,60
16	Трубы стальные (всего), м	I30000	006	-	155,90	155,90
17	т	I68		23,99	23,99	
18	Трубы сварные больших диа-					
19	метров (свыше 480мм), м	I38100	006	-	51,00	51,00
20	т	I68	-	21,25	21,25	
21	Трубы нефтепроводные элект-					
22	росварные (диам.от II4 до					
23	до 480 мм), м	I38300	006	-	104,90	104,90
24	т	I68	-	2,74	2,74	
25	Трубы и детали трубопрово-					
26	дов из термопластов (всего), м	224800	006	-	122,00	122,00
27	т	I68	-	4,42	4,42	

№ ст-ро-ки	Наименование материала и единица измерения		Код		Количество		Рзего
			материала	ед. изм.	гип	инд.	
I	Трубы и детали трубопрово-						
2	дов из полиэтилена,	м	2248II	006	-	102,00	102,00
3		т		168	-	4,26	4,26
4	Трубы и детали трубопрово-						
5	водов из поливинилхлорида,	м	224820	006	-	20,00	20,00
6		т		168	-	0,163	0,163
7	Материалы лакокрасочные						
8	Шпаклевки эпоксидные,	кг	231254	166	-	414,00	414,00
9	Растворители,	кг	231910	166	-	124,20	124,20
10	Отвердители,	кг	233291	166	-	42,32	42,32
II	Пластификаторы						
12	Дибутилфталат		249313	166	-	15,18	15,18
13	Изделия формовые резино-						
14	технические						
15	Кольца уплотнительные,	кг	253112	166	-	15,30	15,30
16	Материалы и изделия						
17	электронизоляционные						
18	Текстрит электронизоляцион-						
19	ный,	кг	349112	166	-	27,54	27,54
20	Продукция лесозаготовитель-						
21	ной и лесопильно-						
22	деревообрабатывающей про-						
23	мышленности						
24	Лесоматериалы круглые, ис-						
25	пользуемые без переработки, м3	м3	531490	113	-	170,44	170,44
26	Циломатериалы качественные, м3	м3	533100	113	-	14,78	14,78

№ ст-ро-ки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого лесоматериалов в					
2	условном круглом лесе,	м3		II3	-	192,61 192,61
3	Бумага					
4	Бумага мешочная,	м2	543443	55	-	146,85 146,85
5	Щебень,	м3	57III0	II3	3,65	20,71 36,53
6	Песок строительный при-					
7	родный,	м3	57II40	II3	2,74	20,06 22,80
8	Камень бутовый,	м3	57II5I	II3	-	2,62 2,62
9	Цемент					
10	Портландцемент 400,	т	573II2	I68	1,45	2,66 4,11
11	Портландцемент 300,	т	573I5I	I68	-	30,72 30,72
12	Цемент всего приведенный					
13	к марке 400,	т		I68	1,45	30,31 31,76
14	В т.ч. на изготовление					
15	монолитных ж.-б. и бетонных					
16	конструкций,	т		I68	1,45	- 1,45
17	Бризол,	м2	577405	55	-	1,86 1,86
18	Трубы и муфты асбестоцемент-					
19	ные напорные,					
20		м. усл.	5786I0			87,11 87,11
21	Стекловолокно и изделия					
22	из него					
23	Ткани и сетки стеклянные,					
24		1000м2	59520I	56		0,43 0,43

Пример ведомости потребности в материалах на сооружение
перехода канализацией \varnothing 400 мм под железнодорожными
путями методом подкапывания

№ ст- ре- ки	Наименование материала и единица измерения	Кол		Количество			
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего	
I	Битумы нефтяные и сланце-						
2	ые,	т	025600	I68	-	0,77	0,77
3	Рельсы железнодорожные						
4	узкой колен,	т	092300	I68	-	0,77	0,77
5	Сортовой прокат обыкновен-						
6	ного качества		093000				
7	Сталь арматурная класса А-I						
8	D=10мм,	т	093000	I68	0,03	0,01	0,04
9	D=12мм,	т	093000	I68	0,06	-	0,06
10	D=20мм,	т	093000	I68	-	0,25	0,25
11	Итого по классу А-I,	т	093000	I68	0,09	0,26	0,35
12	Сталь арматурная класса А-II						
13	D=16мм,	т	093000	I68	0,02	-	0,02
14	D=18мм,	т	093000	I68	0,01	-	0,01
15	Итого по классу А-II,	т	093000	I68	0,03	-	0,03
16	Сталь арматурная класса А-III						
17	D=10мм,	т	093000	I68	0,08	-	0,08
18	Итого по классу А-III,	т	093000	I68	0,08	-	0,08
19	Итого сортового проката						
20	обыкновенного качества,	т	093000	I68	0,20	0,26	0,46
21	Сталь сортовая		095000				
22	Сталь угловая,	т	095200	I68	-	0,12	0,12
23	Сталь полосовая,	т	095200	I68	-	0,01	0,01
24	Итого сталь сортовая,	т	095000	I68	-	0,13	0,13

№ ст-ре-ки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Количество			
				ед. изм.	тип	инд. Всего	
1	Прокат листовой рядовой,	т	097000	168	-	0,39	0,39
2	Итого стали в натуральной						
3	массе,			168	0,20	0,78	0,98
4	В том числе по укрупненному						
5	сортаменту						
6	Сталь среднесортная,	т		168	-	0,12	0,12
7	Сталь мелкосортная,	т		168	0,20	0,26	0,46
8	Катанка,	т		168	-	0,01	0,01
9	Сталь толстолистовая						
10	рядовых марок,	т		168	-	0,385	0,385
11	Сталь тонколистовая,	т		168	-	0,005	0,005
12	Металлоизделия промышлен-						
13	ного назначения						
14	Проволока В-I,	т	121300	168	0,02	-	0,02
15	Сетка стальная сварная						
16	арматурная,	т	127600	168	0,10	-	0,10
17	Болты с гайками,	т	128100	168	-	0,08	0,08
18	Итого металлоизделий						
19	промышленного назначе-						
20	ния,	т		168	0,12	0,08	0,20
21	Итого стали приведенной						
22	к стали класса А-I,	т		168	0,43	0,26	0,69
23	Итого стали приведенной						
24	к стали класса Ст.3 ,	т		168	-	0,71	0,71
25	Всего стали приведенной к						
26	классу А-I и Ст.3 ,	т		168	0,43	0,97	1,40

№ ст- ро- ки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. тип изм.	инд.	Всего	
1	Всего сортового проката					
2	обыкновенного качества,					
3	стали сортовой конструкционной,					
4	листового проката,					
5	металлоизделий промышленного					
6	назначения в натуральной мас-					
7	се, т	168	0,32	0,86	1,18	
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту					
10	Сталь мейкосортная, т	168	-	0,12	0,12	
11	Сталь среднесортная, т	168	0,20	0,26	0,46	
12	Катанка, т	168	-	0,01	0,01	
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок, т	168	-	0,385	0,385	
15	Сталь тонколистовая, т	168	-	0,005	0,005	
16	Всего приведенной стали к					
17	классу А-I в Ст.3 т	168	0,43	0,97	1,40	
18	В том числе на изготовление					
19	оборуд к.-б.и бетонных					
20	конструкций, т	168	0,43	0,20	0,63	
21	В том числе на производство					
22	работ, т	168	-	0,08	0,08	
23	Электроды, кг	127000	166	-	2,92	2,92
24	Трубы стальные (всего), м	130000	006	-	85,00	85,00
25	т	168	-	21,06	21,06	

№ ст-ро-ки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	ед. изм.	Количество		
					тип	Всего	
1	Трубы сварные больших диаметров (св.480мм),	м	138100	006	-	67,48	67,48
3		т		168	-	21,03	21,03
4	Трубы нефтепроводные электросварные (диам. от II4 до 480 мм),	м	138300	006	-	17,52	17,52
7		т		168	-	0,03	0,03
8	Материалы лакокрасочные						
9	Шпаклевки эпоксидные,	кг	231254	166	-	345,60	345,60
10	Растворители,	кг	231910	166	-	103,68	103,68
11	Отвердители,	кг	233291	166	-	35,32	35,32
12	Пластификаторы						
13	Дибутилфталат,	кг	249313	166	-	12,68	12,68
14	Продукция лесозаготовитель-						
15	ной и лесопильно-деревообра-						
16	батывающей промышленности						
17	Лесоматериалы круглые,						
18	используемые без переработ-						
19	ки,	м3	531490	113	-	0,24	0,24
20	Пиломатериалы качественные,	м3	533100	113	-	19,68	19,68
21	Шпалы деревянные,	м3	534100	113	-	1,8	1,80
22	Итого лесоматериалов в						
23	условном круглом лесе,	м3		113	-	32,39	32,39
24	Щебень,	м3	571110	113	26,61	13,26	39,92
25	Песок строительный природный,	м3	571140	113	19,99	9,76	29,75
26	Камень бутовый,	м3	571151	113	-	1,75	1,75

901-09-9.87. (AI)

-149-

Инд. № 1307/1

№ ст-ро-ки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Количество		Всего
				ед. изм.	инд.	
I	Цемент					
2	Портландцемент 400,	т	573112	168 1,52	0,67	2,19
3	Портландцемент 300,	т	573151	168 5,79	2,72	8,51
4	Цемент всего, приведенный					
5	к марке 400,	т		168 6,73	3,12	9,85
6	В том числе на изготовление					
7	моноклитных ж.-б. и бетонных					
8	конструкций,	т		168 -	0,66	0,66
9	В том числе на изготовление					
10	сборных ж.-б. и бетонных					
11	конструкций,	т		168 6,73	-	6,73
12	Трубы керамические					
13	канализационные,	м.усл.	575510	-	199,00	199,00
14	Стекловолокно и изделия из					
15	него					
16	Ткани и сетки стеклянные, 1000м2		595201	56 -	0,21	0,21
17	Изделия крученые					
18	Кабелка пропитанная,	т	812294	168 -	0,06	0,06

Инд. № 1307/Зак. № 55 Тир. 1000 Объем 19,0
 ЦРПТ Мосгазпрогресса