

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я 1.090.1-2с

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**

ВЫПУСК 5-2

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ДЛИНОЙ
2980 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III
ДЛИНОЙ 5980 И 7180 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫС
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА Ат-V
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1910-07

С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 5-2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ДЛИНОЙ
2980 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III
ДЛИНОЙ 5980 И 7180 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА Аt-V
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
Техн.ЭНИИЭД

ДИРЕКТОР ИНИИЭД *С. Зубов*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. Зубов* А. ЗУБОВ
НАЧ. СЕКЦИА *С. Зубов* В. ВАРНА
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. Зубов* И. СЕРГЕЕВИЧ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *С. Зубов* И. СЕРГЕЕВИЧ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
С 01.05.88
Госкомпроектострой
ИРНИИЗ ИОИ От 13.04.88

Дубина

Т.К. 1.090.1-2с. 8011.52

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
1	I.090.1-2с.5-2 00.00.010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	
2	I.090.1-2с.5-2 01.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12, ПК30.15	9	ПК30.12-6Ат-С9 ПК30.12-8Ат-С9 ПК30.15-6Ат-С9 ПК30.15-8Ат-С9
3	I.090.1-2с.5-2 02.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6, ПК60.12, ПК60.15	13	ПК60.6-6Ат-С9 ПК60.6-8Ат-С9 ПК60.12-6Ат-С9 ПК60.12-8Ат-С9 ПК60.15-6Ат-С9 ПК60.15-8Ат-С9
4	I.090.1-2с.5-2 03.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.6, ПК72.12, ПК72.15	20	ПК72.6-6Ат-С9 ПК72.6-8Ат-С9 ПК72.12-6Ат-С9 ПК72.12-8Ат-С9 ПК72.15-6Ат-С9 ПК72.15-8Ат-С9
5	I.090.1-2с.5-2 04.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15	27	ПР30.15-6Ат-С9 ПР30.15-8Ат-С9
6	I.090.1-2с.5-2 05.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15	30	ПР60.15-6Ат-С9 ПР60.15-8Ат-С9

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
7	I.090.1-2с.5-2 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР72.15	33	ПР72.15-6Ат-С9 ПР72.15-8Ат-С9
8	I.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ	36	
9	I.090.1-2с.5-2 00.01.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2	45	КП1 КП2
10	I.090.1-2с.5-2 00.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3, КП4, КП5	47	КП3 КП4 КП5
11	I.090.1-2с.5-2 00.03.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1+КР5, КР9, КР15	49	КР1 КР2 КР3 КР4 КР5 КР9 КР15
12	I.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6+КР8, КР10+КР14 КР16+КР20	51	КР6 КР7 КР8 КР10

Удл. Метрол. | Подпись и дата | Взам. инв. №

И.контр.	Сялбадзе	20.11	2018
Нач.отд.	Эдишерашвили	21.01	2018
Рук.мост	Вахтадзе	21.01	2018
ГИП	Эдишерашвили	01.02	2018
ГИП	Бурджанадзе	21.01	2018
Рук.гр.	Шелия	21.01	2018
Проверил	Бурджанадзе	21.01	2018
Разраб.	Ципкишвили	11.05	2018

I.090.1-2с.5-2 00.00.0

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц	Лист	2
Р	1	2
ТБИЗНИИЭП		

Т.А. 1.090.1-2с. 86мх 5-2

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР11 КР12 КР13 КР14 КР16 КР17 КР18 КР19 КР20
13	1.090.1-2с.5-2 00.05.0	СЕТКИ С1, С2, С3	54	С1 С2 С3
14	1.090.1-2с.5-2 00.06.0	СЕТКИ С4, С5, С6	56	С4 С5 С6
15	1.090.1-2с.5-2 00.07.0	СЕТКИ С7, С8, С9, С14	58	С7 С8 С9 С14
16	1.090.1-2с.5-2 00.08.0	СЕТКИ С10, С11, С12	60	С10 С11 С12
17	1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКИ С13, С15	62	С13 С15

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
18	1.090.1-2с.5-2 00.10.0	СЕТКА С16	64	С16
19	1.090.1-2с.5-2 00.11.0	СЕТКИ С17, С18, С19, С20	66	С17 С18 С19 С20
20	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	СТЕРЖЕНЬ АНКЕР- НЫЙ АН1, АН2, АН3	68	АН1 АН2 АН3
21	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ- НАЯ СП1+СП5	68	СП1 СП2 СП3 СП4 СП5
22	1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХО- ДА СТАЛИ	69	

1.090.1-2с.5-2 00.00.0

Лист

Или. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Общая часть

1.1. Выпуск 5-2 содержит рабочие чертежи многопустотных и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона, предназначенных для применения в зданиях с неагрессивной средой для строительства в районах сейсмичностью 9 баллов.

1.2. Плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

1.3. Номенклатура многопустотных плит включает в себя изделия длиной 2980 мм (шириной 1190 и 1490 мм), 5980 мм и 7180 мм (шириной 590, 1190 и 1490 мм).

1.4. Номенклатура ребристых плит включает в себя изделия длиной 2980 мм, 5980 мм, 7180 мм и шириной 1490 мм. Ребристые плиты предназначены для пропуска вертикальных коммуникаций, установки вентиляционных блоков или сантехнического оборудования.

1.5. Многопустотные и ребристые плиты по длинной стороне имеют вырезы и арматурные выпуски предназначенные для соединения плит между собой.

1.6. В номенклатуру включены только рядовые многопустотные и ребристые плиты. Рядовые плиты могут быть применены в качестве пристенных, если в зоне вырезов, на одной длинной стороне, выдолбить бетон до нижней грани плит.

1.7. Нагрузки на плиты без учета собственного веса плит приведены в таблице 1. Нормативный собственный вес плит приведен в таблице 2. Коэффициент перегрузки для нагрузок от собственного веса принят 1,1.

Таблица 1

Виды нагрузок	Нагрузки на перекрытие кгс/м ²	
Расчетная	600	800
Нормативная	500	670
в т.ч. длительная	380	550
кратковременная	120	120

Таблица 2

Пустотные	Ширина плиты, мм	Нормативный собственный вес плит в кгс/м ²
	590	350
Ребристые	1190	370
	1490	380
	1490	290

1.8. Плиты рассчитаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости.

1.9. Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например: ПК60.15-8Аγт-С9, ПР60.15-6Аγт-С9). Буквенный индекс первой группы марки обозначает тип конструкций: ПК - плита многопустотная; ПР - плита ребристая.

Цифры стоящие после буквенного индекса, обозначают округленные размеры длины и ширины конструкций в дециметрах. Вторая группа марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограммов на квадратный метр, класс стали напрягаемой арматур, вид бетона. Буква "С" и цифра "9" в конце марки обозначает для применения в районах сейсмичностью 9 баллов.

1.10. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях, каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81

1.11. Предел огнестойкости плит не ниже 0,95 часа.

1.12. Для образования диска перекрытия в плитах предусмотрены арматурные выпуски, воспринимающие усилие растяжения равное 3.3 тс и бетонные шпонки, воспринимающие сдвиговые усилия равные 4.1 тс.

И.контр.	Сялагадзе	В.С.	В.С.
Нач.отд.	Эдишерашвили	Н.З.	В.С.
Рук.маст.	Бакрадзе	В.С.	В.С.
ГИП	Эдишерашвили	Н.З.	В.С.
ГИП	Бурджанадзе	В.С.	В.С.
Рук.гр.	Шелия	В.С.	В.С.
Проверил	Эдишерашвили	Н.З.	В.С.
Разраб.	Бурджанадзе	В.С.	В.С.

I.090.I-2с.5-2 00.00.07С

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3
ТбилизНИИЭП		

Изм. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

7к. 1.090.1-с. 5-2

1.13. Плиты перекрытий, примыкающие к поперечным стенам, соединяются с ними устройством по продольному ребру вырезов для прогуса сквозной вертикальной арматуры.

1.14. Для соединения плит с наружными и внутренними стенами в их торцах в четырех углах предусмотрены вырезы и арматурные выпуски, которые свариваются в стыке с вертикальными выпусками из стен.

1.15. Для обеспечения совместной работы смежных плит и требования звукоизоляции перекрытия, швы и шпонки между плитами должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором М200.

1.16. Применение плит без заделки открытого торца бетоном или вкладышами не допускается. Бетонные вкладыши и плиты должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.

Заделка вкладышей в торце выполняется непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания плит, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.

2. Технические требования

2.1. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона по прочности на сжатие класса В15, В20, В22,5.

2.2. В качестве предварительно-напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термически упроченная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81.

В случае отсутствия арматуры из стали класса Ат-V, допускается применять арматуру из стали класса А-V, имеющую те же прочностные характеристики. Материал сеток и каркасов обыкновенная арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а и стержни из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82^а.

2.3. Для монтажных петель должна приниматься горячекатанная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпо2. В случае, если монтаж ведется зимой при температуре ниже 40^оС, применение петель из стали марки ВСтЗсп2 не допускается.

2.4. Толщина защитного слоя бетона до глаза рабочей арматуры принята 20 мм.

3. Указания по изготовлению и испытанию плит

3.1. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.2. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.3. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротехническим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры приведены в таблице на листе 4 пояснительной записки.

3.4. При натяжении термически упроченной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.5. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.6. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.7. Передаточная прочность бетона R₀ назначена в соответствии с таблицей 8 СНиП 2.03.01-84 и принята по таблице на листе 4. Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.8. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

3.9. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многоспустотных и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-85.

1.090.1-2с.5-2 00.00.070

Копировать

Формат А3

Лист

2

ТК 1.090.1-2с.5-2

Имя	№ подлп	Подпись и дата	Взам. инж. №

4. Указания по применению плит

4.1. Плиты допускаются применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50°C и нормального влажностного режима.

4.2. Назначение марок плит производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на плиты. В случае применения плит под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете (перегородки, стены и т.д.) Следует производить проверочный расчет прочности и жесткости плит. При этом, в зависимости от приложения местной нагрузки, должна проверяться прочность полок плит.

4.3. При устройстве отверстий в ребристых плитах в конкретных проектах должны быть приведены чертежи этих плит с расположением отверстий и расходом арматуры с учетом их обрамления. Отверстия могут располагаться в любом месте полки плиты. Привязка отверстия от наружных граней поперечного ребра - 150 мм., от продольного ребра - 310 мм..

4.4. В выборках стали к рабочим чертежам плит указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок производится в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций.

5. Указание по приемке, транспортированию и хранению плит

5.1. На боковой грани плит должны быть обозначены не смываемой краской: марка плит, дата изготовления, масса плит в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

5.2. Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 8829-85 и рабочими чертежами.

5.3. Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном (рабочем) положении.

5.4. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы плит распределялась равномерно между четырьмя петлями.

5.5. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам, партиям

5.6. При складировании и транспортировке плит прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов плит. Прокладки между плит должны устанавливаться строго по вертикали.

5.7. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом". (Стройиздат, 1936 г.)

5.8. Перевозку плит железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями "Руководства по перевозке железнодорожным транспорте сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства". (Стройиздат, 1967).

5.9. Монтаж плит производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".

6. Указания по испытанию плит

6.1. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многопустотных и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-85.

6.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

6.3. Испытания по прочности. Величины контрольных нагрузок (без учета собственного веса плит), приведенные в графах 2,3 таблицы испытаний на листе 5 определены согласно п.1 (приложение - 3) ГОСТ 8829-85 с учетом коэффициента С, зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона.

Прочность конструкции оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний, приведенных в п.6.1.1 ГОСТ 8829-85, свидетель-

РФР/ВНИИ

Т.К. 1.090.1-2с. Вкл. 5-2

Изм. № подл. Изменен и дата. Взам. инв. №

Т.К. 1.090.1-2с. 5шт 5-2.

Марка плиты	Класс бетона	Передаточная прочность бетона не ниже	Предварительное напряжение арматуры	Допустимое отклонение предварительного напряжения арматуры	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием	МПа	
ПК30.12-6АШТ-С9	В 15						
ПК30.12-8АШТ-С9	В 15						
ПК30.15-6АШТ-С9	В 15						
ПК30.15-8АШТ-С9	В 15						
ПК60.6-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.6-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.12-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.12-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.15-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.15-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК72.6-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	556		
ПК72.6-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	496		
ПК72.12-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	555		
ПК72.12-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	495		
ПК72.15-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	497		
ПК72.15-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	495		
ПР30.15-6ВШТ-С9	В 15						
ПР30.15-8ВШТ-С9	В 15						
ПР60.15-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПР60.15-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	456		
ПР72.15-6АТVТ-С9	В 22.5	24	600	80.1	495		
ПР72.15-8АТVТ-С9	В 22.5	24	600	80.1	495		

ствущих что сопротивление конструкции действию этой нагрузки исчерпано.

6.4. Испытания по жёсткости. Величины контрольных нагрузок (без учёта собственного веса плит), приведённые в графах 4-6 таблицы испытаний определены согласно п.п.2 и 5 (приложение-3) ГОСТ 8829-85. Жёсткость конструкций оценивается согласно п.6.2 ГОСТ 8829-85. Данные для оценки жёсткости даётся в графах 9+23 таблицы испытаний. Прогобы определяются согласно СНиП 2-03.01-84.

6.5. Испытания по трещиностойкости. Трещиностойкость конструкции 3-й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок (без учёта собственного веса плит), приведённые в графах 4-8 таблицы испытаний определены согласно п.п. 2, 4 и 5 (приложение-3) ГОСТ 8829-85. Величина контрольной ширины раскрытия трещин, приведённой в графе 24 таблицы испытаний, определена согласно п. 6 (приложение-3) ГОСТ 8829-85.

6.6. При испытании плит без предварительного напряжения величины контрольных нагрузок при испытаниях по проверке жёсткости и трещиностойкости не зависят от времени испытаний. Соответствующие величины контрольных нагрузок условно приведены в графе 8 таблицы испытаний.

Мин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 00.00.070

Контроль

Формат А3

Лист

4

С.П.И.И.

Т.К. 1.090.1-2с.5-2.

Марка плит	Контрольная нагрузка (н/м ²) по проверке прочности с учетом характера разрушения		Контрольная нагрузка (н/м ²) по проверке трещиностойкости для испытаний в возрасте					Контрольная нагрузка (н/м ²) по проверке жесткости для испытаний в возрасте					Контрольный прогиб (см) от кратковременно действующей контрольной нагрузки для испытаний в возрасте					Отношение контрольного прогиба от длительной действующей контрольной нагрузки к предельно допустимому прогибу для испытаний в возрасте					Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	с=1.4 с=1.25 ^x	при с=1.6	3	7	4	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ПК30.12-6АШТ-с9	8600 ^x	11800					5200					5200					0.04					0.05	
ПК30.12-8АШТ-с9	11100 ^x	15000					7000					7000					0.22					0.05	
ПК30.15-6АШТ-с9							5200					5200					0.04					0.05	
ПК30.15-8АШТ-с9							7000					7000					0.24					0.31	
ПК60.6-6АТVТ-с9	10400	12400	5650	5590	5510	5400	5200	3530	3490	3440	3370	3250	0.41	0.41	0.40	0.40	0.38	0.28	0.27	0.27	0.26	0.25	0.25
ПК60.6-8АТVТ-с9	13200	15600	7610	7530	7420	7270	7000	4780	4730	4660	4570	4400	0.79	0.80	0.80	0.81	0.83	0.74	0.73	0.73	0.72	0.25	0.25
ПК60.12-6АТVТ-с9	10000	11800	5620	5560	5480	5380	5200	3510	3480	3430	3370	3250	0.46	0.46	0.46	0.45	0.45	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.25
ПК60.12-8АТVТ-с9	12800	15000	7660	7570	7450	7290	7000	4820	4760	4680	4580	4400	0.63	0.62	0.62	0.61	0.62	0.47	0.47	0.47	0.46	0.46	0.25
ПК60.15-6АТVТ-с9	10100	12000	5630	5570	5490	5390	5200	3520	3480	3430	3370	3250	0.43	0.42	0.42	0.41	0.44	0.29	0.28	0.28	0.27	0.33	0.25
ПК60.15-8АТVТ-с9	12900	15200	7610	7530	7420	7270	7000	4720	4730	4660	4570	4400	0.60	0.59	0.60	0.60	0.61	0.61	0.61	0.61	0.60	0.58	0.25
ПК72.6-6АТVТ-с9	10400	12400	5580	5530	5460	5370	5200	3490	3450	3410	3350	3250	0.87	0.86	0.85	0.84	0.83	0.38	0.37	0.37	0.37	0.36	0.25
ПК72.6-8АТVТ-с9	13200	15600	7720	7620	7490	7320	7000	4850	4790	4710	4600	4400	0.97	0.96	0.94	0.92	0.88	0.65	0.64	0.63	0.61	0.67	0.25
ПК72.12-6АТVТ-с9	10000	11800	5600	6500	5470	5380	5200	3500	3470	3420	3360	3250	0.75	0.74	0.73	0.72	0.69	0.30	0.30	0.29	0.29	0.28	0.25
ПК72.12-8АТVТ-с9	12800	15000	7730	7630	7490	7320	7000	4860	4790	4710	4600	4400	1.03	1.01	1.00	0.97	0.90	0.69	0.68	0.68	0.65	0.71	0.25
ПК72.15-6АТVТ-с9	10100	12000	5630	5570	5490	5390	5200	3520	3480	3430	3370	3250	0.74	0.73	0.72	0.70	0.68	0.49	0.48	0.48	0.47	0.45	0.25
ПК72.15-8АТVТ-с9	12900	15200	7740	7640	7510	7330	7000	4870	4800	4720	4610	4400	1.01	1.00	0.99	0.95	0.91	0.67	0.66	0.65	0.64	0.61	0.25
ПР30.15-6АШТ-с9	8700 ^x	11800					5200					5200					0.07					0.09	0.25
ПР30.15-8АШТ-с9	11100 ^x	15000					7000					7000					0.27					0.97	0.25
ПР60.15-6АТVТ-с9	9950	11800	5570	5520	5450	5360	5200	3480	3450	3410	3350	3250	0.73	0.73	0.72	0.72	0.71	0.68	0.66	0.66	0.65	0.64	0.25
ПР60.15-8АТVТ-с9	12750	15000	7730	7630	7500	7320	7000	4860	4800	4710	4600	4400	0.77	0.76	0.74	0.72	0.68	0.73	0.73	0.72	0.70	0.68	0.25
ПР72.15-6АТVТ-с9	9950	11800	5700	7630	5540	5420	5200	3560	3520	3460	3390	3250	1.05	1.04	1.02	1.00	0.96	0.70	0.69	0.68	0.67	0.64	0.25
ПР72.15-8АТVТ-с9	12750	15700	7670	7580	7460	7300	7000	4820	4770	4690	4590	4400	1.28	1.27	1.24	1.21	1.22	0.94	0.92	0.91	0.89	0.81	0.25

Мас. № погр. Подпись и дата Взам. инв. №

Пр. К-1.090.1-2с.5-2с.5-2с.5-2

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЛИЯ</u>			
АЗ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.090.1-2с.5-2 01.00.0СБ
АЗ		УЗЛЫ	1.090.1-2с.5-2 00.00.00Д
АЗ		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС
АЗ		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО
<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	4	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	1.090.1-2с.5-2 00.00.1
А4	5	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01
А4	6	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	1.090.1-2с.5-2 00.00.2
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.12-6ШТ-С9	1.090.1-2с.5-2 01.00.0
А4	2	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1.090.1-2с.5-2 00.05.0
А4	3	СЕТКА С1	1.090.1-2с.5-2 00.05.0-02
		СЕТКА С3	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,52м3
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.12-8ШТ-С9	1.090.1-2с.5-2 00.03.0
А4	1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1.090.1-2с.5-2 00.03.0
А4	2	КАРКАС КР1	1.090.1-2с.5-2 00.05.0-01
А4	3	СЕТКА С2	1.090.1-2с.5-2 00.05.0-02
		СЕТКА С3	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,52м3

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.15-6ШТ-С9	1.090.1-2с.5-2 01.00.0-02
А4	2	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1.090.1-2с.5-2 00.06.0-02
А4	3	СЕТКА С6	1.090.1-2с.5-2 00.06.0-01
		СЕТКА С5	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,656м3
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 30.15-8ШТ-С9	1.090.1-2с.5-2 01.00.0-03
А4	1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1.090.1-2с.5-2 00.03.0
А4	2	КАРКАС КР1	1.090.1-2с.5-2 00.06.0
А4	3	СЕТКА С4	1.090.1-2с.5-2 00.06.0-01
		СЕТКА С5	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,656м3

Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.
Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата
Н.контр.	С.лагадзе	Э.дишерашвили	Б.хадзадзе	Г.ИП
Нач.отд.	Э.дишерашвили	Б.хадзадзе	Г.ИП	Бурджанадзе
Рук.мост.	Б.хадзадзе	Г.ИП	Селихова	Проверил: Коркоташвили
Г.ИП	Бурджанадзе	Рук.гр.	Селихова	Разработ: Шикшвадзе

1.090.1-2с.5-2 01.00.0		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стация	Лист
ПК 30.12, ПК 30.15	Р	1 2
ТБИЗНИИЭП		

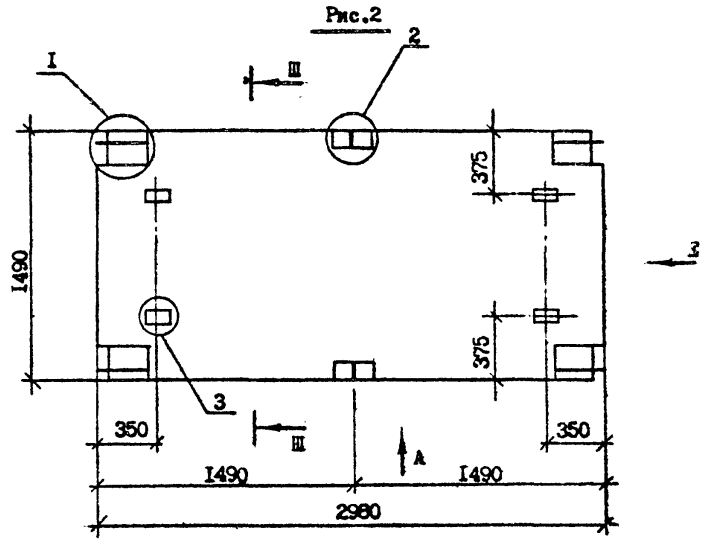
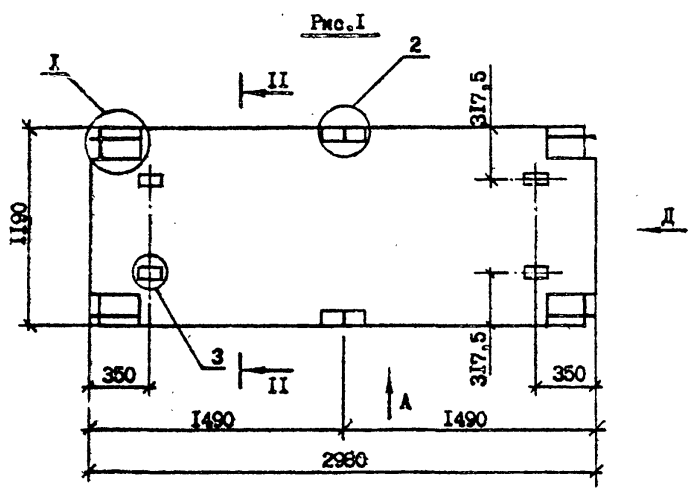
Копировал Формат А4

Исп. № подл.	Исп. № подл.
Подпись и дата	Подпись и дата

1.090.1-2с.5-2 01.00.0	
Копировал	Формат А4

Лист 2

ТМ 1.090.1-2с. Лист 6/8



Вид А, Д и Б, сечение II-II и III-III и узлы см. документ 00.00.0Д листы 1,3,4,6,7.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 01.00.0	ПК30.12-6АНГ-С9	1,3	1,30
-01	ПК30.12-8АНГ-С9	1,3	1,30
-02	ПК30.15-6АНГ-С9	2,4	1,64
-03	ПК30.15-8АНГ-С9	2,4	1,64

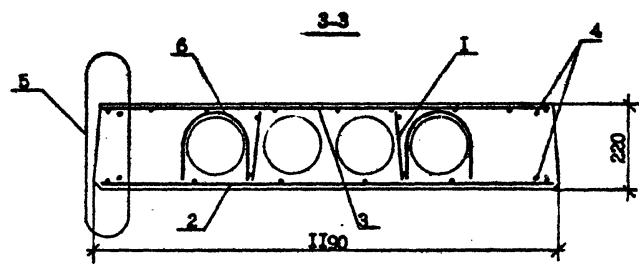
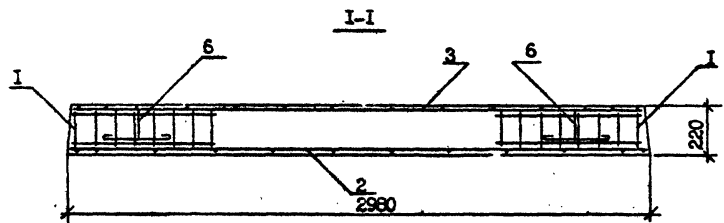
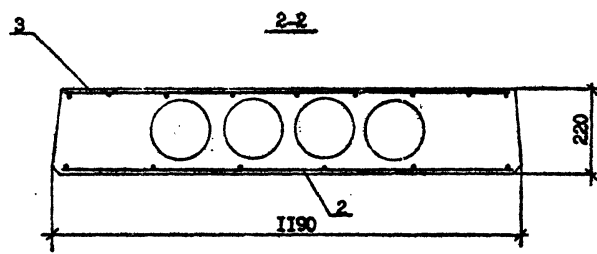
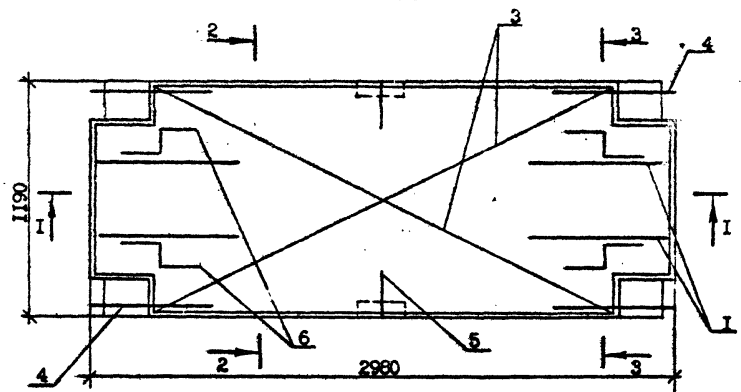
Имя	Подпись	Дата	Вид	№

I.090.1-2с.5-2 01.00.0СБ				
И.контр.	Силагадзе	Вел	1988	ЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12, ПК30.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Нач.отд.	Эдшерашвили	Вел	1988	
Рук.м-ст	Баквадзе	Вел	1988	
ГИП	Элишвили	Вел	1988	
ГИП	Бурджалдзе	Вел	1988	
Рук.г-д	Шелва	Вел	1988	
Проверил	Цыпкишвили	Вел	1988	Лист 1 Листов 3 ТбилиЗНИИЭП
Разраб.	Бурджалдзе	Вел	1988	

Копировал

Формат А3

Рис. 3



Узел 5 см. документ 00.00.0Д лист 7.

Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 01.00.0

Контроль

Формат А3

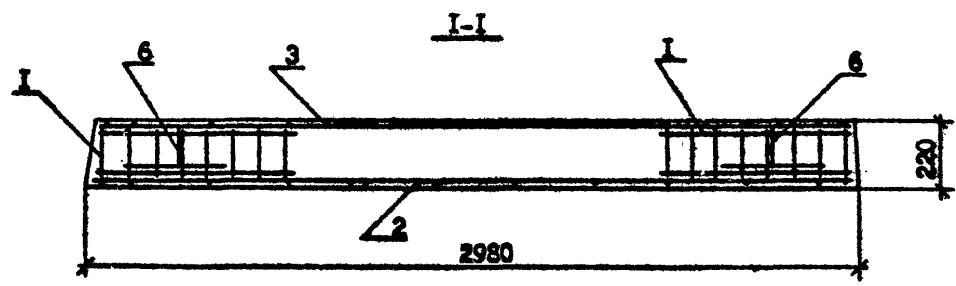
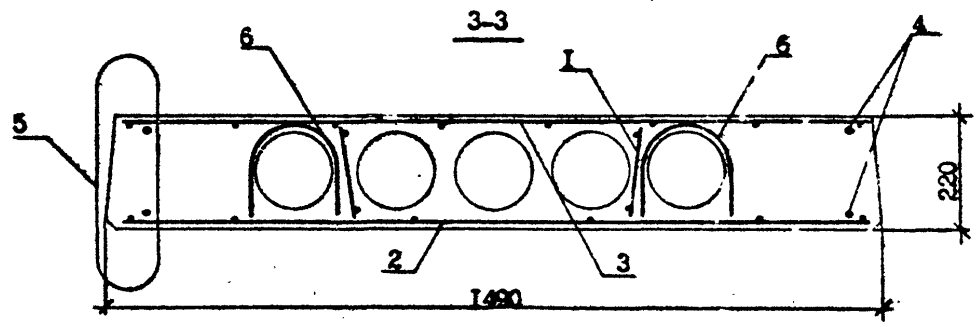
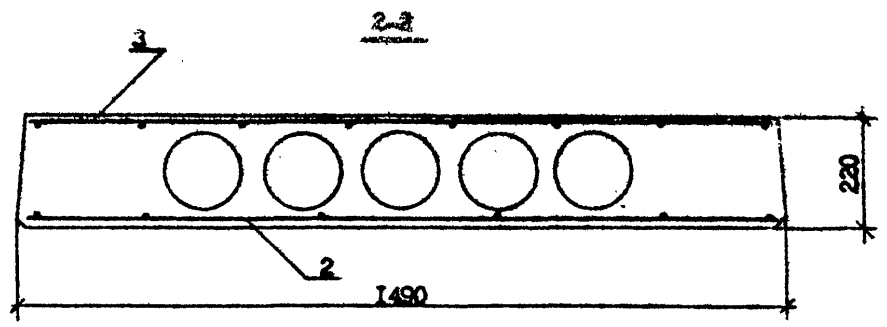
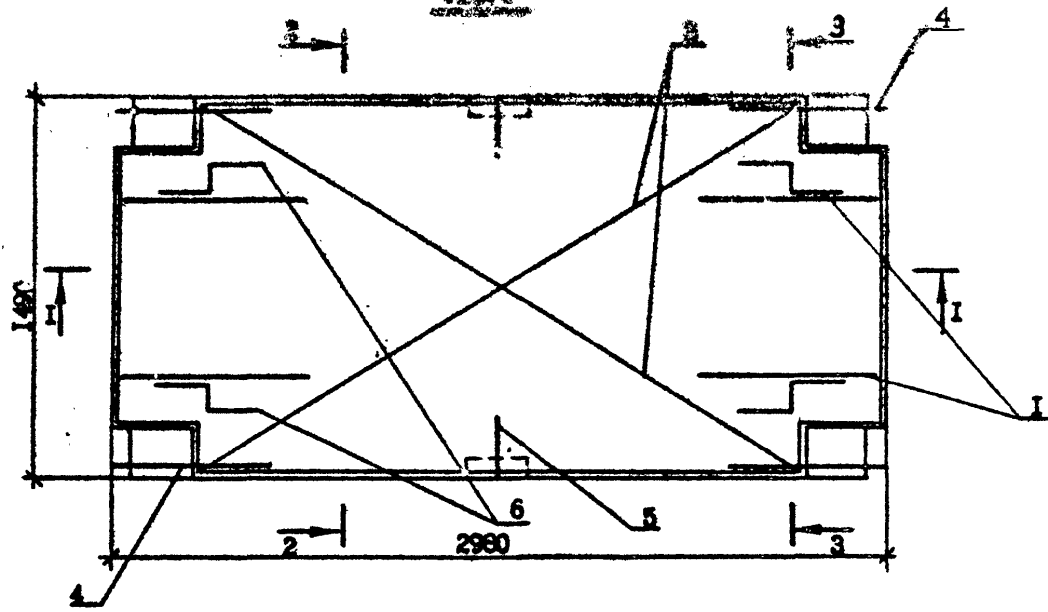
Лист 2

Тр.К.1.090.1-2с.5-2

Экспликация

И.090.1-2с.5-2

Fig. 4



Узел 5 см. документ 00.00.0Д лист 7.

Имя	№
Имя	№
Имя	№

И.090.1-2с.5-2 01.00.0		Лист
		3

Копирован

Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с.5-2. В.г. 5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.5-2 02.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.00Д	УЗЛН		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.6-8Аγγ-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.07.0	СЕТКА С7	2	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-01	СЕТКА С8	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН3 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	3	
БЧ	5	5	10.011.590	Ø10 А1 L-590	3	0,36кг
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7	7	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ	8	8	12.025.5980	Ø12 Аγγ L-5980	2	5,31кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-01	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		0,484м ³
			<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.6-8Аγγ-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.07.0	СЕТКА С7	2	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-01	СЕТКА С8	1	

Изм. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1

И.контр.	Силагидзе	1/25	1/25
Нач.отд.	Элишерашвили	1/25	1/25
Рук.мест	Боджгидзе	1/25	1/25
ГИП	Элишерашвили	1/25	1/25
ГИП	Бурдманцозе	1/25	1/25
Рук.гр.	Салжикова	1/25	1/25
Проверка	Коридзашвили	1/25	1/25
Разраб.	Цицковашвили	1/25	1/25

1.090.1-2с.5-2 02.00.0		
Стальная	Лист	Листов
Р		4
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
ПК 60.6, ПК 60.12,		
ПК 60.15		
ТбилизНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		3	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН3 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	3	
БЧ	5	5	10.011.590	Ø10 А1 L-590	3	0,36кг
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7	7	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ	8	8	12.025.5980	Ø12 Аγγ L-5980	2	5,31кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-02	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		0,484м ³
			<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.12-8Аγγ-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКА С13	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5	5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ	7	7	10.025.5980	Ø10 Аγγ L-5980	5	3,69кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-03	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,036м ³
			<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.12-8 Аγγ-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКА С13	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,036м ³
			<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.12-8 Аγγ-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКА С13	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,036м ³
			<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.12-8 Аγγ-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКА С13	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	

Изм. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1
Исполн. № 1

1.090.1-2с.5-2 02.00.0		
Стальная	Лист	Листов
Р		4
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
ПК 60.6, ПК 60.12,		
ПК 60.15		
ТбилизНИИЭП		

Формат А4

Т.К. 1.090.1-2с.5-2 02.00.0-5-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	<u>ДЕТАЛИ</u> АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	10.025.5980	Ø10AтV L =5980	3	3,69кг
БЧ		8	12.025.5980	Ø12AтV L =5980	2	5,31кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,036м3
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-6AтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.08.0	СЕТКА С10	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	10.025.5980	Ø10 AтV L =5980	6	3,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,312м3
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-8AтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.08.0	СЕТКА С10	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
						Лист
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0		3	

Копировал Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	12.025.5980	Ø12 AтV L =5980	4	5,31кг
БЧ		8	10.025.5980	Ø10 AтV L =5980	2	3,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,312м3
						Лист
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0		4	

Копировал Формат А4

77.К.1.090.1-2с.5-2

Рис. 2

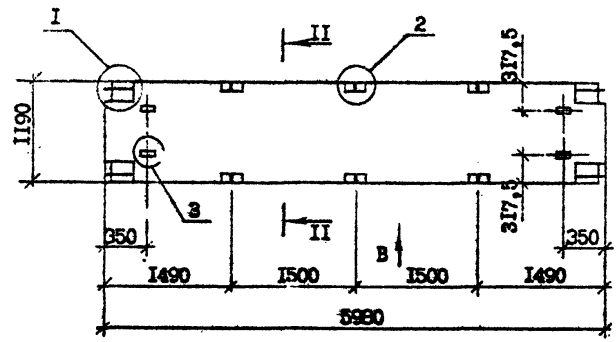


Рис. 1

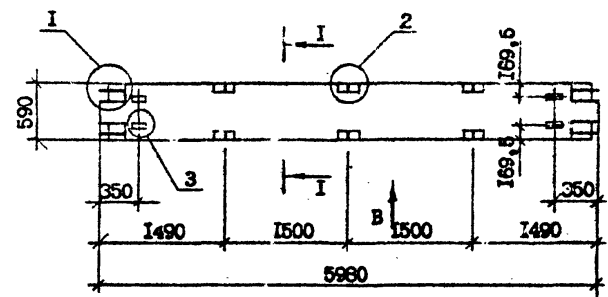
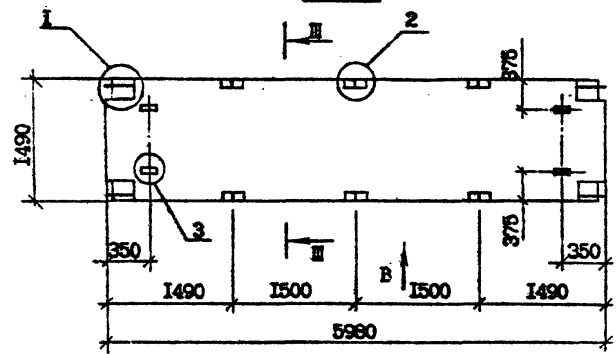


Рис. 3



Вид В, Г, Д и Е, сечения I-I, II-II и III-III и узлы см. документ 00.00.04 листы 2, 3, 4, 6, 7.

Обозначения	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 02.00.0	ПК 60.6-6АтУг-С9	1,4,9	1,21
-01	ПК 60.6-8АтУг-С9	1,4,9	1,21
-02	ПК 60.12-6АтУг-С9	2,5,10	2,59
-03	ПК 60.12-8АтУг-С9	2,6,10	2,59
-04	ПК 60.15-6АтУг-С9	3,7,11	3,28
-05	ПК 60.15-8АтУг-С9	3,8,11	3,28

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инст. №

I.090.1-2с.5-2 02.00.0СБ			
И.контр.	Силагашев	<i>[Signature]</i>	10.11
Нач.отд.	Эдигерашвили	<i>[Signature]</i>	11.11
Рук.м-ста	Бакрадзе	<i>[Signature]</i>	12.11
ГИП	Элиавадзе	<i>[Signature]</i>	13.11
ГИП	Бурджанадзе	<i>[Signature]</i>	14.11
Рук.гр.	Шелле	<i>[Signature]</i>	15.11
Проверил	Илиавадзе	<i>[Signature]</i>	16.11
Разработ.	Бурджанадзе	<i>[Signature]</i>	17.11
ПУМТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.6, ПК 60.12, ПК 60.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стенда	Масса	Меситаб	
Р	см. табл.	И:50	
Лист	Листов	5	
ТбилиЗНИИЭП			

Контровал

Формат А3

02.00.0

И.О. 1.090.1-2с.Б.617.5-2

Рис.4

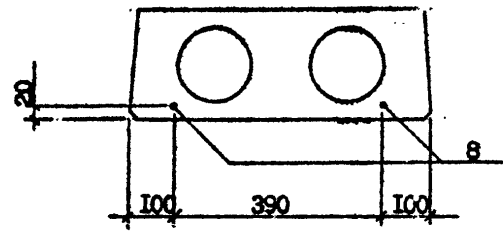


Рис.5

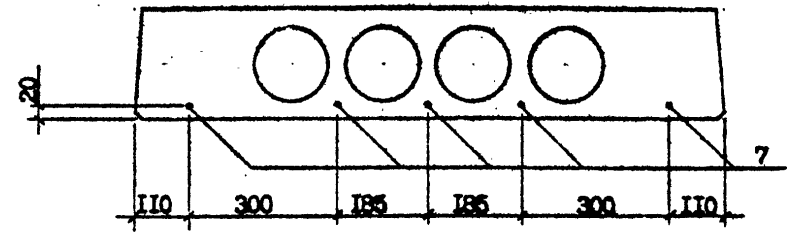


Рис.6

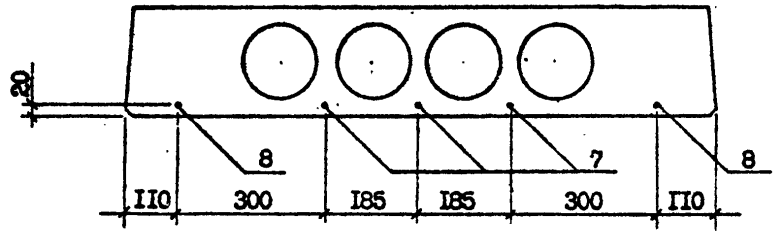


Рис.7

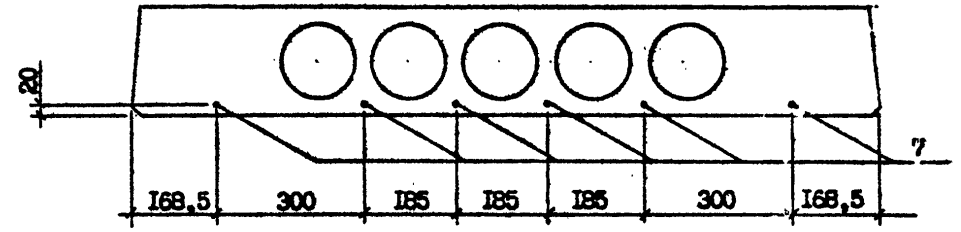
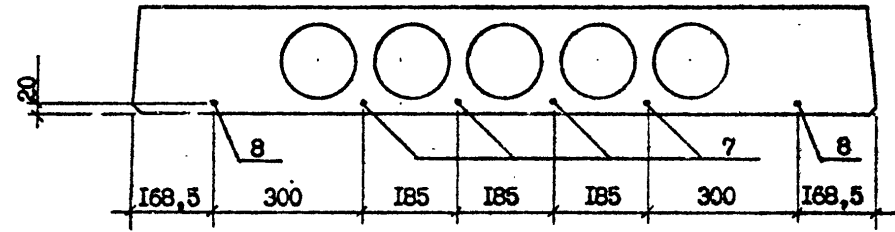


Рис.8



Имя, № подразделения	Подпись и дата	Взам. инв. №

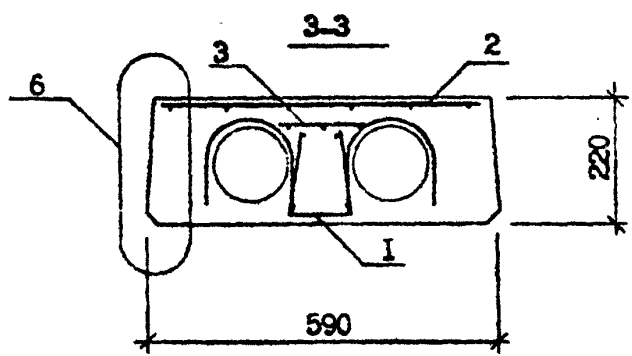
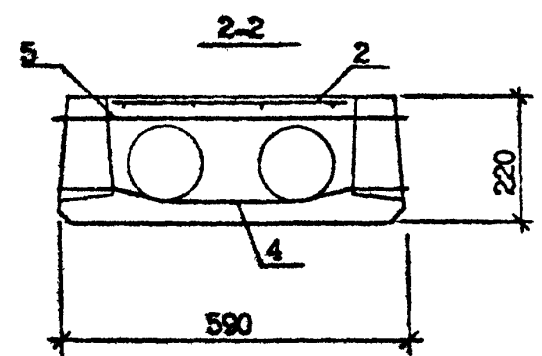
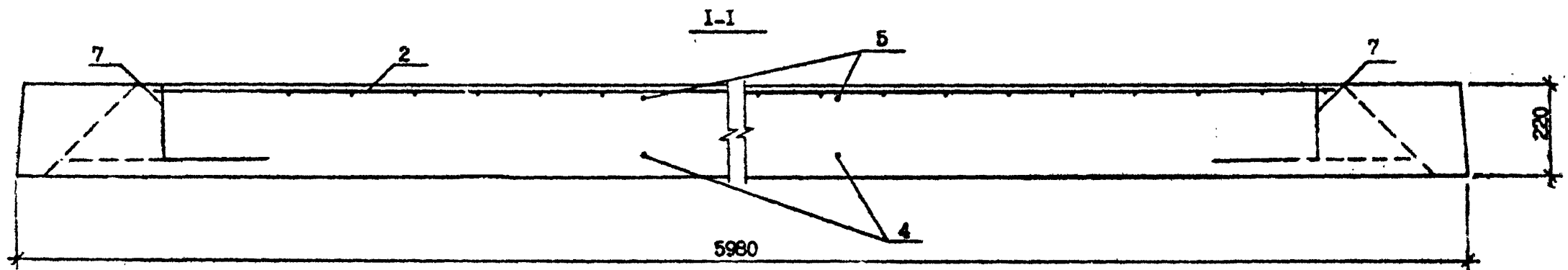
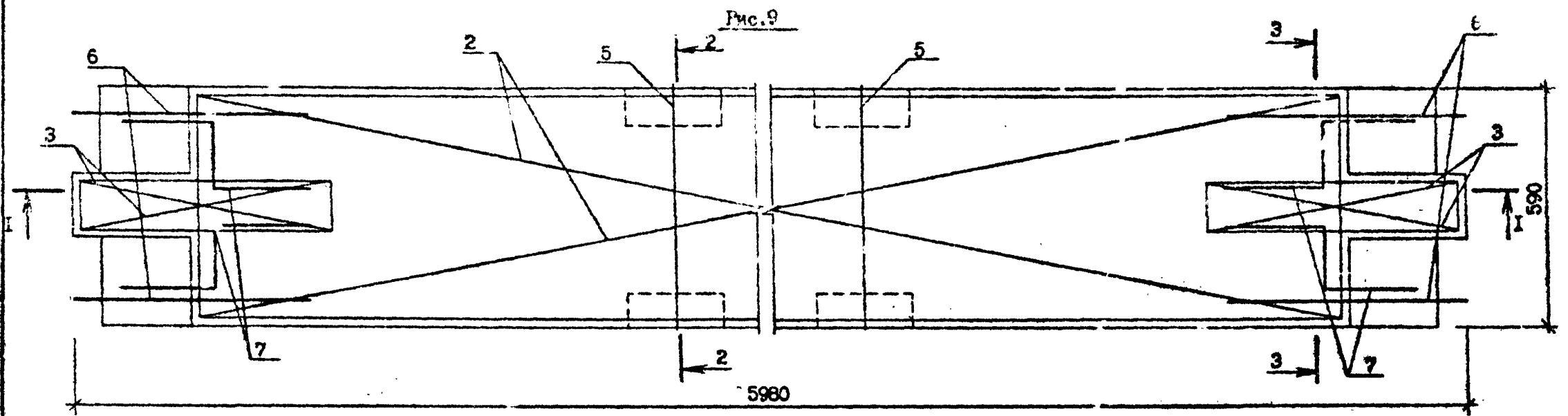
I.090.1-2с.5-2 02.00.0	Лист
	2

Компонент

Формат А3

Рис. 9

7.К.1.090.1-2 с. 8 в. 5-2



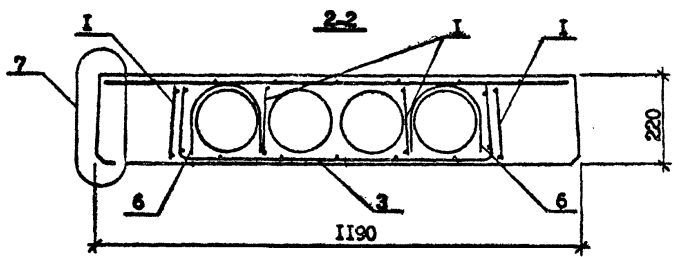
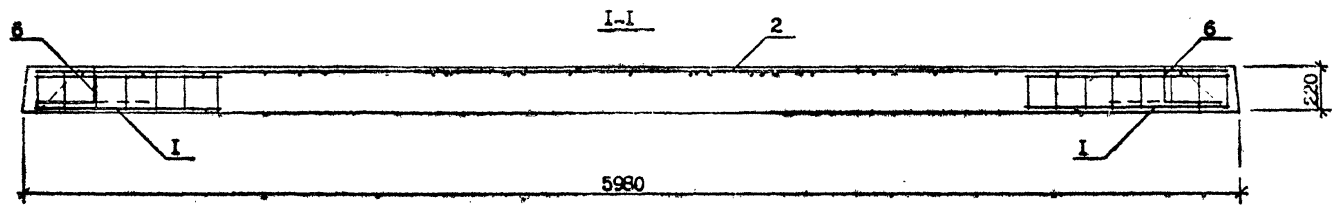
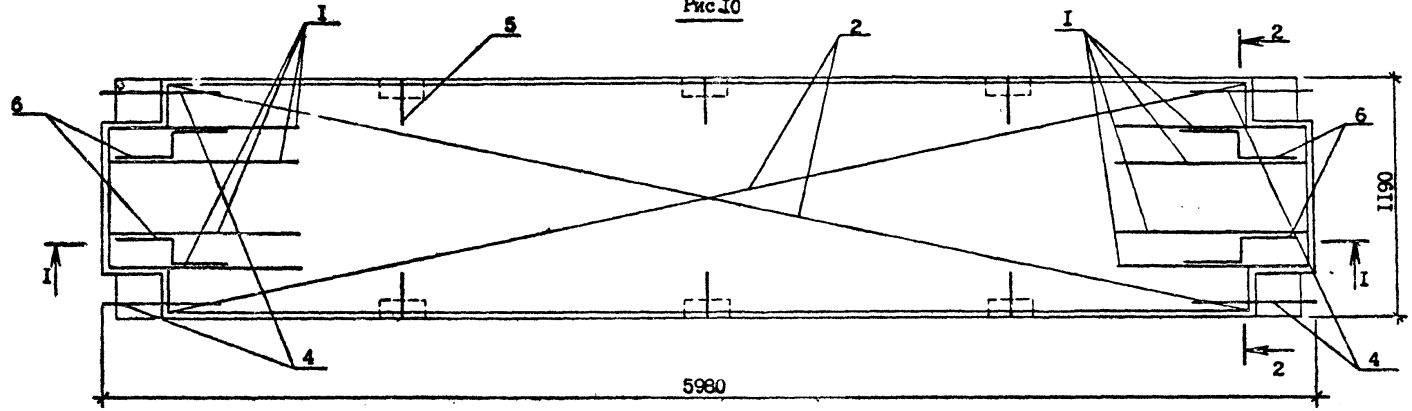
Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.
 Узел-6 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Име. № подл.	Подпись и дата	Введ. инв. №

Согласовано

И.К. 1.090.1-2с. 8/11.5-2.

Рис.10



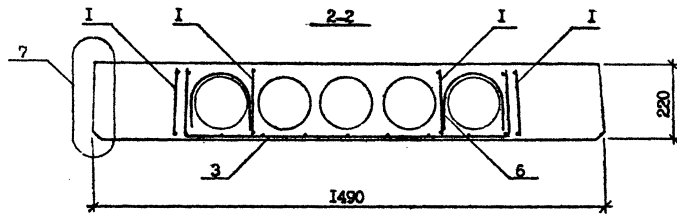
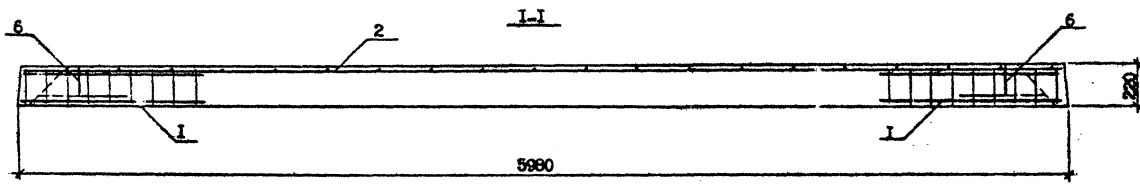
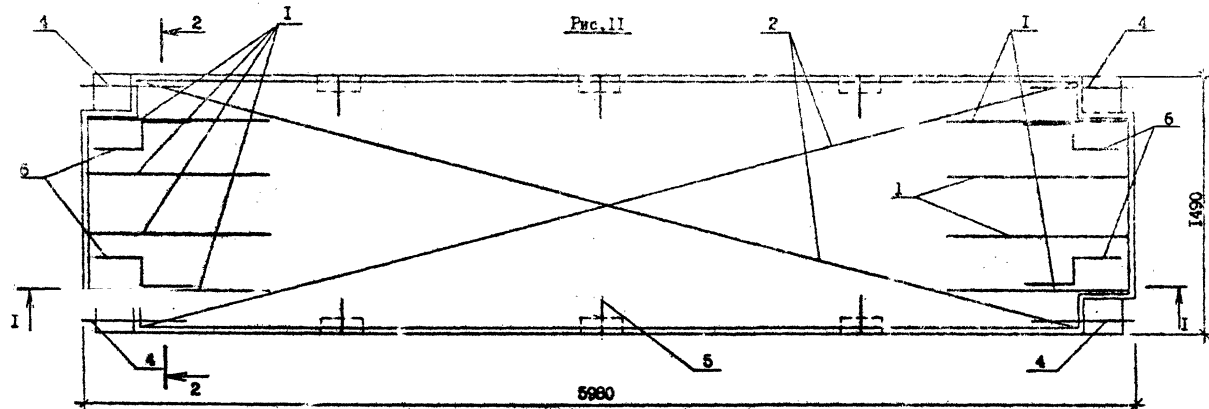
Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.

Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Изм. №	Исполн.	Проверен.	Дата	Взам. инв. №

8-32

Т.А. 1.090.1-2с.5-2. Вып. 5-2.



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.
 Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Имя, № поз., Подпись и дата, Взам инв. №

1.090.1-2с.5-2 02.00.0

Контроль

Формат А3

Лист
 4-6

Формат А4

ПК 1.090.1-2с.5-2. 03.00.0-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.5-2 03.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ОД	УЗЛЫ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 03.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6-6АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-03	СЕТКА С14	2	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.09.0-01	СЕТКА С15	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АНЗ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	4	
B4	5	5	10.011.590	Ø10 А1 L =590	4	0,36кг
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7	7	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4	8	8	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	2	6,38кг
B4	9	9	10.025.7180	Ø10 АтV L =7180	1	4,43кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		0,56м3
			1.090.1-2с.5-2 03.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6-8АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-03	СЕТКА С14	2	

И.контр.	Сидягадзе	3.2.1	1.090.1-2с.5-2 03.00.0
Нач.отд.	Эдигерашвили		
Рук.лист	Бахтадзе		
ГПИ	Эдигерашвили		
ГПИ	Бурджанадзе		
Рук.гр.	Салихова		
Проверил:	Цицкишвили		
Разраб.	Коркоташвили		

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК 72.6, ПК 72.12
ПК 72.15

ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.09.0-01	СЕТКА С15	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АНЗ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	4	
B4	5	5	10.011.590	Ø10 А1 L =590	4	0,36кг
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7	7	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4	8	8	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	2	6,38кг
B4	9	9	14.025.7180	Ø14 АтV L =7180	1	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		0,56м3
			1.090.1-2с.5-2 03.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.12-6АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	1.090.1-2с.5-2 00.03.0-02	КАРКАС КР3	8	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.11.0	СЕТКА С17	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	4	
A4	5	5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	8	
B4	7	7	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	3	6,38кг
B4	8	8	14.025.7180	Ø14 АтV L =7180	2	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,244м3

И.контр.	Сидягадзе	3.2.1	1.090.1-2с.5-2 03.00.0
Нач.отд.	Эдигерашвили		
Рук.лист	Бахтадзе		
ГПИ	Эдигерашвили		
ГПИ	Бурджанадзе		
Рук.гр.	Салихова		
Проверил:	Цицкишвили		
Разраб.	Коркоташвили		

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
1.090.1-2с.5-2 03.00.0

ТБИЗНИИЭП

71.К.1.090.1 БС. А411.0-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.I-2c.5-2 03.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.12-8АтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.I-2c.5-2 00.03.0-03	КАРКАС КР4	8	
A4		2	I.090.I-2c.5-2 00.10.0	СЕТКА С17	1	
A4		3	I.090.I-2c.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		4	I.090.I-2c.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.I-2c.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.I-2c.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ.НАИР.ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	5	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,244 м ³
			I.090.I-2c.5-2 03.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.15-6АтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.I-2c.5-2 00.03.0-04	КАРКАС КР5	8	
A4		2	I.090.I-2c.5-2 00.10.0	СЕТКА С16	1	
A4		3	I.090.I-2c.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		4	I.090.I-2c.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.I-2c.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.I-2c.5-2 00.08.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАИР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I2.025.7180	Ø12 АтV L=7180	4	6,38кг
БЧ		8	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	2	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,576 м ³
						Лист
I.090.I-2c.5-2 03.00.0						3

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.I-2c.5-2 03.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.15-8АтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.I-2c.5-2 00.03.0-03	КАРКАС КР4	8	
A4		2	I.090.I-2c.5-2 00.10.0	СЕТКА С16	1	
A4		3	I.090.I-2c.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		4	I.090.I-2c.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.I-2c.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.I-2c.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАИР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I2.025.7180	Ø12 АтV L=7180	4	6,38кг
БЧ		8	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	4	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,576 м ³
						Лист
I.090.I-2c.5-2 03.00.0						4

Копировал

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Р.К. 1.090.1-2с. 6/л. 5-2

Рис. 2

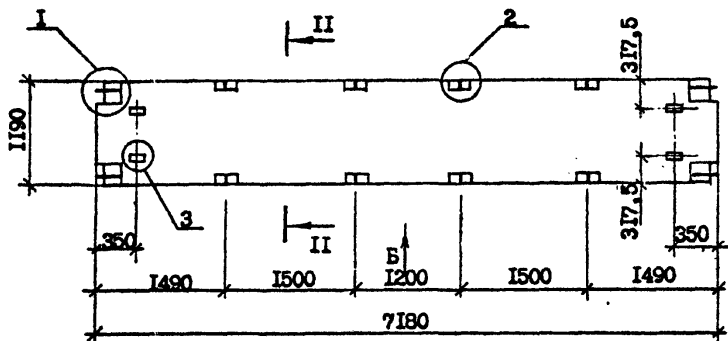


Рис. 1

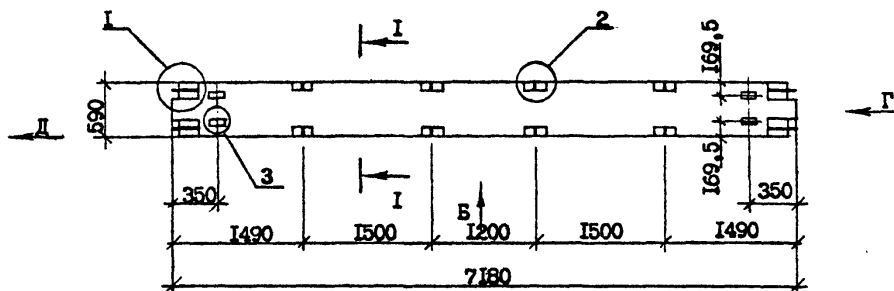
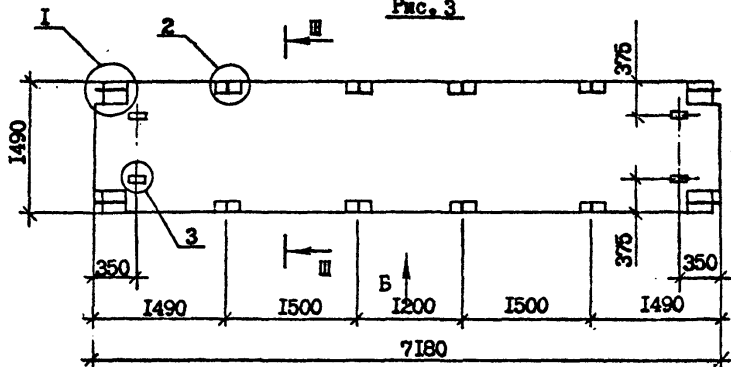


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 03.00.0	ПК 72.6-6АтVт-С9	1,4,9	1,45
-01	ПК 72.6-8АтVт-С9	1,4,9	1,45
-02	ПК 72.12-6АтVт-С9	2,5,10	3,11
-03	ПК 72.12-8АтVт-С9	2,6,10	3,11
-04	ПК 72.15-6АтVт-С9	3,7,11	3,94
-05	ПК 72.15-8АтVт-С9	3,8,11	3,94

Вид Б, Г, Д и Е, сечение I-I, II-II и Ш-Ш и узлы см. документ 00.00.0Д листы 1, 3, 4, 6, и 7.

Изм. №, Подпись и дата

I.090.1-2с.5-2 03.00.0СБ							
И.контр.	Силагадзе	2.11.78	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6, ПК 72.12 ПК 72.15 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач.отд.	Эдишерашвили	11.09.78		Р	см. табл.	1:50	
Рук.мост	Бактадзе	10.09.78		Лист	1	Листов	5
ГИП	Эдишерашвили	11.09.78		ТбпЗНИИЭП			
ГИП	Бурджанадзе	10.09.78					
Рук.гр.	Шелия	11.09.78					
Проверил	Коркоташвили	11.09.78					
Разработ.	Бершвили	10.09.78					

77.А.1.090.1-2с. 8шт. 5.2.

Рис.4

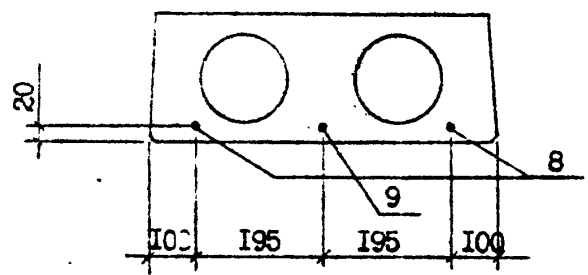


Рис.5

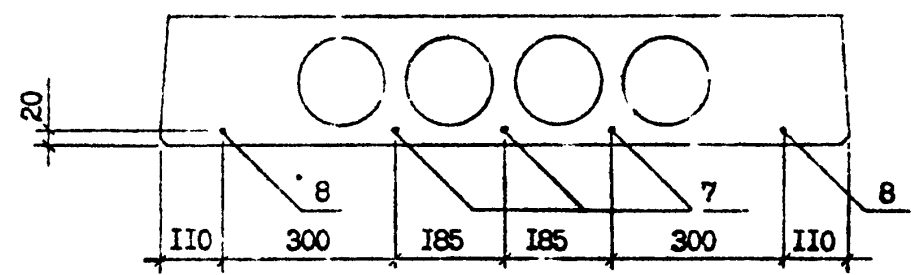


Рис.6

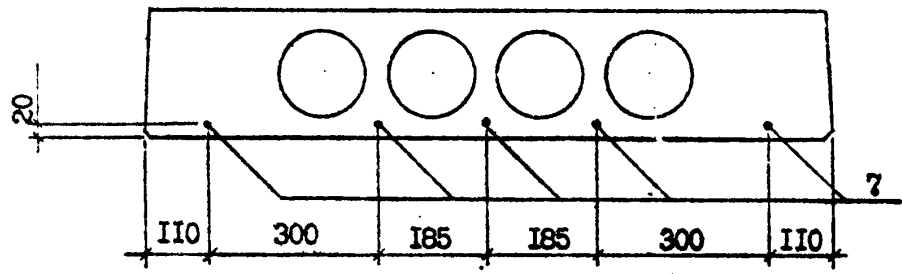


Рис.7

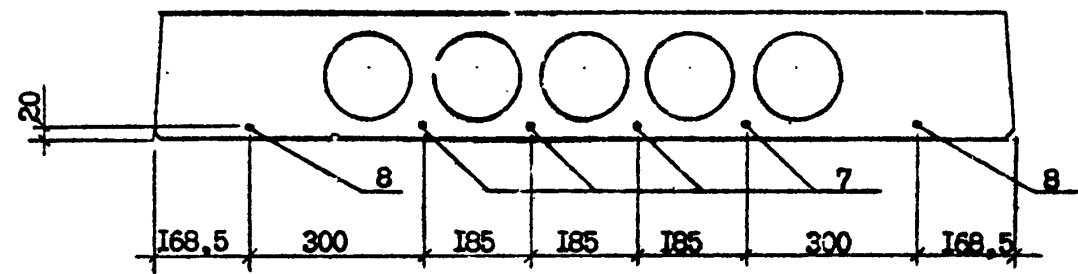
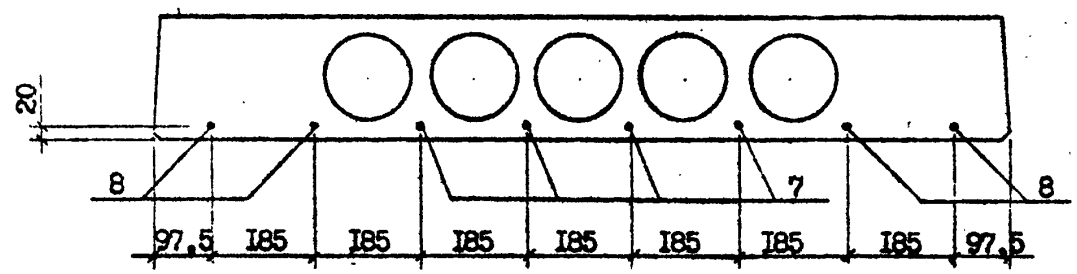
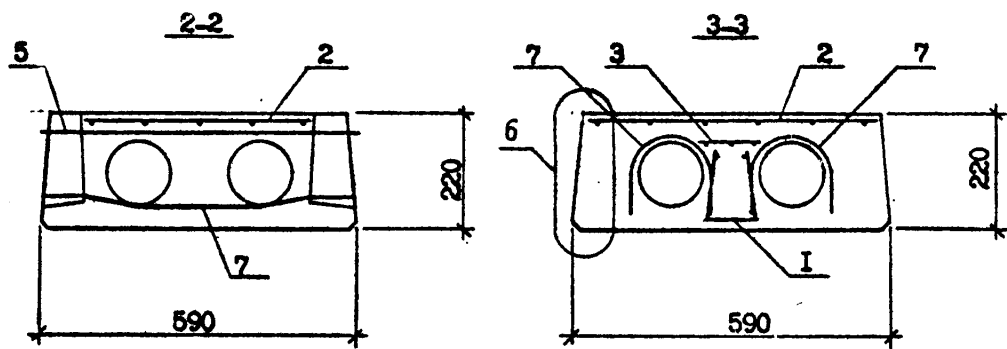
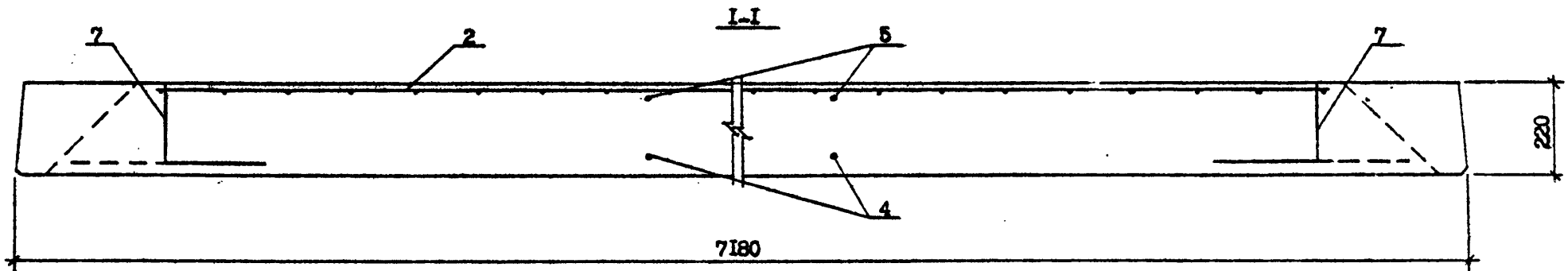
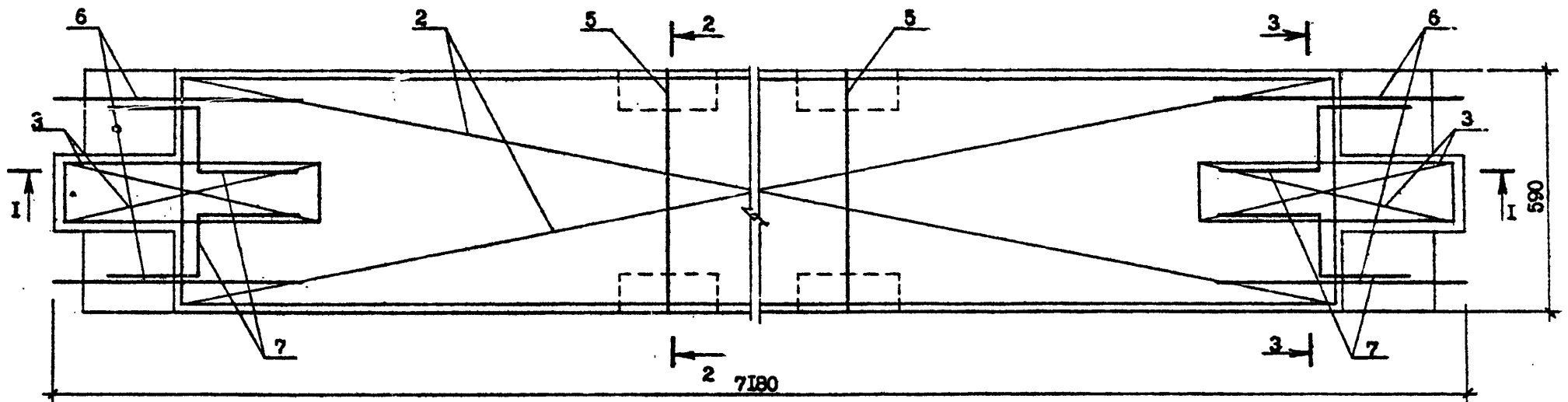


Рис.8



Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. или №

Рис. 9

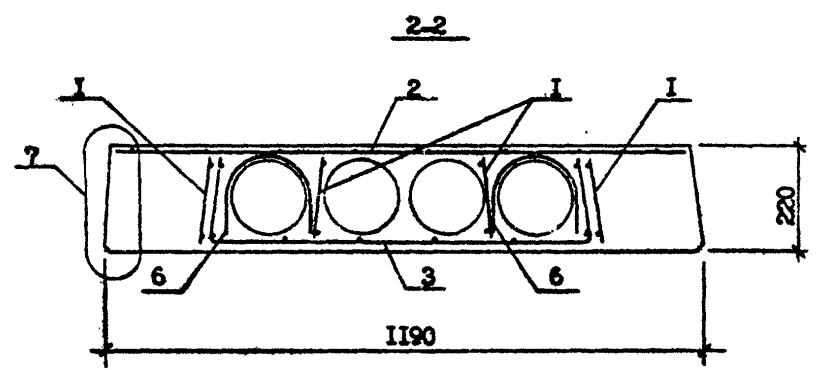
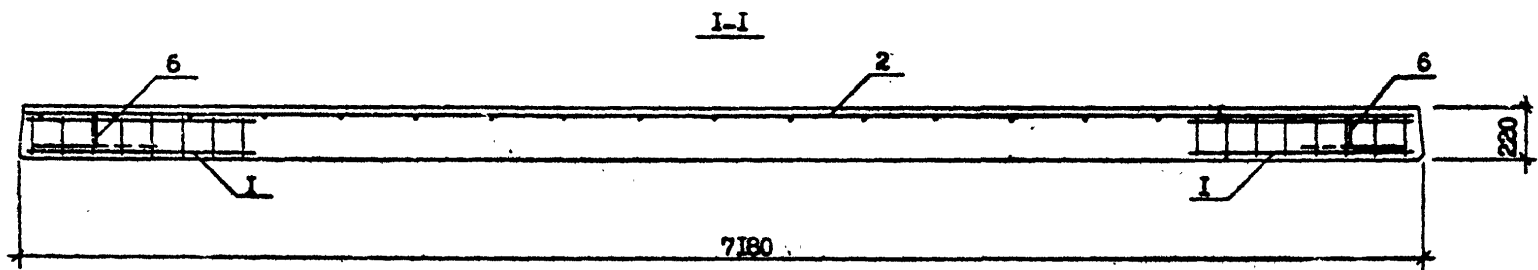
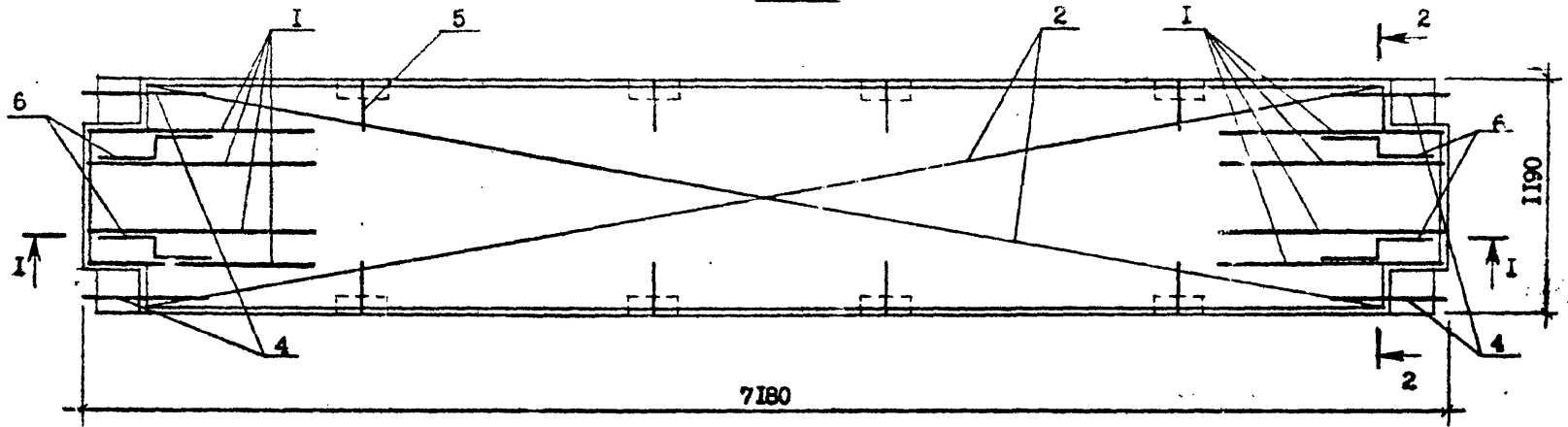


Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.
 Узел-6 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Т.К. 1.090.1-2с. 5шт. 8-12.

Имя, № подл. Подпись и дата. Штам. инв. №

Рис.10



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.

Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Т.К. 1.090.1-2с. Вып 5-2.

Имя, № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №
--------------	-----------------	--------------

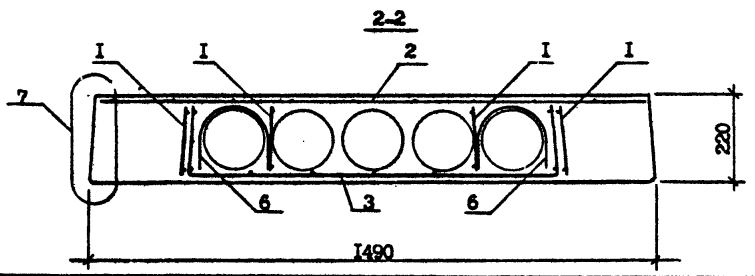
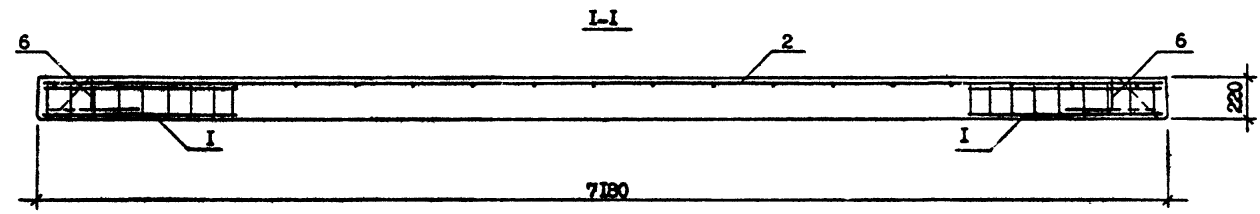
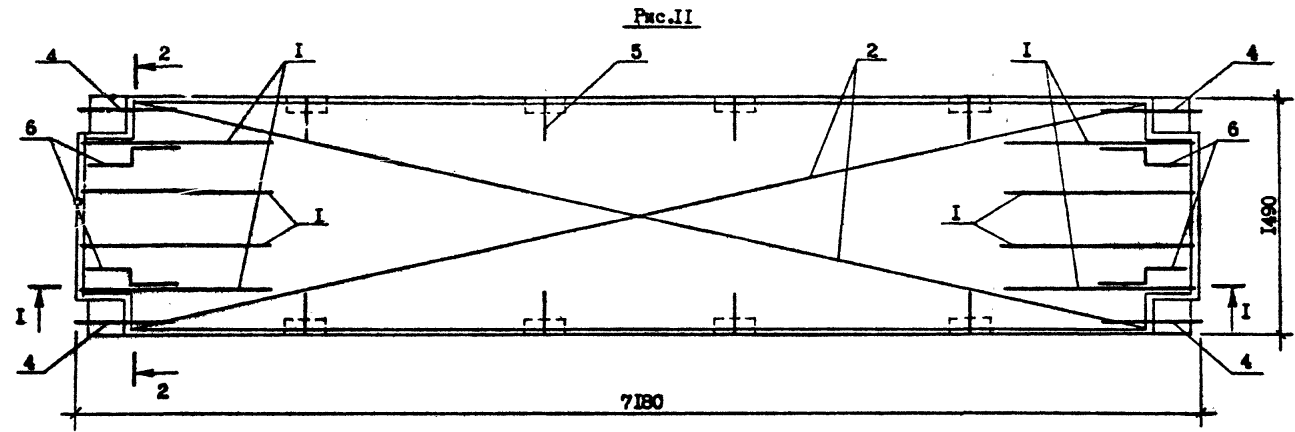
1.090.1-2с.5-2 03.00.0	Лист
	4

Копировал

Формат А3

Экземпляр

И.К. 1.090.1-2с. 5-2.



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.
 Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Имя, № инст. Подпись и дата Взам. инст. №

И.090.1-2с.5-2 03.00.0

Копировал

Формат А3

Лист
5

7. К. 1.090.1-2с. 6/11 5.17

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.5-2 04.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
A4			1.090.1-2с.5-2 04.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6АНГ-С9		
A4				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.00.0	КАРКАС ПР. КИ1	2	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.11.0-01	СЕТКА С18	1	
A4				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5	5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	2	
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,52м3	
A4			1.090.1-2с.5-2 04.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6АНГ-С9		
A4				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.01.0-01	КАРКАС ПР. КИ2	2	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.11.0-01	СЕТКА С18	1	
A4				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5	5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	2	
			И.контр. Силагдзе	1.090.1-2с.5-2 04.00.0		
			И.контр. Эдшерашвили			
			И.контр. Бакхтадзе			
			И.контр. Эдшерашвили			
			И.контр. Бурджанозе			
			И.контр. Салихова			
			И.контр. Коркоташвили			
			И.контр. И.лашвили			
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стандия	Лист
				ПР 30.15	Р	Листов
					1	2
					ТБИЗНИИЭП	

Копировал

Формат А4

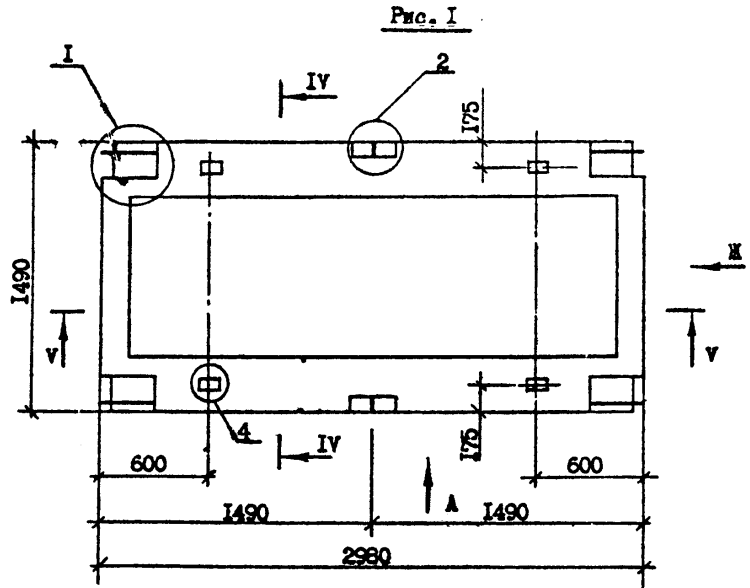
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.090.1-2с.5-2 00.00.2-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,52м3	
			И.контр. Силагдзе	1.090.1-2с.5-2 04.00.0		
			И.контр. Эдшерашвили			
			И.контр. Бакхтадзе			
			И.контр. Эдшерашвили			
			И.контр. Бурджанозе			
			И.контр. Салихова			
			И.контр. Коркоташвили			
			И.контр. И.лашвили			
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стандия	Лист
				ПР 30.15	Р	Листов
					1	2
					ТБИЗНИИЭП	
			И.контр. Силагдзе	1.090.1-2с.5-2 04.00.0		
			И.контр. Эдшерашвили			
			И.контр. Бакхтадзе			
			И.контр. Эдшерашвили			
			И.контр. Бурджанозе			
			И.контр. Салихова			
			И.контр. Коркоташвили			
			И.контр. И.лашвили			
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Стандия	Лист
				ПР 30.15	Р	Листов
					1	2
					ТБИЗНИИЭП	

Копировал

Формат А4

Э. Ш. Ш.

Т.А. 1.090.1-2с. ВМП. 5-2.



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 04.00.0	ПР 30.15-6Шт-С9	1,2	1,28
-01	ПР 30.15-8Шт-С9	1,2	1,28

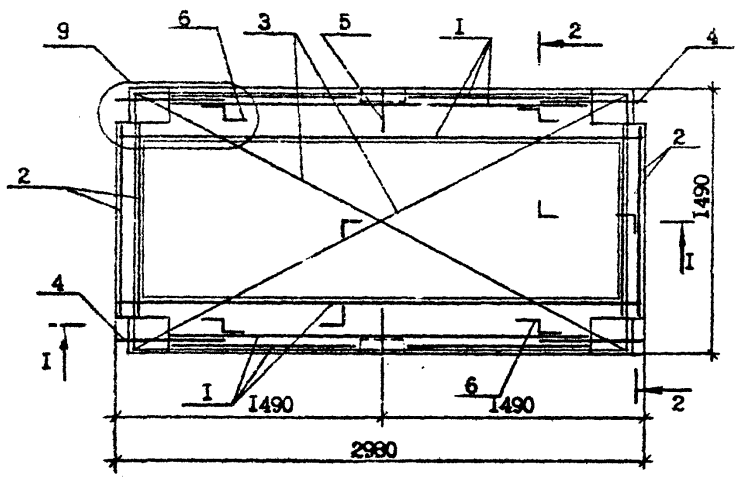
Вид А и Ж, сечения IV-IV и V-V и узлы см. документ 00.С0.0Д листы 1, 5, 6, и 7.

Узна. № листа	Подпись и дата	Взам. инв. №
1		

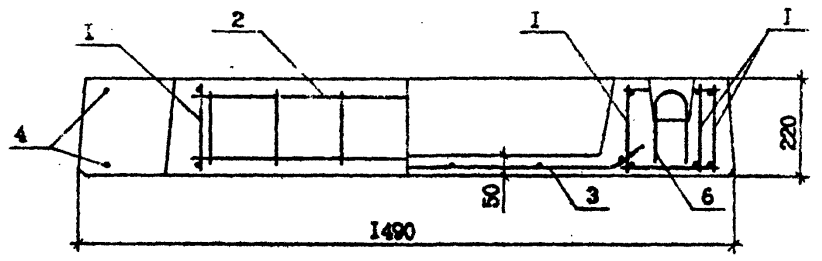
				I.090.1-2с.5-2 04.00.0СВ			
И.контр.	Силагалае	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стади.	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>		Р	см.	1:25
Рук.маст	Бакталае	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>		табл.		
ГИП	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>		Лист 1	Листов 2	
Рук.гр.	Шелля	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>				ТБИЛЗНИИЭП
Проверил	Бурджанадзе	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>				
Разраб.	Гелашвили	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>				

И.К. 1.090.1-2с. 04.00.0

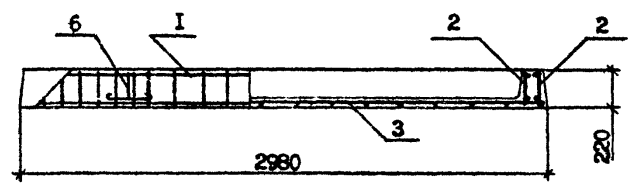
Рис.2



2-2



I-I



Узел-9 см. документ 00.00.0Д лист 9.

Имя, № подлп	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 04.00.0	Лист
Копировал	2

Копировал

Формат А3

В.В.И.И.И.

П.К. 1.090.1-2с.5-2. Вып. 5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.5-2 05.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			I.С.90.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			I.090.1-2с.5-2 05.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АтУт-С9		
A4	1		I.090.1-2с.5-2 00.02.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИЗ	2	
A4	2		I.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3		I.090.1-2с.5-2 00.11.0-02	СЕТКА С19	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5		I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4	6		I.090.1-2с.5-2 00.00.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
Б4	7		14.025.5980	Ø14 АтУ L -5980	4	7,26кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,02м3
			I.090.1-2с.5-2 05.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АтУт-С9		
A4	1		I.090.1-2с.5-2 00.02.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИЗ	2	
A4	2		I.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3		I.090.1-2с.5-2 00.11.0-02	СЕТКА С19	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	

И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.И.И.И.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.

I.090.1-2с.5-2 05.00.0

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПР 60.15

Стандия	Лист	Листов
Р		2

ТбилизНИИЭП

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
Б4		7	14.025.5980	Ø14 АтУ L -5980	4	7,26кг
Б4		8	12.025.5980	Ø12 АтУ L -5980	2	5,33кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТ. ТЯЖ. КЛАССА В20		1,02м3
			I.090.1-2с.5-2 05.00.0			

И.И.И.И. Подпись и дата

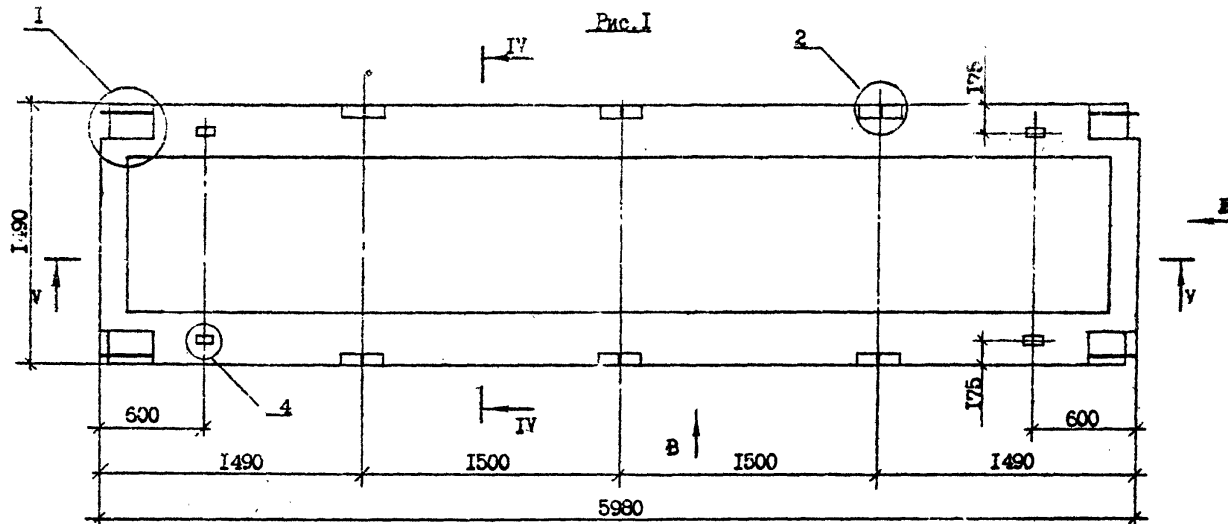
I.090.1-2с.5-2 05.00.0

Лист
2

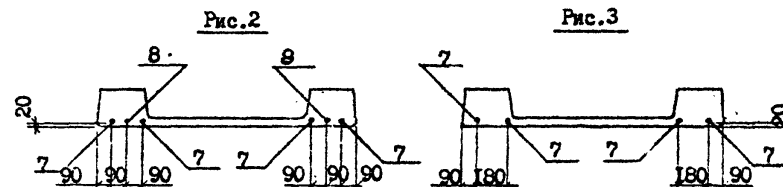
Копировал

Формат А4

Т.К. 1.090.1-2с.5-2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
1.090.1-2с.5-2 05.00.0	ПР 60.15-6АтУТ-С9	1, 3, 4	2,52
-01	ПР 60.15-6АтУТ-С9	1, 2, 4	2,52



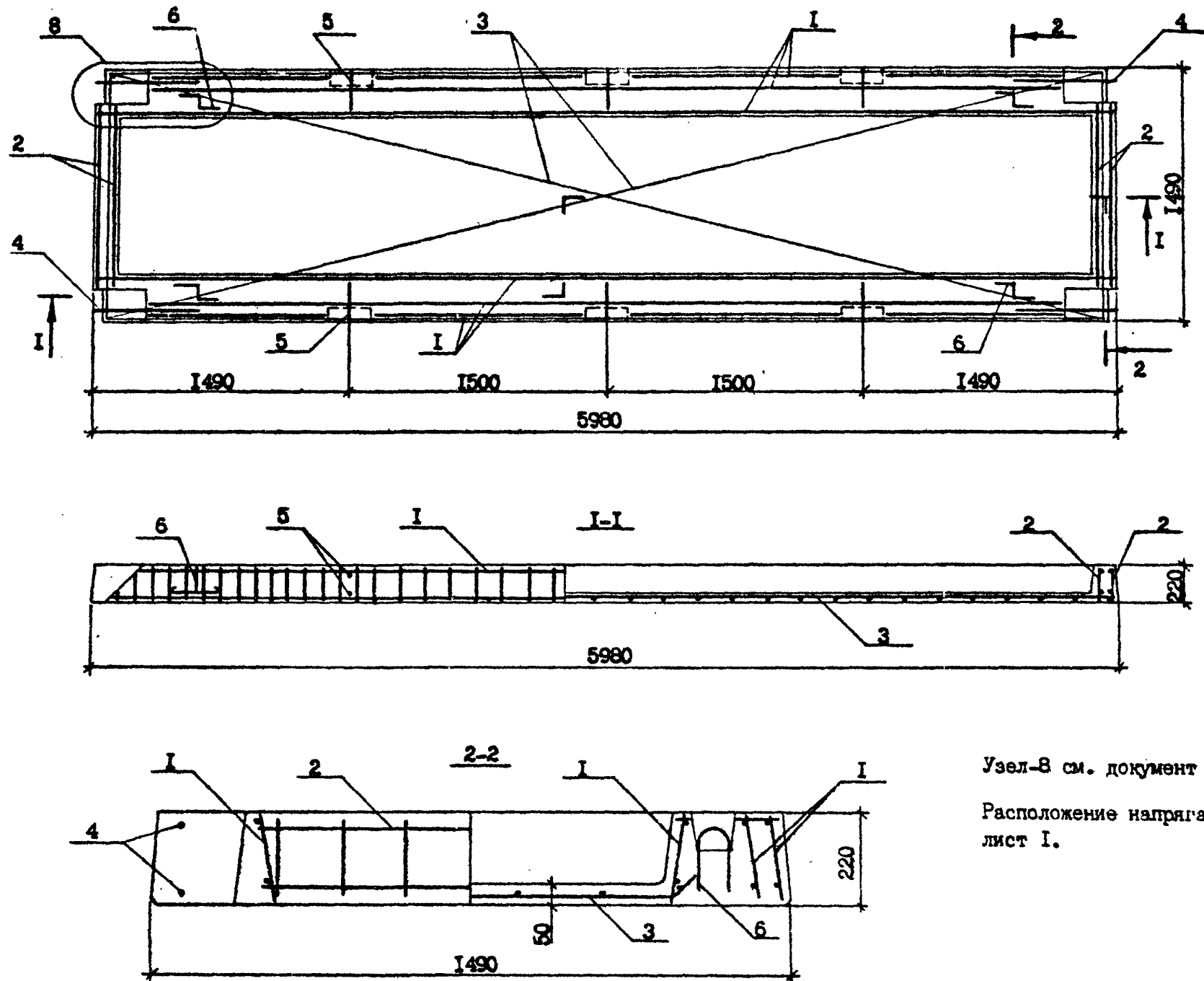
Вид В и Ж, сечение IV-IV и Y-Y и узлы см. документ 00.00.0Д лист 2, 5, 6 и 7.

1.090.1-2с.5-2 05.00.0СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагалаев	<i>Силагалаев</i>	<i>1.12.1978</i>	Р	см. табл.	1:25
Нач.отд.	Эдигерашвили	<i>Эдигерашвили</i>	<i>1.12.1978</i>			
Рук.маст.	Бактадзе	<i>Бактадзе</i>	<i>1.12.1978</i>	Лист	Листов	2
ГИП	Эдигерашвили	<i>Эдигерашвили</i>	<i>1.12.1978</i>			
ГИП	Бурджанадзе	<i>Бурджанадзе</i>	<i>1.12.1978</i>	ТбилиЗНИИЭП		
Рук.г-р.	Шалия	<i>Шалия</i>	<i>1.12.1978</i>			
Проверил	Бурджанадзе	<i>Бурджанадзе</i>	<i>1.12.1978</i>			
Разраб.	Бурджанадзе	<i>Бурджанадзе</i>	<i>1.12.1978</i>			

Копировал

Формат А3

Рис. 4



Узел-8 см. документ 00.00.0Д лист 8
 Расположение напрягаемой арматуры см.
 лист I.

77.К.1.090.1-2с.6/п.5-2.

Имя, № проекта	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 05.00.0		Лист
Копировал		2

Т.К. 1.090.1-2с.5-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			I.090.I-2с.5-2 06 00.00Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ		
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15-6АтУт-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	I.090.I-2с.5-2 00.02.0-01	КАРКАС ПР КИ4		2	
A4	2	I.090.I-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6		4	
A4	3	I.090.I-2с.5-2 00.11.0-03	СЕТКА С20		1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	4	I.090.I-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1		4	
A4	5	I.090.I-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2		8	
A4	6	I.090.I-2с.5-2 00.00.2-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП5 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81		4	
БЧ	7	I6.025.7180	Ø14 АтV L=7180		2	8,71кг
БЧ	8	I6.025.7180	Ø16 АтV L=7180		4	11,38кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22.5		1,21м3	
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15-8 АтУт-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	I.090.I-2с.5-2 00.02.0-02	КАРКАС ПР. ПК5		2	
A4	2	I.090.I-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6		4	
A4	3	I.090.I-2с.5-2 00.11.0-03	СЕТКА С20		1	
И.К.И.Т.Р.			Силлагалэ	В.А.	4.09.87	
И.К.И.Т.Р.			Эдишершавил	В.А.	4.09.87	
И.К.И.Т.Р.			Бактолаэ	В.А.	4.09.87	
И.К.И.Т.Р.			Эдишершавил	В.А.	4.09.87	
И.К.И.Т.Р.			Бурдж.надаэ	В.А.	4.09.87	
И.К.И.Т.Р.			Салхова	В.А.	4.09.87	
И.К.И.Т.Р.			Шаджашвили	В.А.	4.09.87	
И.К.И.Т.Р.			Барочивили	В.А.	4.09.87	
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15	Сталь	Лист
					Р	1
						2
				ТБИЗНИИЭП		

Контроль

Формат А4

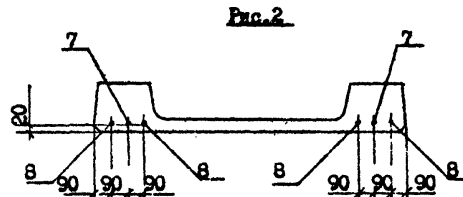
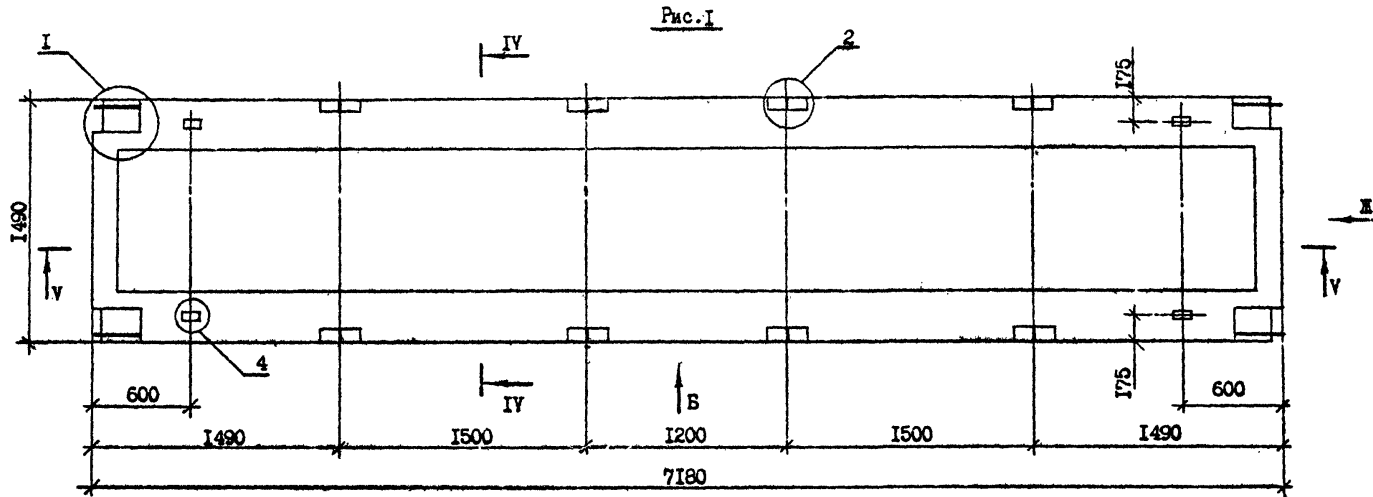
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	I.090.I-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1		4	
A4	5	I.090.I-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2		8	
A4	6	I.090.I-2с.5-2 00.00.2-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП5 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81		4	
БЧ	7	I6.025.7180	Ø16 АтV L=7180		2	11,38кг
БЧ	8	I6.025.7180	Ø16 АтV L=7180		4	11,38кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22.5		1,21м3	
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0			
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15-8 АтУт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2с.5-2 00.02.0-02	КАРКАС ПР. ПК5		2	
A4	2	I.090.I-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6		4	
A4	3	I.090.I-2с.5-2 00.11.0-03	СЕТКА С20		1	
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15	Сталь	Лист
					Р	1
						2
				ТБИЗНИИЭП		

Контроль

Формат А4

20/11/10

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2.



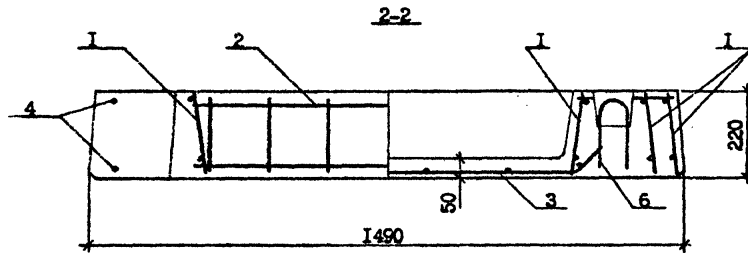
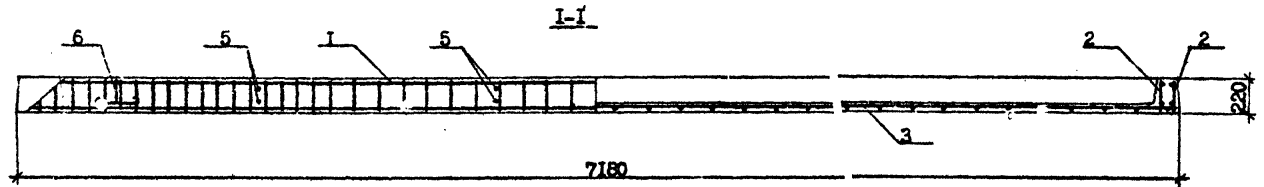
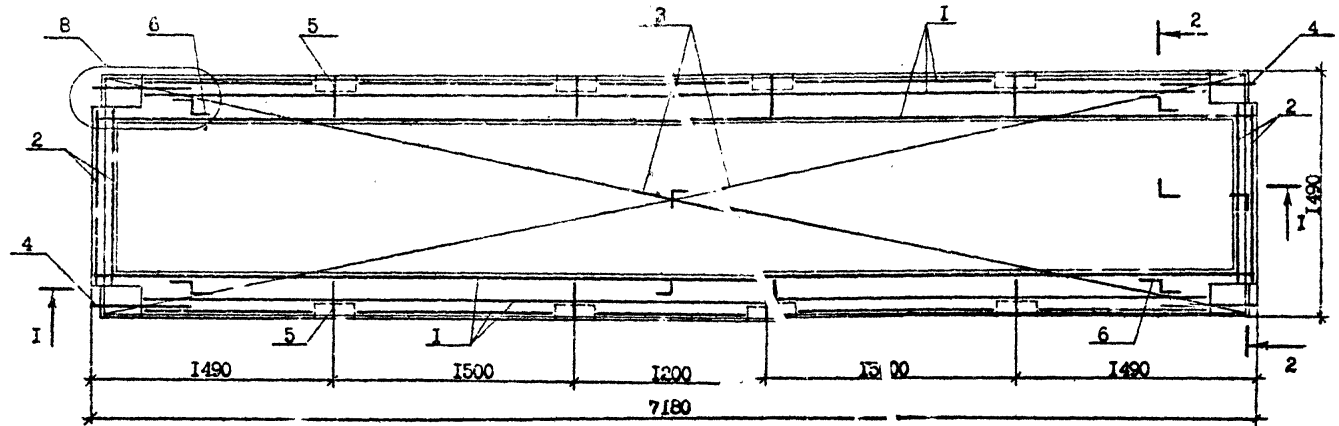
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 06.00.0	ПР 72.15-6АтУт-С9	1,2,3	3,03
-0I	ПР 72.15-8АтУт-С9	1,2,3	3,03

Вид В и Ж, сечение IV-IV и V-V и углы см. документ 00.00.0Д листы 1, 5, 6 и 7.

М.п. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 06.00.0СВ			
Н. контр.	Силагидзе	30.11.10	4.09.10
Нач. отд.	Эксплуатация	30.11.10	4.09.10
Рук. м.ст.	Валтадзе	30.11.10	4.09.10
ГИП	Эксплуатация	30.11.10	4.09.10
ГИП	Бурджанадзе	30.11.10	4.09.10
Рук. Гр.	Шелва	30.11.10	4.09.10
Проверил	Бурджанадзе	30.11.10	4.09.10
Разработ.	Бершвили	30.11.10	4.09.10
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	см.	1:25	
табл.		Лист 1 Листов 2	
ТбилЗНИИЭП			

Рис. 3



Расположение напрягаемой арматуры см. лист I.

Узел-8 см. документ 00.00.0Д лист 8.

И.А. 1.090.1-2с.5-2

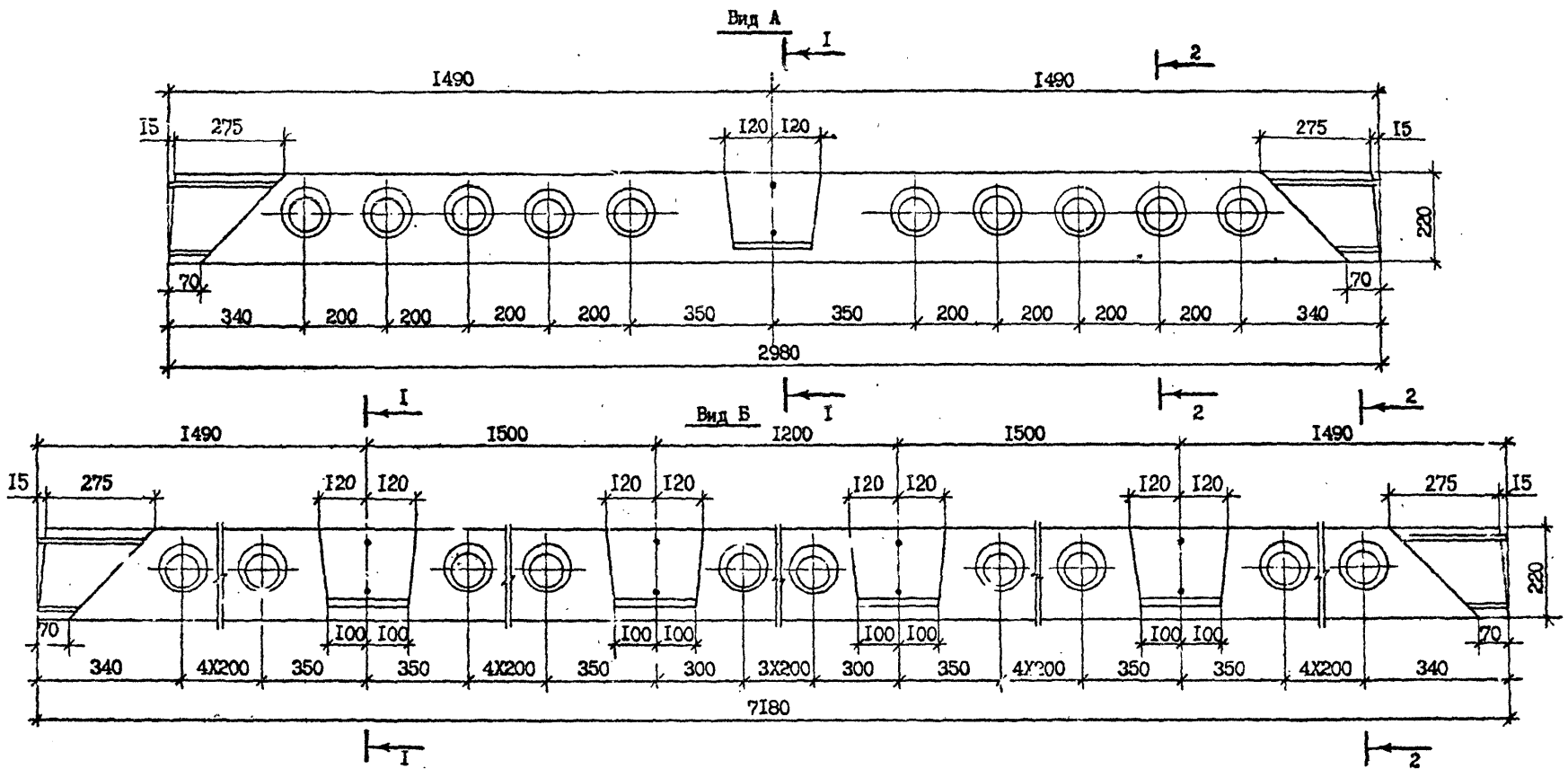
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 06.00.0	Лист
	2

Копировал

Формат А3

Рис. 1



Т.К. 1.090.1-2с в/лн 5-2

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

Н.контр.	Силкагадзе	3122	09.08
Нач.отд.	Эдишерашвили	1.02	09.08
Рук.мест.	Бактадзе	16.08	09.08
ГИП	Эдишерашвили	1.02	09.08
ГИП	Бурджанадзе	16.08	09.08
Рук.гр.	Шелли	1.02	09.08
Проверил	Шелли	1.02	09.08
Разраб.	Бурджанадзе	16.08	09.08

1.090.1-2с.5-2 00.00.01

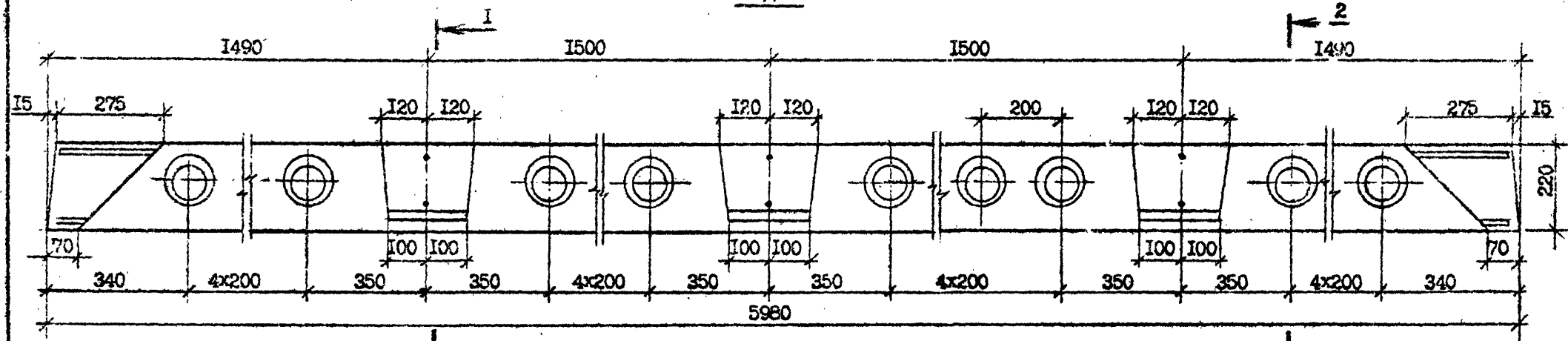
УЗЛ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9
ТбилизНИИЭП		

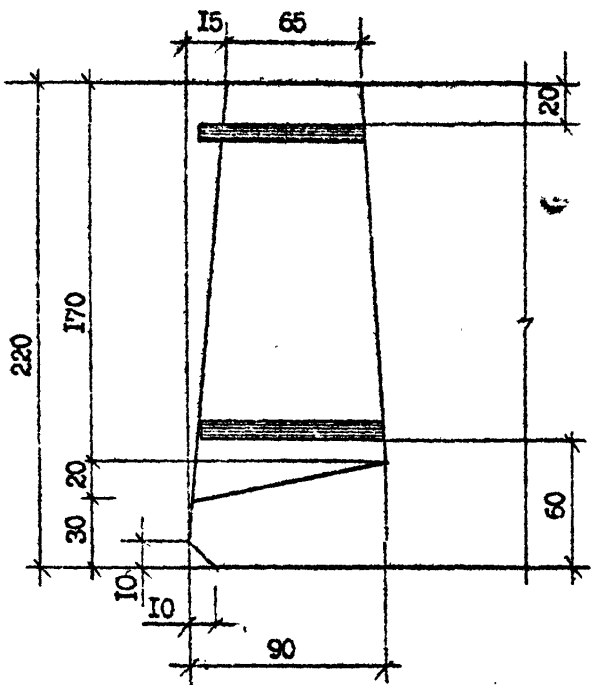
Копировал

Формат А3

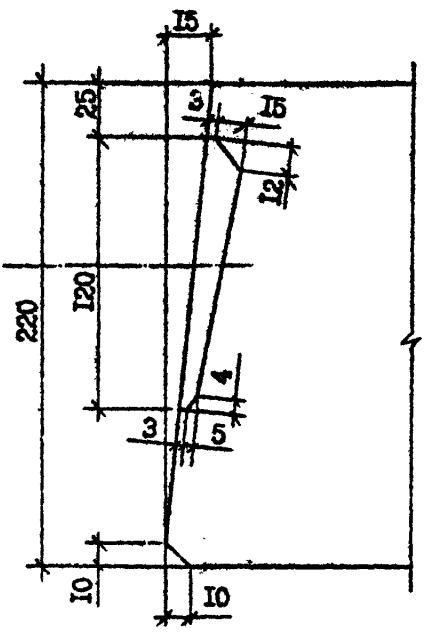
ВИД В



I-I



2-2

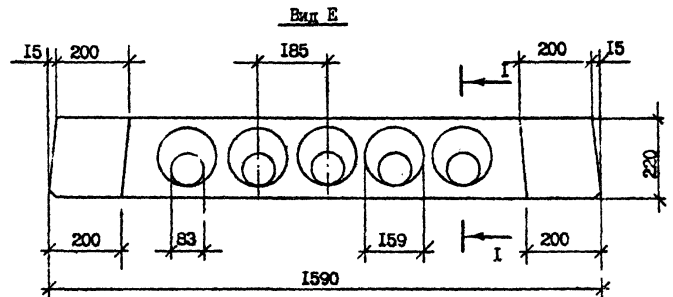
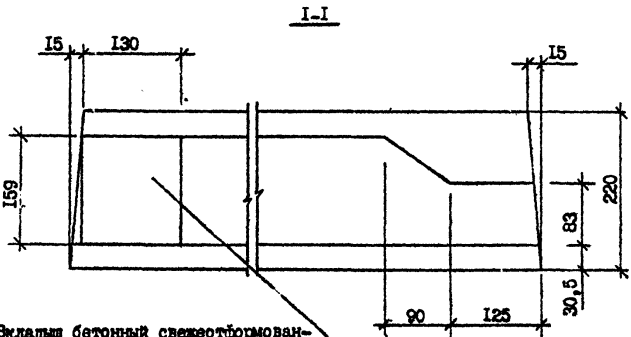
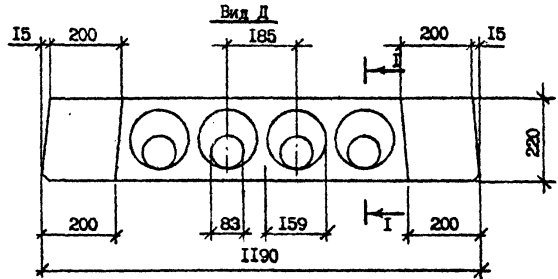
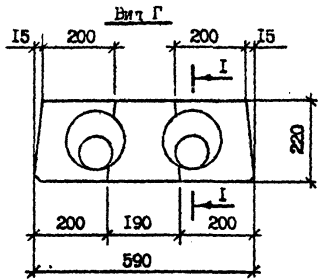


Т.К. 1.090.1-2с.Б-2

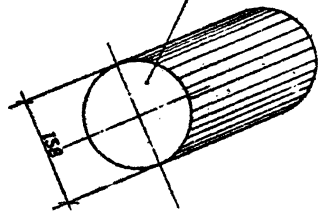
Имя, № докум.	Подпись и дата	Роль, инв. №

1.090.1-2с.Б-2 00.00.0Д		Лист
		.2
Композит	Формат А3	

Р.К.1.090.1-2с. Вып. 5-2



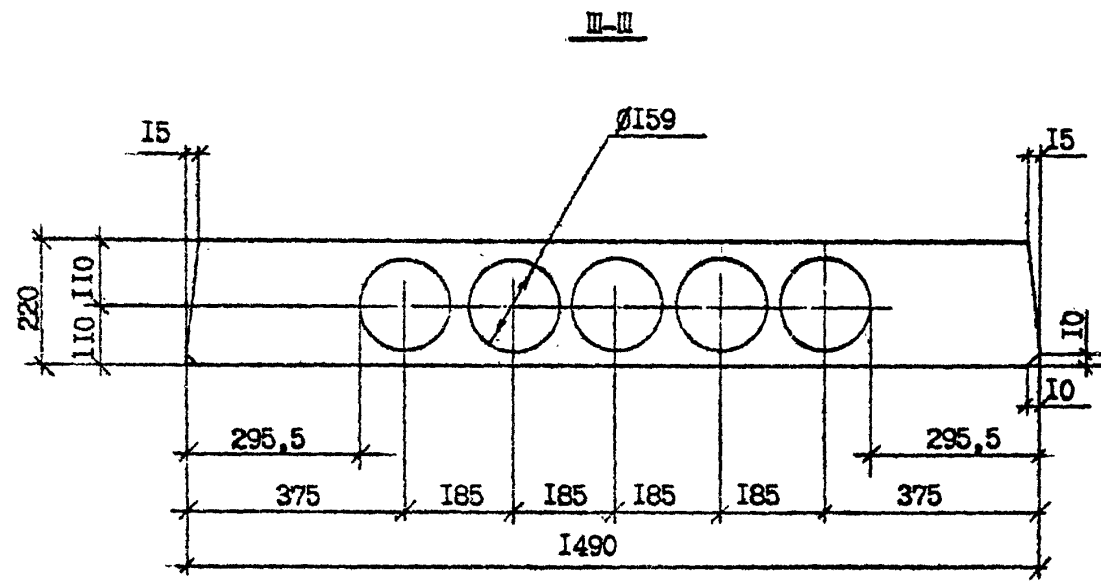
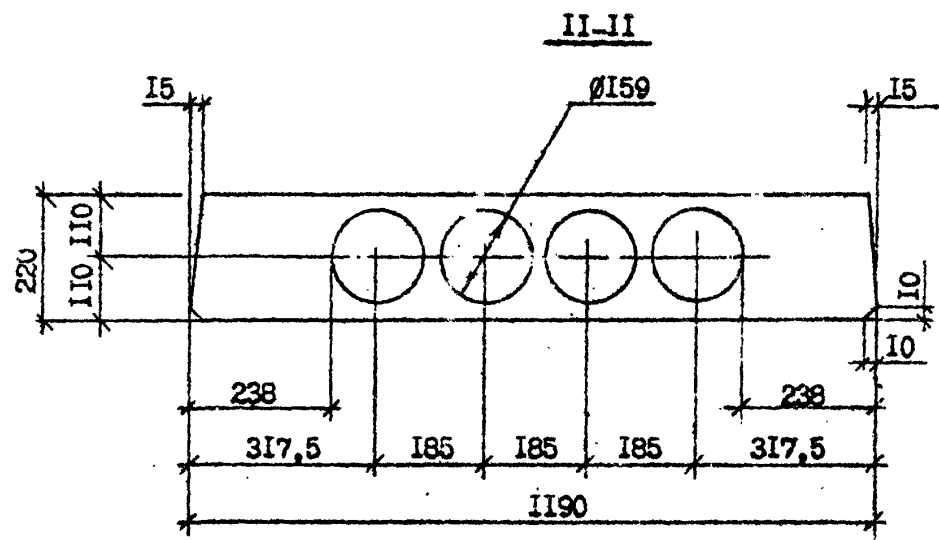
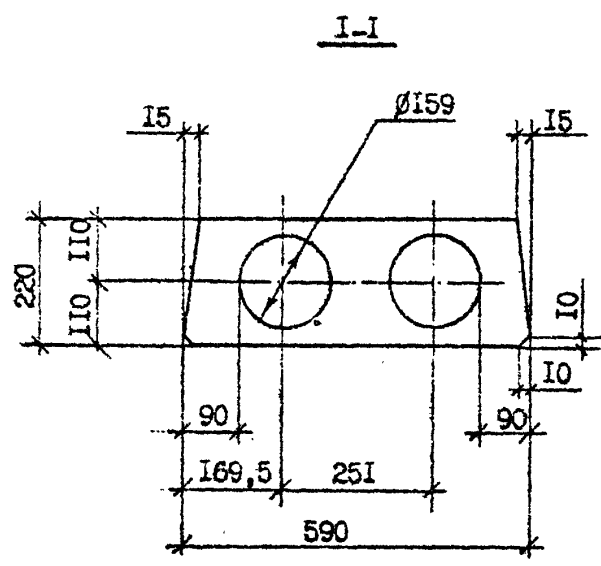
Вкладыш бетонный свежеотформованный и отвибрированный.



Имя, № поля	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	Лист
	3

И.К.1.090.1-2с.Вариант 5-2

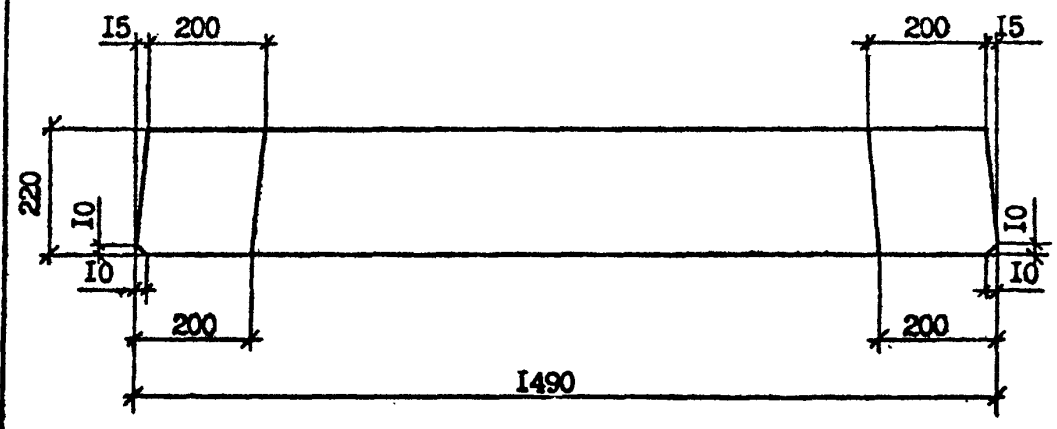


Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

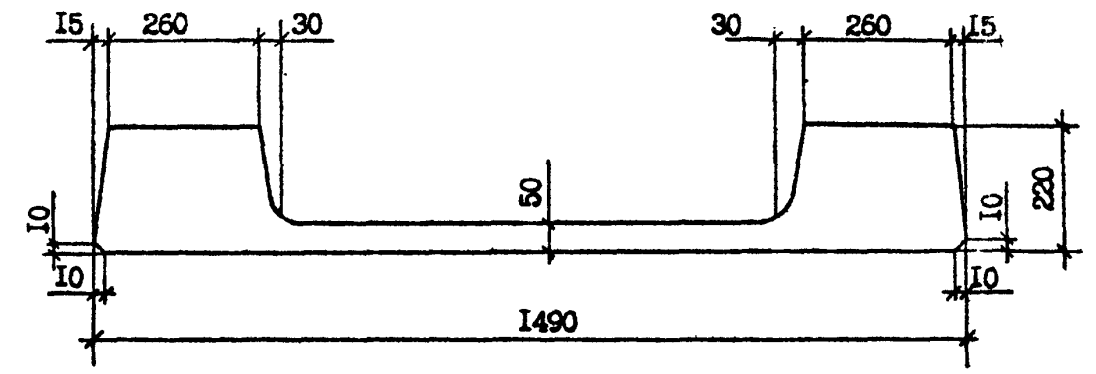
Р.А.В.А.

Т.К. 1.090.1-2с. 00.00.0Д

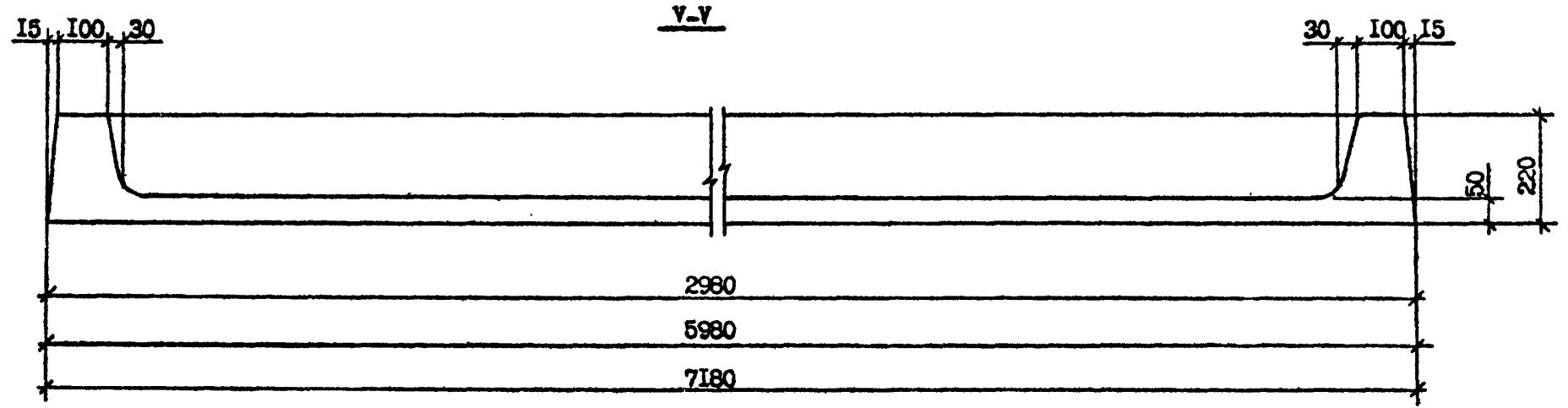
Вид Ж



IV-IV



V-V



Лист №	Порядок в листе	Всего листов
1		

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д

Копировал

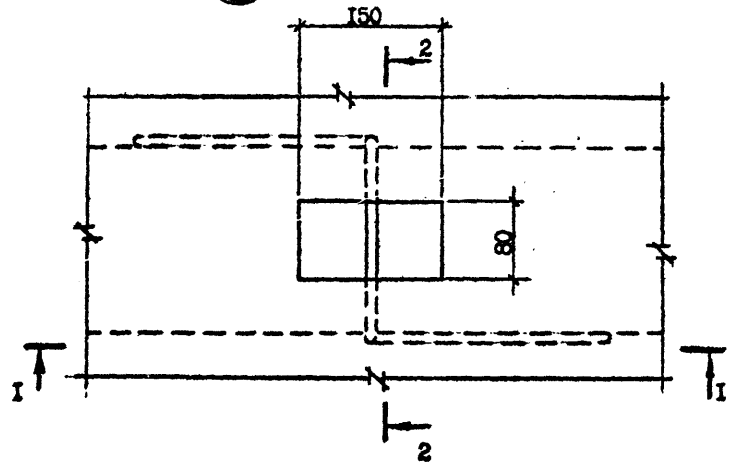
Формат А3

Лист
5

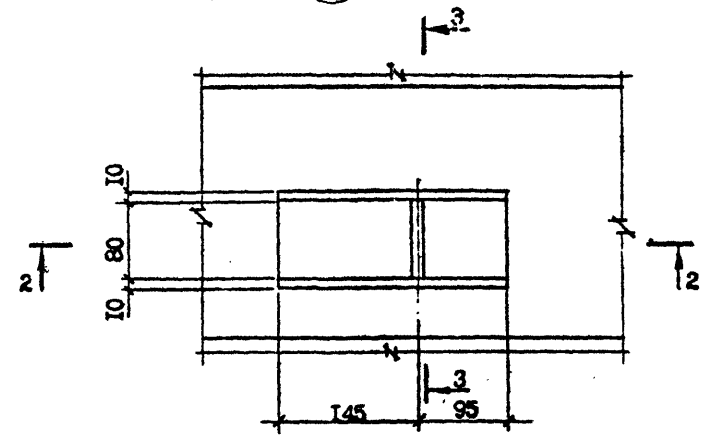
Рис. 1

И.О. 1.090.1-2с.5-2

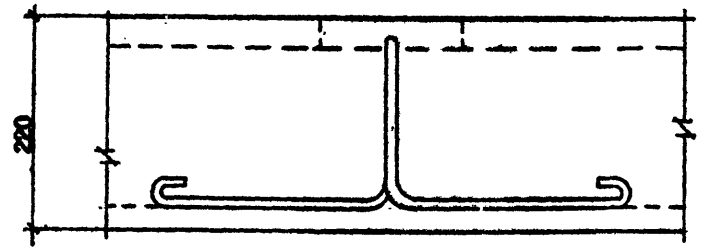
3



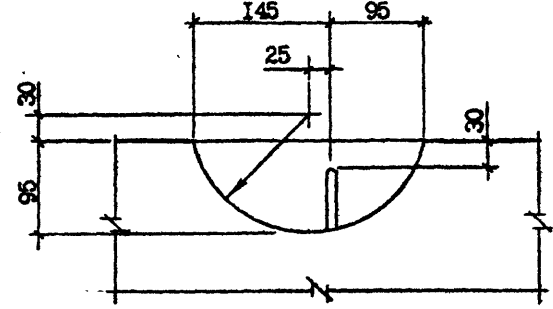
4



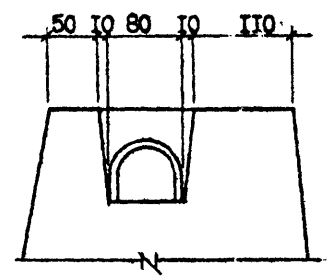
1-1



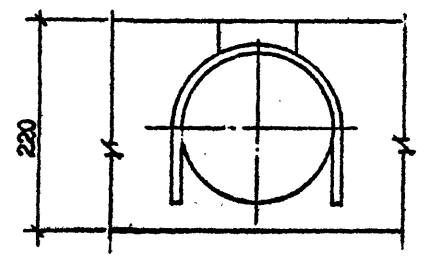
2-2



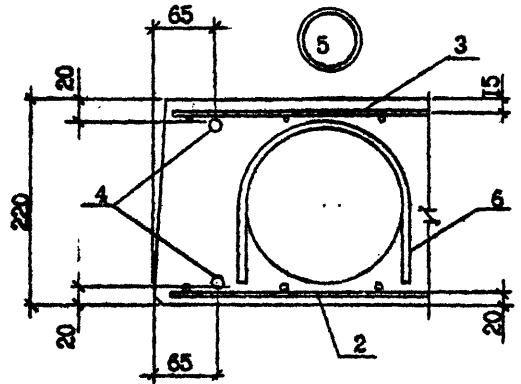
3-3



2-2



5



Имя, № докум. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д

Лист 7

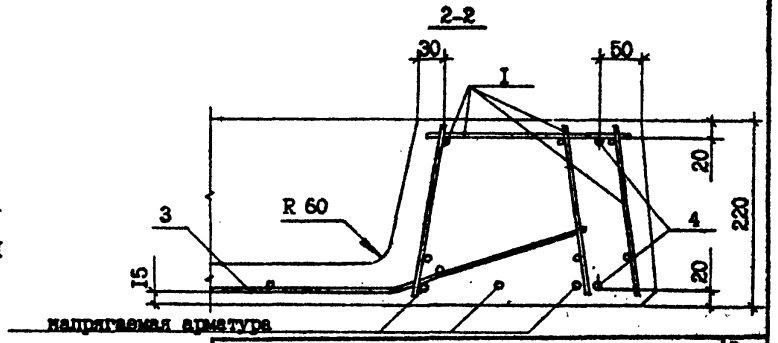
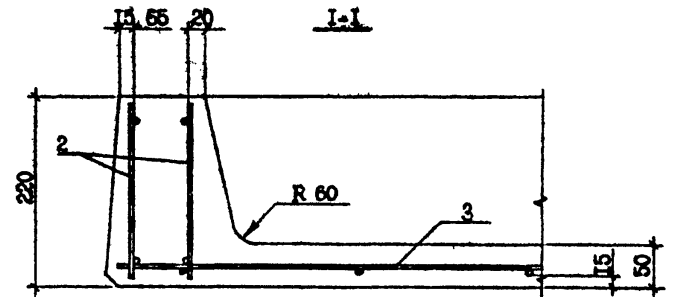
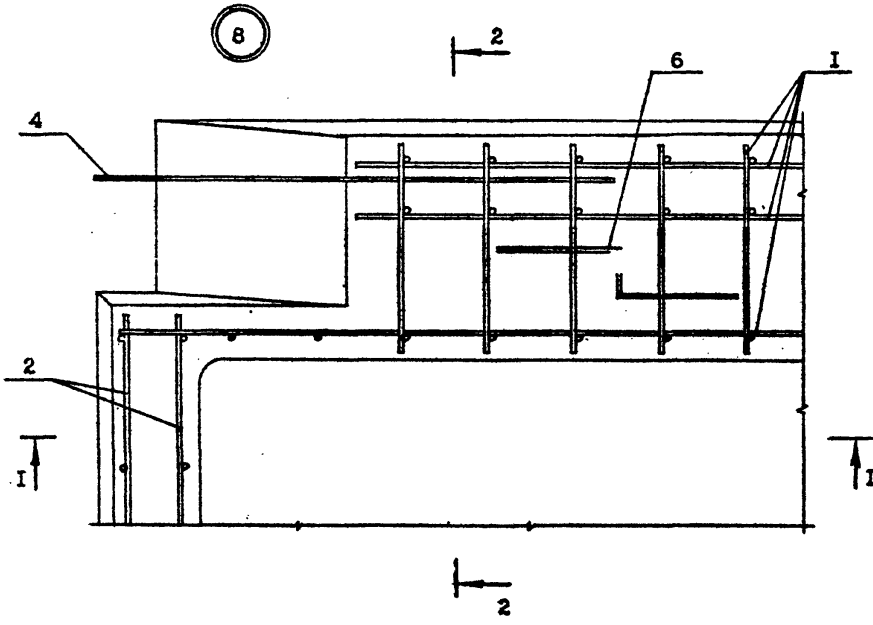
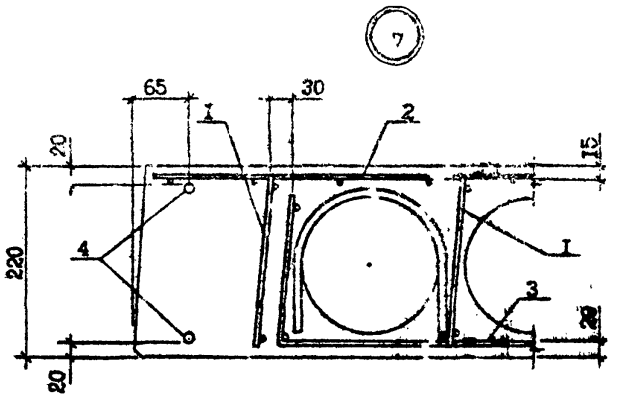
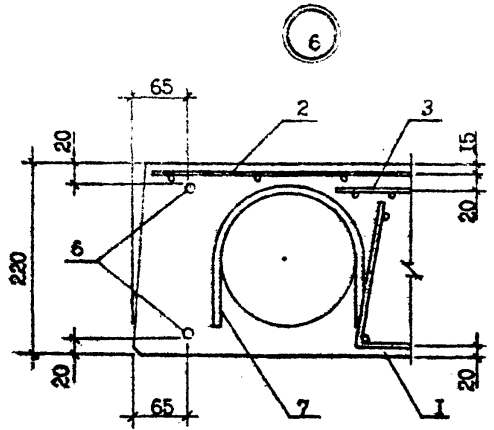
Копировка

Формат А3

С. 1. 090. 1-2с. 5-2

Т.К. 1.090.1-2с. 5-2

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

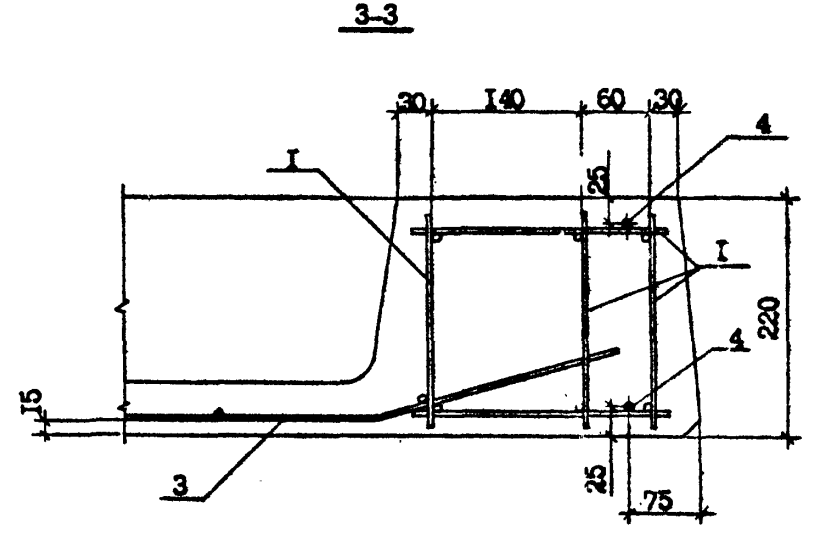
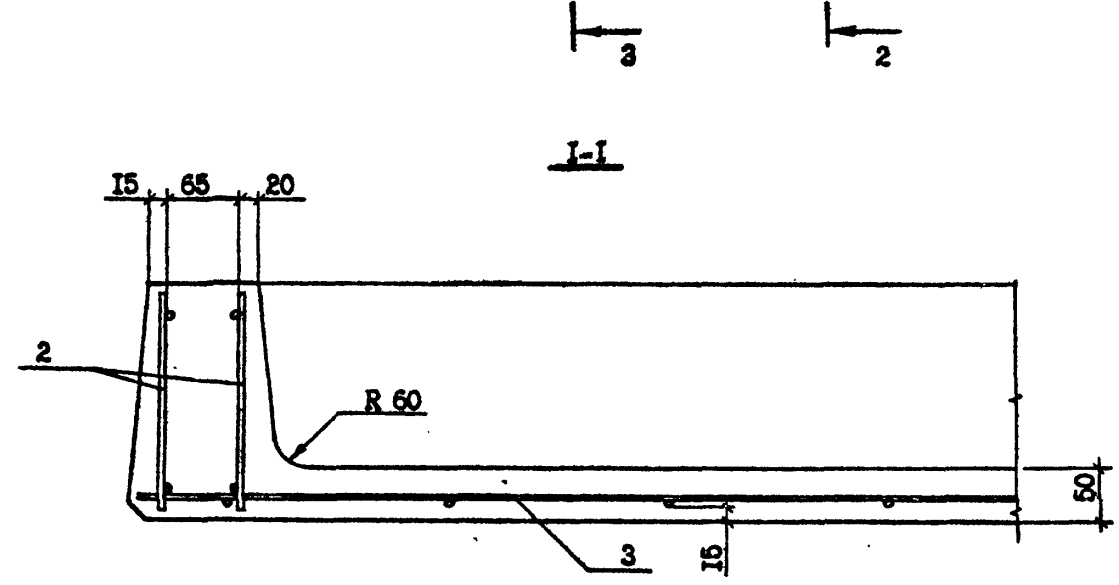
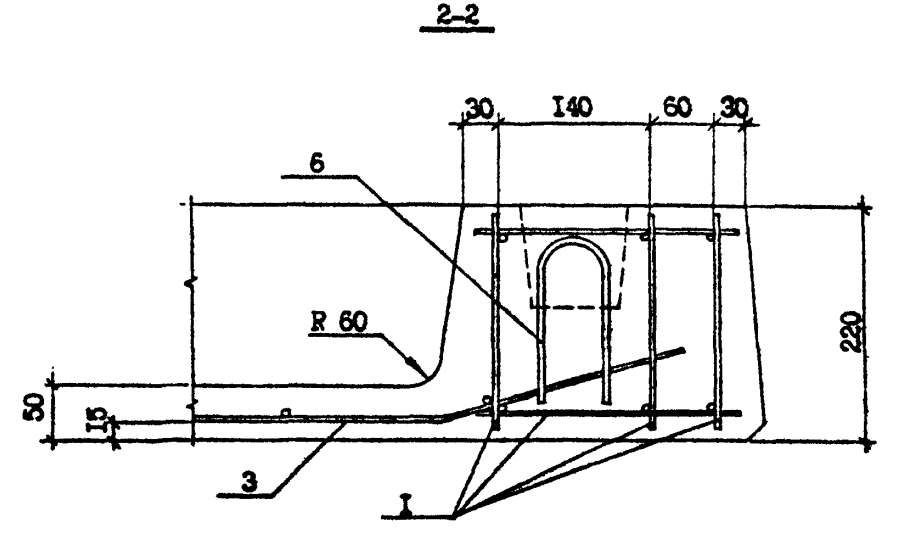
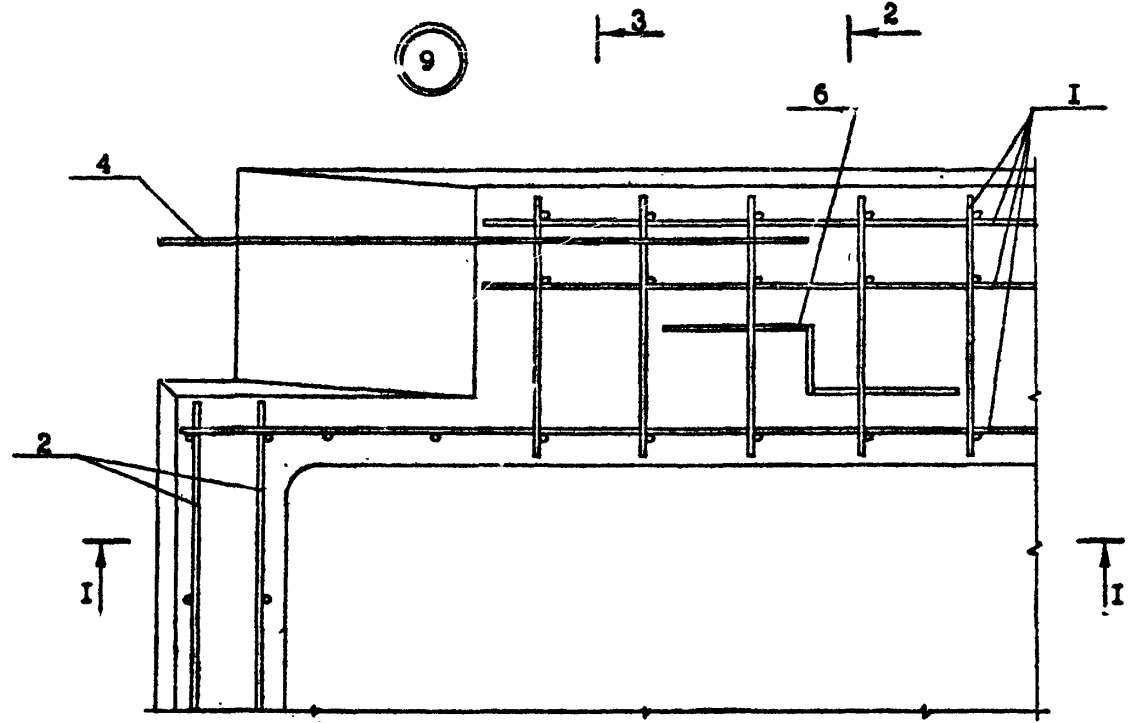


1.090.1-2с.5-2 00.00.04	Лист 8
-------------------------	-----------

Копировал Ферман АС

0.46/11.1

7.К. 1.090.1-2с.8вн.5-2.



Имя, № подразделения	Подпись и дата	Взам. инв. №

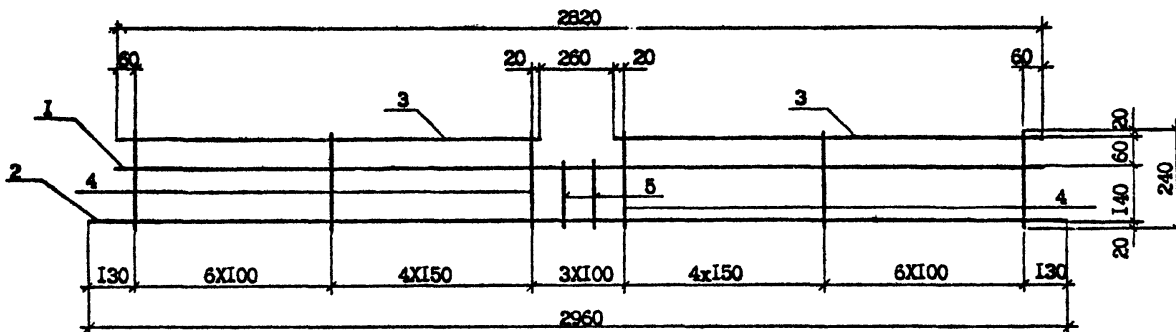
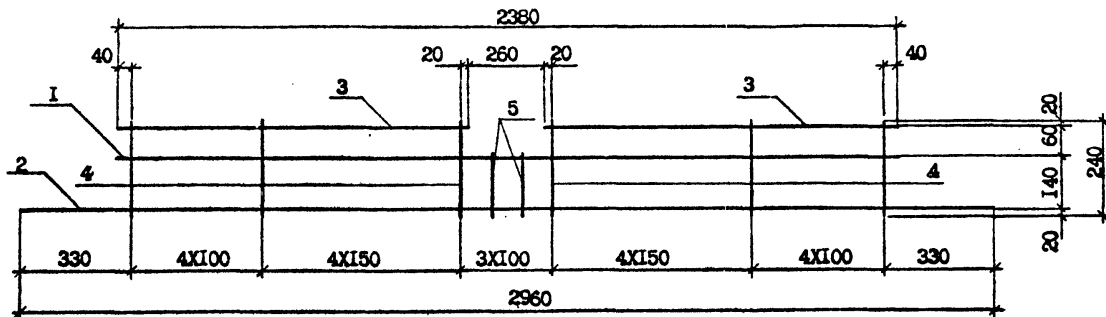
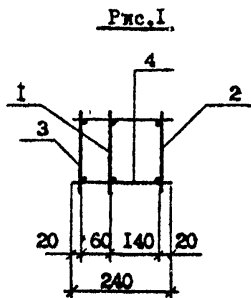
1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д		Лист
		9

Копировал

Формат А3

С.В.Вино

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 5-2.



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.01.0	КП1	I	8,28
-01	КП2	I	9,48

				1.090.1-2с.5-2 00.01.0СБ			
Исполн.	Силагидзе	3/25	1971	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2	Сталка	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдигорашвили	27.02	1971		Р	см.	I:10
Руковод.	Балтадзе	27.02	1971	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	табл.		
ГИП	Эдигорашвили	27.02	1971		Лист	Листов	
ГИП	Бурджанадзе	27.02	1971	ТбилиЗНИИЭП			
Ред.г.	Шалка	27.02	1971				
Проверил	Бурджанадзе	27.02	1971				
Разраб.	Вероника	27.02	1971				

Контроль

Формат А3

Л.К. 1.090.1-2с.66.м.5.2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-05	КАРКАС КР12	I	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-06	КАРКАС КР13	I	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	5		5.04I.240	№5 ВрI L-240	40	0,04кг
Б4	6		5.04I.180	№5 ВрI L-180	5	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0-0I	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-08	КАРКАС КР16	I	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-09	КАРКАС КР17	I	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
A4	5		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	6		5.04I.240	№5 ВрI L-240	47	0,04кг
Б4	7		5.04I.180	№5 ВрI L-180	6	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.02.0			
И.контр.			Силгвадзе	1/14	1/02/8	
Нач.отд.			Эммершвили	1/14	1/02/8	
Рук.мост			Боктадзе	1/14	1/02/8	
ГИП			Эммершвили	1/14	1/02/8	
ГИП			Бурджанадзе	1/14	1/02/8	
Рук.гр.			Салихова	1/14	1/02/8	
Проверил			Вероника	1/14	1/02/8	
Разработ.			Цхикадзе	1/14	1/02/8	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ, КП4, КП5			Страницы Лист Листов Р 1 2
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ТБИЛЗИНИЭП

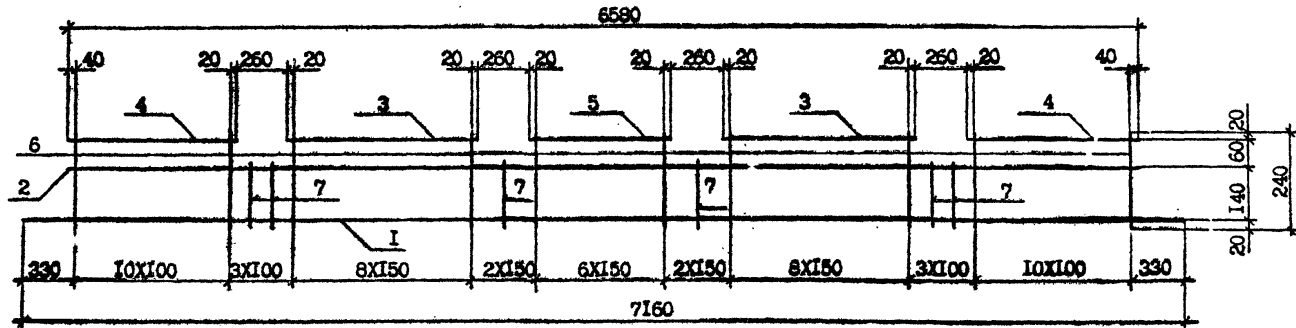
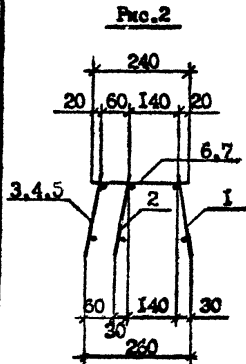
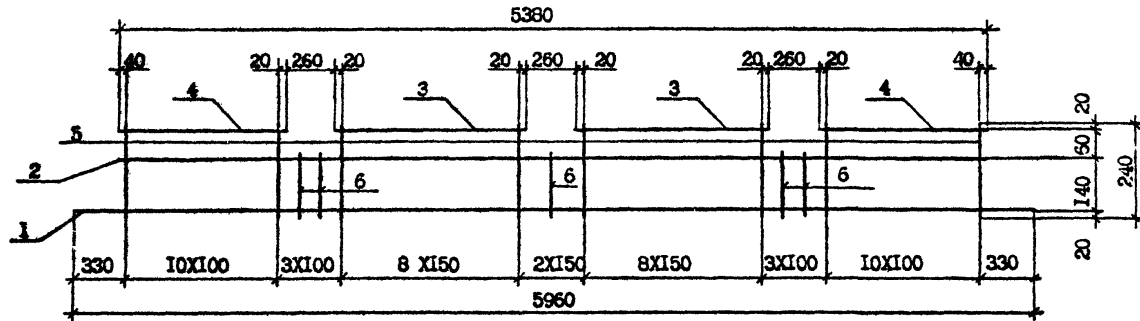
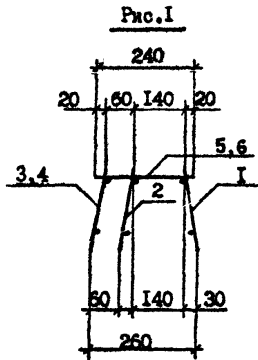
Контроль

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-11	КАРКАС КР19	I	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-12	КАРКАС КР20	I	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
A4	5		1.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	6		5.04I.240	№5 ВрI L-240	47	0,04кг
Б4	7		5.04I.180	№5 ВрI L-180	6	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ			
И.контр.						Лист
						2

Контроль

Формат А4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.5-2 00.02.0	КПЗ	1	12,49
-01	КП4	2	21,98
-02	КПБ	2	31,49

				1.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ		
И.компр.	Салагадзе	В.С.	109	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ, КП4, КПБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Статус	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	В.С.	101		Р	см. табл. 1:10
Рук.мост	Бахтадзе	В.С.	101			
Г.ИП	Эдишерашвили	В.С.	101		Лист	Листов
Г.ИП	Бурджанадзе	В.С.	101		ТбилиЗНИИЭП	
Рук.г.п.	Шелли	В.С.	101			
Проверил	Эдишерашвили	В.С.	101			
Разработ.	Бершавили	В.С.	101			

Контроль

Формат А3

Имя, № года, Подпись и дата Взам. инв. №

Т.К. 1.090.1-2с вып. 5-2

00.02.0

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.5-2 00.03.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0	<u>КАРКАС КР1</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.740	Ø4 ВрI L -740	2	0,07кг
Б4	2	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	8	0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	<u>КАРКАС КР2</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ.ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.1040	Ø4 ВрI L -1040	2	0,10кг
Б4	2	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	11	0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-02	<u>КАРКАС КР3</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6728-80*		
Б4	I	4.04I.1240	Ø4 ВрI L -1240	2	0,12кг
Б4	2	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	13	0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-03	<u>КАРКАС КР4</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		
Б4	I	10.013.740	Ø10 АШ L -740	1	0,46кг
Б4	2	4.04I.1240	Ø4 ВрI L -1240	2	0,12кг
Б4	3	5.04I.200	Ø5 ВрI L -200	13	0,03кг

Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование

1.090.1-2с.5-2 00.03.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1, КР2, КР3, КР4

Стандия Лист Листов
1 1 2
ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-04	<u>КАРКАС КР5</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.1240	Ø4 ВрI L -1240	2	0,12кг
Б4	2	5.04I.200	Ø5 ВрI L -200	13	0,03кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-05	<u>КАРКАС КР9</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.1280	Ø4 ВрI L -1280	1	0,13кг
Б4	2	4.04I.1060	Ø4 ВрI L -1060	1	0,11кг
Б4	3	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	9	0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	<u>КАРКАС КР15</u> <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	4.04I.1280	Ø4 ВрI L -1280	1	0,13кг
Б4	2	4.04I.1060	Ø4 ВрI L -1060	1	0,11кг
Б4	3	4.04I.200	Ø4 ВрI L -200	11	0,02кг

Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование

1.090.1-2с.5-2 00.03.0

Лист
2

8/11/11/11

Т.А. 1.090.1-2с. Вып. 5-2

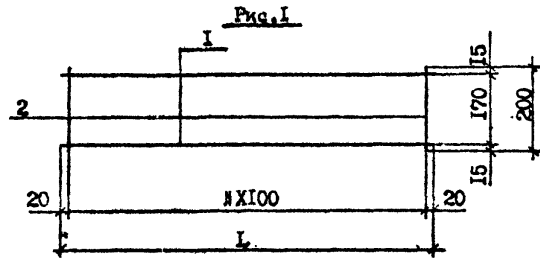


Рис. 1

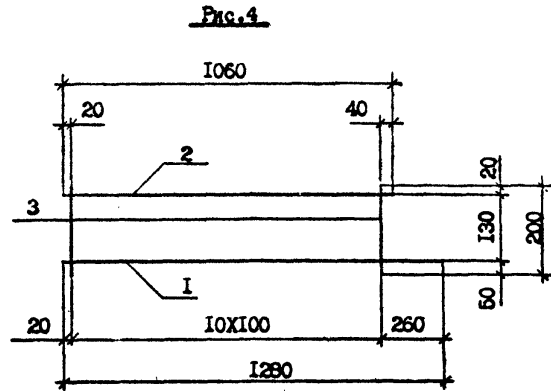


Рис. 4

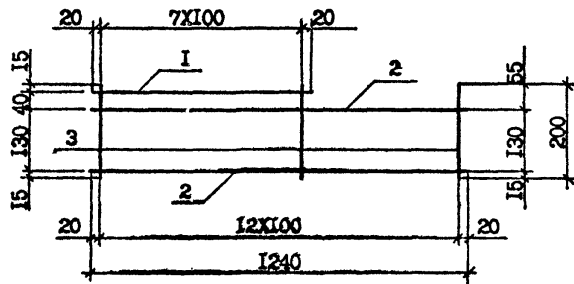


Рис. 2

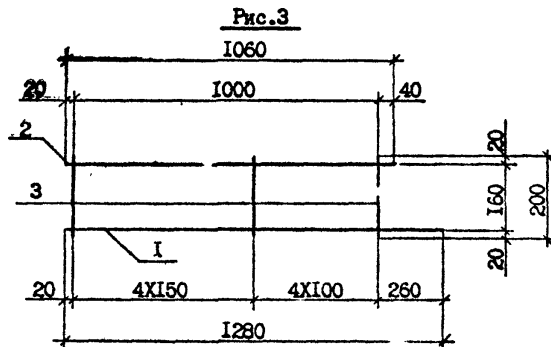


Рис. 3

Обозначение	Марка	Рис.	L	И	Масса, кг.
I.090.1-2с.5-2 00.03.0	KP1	1	740	7	0,30
-01	KP2	1	1040	10	0,42
-02	KP3	1	1240	12	0,50
-03	KP4	2	-	-	1,09
-C1	KP5	1	1240	12	0,63
-05	KP9	3	-	-	0,42
-06	KP15	4	-	-	0,46

Мин. № осн. Издана в дата Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 00.03.0СБ			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Сялагадзе	3/11/11	р	см. табл.	1:10
Нач. отд.	Эдишерашвили	21/11/11			
Рук.мест	Бактадзе	21/11/11	Лист	Листов	
ГИП	Эдишерашвили	1/12/11	ТБИЗНИИЭП		
ГИП	Бурджанадзе	21/11/11			
Рук.гр.	Шелия	21/11/11			
Проверил	Бурджанадзе	21/11/11			
Разработ.	Бершвили	21/11/11			

Т.К. 1.090.1-2с. Вер. 5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.04.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	5.04I.960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=960	2	0,145кг
Б4		2	4.04I.200	Ø4 ВрI L=200	7	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-01	КАРКАС КР7 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2820	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2820	1	1,74кг
Б4		2	8.013.2380	Ø8 АШ L=2380	1	0,94кг
Б4		3	4.04I.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	19	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-02	КАРКАС КР8 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		2	8.013.2960	Ø8 АШ L=2960	1	1,17кг
Б4		3	4.04I.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	25	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-03	КАРКАС КР10 <u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		

Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
И.Контр.	Силеглазе	305 3091
И.м.отд.	Эдигерашвили	305 3091
И.ук.мост	Бакталадзе	305 3091
И.ин.п.полг.	Г.И.И.	Эдигерашвили
	Г.И.П.	Бурдженадзе
	Рук.гр.	Салихова
	Проверил	Бурджавили
	Разраб.	Цицишвили

1.090.1-2с.5-2 00.04.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ	Лист	4
КР6+КР8, КР10+КР14,		
КР16+КР20		
ТБИЛЗНИИЭП		
Копировал		
Формат А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1	10.013.2820	Ø10 АШ L=2820	1	1,74кг
Б4		2	10.013.2380	Ø10 АШ L=2380	1	1,48кг
Б4		3	4.04I.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	19	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-04	КАРКАС КР11 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		2	10.013.2960	Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		3	4.04I.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	25	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-05	КАРКАС КР12 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.5960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø8 АШ L=5960	1	2,35кг
Б4		2	5.04I.5960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=5960	1	0,91кг
Б4		3	5.04I.200	Ø5 ВрI L=200	51	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-06	КАРКАС КР13 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.5380	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø8 АШ L=5380	1	2,13кг
Б4		2	5.04I.5820	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-82* Ø5 ВрI L=5820	1	0,89кг
Б4		3	5.04I.200	Ø5 ВрI L=200	45	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	4.04I.1240	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=1240	2	0,12кг
Б4		2	4.04I.200	Ø4 ВрI L=200	9	0,02кг

Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
И.Контр.	Силеглазе	305 3091
И.м.отд.	Эдигерашвили	305 3091
И.ук.мост	Бакталадзе	305 3091
И.ин.п.полг.	Г.И.И.	Эдигерашвили
	Г.И.П.	Бурдженадзе
	Рук.гр.	Салихова
	Проверил	Бурджавили
	Разраб.	Цицишвили

1.090.1-2с.5-2 00.04.0		
КАРКАС ПЛОСКИЙ	Лист	4
КР6+КР8, КР10+КР14,		
КР16+КР20		
ТБИЛЗНИИЭП		
Копировал		
Формат А4		

52/1111

Т.К. 1090.1-2с вып. 5-2

Имя, № подл. Подпись и дата Вып. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-08	КАРКАС КР16 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	I2.013.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø12 АШ L=7160	1	6,36кг
БЧ		2	5.041.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7160	1	1,09кг
БЧ		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	61	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-09	КАРКАС КР17 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	I2.013.6580	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø12 АШ L=6580	1	5,84кг
БЧ		2	5.041.7020	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7020	1	1,07кг
БЧ		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	55	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	4.041.940	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=940	2	0,09кг
БЧ		2	4.041.200	Ø4 ВрI L=200	7	0,02кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-11	КАРКАС КР19 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	I6.013.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø16 АШ L=7160	1	11,31кг
БЧ		2	5.041.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7160	1	1,09кг
БЧ		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	61	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0-12	КАРКАС КР20 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	I6.013.6580	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø16 АШ L=6580	1	10,40кг
БЧ		2	5.041.7020	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7020	1	1,07кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0			
						Лист 3

Копировал

Формат А4

Имя, № подл. Подпись и дата Вып. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	55	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.04.0			
						Лист 4

Копировал

Формат А4

Т.А. 1.090.1-2с.5-2. 64/11. 5-2.

Рис.1

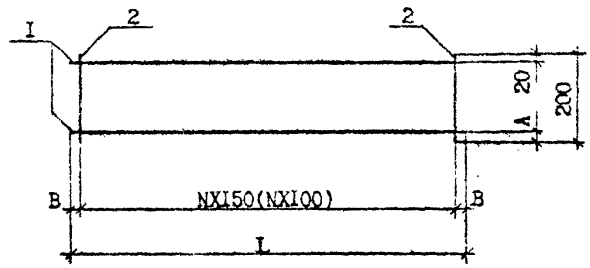


Рис.2

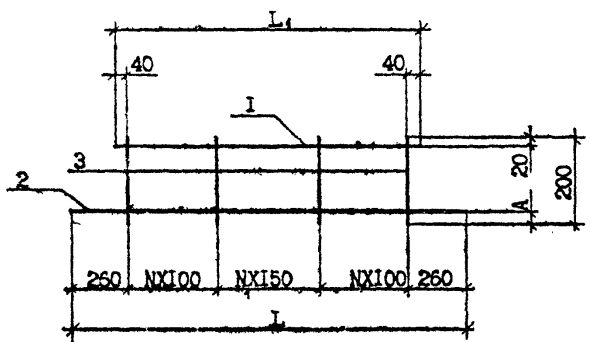
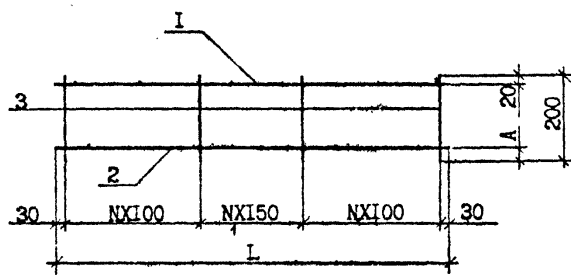


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				N	K ₁	Масса, кг.
			L	L ₁	A	B			
1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КР6	1	900	-	20	30	6	-	0,43
-01	КР7	2	2820	2360	20	-	4	10	3,08
-02	КР8	3	2960	-	20	-	7	10	3,50
-03	КР10	2	2820	2390	20	-	4	10	3,60
-04	КР11	3	2960	-	20	-	7	10	4,16
-05	КР12	3	5960	-	50	-	16	18	4,51
-06	КР13	2	5820	5390	50	-	13	18	4,37
-07	КР14	1	1240	-	50	20	8	-	0,42
-08	КР16	3	7160	-	50	-	19	22	9,28
-09	КР17	2	7020	6580	50	-	16	22	8,56
-10	КР18	1	940	-	50	20	6	-	0,32
-11	КР19	3	7160	-	50	-	19	22	14,23
-12	КР20	2	7020	6580	50	-	16	22	13,12

Имя, № подл. Подпись и дата (Зам. инж. 18)

1.090.1-2с.5-2 00.04.0СБ							
И.контр.	Силагалая	31.5	10.81	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6+КР8, КР10+КР14, КР16+КР20	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Элвшерашвили	100	10.81		Р	см. табл.	I:10
Рук.мост	Бахтадзе	100	10.81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов I	
ГИП	Элисашвили	100	10.81		ТбилиЗНИИЭП		
ГИП	Бурджанадзе	100	10.81				
Рук.гр.	Шалия	100	10.81				
Проверил	Бурджанадзе	100	10.81				
Разработ.	Берошвили	100	10.81				

Копирован

Формат А3

Т.к. 1.090.1-2с вып. 5-2

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. № подл.		
Проверил	Бурджанадзе	1807/2011
Разраб.	Коркотяшвили	1807/2011
Руководитель	Бурджанадзе	1807/2011
Нач. отд.	Эдигерашвили	1807/2011
Н. контр.	Силагадзе	1807/2011

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.05.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0	СЕТКА С1 ДЕТАЛИ		
Б4		1	6.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	4	0,66кг
Б4		2	6.013.2960	Ø6АШ L =2960	2	0,63кг
Б4		3	4.041.1140	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*	10	0,11кг
Б4		4	4.041.740	Ø4ВрI L =1140	2	0,07кг
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0-01	СЕТКА С2 ДЕТАЛИ		
Б4		1	8.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*	4	1,17кг
Б4		2	8.013.2820	Ø8 АШ L =2960	2	1,11кг
Б4		3	4.041.1140	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*	10	0,11кг
Б4		4	4.041.740	Ø4 ВрI L =1140	2	0,07кг
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0-02	СЕТКА С3 ДЕТАЛИ		
Б4		1	3.041.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*	5	0,16кг
Б4		2	3.041.2380	Ø3ВрI L =2960	2	0,13кг
Б4		3	3.041.1140	Ø3ВрI L =1140	10	0,06кг

1.090.1-2с.5-2 00.05.0

СЕТКИ
С1, С2, С3

Сталия	Лист	Листов
Р	1	2

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изм. № подл.		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		4	3.041.740	Ø3ВрI L =740	4	0,04кг
Б4		5	3.041.1020	Ø3ВрI L =1020	4	0,055кг
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0			

Копировал

Формат А4

Лист

2

77.К.1.090.1-2с. Вып. 5-2.

Рис.1

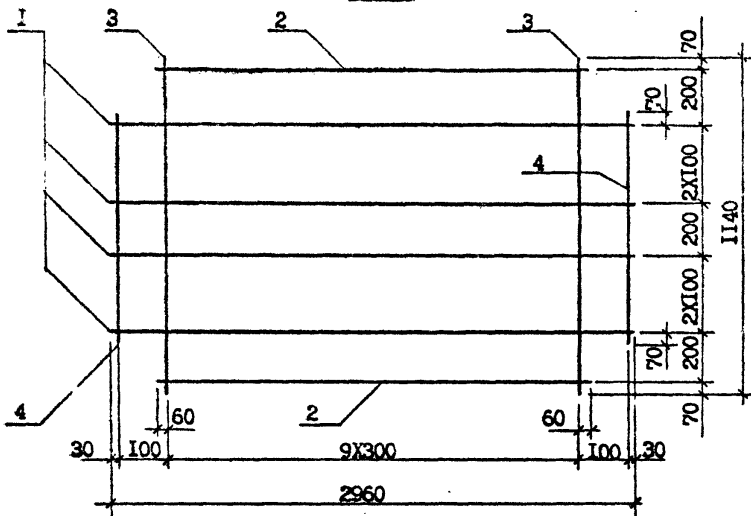


Рис.2

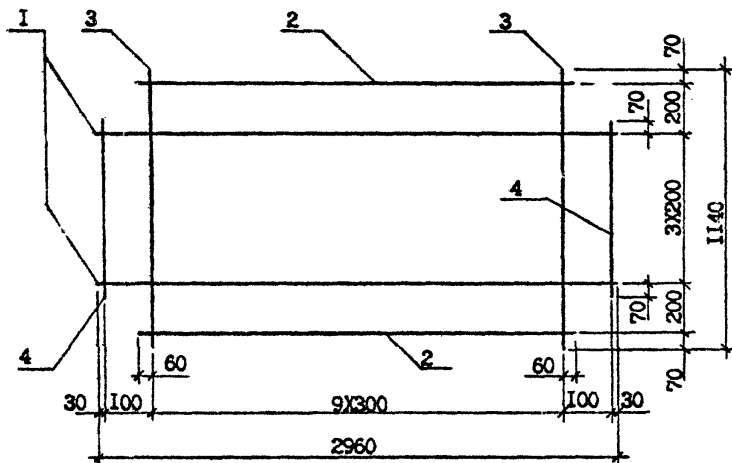
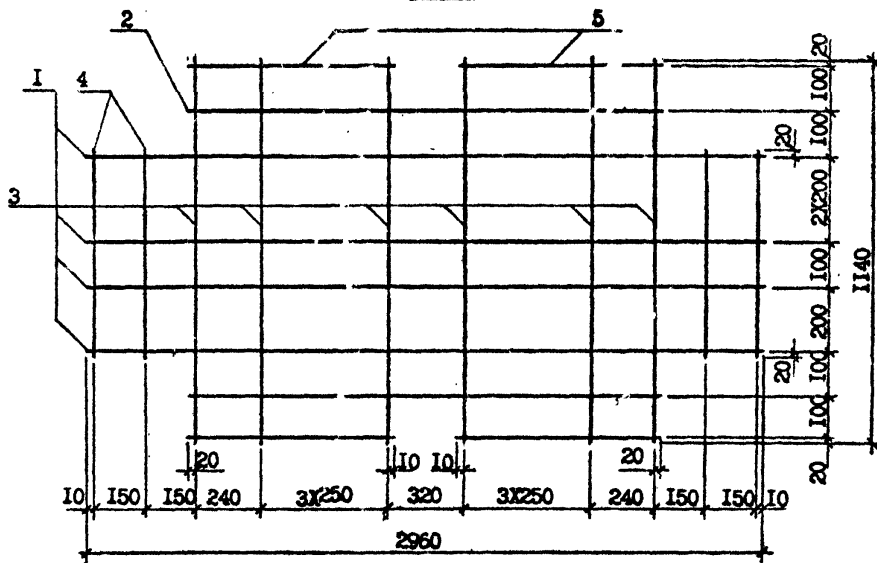


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
I.090.1-2с.5-2 00.05.0	C1	1	5,14
-01	C2	2	8,14
-02	C3	3	2,04

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 00.05.0СБ				Статус	Масса	Масштаб
И.контр.	Силагидзе	3/1	10.11	Р	см.	1:10
Нач.отд.	Эдиперашвили	1/02	10.11			
Рук.м-та	Бектадзе	2/02	10.11	Лист	Листов	1:20
ГИП	Эдиперашвили	1/0	10.11			
ГИП	Бурджанадзе	2/02	10.11			
Рук.гр.	Шелва	2/02	10.11			
Проверил	Бурджанадзе	2/02	10.11			
Разраб.	Коркотяшвили	2/02	10.11			

Контроль

формат А3

06/11/82

7.К.1.090.1-2с. 8/17.5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			I.090.I-2с.5-2 00.06.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0	СЕТКА С4 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Ø6AШ L =2960	4	1,17кг
Б4		2	8.013.2820	Ø6AШ L =2820	2	1,11кг
Б4		3	4.04I.I440	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Ø4BpI L =1440	10	0,14кг
Б4		4	4.04I.I040	Ø4BpI L =1040	2	0,10кг
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0-01	СЕТКА С5 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.04I.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Ø3BpI L =2960	6	0,16кг
Б4		2	3.04I.2880	Ø3BpI L =2880	2	0,13кг
Б4		3	3.04I.I440	Ø3BpI L =1440	10	0,08кг
Б4		4	3.04I.I040	Ø3BpI L =1040	4	0,06кг
Б4		5	3.04I.I020	Ø3BpI L =1020	4	0,055кг
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0-02	СЕТКА С6 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	6.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Ø6AШ L =2960	6	0,66кг
Б4		2	6.013.2820	Ø6AШ L =2820	2	0,63кг
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Подпись и дата			И.контр. Силагадзе <i>3.09.82</i>			
Имя, Фамилия			Нач.отд. Эдишерашвили <i>1.09.82</i>			
			Рук.маст. Бахтадзе <i>09.09.82</i>			
			ГПП Эдишерашвили <i>09.09.82</i>			
			ГПП Бурджанадзе <i>09.09.82</i>			
			Рук.гр. Салихова <i>09.09.82</i>			
			Проверил Цицелиани <i>09.09.82</i>			
			Разработ. Коркотовицки <i>09.09.82</i>			
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0			
			СЕТКИ С4, С5, С6			
			ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		3	4.04I.I440	Ø4BpI L =1440	10	0,14кг
Б4		4	4.04I.I040	Ø4BpI L =1040	2	0,10кг
Подпись и дата			И.контр. Силагадзе <i>3.09.82</i>			
Имя, Фамилия			Нач.отд. Эдишерашвили <i>1.09.82</i>			
			Рук.маст. Бахтадзе <i>09.09.82</i>			
			ГПП Эдишерашвили <i>09.09.82</i>			
			ГПП Бурджанадзе <i>09.09.82</i>			
			Рук.гр. Салихова <i>09.09.82</i>			
			Проверил Цицелиани <i>09.09.82</i>			
			Разработ. Коркотовицки <i>09.09.82</i>			
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0			
			СЕТКИ С4, С5, С6			
			ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал

Формат А4

Рис.1

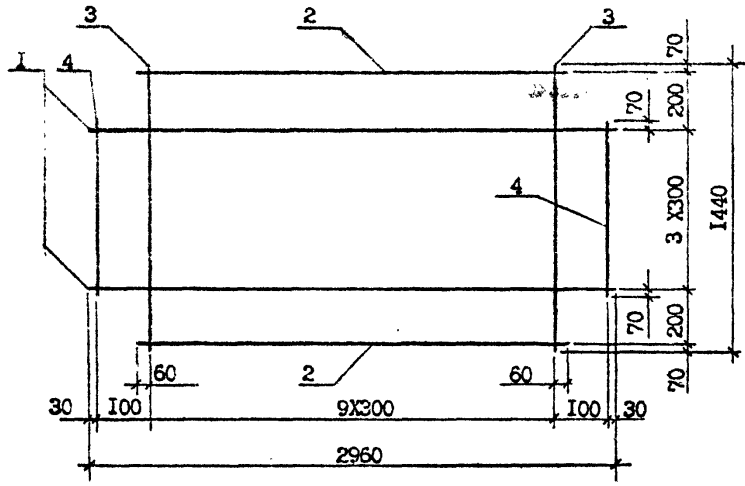


Рис.3

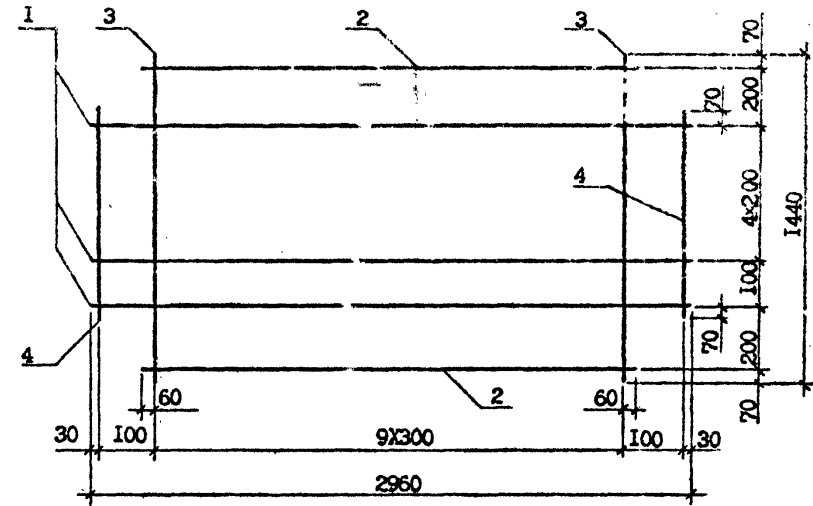
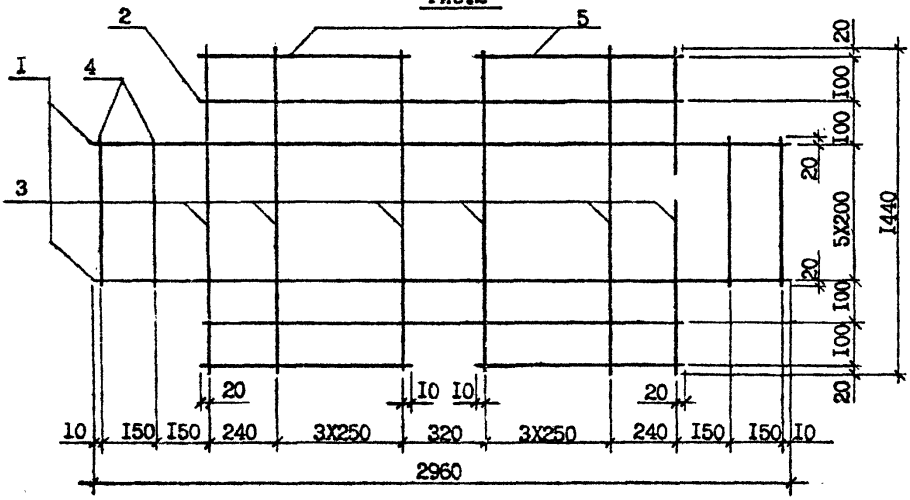


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.06.0	С4	1	8,50
	-01	С5	2,48
	-02	С6	6,82

Т.К. 1.090.1-2с вып. 5-2

Лист № подл. Подпись и дата Взам инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.06.0СВ				Стенда	Масш	Масштаб
Н.контр.	Смлягадзе	11.5	20.11.82	Р	см.	1:10
Нач.отд.	Элишешавили	11.2	20.11.82			
Рук.мост	Бахтадзе	11.2	20.11.82	табл	I:20	I
ГИП	Элишешавили	11.2	20.11.82			
ГИП	Бурджанадзе	11.2	20.11.82	Лист	Листов	I
Рук.гр.	Шалва	11.2	20.11.82	ТбилЗНИИЭП		
Проверил	Бершавили	11.2	20.11.82			
Разраб.	Коркоташвили	11.2	20.11.82			

Копировал,

Формат А3

Д. С. Селиванов

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2.

Изд. пост.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. компр.	Силагалае	1011
Нач. отд.	Эншерашвили	1011
Зук. маст.	Бухтолае	1011
Г. И. П.	Эншерашвили	1011
Г. И. П.	П. ражлалдае	1011
Рук. гр.	Салихова	1011
Г. оверсил	Коркотови	1011
Р. раб.	Цицхелишвили	1011

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			I.090.1-2с.5-2 00.07.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0	СЕТКА С7 ДЕТАЛИ		
Б4	1	10.013.620		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 ^а Ø10 мм L = 620	2	0,38кг
Б4	3	10.013.320		Ø10 мм L = 320	2	0,20кг
Б4	2	5.041.420		СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 ^а Ø5ВрI L = 120	5	0,07кг
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0-01	СЕТКА С8 ДЕТАЛИ		
Б4	1	3.041.5380		СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 ^а Ø3ВрI L = 5380	4	0,30кг
Б4	2	3.041.540		Ø3ВрI L = 540	22	0,03кг
Б4	3	3.041.1200		Ø3ВрI L = 1200	4	0,065кг
Б4	4	3.041.1040		Ø3ВрI L = 1040	4	0,06кг
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9 ДЕТАЛИ		
Б4	1	4.041.620		СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 ^а Ø4ВрI L = 620	3	0,06кг
Б4	2	3.041.120		Ø3ВрI L = 120	5	0,01кг
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0-03	СЕТКА С14 ДЕТАЛИ		
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 ^а		
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0			
			СЕТКИ	С7, С8, С9, С14	Станд. Лист	Листов
					Р 1	2
					ТБИЛЗНИИЭП	

Изд. пост.	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	12.013.620		Ø12мм L = 620	2	0,55кг
Б4	3	12.013.320		Ø12мм L = 320	2	0,28кг
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 ^а		
Б4	2	5.041.420		Ø5ВрI L = 420	5	0,07кг
			I.090.1-2с.5-2 00.07.0			
					ТБИЛЗНИИЭП	

Рис.1

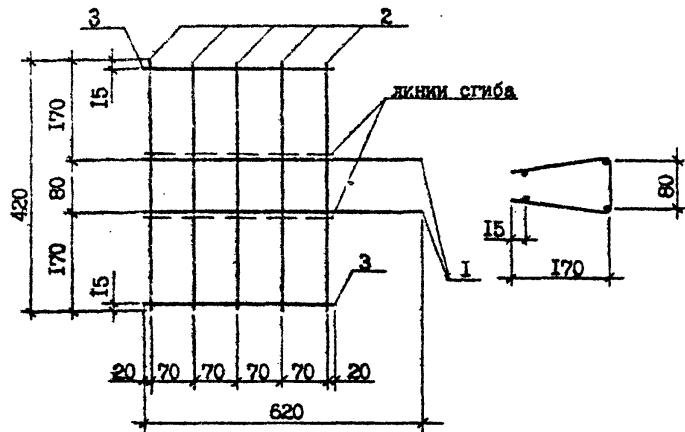


Рис.3

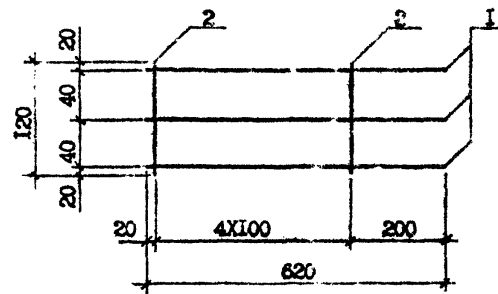
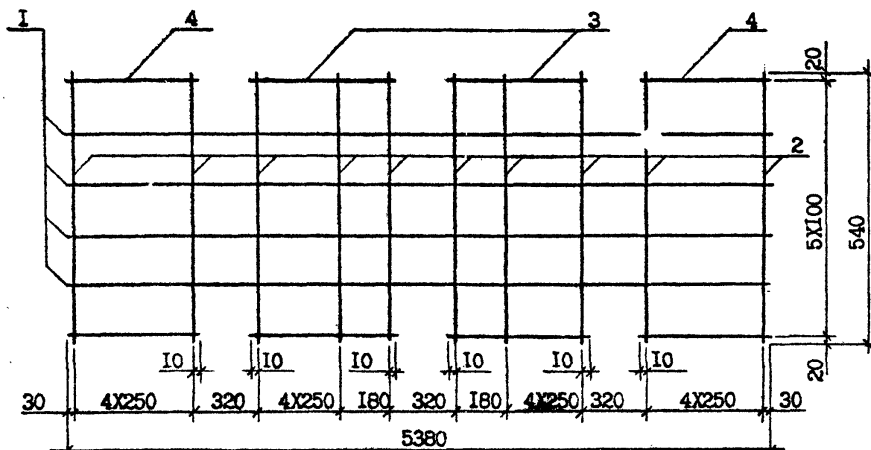


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.07.0	С7	1	1,51
-01	С8	2	2,36
-02	С9	3	0,23
-03	С14	1	2,01

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.К. 1.090.1-2с. 5-2

				1.090.1-2с.5-2 00.07.0СВ			
Н.контр.	Смлягадзе	23.05	1992	СЕТКИ С7, С8, С9, С14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Статия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдигерашвили	21.09	1992		Р	см. табл.	1:10
Рук.мост	Бахтадзе	21.09	1992		Лист	Листов	
ГИП	Эдигерашвили	21.09	1992		ТбилиЗНИИЭП		
ГИП	Бурджанадзе	21.09	1992				
Рук.гр.	Шелда	22.09	1992				
Проверил	Берошвили	22.09	1992				
Разраб.	Коркотяшвили	22.09	1992				

Копирован

Формат А8

20/01/81

77.А: 1.090.1-2с.5-2.8м.п.5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.09.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКА С13		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3.041.5960	Ø3ВpI L -5960	5	0,33кг
Б4	2		3.041.5380	Ø3ВpI L -5380	2	0,30кг
Б4	3		3.041.1140	Ø3ВpI L -1140	22	0,06кг
Б4	4		3.041.740	Ø3ВpI L -740	4	0,04кг
Б4	5		3.041.1200	Ø3ВpI L -1200	4	0,065кг
Б4	6		3.041.1030	Ø3ВpI L -1030	4	0,06кг
			1.090.1-2с.5-2 00.09.0-0I	СЕТКА С 15		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3.041.6580	Ø3ВpI L -6580	4	0,36кг
Б4	2		3.041.540	Ø3ВpI L -540	27	0,03кг
Б4	3		3.041.1200	Ø3ВpI L -1200	4	0,065кг
Б4	4		3.041.1040	Ø3ВpI L -1040	4	0,06кг
Б4	5		3.041.900	Ø3ВpI L -900	2	0,05кг

Имя, Исполн. Подпись и дата

Н.контр.	Силагадзе	В.С.	9.09.81
Нач.отд.	Эдишерашвили	Н.З.	9.09.81
Рук.маст	Бахтадзе	В.В.	9.09.81
ГИП	Эдишерашвили	Н.З.	9.09.81
ГИП	Бурджанадзе	В.В.	9.09.81
Рук.гр.	Салихова	А.К.	9.09.81
Проверил	Коркоташвили	Л.В.	9.09.81
Разраб.	Цицковичи	Л.В.	9.09.81

1.090.1-2с.5-2 00.09.0

СЕТКИ
С13, С15

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Исполн. Подпись и дата

1.090.1-2с.5-2 00.09.0

Копировал

Формат А4

Лист

Т.К. 1.090.1-2с В.чл. 5-2

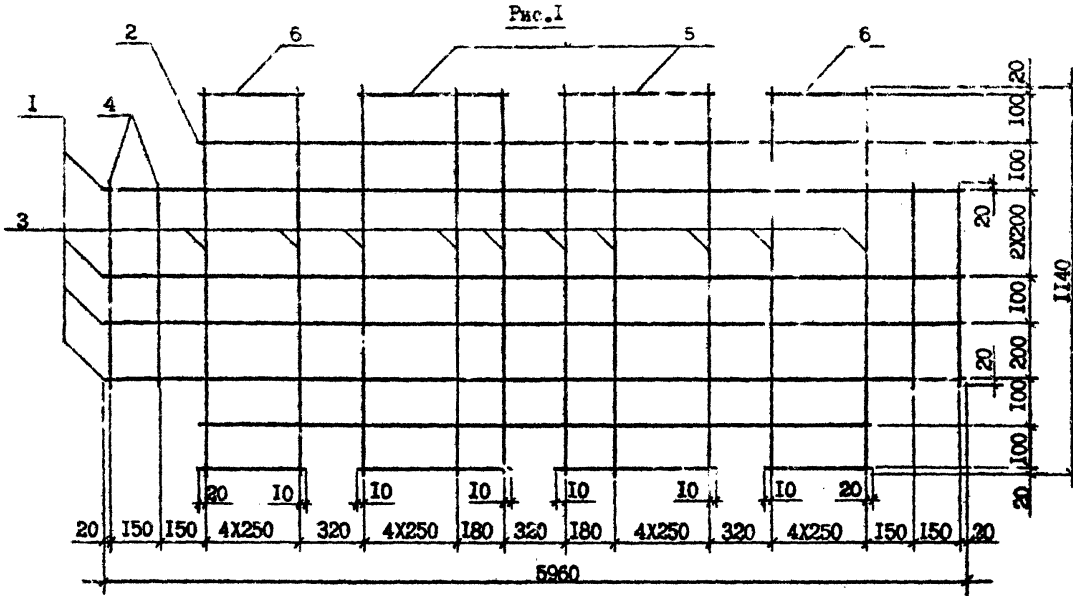
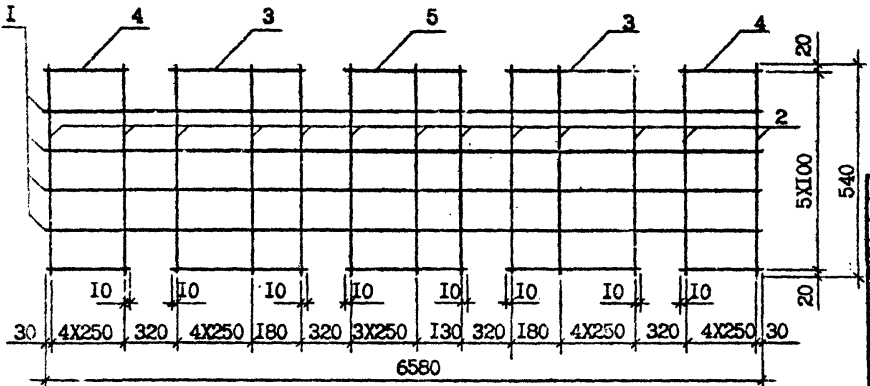


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2. 00.09.0	С13	1	4,23
-01	С15	2	2,85

Имя, № инст. Подпись и дата Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2. 00.09.0СБ		
И.контр. Салагадзе	С.С.С. 1.09.0	СЕТКИ С13, С15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Нач.отд. Эдишерашвили	Э.Э.Э. 1.09.0	
Рук.маст. Бактедзе	Б.Б.Б. 1.09.0	Старш. Масса Масштаб Р см. табл. I:10
ГИП. Эдишерашвили	Э.Э.Э. 1.09.0	
ГИП. Бурджаналдзе	Б.Б.Б. 1.09.0	Лист Листов
Рук.гр. Шалва	Ш.Ш.Ш. 1.09.0	ТБИЛЗНИИЭП
Проверил. Бершавили	Б.Б.Б. 1.09.0	
Разработ. Коржоташвили	К.К.К. 1.09.0	

Успешно

формат А3

0208020

Т.А. 1.090.1-2с.5-2. 6-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.10.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.090.1-2с.5-2 00.10.0	СЕТКА С16		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Г			3.041.7160	Ø38pI L -7160	6	0,40кг
2			3.041.6580	Ø38pI L -6580	2	0,36кг
3			3.041.1440	Ø38pI L -1440	27	0,08кг
4			3.041.1040	Ø38pI L -1040	4	0,06кг
5			3.041.1200	Ø38pI L -1200	4	0,065кг
6			3.041.1030	Ø38pI L -1030	4	0,06кг
7			3.041.900	Ø38pI L -900	2	0,05кг

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Взам.гидр. №
И. доктр. Сидгагаев	С.С. 7.09.8
Нач. отд. Эдисерашвили	С.С. 7.09.8
Рук. мест. Бахтадзе	С.С. 7.09.8
ГИП Эдисерашвили	С.С. 7.09.8
ГИП Бурджанадзе	С.С. 7.09.8
Рук. гр. Салимова	С.С. 7.09.8
Проверил. Бероника	С.С. 7.09.8
Разработ. Коркотяшвили	С.С. 7.09.8

1.090.1-2с.5-2с 00.10.0

СЕТКА С16

Стадия	Лист	Листов
Р		

ТБИЛЗНИИЭП

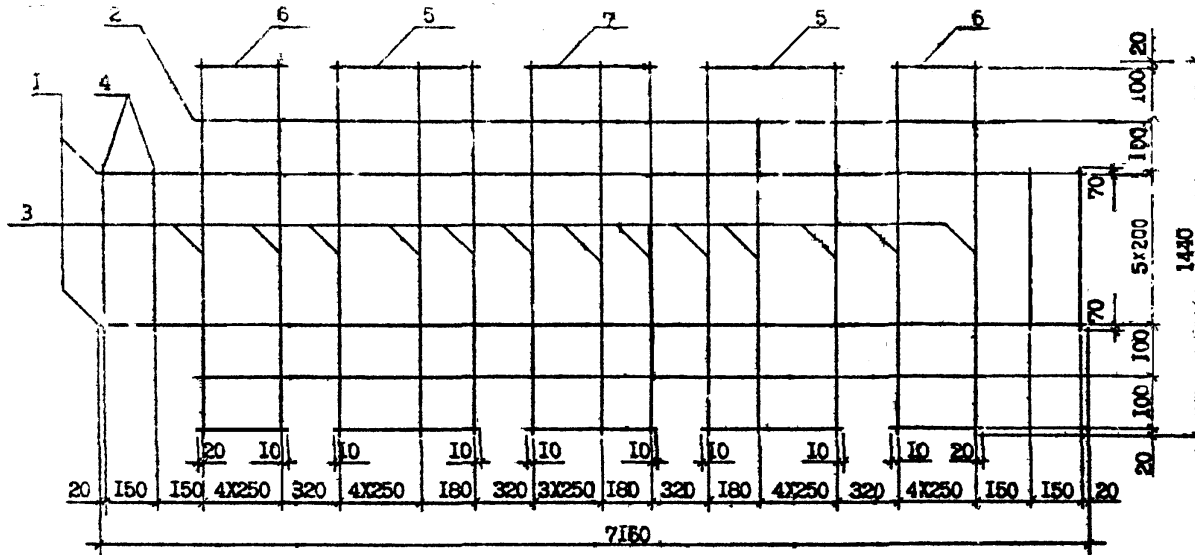
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Взам.гидр. №

1.090.1-2с.5-2 00.10.0

Лист

Т.К. 1.090.1-2с.66/1.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
1.090.1-2с.5-2. 00.10.0	С16	1	6,12

1.090.1-2с.5.2. 00.10.0СБ		
И.контр.	Сидорова	30.08.01
Нач.отр.	Сидорова	30.08.01
Рук.монтаж	Васильев	30.08.01
ГИТ	Сидорова	30.08.01
РМТ	Васильев	30.08.01
Рис.д.	Шелен	30.08.01
Проверка	Сидорова	30.08.01
Разреш.	Сидорова	30.08.01
СЕТКА С16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Страна	Масса	Масштаб
Р	см.	1:20
Лист	Табл.	Детал.
ТеплоЭНИЭП		

Контроль

Формат А3

Д.А.А.А.

77.А.1.090.1-2с.Вам 5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.II.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.090.1-2с.5-2 00.II.0	СЕТКА С17 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	I	3.04I.7160		СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*	5	0,40кг
Б4	2	3.04I.6580		Ø3ВрI L =7160	2	0,36кг
Б4	3	3.04I.II40		Ø3ВрI L =II40	27	0,06кг
Б4	4	3.04I.740		Ø3ВрI L =740	4	0,04кг
Б4	5	3.04I.I200		Ø3ВрI L =I200	4	0,065кг
Б4	6	3.04I.I030		Ø3ВрI L =I030	4	0,06кг
Б4	7	3.04I.900		Ø3ВрI L =900	2	0,05кг
			1.090.1-2с.5-2 00.II.0-0I	СЕТКА С18 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	I	5.04I.I350		СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*	15	0,2Iкг
Б4	2	4.04I.2960		Ø4ВрI L =2960	6	0,29кг

Имя, Ф. инициалы	Подпись и дата	Взаим. свид. №		
Имя, Ф. инициалы	И. контр.	Силагашев	<i>Силагашев</i>	01.01
	Нач. отд.	Элишерашвили	<i>Элишерашвили</i>	3.02
	Зуч. мест	Вакхедзе	<i>Вакхедзе</i>	01.01
	ГИП	Элишерашвили	<i>Элишерашвили</i>	01.01
	ГИП	Бурджандзе	<i>Бурджандзе</i>	01.01
Руч. гр.	Салихова	<i>Салихова</i>	01.01	
Проверк.	Берозали	<i>Берозали</i>	01.01	
Разреш.	Коркотяшвили	<i>Коркотяшвили</i>	01.01	

1.090.1-2с.5-2 00.II.0

СЕТКИ
С17, С18, С19, С20

Станция	Лист	Листов
Р		2

ТБИЛЗНИИЭП

Контроль

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-2 00.II.0-02	СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	5.04I.I350		Ø5ВрI L =I350	20	0,2Iкг
Б4	2	4.04I.5960		Ø4ВрI L =5960	6	0,29кг
			1.090.1-2с.5-2 00.0-03	СЕТКА С20 <u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	I	5.04I.I350		Ø5ВрI L =I350	36	0,2Iкг
Б4	2	4.04I.7160		Ø4ВрI L =7160	6	0,7Iкг

Имя, Ф. инициалы	Подпись и дата	Взаим. свид. №

1.090.1-2с.5-2 00.II.0

Лист

2

Контроль

Формат А4

1.090.1-2с.5-2

7.К.1.090.1-2с.5-2

Рис. 1

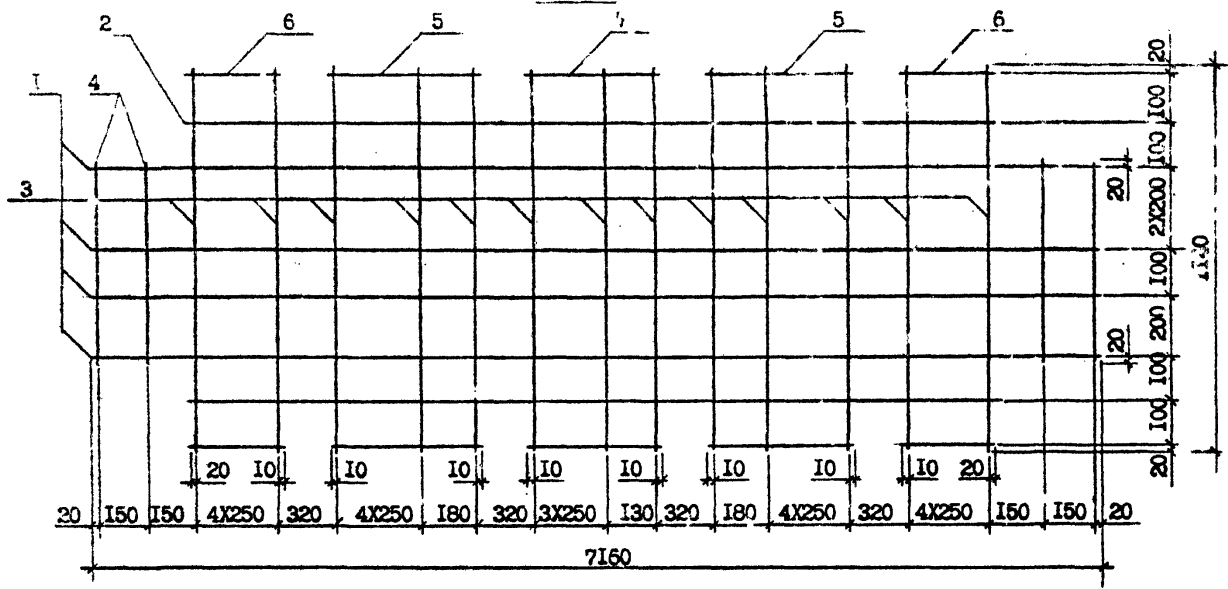
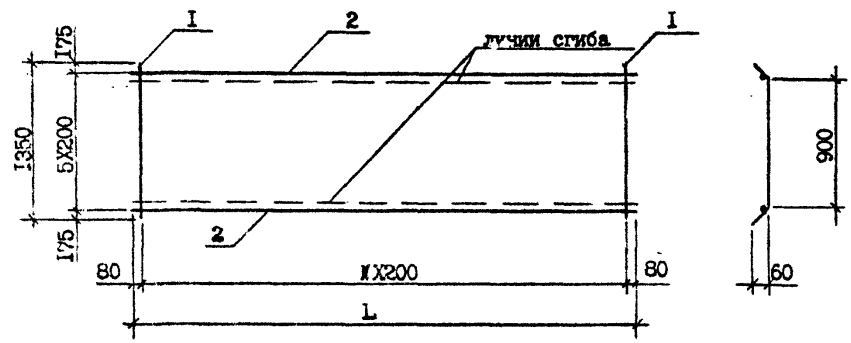


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	I	L, мм	Масса, т.
1.090.1-2с.5-2 00.11.0	С17	1	-	-	5,10
	-01	С18	2	14	2960
	-02	С19	2	29	5960
	-03	С20	2	35	7160

Имя, № подл. Подпись и дата. Электрон. №

Имя, № подл.	Подпись и дата.	Электрон. №
--------------	-----------------	-------------

1.090.1-2с.5-2 00.11.0СБ		
И.контр.	Силагалае	Вил 10.11
Нач.отд.	Эдигерашвили	Д.З. 10.11
Рук.маст.	Бахтадзе	В.И. 10.11
ГИП	Эдигерашвили	Д.З. 10.11
ГИП	Бурджавалое	В.И. 10.11
Рук.гр.	Шелда	В.И. 10.11
Проверил	Ципошвили	В.И. 10.11
Разраб.	Коркоташвили	В.И. 10.11
СЕТКИ С17, С18, С19, С20		Стадия
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Масса
		Масштаб
		Р
		см. табл.
		Лист
		Листов
ТбилЗНИИЭП		

С.А.А.А.

Т.К. 1.090.1-2с.5/п.5-2.

Рис.1

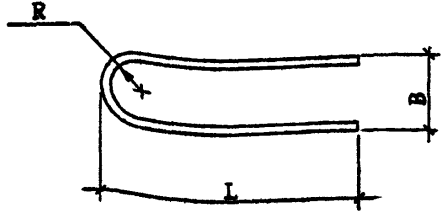
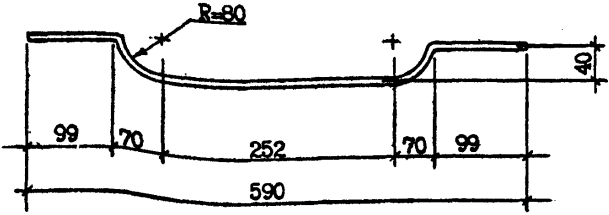


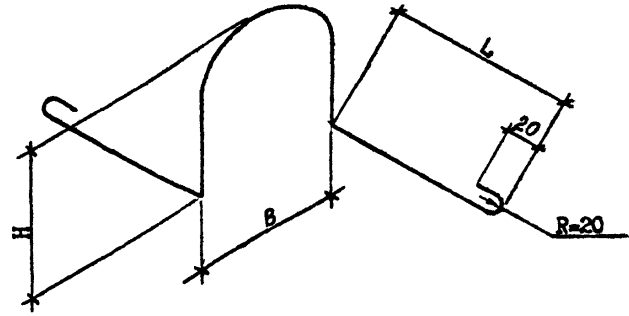
Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Ø, класс	L, мм	B, мм	R, мм	Масса, кг
1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АН1	1	10А1	1460	180	80	0,90
-01	АН2	1	10А1	680	140	60	0,42
-02	АН3	2	10А1	-	-	-	0,40

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Н.контр.	Силагадзе	В.С. 10.11.81
Нач.отд.	Эдишерашвили	Г.С. 10.11.81
Рук.маст.	Бахтадзе	М.С. 10.11.81
ГИП	Эдишерашвили	Г.С. 10.11.81
ГИП	Бурджанадзе	М.С. 10.11.81
Рук.гр.	Шедия	С.С. 10.11.81
Проверил	Берошвили	Б.С. 10.11.81
Разраб.	Коркоташвили	М.С. 10.11.81

1.090.1-2с.5-2 00.00.1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	1
КЛАСС А-1		
ГОСТ 5781-82		
ТбилиЗНИИЭП		



Обозначение	Марка	Ø, класс	Размеры, мм			Длина марки, мм	Масса, кг
			L	B	H		
1.090.1-2с.5-2 00.00.2	СП1	10А1	250	160	180	1160	0,710
-01	СП2	12А1	280	160	180	1220	1,080
-02	СП3	10А1	180	50	170	900	0,554
-03	СП4	12А1	240	60	170	1020	0,905
-04	СП5	14А1	320	60	170	1230	1,550

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Н.контр.	Силагадзе	В.С. 10.11.81
Нач.отд.	Эдишерашвили	Г.С. 10.11.81
Рук.маст.	Бахтадзе	М.С. 10.11.81
ГИП	Эдишерашвили	Г.С. 10.11.81
ГИП	Бурджанадзе	М.С. 10.11.81
Рук.гр.	Шедия	С.С. 10.11.81
Проверил	Берошвили	Б.С. 10.11.81
Разраб.	Коркоташвили	М.С. 10.11.81

1.090.1-2с.5-2 00.00.2		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	1
КЛАСС А-1		
ГОСТ 5781-82		
ТбилиЗНИИЭП		

Исходная арматурные

Арматура класса

Марка элемента

A-I

A-III

Aт-Y

Bp i

Общий расход

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 10884-81

ГОСТ 6727-80*

Ø10 Ø12 Ø14 Итого Ø6 Ø8 Ø10 Ø12 Ø16 Итого Ø10 Ø12 Ø14 Ø15 Итого Ø3 Ø4 Ø5 Итого

Т.К. 1.090.1-2с. В.с. 7.5.2.

ПК 30.12-6АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	3,90	-	-	-	3,90	-	-	-	-	-	1,88	1,24	-	3,12	14,30
ПК 30.12-8АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	-	6,70	-	-	6,70	-	-	-	-	-	2,07	2,44	-	4,51	18,49
ПК 30.15-6АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	5,22	-	-	-	5,22	-	-	-	-	-	2,48	1,60	-	4,08	16,58
ПК 30.15-8АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	-	6,90	-	-	6,90	-	-	-	-	-	2,48	2,80	-	5,28	19,46
ПК 60.6-6АтУТ-С9	8,72	-	-	8,72	-	-	2,32	-	2,32	-	10,62	-	-	10,62	2,46	0,70	0,36	3,53	25,18
ПК 60.6-8АтУТ-С9	8,72	-	-	8,72	-	-	2,32	-	2,32	-	10,62	-	-	10,62	2,46	0,70	0,36	3,52	25,18
ПК 60.12-6АтУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	2,00	-	-	2,00	18,45	-	-	-	18,45	4,31	4,46	-	8,77	39,66
ПК 60.12-8АтУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	2,00	-	-	2,00	11,07	10,62	-	-	21,69	4,31	4,46	-	8,77	42,90
ПК 60.15-6АтУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	-	-	-	-	22,14	-	-	-	22,14	4,30	4,66	-	8,96	41,54
ПК 60.15-8АтУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	-	-	-	-	7,38	21,24	-	-	28,62	4,30	4,66	-	8,96	48,02
ПК 72.6-6АтУТ-С9	7,88	-	-	7,88	-	-	-	3,32	3,32	4,43	12,76	-	-	17,19	2,95	0,36	0,70	4,01	32,40
ПК 72.6-8АтУТ-С9	7,88	-	-	7,88	-	-	-	3,32	3,32	-	12,76	8,69	-	21,45	2,95	0,36	0,70	4,01	36,66
ПК 72.12-6АтУТ-С9	6,96	4,32	-	11,28	-	2,00	-	-	2,00	-	19,14	17,38	-	36,52	5,18	5,10	-	10,28	60,08
ПК 72.12-8АтУТ-С9	6,96	4,32	-	11,28	-	2,00	3,68	-	5,68	-	-	43,45	-	43,45	5,18	3,02	3,12	11,32	72,41
ПК 72.15-6АтУТ-С9	6,96	4,38	-	11,34	-	-	-	-	-	-	25,52	17,38	-	42,90	6,44	3,22	3,12	12,78	67,02
ПК 72.15-8АтУТ-С9	6,96	4,38	-	11,34	-	3,44	-	-	3,44	-	25,52	34,76	-	60,28	6,44	3,22	3,12	12,78	87,84
ПР 30.15-6АШТ-С9	6,66	-	-	6,66	-	4,22	7,14	-	11,36	-	-	-	-	-	7,50	4,31	11,81	29,83	29,83
ПР 30.15-8АШТ-С9	6,66	-	-	6,66	-	-	13,76	-	13,76	-	-	-	-	-	7,50	4,31	11,81	32,23	32,23
ПР 50.15-6АШТ-С9	6,12	3,62	-	9,74	-	8,96	-	-	8,96	-	-	29,04	-	29,04	-	5,82	20,32	26,14	73,91
ПР 60.15-6АШТ-С9	6,12	3,62	-	9,74	-	8,96	-	-	8,96	-	10,66	29,04	-	39,70	-	5,82	20,32	26,14	84,54
ПР 72.15-6АтУТ-С9	6,96	-	6,20	13,16	-	-	-	24,40	24,40	-	-	17,42	45,52	62,94	-	8,98	24,12	33,10	133,60
ПР 72.15-8АтУТ-С9	6,96	-	6,20	13,16	-	-	-	-	43,42	43,42	-	-	68,28	68,28	-	8,98	24,12	33,10	157,96

В.с. 7.5.2. 1.090.1-2с. В.с. 7.5.2.

И.контр.	Селегадзе	В.с. 7.5.2.
Нач.отд.	Эдигерашвили	В.с. 7.5.2.
Рук.мест.	Бактадзе	В.с. 7.5.2.
ГИП	Эдигерашвили	В.с. 7.5.2.
ГИП	Бурджалидзе	В.с. 7.5.2.
Рук.г.д.	Шелля	В.с. 7.5.2.
Проверил	Шелля	В.с. 7.5.2.
Разработ.	Гикава	В.с. 7.5.2.

1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС

РАСХОД СТАЛИ

Страница	Лист	Листов
Р		
ТбилЗНИИЭП.		

Контроль

Формат А3

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 1.00.0.1.3. 65-2
Заказ № 250
Цена 5 руб. 48 коп.
Тираж 1150
Дата " 22 " 06 1969