

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-5

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИЙ  
ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД

ВЫПУСК 4

ЗАСЛОНКИ ПОВОРОТНЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ  
РЕГУЛЯТОРЫ УРОВНЯ

АЛЬБОМ I

ЗАСЛОНКИ ПОВОРОТНЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ  
Ду 100, 150, 200, 250, 300

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны:

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института  
*А.Г. Кетаов* А.Г. КЕТАОВ

Главный инженер проекта  
*М.З. Рысин* М.З. РЫСИН

Утверждены:

Госгражданстроем СССР

Приказ № 39 04 ФЕВРАЛЯ 1986г.

Введены в действие ЦНИИЭП  
инженерного оборудования

Приказ № 10 01 ФЕВРАЛЯ 1986г.

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание	2
1403.00.000ТУ	Технические условия	3
1403.00.000ТУ	Технические условия	4
1403.00.000ТУ	Технические условия	5
1403.00.000СБ	Заслонка поворотная регулирующая Ду100	
	Сборочный чертеж	6
1404.00.000СБ	Заслонка поворотная регулирующая Ду150	
	Сборочный чертеж	7
1405.00.000СБ	Заслонка поворотная регулирующая Ду200	
	Сборочный чертеж	8
1406.00.000СБ	Заслонка поворотная регулирующая Ду250	
	Сборочный чертеж	9
1407.00.000СБ	Заслонка поворотная регулирующая Ду300	
	Сборочный чертеж	10
1403.00.000	Заслонка поворотная регулирующая Ду100	
	Спецификация	11
1404.00.000	Заслонка поворотная регулирующая Ду150	
	Спецификация	11
1405.00.000	Заслонка поворотная регулирующая Ду200	
	Спецификация	12
1406.00.000	Заслонка поворотная регулирующая Ду250	
	Спецификация	12
1407.00.000	Заслонка поворотная регулирующая Ду300	
	Спецификация	13
1403.00.0001	Полуось	13
1403.00.0002	Полуось	14
1403.00.0003	Ползун	14
1403.00.0004	Палец	14
1403.01.000СБ	Корпус	
	Сборочный чертеж	15
1403.01.000	Корпус	
	Спецификация	15
1403.01.000	Корпус	
	Спецификация	16
1403.01.002	Кольцо	16
1403.01.001	Бобышка	17
1403.01.003	Направляющая	17
1403.02.000СБ	Рычаг	
	Сборочный чертеж	17
1403.02.000	Рычаг	
	Спецификация	17
1403.02.001	Цапфа	18
1403.03.000	Шибер	
	Спецификация	18
1403.03.001	Диск	18
1403.03.000СБ	Шибер	
	Сборочный чертеж	19
1403.03.002	Ребро	19
1403.03.003	Ребро	19

СЕРИЯ 7.004-5

Выпуск 4 альбом

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Утверждаю:  
Директор ЦНИИЭП инженерного оборудования  
*И.Ю. Рубчак* И.Ю. Рубчак

Заслонки поворотные регулирующие  
Ду 100 ; Ду 150 ; Ду 200 ; Ду 250 ; Ду 300  
Технические условия  
1403.00.000 ТУ

Согласовано:

Настоящие технические условия распространяются на заслонки поворотные регулирующие Ду 100, Ду 150, Ду 200, Ду 250, Ду 300, в дальнейшем именуемые заслонками, предназначенные для регулирования уровня воды в фильтрах водопроводных сооружений путем уменьшения проходного сечения отводящего трубопровода. Заслонки исполнения У категории 1 по ГОСТ 15150-69. Пример условного обозначения заслонки Ду 100: Заслонка поворотная регулирующая Ду 100.

1. Технические требования.

Заслонки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно чертежам 1403.00.000; 1404.00.000; 1405.00.000; 1406.00.000; 1407.00.000.

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Основные параметры и размеры заслонок должны соответствовать приведенным в таблице 1.

1.2. Характеристики.

1.2.1. Заслонки должны обеспечивать регулирование уровня воды в фильтрах водопроводных сооружений при рабочем давлении воды 0,2 МПа.

1.2.2. Болтовые соединения должны иметь контрящие элементы.

1.2.3. Швы сварных соединений не должны иметь прожогов, трещин, непроваров. Сварные швы должны быть очищены от шлака и брызг. Переход от основного металла к наплавленному должен быть плавным,

Изм. № Подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Дел. Подпись и дата

				1403.00.000 ТУ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заслонки поворотные регулирующие Ду 100, Ду 150, Ду 200, Ду 250, Ду 300.	Лит	Лист
Разраб	Огнева	Виз				2	12
Провер	Занозин	Виз			Технические условия.	ЦНИИЭП инж. оборудования. КО	
Н. контр.	Хромина	И.Р.	И.Р.				
Утв.	Рысин	И.Р.	И.Р.				

Копировал Музафарова Формат А4

Таблица 1

Наименование параметров	Нормы
Рабочее давление воды, МПа	0,2
Испытательное давление воды, МПа	0,25
Масса заслонки, кг	
Ду 100,	5
Ду 150,	5,5
Ду 200,	10
Ду 250,	12
Ду 300	15
Максимальный момент трения поворота, кгм	0,25
Габаритные размеры:	
диаметр корпуса, мм	
Ду 100,	148
Ду 150,	202
Ду 200,	258
Ду 250,	312
Ду 300	365
длина поворотного рычага, мм	
Ду 100,	235
Ду 150,	235
Ду 200,	235
Ду 250,	235
Ду 300	235

без подрезов и наплывов. Ширина и высота швов должны быть равномерными. Конструктивные элементы сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80 и чертежей.

1403.00.000 ТУ Лист 3

Копировал Музафарова Формат А4

1.2.4. Шероховатость поверхностей деталей после механической обработки должны соответствовать требованиям чертежей и ГОСТ 2789-73.

1.2.5. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля, забоин, выхватов. Сбеги, недорезы, проточки и фаски должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 10549-80; резьба в соответствии с ГОСТ 9150-81, 8724-81, 24705-81.

1.2.6. Основной применяемый материал Ст. 3 ГОСТ 380-71.

1.2.7. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, заусенцев, задиров и других механических повреждений. Острые кромки должны быть притуплены.

1.2.8. На все металлические поверхности деталей и узлов, кроме трущихся, должно быть нанесено покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76. Полуоси должны быть смазаны солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.

1.2.9. Средний срок службы заслонки до списания не менее 10 лет.

1.3. Маркировка.

1.3.1. На корпусе заслонки должна быть установлена табличка с нанесенной на ней маркировкой.

1.3.2. Табличка должна быть изготовлена в соответствии с ГОСТ 12969-67, размеры таблички должны соответствовать ГОСТ 12971-67.

Изм. № Подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Дел. Подпись и дата

				1403.00.000 ТУ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заслонки поворотные регулирующие Ду 100, Ду 150, Ду 200, Ду 250, Ду 300.	Лит	Лист
Разраб	Огнева	Виз				2	12
Провер	Занозин	Виз			Технические условия.	ЦНИИЭП инж. оборудования. КО	
Н. контр.	Хромина	И.Р.	И.Р.				
Утв.	Рысин	И.Р.	И.Р.				

21884-06 4 Копировал Музафарова Формат А4

1.3.4. Табличка должна содержать следующие данные: наименование министерства, которому подчинен завод-изготовитель; наименование и товарный знак завода-изготовителя; наименование и тип изделия; заводской номер изделия; масса изделия; обозначение изделия при заказе; рабочее давление, МПа - 0,2; испытательное давление, МПа - 0,25; год выпуска; клеймо ОТК.

**1.4. Упаковка.**

1.4.1. Все поверхности заслонки, не имеющие антикоррозионных покрытий, должны быть покрыты консервирующей смазкой ПВК ГОСТ 19537-74, обернуты водонепроницаемой бумагой типа „А“ по ГОСТ 8828-75 в 2 слоя.

1.4.2. Заслонка должна быть упакована в обрешетку дощатую ГОСТ 12082-82 с маркировкой по ГОСТ 14192-77.

1.4.3. На упаковке должны быть четкие надписи: „Верх“, „Не кантовать“, „Защищать от влаги“.

**2. Правила приемки.**

2.1. Каждая заслонка должна быть подвергнута заводским испытаниям.

2.2. Программа заводских испытаний должна соответствовать приведенной в таблице 2.

Таблица 2

Приведенные параметры	Пункты технических условий	
	Технические требования	Методы контроля
Размеры	1.1.1, 1.4.3.	3.1.
Масса	1.1.1.	3.2.
Работоспособность	1.2.1.	3.4, 3.5.
Сварные швы	1.2.3.	3.3.
Шероховатость	1.2.4.	3.6.
Материалы	1.2.6.	3.7.
Резьба	1.2.5.	3.8.
Внешний вид	1.2.7.	3.9.
Покрытия	1.2.8.	3.9.
Маркировка	1.3.1...1.3.4.	3.9.
Упаковка	1.4.1...1.4.3.	3.9.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний дефект подлежит исправлению, после чего заслонка подвергается повторным испытаниям. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

2.4. При положительных результатах испытания изделие считается годным для отправки потребителю. Результат испытаний записывается в паспорт, а на место маркировки проставляется клеймо ОТК.

2.5. Потребитель имеет право производить контрольную проверку механизмов на соответствие требованиям настоящих технических условий.

**3. Методы контроля.**

3.1. Проверку размеров производить линейкой ГОСТ 427-75 и рулеткой ГОСТ 7502-80.

3.2. Масса заслонки определяется путем взвешивания ее на весах ГОСТ 23711-79.

3.3. Контроль качества сварных швов и их конструктивных элементов должен производиться внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79 до нанесения лакокрасочных покрытий.

3.4. Работоспособность заслонок проверяется гидравлическим испытанием пробным давлением  $P=0,25$  МПа. Время испытания 5 минут. После снижения пробного давления до рабочего должен производиться тщательный осмотр всех сварных соединений и прилегающих к ним участков.

3.5. Заслонка считается выдержавшей гидравлическое испытание, если не обнаружено признаков разрыва, течи, слезок, потения в сварных соединениях и на основном металле видимых остаточных деформаций.

3.6. Шероховатость обрабатываемых поверхностей проверить по образцам шероховатости ГОСТ 9378-75.

3.7. Соответствие применяемых материалов техническим условиям и стандартом проверять по сертификатам качества и паспортам поставщиков.

3.8. Качество резьбы определяется внешним осмотром и измерениями штангенциркулем ГОСТ 166-80, калибром ГОСТ 24997-82.

3.9. Внешний вид заслонки, качество лакокрасочных покрытий, маркировка и упаковка контролируются осмотром.

**4. Транспортирование и хранение.**

4.1. Транспортирование заслонок допускается любым видом транспорта, при транспортировании должны быть применены меры, обеспечивающие сохранность упакованной заслонки.

4.2. Хранение заслонок допускается в любом приспособленном для этого месте, исключающем возможность попадания в ящик атмосферных осадков, грязи и пыли.

**5. Указания по эксплуатации.**

Эксплуатацию заслонок производить в соответствии с инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя.

**6. Гарантии поставщика.**

6.1. Изготовитель гарантирует работу заслонки в течение 12 месяцев со дня отправки заказчику.

6.2. Изготовитель обязан в период гарантийного срока бесплатно заменять изготовленные им узлы и детали, вышедшие из строя по его вине.

Приложение 1

Перечень

документов, на которые даны ссылки в ТУ.

ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марка и общие технические требования.
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.
ГОСТ 3242-79	Швы сварных соединений. Методы контроля качества.
ГОСТ 4366-76	Смазка солидол синтетический. Технические условия
ГОСТ 5264-80	Швы сварных соединений. Ручная электродугавая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
ГОСТ 8724-81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги.
ГОСТ 8828-75	Бумага упаковочная водонепроницаемая, двухслойная.
ГОСТ 9150-81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль.
ГОСТ 10549-80	Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.
ГОСТ 12082-82	Обрешетки дощатые.
ГОСТ 12969-67	Таблички для машин и приборов. Технические требования.
ГОСТ 12971-67	Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.

1403.00.000 ТУ

Лист 9

Копировал Музафарова Формат А4

ГОСТ 14192-77  
ГОСТ 15150-69

Маркировка грузов.  
Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.  
Смазка пластичная ПВК. Технические условия.  
Битумы нефтяные специальные. Технические условия.  
Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

ГОСТ 19537-74

ГОСТ 21822-76

ГОСТ 24705-81

1403.00.000 ТУ

Лист 10

Копировал Музафарова Формат А4

Приложение 2

Перечень

оборудования, приборов, необходимых для контроля продукции

Наименование оборудования	Количество	Краткая характеристика
Штангенциркуль ГОСТ 166-80.	1	Пределы измерения от 0 до 150. Цена деления 1мм.
Линейка измерительная ГОСТ 427-75.	1	Пределы измерения от 0 до 1000мм. Цена деления 1мм.
Рулетка измерительная ГОСТ 7502-80.	1	Пределы измерения от 0 до 1000мм. Цена деления 1мм.
Образцы шероховатости поверхности ГОСТ 9378-75.	Комплект	Набор №1.
Весы ГОСТ 23711-79.	1	Пределы взвешивания от 0 до 1000кг. Цена деления основной шкалы 50кг, дополнительной - 500г. Тип весов - шкальные.
Калибры для метрической резьбы ГОСТ 24997-81.	Комплект	

1403.00.000 ТУ

Лист 11

Копировал Музафарова Формат А4

Приложение 3

Лист регистрации изменений

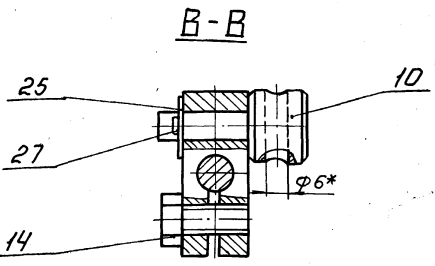
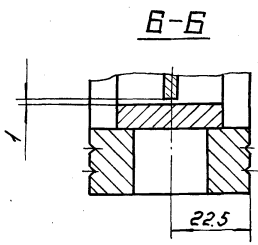
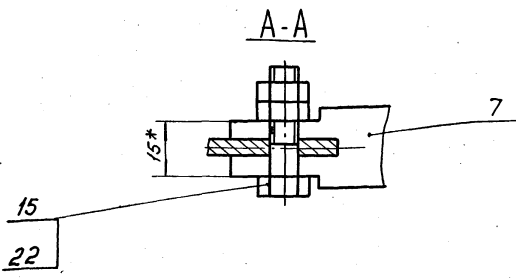
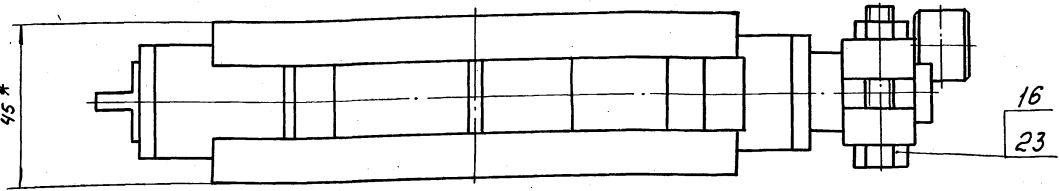
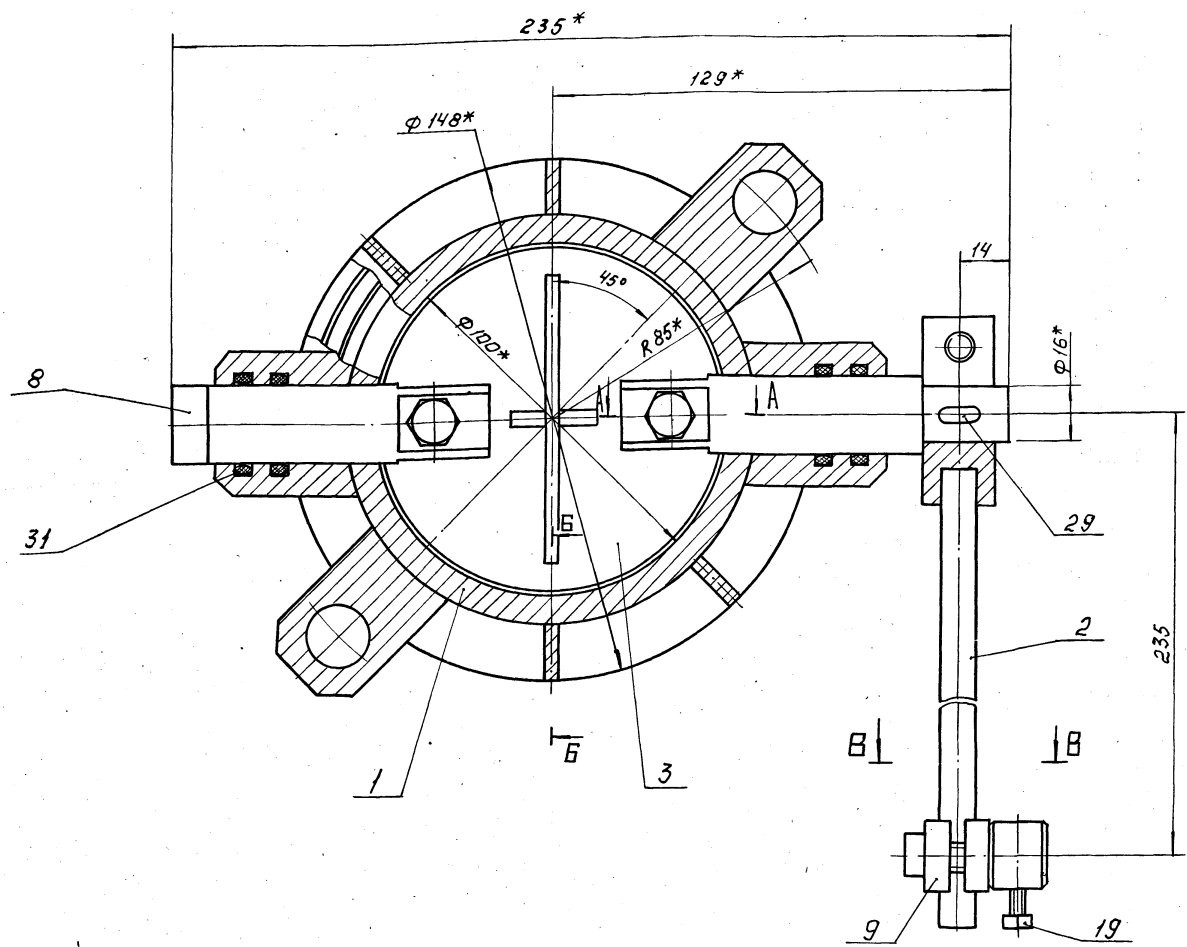
Изм.	Номера листов(страниц)				Всего листов(страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

1403.00.000 ТУ

Лист 12

Копировал Музафарова Формат А4

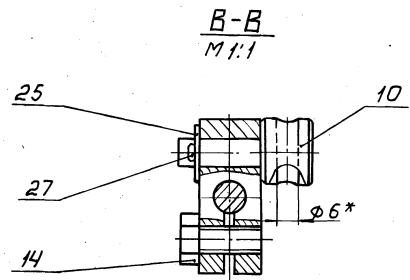
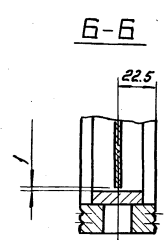
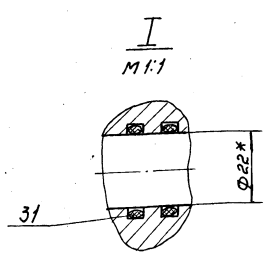
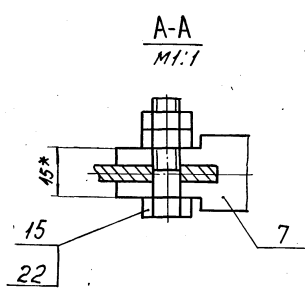
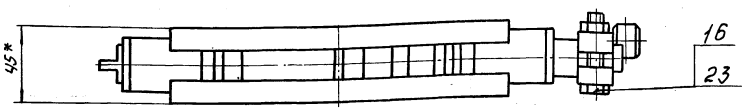
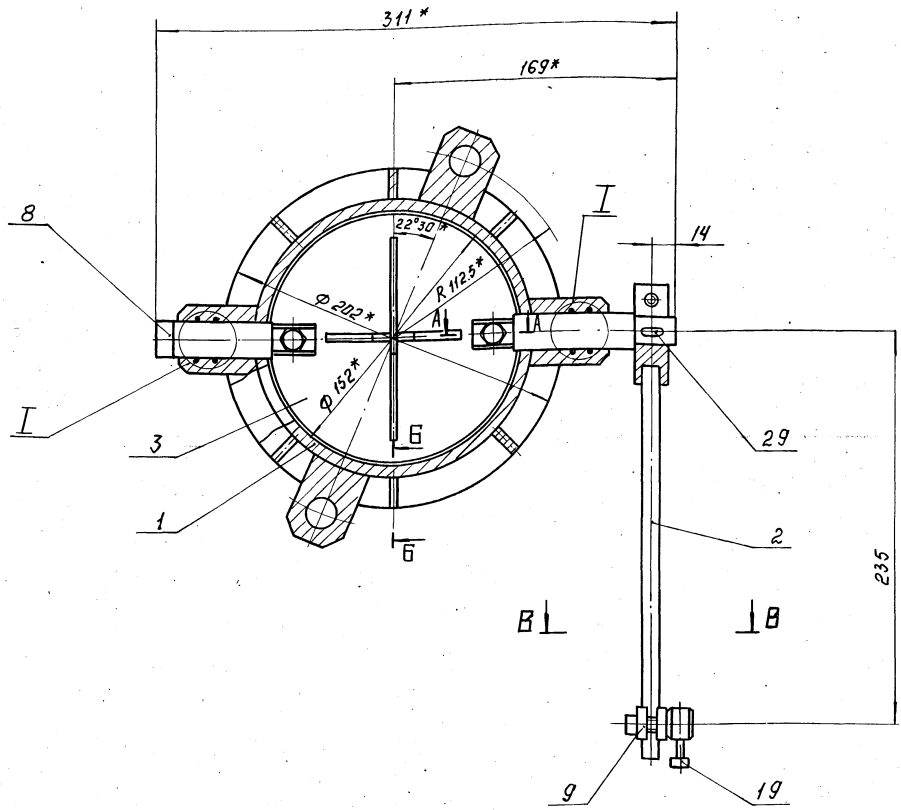
21084 06 6



1. \*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm IT14$
3. Покрытие - нефтяная битум марки Б гост 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим гост 4366-76.
5. Заслонку испытать гидравлическим давлением 0,25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проварачивание шибера (поз. 3) не более 0,25 кгм.
7. Дальственные технические требования по 1403 ТУ.

Примечание. Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°.

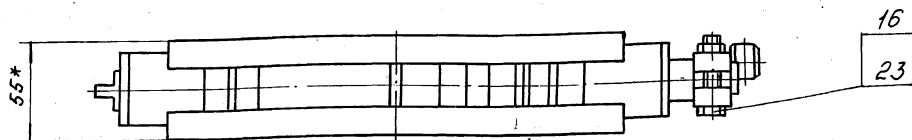
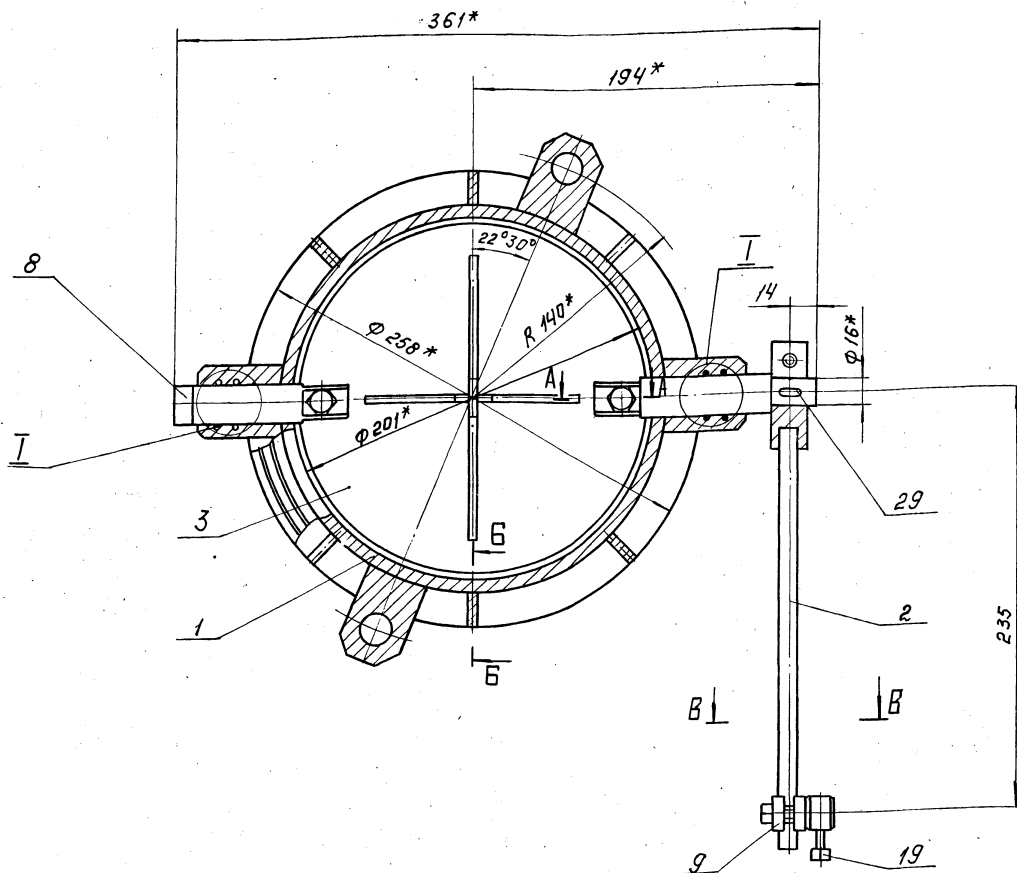
				1403.00.000 СБ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ ДУ 100. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
РАЗРАБ	УТВЕРЖА	ПРОВ	УБЕДИН	1976	
И. КОНТРО	РАСИН				ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1 ЦНИИЭП ИНЖ ОБОРУДОВАНИЯ КО
Г. КО	ГРАФСКИЙ				
И. КОНТРО	ХРОМИХИНА				
УТВ	СХАРЕНКО				



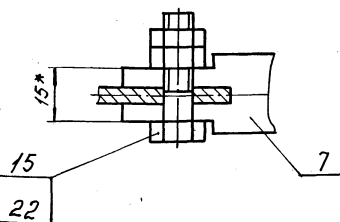
1. \*Размеры для справок.
2. предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$
3. Покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76
4. Полусоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.
5. заслонку испытать гидравлическим давлением 0.25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 3) не более 0.25 кгм.
7. Остальные технические требования по 1403 тч.

Примечание: Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°

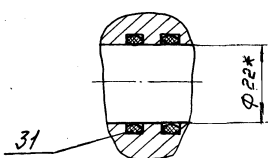
				1404.00.000.06	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Заслонка поворотная регулирующая Ду 150. Сборочный чертеж.
РАЗРАБ.	ПТНЕБА	Рыбин			
ПРОБ.	РЫСИН				ЛИСТ: 5,5 1:2
У.КОНТР.	РЫСИН				ЦНИИЭП ИНЖ
Г.КО	ГРАФСКИЙ				ОБОРУДОВАНИЯ 1,0
И.КОНТР.	ХРОМИАННА			00.85	
УТВ.	СУХАРЕНКО				
КОПИРОВАЛ ЛВНИНОВА				21084-06	



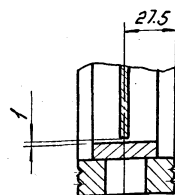
A-A  
M1:1



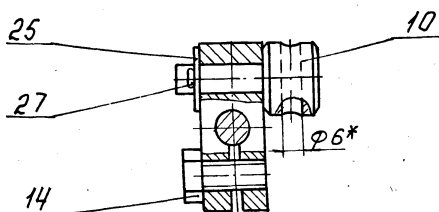
I  
M1:1



B-B



B-B  
M1:1

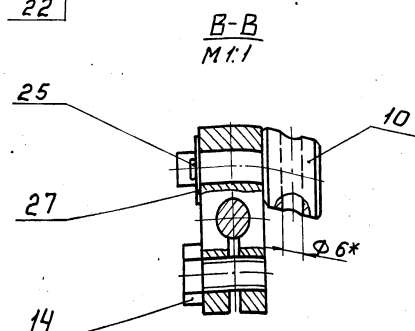
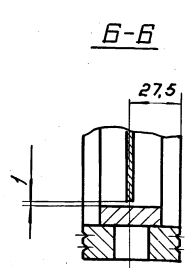
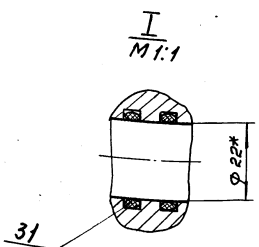
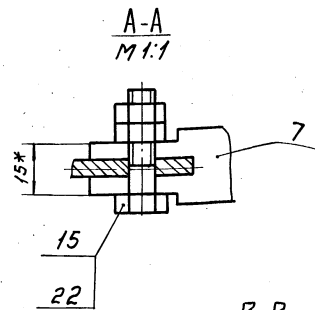
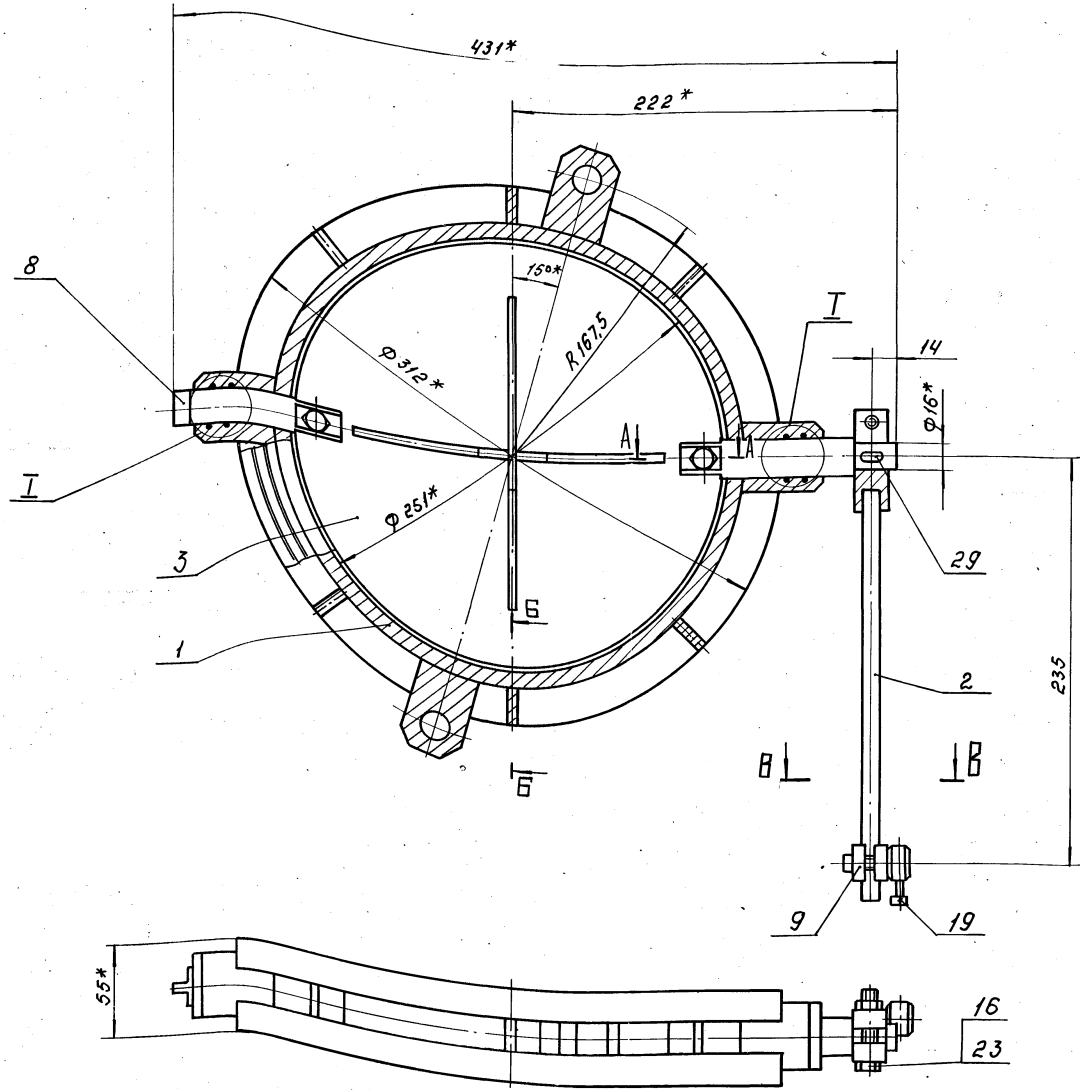


1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm 0,14$
3. Покрытие - нефтяная битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4866-76.
5. Заслонку испытать гидравлическим давлением 0,25 мпа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 3) не более 0,25 кГм.
7. Остальные технические требования по 1403 ТУ.

Примечание. Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°

				1405.00.000 СБ.		Лист 1	
ИЗМ.	ИСП.	КОМ.	ПОДП.	ДАТА	Заслонка поворотная регулирующая Ду 200. Сборочный чертёж.	Лист	Масса
РАЗРАБ.	ОГНЕВА					10	1:2
ПРОБ.	УШИН					Листов	1
КОНТ. РИСИН	Т. КО	ТРАФСКИЙ		14.05		ШНИИЭП ИИЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ КО
И. КОНТ. АРОМИХИНА	ЧТБ	СУХАРЕНКО					ФОРМАТ А2

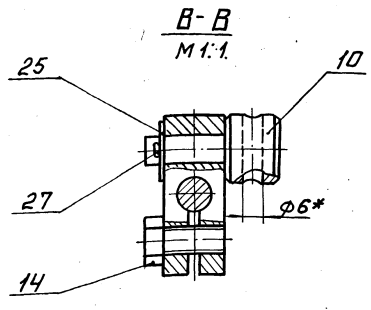
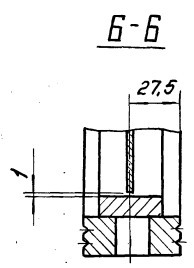
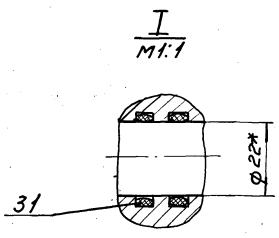
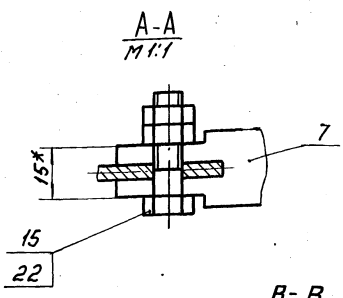
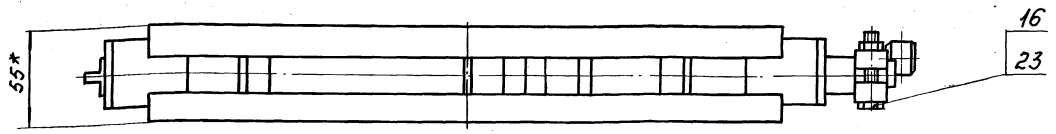
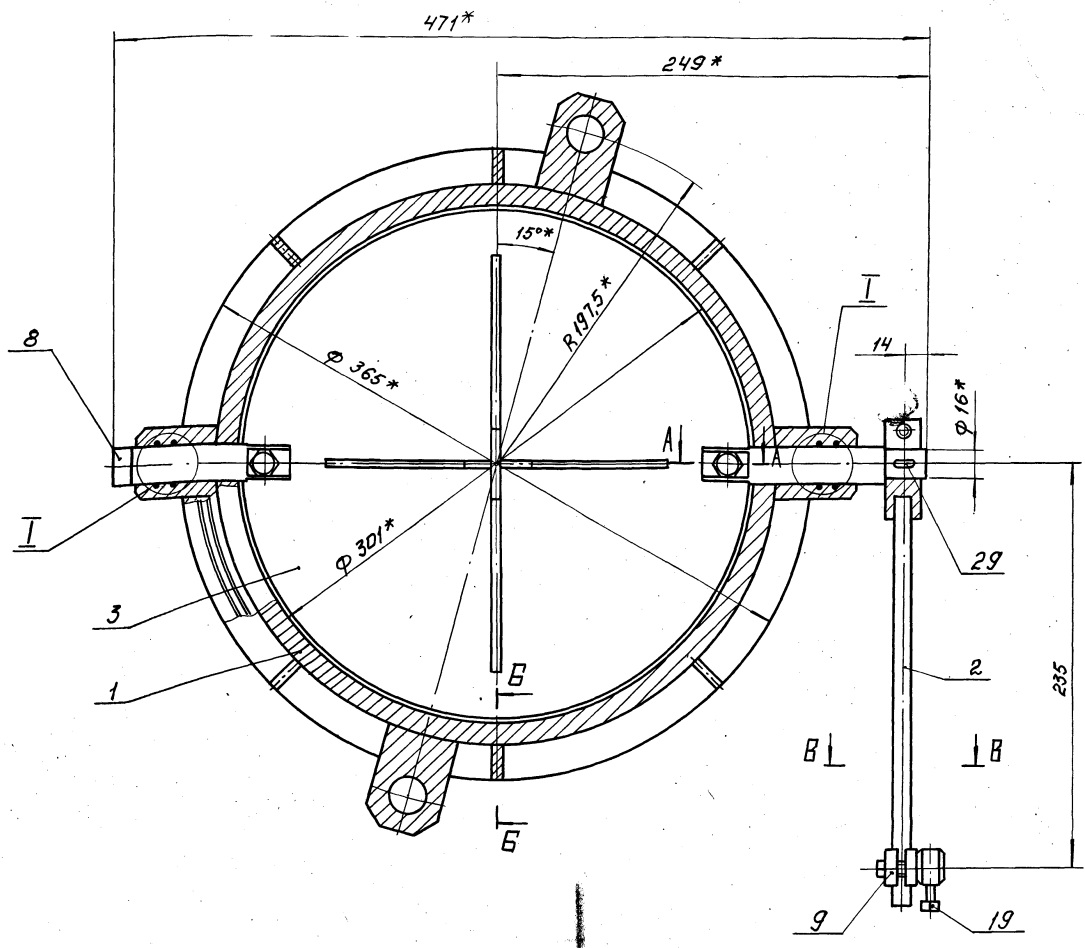




1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$
3. Покрытие - нефтяная битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.
5. Заслонку испытать гидравлическим давлением 0.25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 3) не более 0.25 кгм.
7. Остальные технические требования по 1403 ТУ.

Примечание. Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°.

				1406.00.000.СБ.		ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ Ду 250. СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.		ЛИТ. МАССА/МАШТАБ	
ИЗМЕНИТЬ ДОКУМ.		ПОДП.	ДАТА					12	1:2
РАЗРАБОТЧЕВА		ПРОБ.	РЫСИН	И. КОНТРОЛ	РЫСИН			ЛИСТОВ: 1	
Г. КО		ГРАФСКИЙ	И. КОНТРОЛ	РЫСИН	И. КОНТРОЛ	РЫСИН	И. КОНТРОЛ	ШНИИЭП ИИЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ КО
УТВ.		СУХАРЕНКО							
КОПИРОВАЛ		АДГИНОВА						ФОРМАТ А2	



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.14/2$
3. Лакрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.
5. Засланку испытать гидравлическим давлением 0.25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проварачивание шибера (поз. 3) не более 0.25 кгм.
7. Остальные технические требования по 1403 ТУ.

Примечание. Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°.

				1407.00.000.06		Лист 15 из 2	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЗАСЛАНКА ПОВОРОТНАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ Ду 300. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						15	2
						ЦНИИЗПИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО	
						ФОРМАТ: А2	
						21084-06 11	

Выпуск 4 Альбом 1

Серия 7.901-5

Имя, № подл. Подпись и дата, взаим. инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			1403.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1403.00.000 ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1403.01.000	Корпус	1	
A4	2		1403.02.000	Рычаг	1	
A4	3		1403.03.000	Шибер	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7		1403.00.001	Полуось	1	
A3	8		1403.00.002	Полуось	1	
A4	9		1403.00.003	Ползун	1	
A4	10		1403.00.004	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
			1403.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Огнева				Лит.	Лист
Провер.	Рысин					1 2
Заслонка поворотная регулирующая Ду 100.			ЦНИИЭП инж. оборудования. КО			
Н. контр.	Хромихина					
Утв.	Сухаренко					
Копировал Музафарова			формат А4			

1.

Имя, № подл. Подпись и дата, взаим. инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14		M8-8g x 20.58	1	
		15		M8-8g x 30.58.016	2	
		16		M8-8g x 40.58	1	
		19		Винт А1.М4-6g x 12.58 ГОСТ 17473-80	1	
		22		Гайка ГОСТ 5915-70 M8-7H.5.016	4	
		23		M8-7H.5	1	
		25		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	1	
		27		Шплинт 20 x 16 ГОСТ 397-79	1	
		29		Шпонка 5 x 5 x 12 ГОСТ 23360-78	1	
		31		Кольцо 022-028-36- -2-4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	4	
			1403.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Заслонка поворотная регулирующая Ду 100.			ЦНИИЭП инж. оборудования. КО			
Копировал Музафарова			формат А4			

Имя, № подл. Подпись и дата, взаим. инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			1404.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1403.00.000 ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1403.01.000-01	Корпус	1	
A4	2		1403.02.000	Рычаг	1	
A4	3		1403.03.000-01	Шибер	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7		1403.00.001-01	Полуось	1	
A3	8		1403.00.002-01	Полуось	1	
A4	9		1403.00.003	Ползун	1	
A4	10		1403.00.004	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
			1404.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Огнева				Лит.	Лист
Провер.	Рысин					1 2
Заслонка поворотная регулирующая Ду 150.			ЦНИИЭП инж. оборудования. КО			
Н. контр.	Хромихина					
Утв.	Сухаренко					
Копировал Музафарова			формат А4			

2.

Имя, № подл. Подпись и дата, взаим. инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14		M8-8g x 20.58	1	
		15		M8-8g x 30.58.016	2	
		16		M8-8g x 40.58	1	
		19		Винт А1.М4-6g x 12.58 ГОСТ 17473-80	1	
		22		Гайка ГОСТ 5915-70 M8-7H.5.016	4	
		23		M8-7H.5	1	
		25		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	1	
		27		Шплинт 20 x 16 ГОСТ 397-79	1	
		29		Шпонка 5 x 5 x 12 ГОСТ 23360-78	1	
		31		Кольцо 022-028-36-2- -4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	4	
			1404.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Заслонка поворотная регулирующая Ду 150.			ЦНИИЭП инж. оборудования. КО			
Копировал Музафарова			формат А4			

Выпуск 4 Альбом 1  
Серия 7.901-5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			1405.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1403.00.000 ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1403.01.000-02		Корпус	1	
A4	2	1403.02.000		Рычаг	1	
A4	3	1403.03.000-02		Шибер	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7	1403.00.001-02		Полуось	1	
A3	8	1403.00.002-02		Полуось	1	
A3	9	1403.00.003		Ползун	1	
A4	10	1403.00.004		Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	14			M8-8g x 20.58	1	
1405.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Огнева				Лит.	Лист
Провер.	Рысин				1	2
Н.контр. Хромихина				11.85	ЦНИИЭП инж.	
УТВ. Сухаренко					оборудования. КО	
Копировал Музафарова					формат А4	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			1406.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1403.00.000 ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1403.01.000-03		Корпус	1	
A4	2	1403.02.000		Рычаг	1	
A4	3	1403.03.000-03		Шибер	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7	1403.00.001-03		Полуось	1	
A3	8	1403.00.002-03		Полуось	1	
A4	9	1403.00.003		Ползун	1	
A4	10	1403.00.004		Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	14			M8-8g x 20.58	1	
1406.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Огнева				Лит.	Лист
Провер.	Рысин				1	2
Н.контр. Хромихина				11.85	ЦНИИЭП инж.	
УТВ. Сухаренко					оборудования. КО	
Копировал Музафарова					формат А4	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		M8-8g x 30.58.016	2	
		16		M8-8g x 40.58	1	
		19		Винт А1. М4-6g x 12.58		
				ГОСТ 17473-80	1	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		22		M8-7H.5.016	4	
		23		M8-7H.5	1	
		25		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	1	
		27		Шплинт 2,0 x 16 ГОСТ 397-79	1	
		29		Шпонка 5 x 5 x 12		
				ГОСТ 23360-78	1	
		31		Кольцо 022-028-36-2-		
				-4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-		
				73	4	
1405.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Копировал Музафарова					формат А4	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		M8-8g x 30.58.016	2	
		16		M8-8g x 40.58	1	
		19		Винт А1. М4-6g x 12.58		
				ГОСТ 17473-80	1	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		22		M8-7H.5.016	4	
		23		M8-7H.5	1	
		25		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	1	
		27		Шплинт 2,0 x 16 ГОСТ 397-79	1	
		29		Шпонка 5 x 5 x 12		
				ГОСТ 23360-78	1	
		31		Кольцо 022-028-36-2-		
				-4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-		
				73	4	
1406.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Копировал Музафарова					формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			1407.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1403.00.000 ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1403.01.000-04	Корпус	1	
A4	2		1403.02.000	Рычаг	1	
A4	3		1403.03.000-04	Шибер	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7		1403.00.001-04	Полуось	1	
A3	8		1403.00.002-04	Полуось	1	
A4	9		1403.00.003	Ползун	1	
A4	10		1403.00.004	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	14			M8-8g x 20.58	1	
	15			M8-8g x 30.58.016	2	
			1407.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Огнева				Лит.	Лист
Провер.	Рысин				1	2
Н.контр.	Хромыхина				ЦНИИЭП инж. оборудования. КО	
УТВ.	Сухаренко					
Копировал Музафарова				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		M8-8g x 40.58	1	
		19		Винт А1.М4-6g x 12.58 ГОСТ 17473-80	1	
		22		Гайка ГОСТ 5915-70		
		23		M8-7H.5.016	4	
				M8-7H.5	1	
		25		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	1	
				Шплинт 2,0x16 ГОСТ 397-79	1	
		27		Шпонка 5x5x12 ГОСТ 23360-78	1	
		31		Кольцо 022-028-36-2- -4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829- 73	4	
			1407.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Огнева				Лит.	Лист
Провер.	Рысин				1	2
Н.контр.	Хромыхина				ЦНИИЭП инж. оборудования. КО	
УТВ.	Сухаренко					
Копировал Музафарова				Формат А4		

125 / (✓)

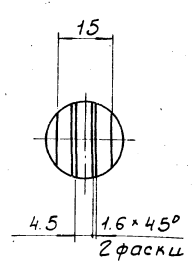
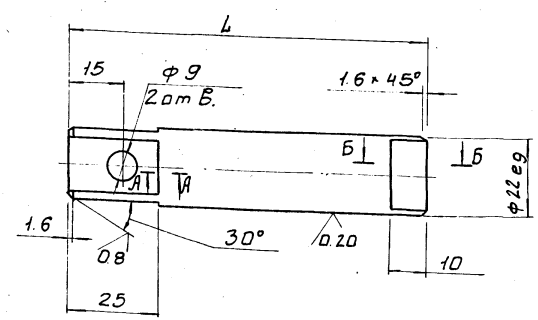
Technical drawing of a shaft with the following dimensions and features:

- Total length:  $L$
- Left end: diameter  $\phi 9$ , 2 holes, chamfer  $1.6 \times 45^\circ$ , distance from end to hole center  $15$ .
- Section A-A: chamfer  $1.6 \times 45^\circ$ , distance from end to hole center  $25$ .
- Section T: thread  $M5:1$ , chamfer  $R0.5$ , distance from end to thread start  $3$ .
- Section B-B: chamfer  $1.6 \times 45^\circ$ , distance from end to hole center  $24$ .
- Other dimensions:  $R2.5$ ,  $12$ ,  $8$ ,  $16$ ,  $\phi 22e9$ ,  $\phi 16h8$ ,  $30^\circ$ ,  $0.20$ ,  $1.6$ ,  $0.8$ ,  $25$ ,  $15$ ,  $4.5$ ,  $1 \times 45^\circ$ ,  $2$  фаски,  $5H8$ ,  $32$ ,  $R0.25$ ,  $6.3$ ,  $3H12$ ,  $45^\circ$ .

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm IT14/2$

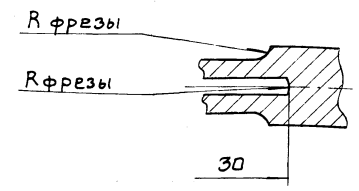
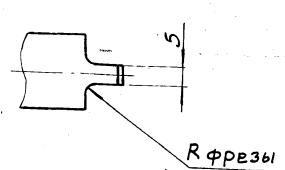
Обозначение	L, мм	Масса, кг
1403.00.001	110	0,24
-01	123	0,275
-02	125	0,28
-03	128	0,29
-04	128	0,29

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1403.00.001		
Разраб.	Огнева				Полуось		
Провер.	Занозин				Лит.	Масса	Масштаб
Т.контр.	Рысин				см.	табл.	
Н.контр.	Хромыхина				Лист	Листов	1
УТВ.	Сухаренко				ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
					Ст. 5 ГОСТ 380-71		
Копировал Музафарова				Формат А4			



Б-Б

А-А



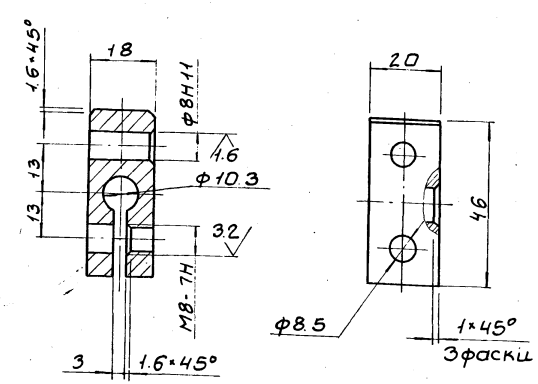
Обозначение	L, мм	Масса кг
1403 00 002	89	0.19
-01	97	0.22
-02	98	0.22
-03	100	0.224
-04	102	0.23

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14 ±JT14  
2

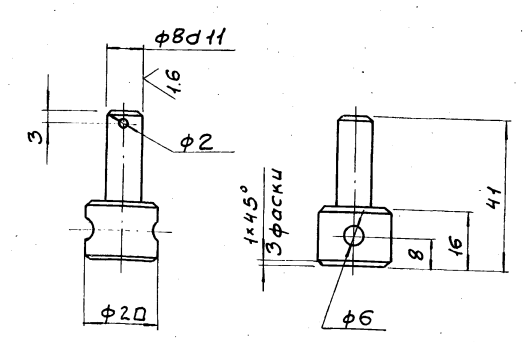
				1403.00.002			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛУОСЬ			СМ.	ТАБ.
РАЗРАБ.	ОГНЕВА	С							
ПРОВ.	ЗАНОЗИН	С							
Т. КОНТР.	РЫСИН	С							
Г. КО									
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА	С	11.85		СТ.5 ГОСТ 380-71			ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВ.	РЫСИН	С						ЦНИИЭП ИНЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ КО

Формат: А3

Выпуск 7, Альбом 1  
И.В.А. ПОДА И ДАТА  
ВЗЯТ И ВЗН ИНЖ. И.В.А. ПОДА И ДАТА



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±JT14  
2. Покрытие - ХИМ. ОКС. ПРМ. ГОСТ 9.073-77.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±JT14  
2. Покрытие - ХИМ. ОКС. ПРМ. ГОСТ 9.073-77.

И.В.А. ПОДА И ДАТА  
ВЗЯТ И ВЗН ИНЖ. И.В.А. ПОДА И ДАТА

				1403.00.003			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛУОСЬ			СМ.	ТАБ.
РАЗРАБ.	ОГНЕВА	С							
ПРОВ.	ЗАНОЗИН	С							
Т. КОНТР.	РЫСИН	С							
Г. КО									
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА	С	11.85		СТ.3 ГОСТ 380-71			ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВ.	РЫСИН	С						ЦНИИЭП ИНЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ КО

Формат: А4

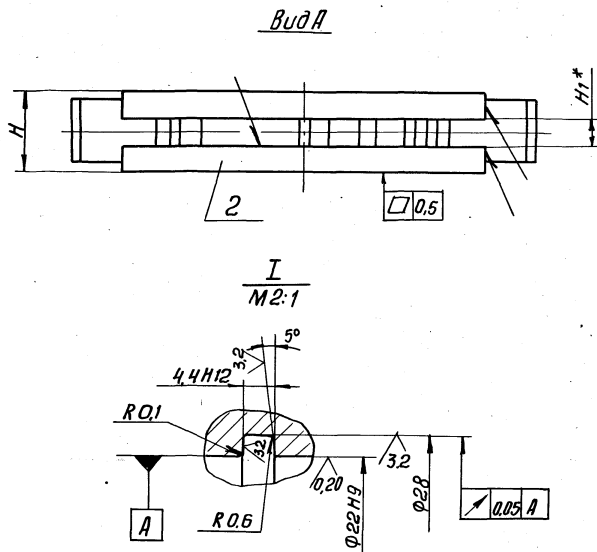
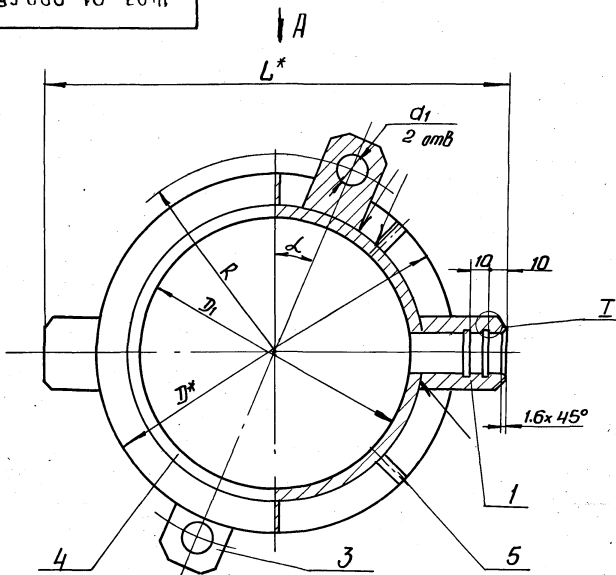
				1403.00.004			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАЛЕЦ			СМ.	ТАБ.
РАЗРАБ.	ОГНЕВА	С							
ПРОВ.	ЗАНОЗИН	С							
Т. КОНТР.	РЫСИН	С							
Г. КО									
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА	С	11.85		СТ.3 ГОСТ 380-71			ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВ.	РЫСИН	С						ЦНИИЭП ИНЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ КО

21084-06

Формат: А4

1403.01.000 СБ

12.5 (✓)



1. Сварные швы Н2-Б4 по ГОСТ 5264-80.  
2.\* Размеры для справок.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±IT14/2

Обозначение	Размеры в мм								Масса, кг	
	L	H	H <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	d	R	α		
1403.01.000	188	45	20	148	100	18	85	4	45°	3.5
-01	260	45	16	202	152	18	112.5	6	22°30'	3.6
-02	310	55	22	258	201	18	140	6	22°30'	7.6
-03	366	55	18	312	251	18	167.5	6	15°	9.1
-04	420	55	18	365	301	23	197.5	6	15°	11.4

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ответа	В.И.			См.	—
Пров.	Э.Мозин	В.И.			Табл.	—
Т. контр.	Рысин	В.И.			Лист	Листов 1
ГКО					ЦНИИЭП	
И. контр.	Хроминия	В.И.			Инж.	
Утв.	Рысин	В.И.			Оборудования КО	

1403.01.000 СБ

КОРПУС  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
	См.	—
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП		
Инж.		
Оборудования КО		
Формат А3		

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1403.01.000 -				Примечание
		01	02	03	04	
	Документация					
	Сборочный чертеж					
	Детали					
14	Бобышка		2			
-02	Бобышка		2			
-03	Бобышка			2		

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Ответа	В.И.			4
Пров.	Э.Мозин	В.И.			
И. контр.	Хроминия	В.И.			
Утв.	Рысин	В.И.			

1403.01.000

КОРПУС

формат А4

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1403.01.000 -				Примечание
		01	02	03	04	
	Бобышка		2			
	Бобышка			2		
	Кольцо	2				
-01	Кольцо		2			
-02	Кольцо		2			
-03	Кольцо			2		
-04	Кольцо				2	
	Направляющая	2				
-01	Направляющая		2			
-02	Направляющая			2		
-03	Направляющая				2	
-04	Направляющая					2
	Обечайка	1				
	Труба 1403.01.000-78					
	Ст. 3 ГОСТ 8731-74					
	L = 30714					0.55 кг
-01	Обечайка				1	
	Труба 168 x 8 ГОСТ 8732-78					
	Ст. 3 ГОСТ 8731-74					

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2

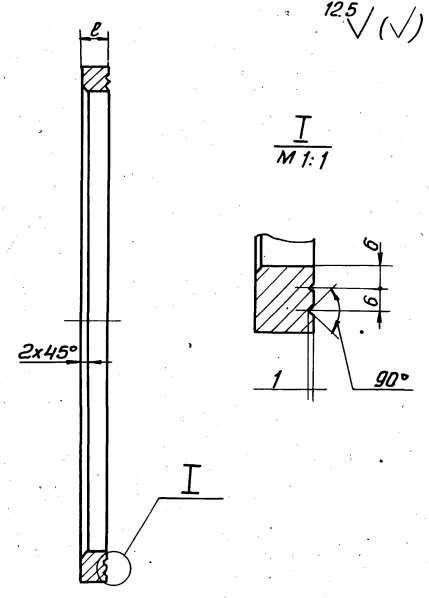
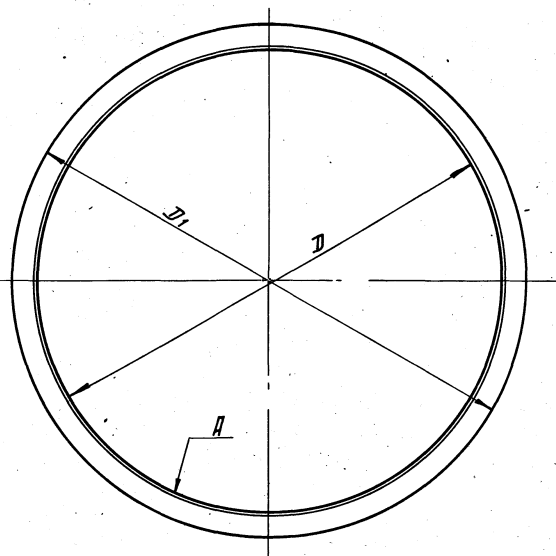
1403.01.000

формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол. на исполн.	1403.01.000	Примечание
01	01	02	03	04	1		0.95 кг
02	01	02	03	04	1		1.12 кг
03	01	02	03	04	1		2.49 кг
04	01	02	03	04	1		3.24 кг
05	01	02	03	04	6		0.0103 кг

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол. на исполн.	1403.01.000	Примечание
01	01	02	03	04	6		0.009 кг
02	01	02	03	04	6		0.0129 кг
03	01	02	03	04	6		0.0107 кг
04	01	02	03	04	6		0.0113 кг

1403.01.002



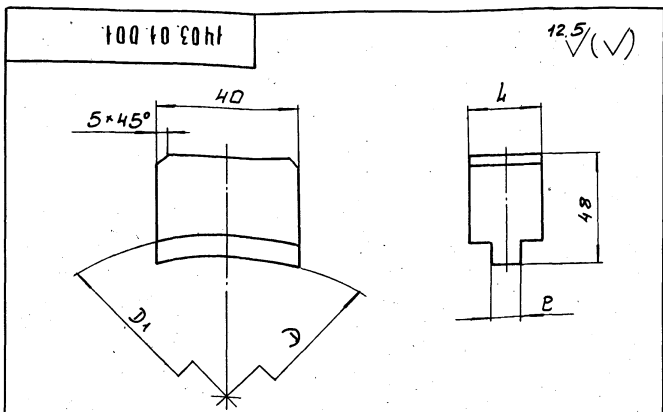
Обозначения	Размеры в мм			Масса, кг
	D	D <sub>1</sub>	e	
1403.01.002	114	148	12	0.94
-01	168	202	14	1.32
-02	219	258	16	2.2
-03	273	312	18	2.7
-04	325	365	18	3.4

1. Предельные отклонения размеров: H14; h14.
2. Поверхность А обработать по детали 1403.01.004.

1403.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо				см.	ТАБЛ.	-
Ст 3 ГОСТ 380-71				Листов	Листов	1
ЦНИИЭП				ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ К.О.		

Изм. № Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № АЧБ Листов

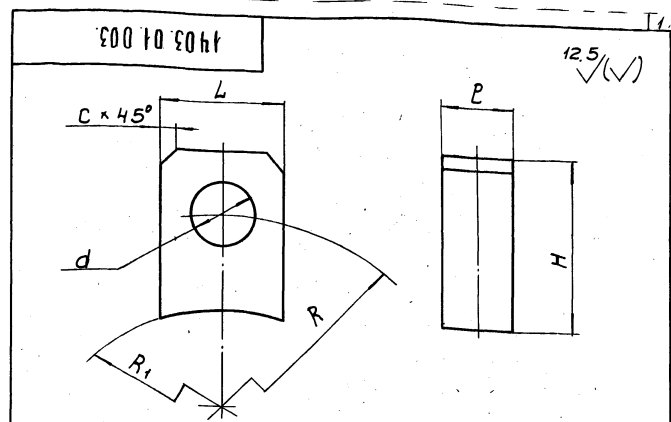




Обозначение	Размеры в мм				Масса, кг
	D	D1	L	E	
1403.01.001	114	148	32	20	0.28
-01	168	202	32	16	0.26
-02	219	258	40	22	0.37
-03	273	312	38	18	0.34
-04	325	365	38	18	0.35

Предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $\frac{\pm 0.14}{2}$

1403.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка				см.	табл.	-
Ст. 3 ГОСТ 380-71				ЦНИИЭП инж. оборудования КО		



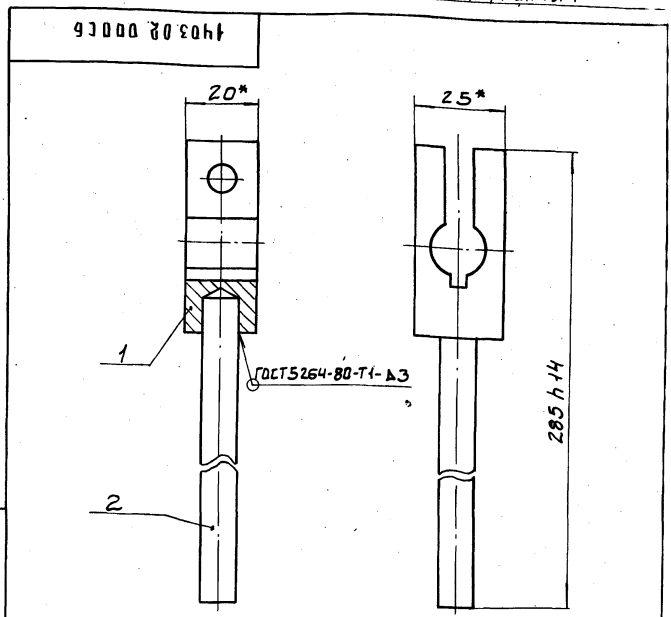
Обозначение	Размеры в мм							Масса, кг
	R	R1	d	H	L	E	C	
1403.01.003	85	57	18	45	30	20	7	0.21
-01	112.5	84	18	50	35	16	7	0.22
-02	140	109.5	18	50	35	22	7	0.3
-03	167.5	136.5	18	50	35	18	10	0.25
-04	197.5	162.5	23	55	40	18	10	0.31

Предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $h14$ ;  $\frac{\pm 0.14}{2}$

1403.01.003				Лист	Масса	Масштаб
Направляющая				см.	табл.	-
Ст. 3 ГОСТ 380-71				ЦНИИЭП инж. оборудования КО		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1403.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		1403.02.001	Цапфа	1	
Б4	2		1403.02.002	Шток	1	0.15 кг
				Круж 10-В-ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 240 h14		

1403.02.000				Лист	Масса	Масштаб
Рычаг				см.	табл.	1
Сборочный чертеж				ЦНИИЭП инж. оборудования КО		

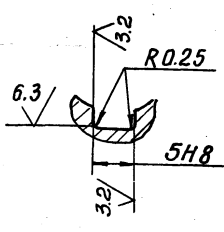
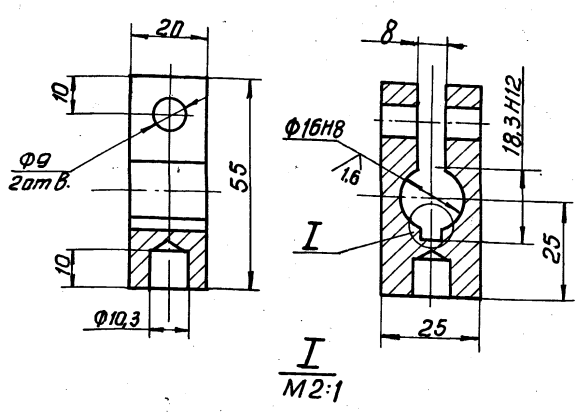


\* Размеры для справок

1403.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рычаг				см.	табл.	03 1:1
Сборочный чертеж				ЦНИИЭП инж. оборудования КО		

1403.02.001

12.5/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±JT14/2

1403.02.001

ЦАПФА

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Огнева	Ильин	
Пров.	Зянозин	Васильев	
Т. контр.	Рысин	Ильин	
Г.ко			
И. контр.	Хромихина	Ильин	11.55
УТВ.	Рысин	Ильин	

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП инж.		
Оборудования КО		
Формат А4		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

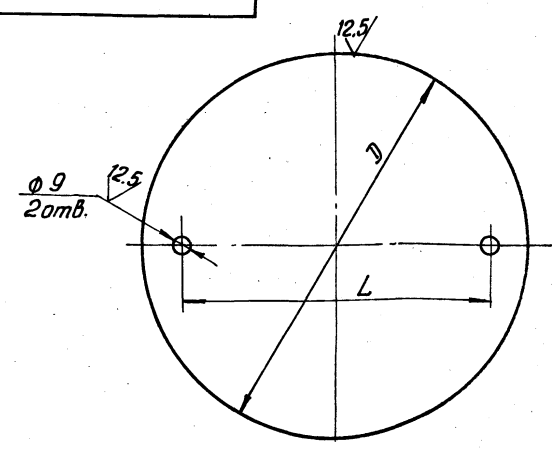
Изм. № подл.	Подл. и дата	Изм. № подл.	Подл. и дата	Изм. № подл.	Подл. и дата	Кол. на исполн.	1403.03.000	Лист	2
Форм.	Зона	Лист	Листов	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.	1403.03.000		
				Диск	-03	1			
				Ребро	-04	1			
				Ребро	1403.03.002	2			
				Ребро	-01	2			
				Ребро	-02	2			
				Ребро	-03	2			
				Ребро	-04	2			
				Ребро	1403.03.003	4			
				Ребро	-01	4			
				Ребро	-02	4			
				Ребро	-03	4			
				Ребро	-04	4			
							1403.03.000		
							Лист	2	

Изм. № подл.	Подл. и дата	Изм. № подл.	Подл. и дата	Изм. № подл.	Подл. и дата	Кол. на исполн.	1403.03.000	Лист	2
Форм.	Зона	Лист	Листов	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.	1403.03.000		
				Диск	1403.03.000СБ	1			
				Диск	-01	1			
				Диск	-02	1			
							1403.03.000		
							Лист	2	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Огнева	Ильин	
Пров.	Зянозин	Васильев	
Т. контр.	Рысин	Ильин	
Г.ко			
И. контр.	Хромихина	Ильин	11.55
УТВ.	Рысин	Ильин	

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП инж.		
Оборудования КО		
Формат А4		

Изм. № подл.	Подл. и дата	Изм. № подл.	Подл. и дата	Изм. № подл.	Подл. и дата	Кол. на исполн.	1403.03.000	Лист	2
Форм.	Зона	Лист	Листов	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.	1403.03.000		
				Диск	1403.03.001	1			
							1403.03.001		
							Лист	2	



Обозначение	Размеры в мм		Масса, кг
	D	L	
1403.03.001	99	66	0.24
-01	151	120	0.56
-02	200	170	0.99
-03	250	214	1.54
-04	300	270	2.22

Предельные отклонения размеров; Н14; н14; ±JT14/2

1403.03.001

Диск

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Огнева	Ильин	
Пров.	Зянозин	Васильев	
Т. контр.	Рысин	Ильин	
Г.ко			
И. контр.	Хромихина	Ильин	11.55
УТВ.	Рысин	Ильин	

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП инж.		
Оборудования КО		
Формат А4		

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП инж.		
Оборудования КО		
Формат А4		

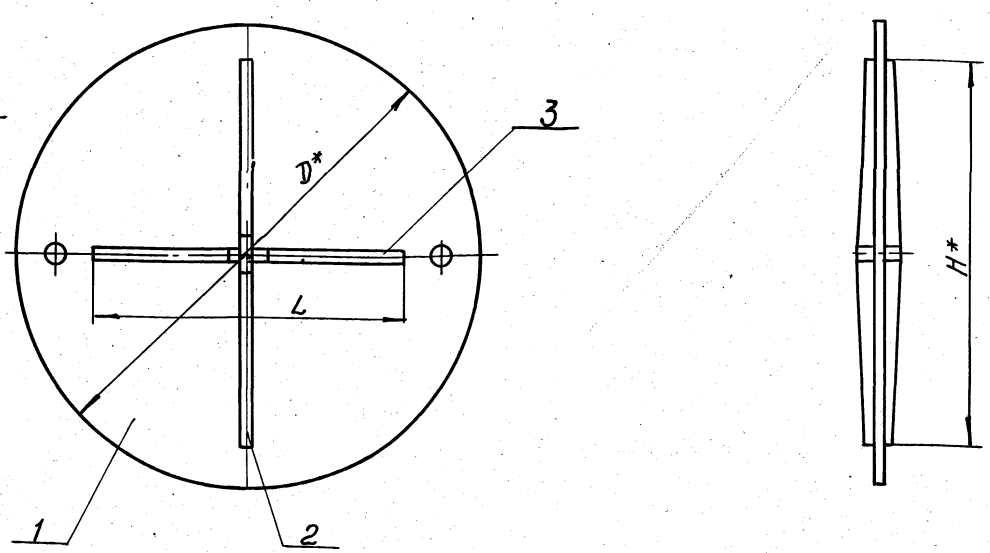
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Огнева	Ильин	
Пров.	Зянозин	Васильев	
Т. контр.	Рысин	Ильин	
Г.ко			
И. контр.	Хромихина	Ильин	11.55
УТВ.	Рысин	Ильин	

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП инж.		
Оборудования КО		
Формат А4		

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП инж.		
Оборудования КО		
Формат А4		

Выпуск 4 Альбом 1  
Серия 7.901-5  
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

1403.03.000Б



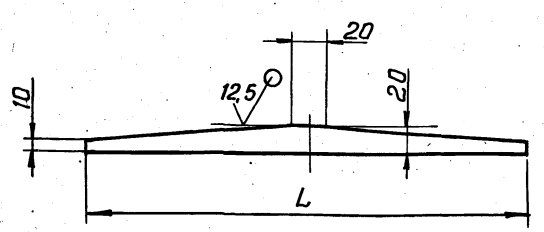
1. Сварные швы ТЗ-Д4-20240 по ГОСТ 5264-80  
2\* размеры для справок.

Обозначение	размеры в мм			Масса кг
	D	L	H	
1403.03.000	99	26	80	0,3
-01	151	80	120	0,65
-02	200	120	160	1,14
-03	250	180	180	1,74
-04	300	200	240	2,45

				1403.03.000СБ				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШУБЕР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	МАСШ. СМ.	МАСШТАБ
РАЗР.:	ОГНЕВА					ТАБЛ.	—	
ПРОВ.:	ЗЯНОЗИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.:	РЫСИН					ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ К.О		
Г. КО			11.85					
Н. КОНТР.:	ХРОМИХИНА							
Ч. Т. В.:	РЫСИН							

Формат: А3

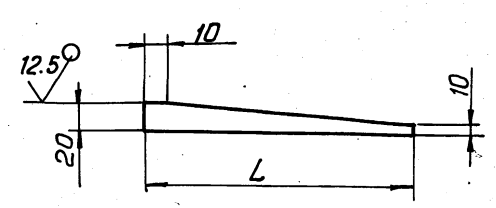
1403.03.002



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1403.03.002	25	0,014
-01	80	0,045
-02	120	0,07
-03	180	0,1
-04	200	0,12

Предельные отклонения размеров:  $h14; \pm IT14/2$

1403.03.003



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1403.03.003	11	0,006
-01	38	0,023
-02	58	0,04
-03	88	0,05
-04	98	0,056

Предельные отклонения размеров:  $h14; \pm IT14/2$

1403.03.002

РЕБРО

Б-4 ГОСТ 19003-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ. СМ.	МАСШТАБ
РАЗР.:	ОГНЕВА			ТАБЛ.	—	—
ПРОВ.:	ЗЯНОЗИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.:	РЫСИН			ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ К.О		
Г. КО			11.85			
Н. КОНТР.:	ХРОМИХИНА					
Ч. Т. В.:	РЫСИН					

1403.03.003

РЕБРО

Б-4 ГОСТ 19003-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ. СМ.	МАСШТАБ
РАЗР.:	ОГНЕВА			ТАБЛ.	—	—
ПРОВ.:	ЗЯНОЗИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.:	РЫСИН			ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ К.О		
Г. КО			11.85			
Н. КОНТР.:	ХРОМИХИНА					
Ч. Т. В.:	РЫСИН					