

*Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений*

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ
С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 7-0

*Блоки эжекторов водоструйных
экзосная по применению и изготовлению*

Ст. 137п. 620062 г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зах. 228 инв. 24051-27 тираж 4 эк.
Сдано в печать 9.10 19 84 Цена 1.22

24051-27
ЦЕНА 1-37

*Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений*

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ
С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 7-0

*Блоки эжекторов водоструйных.
Указания по применению и изготовлению.*

*Разработаны проектным
институтом „Ленгипропром“
Главный инженер института
В. Овчаров
Главный инженер проекта
Я. Нидбальский*

*Утверждены и
введены
в действие
ММСС СССР
протоколом
от 14.02.90г.*

Содержание альбома

Наименование	Стр.	Наименование	Стр.
		Приложение 10. Блок БЭВ-220.	
Содержание альбома	2	Габаритный чертеж	27
Опись альбома	3,4	Приложение 11. Блок БЭВ-340.	
Общая часть	5	Схема принципиальная.	30
Назначение и описание конструкции.	5	Приложение 12. Блок БЭВ-340.	
Рекомендации для выбора	6,7	Габаритный чертеж.	31
Требования к транс-портной	8	Лист регистрации изменений.	34
Требования к оборудованию и материалам.	9		
Требования к сборке блока	9		
Приложение 1. Блок БЭВ-10.			
Схема принципиальная.	13		
Приложение 2. Блок БЭВ-10.			
Габаритный чертеж.	14		
Приложение 3. Блок БЭВ-30.			
Схема принципиальная.	16		
Приложение 4. Блок БЭВ-30.			
Габаритный чертеж.	17		
Приложение 5. Блок БЭВ-60.			
Схема принципиальная.	19		
Приложение 6. Блок БЭВ-60			
Габаритный чертеж.	20		
Приложение 7. Блок БЭВ-100.			
Схема принципиальная.	22		
Приложение 8. Блок БЭВ-100.			
Габаритный чертеж.	23		
Приложение 9. Блок БЭВ-220.			
Схема принципиальная.	26		

Выпуск Г-Б	Исполн Формат	Обозначение	Наименование	Лист из экз	Приме- чание
			<u>Документация общая</u>		
	A4	БК 7.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению		
			и изготовлению	3	
	A4	БК 7.1.1.00.000Г3	Блок БЭВ-10		
			Схема принципиальная	1	
	A4	БК 7.1.1.00.000Г4	Блок БЭВ-10		
			Габаритный чертёж	2	
	A4	БК 7.2.1.00.000Г3	Блок БЭВ-30		
			Схема принципиальная	1	
	A4	БК 7.2.1.00.000Г4	Блок БЭВ-30		
			Габаритный чертёж	2	
	A4	БК 7.3.1.00.000Г3	Блок БЭВ-60		
			Схема принципиальная	1	
	A4	БК 7.3.1.00.000Г4	Блок БЭВ-60		
			Габаритный чертёж	2	
	A4	БК 7.4.1.00.000Г3	Блок БЭВ-100		
			Схема принципиальная	1	
	A4	БК 7.4.1.00.000Г4	Блок БЭВ-100		
			Габаритный чертёж	3	
	A4	БК 7.5.1.00.000Г3	Блок БЭВ-220		
			Схема принципиальная	1	
	A4	БК 7.5.1.00.000Г4	Блок БЭВ-220		
			Габаритный чертёж	3	

СЕРИЯ ЭЖЕКТОР

БК 7.0.0.00.000 ОП

Исполн	№ докум.	Подпись	Дата	Блоки эжекторов взаостройных Указания по применению и изготовлению Список альбюма	Лист	из	листа
Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж		1	1	6
Контр.	Коллеж	Коллеж	Коллеж		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.							

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ С 1972 Г. В СООБЩЕНИИ № 108. ПР. 040. ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	№ экз.	Примечание
1	A4	БК 7.6.1.00.000 ГЗ	Блок БЗВ-340			
2			Схема принципиальная	1		
3	A4	БК 7.6.1.00.000 Г4	Блок БЗВ-340			
4			Габаритный чертеж	3		
5	A4	БК 7.0.0.00.000 ДТ	Лист регистрации изменений	1		
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						

БК 7.0.0.00.000 ОП

Лист 2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи блоков эжекторов водоструйных (БЭВ) разработаны институтом "Латгипропром" согласно плана типового проектирования Госстроя СССР на 1988год. Темы: Т7.3.1.1б и Т7.3.1.2б.

Разработаны рабочие чертежи следующих блоков эжекторов водоструйных:

Выпуск 7-0. Указания по применению и изготовлению

Выпуск 7-1. БЭВ-10.

Выпуск 7-2. БЭВ-30.

Выпуск 7-3. БЭВ-60.

Выпуск 7-4. БЭВ-100.

Выпуск 7-5. БЭВ-220.

Выпуск 7-6. БЭВ-340.

Комплект рабочей документации блока включает в себя разделы: термомеханический, контроль и автоматика.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Блоки эжекторов водоструйных (БЭВ) предназначены для создания вакуума и удаления газов из вакуумных деаэраторов.

Расход воды через эжектор зависит от параметров парогазовой смеси, температуры и давления эжектирующей воды и колеблется в пределах от 4 до 50 м³ на один куб. метр отсасываемых газов. Температура воды не должна превышать 30°С.

БК 7.0.0.00.000 ДТ

Экз. лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Блоки эжекторов водоструйных Указания по применению и изготовлению	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Коллеж	С. Сидоров				1	8
Проб.	Коллеж	С. Сидоров			ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Коллеж	С. Сидоров		копирован № 24051-27 с формат В4			
Утв.							

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15

Латгипропром

Для обеспечения необходимого расхода воды, через блоки эжекторов водоструйных, служат блоки насосов рабочей воды.

Учитывая, что эжекторы водоструйные устанавливаются на высоте в...м от уровня воды в баке-газоотделителе, блокировка их насосами рабочей воды в целях экономии металла на опорные металлоконструкции нецелесообразна.

Эжекторы водоструйные в блоке устанавливаются в количестве 2шт, один из которых-резервный. В целях сокращения запорной арматуры и улучшения гидравлического режима, ремонт эжекторов или их замена выполняется при отключении запорными вентилем задвижек. Задвижка на коллекторе выпаре устанавливается для наладочной регулировки.

Габаритные чертежи и принципиальные схемы блоков прилагаются ниже.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПОДБОРА

Выбор блоков эжекторов водоструйных производится в зависимости от типа устанавливаемых вакуумных деаэракторов согласно таблицы.

БК 7.0.0.00.000 ДТ

Лист

2

Выпуск 7-0

Серия 5.903-10

Блок эжекторов			Деаэратор**		Блок насосов рабочей воды*
Тип	Расход воды, м ³ /ч	Требуе- мый напор, м	Тип	Производи- тельность, м ³ /ч	
БЭВ- 10	10	0,28	ДВ-5 ДВ-15	1,5... 6 4,5... 18	БНРВТ-2х50-50-3,52
БЭВ- 30	30	0,25	ДВ-25 ДВ-50	7,5... 30 15... 90	БНРВТ-2х50-50-10,2
БЭВ- 60	60	0,31	ДВ-75 ДВ-100	22... 90 30... 120	БНРВТ-2х50-50-17,67
БЭВ- 100	110	0,22	ДВ-150	45... 180	БНРВТ-2х100-50-41,4
БЭВ- 220	230	0,32	ДВ-300 ДВ-400	90... 380 120... 480	БНРВТ-2х320-50-41,4
БЭВ- 340	340	0,23	ДВ-800	240... 960	БНРВТ-3х320-50-41,4

* Блоки насосов рабочей воды изготавливаются отдель-
но, в таблице приведены для справок. Рабочие чертежи
блоков насосов рабочей воды см. выпуск 6-0...6-6.

** Рабочие чертежи деаэраторов см. серия 5.903-3
выпуск 0...1-9.

БК 7.0.0.00.000 ДТ

Лист
3

4. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ

4.1. Блок отправляется заказчику без упаковки с заглушенными присоединительными концами трубопроводов. Крепление заглушек из листового стали толщиной 3-4мм осуществляется на прихватке.

Штуцера и бабышки на период транспортировки и хранения блоков должны быть закрыты пробками и заглушками.

Приборы контроля и автоматики с отборными устройствами и электротехническое оборудование упаковываются в ящики и отправляются с блоками.

4.2. Крепление блоков при перевозке должно обеспечивать предохранение их отдельных элементов и блока в целом от деформаций и механических повреждений.

4.3. Габариты и массы блоков допускают их транспортировку по железной дороге, а также с помощью трейлеров низкой посадки грузоподъемностью до 15т.

4.4. Погрузка блоков на транспортные средства осуществляется с помощью монтажных и эксплуатационных кранов грузоподъемностью 16-25т. При этом строповку блоков вести в использовании петлей, предусмотренных в раме блока, а также с применением траверсы.

БК 7.0.0.00.0000 ДТ

Лист
4

Имя Имя № докум. Подпись Имя

Копирован из документа № 34051-27 9 формат ИУ

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15

Имя Имя № докум. Подпись Имя

5. ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ И МАТЕРИАЛАМ

5.1. Оборудование, входящее в состав блока, должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации и иметь паспорта. Качество материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для изготовления блоков, должны быть подтверждены предприятиями-изготовителями соответствующими документами.

5.2. Приборы и средства автоматизации и контроля, входящие в блоки, должны удовлетворять требованиям технической документации на них и действующим стандартам.

5.3. Конструктивные изменения, возникающие в процессе изготовления блоков, должны быть согласованы в установленном порядке. Изменения, связанные с применением материалов, не ухудшающих технические характеристики блоков, решаются изготовителями блоков самостоятельно.

6. ТРЕБОВАНИЯ К СБОРКЕ БЛОКА

6.1. Рабочая документация позволяет вести сборку блоков промышленным методом с организацией раздельного поточного изготовления узлов трубопроводов и металлоконструкций.

6.2. При изготовлении и монтаже элементов трубопроводов сварку производить, руководствуясь требованиями ГОСТ 16037-80, с максимальным применением автоматических и полуавтоматических режимов, обеспечивающих высокое качество сварных соединений труб.

6.3. Сборку стыков труб под сварку осуществлять с использованием инвентарных центровочных приспособлений, обеспечивающих точность стыкуемых труб.

выпуск 7-0

лист 5 из 5

Исполнитель	№ докум.	Исполнитель	Дата

БК 7.0.0.00.000ДТ

лист 5

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15

6.4. Весь комплекс работ по организации сварки трубопроводов блока и контроля качества сварных соединений проводить, руководствуясь указаниями "Руководящих технических материалов по сварке при монтаже оборудования тепловых электростанций" (РТМ-1с-81) Минэнерго СССР, правилами Госгортехнадзора СССР, а также требованиями рабочих чертежей блока.

6.5. Сварку элементов металлоконструкции блока выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Места, подлежащие сварке должны быть очищены от грязи, окислы, масла, ржавчины и т.п. Сварной шов должен быть ровным и полным. В местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов, непровара. Металлические брызги должны быть удалены, швы защищены от шлака и окислы.

6.6. Изготовление и сборку металлоконструкции блока осуществлять согласно требованиям СНиП III-18-75 "Металлические конструкции". При сборке блока руководствоваться указаниями СНиП 3.05.05-84 "Технологические оборудование и технологические трубопроводы".

6.7. В процессе сборки блока должно проверяться соответствие комплектующих изделий, надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкции, правильность нанесения маркировки на изделия, наличие паспортных табличек на оборудование, наличие клейм сварщиков на сварных соединениях (при необходимости).

6.8. Гидравлические испытания блока проводить в соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды", утвержденных Госгортехнадзором СССР.

6.9. В качестве коррозионно-защитного покрытия блока применять грунтовку ГФ-020 ГОСТ 9825-73, эмаль ПФ-133 ГОСТ 926-82 и битумный лак БТ-577 ГОСТ 5631-79.

БК 7.0.0.00.000 ДТ

Лист 6

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15

6.10. Оснащение блока приборами и средствами автоматизации производить согласно сборочному чертежу "Установка приборов контроля и автоматизации" блока. При производстве работ по установке указанных приборов руководствоваться требованиями СНиП 3.05.07-85, "Системы автоматизации".

6.11. Изделия, изготавливаемые по типовым монтажным чертежам ТМ, отраслевым нормам и типовым конструкциям ТК, а также заводным конструкциям ЭК поставляются Главмонтажавтоматикой Минмонтажспецстроя СССР.

6.12. Приборы контроля и средств автоматизации заказываются по заказной спецификации (спецификации оборудования) раздела автоматизации рабочего проекта котельной.

6.13. Работы по установке электротехнических устройств производить согласно сборочному чертежу "Установка электрооборудования" блока, а также руководствуясь требованиями СНиП 3.05.05-85, "Электротехнические устройства".

6.14. Электротехническое оборудование заказывается по заказной спецификации (спецификации оборудования) электротехнической части рабочего проекта котельной.

6.15. Теплоизоляционные работы рекомендуется выполнять на месте изготовления блока. При этом с целью предотвращения деформаций теплоизоляции при транспортировке блока к месту монтажа, необходимо предусмотреть усиление крепления конструкций изоляции за счет установки опорных колец на горизонтальных участках и разгружающих устройств на вертикальных участках трубопроводов, а также применение спецклепак.

БК 7.0.0:00.000 ДТ

лист

7

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15

Конструкция блока допускает выполнять изоляцию после его монтажа.

6.16. Работы по изоляции прямолинейных участков трубопроводов и фланцевых соединений осуществлять в соответствии с типовыми сериями 7.903.9-2 и 7.903.9-3. Изоляцию криволинейных и фасонных участков трубопроводов и узлов оборудования вести согласно серии 3.903-11.

Монтажная ведомость на изоляцию блока, ведомости объемов работ и материалов прилагается к комплекту рабочих чертежей блока.

6.17. Технические условия на изготовление блока должны быть разработаны предприятием-изготовителем с учетом настоящих технических требований.

6.18. При изготовлении деталей металлической конструкции блока возможна замена сортамента черных металлов из стали Ст3 на сталь Ст3 по ТУ14-1-3023-80.

Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия инженера
Имя и фамилия мастера
Имя и фамилия прораба
Имя и фамилия бригадира
Имя и фамилия рабочего

Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия инженера	Имя и фамилия мастера	Имя и фамилия прораба	Имя и фамилия бригадира	Имя и фамилия рабочего

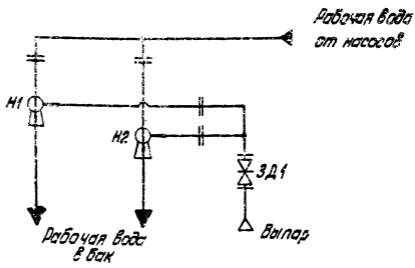
БК 7.0.0.00.000 ДТ

Идет
3

БК 7.1.1.00.000 ГЗ

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЗД1	Задвижка 30 и 6бр ГОСТ 8437-75	1	Ду: 10; Ду: 80
Н1, Н2	Эжектор водоструйный БВ-10	2	Серия 5.903-3; Выпуск 2

БК 7.1.1.00.000 ГЗ

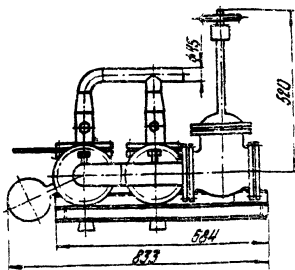
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Блок эжекторов водо-струйных БВ-10	Лист	Класс	Масштаб
Автор	Корень	Корень		Схема принципиальная	Лист	Система 1
Проект	Корень				ЛАТХИПРОПРОМ	
Т.контр.						
Исполн.	Корень					
М.В.						

1:1, 1:2, 1:3, 1:4, 1:5, 1:6, 1:7, 1:8, 1:9, 1:10, 1:11, 1:12, 1:13, 1:14, 1:15, 1:16, 1:17, 1:18, 1:19, 1:20, 1:21, 1:22, 1:23, 1:24, 1:25, 1:26, 1:27, 1:28, 1:29, 1:30, 1:31, 1:32, 1:33, 1:34, 1:35, 1:36, 1:37, 1:38, 1:39, 1:40, 1:41, 1:42, 1:43, 1:44, 1:45, 1:46, 1:47, 1:48, 1:49, 1:50, 1:51, 1:52, 1:53, 1:54, 1:55, 1:56, 1:57, 1:58, 1:59, 1:60, 1:61, 1:62, 1:63, 1:64, 1:65, 1:66, 1:67, 1:68, 1:69, 1:70, 1:71, 1:72, 1:73, 1:74, 1:75, 1:76, 1:77, 1:78, 1:79, 1:80, 1:81, 1:82, 1:83, 1:84, 1:85, 1:86, 1:87, 1:88, 1:89, 1:90, 1:91, 1:92, 1:93, 1:94, 1:95, 1:96, 1:97, 1:98, 1:99, 1:100

БК 7.1.1.00.000 ГЧ

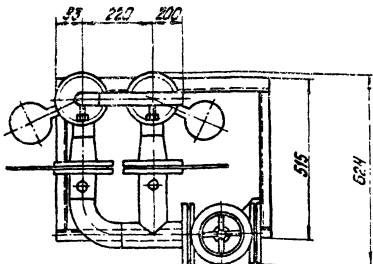
Выпуск 7-0

Серия 5903-15



A

лист 2



Б

лист 2

БК 7.1.1.00.000 ГЧ

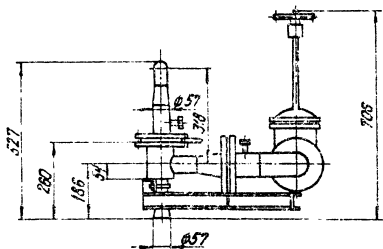
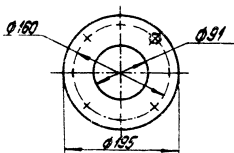
Блок эжекторов
водоструйных БЭВ-10
габаритный чертеж

Лист	Масса	Максимум
лист 1	124	1:10
лист 2		

ЛАТГИПРОПРОМ

БК7.1.1.00.000Г4

Вид Б повернуто листі

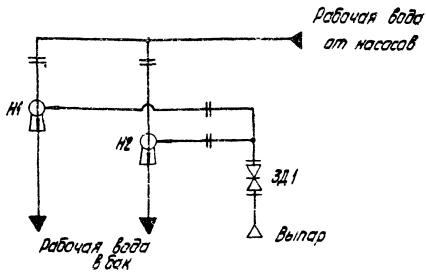
Вид А
М 1:5 листі

БК7.1.1.00.000Г4

БК 7.2.1.00.000 ГЗ

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15



Лист № 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Утвердил: [blank]
Инженер: [blank]
Механик: [blank]
Электромеханик: [blank]
Монтажник: [blank]
Сварщик: [blank]
Контроль качества: [blank]
Инженер по охране труда: [blank]
Инженер по безопасности: [blank]
Инженер по экологии: [blank]
Инженер по энергетике: [blank]
Инженер по автоматике: [blank]
Инженер по связи: [blank]
Инженер по радиотехнике: [blank]
Инженер по метрологии: [blank]
Инженер по стандартизации: [blank]
Инженер по сертификации: [blank]
Инженер по качеству: [blank]
Инженер по охране окружающей среды: [blank]
Инженер по безопасности жизнедеятельности: [blank]
Инженер по охране труда: [blank]

Поз. обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
ЗД1	Забвужка ЗД46Бр ГОСТ 8437-75	1	Ру10; Ду100
Н1, Н2	Эжектор водоструйный ЭВ-30 Серия 5.903; выпуск 2	2	

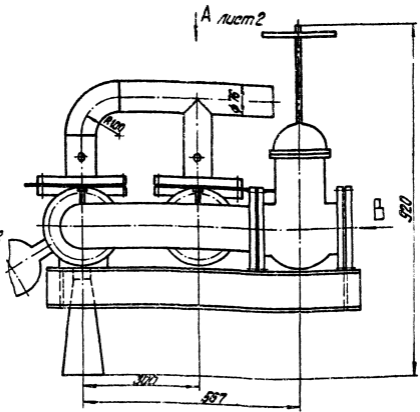
БК 7.2.1.00.000 ГЗ

Исполн.	Провер.	Утверд.	Инженер	Механик	Электромеханик	Монтажник	Сварщик	Контроль качества	Инженер по охране труда	Инженер по безопасности	Инженер по экологии	Инженер по энергетике	Инженер по автоматике	Инженер по связи	Инженер по радиотехнике	Инженер по метрологии	Инженер по стандартизации	Инженер по сертификации	Инженер по качеству	Инженер по охране окружающей среды	Инженер по безопасности жизнедеятельности	Инженер по охране труда		
Блок эжекторов водоструйных БЗБ-30												Лист	Масса	Максимум										
Схема принципиальная												Лист	Листов	7										
												ЛАТГИПРОПРОМ												

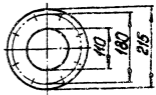
БК 7.2.1.00.000 ГЧ

Выпуск 7-0

Серия С.905-15



Вид В



БК 7.2.1.00.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ док-м.	Результат	Дата
Разраб.	Исполн.	Коллеж		
Проб.	Коллеж			
Т.контр.				
И.контр.	Коллеж			
Утв.				

Блок эжекторов
Водоструйный БЭВ-30
Габаритный чертёж

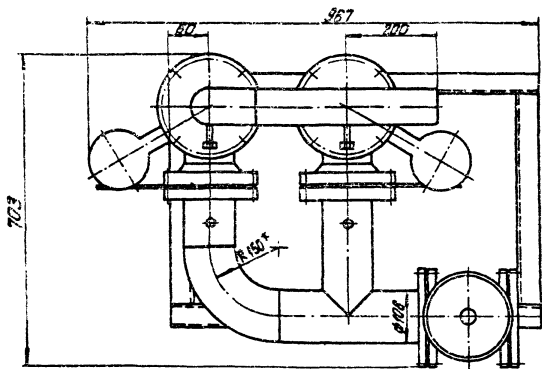
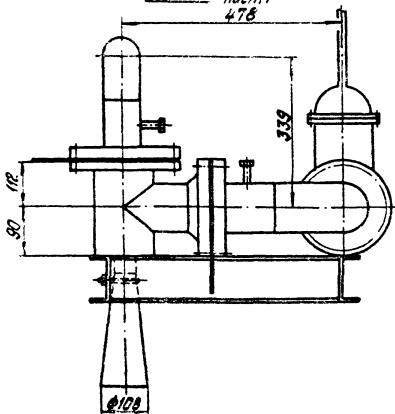
Лист	Масштаб	Всего листов
	1:5	1:5
Лист 1		Листов 2

ЛАТТИПРОПРОМ

Выпуск 7-0

БК 7.2.1.00.000 Р4

ВУЗ А лист 1

ВУЗ Б лист 1
478

БК 7.2.1.00.000 Р4

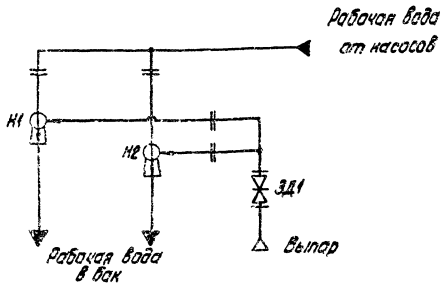
Лист

2

БК 7.3.1.00.000 ГЗ

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15



Поз., обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЗД1	Задвижка 304 ббр ГОСТ 8437-75	1	Ру 10; Ду 150
Н1, Н2	Эжектор водоструйный ЭВ-60 Серия 5.903-3; выпуск 2	2	

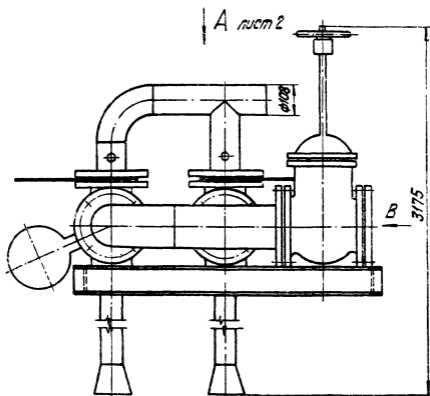
БК 7.3.1.00.000 ГЗ

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Блок эжекторов водоструйных ЭВ-60 Схема принципиальная	Лист	Листов
Листов	Корень	Корень	Корень		Лист	Листов
И.контр.	Корень	Корень	Корень		ЛАТГИПРОПРОМ	

БК 7.3.1.00.000 ГЧ

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15



Вид В



БК 7.3.1.00.000 ГЧ

Конт. пункт	№ Сокр. Руб. Лист	Имя
Автор	Козы	
Проб.	Колмеч	
Т.Контр.		
И.Контр.	Колмеч	
Утв.		

Блок эжекторов
водоструйных БЭВ-50

Лист

288

Масса

1:10

Лист 1 / Листов 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 7-0

БК7.3.1.00.000Г4

Вид А лист 1

1261

1044

140

400

200

Б

лист 2

813

124.9

185

R225

640

Вид Б лист 2

2948*

2615

140

180

5

433

Ø133

БК7.3.1.00.000Г4

лист

2

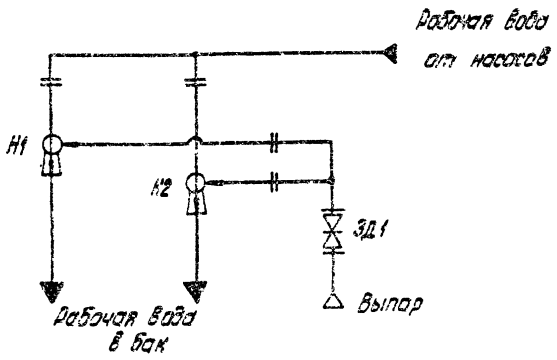
Ком. лист № докум. Подпись Дата

Исполнен 30.09.02 24051-27 22. Формат А4

БК 7.4.1.00.000 ГЗ

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15



Лист № 001 из 001 листов в сборе
Лист № 002 из 002 листов в сборе
Лист № 003 из 003 листов в сборе
Лист № 004 из 004 листов в сборе
Лист № 005 из 005 листов в сборе
Лист № 006 из 006 листов в сборе
Лист № 007 из 007 листов в сборе
Лист № 008 из 008 листов в сборе
Лист № 009 из 009 листов в сборе
Лист № 010 из 010 листов в сборе

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЗД1	Задвижка 5046Вр ГОСТ8437-75	1	Ру10; Ду 150
Н1, Н2	Эжектор водоструйный 3В-100		
	Серия 5.903-3; выпуск 2	2	

БК 7.4.1.00.000 ГЗ

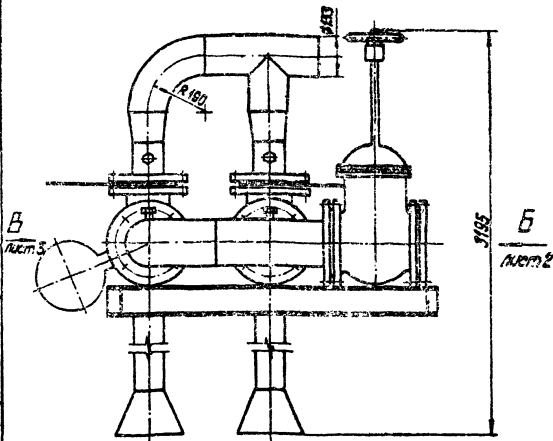
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Блок эжекторов водоструйных 3В-100	Лист	Масса	Числота
Л.С.С.	КР-100	Л.С.С.	1975	Схема принципиальная	1		
Л.С.С.	КР-100	Л.С.С.	1975		Лист 1		
Л.С.С.	КР-100	Л.С.С.	1975				

ЛАТТИПРОПРОМ

БК7.4.1.00.000 ГЧ

Выпуск 7-0

А лист 2



Серия 5-903-15

Лист 2 из 2

БК7.4.1.00.000 ГЧ

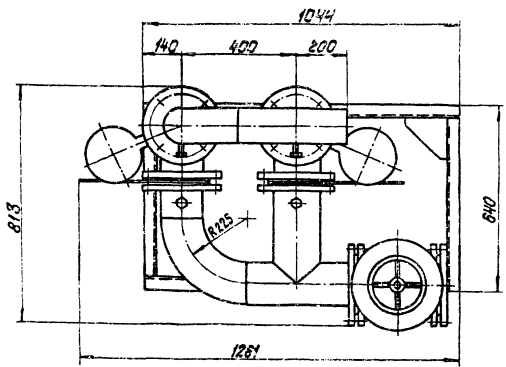
Конт. №	Имя	Фамилия	Должность	Подпись	Дата	Лист	Масса	Версия
Разработчик	Красня						337	1:10
Проектировщик	Колмец					Лист 1 из 2		
Инженер	Колмец					Лист 2 из 3		
						ЛАТНИПРОПРОМ		

БК 7.4.1.00.000 Г4

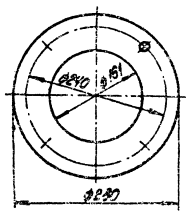
Выпуск 7-0

Серия 5.903-15

Вид А лист 1



Вид Б лист 1
М1:5



Всё в соответствии с требованиями стандартов и спецификаций

БК 7.4.1.00.000 Г4

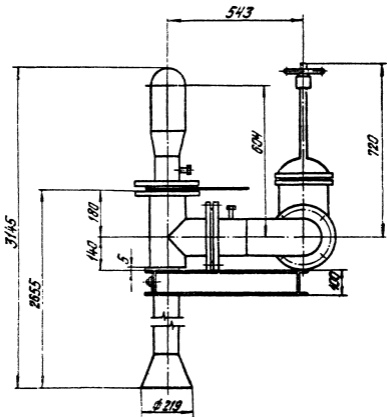
Лист
2

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15

БК7.4.1.00.000 ГЧ

Вид В лист 1



Копия чертежа для изготовления деталей. Изготовитель: ООО "Атомстройэксперт".

Исполнитель	Проверен	Сверен	Составлен	Дата

БК7.4.1.00.000 ГЧ

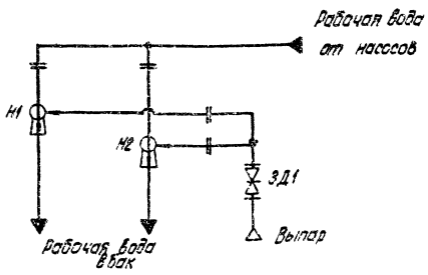
Лист 3

Калирование 24051-27 26 формат А4

БК7.5.1.00.000 ГЗ

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЗД1	Задвижка 3045бр ГОСТ 8437-75	1	Ру10; Ду250
Н1, Н2	Эжектор водоструйный ЭВ-220 Серия 5.903-3	2	

БК7.5.1.00.000 ГЗ

Исполн.	Провер.	Контроль	Блок эжекторов водоструйных ЭВ-220	Лист	Масса	Масштаб
Л. Космич	Л. Космич	Л. Космич	Схема принципиальная	Лист	(Листов 1)	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 7-0

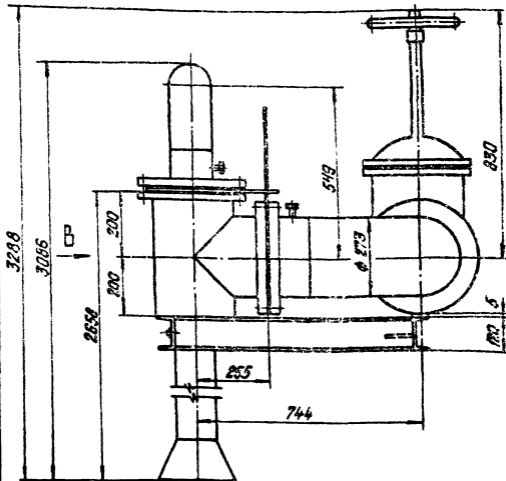
Серия 5-903-15

БК 7.5.00.000 ГЧ

ПРИЛОЖЕНИЕ 10

27

1А лист 2



БК 7.5.1.00.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Крылов			
Проб.	Колмец			
Техн. отв.				
Исполн.	Колмец			
Упр.				

Блок эжекторов
водоструйных БЭВ-220
Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
лист 1 / лист 2	670	1:10

ЛАТГИПРОПРОМ

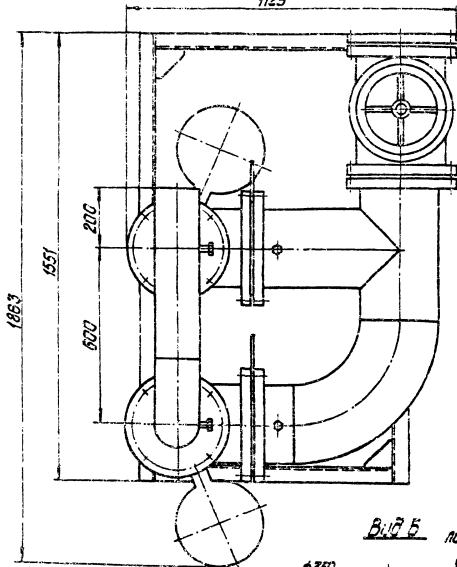
Деталь 7-0

Серия 5.903-15

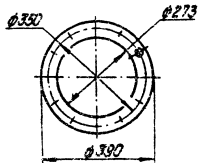
БК 7.5.1.00.000 Р4

Вид А лист 1

1125



Вид Б лист 3



БК 7.5.1.00.000 Р4

Лист
2

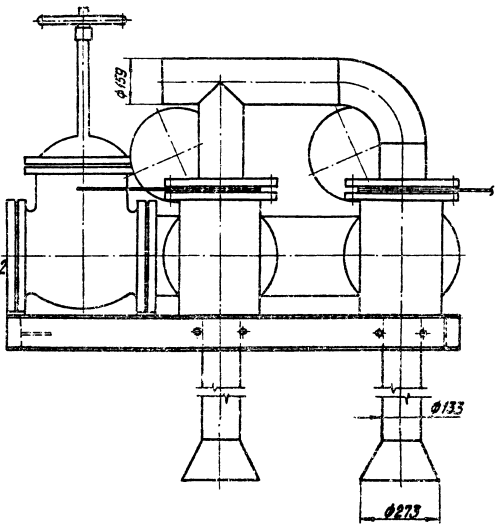
Конструктор Д.С.К. 24051-27 ЭС заводом Р4

Винты 7-0

БК 7.5.1.00.000 Г4

ВУД В лист 1

Серия 5.903-15



Б
лист 2

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

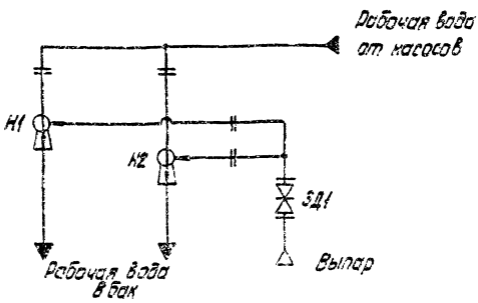
БК 7.5.1.00.000 Г4

лист
3

БК 7.6.1.00.000 ГЗ

Выпуск 7-0

Серия 5.903-15



Лист 1 из 1
 Дата: 20.08.73
 Инв. №: 2086
 Подпись: [Signature]

Код, обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЗД1	Забвжка 3046бр гост 8437-75	1	Ру10; Ду250
Н1, Н2	Эжектор водоструйный ЭВ-340	2	Серия 5.903-3; Выпуск 2

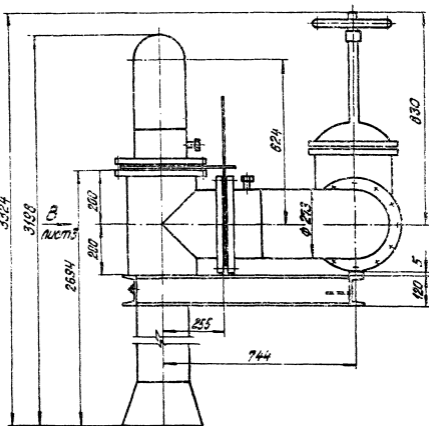
БК 7.6.1.00.000 ГЗ

Лист	Масса	Материал
Лист	Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ		

БК 7.6.1.00.000 ГЧ

Выпуск 7-0

А лист 2



БК 7.5.1.00.000 ГЧ

Исполн	по имени	инженер	Лист
Разработ	И.Р.С.У.Я	инженер	
Проб	КОЛМЕЧ	инженер	
Т.Колме			
Исполн	КОЛМЕЧ	инженер	

Блок эжекторов
Водоструйных БЭВ-340
Габаритный чертеж

Лист	Масштаб	Число листов
	7:5	1:10
Лист	Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 7-0

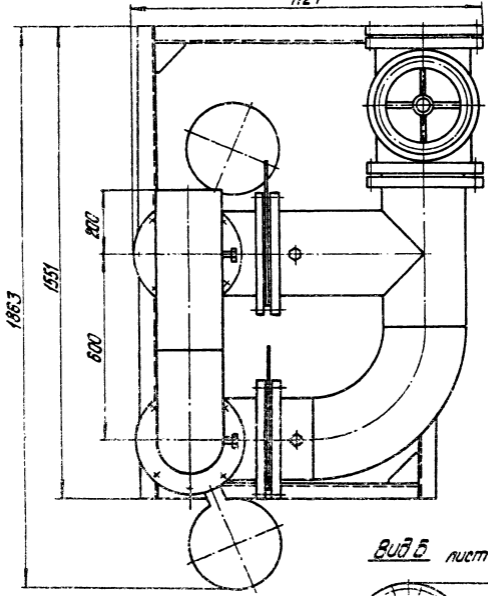
Серия 5.903-15

БК 7.6.1.00.000 Г4

Вид А лист 1

Б лист 2

1124



Вид Б лист 2



Вид, форма, размеры изделия в соответствии с чертежом № 5.903-15. Изготовить и сдать

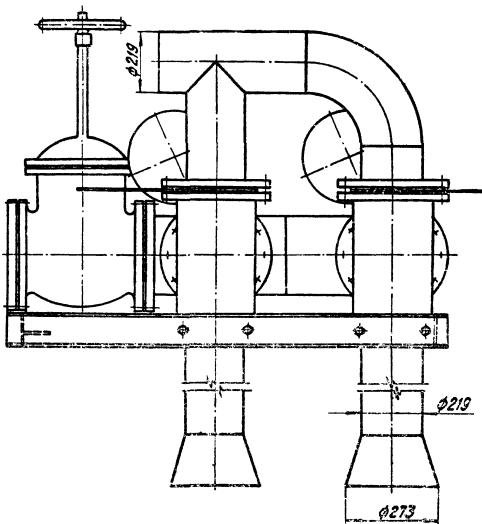
Имя Инициалы Подпись Дата

БК 7.6.1.00.000 Г4

Лист 2

Корпус из латуны 24051-27 33 партия Г4

БК 7.6.1.00.000 Г4

Вид В лист 1

БК 7.6.1.00.000 Г4

лист
3

Исполнение № докум. Подпись/Дата

Корпусная группа 24051-27 34 00000000 А4

Витычак 7-0

Серия 5.903-15

Исполнение № докум. Подпись/Дата

