

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-11

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЕЛЬНЫХ

ВЫПУСК 3-В

БЛОК ДЕАЭРАТОРА ВАКУУМНОГО  
БДВ - 100

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

Институтом Гипротехмонтаж  
Главный инженер института *А.Смирнов* Смирнов Д.Н.  
Главный инженер проекта Сидоров А.С.

ГПИ Сантехпроект  
Главный инженер института *Ю.И.Шиллер* Шиллер Ю.И.  
Главный инженер проекта *А.Ф.Мыскин* Мыскин А.Ф.

УТВЕРЖДЕНЫ.

ММСС СССР  
протокол от 10.12.87  
Введены в действие

Институтом Гипротехмонтаж  
приказ от 30.12.87 № 99



1. Общие данные

1.1. Рабочие чертежи блока вакуумного деаэратора БДВ-100 выполнены для применения в проектных котельных с паровыми котлами ДЕ-25 и КЕ-25 независимо от вида сжигаемого топлива.

1.2. Блок БДВ-100 должен изготавливаться в соответствии с рабочими чертежами и механическими требованиями, содержащими в настоящем выпуске

1.3. Блок предназначен для деаэрации воды на горячей водоснабжение и работает в схеме с крупноблочной установкой горячего водоснабжения КБУГВ-100

1.4. Оборудование, входящее в состав блока должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации. Качество материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для изготовления блока, должны быть подтверждены предприятиями-изготовителями соответствующими документами

1.5. Конструктивные изменения, возникающие в процессе изготовления блока должны быть согласованы в установленном порядке. Изменения, связанные с применением материалов, не ухудшающих технические характеристики блока, решаются изготовителями установки самостоятельно

ТО15.027000.000Д

Блок деаэратора  
вакуумного  
БДВ-100

Копировал Смирнова

ГИПРОТЕХМОНТАЖ  
МОСКВА

Формат А4

2 Требования к сборке блока

2.1. При изготовлении и монтаже узлов трубопроводов сварку производить, руководствуясь требованиями ГОСТ16031-80 с максимальным применением автоматических и полуавтоматических режимов, обеспечивающих высокое качество сварных соединений.

2.2. Обработку концов труб для сварки (обрезка труб и снятие фасок) необходимо производить механическим способом (резцом, фрезой или абразивным кругом) с помощью трубо-резных станков. Разрешается обрабатывать концы труб установки газовой, плазменной или воздушно-дуговой резки с последующей зачисткой кромок режущим или абразивным инструментом до удаления следов огневой резки. Снятие фасок с трубных концов производить, начиная с толщины стенки труб 3,5 мм

2.3. Сборку стыков осуществлять с использованием инвентарных центровочных приспособлений, обеспечивающих соосность стыкуемых труб

2.4. Комплекс работ по организации сварки трубопроводов блока и контроля качества сварных соединений производить, руководствуясь указаниями „Руководящих технических материалов по сварке при монтаже оборудования тепловых электростанции (РТМ-1с-81)“ Минэнерго СССР, правил Госгортехнадзора СССР, а также требованиями рабочих чертежей блока

2.5. Приварку консоли для крепления трубопрово-

ТО15.027000.000Д

Копировал Смирнова

Формат А4

дов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ5264-80

2.6. Места, подлежащие сварке должны быть очищены от грязи, окалина, масла, ржавчины и т.п. Сварной шов должен быть ровным и полным. В местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов, непроваров. Металлические брызги должны быть удалены, швы защищены от шлака и окалины

2.7. В процессе сборки блока должно проверяться соответствие комплектующих изделий, надежность крепления трубопроводов, правильность нанесения маркировки на изделия

2.8. Гидравлическое испытание блока проводится в соответствии с требованиями „Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“, утвержденными Госгортехнадзором СССР.

2.9. В качестве коррозионно-защитного покрытия установки применять грунтовку ГФ-020 ГОСТ 9825-73, эмаль ПФ-133 ГОСТ 326-82 и битумный лак БТ577 ГОСТ 5631-79.

2.10. Теплоизоляцию блока рекомендуется выполнять после его монтажа. Работы по изоляции прямолинейных участков трубопроводов и фланцевых соединений осуществлять в соответствии с типовыми сериями 7.903.9-2 и 7.903-3. Изоляция криволинейных и фасонных участков трубопроводов и узлов оборудования вести согласно серии 3.903-11

Техномонтажная ведомость на изоляцию блока, ведомости объемов работ и материалов приведены на черт. ТИ 031.000 ТМВ-ТК, ТИ 031.000 ТМВ-ОР, ТИ 031.000 ТМВ-М.

ТО15.027000.000Д

Копировал Смирнова

Формат А4

2.11. Технические условия на изготовление блока должны быть разработаны предприятием-изготовителем с учетом настоящих технических требований

3. Требования к транспортировке и монтажу установки

3.1. Блок отправляется заказчику без упаковки с зазелушенными присоединительными концами трубопроводов. Крепление зазелушек из листовой стали S=3÷4 мм осуществлять на прихватке.

3.2. Крепление блока при перевозке должно обеспечивать предохранение его отдельных элементов от деформаций и механических повреждений.

3.3. Габариты и массы блока допускают его транспортировку по железной дороге, а также с помощью автотранспорта

3.4. Погрузку блока на транспортное средство осуществлять с помощью монтажных или эксплуатационных кранов грузоподъемностью до 10т.

3.5. Установку блока на проектный металлоконструкцию производить в соответствии с указаниями проекта производства работ на монтаж оборудования котельной.

ТО15.027000.000Д

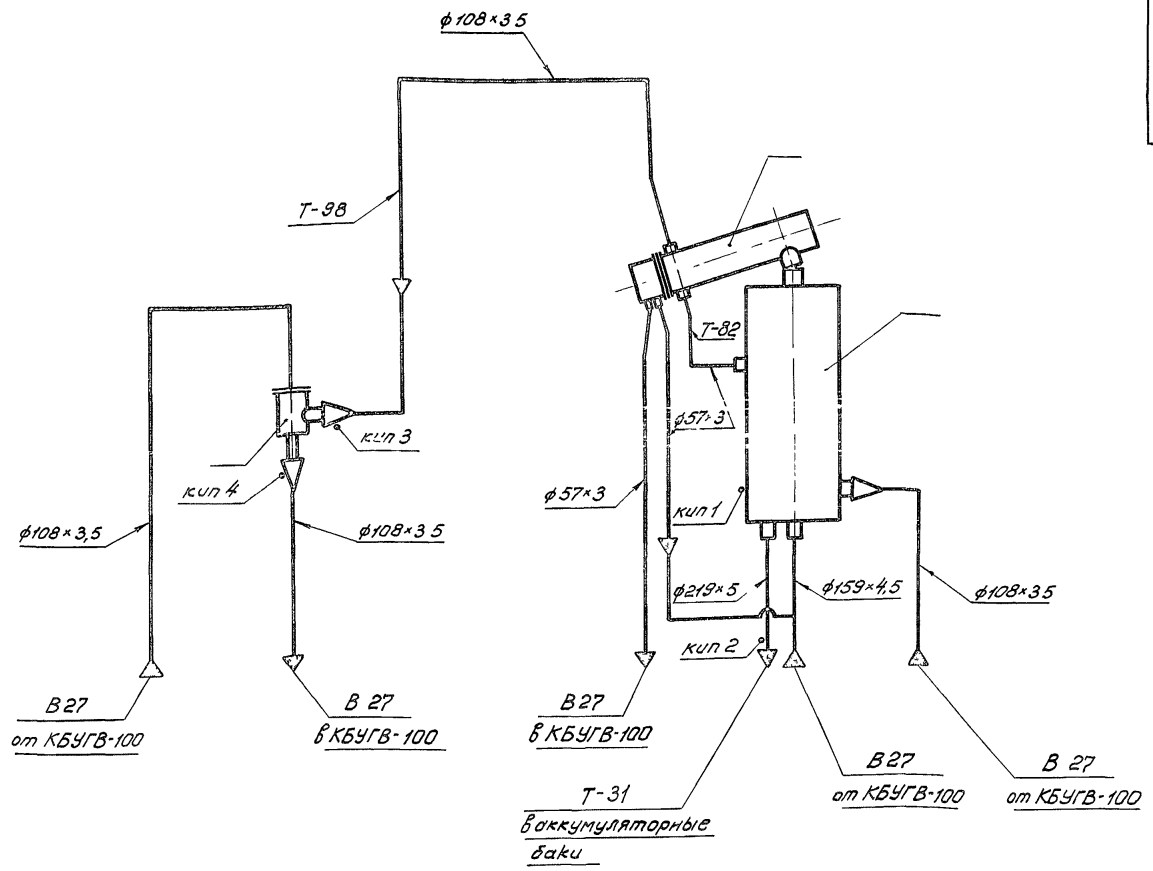
Копировал Смирнова

Формат А4

Серия 3.903-11 выпуск 3-8

Лист 3

Лист 4



Поз	Оборудование	Кол	Прим
1	Вакуумный деаэратор ДВ-100 Q=100 м <sup>3</sup> /ч	1	серия 5903-3 Вып 0 ИКТМРЛСРМ
2	Охладитель выпара СВВ-В Н=8 м <sup>2</sup>	1	
3	Водоструйный эжектор ЭВ-60 Q=60 м <sup>3</sup> /ч	1	

Обозначение трубопровода	Назначение трубопровода	Диаметр выходя
В-27	Трубопровод отапливаемой воды	100
В 27	Трубопровод отапливаемой воды	125
Т 31	Трубопровод горячего водоснабжения	200
Т 82	Трубопровод конденсата	50
Т 98	Трубопровод паровоздушной смеси	100

Номер прибора	Закладная конструкция	Наименование	Кол	Прим
КИП 1				от ф. 16 мм
КИП 2	53К4-1-75	Бобышка	1	
КИП 3,4	3К4-45-70	Штуцер	2	

				<b>ТО16 027000 000 СТ</b>	
Изм. лист	№ докум.	Табл.	Дата	<b>Блок деаэратора Вакуумного эжектором ДВ-100</b> Технологическая схема	
Разработ.	Структура				
Проект.	Сверлено			Лист	Листов 1
И. Констр.	Бидорог			Ипротехмонтаж Москва	
И. Констр.	Ястребов				
Утв.	Козермянки				

Копирован Бюролина 23104 12 9 Формат А2

Серия 5.903-11 Выпуск 3-8

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
A2	ТО15.027.000.000СБ ТО15.027.000.000СТ ТО15.027.000.000Д	Сборочный чертеж Схема технологическая Технические требования		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	2 ТО15.027.020.000	Трубопровод	1	
A4	3 ТО15.027.030.000	Трубопровод	1	
A4	4 ТО15.027.040.000	Трубопровод	1	
A4	5 ТО15.027.050.000	Трубопровод	1	
A4	6 ТО15.027.060.000	Трубопровод	1	
A4	7 ТО15.027.070.000	Трубопровод	1	
A4	8 ТО15.027.080.000	Трубопровод	1	
	15 2.1.07.01.000	Вакуумный агрегат ДВС-100 Q=100 л/ч	1	Серия 5-903-3
	16 2.1.05.02.000	Окислитель водорода ОВВ-В Н=8 м	1	Выпуск 1-6 5-903-3
	17 44.44.03.000	Водоспускной эжектор ЭВ=60 Q=60 м <sup>3</sup> /ч	1	Выпуск 2

ТО15.027000.000

Блок деаэриатора  
вакуумного эжектором  
БДВ-100  
ИПР ТЕХМОНТАЖ  
Москва  
Копировал Ксенофонов  
формат А4

Шкала, чертежи, таблицы и формы. Взам инв. № Ш.И. № док. Листы и детали

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Проект	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Тех. контроль	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Н.контр.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Утверд.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>		
B4	ТО15.027.000.001	Патрубок Труба 219x4,5 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗСП ГОСТ 10705-80 L=400±0,8 мм	1	10,56 кг
B4	ТО15.027.000.002	Фланс-о-рб Угелок 63x6,3x5 ГОСТ 8506-72 8-ВСтЗСП-71 ГОСТ 535-79 L=360±0,8 мм	2	1,73 кг
B4	ТО15.027.000.003	Фланс-о-рб Угелок 63x6,3x5 ГОСТ 8506-72 8-ВСтЗСП-71 ГОСТ 535-79 L=400±0,8 мм	2	1,92 кг
B4	ТО15.027.000.004	Фланс-о-рб Угелок 63x6,3x5 ГОСТ 8506-72 8-ВСтЗСП-71 ГОСТ 535-79 L=1380±1,2 мм	2	6,63 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Опоры ГОСТ 14911-83 ОПБ2-57	3	0,33 кг
		ОПБ2-108	3	0,56 кг

ТО15.027000.000

Копировал Ксенофонов  
формат А4

Шкала, чертежи, таблицы и формы. Взам инв. № Ш.И. № док. Листы и детали

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Проект	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Тех. контроль	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Н.контр.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Утверд.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	

Шкала, чертежи, таблицы и формы. Взам инв. № Ш.И. № док. Листы и детали

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
A2	ТО15.027.030.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
B4	1 ТО15.027.030.001	Патрубок Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗСП ГОСТ 10705-80 L=400±0,8 мм	1	6,86 кг
A4	2 ТО15.027.020.001	Патрубок	2	
B4	3 ТО15.027.030.002	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗСП ГОСТ 10705-80 L=329±0,8 мм	1	1,316 кг
B4	4 ТО15.027.030.003	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗСП ГОСТ 10705-80 L=1002±1,2 мм	1	4,008 кг
B4	5 ТО15.027.003.004	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗСП ГОСТ 10705-80 L=2907±2,0 мм	1	11,628 кг
B4	6 ТО15.027.030.005	Патрубок Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗСП ГОСТ 10705-80 L=164±0,5 мм	1	1,479 кг

ТО15.027030.000

Трубопровод  
ИПР ТЕХМОНТАЖ  
Москва  
Копировал Ксенофонов  
формат А4

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Проект	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Тех. контроль	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Н.контр.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Утверд.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	

Шкала, чертежи, таблицы и формы. Взам инв. № Ш.И. № док. Листы и детали

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Отводы ГОСТ 17375-83 90° 57x3	2	
		45° 108x4	1	
		Переходы 108x4-57x3 ГОСТ 17378-83	1	

ТО15.027030.000

Копировал Ксенофонов  
формат А4

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Проект	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Тех. контроль	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Н.контр.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	
Утверд.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	



Лист № 10 из 11. Подл. и дата: 1984 г. 10.05.84. Изд. № 1. Формат А4.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			T015.027020.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		T015.027020.001	Патрубок	2	
B4	2		T015.027020.002	Патрубок		
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 2772 ± 2,0 мм	1	11,088 кг
B4	3		T015.027020.003	Патрубок		
				Труба 108х3,5 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 164 ± 0,5 мм	1	1,478 кг
				Стандартные изделия		
	4			Отвод 45° 108х4 ГОСТ 17375-83	1	
	5			Переход к 108х4-57х3 ГОСТ 17378-83	1	

T015.027020.000

Трубопровод

Лит Лист Листов  
1 1 1  
Гипротехмонтаж  
Москва

Копировал Барулина Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			T015.027040.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		T015.027040.001	Патрубок	1	
B4	2		T015.027040.002	Патрубок		
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 115 ± 0,3 мм	1	0,46 кг
				Стандартные изделия		
	3			Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83	1	

T015.027040.000

Трубопровод

Лит Лист Листов  
1 1 1  
Гипротехмонтаж  
Москва

Копировал Барулина Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			T015.027050.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		T015.027050.001	Патрубок		
				Труба 108х3,5 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 353 ± 0,8 мм	1	3,184 кг
B4	2		T015.027050.002	Патрубок		
				Труба 108х3,5 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 300 ± 0,5 мм	1	2,706 кг
B4	3		T015.027050.003	Патрубок		
				Труба 108х3,5 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 3400 ± 3,0 мм	1	30,668 кг
				Стандартные изделия		
	4			Отвод 90° 108х4,0 ГОСТ 17375-83	2	

T015.027050.000

Трубопровод

Лит Лист Листов  
1 1 1  
Гипротехмонтаж  
Москва

Копировал Барулина Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			T015.027060.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		T015.027060.001	Патрубок		
				Труба 108х3,5 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 200 ± 0,5 мм	1	1,804 кг
B4	2		T015.027060.002	Патрубок		
				Труба 108х3,5 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 650 ± 0,8 мм	1	5,863 кг
				Стандартные изделия		
	3			Отвод 90° 108х4,0 ГОСТ 17375-83	1	
	4			Переход к 219х6-108х4 ГОСТ 17378-83	1	

T015.027060.000

Трубопровод

Лит Лист Листов  
1 1 1  
Гипротехмонтаж  
Москва

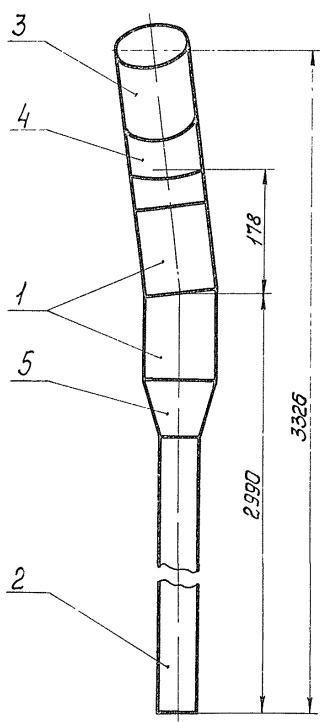
Копировал Барулина Формат А4

Лист № 11 из 11. Подл. и дата: 1984 г. 10.05.84. Изд. № 1. Формат А4.

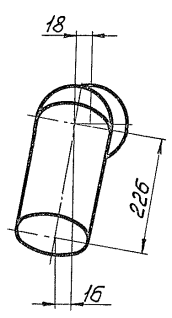
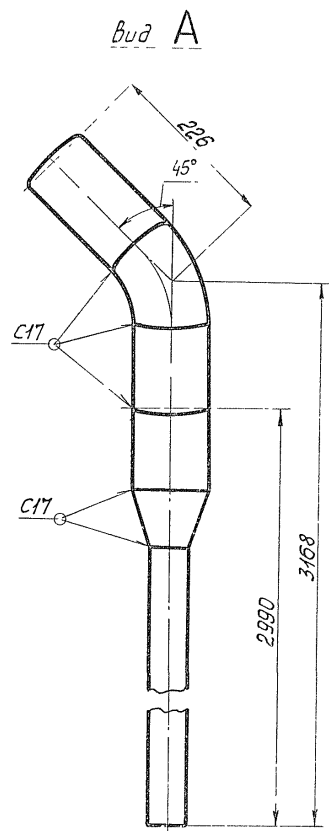
Лист № 12 из 12. Подл. и дата: 1984 г. 10.05.84. Изд. № 1. Формат А4.

Серия 3.905-11 БВ/муск 3-8

ТО1Б.027.020.000СБ



A



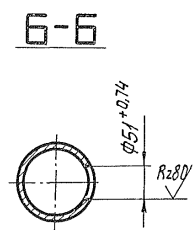
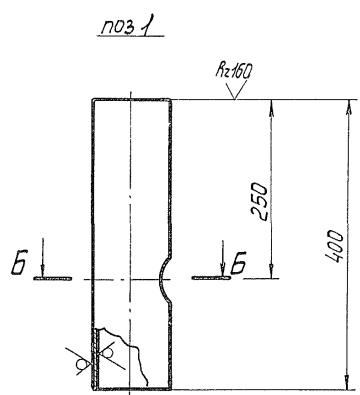
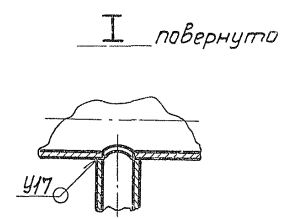
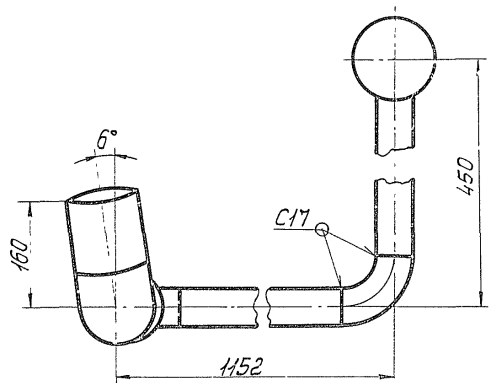
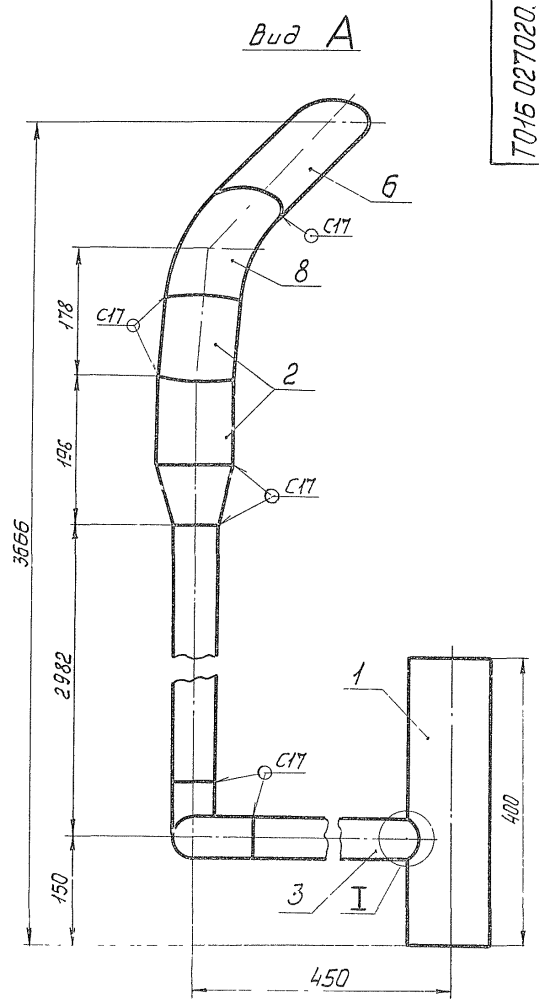
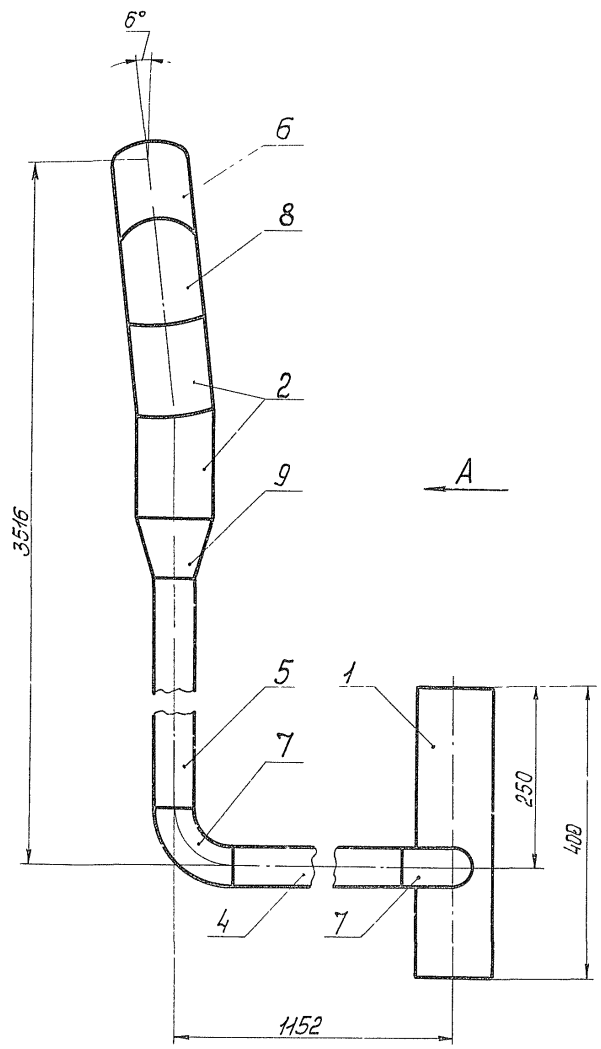
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2 Шероховатость поверхности детали поз 3 по торцам  $R_{\sqrt{160}}$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 4 Размеры для справок

<b>ТО1Б. 027 020.000СБ</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литр    Масса    Масштаб 16,894    1:5
Проект.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литр    Листов 1 ГИПРОТЕХМОНТАЖ МОСКВА
Проект.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литр    Листов 1 ГИПРОТЕХМОНТАЖ МОСКВА
Проект.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	



Серия 5.903-11 Высота 3-8

ТО15.027030.000СБ



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$   $R_{2100}$
- 2 Шероховатость детали поз 1,3,4,5,6 по торцам  $\sqrt{\quad}$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 4 Размеры для справок

С.Е.Н. - автор, П.В.И. - редактор, В.А.С. - инженер, Л.В.С. - инженер, Л.В.С. - инженер, Л.В.С. - инженер

ТО15.027030.000 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Трубопровод				30,119	15	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
И.контр. Малахова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
И.тв. Бадгерманян				МОСКВА		
Калугина Смирнова 23101-1*				10 200ммх280		

Формат А4

Лист № 1 из 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А4			Т01Б.027.070.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
А4	1	1	Т01Б.027.070.001	Патрубок	2	
А4	2	1	Т01Б.027.070.002	Переход	1	
Б4	3	1	Т01Б.027.070.003	Патрубок		
				Трубы 108×3,5 ГОСТ 10704-76 в 8-8СтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 295 ± 0,5 мм	1	2,66 кг
А4	4	1	Т01Б.027.070.004	Патрубок		
				Трубы 108×3,5 ГОСТ 10704-76 в 8-8СтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 1323 ± 1,2 мм	1	
				Стандартные изделия		
				Отвод 90° 108×4 ГОСТ 17375-83	3	
				Прочие изделия		
				Штуцер М20×1,5-50 ЗКЧ-33-76	1	Сборник №25 нмсс свер
Изм. Лист			Т01Б.027.070.000			
Разработчик			Трубопровод			
Проектировщик			Лист 1			
Инженер			Лист 2			
Н.контр.			ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
УТВ.			Москва			
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Колпачок М20×1,5 ЗКЧ-31-75	1	Сборник №50 нмсс свер
				Прокладка 18 ЗКЧ-36-70	1	Сборник №25 нмсс свер
Изм. Лист			Т01Б.027.070.000			
Разработчик			Лист 2			
Проектировщик			ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
Инженер			Москва			
Н.контр.			Формат А4			
УТВ.						

Лист № 1 из 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А4			Т01Б.027.080.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
А4	1	1	Т01Б.027.080.001	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
				Переход К 133×5-108×4 ГОСТ 17378-83	1	
				Прочие изделия		
				Штуцер М20×1,5-50 ЗКЧ-33-76	1	Сборник №25 нмсс свер
				Колпачок М20×1,5 ЗКЧ-31-75	1	Сборник №50 нмсс свер
				Прокладка 18 ЗКЧ-36-70	1	Сборник №25 нмсс свер
Изм. Лист			Т01Б.027.080.000			
Разработчик			Трубопровод			
Проектировщик			Лист 1			
Инженер			Лист 2			
Н.контр.			ГИПРОТЕХМОНТАЖ			
УТВ.			Москва			
Формат А4						

Т01Б.027.080.000 СБ

1 Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,2  
 2 Сварные швы по ГОСТ 16037-80  
 3 \* Размеры для справок

Т01Б.027.080.000 СБ

Трубопровод  
Сборочный чертеж

Лист 1  
Масса 4,636  
Листов 1

ГИПРОТЕХМОНТАЖ  
Москва

Формат А4

Лист № 1 из 1



Серия 5.903-11 выпуск 3-8

Взам. инв. № Шиф. № докум. Подп. и дата

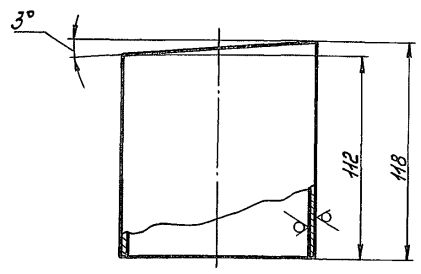
Шиф. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Шиф. № докум. Подп. и дата

Шиф. № подл. Подп. и дата

Т01Б.027020.001

Rz160 (✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

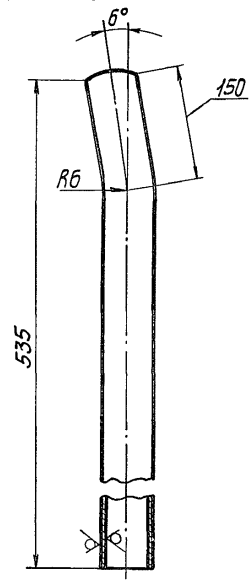
Т01Б.027020.001

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1,064	1:2
Разработ.	Степашкина				Лист		
Проект.	Свириденко				Листов 1		
Инженер	Сидоров				Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76		
И. контр.	Молоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
Утв.	Казарманянц				МОСКВА		

Копировал Смирнова формат А4

Т01Б.027040.001

Rz160 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- 2. Длина трубной заготовки L=532±0,8мм.

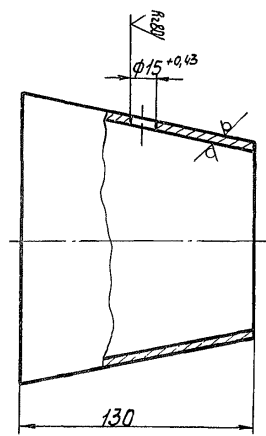
Т01Б.027040.001

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						2,128	1:4
Разработ.	Степашкина				Лист		
Проект.	Свириденко				Листов 1		
Инженер	Сидоров				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
И. контр.	Молоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
Утв.	Казарманянц				МОСКВА		

Копировал Смирнова формат А4

Т01Б.027070.002

Rz160 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

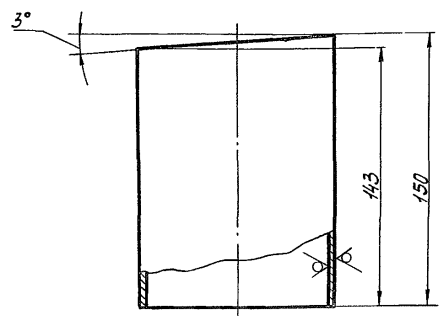
Т01Б.027070.002

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						2,4	1:2
Разработ.	Степашкина				Лист		
Проект.	Свириденко				Листов 1		
Инженер	Сидоров				К 159×4,5-108×4,0		
И. контр.	Молоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
Утв.	Казарманянц				МОСКВА		

Копировал Смирнова формат А4

Т01Б.027070.001

Rz160 (✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Т01Б.027070.001

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1,35	1:2
Разработ.	Степашкина				Лист		
Проект.	Свириденко				Листов 1		
Инженер	Сидоров				Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76		
И. контр.	Молоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ		
Утв.	Казарманянц				МОСКВА		

Копировал Смирнова 23.10.14 13 формат А4



СЕРИЯ 5 903-И, вып. 3-8

ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗОЛИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗОЛИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДА	КОЛ- ЧЕ- СТВО	РАЗМЕРЫ		РАСПО- ЛОЖЕНИЕ	t ТЕПЛО- МОЩ- НОСТЬ, ОС	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ		Толщи- на, мм	Площадь, м <sup>2</sup>	Объем тепло- изоля- цион- ного слоя, м <sup>3</sup>	Лист основного комплекта обозначение ссылочных или применяемых документов	Приме- чание
			Наружный диаметр или размеры сечения	Дан- ная выс- сота, м			Назва- ние	Наименование основных элементов					
<b>Оборудование</b>													
Вакуумный деаэратор ДВ-100		1	φ1216	3	верти- кально	70	от тепло- потерь	Изделия минераловатные с гофри- рованной структурой; ЗИГС 100	70		4	7.903.9-3.01	выпуск 1 ч.1
Охладитель выпара ОВВ-В		1	φ 426	1,5	горизон- тально	"	"	Изделия минераловатные с гоф- рированной структурой; ЗИГС 100	60	0,3	0,3	7.903.9-3.08	выпуск 1 ч.1
Водоструйный эжектор ЭВ-60		1	φ110	3	верти- кально	"	"	Изделия минераловатные с гоф- рированной структурой; ЗИГС 100	60		0,2	7.903.9-3.08	выпуск 1 ч.1
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	3		7.903.9-21-34	
<b>Трубопроводы</b>													
Трубопровод			φ 57	7,3	горизонт. и вертикал.	70	от тепло- потерь	Полотно холста прошивное ХПС-7-5	60		0,3	7.903.9-21-112	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	4,6		7.903.9-21-33/34	
Трубопровод			φ 108	8	"	"	"	Изделия минераловатные с гоф- рированной структурой; ЗИГС 100	60		0,5	7.903.9-3.08	выпуск 1 ч.1
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	6,5		7.903.9-21-33/34	
Отвод 90°		7	φ 108		"	"	"	Изделия минераловатные с гоф- рированной структурой; ЗИГС 100	60		0,4	7.903.9-3.08	выпуск 1 ч.1
								Алюминиевое защитное штам- пованное покрытие	0,5	6		3.903-И.03	
								Разгружающее устройство				7.903.9-21-47	
								Элемент разгружающего устройства				7.903.9-21-48	
								Кольцо опорное				7.903.9-21-45	

1. Теплоизоляцию блока деаэратора вакуумного с эжектором БДВ-100 производить по ти.027.000 ТМВ-ТК.
2. Потребность в теплоизоляционных материалах БДВ-100 см. ти.027.000 ТМВ-М.
3. Объем теплоизоляционных работ по БДВ-100 см. ти.027.000 ТМВ-ОР.
4. Штампы привязки приведены в целях уточнения типа изоляции для конкретных условий монтажа.

Привязан:		Изм. лист / док. / Подп. / Дата		<b>ТИ. 027.000 ТМВ-ТК</b>		
		Исполн. / Проверка / Исполн. / Проверка	Блок БДВ-100.			Лист / Листов
			Ведомость теплоизоляцион- ных конструкций.			1 / 1
			САНТЕХПРОЕКТ			



